FlexLink XM

FlexLink®

Kettenfördersystem XM

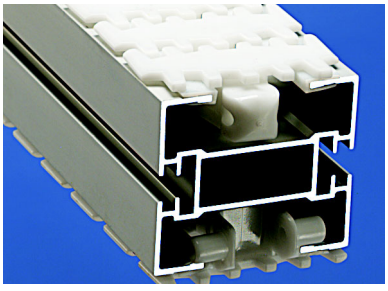
Inhalt

Systeminformation 1
Förderketten XM 2
Zubehör für Förderketten XM 3
Zubehör für den Einsatz der Stahlkette 5056849 4
Führungsprofil XM 4
Zubehör für Führungsprofile XM 5
Gleitschienen XM 6
Gleitschiene XM, Federbandstahl 7
End-Antriebseinheiten XM 8
End-Antriebseinheit XM, Direkt-Antrieb mit Rutschkupplung 8
End-Antriebseinheit XM Typ H, Direkt-Antrieb ohne Rutschkupplung 9
Mitten-Antriebseinheiten XM 9
Antriebseinheiten für Klemmförderer XM 10
Umlenkeinheiten XM 11
Bogenräder XM 12
Horizontale Gleitbögen XM 13
Stützschiene für Gleitbögen, XM 14
Vertikale Gleitbögen XM 14

Systeminformation

Kettenbreite 83 mm

Das XM-Fördersystem ist auch in Edelstahl-Ausführung erhältlich. Siehe Seite 299.



Merkmale

Geeignet für einen breiten Anwendungsbereich. Höhere Leistung als XS und XL. Schließt Komponenten für Palettentransport und vertikale Klemmförderer ein.

Beispiele für Anwendungsbereiche

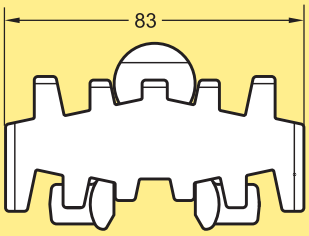
Kugelventile, Wasserstandsmesser, Tellerantriebe, Kuchenverpackungen, Filmdosen, Plastikflaschen, Getränkedosen, Produkte auf Paletten, Farbdosen, Steckdosen.

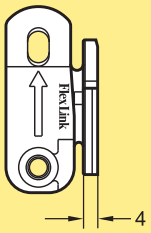
Technische Daten

Leistungsfähigkeit der Antriebseinheit	1250 N
Kettenzugkraft	1250 N
Profilbreite	85 mm
Kettenbreite	83 mm
Kettenteilung	33,5 mm
Produktbreite	20–200 mm 40–300 mm*
Max. Produktgewicht	
Horizontaltransport	15 kg
Vertikaltransport	10/2* kg
Maximallast auf dem Förderer	200/80* kg
Max. Länge des Förderers	30/8* m

*Gültig für Vertikal-Klemmförderer.

Glatte Kette

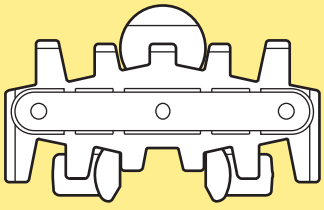


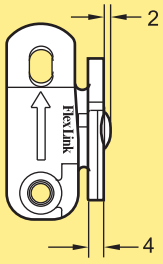


Glatte Kette Länge 5 m	**XMTP 5**
Glattes Kettenglied	**XMTL 83***
Glatte Kette Länge 5 m	**XMTP 5 C**
Glattes Kettenglied	**n.a**

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Hochreibungskette





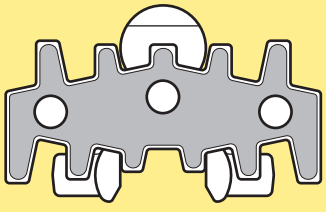
Hochreibungskette Länge 5 m	**XMTP 5 F**

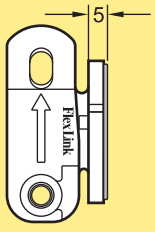
Verwenden sie den online konfigurator zum spezifizieren und bestellen.

Kettenglied mit Haftoberfläche	**XMTL 83 F***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Kette mit Stahlbelag



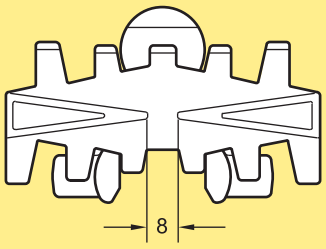


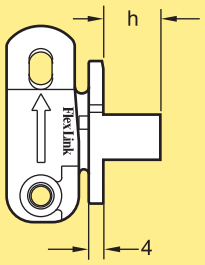
Kette mit Stahlbelag Länge 5 m	**XMTP 5 TF**
Kettenglied mit Stahlbelag	**XMTL 83 TF***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Stahlbelag für erhöhte Verschleißfestigkeit.

Mitnehmerkette, Typ A





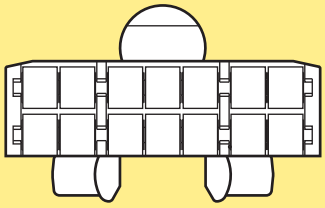
Mitnehmerkette Mitnehmer Typ A Länge 5 m h=15 mm h=30 mm	 **XMTF 5×15 A** **XMTF 5×30 A**

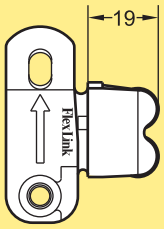
Verwenden sie den online konfigurator zum spezifizieren und bestellen.

Kettenglied mit Mitnehmer h=15 mm h=30 mm	 **XMTL 83×15 A*** **XMTL 83×30 A***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Staurollenkette

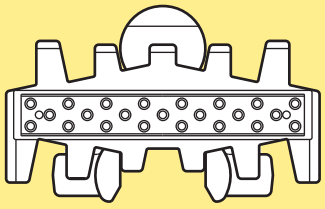


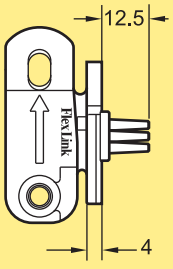


Staurollenkette Länge 5 m	**XMTR 5**
Kettenglied mit Röllchen	**XMTL 83 R***

**Hinweis. Dieses Kettenglied kann nicht mit glatten Kettengliedern kombiniert werden.*

Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ B





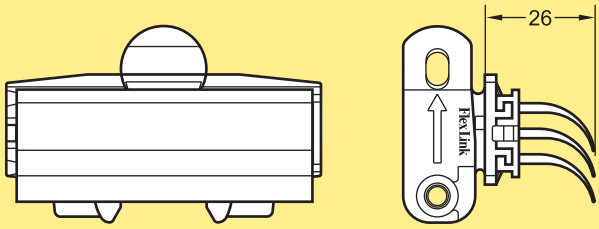
Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ B Länge 5 m	**XMTE 5 B**

Verwenden sie den online konfigurator zum spezifizieren und bestellen.

Kettenglied mit flexiblem Mitnehmer	**XMTL 83 B***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

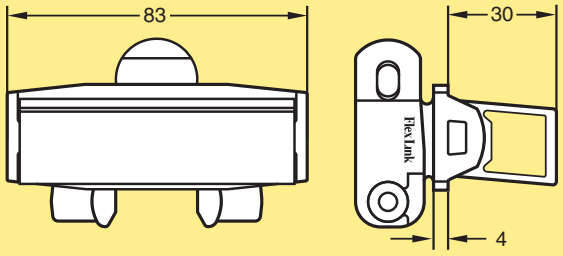
Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ C



Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ C Länge 5 m	**XMTE 5 C**
Kettenglied-Satz mit Mitnehmer, Typ C (Basisglied mit flexiblem Mitnehmer)	**XMTM 83 C***
Flexibler Mitnehmer (Ersatzteil)	**XMTX 78 C***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ D



Kette mit flexiblen Mitnehmern, Typ D Länge 5 m	**XMTE 5 D**
Kettenglied-Satz mit Mitnehmer, Typ D (Basisglied mit flexiblem Mitnehmer)	**XMTM 83 D***
Flexibler Mitnehmer (Ersatzteil)	**XMTX 75 D***

**Hinweis. Packeinheit für Kettenglieder: 10 Stück*

Weitere Ketten

Andere Kettenarten finden Sie im *FlexLink chain guide*.

