



CATALOGUE PRODUIT

CONVOYEURS EN ACIER INOXYDABLE



©Copyright FlexLink 2017

Le contenu de cette publication est la propriété exclusive des éditeurs et ne peut être reproduit, même partiellement, sans autorisation préalable. Toutes les précautions ont été prises pour assurer l'exactitude des informations. Toutefois, FlexLink ne pourra être tenu responsable en cas d'erreurs ou d'omissions éventuelles. FlexLink se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception de ses produits.

Brevets

Les principales pièces de la gamme de produits FlexLink sont protégées par des brevets ainsi que des dessins et modèles.

Les illustrations ont été réalisées conformément aux standards européens.

	Description du produit	PO
Systèmes en acier inoxydable	Système convoyeur XLX	XLX
	Système convoyeur X85X	X85X
	Système convoyeur X180X	X180X
	Système convoyeur X300X	X300X
	Système convoyeur WL222X	WL 222X
	Système convoyeur WL273X	WL 273X
	Système convoyeur WL374X	WL 374X
	Système convoyeur WL526X	WL 526X
	Système convoyeur WL678X	WL 678X
	Composants de supportage	CSX
	Composants de guidage	GRX
	Composants de fixation	FSTX
	Référence technique	TR
	Annexes	APX
	Index des produits	IDX

À propos du catalogue

Ce catalogue contient des composants de convoyeur en acier inoxydable, des modules et des composants du système de structure. La structure du catalogue suit les gammes de produits afin de simplifier la recherche des produits adaptés à chaque utilisateur.

Les informations techniques sont destinées à répondre aux besoins des principaux utilisateurs ciblés, à savoir les utilisateurs ayant l'habitude de nos produits. Des informations plus générales sont disponibles dans d'autres documents et sur le site www.flexlink.com.

Les nouveautés

Deux nouvelles largeurs de courroie sont désormais disponibles : 152 et 203 mm. Elles correspondent respectivement aux largeurs de convoyeur de 222 mm et 273 mm. En outre, une nouvelle courbe sans roue de 180 degrés à petit rayon est désormais disponible. La conception du convoyeur WLX respecte les directives 3-A et EHEDG sur la conception hygiénique et la conception du modèle WLX a été contrôlée par l'Université technique du Danemark (DTU). De plus, l'Institut de recherche technique SP de Suède a contrôlé la facilité et la régularité du nettoyage du convoyeur.

Notre tout dernier système convoyeur WLX

Les grandes surfaces ont été séparées afin d'améliorer l'accessibilité lors du nettoyage et lors de l'inspection des résultats. Cette séparation permet d'améliorer l'évacuation et de réduire les temps de séchage. Les paliers sont séparés de la structure à l'aide d'entretoises de 25 mm afin d'éviter toute contamination.

Il existe une section Référence technique (TR) qui comporte les informations suivantes :

- Construction d'un système
- Informations sur les matériaux
- Diagrammes de niveau sonore du convoyeur

Une section Annexe (APX) comporte en outre les informations suivantes :

- Comment installer les glissières
- Comment installer une chaîne de convoyeur
- Réglage du limiteur de couple



Aucun filetage apparent

Tous les filetages du convoyeur sont obturés de haut en bas.



Angles saillants réduits

Pour des résultats de nettoyage efficaces et uniformes, il est important d'éviter les angles droits difficiles à nettoyer. Dans les parties intérieures et extérieures de la structure, des bords lisses ont été ajoutés sur les surfaces de contact perpendiculaires, facilitant ainsi le nettoyage du convoyeur.

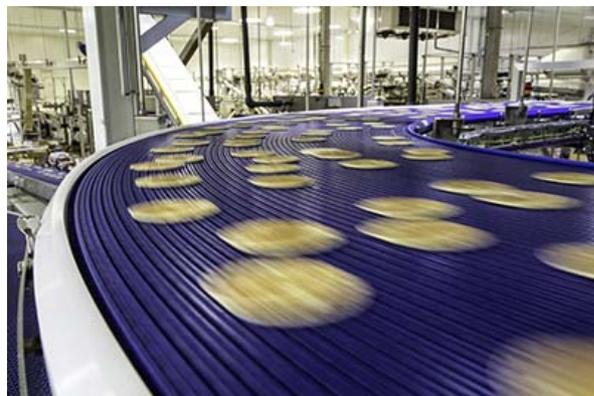
Surfaces de contact réduites

Pour accélérer le processus de nettoyage et garantir sa régularité, toutes les zones à l'intérieur du châssis sont faciles d'accès. Les surfaces de contact ont été réduites et elles présentent une conception hygiénique, afin d'éviter toute accumulation de saleté dans des endroits non visibles.





Accédez à l'ensemble des vidéos de FlexLink :



Sécurité

Lors de la conception de ce convoyeur, l'une de nos priorités était la sécurité de l'opérateur. Pour cela, nous avons supprimé les points de pincement et les bords saillants. Lors du fonctionnement, le convoyeur est sûr et ergonomique. Les opérateurs utilisent, par exemple, des dispositifs intégrés pour lever la chaîne. Cela permet d'éviter de soulever des charges lourdes lors du nettoyage du convoyeur. Les niveaux sonores sont également considérablement réduits, ce qui rend l'environnement en usine plus agréable.

Le convoyeur WLX fourni par FlexLink est conforme à la norme 3-A.
Pour plus d'informations, contactez votre revendeur local.



reddot award 2016
honourable mention industrial design



La gamme WLX de convoyeurs à bande dotés de profilés en acier inoxydable a reçu une Mention Honorable du jury du prix Red Dot, qui récompense un aspect particulièrement bien réalisé d'un travail de conception. Cette mention honorable est attribuée aux produits dont la conception extrêmement bien pensée a su impressionner le jury.



FlexLink est une entreprise membre du groupe European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG).

Table des matières

À propos du catalogue.....	ii
Les nouveautés.....	ii
Table des matières.....	iv

La gamme de produits

Autres produits.....	1
Automatisation pertinente des usines.....	2
Applications.....	4
Services et outils en ligne.....	6

Description du produit

Systèmes convoyeurs en acier inoxydable.....	7
Accessoires de convoyeur.....	8
Tableau comparatif.....	8
Présentation des composants du convoyeur.....	9
Caractéristiques techniques - Convoyeurs.....	11
Chaînes - Chaînes de configuration.....	15
Consignes générales de sécurité et de conception.....	17
Entretien.....	19

Système convoyeur XLX en acier inoxydable

Description du système.....	21
Chaînes XLX.....	22
Accessoires pour chaînes XLX.....	23
Profilés XLX.....	23
Accessoires pour profilés XLX.....	23
Glissières XLX.....	24
Modules d'entraînement d'extrémité XLX.....	25
Module de renvoi horizontal XLX.....	25
Courbes à roues XLX.....	26
Courbes sans roue XLX.....	27
Courbes verticales XLX.....	27

Système convoyeur X85X en acier inoxydable

Description du système.....	29
Chaîne de convoyeur.....	30
Accessoires pour chaînes.....	32
Profilés convoyeur.....	33
Glissières.....	35
Outils pour profilé convoyeur.....	36
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration – Introduction.....	37
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration.....	38
Modules d'entraînement d'extrémité.....	39
Modules de renvoi.....	40
Gouttière latérale.....	41
Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi.....	41
Modules de transfert.....	42
Courbes à roues X85X.....	43
Courbes sans roues.....	44
Courbes verticales.....	45

Système convoyeur en acier inoxydable X180X

Description du système.....	47
Chaîne de convoyeur.....	48

Accessoires pour chaînes.....	48
Profilés convoyeur.....	49
Glissières.....	51
Outils pour profilé convoyeur.....	52
Modules d'entraînement et de renvoi - Introduction.....	53
Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	54
Modules d'entraînement d'extrémité.....	55
Modules de renvoi.....	56
Gouttière latérale.....	57
Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi.....	57
Modules de transfert.....	58
Courbes sans roues.....	59
Courbes verticales.....	60

Système convoyeur en acier inoxydable X300X

Description du système.....	61
Chaîne de convoyeur.....	62
Accessoires pour chaînes.....	62
Profilés convoyeur.....	63
Glissières.....	65
Outils pour profilé convoyeur.....	66
Modules d'entraînement et de renvoi – Introduction.....	67
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration.....	68
Modules d'entraînement d'extrémité.....	69
Module de renvoi.....	70
Gouttière latérale.....	71
Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi.....	71
Courbes sans roues.....	72
Courbes verticales.....	73

Convoyeur à bande modulaire WL222X

Description du système.....	75
Sections de convoyeur.....	77
Courroies modulaires - Introduction.....	78
Courroies modulaires.....	79
Profilé convoyeur - Introduction.....	80
Composants du châssis du convoyeur.....	82
Glissières.....	83
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	84
Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	85
Modules d'entraînement d'extrémité.....	86
Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	87
Modules de renvoi horizontal.....	87
Courbes sans roue - Introduction.....	88
Modules de systèmes de support - Introduction.....	90

Convoyeur à bande modulaire WL273X

Description du système.....	91
Sections de convoyeur.....	92
Courroies modulaires - Introduction.....	93
Courroies modulaires.....	94
Profilé convoyeur - Introduction.....	95
Composants du châssis du convoyeur.....	97
Glissières.....	98
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	99
Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	100
Modules d'entraînement d'extrémité.....	101
Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	102

Modules de renvoi horizontal	102
Courbes sans roue - Introduction.....	103
Modules de systèmes de support - Introduction	105

Convoyeur à bande modulaire WL374X

Description du système.....	107
Sections de convoyeur	108
Courroies modulaires - Introduction	109
Courroies modulaires	110
Profilé convoyeur - Introduction	111
Composants du châssis du convoyeur	113
Glissières	114
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction	115
Modules d'entraînement – chaînes de configuration	116
Modules d'entraînement d'extrémité	117
Modules de renvoi horizontal - Introduction	119
Modules de renvoi horizontal	119
Courbes sans roue - Introduction.....	120
Courbes verticales.....	121
Modules de systèmes de support - Introduction	122

Convoyeur à bande modulaire WL526X

Description du système.....	123
Sections de convoyeur	124
Courroies modulaires - Introduction	125
Courroies modulaires	126
Profilé convoyeur - Introduction	127
Composants du châssis du convoyeur	129
Glissières	130
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction	131
Modules d'entraînement – chaînes de configuration	132
Modules d'entraînement d'extrémité	133
Modules de renvoi horizontal - Introduction	135
Modules de renvoi horizontal	135
Courbes sans roue - Introduction.....	136
Modules de systèmes de support - Introduction	138

Convoyeur à bande modulaire WL678X

Description du système.....	139
Sections de convoyeur	140
Courroies modulaires - Introduction	141
Courroies modulaires	142
Profilé convoyeur - Introduction	143
Composants du châssis du convoyeur	145
Glissières	146
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction	147
Modules d'entraînement – chaînes de configuration	148
Modules d'entraînement d'extrémité	149
Modules de renvoi horizontal - Introduction	150
Modules de renvoi horizontal	150
Courbes sans roue - Introduction.....	151
Modules de systèmes de support - Introduction	153

Composants de supportage de la série X

Introduction	155
Composants de supportage du système, XLX.....	156
Composants de support du système, X85X, X180X, X300X, WLX.....	157
Pieds de support	160
Exemple de profilés de structure	162
Exemple de profilés de structure	163

Composants de guidage de la série X

Introduction.....	165
Supports de guide latéral, XLX	166
Supports de guide latéral, XLX	167
Composants de guidage, X85X, X180X, X300X, WLX	169
Exemple de configuration, X85X, X180X, X300X.....	170
Composants de guidage, X85X, X180X, X300X.....	172
Composants de guide, WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X.....	173
Composants de guide, éléments courants.....	174

Composants de fixation

Introduction.....	177
Vis, boulons, acier inoxydable	178
Rondelles et entretoises, acier inoxydable.....	178
Écrous, acier inoxydable.....	179

Référence technique

A. Construction d'un système FlexLink	181
B. Matériaux	182
C. Niveau sonore du convoyeur.....	184

Annexes

A. Installation de glissières en plastique et de glissières latérales.....	185
---	-----

Index des produits

Désignations des produits dans l'ordre alphanumérique.....	187
---	-----

La gamme de produits

Nos produits dans ce catalogue

Systèmes convoyeurs en acier inoxydable à courroie modulaires et à chaîne en plastique

Les systèmes convoyeurs à chaîne dotés de profilés en acier inoxydable sont propres, robustes et modulaires. Leur conception adopte une approche proactive qui améliore la propreté, minimise les zones de rétention et optimise les surfaces arrondies pour une meilleure évacuation. La normalisation du système facilite l'assemblage et l'installation, ce qui permet de réduire les temps de démarrage et de modifier rapidement la ligne, en toute simplicité.

Sûr et hygiénique, le convoyeur à bande modulaire WLX permet également de réduire le coût de possession total. Conforme aux normes de conception EHEDG et 3A, il répond aux exigences d'hygiène les plus élevées pour les conditionnements primaires et secondaires. Le convoyeur WLX établit de nouveaux jalons pour ce qui est des résultats et de la durée du nettoyage dans l'industrie alimentaire.



Autres produits

Systèmes convoyeurs en aluminium

FlexLink propose une vaste gamme de systèmes convoyeurs à chaîne en plastique multi-plans ou à courroie en plastique modulaire. Ces systèmes utilisent des composants normalisés de haute qualité. Les convoyeurs en aluminium peuvent supporter des produits pesant jusqu'à 30 kg, composés de différents matériaux et présentant des formes variées. Facile à installer et à entretenir, la gamme de produits FlexLink affiche un coût total de possession réduit.



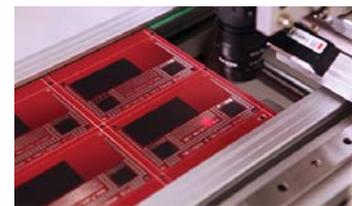
Systèmes pour palettes et godets

Les systèmes FlexLink de manutention de palettes et de godets offrent des solutions de flux de pièces uniques efficaces. Ces systèmes sont adaptés à divers environnements, de l'assemblage de dispositifs médicaux à la production de composants moteur. Chaque système comprend une large gamme de solutions normalisées, comme des stations d'indexage, des aiguillages divergents et des élévateurs. FlexLink propose des systèmes pour palettes à simple et à double voie.



Manutention PCB

FlexLink propose une gamme complète de modules de manutention de carte de circuits imprimés (PCB), par exemple pour le transport, l'accumulation, l'acheminement et le marquage laser. Les modules peuvent fonctionner de manière autonome ou être associés à d'autres modules dans le système, en utilisant leur communication SMEMA en amont et en aval.



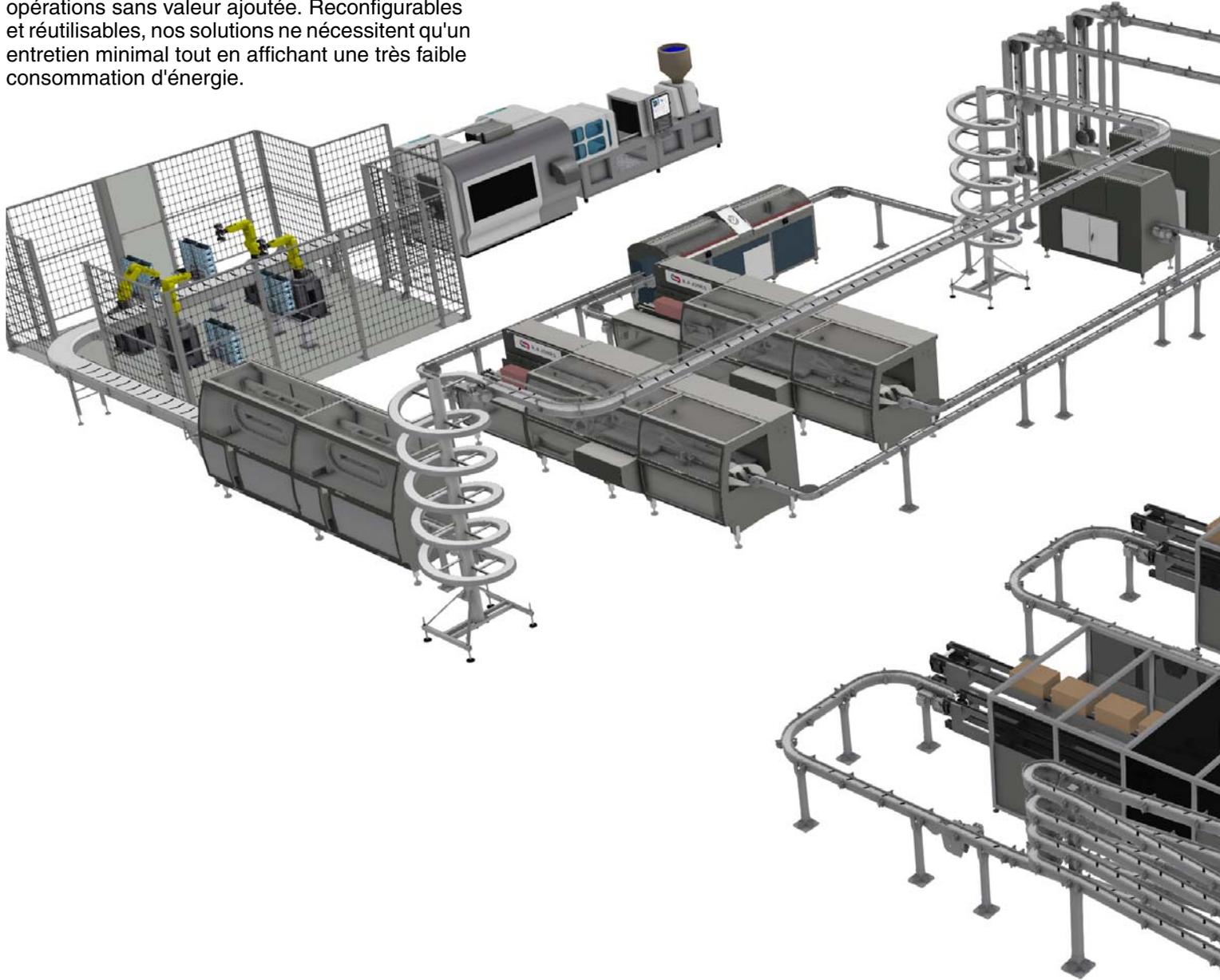
Systèmes « Paper converting »

Support durant tout le processus de conversion du papier : transport, élévation, rotation, éjection, divergence, combinaison et vérification des produits depuis les mandrins jusqu'aux rouleaux, sacs et paquets.



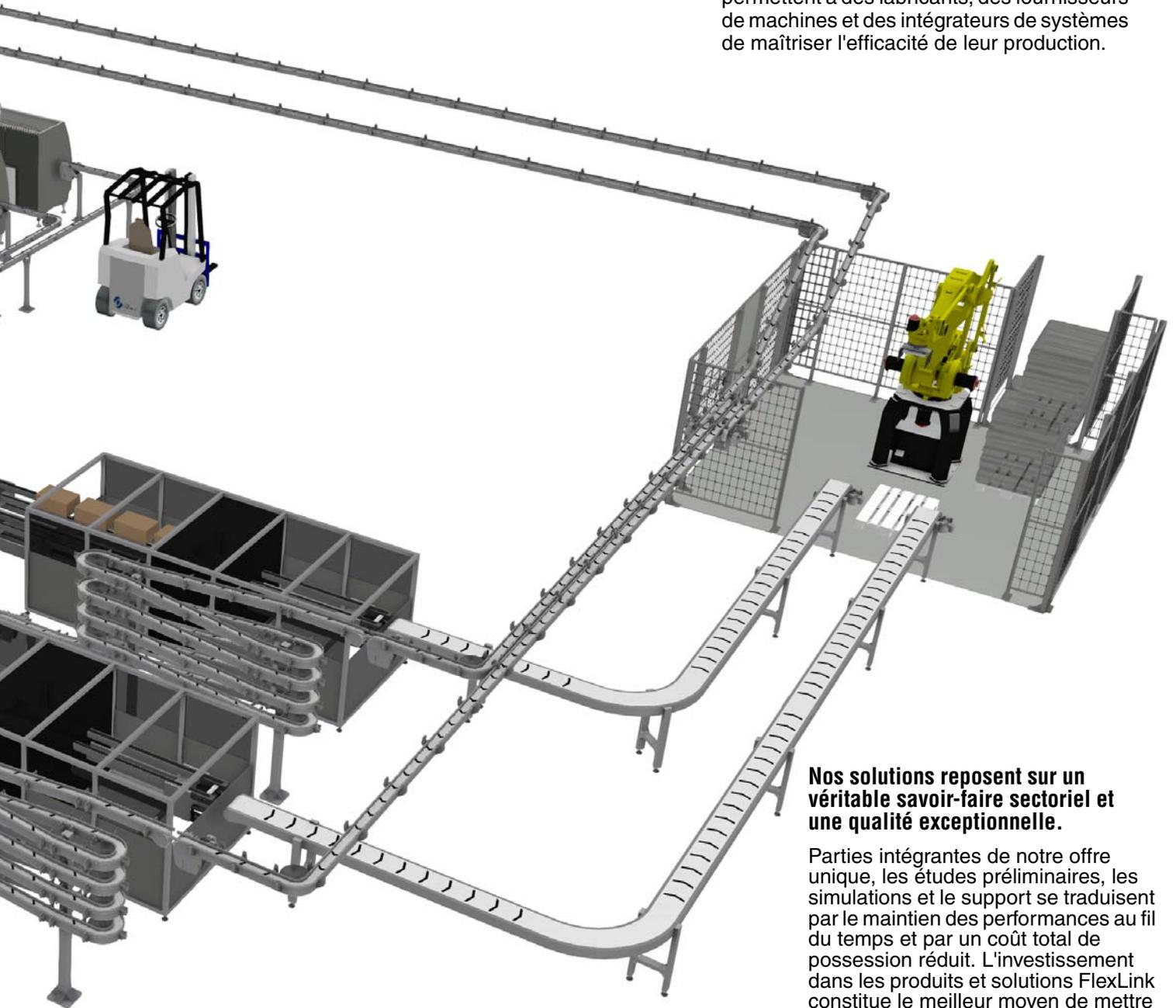
Automatisation pertinente des usines

L'automatisation pertinente permet de connecter toutes les ressources de production, afin d'accroître l'efficacité globale. Elle influence grandement les performances de l'usine et sa capacité à répondre aux exigences futures. Les solutions d'automatisation pertinente que propose FlexLink permettent d'accroître l'efficacité globale en minimisant les délais de traitement et les opérations sans valeur ajoutée. Reconfigurables et réutilisables, nos solutions ne nécessitent qu'un entretien minimal tout en affichant une très faible consommation d'énergie.