Zubehör für Förderketten XM

Kunststoffbolzen

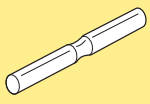
XMTT 13x16

Kunststoffbolzen XM	**XMTT 13x16**

Hinweis: Packeinheit: 25 Stück

Stahlstift

XMTD 6x50

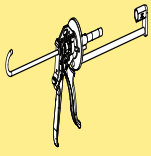


Stahlstift XM	**XMTD 6x50**

Hinweis: Packeinheit: 25 Stück

Kettenmontagewerkzeug

XMMJ 6



Kettenmontagezange XM, XB	**XMMJ 6**

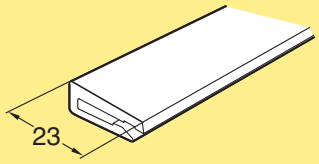
Kettenschmiermittel

LDSS 450

Schmiermittel auf Silikonbasis	**LDSS 450**

Zubehör für den Einsatz der Stahlkette 5056849

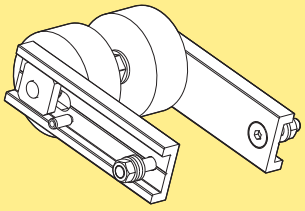
Gleitschiene für Stahlkette 5056849



Gleitschiene, PVDF
Länge 3 m **5057212**

Die Stahloberfläche der Stahlkette ist dünner als die der Standardkette. Deshalb wird eine dickere Gleitschiene benötigt.

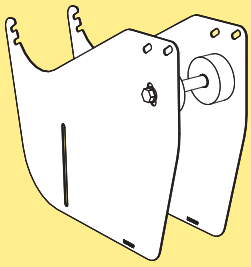
Zubehörsatz für End-Antriebseinheit



Zubehörsatz für End-Antriebseinheit **5058263**

Der Satz enthält Auflagerollen zur Führung der Kette unter der Antriebseinheit. Montageanleitung: siehe Stahlkette 5056849.

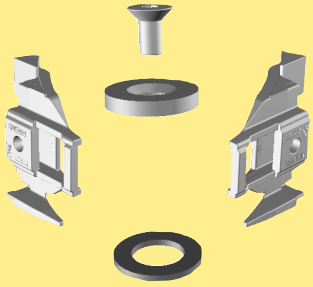
Zubehörsatz zur Umrüstung von End-Antriebseinheiten mit Direkt-Antrieb



Zubehörsatz für End-Antriebseinheit,
Direkt-Antrieb **5058269**

Der Satz enthält Auflagerollen zur Führung der Kette unter der Antriebseinheit und Seitenplatten zum Austauschen. Montageanleitung: siehe Stahlkette 5056849.

Zubehörsatz für ein Bogenrad

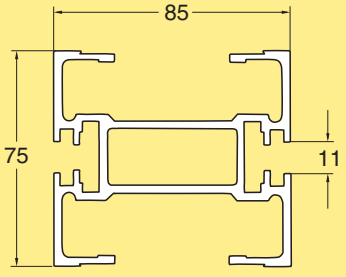


Zubehörsatz für ein Bogenrad **5058270**

Der Satz enthält neue Führungen, Unterlegscheiben und Schrauben. Die obere Scheibe des Bogenrads muss um 2 mm angehoben werden. Montageanleitung: siehe Stahlkette 5056849.

Führungsprofil XM

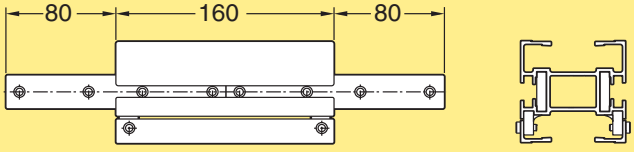
Führungsprofil



Führungsprofil
Länge 3 m **XMCB 3**
Länge nach Bestellung **XMCB L**

Gleitschiene: Siehe Seite 35
Zubehör für Führungsprofile: Siehe Seite 21

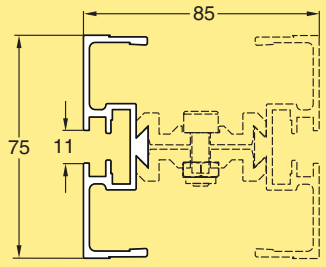
Kettenmontageeinheit



Kettenmontageeinheit **XMCC 160**

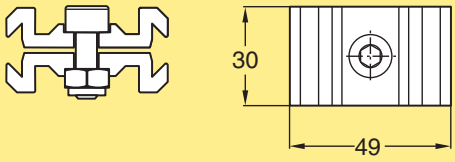
Verbindungslaschen und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten

Halbprofil



Halbprofil
Länge 3 m — **XMCB 3 H**
Länge nach Bestellung — **XMCB L H**

Aluminiumclip für Halbprofil

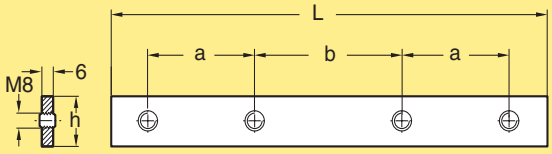


Aluminiumclip für Halbprofil — **XMCE 49×30**

Inkl. M8 Schraube und Sicherungsmutter. Minimum 5 Clips je Meter. 100 mm Abstand je Clip zum Ende des Profils.

Zubehör für Führungsprofile XM

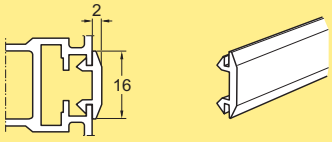
Verbindungslaschen



Verbindungslasche mit Gewindestiften
h=25, a=30, b=50, L=130 — **XLCJ 6×130**
h=25, a=44, b=44, L=160 — **XLCJ 6×160**

Hinweis: Packeinheit: 10 Stück

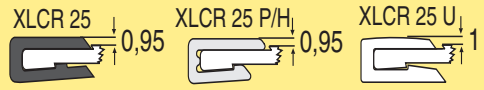
Abdeckleiste für T-Nuten, PVC



Abdeckleiste für T-Nuten, PVC
Länge 25 m — **XLAB 25**

Für XS, XL, XM, XH

Kunststoff-Gleitschienen für XL-, XM-, XH- Führungsprofile



Gleitschiene
Länge 25 m

HDPE (μ=0,1–0,25)	**XLCR 25**
PVDF (μ=0,15–0,35)	**XLCR 25 P**
UHMW-PE (μ=0,1–0,25)	**XLCR 25 U**
PA-PE (μ=0,1–0,25)	**XLCR 25 H**

Siehe Anhang A, Seite 319 für Auswahlkriterien und Montagehinweise.

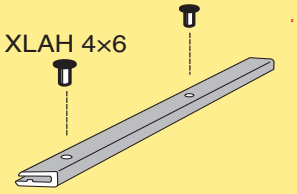
Stahl-Gleitschiene für XL-, XM-, XH- Führungsprofile

(Gleitschiene μ=0,15–0,35)
Länge 3 m
Säurebeständiger, rostfreier Stahl **XLCR 3 TA**

Montagewerkzeug für Gleitschiene

Montagewerkzeug für Gleitschiene XM **XMMR 140**

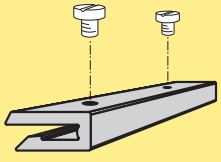
Aluminiumnieten



Aluminiumnieten 4 mm für XL-, XM-, XH-Förderer **XLAH 4×6**

Da für die Verwendung von Nietwerkzeug nicht genügend Platz vorhanden ist, muss die zusätzliche Gleitschiene in Gleitbögen mit Kunststoffschrauben befestigt werden.
Hinweis: Packeinheit: 250 Stück

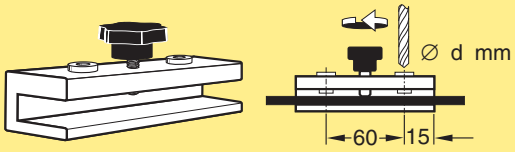
Kunststoffschrauben für Gleitschiene



Kunststoffschrauben 5 mm für XS, XL, XM, XH, XB Führungsprofil **XLAG 5**

Hinweis: Packeinheit: 50 Stück

Bohrvorrichtung für Gleitschiene



Bohrvorrichtung für XL-, XM-, XH-, XK-, XB-Gleitschienen
d=4,2 mm **3920500**

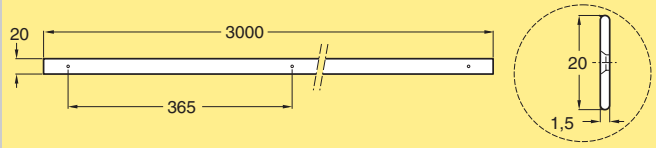
Nietzange

Nietzange für XL, XM, XH, XK, XB
Für 4 mm-Nieten **5051395**

Nietzwinge

Nietzwinge für XL, XM, XH, XK, XB
Für 4 mm-Nieten **3923005**

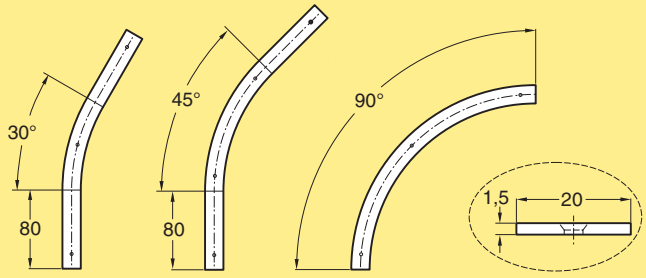
Gleitschiene, Federbandstahl, gerades Segment



Gleitschiene, Federbandstahl
Länge 3 m **XLCR 3 TH**

Mit 9 vorgefertigten Löchern.