**FlexLink est une entreprise internationale
experte de l'automatisation des usines.**

En étroite collaboration avec nos clients internationaux, nous fournissons des solutions automatisées innovantes pour fabriquer des produits de manière plus intelligente, plus sûre et plus économique. Depuis plus de 35 ans, nos solutions permettent à des fabricants, des fournisseurs de machines et des intégrateurs de systèmes de maîtriser l'efficacité de leur production.



**Nos solutions reposent sur un
véritable savoir-faire sectoriel et
une qualité exceptionnelle.**

Parties intégrantes de notre offre unique, les études préliminaires, les simulations et le support se traduisent par le maintien des performances au fil du temps et par un coût total de possession réduit. L'investissement dans les produits et solutions FlexLink constitue le meilleur moyen de mettre en œuvre un flux de production fluide et efficace.



Cellule automatisée sur ligne de fabrication de roues dentées



Élévation continue grâce à un élévateur spiralé



Manutention en douceur d'ampoules médicales



Conditionnement en barquette



Protections de sécurité et application de prélèvement robotisé



Concept de ligne principale et de satellite



Manutention de yaourts, de crèmes et de produits laitiers



Manutention avancée de boîtes en carton avec suivi et traçabilité



Ligne de conditionnement de lait avec nettoyage en place



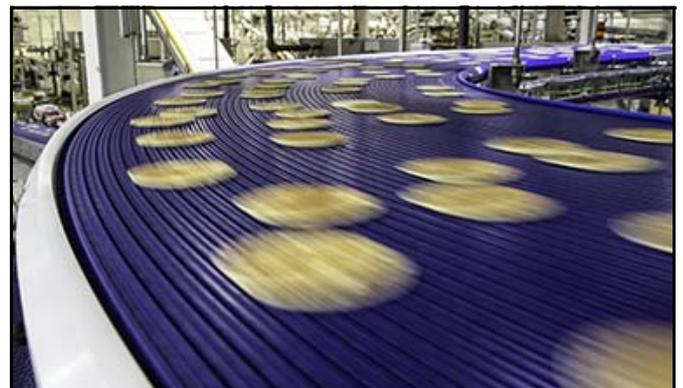
Ligne de réparations



Ligne de montage de cartes de circuits imprimés



Ligne de manutention de caisses surélevée



Système convoyeur à contact alimentaire direct



Portail d'accès à des outils de conception et de commande en ligne simples

Nos outils augmentent votre efficacité lors des phases de planification, d'achat, de construction, d'installation, de mise en service et d'entretien de vos solutions automatiques basées sur les produits FlexLink. La page d'accueil de FlexLink, www.flexlink.com, offre des informations techniques détaillées et permet d'accéder à My Flexlink, le portail en ligne de commande et conception d'outils.

Consultez les différentes sections de notre site pour découvrir comment optimiser votre prochaine installation automatique.

Catalogues et autres informations techniques

- Catalogue général
- Bulletins techniques
- Catalogues des pièces détachées
- Informations techniques sur les modules d'entraînement et les chaînes

Directives pour l'Ingénierie

Conseils de base pour l'ingénierie et conseils relatifs aux applications spéciales.

Bureau d'aide

Laissez vos coordonnées pour être contacté par l'équipe d'assistance. *My FlexLink*

Boutique en ligne

La Boutique en ligne propose des fonctionnalités rapides, flexibles et avancées. Réduisez les délais de votre projet en achetant dans notre boutique en ligne les composants, les fonctions de manutention et les modules convoyeurs pré-assemblés. Suivez également vos expéditions pour une planification sans encombre.

1. Créez des convoyeurs, des supports et des modules de manutention de matériel normalisés, directement depuis la boutique.

2. Importez des informations d'une autre application FlexLink, « FlexLink Design Tool » par exemple, pour remplir automatiquement la commande.

3. Produits personnalisés. Les produits marqués d'une roue dentée peuvent être personnalisés pour la commande. Il vous suffit de répondre à quelques questions supplémentaires avec l'aide guidée du configurateur pour remplir la commande.

Des outils pour faciliter l'ingénierie

La configuration de l'application correcte de flux de production automatisé influe considérablement sur l'efficacité et le rendement de la production. Les outils FlexLink facilitent la vie des ingénieurs, de la conception à l'organisation des commandes en ligne.

FlexLink Design Tool

L'outil s'appuie sur une toute nouvelle méthode de travail rendant beaucoup plus facile la conception d'un convoyeur simple ou d'une ligne complète. Grâce à la fonctionnalité de glisser-déposer facile à utiliser, où chaque composant individuel dispose d'une intelligence propre, le risque d'erreurs de conception est éliminé. Cela permet de concevoir une ligne plus rapidement. En outre, l'outil de conception fournit des informations sur les accessoires et les pièces de sécurité recommandées.

FlexLink Calculation Tool

Les calculs de tension de la chaîne permettent de confirmer que le système convoyeur ne dépasse pas ses limites techniques. L'outil est facile à utiliser et couvre les capacités du module d'entraînement et les limites de tension de tous les systèmes convoyeurs de FlexLink.

Bibliothèque CAO

La partie ingénierie de votre système de production peut être encore plus efficace dans la mesure où nous fournissons des fichiers CAO FlexLink natifs pour la plupart des composants que nous proposons. Commandez les modèles dans tous les formats de fichiers CAO de votre choix et recevez-les par e-mail.

Rendez-vous sur www.flexlink.com pour télécharger nos outils d'ingénierie.

Description du produit

Table des matières

Systèmes convoyeurs en acier inoxydable	7
Accessoires de convoyeur	8
Tableau comparatif	8
Présentation des composants du convoyeur	9
Caractéristiques techniques - Convoyeurs	11

Chaînes - Chaînes de configuration	15
Consignes générales de sécurité et de conception	17
Entretien	19

Systèmes convoyeurs en acier inoxydable

Système convoyeur en acier inoxydable XLX (chaîne de 63 mm)



Caractéristiques

Profilés fendus en acier inoxydable pour un nettoyage facile. Grande résistance aux produits chimiques agressifs. Modules d'entraînement et de renvoi, guides et supports correspondants. Chaîne standard XL.

Les convoyeurs XL sont en acier inoxydable et adaptés aux demandes de l'industrie agroalimentaire, de l'industrie pharmaceutique et de l'industrie des produits d'hygiène. Les systèmes de la série X sont conçus pour être couplés facilement avec les systèmes aluminium.

Exemples de domaines d'application

Aérosols, savon liquide en emballage plastique, fromage à tartiner, lessive en poudre, rouleaux de papier toilette, produits alimentaires, produits de soin personnel.

Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X (chaînes de 83, 175, 295 mm)



Caractéristiques

Profilés fendus en acier inoxydable pour un nettoyage facile. Grande résistance aux produits chimiques agressifs. Modules d'entraînement et de renvoi, guides et supports correspondants. Chaînes standard X180/X300.

Les convoyeurs de la gamme X sont en acier inoxydable et adaptés aux demandes de l'industrie agroalimentaire, de l'industrie pharmaceutique et de l'industrie des produits d'hygiène. Les systèmes de la série X sont conçus pour être couplés facilement avec les systèmes aluminium.

Exemples de domaines d'application

Aérosols, savon liquide en emballage plastique, fromage à tartiner, lessive en poudre, rouleaux de papier toilette, produits alimentaires, produits de soin personnel.

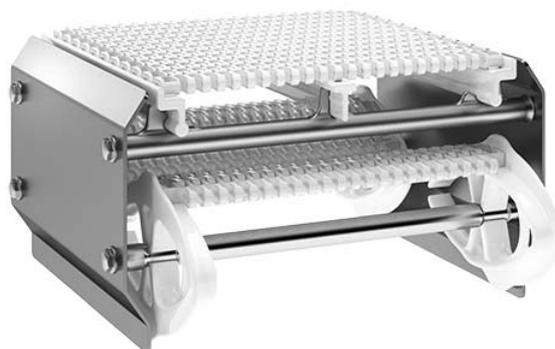
Système convoyeur en acier inoxydable WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X (courroie de 152/203/304/456/608 mm)

Caractéristiques

Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien, pour un faible coût de possession. La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Exemples de domaines d'application

la manutention de produits secs tels que le pain ou les produits surgelés doit également se concentrer sur les produits en conditionnement primaire présentant un risque de rupture : le convoyeur peut constituer une alternative propre et facile aux convoyeurs traditionnels.



PO
XLX
X85X
X180X
X300
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Accessoires de convoyeur

Composants de guidage (GRX)

La section *Composants de guidage* traite des différents types de guides et de supports correspondants. Ces produits sont utilisés avec plusieurs de nos systèmes convoyeurs. Un certain nombre de structures de guides pré-construites sont présentées en exemple. De nouveaux composants sont disponibles, qui permettent de réaliser des systèmes de guidage à réglage automatique, capables de prendre en charge des produits de différentes largeurs.

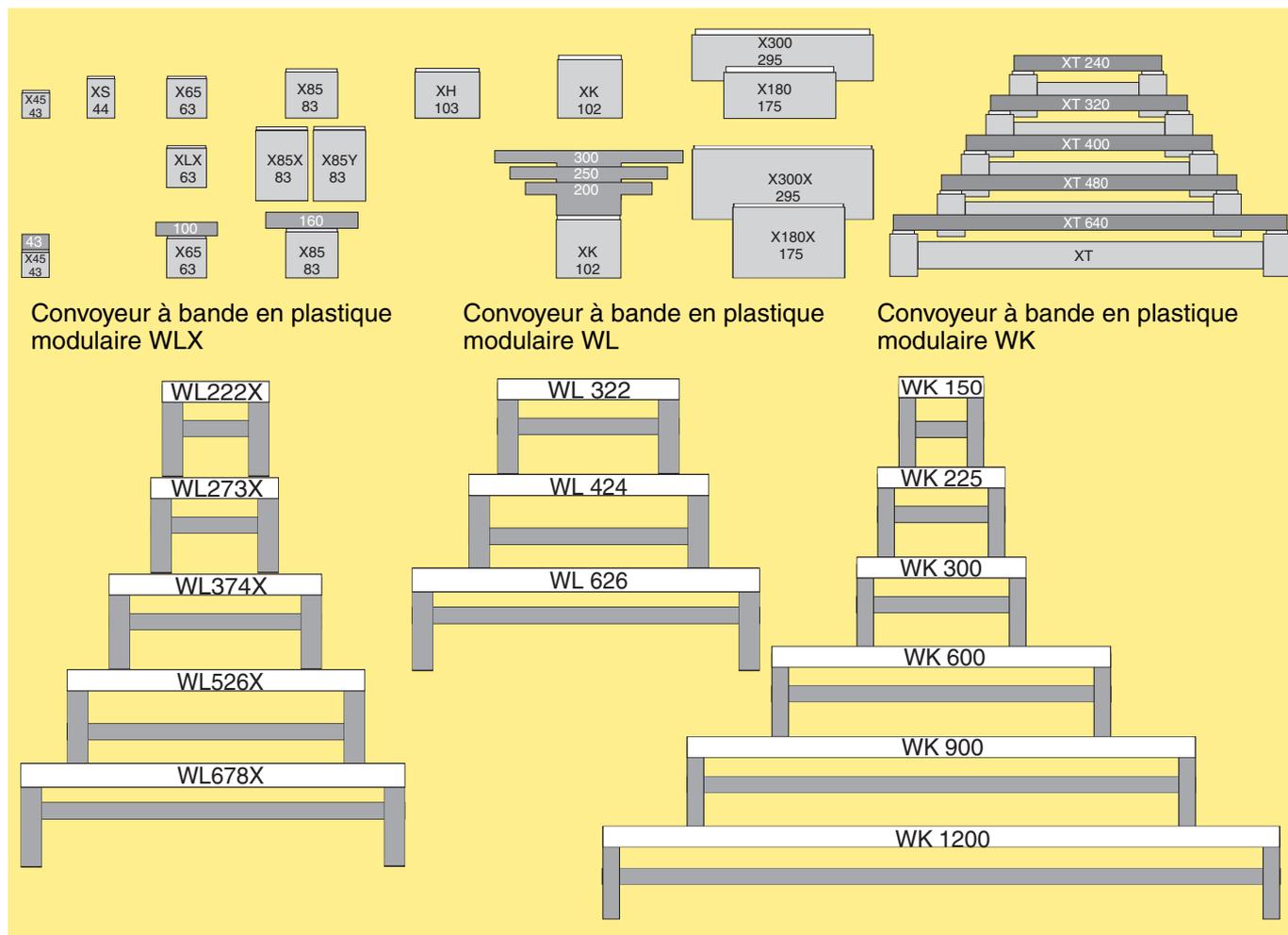
Composants de support du convoyeur (CSX)

Les convoyeurs sont maintenus en place par une large gamme de composants qui comprennent des supports de convoyeurs, des profilés de structure, des piétements, etc.

Un certain nombre de structures de support pré-construites sont présentées en exemple.

Les structures de convoyeurs construites en profilés d'aluminium avec rainures en T standard simplifient considérablement le montage des composants et des accessoires.

Tableau comparatif



Vues arrière simplifiées de profilés convoyeurs, tracées selon la même échelle relative. Les valeurs numériques représentent les largeurs en mm.

Légende

Gris clair :	Profilés convoyeurs
Gris foncé :	Palettes ou godets
Blanc :	Chaîne/courroie
XLX, X85X, X180X, X300X :	Convoyeur en acier inoxydable
WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X :	

Présentation des composants du convoyeur

Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Chaînes

Chaîne plane



Chaîne à friction



Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Profilés et supports de convoyeur

Profilé convoyeur



Support de profilé



Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Modules d'entraînement et de renvoi

Modules d'entraînement d'extrémité



Module de renvoi horizontal



Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Système de guides

Types de guides



Supports de guidage



Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Courbes

Courbes à roues



Courbes sans roues



Courbes verticales



Système convoyeur en acier inoxydable X85X, X180X, X300X - Support

Composants de supportage



PO

XLX

X85X

X180X

X300

XLX - Chaîne et profilé

Chaîne plane



Profilé convoyeur



XLX - Module d'entraînement et de renvoi

Module d'entraînement d'extrémité



Module de renvoi



WL 222X

WL 273X

WL 374X

WL 526X

WL 678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

XLX - Courbes

Courbes à roues



Courbes sans roues



Courbes verticales sans roues



XLX - Système de guides

Kits de composants de guidage



XLX - Système de supports

Composants de supportage



Système convoyeur en acier inoxydable WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X - Courroies

Courroie à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne à revêtement lisse



Système convoyeur en acier inoxydable WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X - Profilés et supports de convoyeur

Profilé convoyeur



Support de profilé



Système convoyeur en acier inoxydable WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X - Modules d'entraînement et de renvoi

Modules d'entraînement d'extrémité



Module de renvoi horizontal

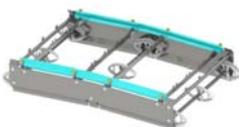


Système convoyeur en acier inoxydable WL222X, WL273X, WL374X, WL526X, WL678X - Courbes

Courbes sans roue



Courbes verticales



Composants de supportage



Capacité du module d'entraînement

La puissance requise à la sortie du moteur P dépend de

- La force de traction F
- La vitesse de la chaîne v

L'équation suivante est applicable :

$$P [W] = 1/60 \times F [N] \times v [m/min]$$

La force de traction maximale des différents modules d'entraînement et tous les paramètres nécessaires sont indiqués dans les tableaux suivants. Reportez-vous aussi aux diagrammes page 12.

Plus d'informations

Des informations détaillées sur les modules d'entraînement sont disponibles aux sections « Guide des modules d'entraînement » et « Pièces détachées ». Reportez-vous à la section « Librairie technique » sur le site Internet de FlexLink. Pour plus d'informations sur les modules d'entraînement équipés de moteurs à vitesse variable, voir le *Guide des modules d'entraînement*.

Caractéristiques du module d'entraînement

Module d'entraînement d'extrémité

	XLX	X85X	X180X/ X300X	W LX
Nombre de dents de la roue d'entraînement	H : 16	H : 12	12	2x16
Pas de la chaîne (mm)	25,4	33,5	33,5	25,4
Force max. de traction (N)				Voir le chapitre W LX
Type H_P, HN_P Standard	500	1 250	1250	

Températures

À quelles températures peut-on utiliser un convoyeur FlexLink ?

Les convoyeurs FlexLink peuvent fonctionner à des températures comprises entre -20 °C et +60 °C.

Des températures allant jusqu'à +100 °C peuvent être tolérées pendant de courtes périodes. Ceci vaut principalement pour le nettoyage et le rinçage.

Que se passe-t-il si ces limites sont dépassées ?

Lorsque les spécifications ne sont pas respectées, par exemple dans des conditions très chaudes ou très froides, les propriétés des matériaux utilisés se trouvent modifiées.

FlexLink ne peut pas garantir les composants et leur fonctionnement si ces recommandations ne sont pas respectées.

PO

XLX

X85X

X180X

X300

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Limites de tension de la chaîne

Il est nécessaire de considérer la vitesse et la longueur du convoyeur afin de déterminer la tension maximale autorisée de la chaîne. Relever sur les diagrammes 1A et 2B-2E la valeur de tension la plus basse.

Remarque

Le configurateur en ligne choisira toujours un moteur suffisamment puissant pour la tension de chaîne maximale admissible indiquée dans les schémas ci-dessous. Les moteurs à vitesse variable peuvent parfois chuter en dessous de la tension spécifiée, notamment aux basses fréquences. Veuillez toujours prendre en compte les données du moteur si une force importante est requise.

Tension de chaîne maximale admissible

Diagramme 1A

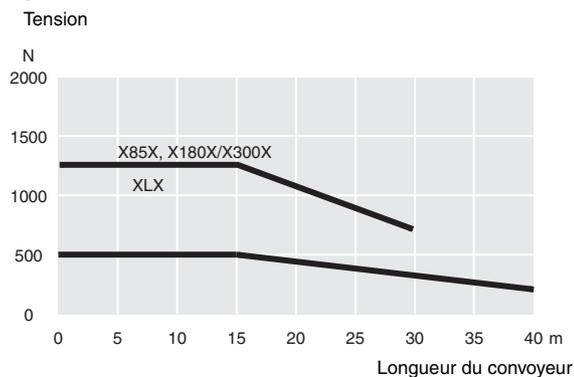


Diagramme de tension/longueur, XLX, X85X, X180X, X300X

Diagramme 2A

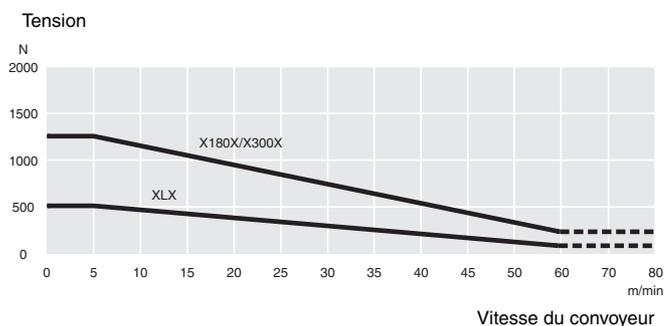


Diagramme de tension/vitesse, convoyeurs XLX, X180X/X300X

Diagramme 2B

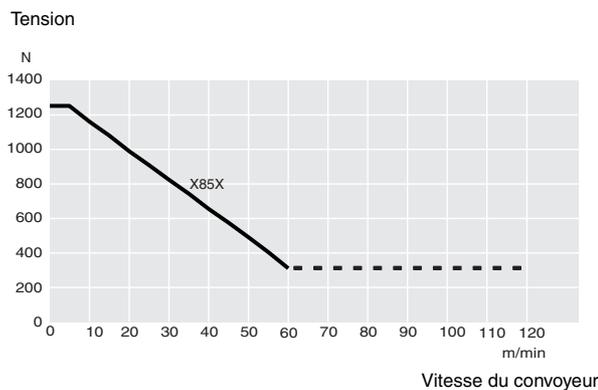


Diagramme de tension/vitesse, X85X

Choisir le bon type de chaîne

Maillons

Les maillons de base des différents types de chaînes ont tous la même forme, et les mêmes caractéristiques techniques. Cinq matériaux différents sont disponibles. Le matériau de base est la résine acétale (POM). Des matériaux différents sont disponibles.