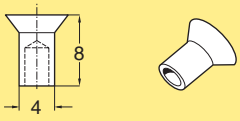
Stahlgleitschiene für Bögen



Gleitschiene, Federbandstahl, für Bögen
Gleitschiene für Bögen, XM 30° **XMCR W30 TH**
Gleitschiene für Bögen, XM 45° **XMCR W45 TH**
Gleitschiene für Bögen, XM 90°/180° **XMCR W90 TH**

180°: Bitte zwei Gleitschienen 90° verwenden.

Messing-Nieten



Messing-Nieten (100 Stück) **5056167**

Zum Befestigen der Gleitschiene am Führungsprofil.

Cleaner 3M

Cleaner (100 Päckchen) **5057207**

Zur Reinigung des Profils vor der Montage des Klebebandes.

Klebeband 3M

Klebeband (für XL, XM, XH)
Länge 30 m **5057208**

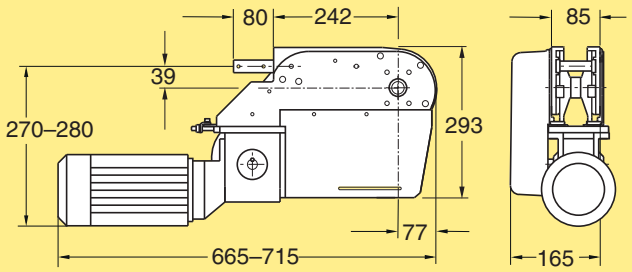
Montagewerkzeug für Gleitschienen

Montagewerkzeug für XM **5057676**

Das Montagewerkzeug besteht aus 4 Teilen.

End-Antriebseinheiten XM

End-Antriebseinheit HL/HLA

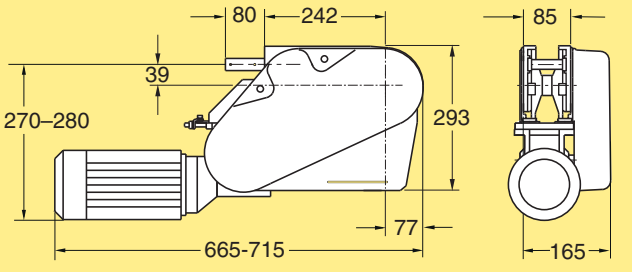


End-Antriebseinheit
Unten liegender Drehstrom-Motor
Transmission links
50 Hz, 230/400 V
60 Hz, 230/460 V

XMEB # HL
XMEB # HLA

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m

End-Antriebseinheit HR/HRA



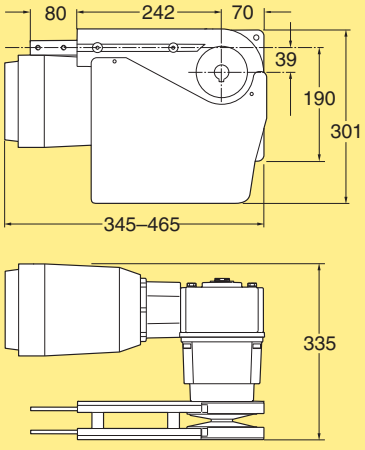
End-Antriebseinheit
Unten liegender Drehstrom-Motor
Transmission rechts
50 Hz, 230/400 V
60 Hz, 230/460 V

XMEB # HR
XMEB # HRA

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-12-16-18-20-25-27-33-37-46-55-58 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m

End-Antriebseinheit XM, Direkt-Antrieb mit Rutschkupplung

End-Antriebseinheit HLP/HLAP

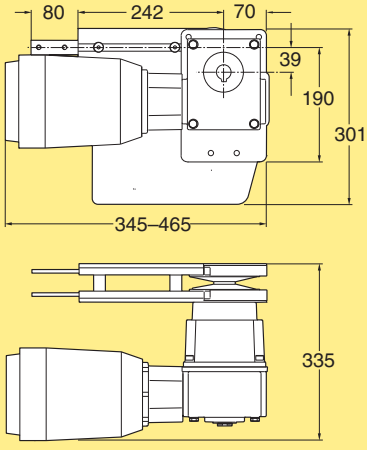


End-Antriebseinheit, Direkt-Antrieb
Drehstrom-Motor links
50 Hz, 230/400 V
60 Hz, 230/460 V

XMEB # HLP
XMEB # HLAP

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-36-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m
Elektrisch regelbare Antriebe: siehe Seite 332.

End-Antriebseinheit HRP/HRAP



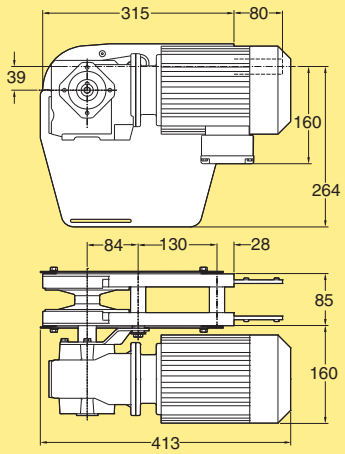
Antriebseinheit, direkter Antrieb
Drehstrom-Motor rechts
50 Hz, 230/400 V
60 Hz, 230/460 V

XMEB # HRP
XMEB # HRAP

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-36-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m
Elektrisch regelbare Antriebe: siehe Seite 332.

End-Antriebseinheit XM Typ H, Direkt-Antrieb ohne Rutschkupplung

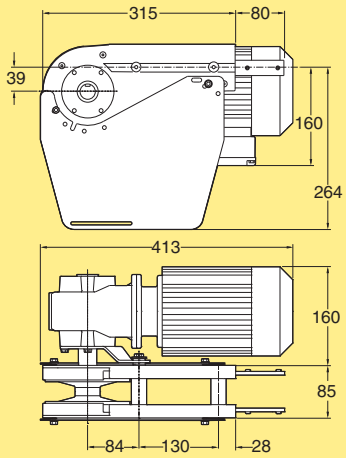
End-Antriebseinheit HNLP/HNLAP



End-Antriebseinheit, max. 1250 N
Drehstrom-Motor links
50 Hz, 230/400 V **XMEB # HNLP**
60 Hz, 230/460 V **XMEB # HNLAP**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: Siehe Diagramm, Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m
Elektrisch regelbare Antriebe: siehe Seite 332.

End-Antriebseinheit HNRP/HNRAP

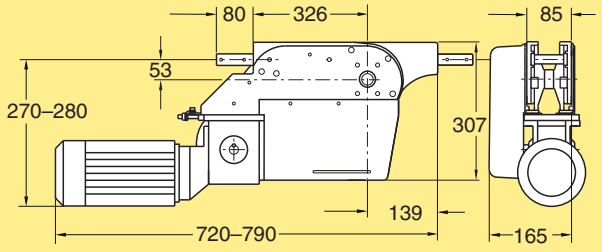


End-Antriebseinheit, max. 1250 N
Drehstrom-Motor rechts
50 Hz, 230/400 V **XMEB # HNRP**
60 Hz, 230/460 V **XMEB # HNRAP**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: Siehe Diagramm, Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m
Elektrisch regelbare Antriebe: siehe Seite 332.