POM A : Acétal copolymère avec silicone

POM B : Acétal homopolymère, sans silicone

POM C : Acétal copolymère, sans silicone

POM D : Homopolymère avec additif à usure ultra-faible

Caractéristiques	Copolymère POM A/C	Homopolymère POM B/D
Vieillessement thermique	(+) Supérieur	0
Résistance à l'eau chaude	(+) Supérieur	(-)
Résistance chimique	(+) Supérieur pH 4-14	(-) pH 4-10
Résistance à la traction	0	(+) Supérieur
Rigidité	0	(+) Supérieur
Résistance aux chocs	0	(+) Supérieur

Résistance à 20 °C :

Produit (POM)	X45	XS	X65	X85, XH, X180/X300	XK	XT, X45H	XT Compact
Tension de travail maximale	200 N	500 N	1000 N	1 250 N	2 500 N	900 N	180 N

Les autres matériaux ne sont pas aussi résistants que le POM :

- Polyester (PBT) : résistance équivalente à 50 % de la valeur POM
- Polyfluorure de vinylidène (PVDF) : 40 % de la valeur POM.
- POM conducteur : résistance équivalente à 40 % de la valeur POM
- Matériau résistant aux températures élevées, 50 % de la valeur POM
- Dissipatif à l'électricité statique (ISD) POM : voir le tableau suivant.

Produit (POM ISD)	X65	X85	XH	XT X45H	XT Compact
Tension de travail maximale	400 N	400 N	550 N	450 N	180 N

Pivots

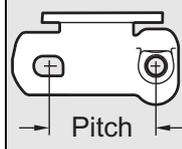
La plupart des pivots sont composés d'un des matériaux du tableau ci-dessous. Dans le cas contraire, le matériau est indiqué juste après la désignation du maillon.

Maillons	POM	POM (ISD)	PBT	PVDF
Pivot	PA66	PA66 (ISD)	PA66	PVDF

Pas et poids de la chaîne

Le *Guide de chaîne* présente le poids de chaque type de maillon. Afin de pouvoir calculer le poids de la chaîne, il faut donc connaître le pas de la chaîne (voir figure ci-dessous), le poids du pivot en plastique, le poids de l'axe en acier et la séparation des taquets. Voir le tableau suivant.

Paramètre	Type de convoyeur		
	XLX	X85X	X180X/X300X
Pas de la chaîne, mm	25,4	33,5	33,5
Poids du pivot en plastique, g	1	2	2
Poids de l'axe en acier, g	4	10	10



Remarque

Certaines chaînes nécessitent la modification des modules d'entraînement. Le rayon de courbure minimum doit également être respecté.

Abréviations des matériaux

Abréviations des matériaux	Matériau
POM*	Résine acétale
POM* poli	Résine acétale, surface polie
POM*, pivot : PVDF	Résine acétale, pivot : PVDF
POM* GY	Résine acétale, grise
POM* BK	Résine acétale, noire
POM* COND	Résine acétale, conductrice
POM* ISD NAT	Résine acétale ISD, couleur naturelle
POM* ISD GY	Résine acétale ISD, grise
PBT	Polyester
PVDF	Polyfluorure de vinylidène
PVDF, pivot : PA66	Polyfluorure de vinylidène, pivot : PA66
POM* + acier	Résine acétale, dessus en acier
POM* + SS	Résine acétale, dessus en acier inoxydable
PA	Polyamide

Résistance et expansion de la chaîne par rapport à la température

Température °C	-20	0	20	40	60	80	100	120
Facteur de traction	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
% de dilatation linéaire	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

Facteur de service

L'expansion maximale autorisée pour la chaîne (voir diagrammes 1A et 2A-2E Page 12) dépend du nombre de mises en marche et d'arrêt du convoyeur par heure. De nombreux convoyeurs fonctionnent en continu, tandis que d'autres démarrent et s'arrêtent fréquemment. Il est évident que les démarrages et arrêts fréquents augmentent les contraintes subies par la chaîne.

Le facteur de service (voir tableau ci-dessous) est utilisé pour calculer la limite de tension réduite en cas de fréquence élevée de démarrages et arrêt et de vitesses élevées de la chaîne. Diviser la limite de tension obtenue à partir des graphiques par le facteur de service pour obtenir la limite de tension réduite. Un facteur de service élevé peut être réduit en utilisant une fonction de démarrage/arrêt en douceur.

Conditions de fonctionnement	Facteur de service
Vitesse faible à modérée ou 1 démarrage/arrêt par heure max.	1,0
10 démarrages/arrêts par heure max.	1,2
30 démarrages/arrêts par heure max.	1,4
Vitesse élevée, charge lourde ou plus de 30 démarrages/arrêts par heure	1,6

Important

Les calculs de tension de la chaîne sont réalisés afin de garantir que la capacité du module d'entraînement est suffisante, mais pas excessive, en fonction de la résistance et de la friction de la chaîne. Les calculs ne tiennent pas compte de l'usure accrue qui résulte de la friction supérieure dans les courbes sans roues.

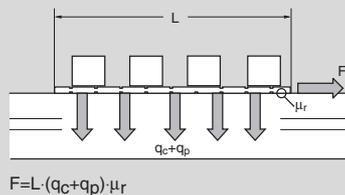
Calculs de tension de la chaîne

Tension de la chaîne

L'accumulation de tension dans la chaîne peut être divisée en plusieurs composants :

- 1 La friction entre la chaîne non chargée et les glissières, par exemple sur le dessous du profilé de convoyeur.
- 2 Friction entre chaîne et glissières (Figure A).

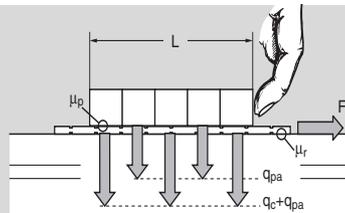
Figure A



$$F = L \cdot (q_c + q_p) \cdot \mu_r$$

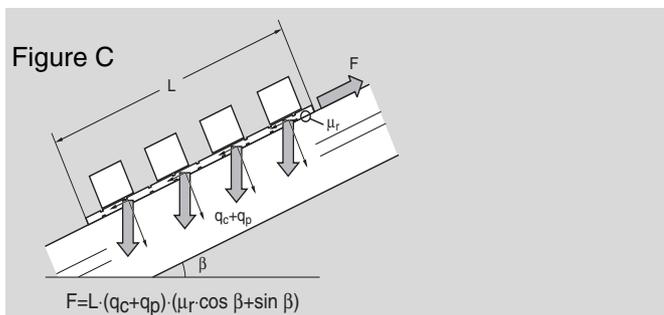
- 3 Friction entre les produits accumulés et la surface supérieure de la chaîne (Figure B).

Figure B



$$F = L \cdot [(q_c + q_{pa}) \cdot \mu_r + q_{pa} \cdot \mu_p]$$

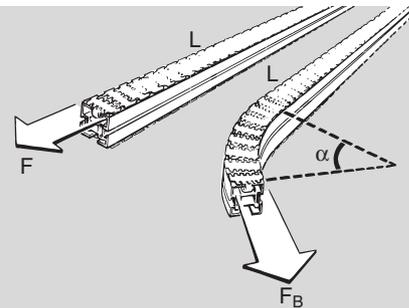
- 4 Force de gravité qui agit sur les produits et la chaîne dans les parties en pente et les parties verticales (Figure C).



$$F = L \cdot (q_c + q_p) \cdot (\mu_r \cos \beta + \sin \beta)$$

- 5 Friction supplémentaire dans les courbes sans roue. Cette friction est proportionnelle à la tension de la chaîne sur le côté à faible tension de la courbe. Cela signifie que la friction réelle dépend de la position de la courbe dans le convoyeur (Figure D).

Figure D



Force de traction

La force de traction F nécessaire pour déplacer la chaîne dépend des facteurs suivants :

Longueur du convoyeur	L
Charge de gravité du produit par m	
Transport	q_p
Accumulation	q_{pa}
Charge de gravité de la chaîne par m	q_c
Coefficient de frottement	
Frottement entre chaîne et glissière	μ_r
Frottement entre chaîne et les produits	μ_p
Facteur de courbure, courbe sans roue α° (hor./vert.)	$k\alpha$
Angle d'inclinaison	β

Chaînes - Chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Entrée

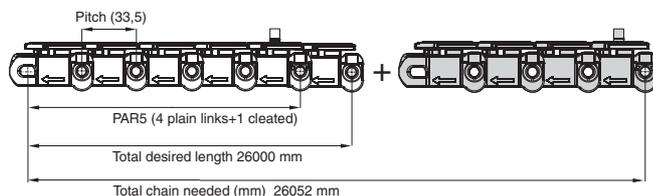
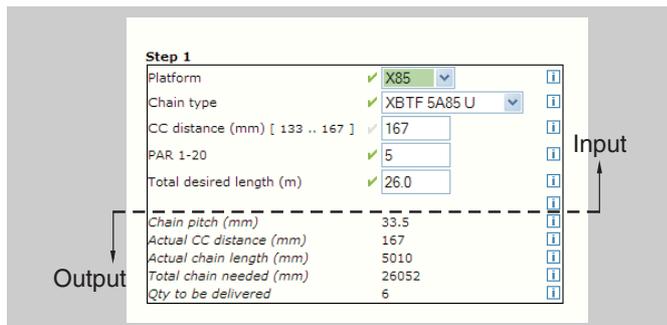
Plate-forme : « X85 »

Type de chaîne : « XBTF 5A85 U »

Distance CC (mm) [133-167] : « 167 » (la distance CC change en fonction de la valeur PAR)

PAR 1-20 : « 5 » (la distance CC change en fonction de la valeur PAR)

Longueur totale souhaitée (m) : « 26 »



Qté à livrer : « 6 » (La longueur souhaitée étant de 26 m et les éléments livrés par multiples de 5 mètres, 6 packs de chaînes seront donc nécessaires pour couvrir la longueur requise.)

Résultat de la configuration :

N° d'article	Qté	Description
XBTF 5A85 U	6	XBTF 5A85 U PAR5

Sortie

Pas de la chaîne : « 33,5 » (voir le tableau ci-dessous)

Paramètre	Type de convoyeur				
	XS, X45H, X65, XT	X85	XH	XK	X180/X300
Pas de la chaîne, mm	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5

Distance CC réelle (mm) : La distance CC sélectionnée sera arrondie à la valeur la plus proche correspondant au pas de la chaîne.

Ainsi, pour la valeur 400 par exemple, plate-forme X85 (pas de chaîne de 33,5 mm), distance CC = 400 mm, la distance CC réelle sera de 402 mm.

Longueur réelle de la chaîne (mm) : La longueur actuelle dépend de la valeur CC/PAR et du fait que la chaîne se termine toujours par un maillon-taquet. La longueur varie par conséquent de 3 000-3 250 mm ou de 5 000 à 5 500 mm, selon la plateforme sélectionnée.

Longueur totale de la chaîne requise (mm) : « 26 052 » (Chaque chaîne configurable commence par un certain nombre de maillons plats, égal dans ce cas à 4 maillons avant le premier maillon-taquet [PAR5]). La longueur souhaitée est de 26 000 mm et le pas de la chaîne du X85 est de 33,5 mm. Ceci donne un nombre incorrect de maillons plats avant le dernier maillon-taquet. La longueur est corrigée en rajoutant des maillons plats (en fonction de la valeur PAR voulue) et un maillon à taquet après le « dernier » maillon à taquet. Voir illustration.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Facteurs de courbure

Chaque courbe sans roue introduit un facteur de courbure $k\alpha$. Ce facteur est défini comme le rapport entre la tension de la chaîne mesurée juste après la courbe et celle mesurée avant la courbe. Le facteur de courbure dépend de

- la quantité de changements de direction de la courbe (angle α) ;
- le coefficient de frottement, μ_p , pour le frottement entre chaîne et glissières.

Lorsque le convoyeur est sec et propre, le coefficient de frottement μ_p , est proche de 0,1.

Le facteur de courbure doit être utilisé car la force de friction d'une courbe sans roues dépend non seulement du poids de la chaîne et des produits et du coefficient de frottement, mais aussi de la tension réelle de la chaîne sur l'ensemble de la courbe. Cette tension est à l'origine d'une tension supplémentaire exercée par la chaîne sur le profilé de convoyeur et la glissière. La force supplémentaire est dirigée vers le centre de la courbe.

Le calcul de cette force supplémentaire est plus compliqué car la tension de la chaîne varie d'un endroit à l'autre du convoyeur, atteignant sa valeur maximale du côté « extension » du module d'entraînement et presque zéro à l'entrée de la chaîne de retour. Le facteur de courbure fournit un moyen d'inclure le frottement supplémentaire dans les courbes dans les calculs.

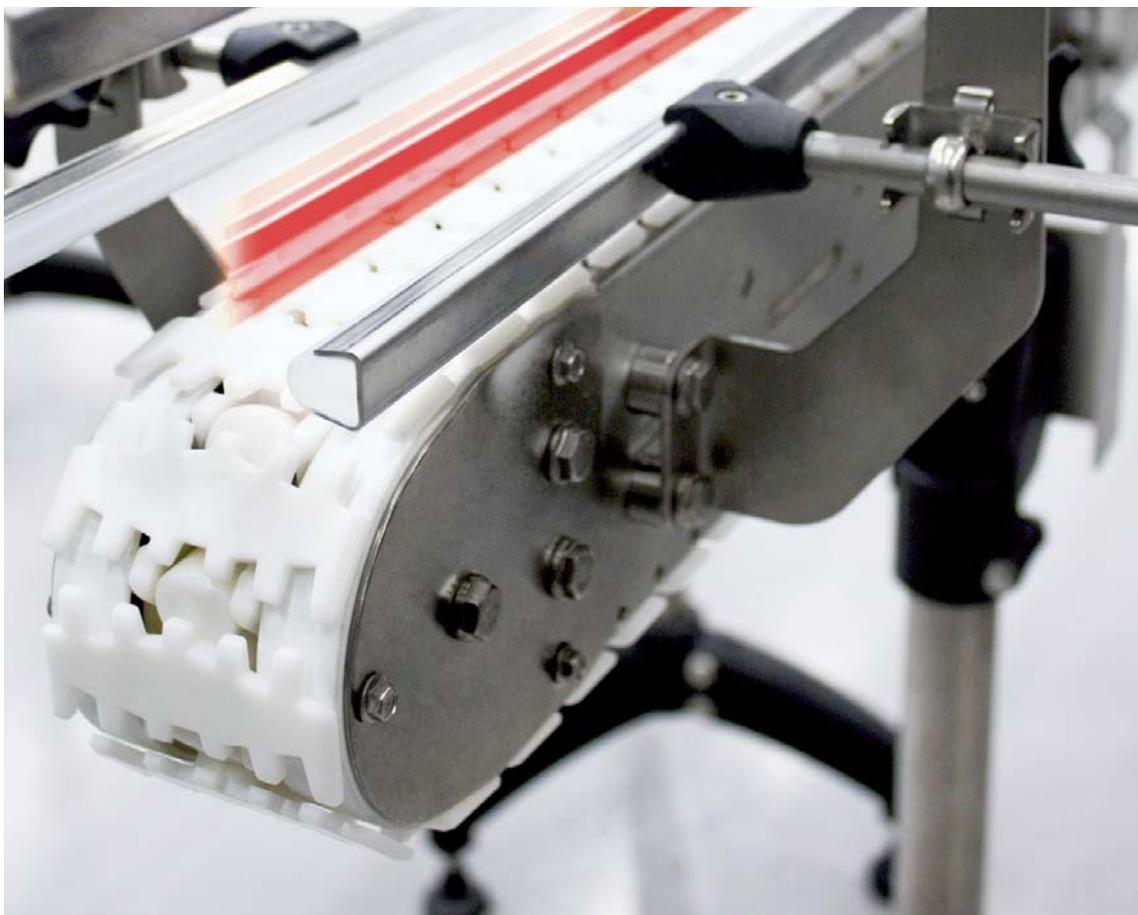
Les mêmes facteurs de courbure s'appliquent aux courbes sans roues horizontales et verticales. Voir le tableau.

Remarque

Les courbes sans roue ne doivent être utilisées que dans des cas exceptionnels. Pour les applications normales, il faut utiliser des courbes à roues.

Type de courbe (courbe verticale ou sans roue)	30°	45°	60°	90°
Facteur de courbure $k\alpha$	1,2	1,3	1,4	1,6

Introduction



Facteur critique

Il est impératif de respecter certains aspects lors de la conception et de l'entretien d'une installation, afin de garantir son bon fonctionnement ainsi que la sécurité de toutes les personnes chargées de son utilisation ou de son entretien. Ceci doit être pris en compte lors de la phase de conception du système convoyeur. La chaîne constitue en général la partie critique à prendre en compte.

Protection contre les accidents

Tous les points de pincement, les saillies ainsi les pièces en mouvement présentant un risque d'atteinte à la sécurité des opérateurs lorsqu'ils sont présents à leur poste de travail ou dans les passages, devront être protégés. Les convoyeurs en hauteur devront également être protégés contre les chutes d'objets. Les convoyeurs avec chaîne à taquets présentent un risque plus important de pincement ou coupure que les convoyeurs à chaîne plane.

La protection peut être assurée en garantissant :

- Un placement adéquat
L'éloignement suffisant des zones dangereuses des zones occupées par le personnel, autant que possible.
- Des barrières
Des barrières mécaniques, empêchant l'entrée dans les zones dangereuses ou offrant une protection contre les chutes d'objets.

- Des dispositifs de contrôle
Des commandes mécaniques, qui empêchent l'interruption d'opérations/conditions dangereuses. WL 222X
 - Des mises en garde
Des instructions, étiquettes de mise en garde ou des signaux lumineux/sonores, qui préviennent de situations dangereuses. WL 273X
- Les dispositifs de protection devraient être installés de sorte à entraver au minimum le confort de l'opérateur. Toute tentative de non-respect ou d'ignorer un dispositif de protection devrait être suffisamment compliquée. WL 374X
- Les étiquettes de mise en garde, etc. ne devraient être utilisées qu'en dernier recours, lorsque par exemple l'installation d'autres dispositifs de protection risque d'entraver le bon fonctionnement de l'installation, ou qu'elle s'avère trop chère. WL 526X
- Le degré de protection voulu devrait être identifié pendant la mise en œuvre des mesures de sécurité obligatoires lors de la phase de conception du projet. WL 678X
- ### Considérations spéciales
- Lorsqu'ils sont correctement utilisés, tous les composants de la gamme FlexLink sont faciles à utiliser et à entretenir. Il est cependant nécessaire que toutes les personnes chargées de la conception, de l'installation, du fonctionnement et de l'entretien des systèmes, soient correctement informées de certains de ses aspects particuliers. CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

Remarque

Le limiteur de couple ne constitue pas un dispositif de protection du personnel, mais de protection du convoyeur.

Modules d'entraînement d'extrémité

- Le mou de chaîne (caténaire) des modules d'entraînement d'extrémité doit être conservé pendant la durée de vie du système.
- En cas d'installation de protection latérale, la chaîne devra être raccourcie si elle devient visible en dessous des protections.
- L'ouverture entre les maillons durant l'enroulement sur le renvoi présente un risque. Si possible, les modules de renvoi ne devraient pas être accessibles pendant le fonctionnement du convoyeur.

Pour les modules d'entraînement doubles, une protection doit être appliquée à l'axe de connexion.

Modules de renvoi

- L'ouverture entre les maillons lors de la rotation autour du module de renvoi présente un risque. Si possible, les modules de renvoi ne devraient pas être accessibles pendant le fonctionnement du convoyeur.

Courbes à roues

- Des dispositifs de protection peuvent être requis au niveau des courbes, selon leur emplacement et la charge appliquée sur le convoyeur.

Chaînes à taquets

- Toute application composée de chaînes à taquets doit faire l'objet d'une étude de sécurité poussée. En effet, de nombreux points de cisaillement sont générés lors du montage des composants assemblés. Une protection plus étoffée est donc fortement recommandée, afin d'assurer la sécurité de l'utilisateur.
- L'utilisation de chaînes à taquets présente également un risque plus important d'endommagement des produits. Une attention particulière doit être portée lors de la prise en charge de l'entrée éventuelle de l'opérateur dans le système pour retirer un produit bloqué par exemple.

Entretien

La procédure d'entretien des convoyeurs FlexLink doit inclure l'ensemble des opérations destinées à vérifier que les barrières de protection sont correctement fixées et qu'elles remplissent leur objectif (en cas de non-utilisation d'un système de contrôle, etc.).

Tous les composants FlexLink font l'objet d'améliorations constantes dans le but d'améliorer leur fonctionnement, en modifiant soit le modèle en question, soit le matériau utilisé. Le but principal de toutes ces modifications est avant tout d'assurer la sécurité de l'utilisateur.

L'ensemble des données techniques correspondantes est conservé auprès du fabricant.

Système de contrôle

Avant d'entreprendre toute utilisation ou entretien d'un système de contrôle, veuillez lire la section correspondante du manuel d'utilisation.

Veuillez contacter FlexLink au plus vite en cas de doute concernant les procédures d'utilisation sécurisée d'un composant.

Entretien du système

Introduction

L'objectif de cette section est de vous assister lors de la conception d'un calendrier d'entretien. Il deviendra vite évident que certains des intervalles d'entretien suggérés pourront être prolongés si nécessaire, en fonction des conditions d'utilisation réelles.

L'entretien des systèmes convoyeurs doit uniquement être confié à des personnes compétentes, connaissant parfaitement les équipements FlexLink. Veuillez consulter votre revendeur FlexLink en cas de doute à propos de la procédure d'entretien la plus appropriée.

Période de rodage

Une période de rodage de deux ou trois semaines est généralement suffisante. Pendant cette période, nettoyer le convoyeur deux ou trois fois afin d'éliminer la poussière. Après le rodage, l'usure sera minimale à moins que des particules provenant du produit ou du processus atteignent en permanence le convoyeur.

Élongation de la chaîne

La longueur de la chaîne du convoyeur augmente lentement, en particulier pendant la période de rodage et si la charge est lourde. Cet effet se remarque particulièrement sur les convoyeurs longs. Suite à un fonctionnement continu de deux semaines, il est souvent possible de retirer quelques maillons de chaîne. Après cette période, nous recommandons d'effectuer un contrôle tous les 3-6 mois.

Équipement de marque autre que FlexLink

Tout équipement ou composant ne faisant pas partie de la gamme des produits FlexLink doit être entretenu et réparé en accord avec les consignes du fabricant.

Mesures de sécurité

Veuillez respecter les consignes de sécurité ci-dessous avant d'entreprendre l'entretien de votre système FlexLink :

- Le système électrique doit être débranché.
- Veillez à ce que le contacteur du moteur soit également éteint, et qu'il soit bloqué en position « arrêt ».
- L'alimentation du système pneumatique et/ou hydraulique doit être désactivée et toute pression résiduelle évacuée.
- Les produits en cours de transport devront être, si possible, retirés de la chaîne du convoyeur.
- Tous les membres du personnel affectés par les travaux d'entretien devront être avertis que ceux-ci sont en cours.

Mise en garde

Ne pas monter sur l'appareil.

PO

XLX

X85X

X180X

X300

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Système convoyeur XLX en acier inoxydable

Table des matières

Description du système.....	21	Module de renvoi horizontal XLX.....	25
Chaînes XLX.....	22	Courbes à roues XLX.....	26
Accessoires pour chaînes XLX.....	23	Courbes sans roue XLX.....	27
Profilés XLX.....	23	Courbes verticales XLX.....	27
Accessoires pour profilés XLX.....	23		
Glissières XLX.....	24		
Modules d'entraînement d'extrémité XLX.....	25		

Description du système



PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X

Chaîne 63 mm



Caractéristiques

- Une large gamme d'applications mouillées
- Convoyeurs par pincement
- Solutions à haute vitesse
- La gamme XL standard propose de nombreux types de chaînes

Exemples de domaines d'application

Lignes de remplissage de produits alimentaires, personnels et pharmaceutiques.

WL
273X

WL
374X

Caractéristiques techniques

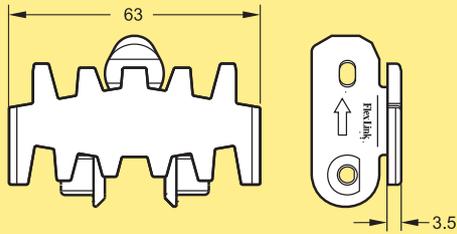
Capacité du module d'entraînement.....	500 N	WL 526X
Limite de tension de la chaîne.....	500 N	
Largeur du profilé.....	65 mm	WL 678X
Largeur de la chaîne.....	63 mm	
Largeur produit.....	15–140 mm	
Poids maximal produit		CSX
Transport horizontal.....	10 kg	
Transport vertical.....	2 kg	GRX
Poids maximal supporté par le convoyeur.....	150 kg	FSTX
Longueur maximale du convoyeur.....	40 m	

TR

APX

IDX

Chaîne plane



Chaîne plane
Longueur 5 m

XLTP 5

Kit de maillons plats*

5056085

Chaîne plane (usure ultra faible)
Longueur 5 m

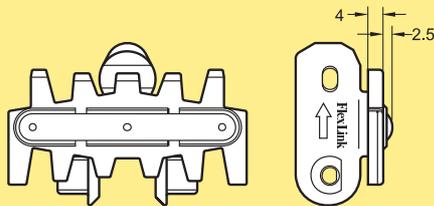
XLTP 5 C

Kit de maillons (usure ultra faible)

n.d.

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots, 10 axes en acier.

Chaîne à friction



Chaîne à friction
Longueur 5 m

XLTP 5 FP

Utilisez le configurateur en ligne pour spécifier les mesures et commander.

Chaîne à friction, longueur 5 m

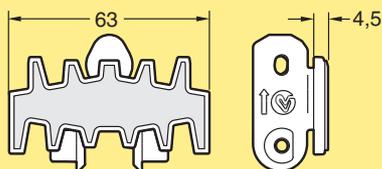
XLTP 5 F

Lot de maillons à friction*

5056081

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à friction plane



Chaîne à friction plane
Longueur 5 m

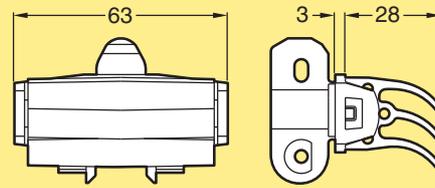
XLTP 5 FA

Kit à friction plane*

5057606

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à taquets flexibles, type C



Chaîne à taquets flexibles type C
Longueur 5 m

XLTE 5 C

Kit de maillons pour taquets flexibles*

5055601

Kit de taquets flexibles**

5056589

Kit de taquets flexibles**

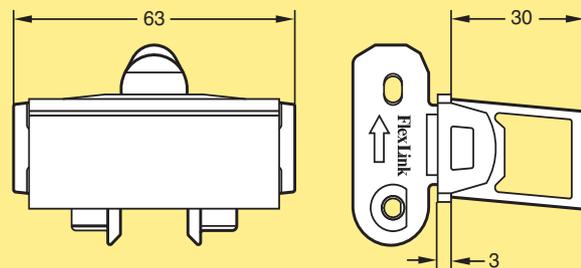
5056558

* 10 maillons complets + pivots + axes

** 10 maillons de base XLTE 63 D+pivots+axes

*** 10 taquets XLTX 55 C

Chaîne à taquets flexibles, type D



Chaîne à taquets flexibles type D
Longueur 5 m

XLTE 5 D

Kit de maillons pour taquets flexibles*

5056589

Kit de taquets flexibles**

5058089

* 10 maillons de base XLTE 63 D+pivots+axes

** 10 taquets XLTX 55 D

Accessoires pour chaînes XLX

Pivot plastique

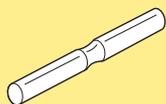


Pivot plastique XS, XL

5111489

Le kit de pivots plastique contient 25 éléments.

Axe en acier

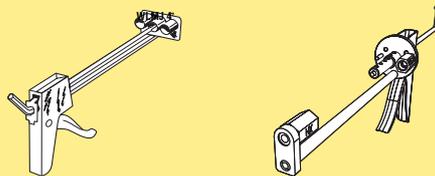


Axe en acier XS, XL

5111492

Le kit d'axes en acier contient 25 pièces.

Dérive-chaîne pour chaîne



Dérive-chaîne

XS-XL-XT

XS-XL-XT, version PRO*

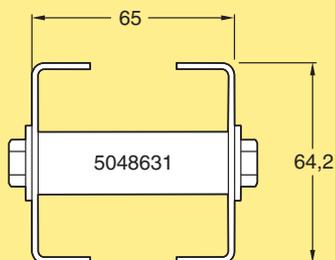
WLMJ 4

XLMJ 4 P

* *Cet outil est recommandé aux utilisateurs fréquents.*

Profilés XLX

Profilé convoyeur



Profilé

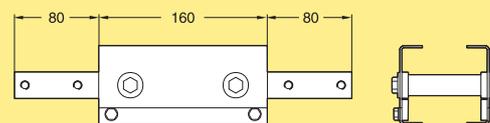
Longueur 3 m

Longueur sur commande

(0,2–3,0 m)

XLCBX 3
XLCBX L

Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne



Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne

XLCCX 160

Éclisses de jonction avec vis fournies

Les vis et écrous pour éclisses de jonction ne sont pas inclus.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Accessoires pour profilés XLX

Éclisses de jonction avec vis



Éclisses de jonction avec vis

XLCJX 6x160

Montage : M6S 8x12 A4 (4), BRB 8,4x24 A4 (4)

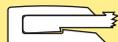
Les vis et écrous ne sont pas inclus.

Glissière en plastique pour profilés XL, X85 et XH

XLCR 25 P/H



XLCR 25 U



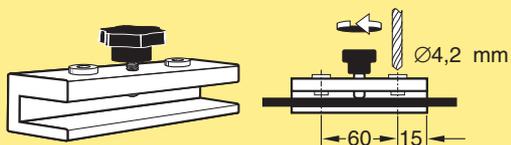
Glissières

Longueur 25 m
Polyéthylène (PE) (Gris)
PVDF (blanc naturel)
PE-UHMW (blanc)
PA-PE (gris)

XLCR 25
XLCR 25 P
XLCR 25 U
XLCR 25 H

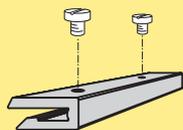
Montage des glissières

Gabarit de perçage pour glissière



Gabarit de perçage pour glissière **3920500**

Vis plastique pour glissière



Vis plastique 5 mm pour XL-X85-XH **XLAG 5**

Remarque. Commande par multiples de 50.

Rivet en acier inoxydable



Rivet en acier inoxydable, 4 mm **XLAHX 4x6**

Remarque. Commande par multiples de 100.

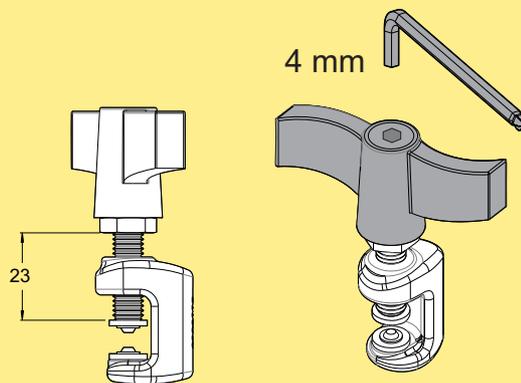
Pince à riveter pour XL-X85-XH



Pince à riveter
Pour rivets de 4 mm

5051395

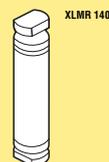
Presse à riveter pour XL-X85-XH



Presse à riveter
Pour rivets de 4 mm (remarque :
clé Allen non incluse)

3923005

Presse-glissière



Presse-glissière XL

XLMR 140

Modules d'entraînement d'extrémité XLX

Module d'entraînement d'extrémité

Module d'entraînement d'extrémité
Transmission à gauche
Vitesse fixe/variable*
Sans moteur

**XLEBX
XLEBX 0 HLP**

Longueur de chaîne utile : 0,80 m
* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Module d'entraînement d'extrémité

Module d'entraînement d'extrémité
Transmission à droite
Vitesse fixe/variable*
Sans moteur

**XLEBX
XLEBX 0 HRP**

Longueur de chaîne utile : 0,80 m
* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Ensemble d'axe du module d'entraînement

Ensemble d'axe du module d'entraînement pour modules d'entraînement en acier inoxydable de la Série X

5051185

Pour boîte d'engrenages SEW SA37. Avec les pièces de montage nécessaires

Module de renvoi horizontal XLX

Module de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal

XLEJX 320

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

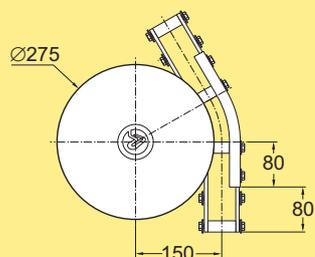
TR

APX

IDX

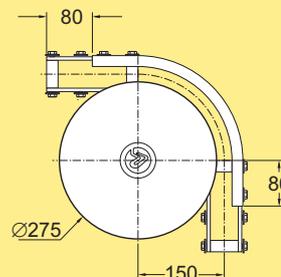
Courbes à roues XLX

Courbe à roues, 30°



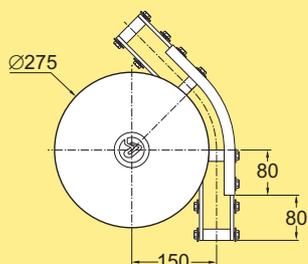
Courbe à roues, 30° **XLBHX 30R150**
 Longueur de chaîne utile : 0,25 m (0,50 m avec retour)

Courbe à roues, 90°



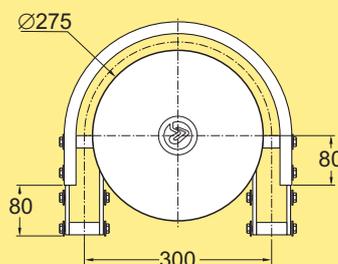
Courbe à roues, 90° **XLBHX 90R150**
 Longueur de chaîne utile : 0,40 m (0,80 m avec retour)

Courbe à roues, 45°



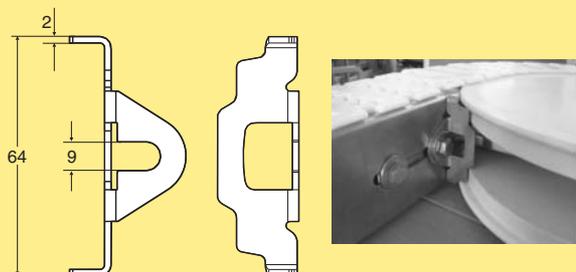
Courbe à roues, 45° **XLBHX 45R150**
 Longueur de chaîne utile : 0,30 m (0,60 m avec retour)

Courbe à roues, 180°



Courbe à roues, 180° **XLBHX 180R150**
 Longueur de chaîne utile : 0,65 m (1,30 m avec retour)

Protection pour courbe à roues XLBHX

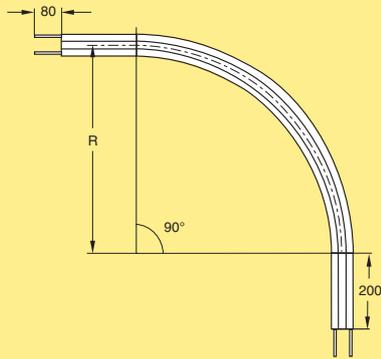


Protection pour courbe à roues
 XLBHX **5056997**

Chaque élément comprend deux (2) protections
 5056925.
 Utilisez la vis et la rondelle d'origine pour le montage.

Courbes sans roue XLX

Courbe sans roue, 90°



Courbe sans roue, 90°

R=500
R=1 000

XLBPX 90R500
XLBPX 90R1 000

Longueurs de chaîne utiles :

R500 : 1,20 m (avec retour : 2,40 m)

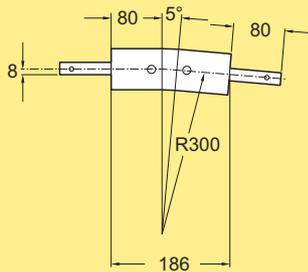
R1000 : 2,00 m (avec retour : 3,95 m)

Remarque

D'autres angles et rayons sont disponibles sur demande.

Courbes verticales XLX

Courbe verticale, 5°

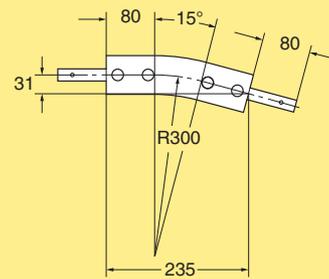


Courbe verticale, 5°

XLBVX 5R300

Longueur de chaîne utile : 0,20 m sans retour (0,40 m avec retour)

Courbe verticale, 15°



Courbe verticale, 15°

XLBVX 15R300

Longueur de chaîne utile : 0,25 m sans retour (0,50 m avec retour)

Remarque

D'autres angles et rayons sont disponibles sur demande.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

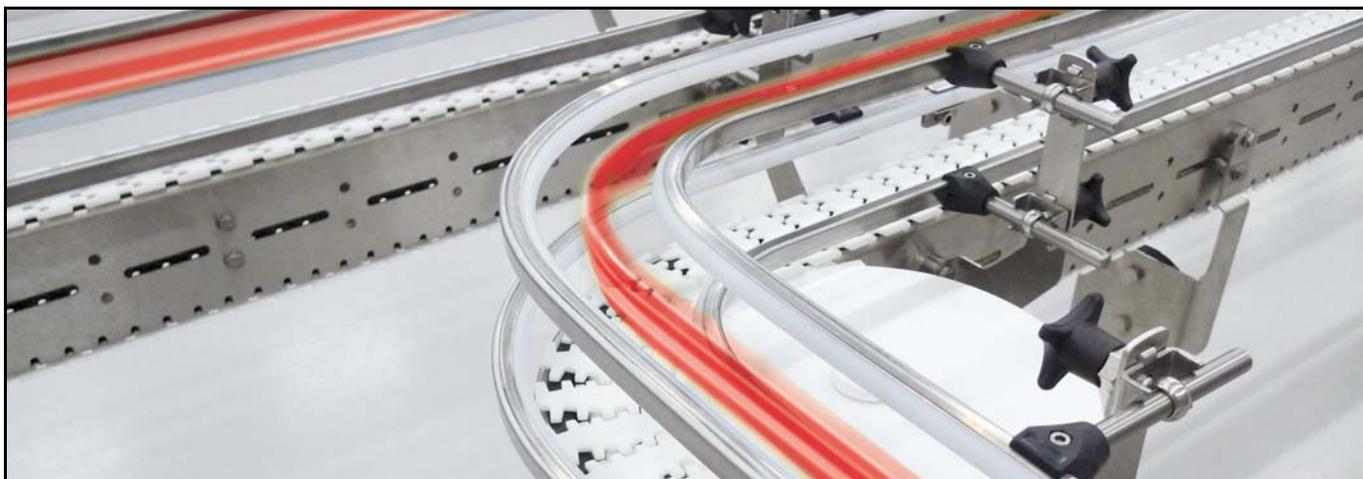
IDX

Système convoyeur X85X en acier inoxydable

Table des matières

Description du système.....	29	Modules d'entraînement d'extrémité.....	39
Chaîne de convoyeur.....	30	Modules de renvoi.....	40
Accessoires pour chaînes.....	32	Gouttière latérale.....	41
Profilés convoyeur.....	33	Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au	
Glissières.....	35	module de renvoi.....	41
Outils pour profilé convoyeur.....	36	Modules de transfert.....	42
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration -		Courbes à roues X85X.....	43
Introduction.....	37	Courbes sans roues.....	44
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration.....	38	Courbes verticales.....	45

Description du système



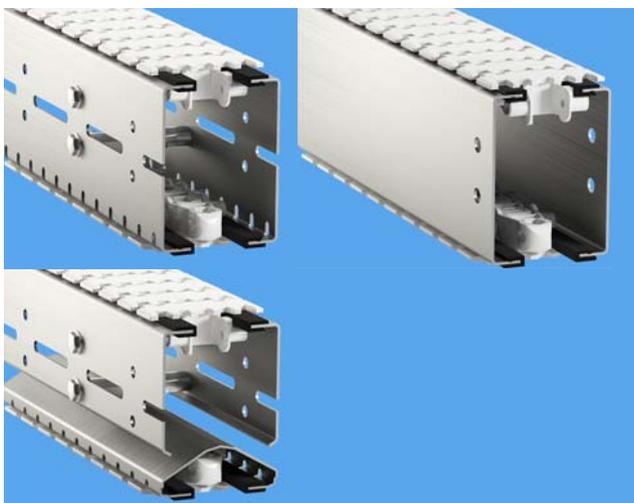
Convoyeur axé sur la solidité et la propreté

Le convoyeur en acier inoxydable X85X a été conçu pour répondre aux exigences des produits alimentaires, personnels, cosmétiques, pharmaceutiques et des applications laitières.

Environnement

- Températures de fonctionnement : -20 °C à +60 °C
- Humidité de fonctionnement : 10 à 95 % (HR)
- Le niveau de bruit à 60 m/min est de 68 d(BA) ou moins

Chaîne 83 mm



Convoyeur à la propreté améliorée

Le système de convoyeur X85X a été développé en fonction de l'expérience sur le terrain et des suggestions des clients. En se concentrant sur la rigidité et la solidité de la structure, une conception simple et un nettoyage plus facile, plusieurs composants ont été améliorés grâce à des fonctionnalités telles qu'une meilleure évacuation et de plus petites surfaces de contact.