Mitten-Antriebseinheiten XM

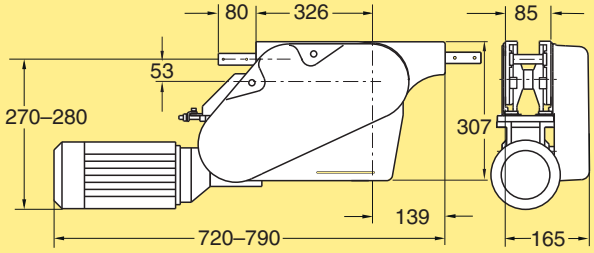
Mitten-Antriebseinheit HL/HLA



Mitten-Antriebseinheit
Unten liegender Drehstrom-Motor
Transmission links
50 Hz, 230/400 V **XMER # HL**
60 Hz, 230/460 V **XMER # HLA**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25 m/min.
60 Hz: 6-9-12-15-19-25 m/min.
Maximale Zugkraft: 200 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 1,00 m

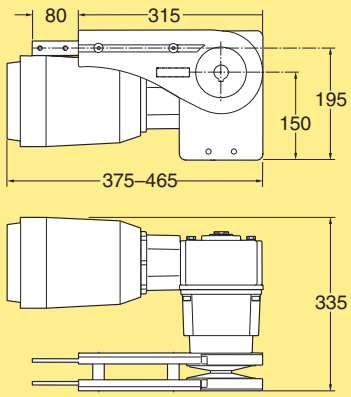
Mitten-Antriebseinheit HR/HRA



Mitten-Antriebseinheit
Unten liegender Drehstrom-Motor
Transmission rechts
50 Hz, 230/400 V **XMER # HR**
60 Hz, 230/460 V **XMER # HRA**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25 m/min.
60 Hz: 6-9-12-15-19-25 m/min.
Maximale Zugkraft: 200 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 1,00 m

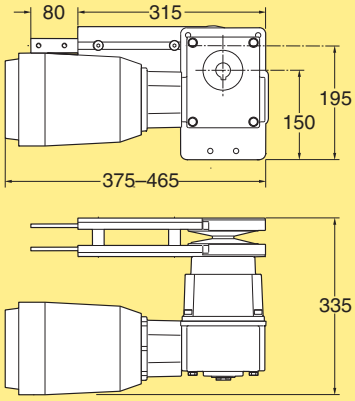
Direkt-Antriebseinheit für Klemmförderer



Direkt-Antriebseinheit für Klemmförderer
Geschlossene Kettenführung
Drehstrom-Motor links
50 Hz, 230/400 V **XMEB # HLGP**
60 Hz, 230/460 V **XMEB # HLAGP**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-36-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m

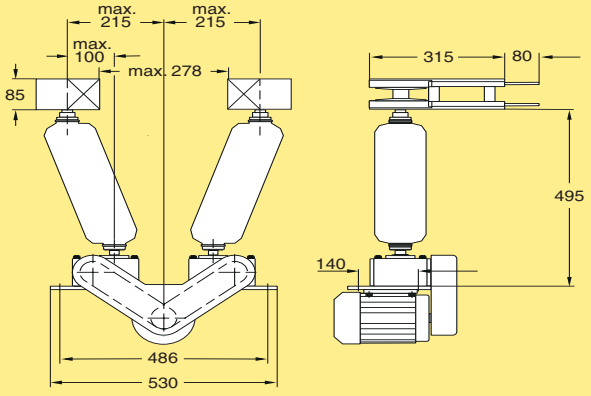
Direkt-Antriebseinheit für Klemmförderer



Direkt-Antriebseinheit für Klemmförderer
Geschlossene Kettenführung
Drehstrom-Motor rechts
50 Hz, 230/400 V **XMEB # HRGP**
60 Hz, 230/460 V **XMEB # HRAGP**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-20-25-30-40-50-60 m/min.
60 Hz: 6-10-16-19-31-36-44-63 m/min.
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m

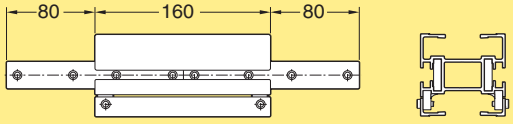
Synchron-Antriebseinheit für Klemmförderer



Synchron-Antriebseinheit
50 Hz, 230/400 V **XMED # H**

Bitte geben Sie anstelle von # die gewünschte Motorgeschwindigkeit an.
50 Hz: 5-10-15-18-22-27-35-45-55 m/min.
60 Hz: –
Maximale Zugkraft: 1250 N. Siehe Seite 16.
Effektive Kettenlänge: 0,80 m
Einschließlich 2 Standardeinheiten, 2 Kardanwellen, 2 Schneckengetriebe, Drehstrom-Motor, 2 Antriebsriemen mit Riemenscheiben, Motorscheibe, Transmissionsschutzhaube und Anschlussstück

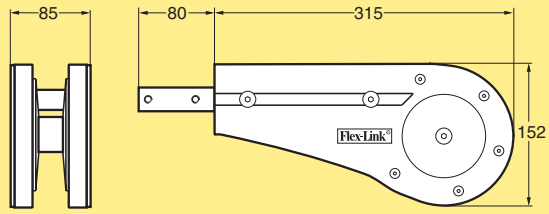
Kettenmontageeinheit



Kettenmontageeinheit **XMCC 160**

Verbindungslaschen und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten

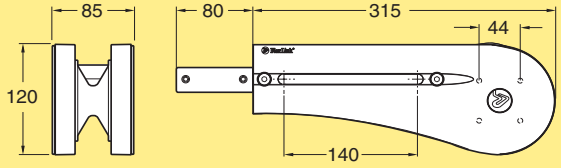
Umlenkeinheiten



Umlenkeinheiten **XMEJ 315**

Effektive Kettenlänge: 0,80 m

Umlenkeinheit Typ S

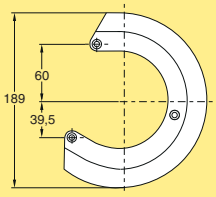


Umlenkeinheiten
Kompakte Ausführung **XMEJ 315 S**

Effektive Kettenlänge: 0,70 m

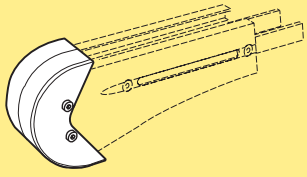
Jede Seitenplatte hat 4 vorkonfektionierte Bohrlöcher für die Montage von Zubehör, die bei Bedarf durchgebohrt werden müssen. Eine Bohrschablone (5057144) ist erhältlich.

Schutzabdeckung für Umlenkeinheit



Schutzabdeckung für XMEJ 315 **XMSJ 189**

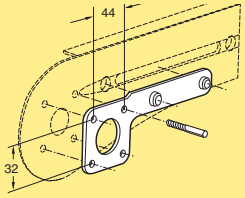
Schutzabdeckung für Umlenkeinheit



Schutzabdeckung für XMEJ 315 S **XMSJ 146**

Befestigungselemente (M8) sind im Lieferumfang enthalten. Bohrung von zwei Löchern je Seitenplatte notwendig. Bitte verwenden Sie die Bohrschablone 5057144.

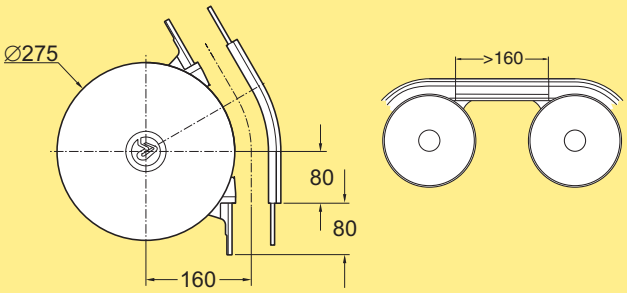
Bohrschablone für Umlenkeinheit



Bohrschablone für XMEJ 315 S **5057144**

Mit der Bohrschablone werden Bohrlöcher für Zubehör gebohrt. Die Seitenplatten der Umlenkeinheiten und Antriebseinheiten sind für das einfache Bohren von 6,5 mm Bohrlöchern als Kernloch für M8, in Verbindung mit der Bohrschablone vorbereitet.