Compatibilité

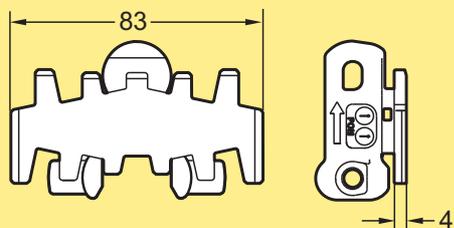
Veuillez noter que les produits X85X sont compatibles avec les anciens systèmes XMY dans certains cas. Veuillez contacter votre agence FlexLink locale pour davantage d'informations

Caractéristiques techniques

Capacité du module d'entraînement..	1 250 N
Limite de tension de la chaîne.....	1 250 N
Largeur du profilé.....	85 mm
Largeur de la chaîne.....	83 mm
Pas de la chaîne.....	33,5 mm
Largeur produit.....	70-400 mm
Poids maximal produit.....	15 kg
Poids maximal supporté par le	
convoyeur.....	200 kg
Longueur maximale du convoyeur.....	30 m

PO
 XLX
X85X
 X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Chaîne plane



Chaîne plane
Longueur 5 m
Matériau standard
Usure ultra faible

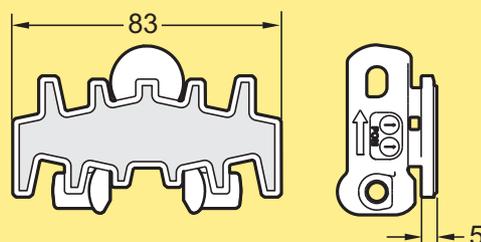
XBTPX 5A85
XBTP 5A85 C

Kit de maillons*
Matériau standard
Usure ultra faible

5110512
5110533

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier
N'utilisez pas cette chaîne avec des palettes de type BR ou R.

Chaîne à revêtement à friction plate



Chaîne à revêtement à friction
plate
Longueur 5 m

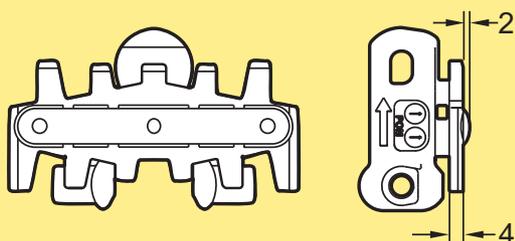
XBTP 5A85 FA

Lot de maillons à friction*

5110528

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à friction



Chaîne à friction
Longueur 5 m
Tous les maillons sont à friction
Un maillon sur 2 est à friction

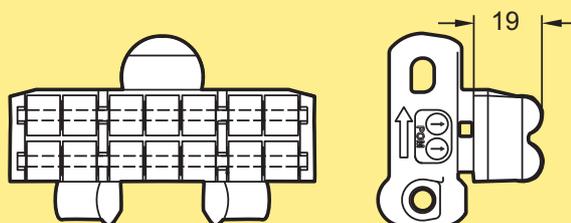
XBTP 5A85 F
XBTP 5A85 F2

Lot de maillons à friction*

5110518

* Le kit de maillons contient 10 maillons à friction, 10 pivots, 10 axes en acier.

Chaîne à rouleaux



Chaîne à rouleaux
Longueur 5 m

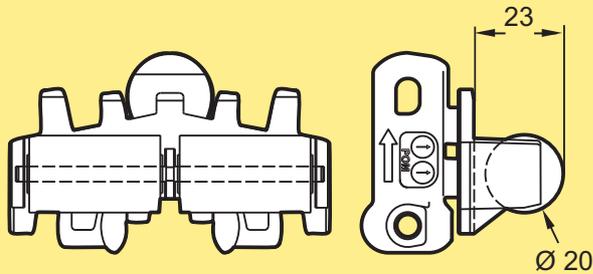
XBTR 5A85

Kit de maillons à rouleaux*

5110520

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à taquets-rouleaux de 23 mm



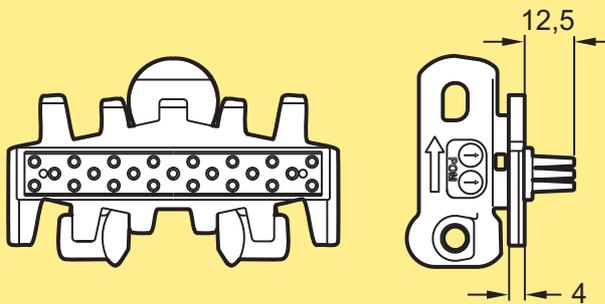
Chaîne à taquets-rouleaux de 23 mm* **XBTF 5A85x23 R**
Longueur 5 m

* Ce produit est livré avec des maillons entre les taquets. Utilisez le configurateur en ligne pour spécifier les mesures et commander.

Kit de maillons-taquets-rouleaux** **5110521**

** Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier.

Chaîne à taquets flexibles, type B



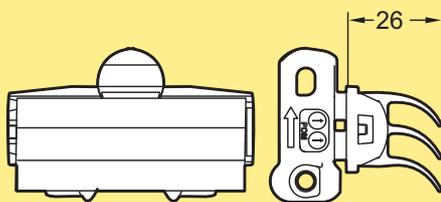
Chaîne à taquets flexibles type B* **XBTE 5A85 B**
Longueur 5 m

* Ce produit est livré avec des maillons entre les taquets.

Kit de maillons-taquets flexibles** **5110522**

** Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots, 10 axes en acier.

Chaîne à taquets flexibles, type C



Chaîne à taquets flexibles type C **XBTE 5A85 C**
Longueur 5 m

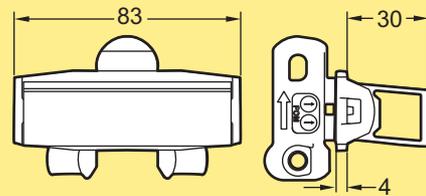
Kit de maillons-taquets flexibles (base de maillon et revêtement à taquets flexibles) **5110363**

Kit de revêtements à taquets flexibles (rechange)** **5110515**

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

** Le kit de revêtements contient 10 revêtements à taquets flexibles.

Chaîne à taquets flexibles, type D



Chaîne à taquets flexibles type D **XBTE 5A85 D**
Longueur 5 m

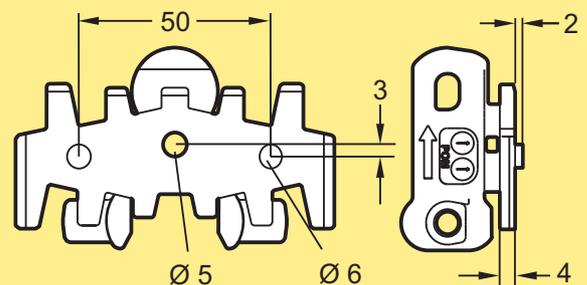
Ensemble de maillon à taquets flexibles type D* (base de maillon et revêtement à taquets flexibles) **5110582**

Revêtement à taquets flexibles (rechange)** **5110524**

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

** Le kit de revêtements contient 10 revêtements à taquets flexibles.

Chaîne à maillons universels



Chaîne à maillons universels* **XBTF 5A85 U**
Longueur 5 m

* Ce produit est livré avec des maillons entre les maillons universels. Utilisez le configurateur en ligne pour spécifier les mesures et commander.

Le maillon possède un orifice destiné à accueillir une vis M5. Un écrou M5 peut être mis en place à l'intérieur du maillon.

Kit de maillons universels** **5110526**

** Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots, 10 axes en acier.

Autres types de chaînes

Reportez-vous au Guide de chaîne pour sélectionner d'autres chaînes.

Remarque !

Toute application composée de chaînes à taquets doit faire l'objet d'une étude de sécurité poussée. En effet, de nombreux points de cisaillement sont générés lors du montage des composants assemblés. Ne pas utiliser de chaînes à taquets pour les applications humides.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

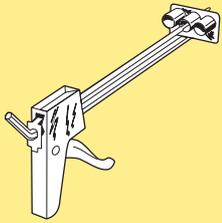
TR

APX

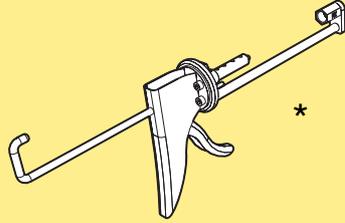
IDX

Accessoires pour chaînes

Dérive-chaîne pour chaîne



Dérive-chaîne
Version PRO*

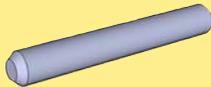


XMMJ 6
XBMJ 6 P

*

** Cet outil est recommandé aux utilisateurs fréquents.*

Axe en acier inoxydable



Axe en acier
Acier inoxydable

5111172

Kit d'axes en acier, 25 pièces

Pivot plastique pour chaîne



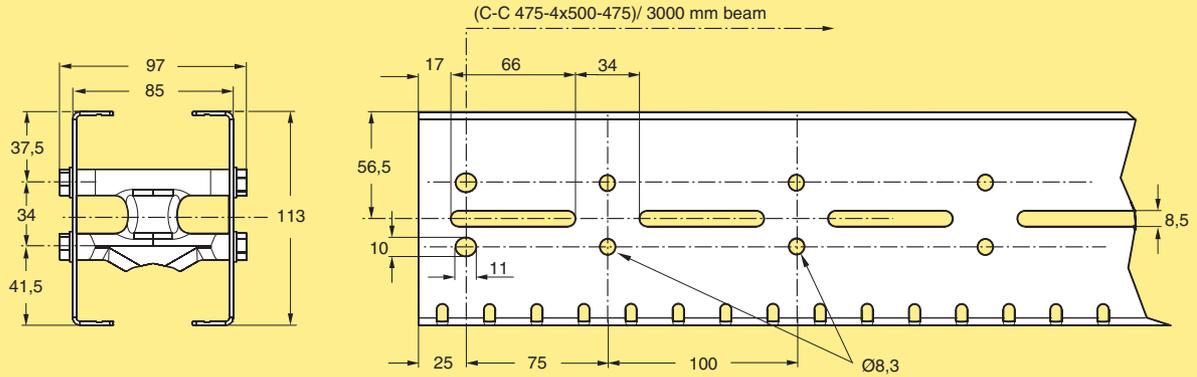
Kit de pivots plastique

5111169

Kit de pièces détachées, 25 pièces

Profils convoyeur

Profilé convoyeur, type X, 85 mm



Profilé convoyeur

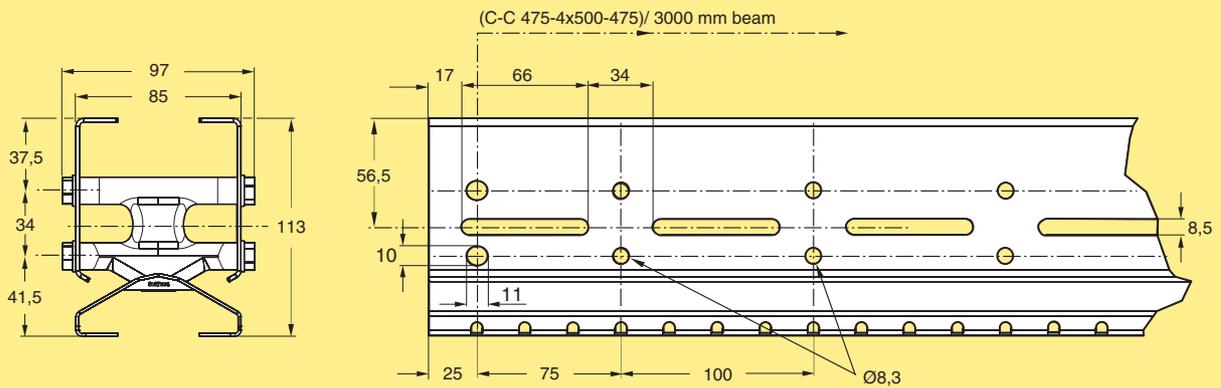
Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm)

Longueur sur commande (150 - 2 999 mm)

XBCBX 3A85
XBCBX LA85

Tous les profilsés X85X sont livrés entièrement assemblés.

Profilé convoyeur, type Y, 85 mm



Profilé convoyeur

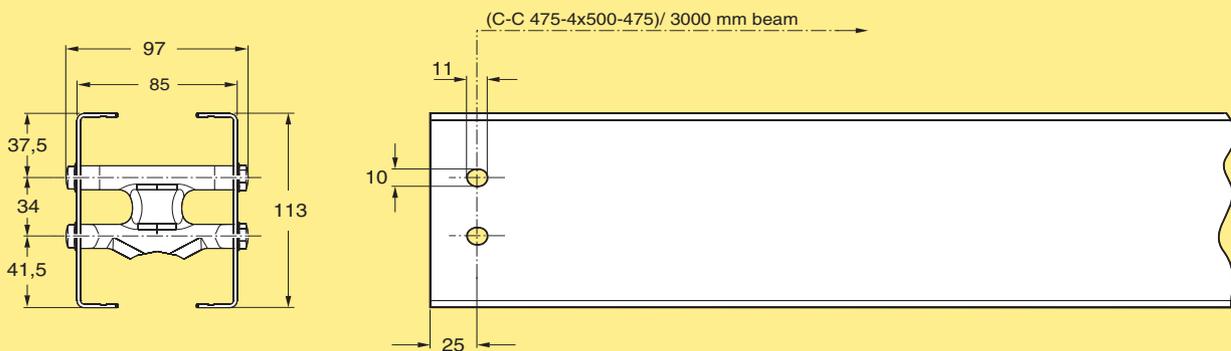
Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm)

Longueur sur commande (150 - 2 999 mm)

XBCBX 3A85Y
XBCBX LA85Y

Tous les profilsés X85Y sont livrés entièrement assemblés, y compris 2 pièces de kit de vis 5114562.

Profilé convoyeur, type C, 85 mm



Profilé convoyeur

Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm)

Longueur sur commande (150 - 2 999 mm)

XBCBX 3A85C
XBCBX LA85C

Tous les profilsés X85X sont livrés entièrement assemblés.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

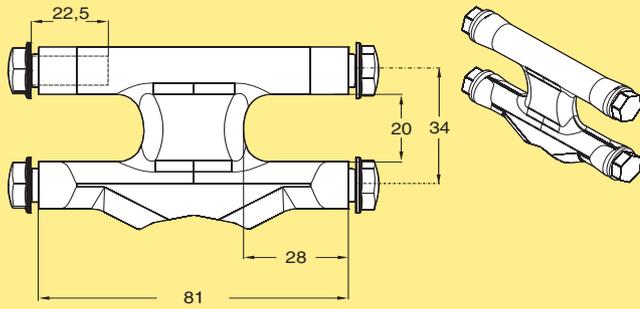
FSTX

TR

APX

IDX

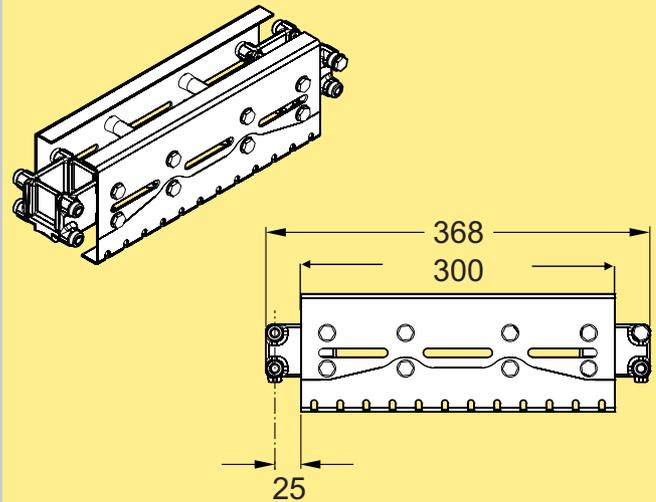
Kit d'entretoise de profilé



Kit d'entretoise de profilé pour X85X **XBCEX A85**
Acier inoxydable

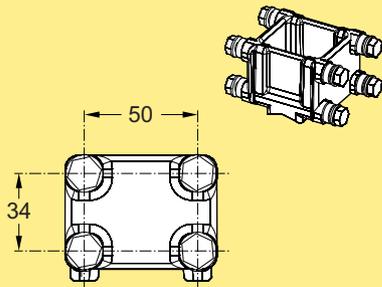
Vis fournies.
Les profilés ont des trous pré-perçés de 8,3 mm à des intervalles de 100 mm qui doivent être agrandis à 10 mm, voir la figure.

Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne



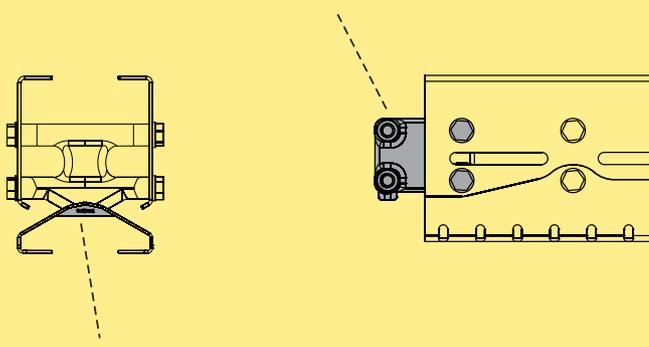
Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne **XBCCX 300A85**
Y compris 2 supports de raccordement XBCJX A85

Support de raccordement, en kit

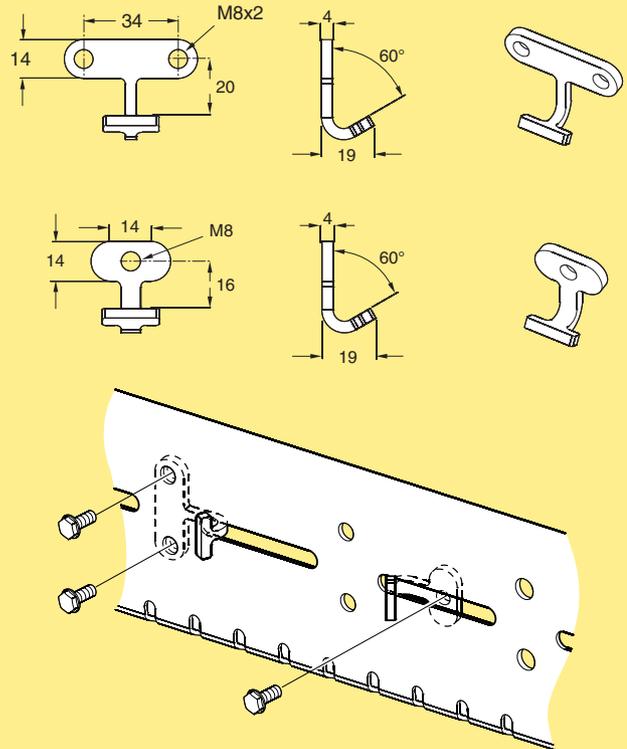


Kit de support de raccordement pour X85X et X85Y, utilisé pour joindre deux profilés, voir figure. **XBCJX A85**
Acier inoxydable

Vis fournies.
Les profilés ont des trous pré-perçés de 10 mm, voir XBCBX 3A85.



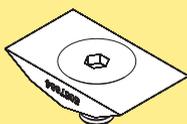
Écrou, acier inoxydable



Écrou 2xM8 **5113998**
Écrou 1xM8 **5114181**

Écrou muni d'un trou fileté (M8) pour le raccordement de capteurs et d'autres accessoires lorsque la chaîne du convoyeur est en place. Le placement des écrous à l'intérieur du profilé, à hauteur des trous, permet de fixer les accessoires à l'aide de vis M8 A4. **REMARQUE !** Lors du montage, veillez à ce qu'aucun écrou ne tombe à l'intérieur du profilé, cela pourrait engendrer un important travail supplémentaire ou des dommages opérationnels.

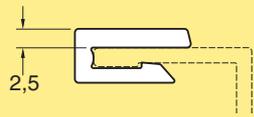
Vis et écrous carrés



Vis et écrous carrés **5114562**

Pour profilé de retour, type Y, 85 mm, ou kit gouttière latérale.

Glissières en plastique, étroites

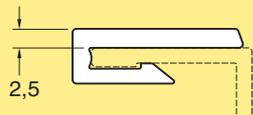


Glissières

Longueur 25 m
 HDPE (noir)
 PE-UHMV (blanc)
 PVDF (blanc transparent)
 PA-PE (gris) (ne pas utiliser pour les applications humides)

XBCR 25
XBCR 25 U
XBCR 25 P
XBCR 25 H

Glissières en plastique, larges



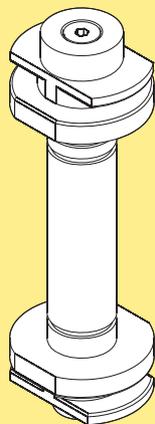
Glissières

Longueur 25 m
 HDPE (noir)
 PE-UHMV (blanc)
 PVDF (blanc transparent)
 PA-PE (gris) (ne pas utiliser pour les applications humides)

XBCR 25 B
XBCR 25 UB
XBCR 25 PB
XBCR 25 HB

Remarque. Les glissières larges ne conviennent pas à l'utilisation en courbes.