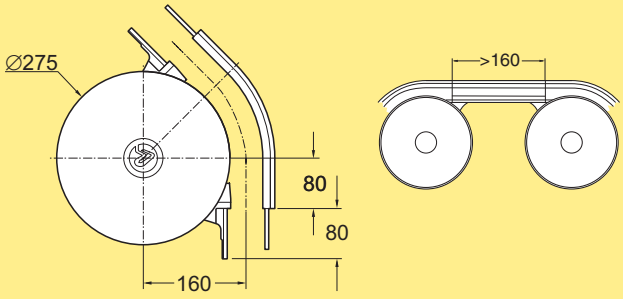
Bogenrad, 30°



Bogenrad, 30° **XMBH 30R160 A**

Effektive Kettenlänge: 0,25 m obenlaufend (0,50 m rücklaufend)

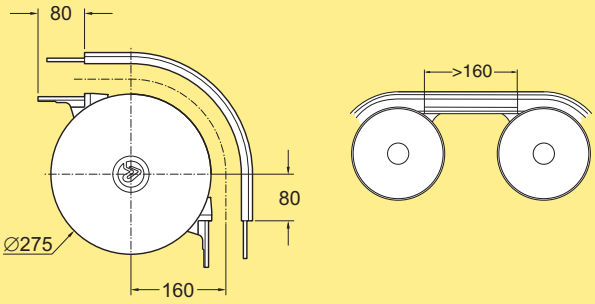
Bogenrad, 45°



Bogenrad, 45° **XMBH 45R160 A**

Effektive Kettenlänge: 0,30 m obenlaufend (0,60 m rücklaufend)

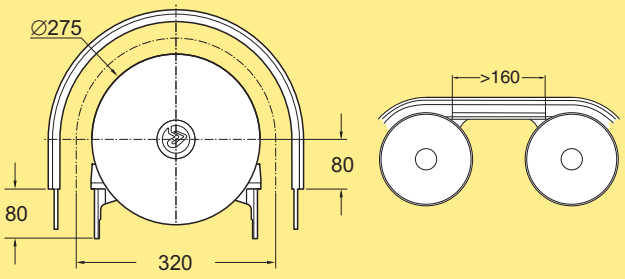
Bogenrad, 90°



Bogenrad, 90° **XMBH 90R160 A**

Effektive Kettenlänge: 0,40 m obenlaufend (0,80 m rücklaufend)

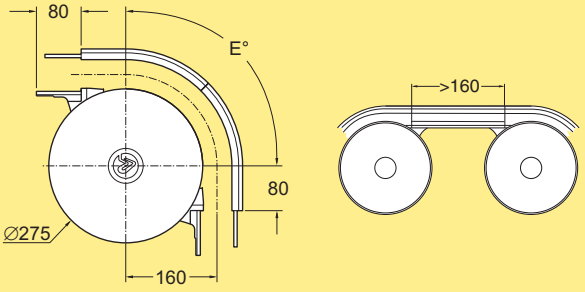
Bogenrad, 180°



Bogenrad, 180° **XMBH 180R160 A**

Effektive Kettenlänge: 0,65 m obenlaufend (1,30 m rücklaufend)

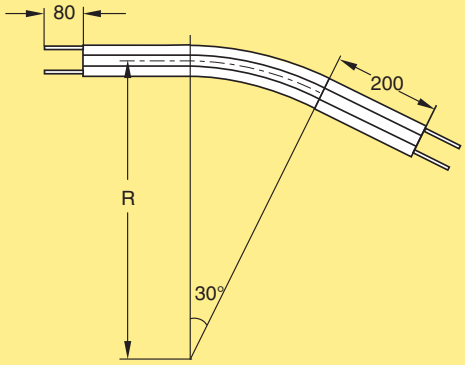
Bogenrad, 5°–180°, 210°



Bogenrad, 5°–180°, 210° **XMBH ER160 A**

Das äußere Bogenrad ist in der Mitte im gewünschten Winkel gefertigt und mit Verbindungslaschen verbunden. Der Winkel „E“ ist bei der Bestellung zu spezifizieren.

Horizontaler Gleitbogen, 30°

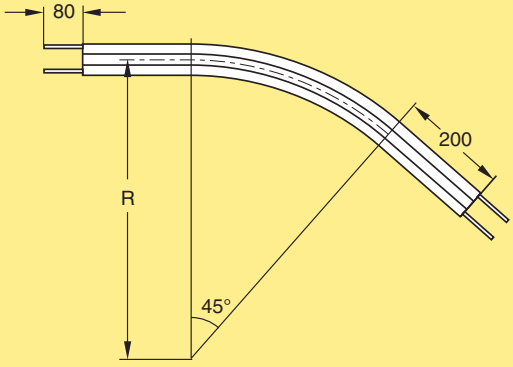


Horizontaler Gleitbogen, 30°±1°

R=300±10 mm	**XMBP 30R300**
R=500±10 mm	**XMBP 30R500**
R=700±10 mm	**XMBP 30R700**
R=1000±10 mm	**XMBP 30R1000**

Effektive Kettenlänge:
R300: 0,70 m obenlaufend (1,30 m rücklaufend)
R500: 0,70 m obenlaufend (1,35 m rücklaufend)
R700: 0,80 m obenlaufend (1,55 m rücklaufend)
R1000: 0,95 m obenlaufend (1,85 m rücklaufend)

Horizontaler Gleitbogen, 45°

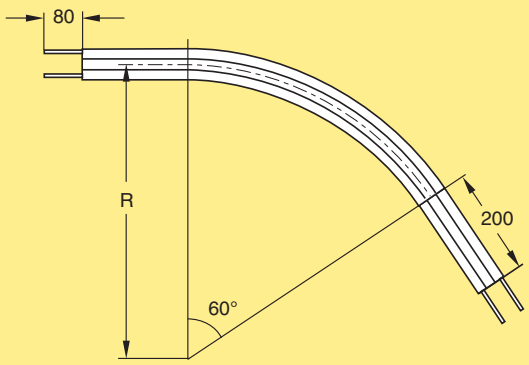


Horizontaler Gleitbogen, 45°±1°

R=300±10 mm	**XMBP 45R300**
R=500±10 mm	**XMBP 45R500**
R=700±10 mm	**XMBP 45R700**
R=1000±10 mm	**XMBP 45R1000**

Effektive Kettenlänge:
R300: 0,70 m obenlaufend (1,30 m rücklaufend)
R700: 0,80 m obenlaufend (1,60 m rücklaufend)
R700: 0,95 m obenlaufend (1,90 m rücklaufend)
R1000: 1,20 m obenlaufend (2,40 m rücklaufend)

Horizontaler Gleitbogen, 60°

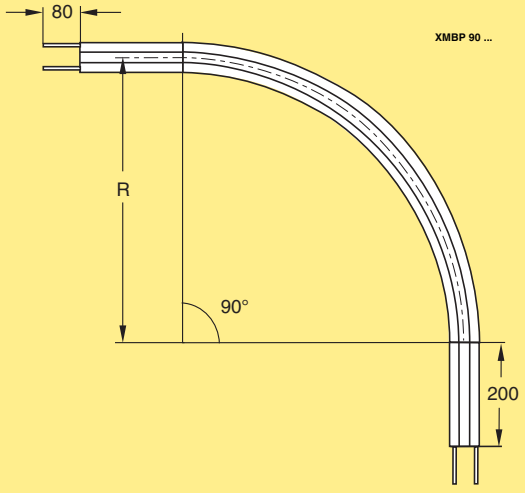


Horizontaler Gleitbogen, 60°±1°

R=500±10 mm	**XMBP 60R500**
R=700±10 mm	**XMBP 60R700**
R=1000±10 mm	**XMBP 60R1000**

Effektive Kettenlänge:
R500: 0,95 m obenlaufend (1,85 m rücklaufend)
R700: 1,15 m obenlaufend (2,30 m rücklaufend)
R1000: 1,45 m obenlaufend (2,90 m rücklaufend)

Horizontaler Gleitbogen, 90°



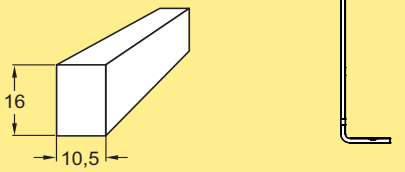
Horizontaler Gleitbogen, 90°±1°

R=300±10 mm	**XMBP 90R300**
R=500±10 mm	**XMBP 90R500**
R=700±10 mm	**XMBP 90R700**
R=1000±10 mm	**XMBP 90R1000**

Effektive Kettenlänge:
R300: 0,70 m obenlaufend (1,30 m rücklaufend)
R500: 1,20 m obenlaufend (2,40 m rücklaufend)
R700: 1,50 m obenlaufend (3,00 m rücklaufend)
R1000: 2,00 m obenlaufend (3,95 m rücklaufend)

Stützschiene für Gleitbögen, XM

Stützschiene für Gleitbögen, XM



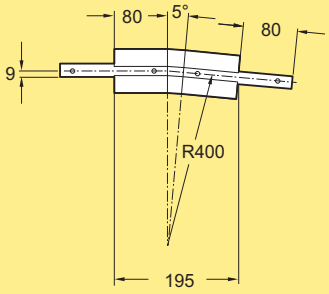
Stützschiene für Gleitbögen, XM
Länge 2,4 m
Polyamid

5048598

Mit Metallschraube BSS ST 4,2×9,5 oder ähnlichem befestigen. Montagehinweise, siehe Seite 321.