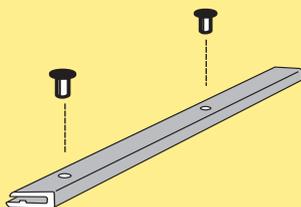
Presse-glissière



Presse-glissière

XBMR 170

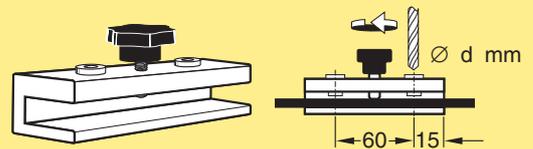
Rivet en acier inoxydable



Rivet en acier inoxydable, 4 mm **XLAHX 4x7**

Remarque. Commande par multiples de 25.

Gabarit de perçage pour glissière



Gabarit de perçage pour glissière
 d=4,2 mm

3920500

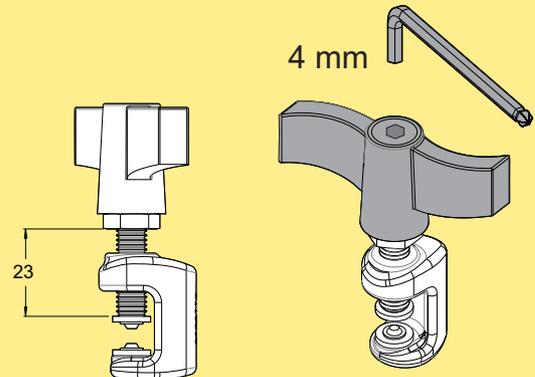
Pince à riveter



Pince à riveter
 Pour rivets de 4 mm

5051395

Presse à riveter

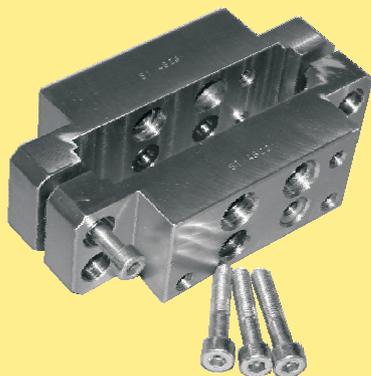


Presse à riveter
 Pour rivets de 4 mm
 (Remarque : clé Allen non incluse)

3923005

P0
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Gabarit de perçage



Gabarit de perçage **5114621**

S'utilise pour le perçage de trous supplémentaires sur les côtés des profilés.

Sont fournis :

Foret 4,5 mm

Foret 8,3 mm

Foret 11,0 mm

et les instructions d'utilisation.

Foret



Forets hélicoïdaux DIN 338 HSS-E
(Co 8) Type N-HD allié au cobalt,
pointe en croix

Foret 11,0 mm

5115050

Foret 10,2 mm

5115056

Foret 8,3 mm

5115051

Foret 4,5 mm

5115052

Foret 4,2 mm (pour 3920500)

5115053

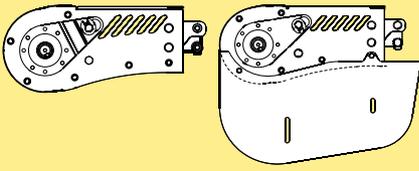
Pour les alliages haute résistance sur une base CrNi comme Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, les aciers inoxydables, les aciers principaux et résistants à l'acide (jusqu'à une résistance à la traction de 1 400 N/mm²).

Types de modules d'entraînement

La capacité maximale des modules d'entraînement des systèmes X85X est de 1 250 N. La capacité réelle dépend de la vitesse.

Les moteurs disponibles comportent des types de moteurs à vitesse variable (**V**) et des moteurs à vitesse fixe (**F**).

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
	
Module d'entraînement	F, V
Module d'entraînement, guidé	F, V

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

IP classe 65 et disponible avec une huile standard et une huile de qualité alimentaire

Types de modules de renvoi

Les modules de renvoi sont disponibles en deux versions, compact et standard.

Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

Cotations des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222XWL
273XWL
374XWL
526XWL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement - Chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	C	D	E	G	H	I
XBEBX A85	HNP	- L	- G	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEBX A85	HNPV	- L	- V6-15	- SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

XBEBX : Module d'entraînement

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

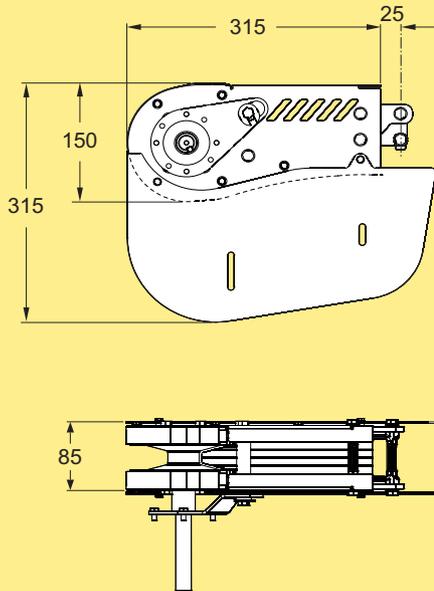
F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,33 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement direct, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct. Sans limiteur de couple.
Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 120 m/min pour X85X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A85**
Sans moteur **XBEBX 0A85HNLP**

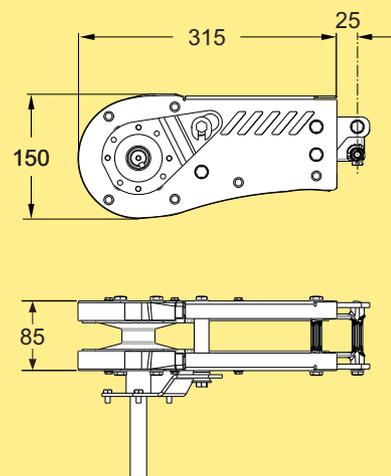
Moteur du côté droit (non représenté) :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A85**
Sans moteur **XBEBX 0A85HNRP**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,70 m

Module d'entraînement d'extrémité, chaîne guidée, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct avec chaîne guidée. Sans limiteur de couple.
Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 120 m/min pour X85X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A85**
Sans moteur **XBEBX 0A85HNLGP**

Moteur du côté droit (non représenté) :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A85**
Sans moteur **XBEBX 0A85HNRGP**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,70 m

Kit de galet épaulé



Galet épaulé pour modules
d'entraînement

5055635

Avec galet, arbre et pièces de fixation.
Remarque. À utiliser uniquement avec une chaîne plane.
Pour une utilisation à vitesse élevée (60 m/min et plus).

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

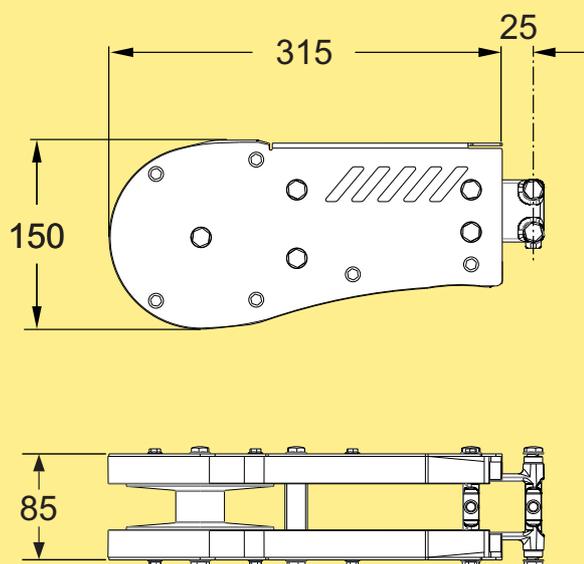
FSTX

TR

APX

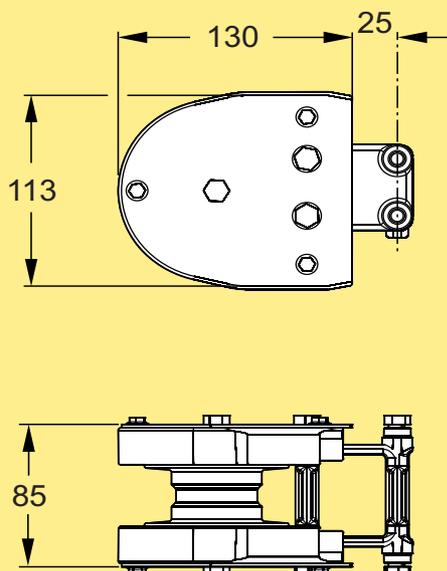
IDX

Module de renvoi horizontal



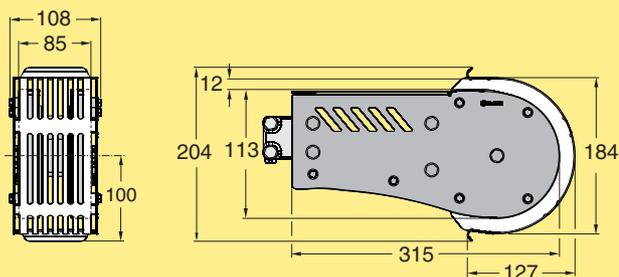
Module de renvoi horizontal X85X **XBEJX A85**
Longueur de chaîne utile : 0,70 m.

Module de renvoi horizontal – Compact



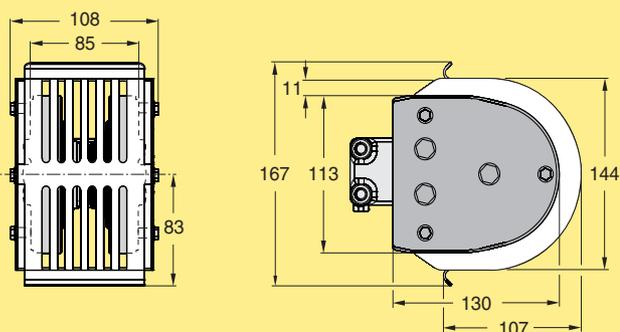
Module de renvoi horizontal X85X **XBEJX A85 S**
Longueur de chaîne utile : 0,35 m.

Capot de protection pour module de renvoi horizontal



Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A85 **XBSJX A85**

Capot de protection pour module de renvoi horizontal, compact



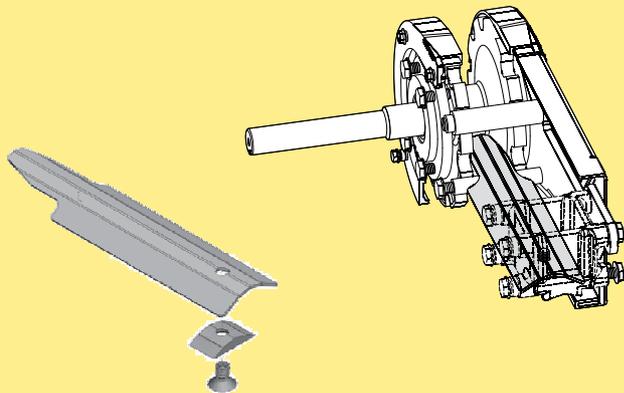
Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A85 S **XBSJX A85 S**

Remarque !

Veillez à toujours installer un capot de protection sur les modules de renvoi lorsque des chaînes à revêtement fermé XBTP 5A85 A sont utilisées.

Gouttière latérale

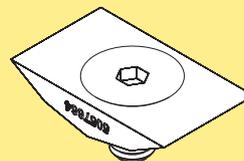
Kit gouttière latérale



Kit gouttière latérale **5114763**

Pour modules d'entraînement et de renvoi, à utiliser avec des profilés convoyeur de type Y avec des profilés de retour protégés y compris un kit de vis 5114562.

Vis et écrous carrés

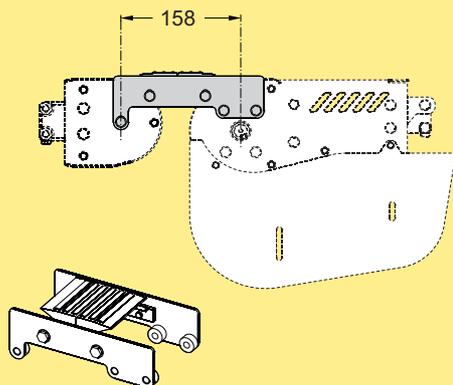


Vis et écrous carrés **5114562**

Pour profilé de retour, type Y, 85 mm, ou kit gouttière latérale.

Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi

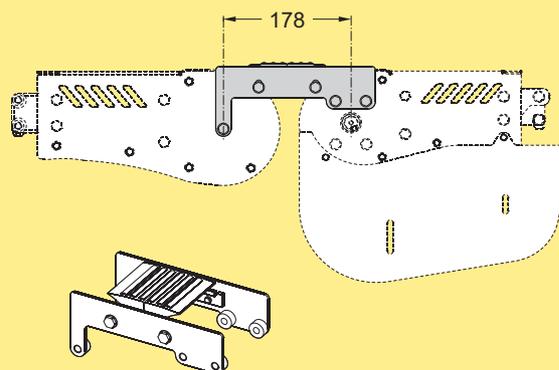
Pont à rouleaux, du module de renvoi compact au module d'entraînement



Pont à rouleaux (voir la section Remarque) **5115194**

Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi compacts à des modules d'entraînement.

Pont à rouleaux, du module de renvoi au module d'entraînement



Pont à rouleaux (voir la section Remarque) **5115195**

Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi à des modules d'entraînement.

Remarque !
Les passerelles 5115194-5115199 ne peuvent être utilisées qu'avec une chaîne plane !

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

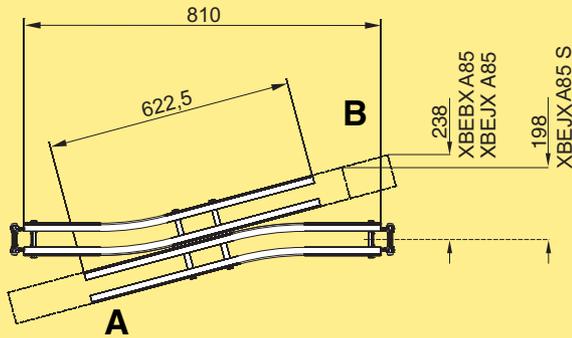
FSTX

TR

APX

IDX

Courbe X, gauche



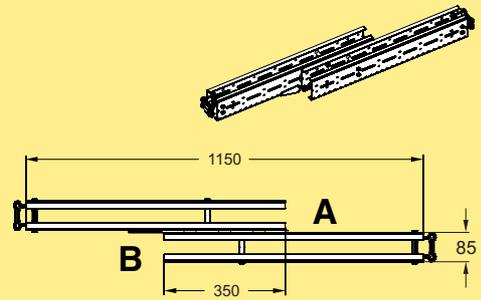
Courbe X pour chaîne de retour

Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B)

XBCXX 85 DL

Longueur de chaîne utile : 2,84 m

Transfert latéral, droite



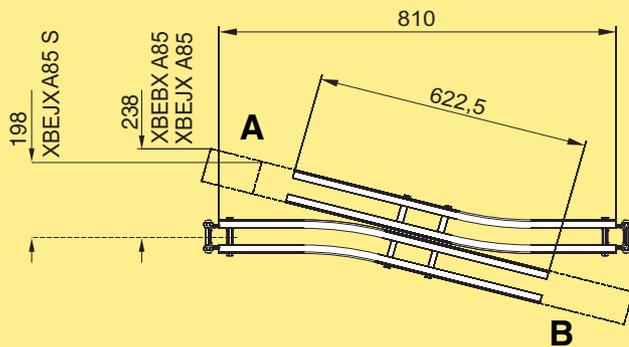
Transfert latéral

Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B)

XBCPX 85 R

Longueur de chaîne utile : 3 m

Courbe X, droite



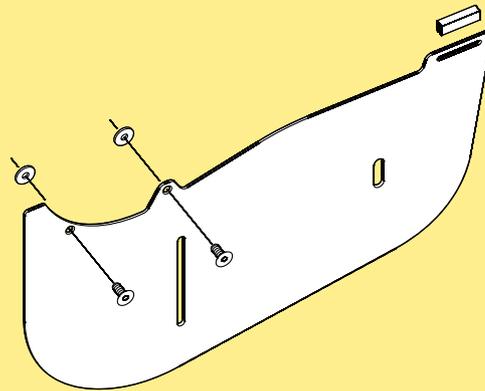
Courbe X pour chaîne de retour

Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B)

XBCXX 85 DR

Longueur de chaîne utile : 2,84 m

Kit de protection brin mou

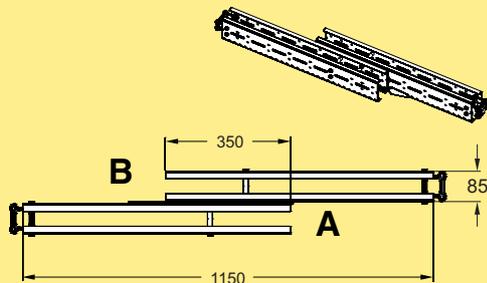


Kit de protection brin mou

5115027

Utilisation recommandée lorsque le transfert latéral est installé avec le module d'entraînement d'extrémité et l'entraînement direct sans limiteur de couple.

Transfert latéral, gauche



Transfert latéral

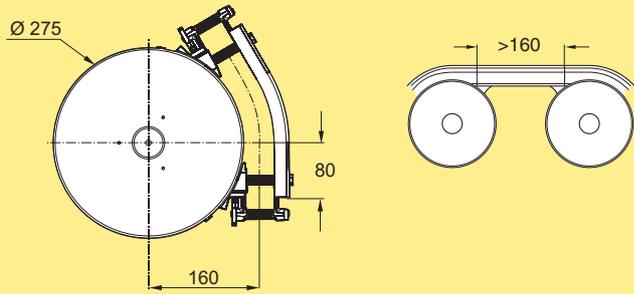
Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B)

XBCPX 85 L

Longueur de chaîne utile : 2,84 m

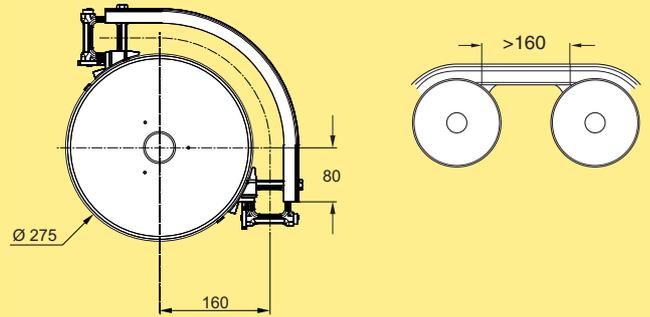
Courbes à roues X85X

Courbe à roues, 30°



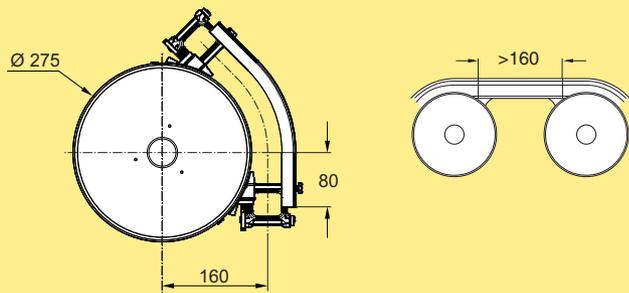
Courbe à roues, 30° **XBBHX 30A85R160**
 Courbe à roues, 30° type C **XBBHX 30A85R16C**
 Longueur utile (supérieure + inférieure) : 0,50 m

Courbe à roues, 90°



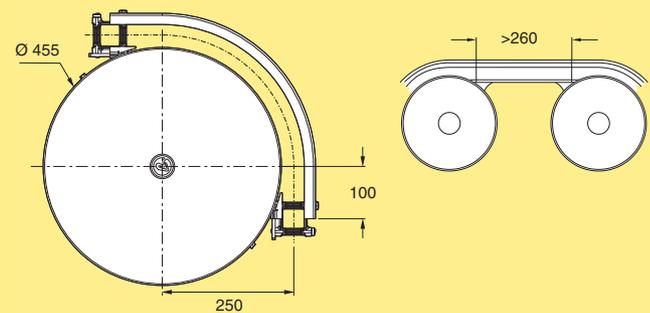
Courbe à roues, 90° **XBBHX 90A85R160**
 Courbe à roues, 90° type C **XBBHX 90A85R16C**
 Longueur utile (supérieure + inférieure) : 0,85 m

Courbe à roues, 45°



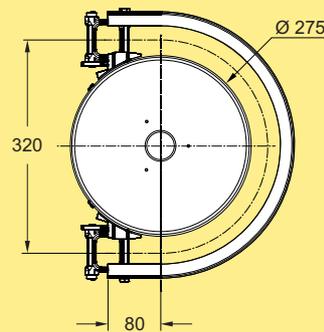
Courbe à roues, 45° **XBBHX 45A85R160**
 Courbe à roues, 45° type C **XBBHX 45A85R16C**
 Longueur utile (supérieure + inférieure) : 0,60 m

Courbe à roues, 90°



Courbe à roues, 90° **XBBHX 90A85R250**
 Longueur utile (supérieure + inférieure) : 1,2 m

Courbe à roues, 180°



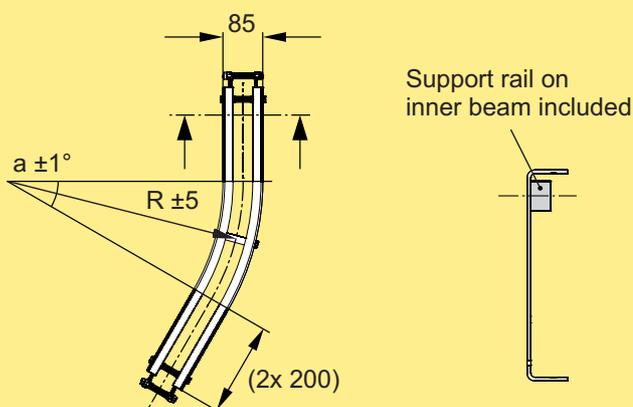
Courbe à roues, 180° **XBBHX180A85R160**
 Courbe à roues, 180° type C **XBBHX180A85R16C**
 Longueur utile (supérieure + inférieure) : 1,35 m

PO
 XLX
X85X
 X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Courbes sans roues

N° d'article	Angle (a)	Rayon (R)	Longueur de chaîne utile	Glissières (m)
XBBPX 30A85R5	30°	500 mm	0,70 m (1,40 m avec retour)	2,70 m
XBBPX 30A85R7	30°	700 mm	0,80 m (1,60 m avec retour)	3,10 m
XBBPX 30A85R10	30°	1 000 mm	0,92 m (1,85 m avec retour)	3,70 m
XBBPX 45A85R5	45°	500 mm	0,80 m (1,60 m avec retour)	3,20 m
XBBPX 45A85R7	45°	700 mm	0,95 m (1,90 m avec retour)	3,80 m
XBBPX 45A85R10	45°	1 000 mm	1,12 m (2,40 m avec retour)	4,70 m
XBBPX 90A85R5	90°	500 mm	1,20 m (2,40 m avec retour)	4,50 m
XBBPX 90A85R7	90°	700 mm	1,50 m (3,0 m avec retour)	5,60 m
XBBPX 90A85R10	90°	1 000 mm	2,00 m (4,0 m avec retour)	7,80 m

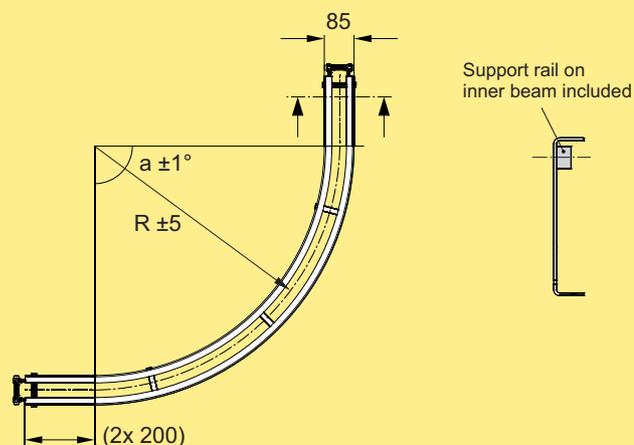
Courbe sans roue, 30°



Courbe sans roue, 30° X85X
 R=500 mm
 R=700 mm
 R=1 000 mm

XBBPX 30A85R5
XBBPX 30A85R7
XBBPX 30A85R10

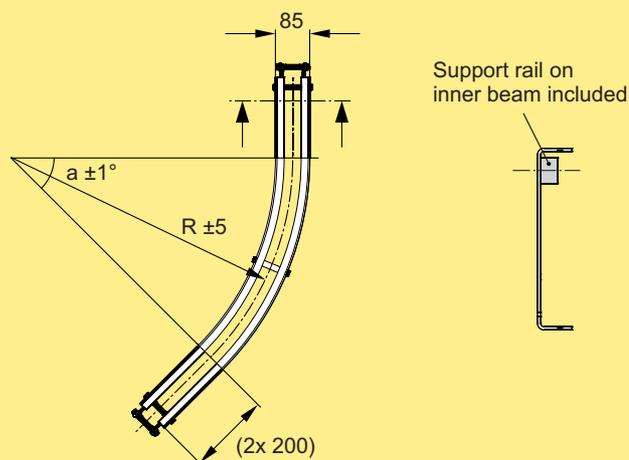
Courbe sans roue, 90°



Courbe sans roue, 90° X85X
 R=500 mm
 R=700 mm
 R=1 000 mm

XBBPX 90A85R5
XBBPX 90A85R7
XBBPX 90A85R10

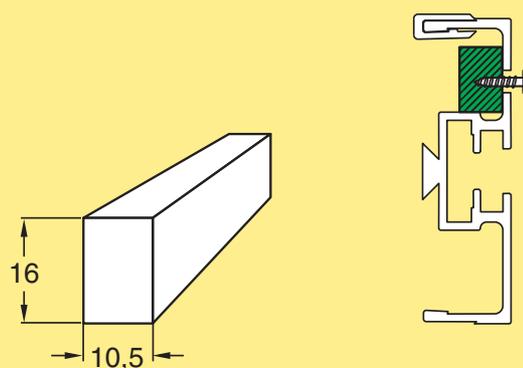
Courbes sans roue, 45°



Courbe sans roue, 45° X85X
 R=500 mm
 R=700 mm
 R=1000 mm

XBBPX 45A85R5
XBBPX 45A85R7
XBBPX 45A85R10

Glissière latérale pour courbes sans roue (pièce de rechange)



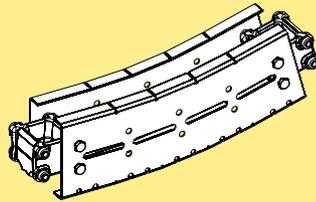
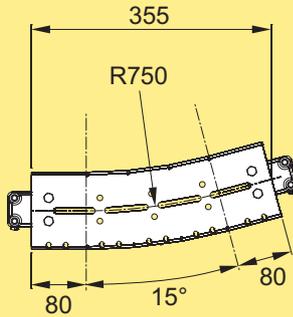
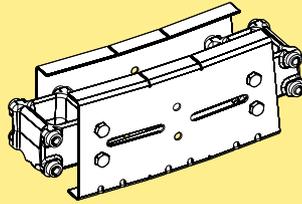
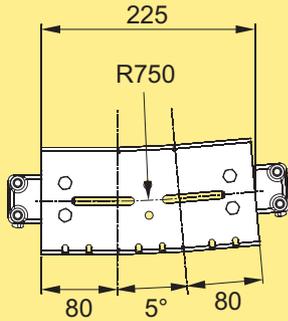
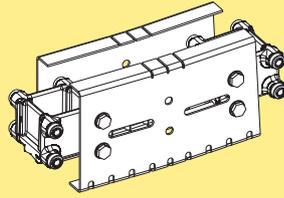
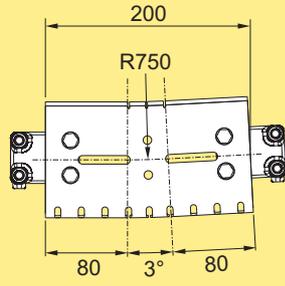
Glissière latérale pour courbes sans roue
 Longueur 2,4 m

5048598

Fixez avec vis pour tôle ISO 7049 4,2 x 9,5 ou similaire.

Courbes verticales

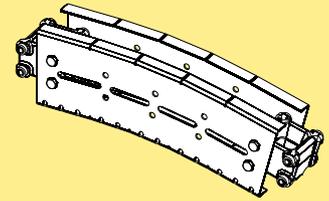
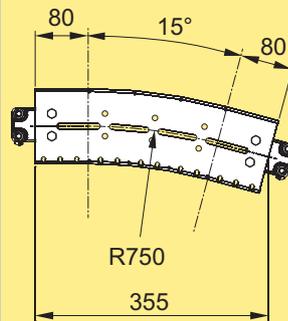
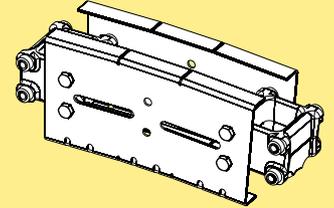
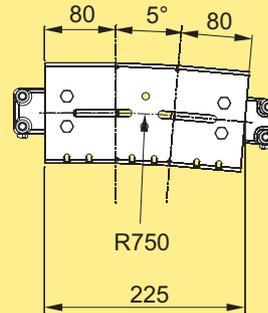
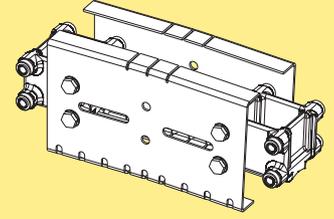
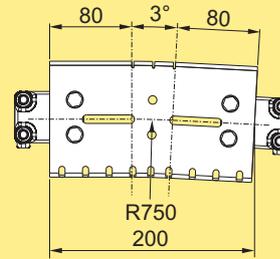
Courbe verticale avec angle positif



Courbe verticale, pos., 3° **XBBVX 3A85R7P**
 Courbe verticale, pos., 5° **XBBVX 5A85R7P**
 Courbe verticale, pos., 15° **XBBVX 15A85R7P**

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,50 m,
 15° : 0,75 m

Courbe verticale avec angle négatif



Courbe verticale, nég., 3° **XBBVX 3A85R7N**
 Courbe verticale, nég., 5° **XBBVX 5A85R7N**
 Courbe verticale, nég., 15° **XBBVX 15A85R7N**

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,50 m,
 15° : 0,75 m

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

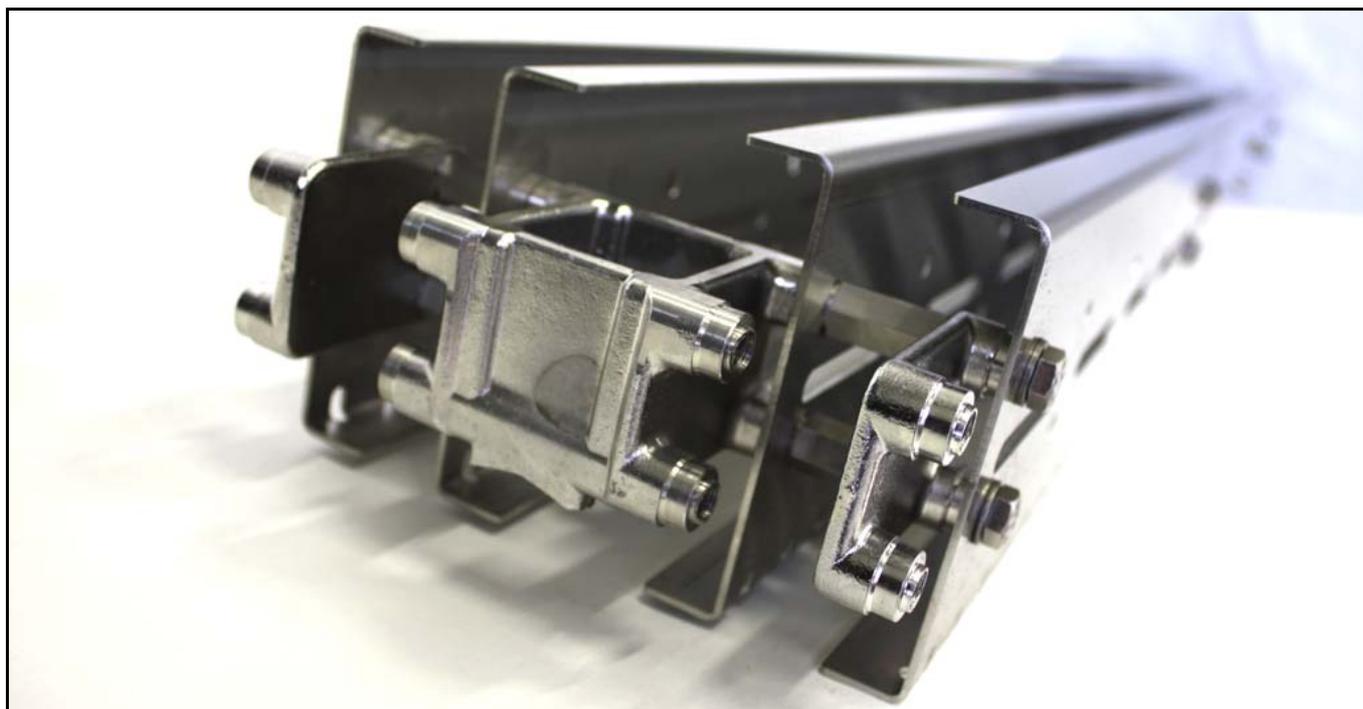
IDX

Système convoyeur en acier inoxydable X180X

Table des matières

Description du système.....	47	Modules d'entraînement d'extrémité.....	55
Chaîne de convoyeur.....	48	Modules de renvoi.....	56
Accessoires pour chaînes.....	48	Gouttière latérale.....	57
Profilés convoyeur.....	49	Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au	
Glissières.....	51	module de renvoi.....	57
Outils pour profilé convoyeur.....	52	Modules de transfert.....	58
Modules d'entraînement et de renvoi - Introduction.....	53	Courbes sans roues.....	59
Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	54	Courbes verticales.....	60

Description du système



PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X

Convoyeur axé sur la solidité et la propreté

Le convoyeur en acier inoxydable X180X a été conçu pour répondre aux exigences des produits alimentaires et des applications d'emballage :

Environnement

- Températures de fonctionnement : -20 °C à +60 °C
- Humidité de fonctionnement : 10 à 95 % (HR)
- Niveau sonore à 60 m/min : 68 dBA ou inférieur

Chaîne 175 mm



Convoyeur à la propreté améliorée

Le système de convoyeur X180X a été développé en fonction de l'expérience sur le terrain et des suggestions des clients. En se concentrant sur la rigidité et la solidité de la structure, une conception simple et un nettoyage plus facile, plusieurs composants ont été améliorés grâce à des fonctionnalités telles qu'un meilleur drainage et de plus petites surfaces de contact.

Caractéristiques techniques

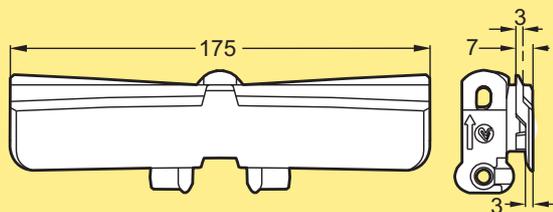
Capacité du module d'entraînement.....	1 250 N
Limite de tension de la chaîne.....	1 250 N
Largeur du profilé.....	180 mm
Largeur de la chaîne.....	175 mm
Pas de la chaîne.....	33,5 mm
Largeur produit.....	70-400 mm
Poids maximal produit.....	15 kg
Poids maximal supporté par le convoyeur.....	200 kg
Longueur maximale du convoyeur.....	30 m

WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Chaîne de convoyeur

Accessoires pour chaînes

Chaîne plane 175 mm



Chaîne plane
Longueur 3 m

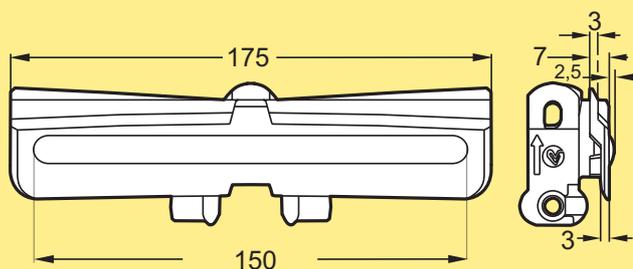
XBTPX 3A175

Kit de maillons plats*

5122929

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à friction 175 mm



Chaîne à friction
Longueur 3 m

XBTP 3A175 FP

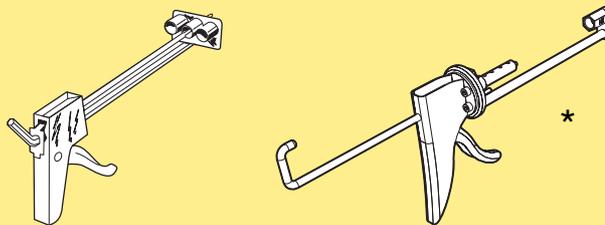
Utilisez le configurateur en ligne pour spécifier les mesures et commander.

Lot de maillons à friction*

5056653

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Dérive-chaîne pour chaîne

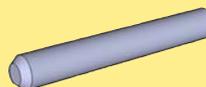


Dérive-chaîne
X85-X180/X300
X85-X180-X300-XH, version PRO*

XMMJ 6
XBMJ 6 P

* Cet outil est recommandé aux utilisateurs fréquents.

Axe en acier inoxydable



Axe en acier
Acier inoxydable

5111172

Kit d'axes en acier, 25 pièces.

Pivot plastique pour chaîne



Kit de pivots plastique

5111169

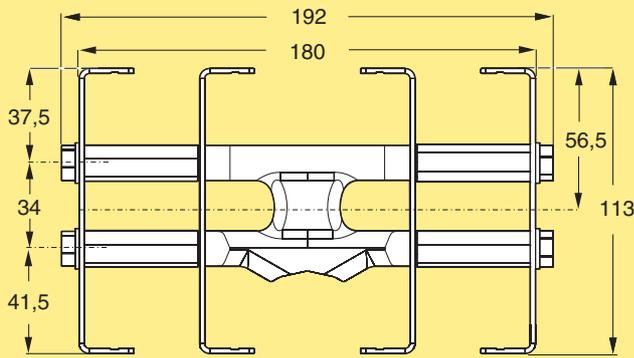
Kit de pièces détachées, 25 pièces

Autres types de chaînes

Se reporter au Guide de chaîne pour sélectionner d'autres chaînes.

Profils convoyeur

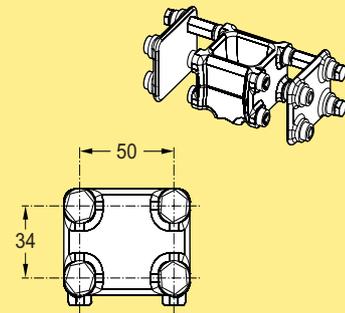
Section de profilé convoyeur, longueur 180 mm



Profilé convoyeur
 Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm) **XBCBX 3A180**
 Longueur sur commande (150 - 2 999 mm) **XBCBX LA180**

Tous les profilés X180X sont livrés entièrement assemblés.

Support de raccordement, en kit



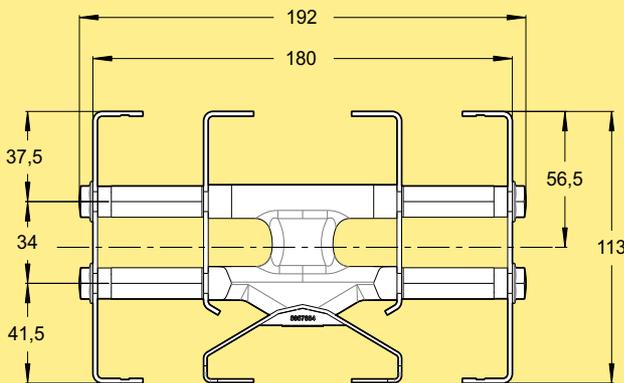
Support de raccordement, en kit
 Acier inoxydable
 Kit de support de raccordement pour X180X

XBCJX A180

Vis fournies.

Les profilés sont dotés de trous pré-perçés de 10 mm, voir XBCBX 3A85.

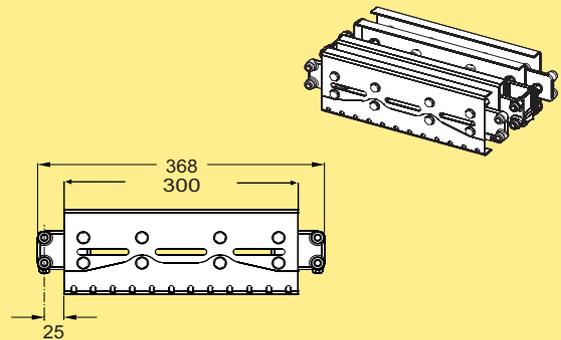
Profilé convoyeur, type Y, 180 mm



Profilé convoyeur
 Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm) **XBCBX 3A180Y**
 Longueur sur commande (150 - 2 999 mm) **XBCBX LA180Y**

Tous les profilés X180Y sont livrés entièrement assemblés. Vis et écrous carrés 5114562 inclus

Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne

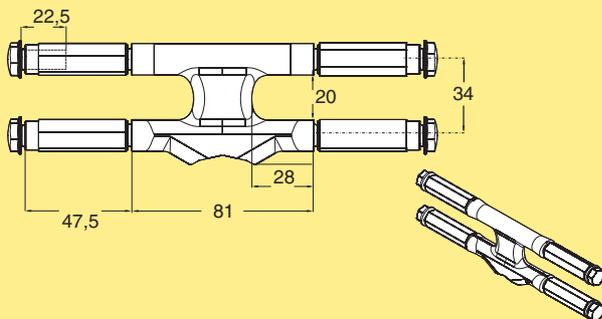


Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne.