Vertikale Gleitbögen XM

Vertikaler Gleitbogen, 5°

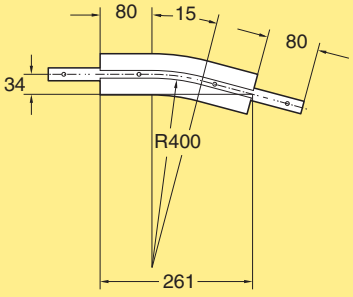


Vertikaler Gleitbogen, 5°

XMBV 5R400

Effektive Kettenlänge: 0,20 m obenlaufend (0,40 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 15°

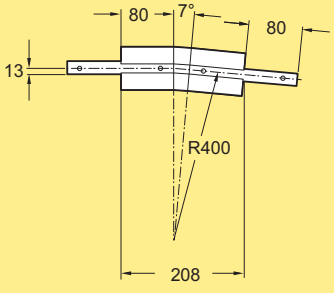


Vertikaler Gleitbogen, 15°

XMBV 15R400

Effektive Kettenlänge: 0,30 m obenlaufend (0,55 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 7°

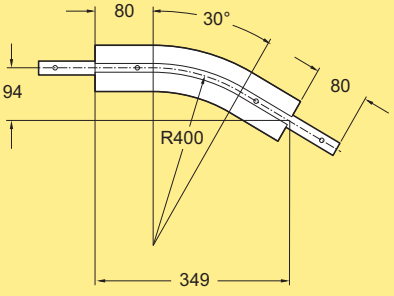


Vertikaler Gleitbogen, 7°

XMBV 7R400

Effektive Kettenlänge: 0,20 m obenlaufend (0,45 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 30°

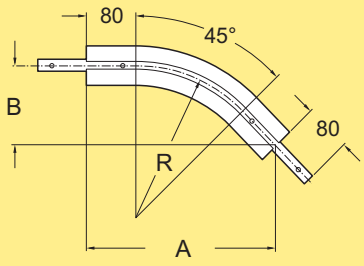


Vertikaler Gleitbogen, 30°

XMBV 30R400

Effektive Kettenlänge:0,40 m obenlaufend (0,75 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 45°

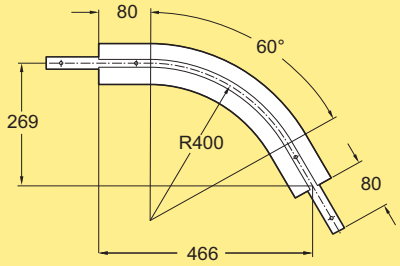


Vertikaler Gleitbogen, 45°
R= 400, A=419, B=417
R=1000, A=844, B=349

XMBV 45R400
XMBV 45R1000

Effektive Kettenlänge:
R400: 0,50 m obenlaufend (0,95 m rücklaufend)
R1000: 0,95 m obenlaufend (1,90 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 60°

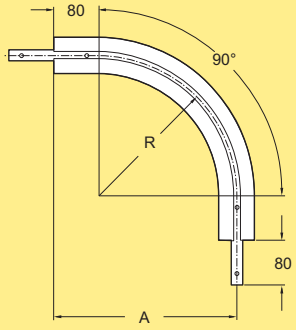


Vertikaler Gleitbogen, 60°

XMBV 60R400

Effektive Kettenlänge: 0,65 m obenlaufend (1,20 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 90°

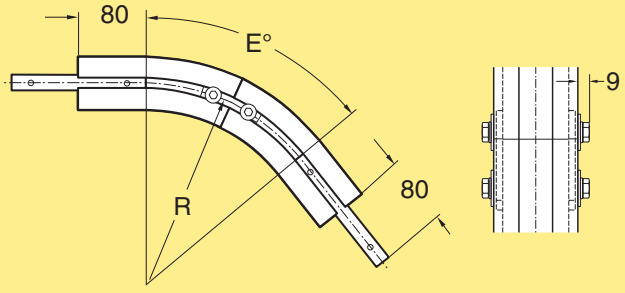


Vertikaler Gleitbogen, 90°
R= 400, A= 480
R=1000, A=1080

XMBV 90R400
XMBV 90R1000

Effektive Kettenlänge:
R400: 0,85 m obenlaufend (1,60 m rücklaufend)
R1000: 1,75 m obenlaufend (3,50 m rücklaufend)

Vertikaler Gleitbogen, 5°– 90°



Vertikaler Gleitbogen, 5°– 90°
R=400
R=1000

XMBV ER400
XMBV ER1000

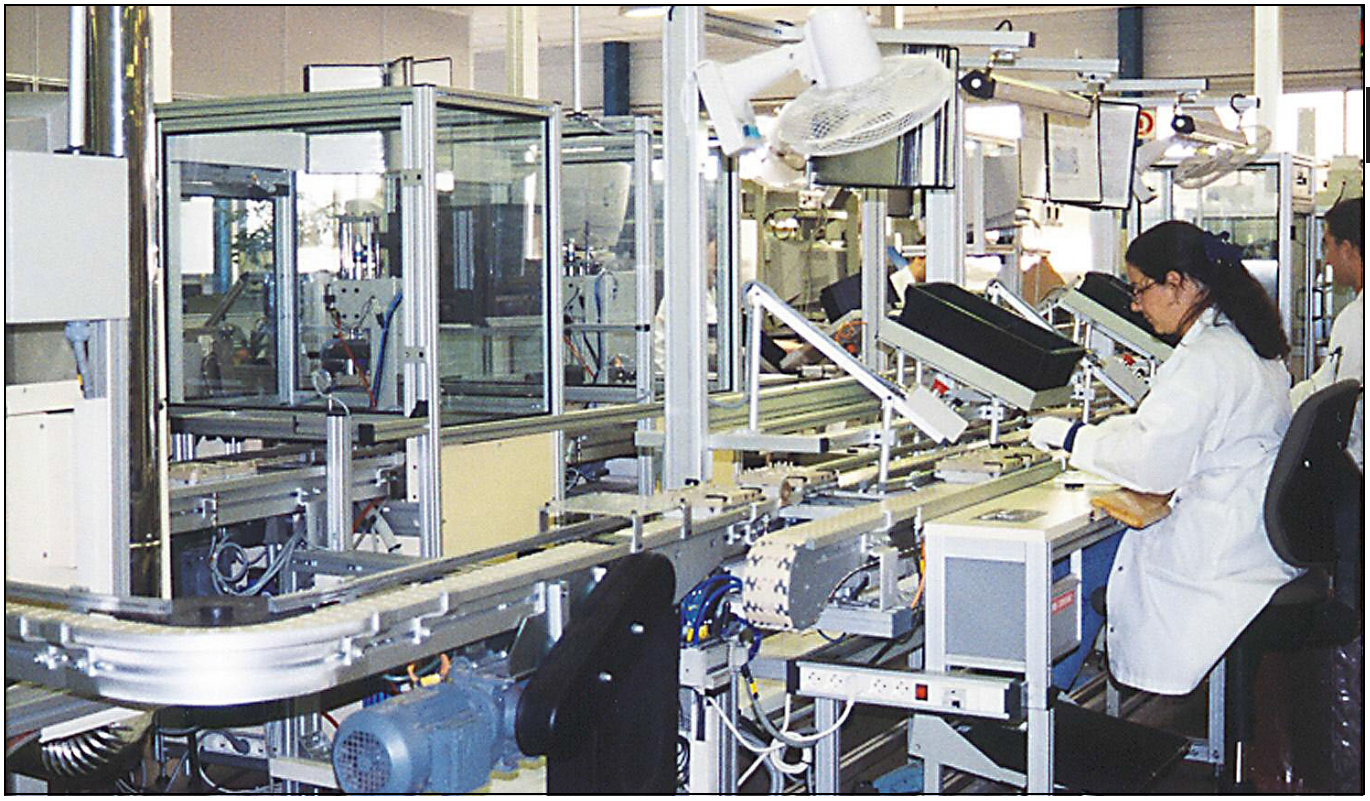
Der Gleitbogen ist im gewünschten Winkel gefertigt und mit Verbindungslaschen verbunden. Der Winkel „E“ ist bei der Bestellung zu spezifizieren.

Palettenfördersystem XM

Inhalt

Systeminformation 17
Paletten 18
Palettenzubehör 18
Paletten XMPP 150×120, XMPP 150×150 19
Paletten XMPP 150×200, XMPP 150×250 20
Seitenführungen 21
Seitenführungshalter 21
Stopper 22

Systeminformation



Palettenfördersystem XM

Das Palettensystem XM ist für Produktgewichte bis 8 kg ausgelegt. Die maximale Größe der Fördergüter hängt von der Form der Fördergüter und von ihrer Schwerpunktslage ab.

Spezielle Seitenführungshalter für Palettenapplikationen sowie vorgebogene Seitenführungen für Bogenbereiche sind verfügbar.

Beispiele für Anwendungsbereiche

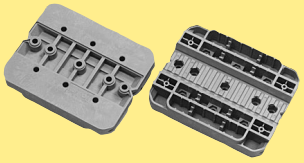
Transport und Montage von Zündkerzen, Zahnräder, Einspritzpumpen, Hydraulikkolben, Scheinwerfer, Bremszylinder, Mobiltelefone, Festplattenlaufwerke.

Technische Daten

Palettengrößen (B×L×H)....	150 mm × 120 mm × 26 mm
	150 mm × 150 mm × 26 mm
	150 mm × 200 mm × 26 mm
	150 mm × 250 mm × 26 mm
Max. Palettenbelastung	5–8 kg (Inkl. Bauteilbefestigung)

Paletten

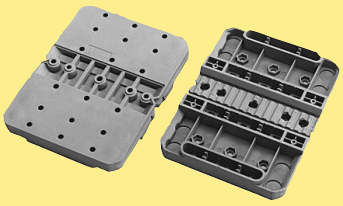
Palette 150×120



Palette, Länge 120 mm **XMPP 150×120**

Glasfaserverstärktes Polyamid. Gewicht: 0,26 kg. Max. Last: 5,0 kg. Max. Last ist inklusive der Bauteilbefestigung.
Siehe Seite 19 für detaillierte Palettenabmessungen

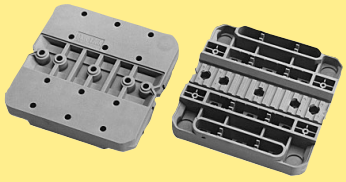
Palette 150×200



Palette, Länge 200 mm **XMPP 150×200**

Glasfaserverstärktes Polyamid. Gewicht: 0,32 kg. Max. Last: 7,0 kg. Max. Last ist inklusive der Bauteilbefestigung.
Siehe Seite 20 für detaillierte Palettenabmessungen

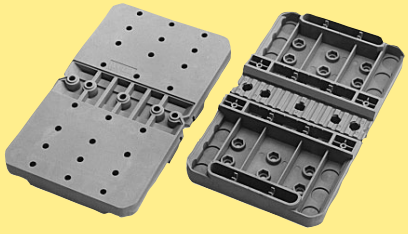
Palette 150×150



Palette, Länge 150 mm **XMPP 150×150**

Glasfaserverstärktes Polyamid. Gewicht: 0,28 kg. Max. Last: 6,0 kg. Max. Last ist inklusive der Bauteilbefestigung.
Siehe Seite 19 für detaillierte Palettenabmessungen

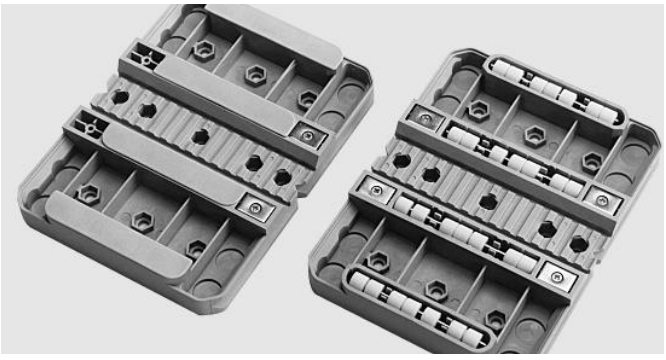
Palette 150×250



Palette, Länge 250 mm **XMPP 150×250**

Glasfaserverstärktes Polyamid. Gewicht: 0,38 kg. Max. Last: 8,0 kg. Max. Last ist inklusive der Bauteilbefestigung.
Siehe Seite 20 für detaillierte Palettenabmessungen

Palettenzubehör



Achse und Laufrollen, Satz

Achse und Laufrollen, Satz **5056002**

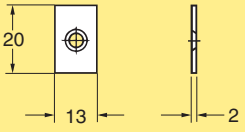
Laufrollen: Polyacetalharz
Achse: Rostfreier Stahl
Ein Satz besteht aus 4 Achsen, 28 Laufrollen. 1 Satz je Palette.

Gleitschuh für Palette

Gleitschuh für Palette **XMPS 100**

Polyamid
1 Gleitschuh. 4 Gleitschuhe je Palette.
Hinweis: Packeinheit: 10 Stück

Initiatorplatte

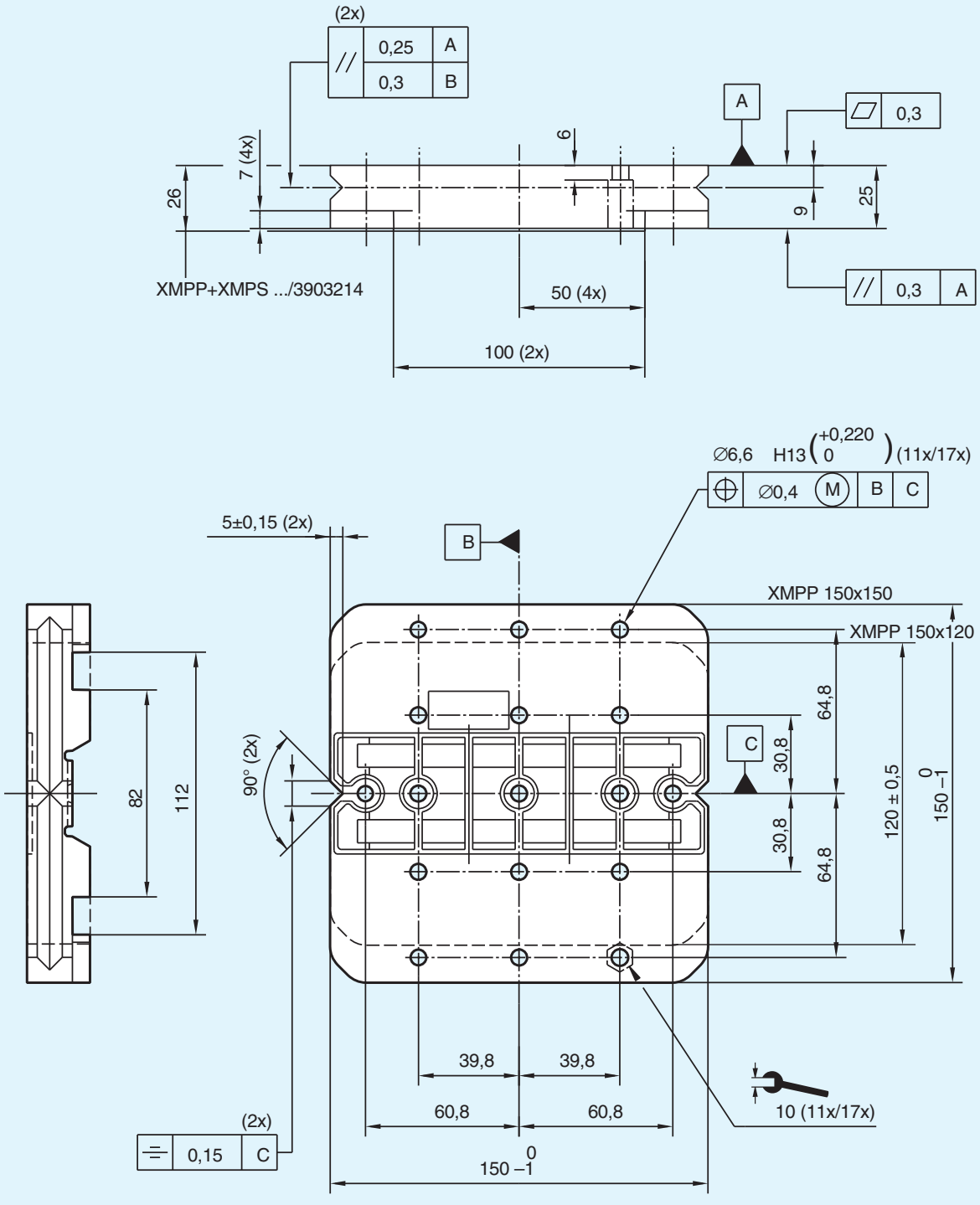


Initiatorplatte **XMPL 13×20**

Stahl. Inkl. Schraube
Auf eine Palette können bis zu 4 Initiatorplatten montiert werden.
Hinweis: Packeinheit: 25 Stück

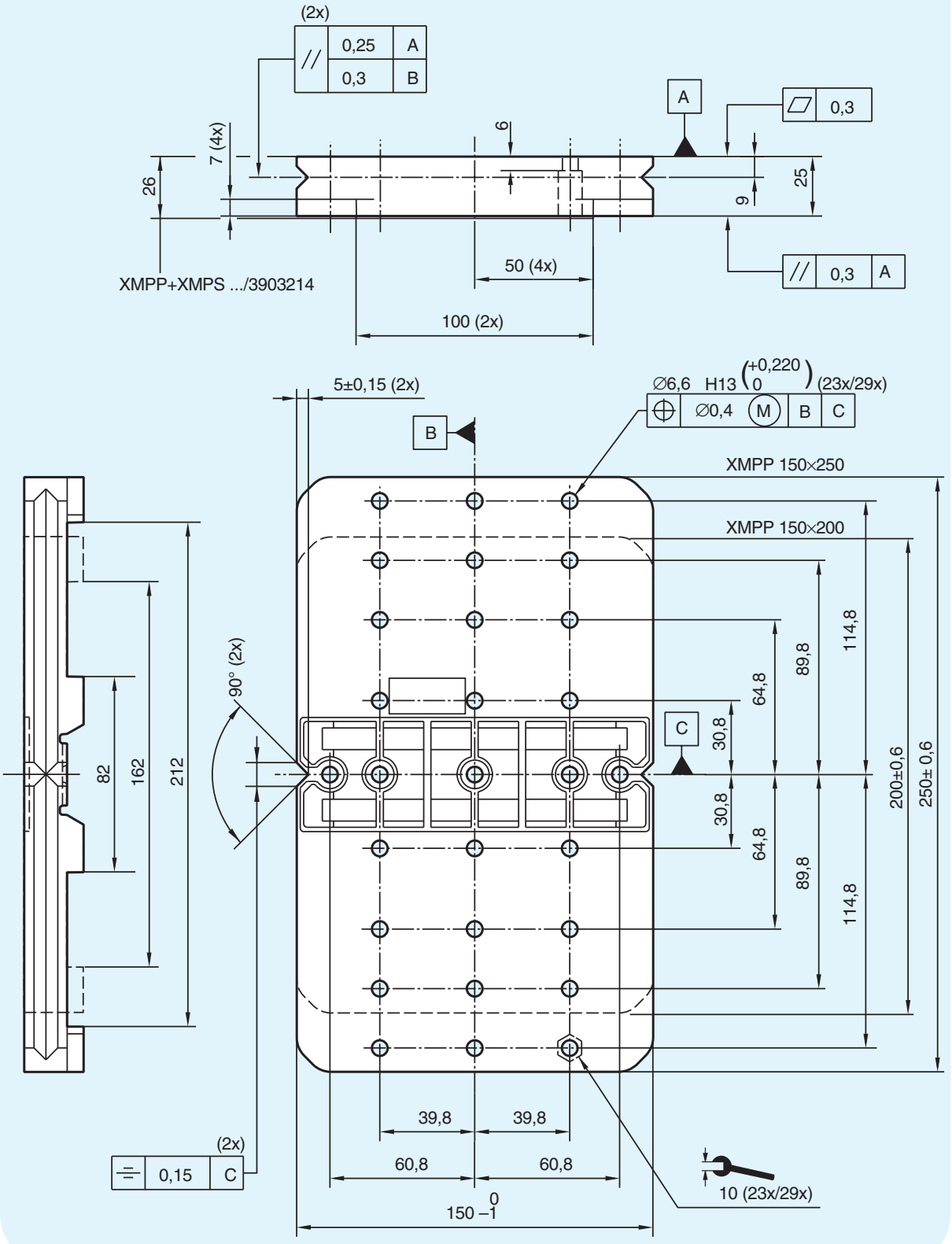
FlexLink®

XMPP 150×120
XMPP 150×150



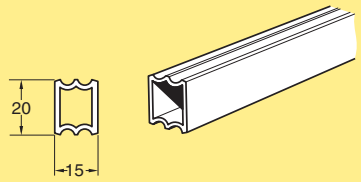
FlexLink®

XMPP 150×200
XMPP 150×250



Seitenführungen

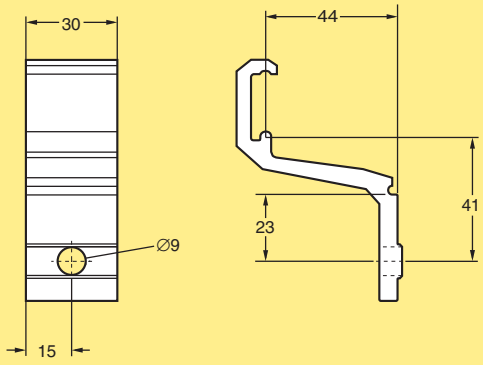
Seitenführungsprofil 15 mm, Aluminium



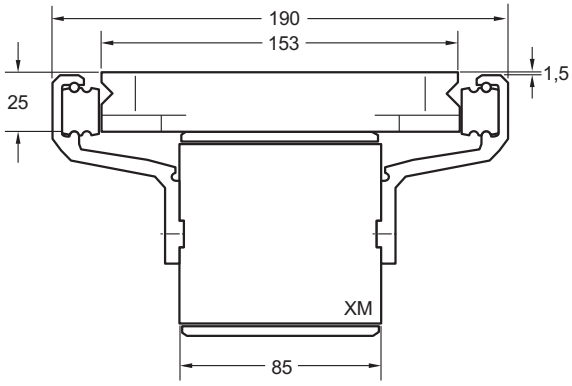
Seitenführungsprofil,15 mm
Aluminium, Länge 3 m **XLRS 3×15**
Aluminium, Länge 6 m **XLRS 6×15**

Seitenführungshalter

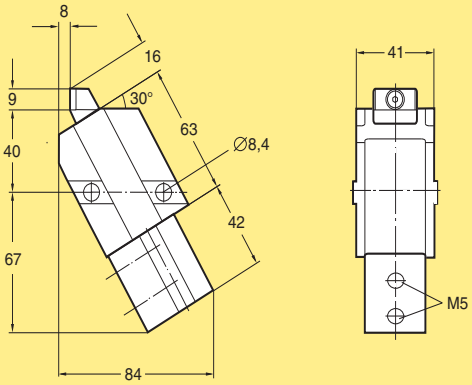
Fester Seitenführungshalter



Seitenführungshalter **XLRB 49×42**



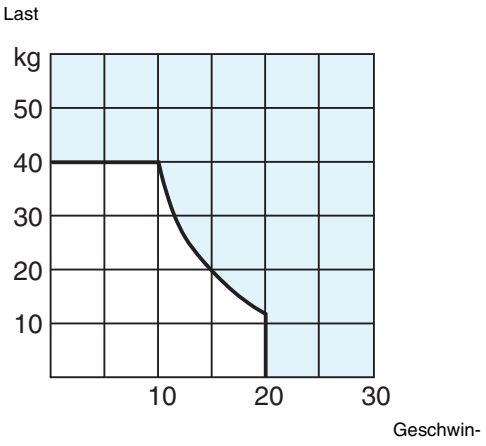
Stopper



Pneumatischer Stopper
Doppelt-wirkend

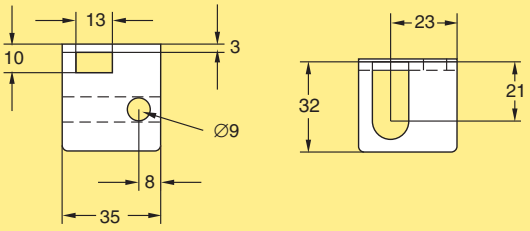
XMPD 20×10 EA

Gehäuse: Eloxiertes Aluminium
Druckstempel: Polyamid mit Stahlspitze
Hub: 10 mm. Theoretische Kraft bei 0,6 MPa: 130 N (Minus-Seite).
Zum Einsatz mit Zylinder-Positionssensoren. Mit Rohranschluss Ø6 mm und notwendigen Befestigungselementen.



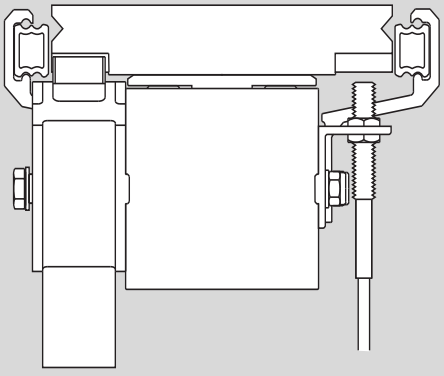
Das Diagramm zeigt das maximal zulässige Gewicht einer Gruppe von Paletten (Produktgewicht samt Palettengewicht), das von dem Stopper angehalten werden kann, als Funktion der Fördergeschwindigkeit.

Halter für Initiator



Halter für Initiator
Ø12 mm

XMPB 12

Eloxiertes Aluminium

Stopper am Führungsprofil