Y compris 2 kits de supports de raccordement XBCJX A180 et des instructions de montage

XBCCX 300A180

Kit d'entretoise de profilé



Kit d'entretoise de profilé
 Acier inoxydable
 Kit d'entretoise de profilé pour X180X

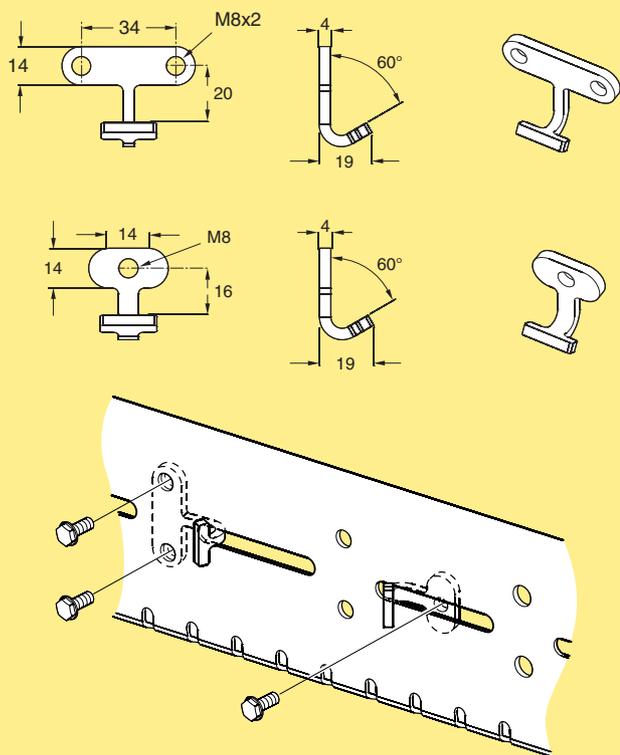
XBCEX A180

Vis fournies.

Les profilés sont dotés de trous pré-perçés de 8 mm à des intervalles de 100 mm qui doivent être agrandis à 10 mm.

PO
 XLX
 X85X
X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Écrou, acier inoxydable



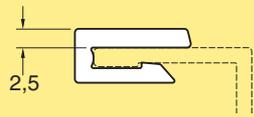
Écrou M8x2
Écrou M8x1

5113998
5114181

Écrou muni d'un trou fileté (M8) pour le raccordement de capteurs et d'autres accessoires lorsque la chaîne du convoyeur est en place. Le placement des écrous à l'intérieur du profilé, à hauteur des trous, permet de fixer les accessoires à l'aide de vis M8 A4.

REMARQUE ! Lors du montage, veillez à ce qu'aucun écrou ne tombe à l'intérieur du profilé, cela pourrait engendrer un important travail supplémentaire ou des dommages opérationnels.

Glissières en plastique, étroites

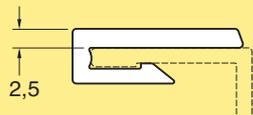


Glissières

Longueur 25 m
 HDPE (noir)
 PE-UHMV (blanc)
 PVDF (blanc transparent)
 PA-PE (gris) (ne pas utiliser pour les applications humides)

XBCR 25
XBCR 25 U
XBCR 25 P
XBCR 25 H

Glissières en plastique, larges



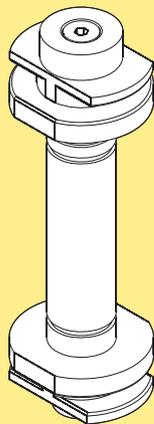
Glissières

Longueur 25 m
 HDPE (noir)
 PE-UHMV (blanc)
 PVDF (blanc transparent)
 PA-PE (gris) (ne pas utiliser pour les applications humides)

XBCR 25 B
XBCR 25 UB
XBCR 25 PB
XBCR 25 HB

Remarque. Les glissières larges ne conviennent pas à l'utilisation en courbes.

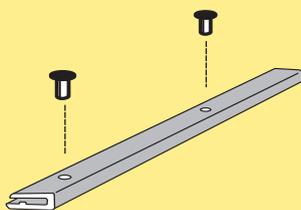
Presse-glissière



Presse-glissière

XBMR 170

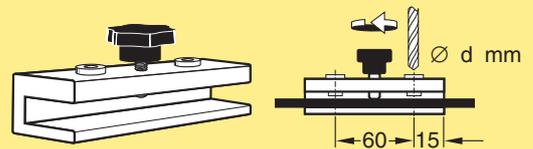
Rivet en acier inoxydable



Rivet en acier inoxydable, 4 mm **XLAHX 4x7**

Remarque. Commande par multiples de 25.

Gabarit de perçage pour glissière



Gabarit de perçage pour glissière
 d=4,2 mm

3920500

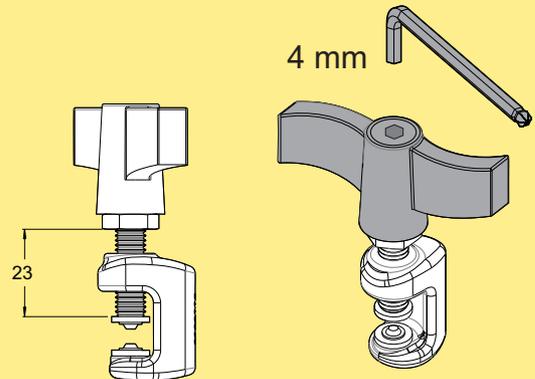
Pince à riveter



Pince à riveter
 Pour rivets de 4 mm

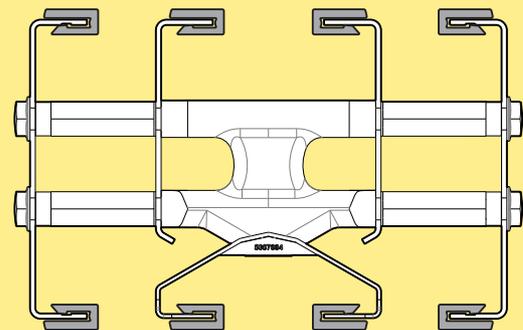
5051395

Presse à riveter



Presse à riveter
 Pour rivets de 4 mm
 (Remarque : clé Allen non incluse)

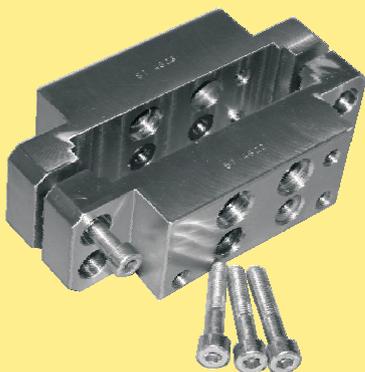
3923005



Remarque. Utilisez toujours 8 glissières.

PO
 XLX
 X85X
X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Gabarit de perçage



Gabarit de perçage **5114621**

S'utilise pour le perçage de trous supplémentaires sur les côtés des profilés.

Sont fournis :

Foret 4,5 mm

Foret 8,3 mm

Foret 11,0 mm

et les instructions d'utilisation.

Foret



Forets hélicoïdaux DIN 338 HSS-E
(Co 8) Type N-HD allié au cobalt,
pointe en croix

Foret 11,0 mm **5115050**

Foret 10,2 mm **5115056**

Foret 8,3 mm **5115051**

Foret 4,5 mm **5115052**

Foret 4,2 mm (pour 3920500) **5115053**

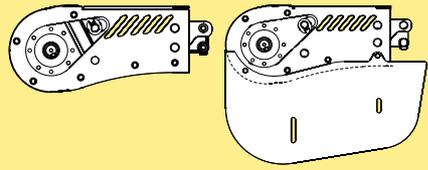
Pour les alliages haute résistance sur une base CrNi comme le Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, les aciers inoxydables, les aciers principaux et résistants à l'acide (jusqu'à une résistance à la traction de 1 400 N/mm²).

Types de modules d'entraînement

La capacité maximale des modules d'entraînement des systèmes X180X est de 1 250 N. La capacité réelle dépend de la vitesse.

Les moteurs disponibles comportent des types de moteurs à vitesse variable (V) et des moteurs à vitesse fixe (F).

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
	
Module d'entraînement	F, V
Module d'entraînement, guidé	F, V

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

IP classe 65 et disponible avec une huile standard et une huile de qualité alimentaire

Types de modules de renvoi

Les modules de renvoi sont disponibles en deux versions, compact et standard.

Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

Cotations des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222XWL
273XWL
374XWL
526XWL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	C	D	E	G	H	I
XBEBX A180	HNP	- L	- G	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEBX A180	HNPV	- L	- V6-15	- SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

XBEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,33 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

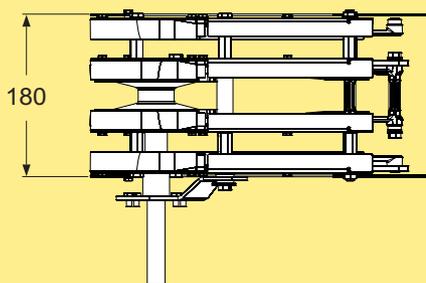
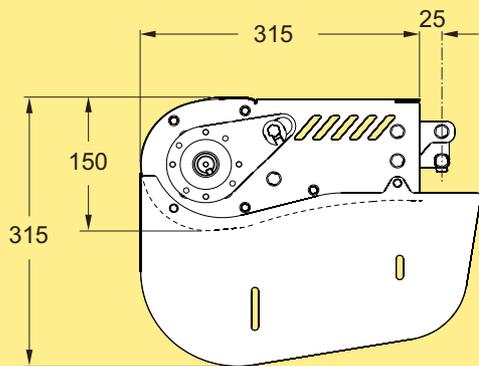
J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement direct, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct. Sans limiteur de couple.
Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 80 m/min pour X180X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A180**
Sans moteur **XBEBX0A180HNLP**

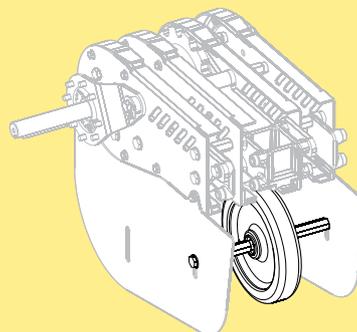
Moteur du côté droit (non représenté) :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A180**
Sans moteur **XBEBX0A180HNRP**

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,70 m

Kit de galet épaulé 180



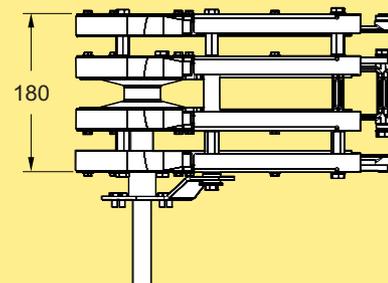
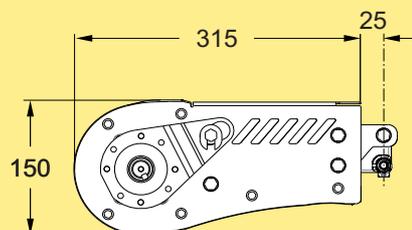
Galet de réintroduction pour modules d'entraînement

5114932

Avec galet, arbre et pièces de fixation.

Remarque. À utiliser uniquement avec une chaîne plane. Pour une utilisation à vitesse élevée (60 m/min et plus).

Module d'entraînement d'extrémité, chaîne guidée, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct avec chaîne guidée. Sans limiteur de couple.

Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 80 m/min pour X180X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A180**
Sans moteur **XBEBX0A180HNLGP**

Moteur du côté droit (non représenté) :

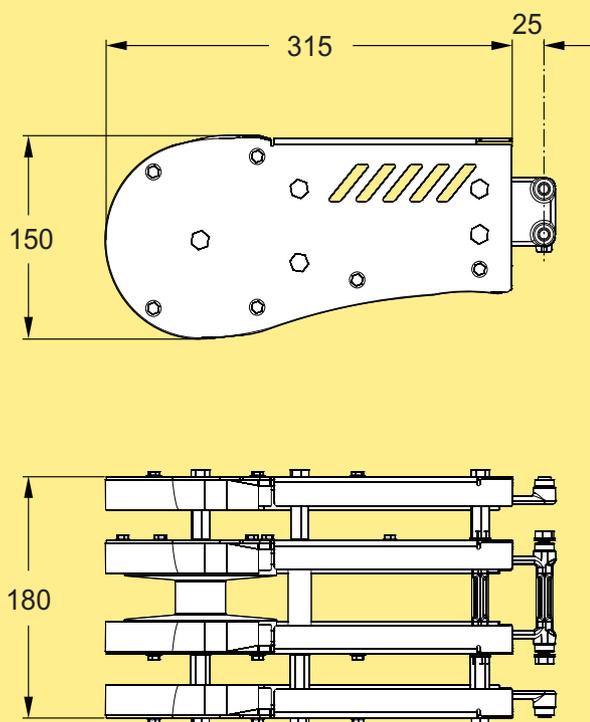
Vitesse fixe/variable* **XBEBX A180**
Sans moteur **XBEBX0A180HNRGP**

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,70 m

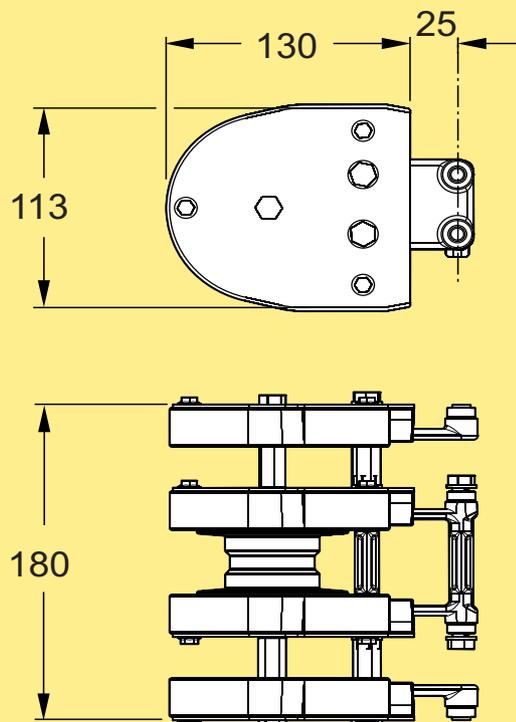
PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL 222X
WL 273X
WL 374X
WL 526X
WL 678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Module de renvoi horizontal



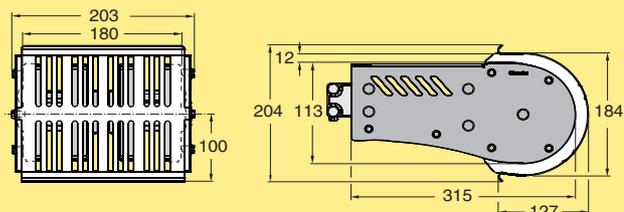
Module de renvoi horizontal, X180X **XBEJX A180**
Longueur de chaîne utile : 0,70 m.

Module de renvoi horizontal – Compact



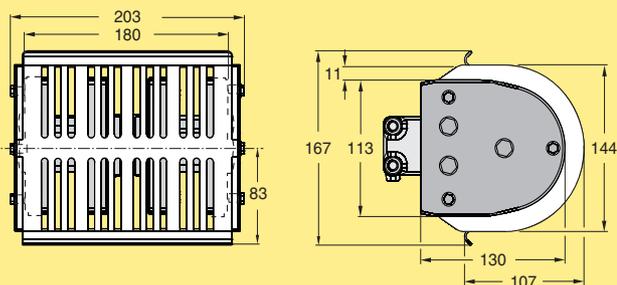
Module de renvoi horizontal, compact X180X **XBEJX A180 S**
Longueur de chaîne utile : 0,35 m.

Capot de protection pour module de renvoi



Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A180 **XBSJX A180**

Capot de protection pour module de renvoi, compact



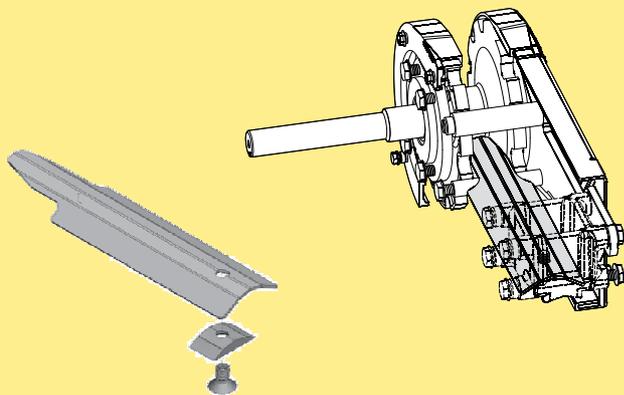
Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A180 S **XBSJX A180 S**

Remarque !

Veillez à toujours installer un capot de protection des points de pincement sur les modules de renvoi pour protéger les individus des risques de pincement.

Gouttière latérale

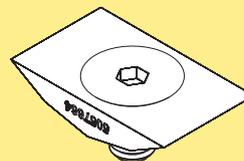
Kit gouttière latérale



Kit gouttière latérale **5114763**

Pour modules d'entraînement et de renvoi, à utiliser avec des profilés convoyeur de type Y avec des profilés de retour protégés y compris un kit de vis 5114562.

Vis et écrous carrés

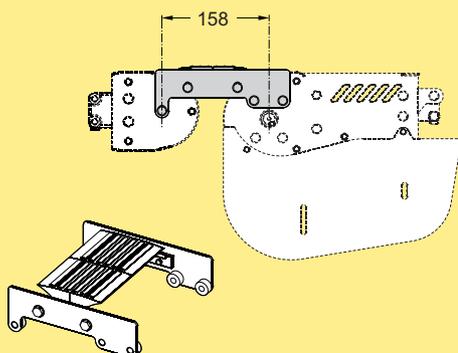


Vis et écrous carrés **5114562**

Pour profilé de retour, type Y, 85 mm, ou kit gouttière latérale.

Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi

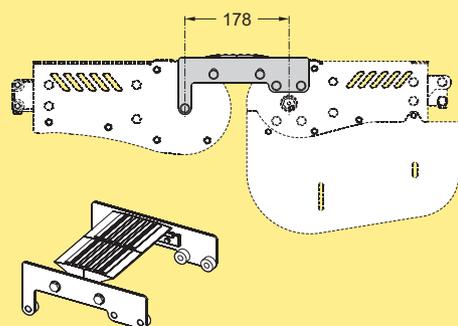
Pont à rouleaux, du module de renvoi compact au module d'entraînement



Pont à rouleaux (voir la section Remarque) **5115196**

Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi compacts à des modules d'entraînement.

Pont à rouleaux, du module de renvoi au module d'entraînement

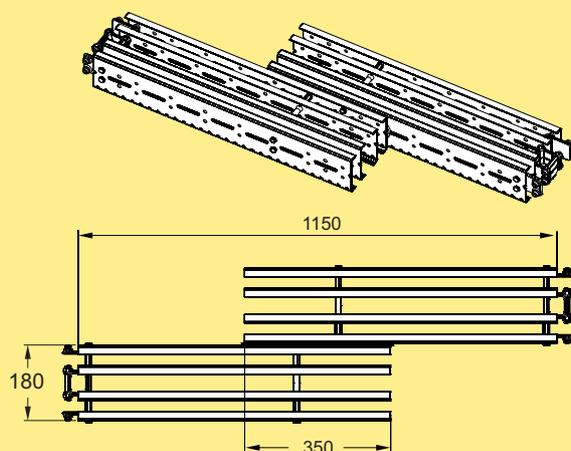


Pont à rouleaux (voir la section Remarque) **5115197**

Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi à des modules d'entraînement.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Transfert latéral, gauche

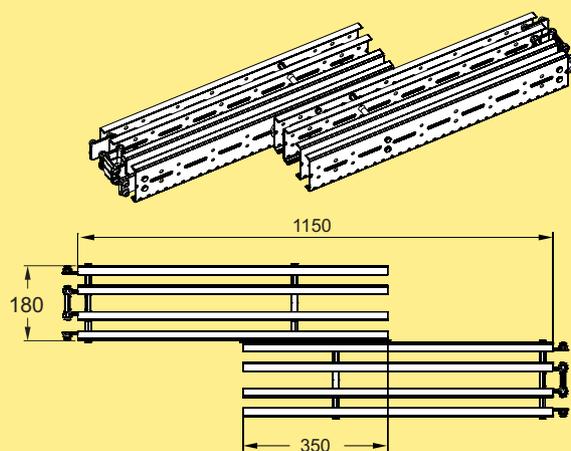


Transfert latéral

Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B) **XBCPX 180 L**

Longueur de chaîne utile : 3 m

Transfert latéral, droite

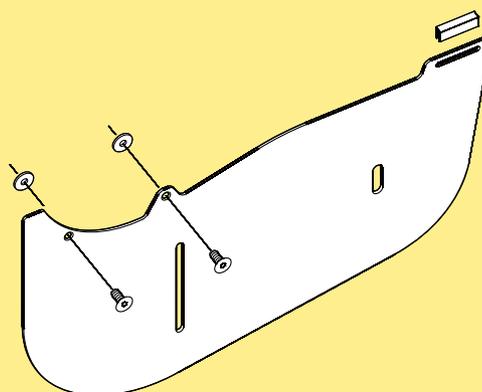


Transfert latéral

Pour montage optionnel du module de renvoi horizontal ou du module d'entraînement à l'extrémité (A) ou (B) **XBCPX 180 R**

Longueur de chaîne utile : 3 m

Kit de protection brin mou



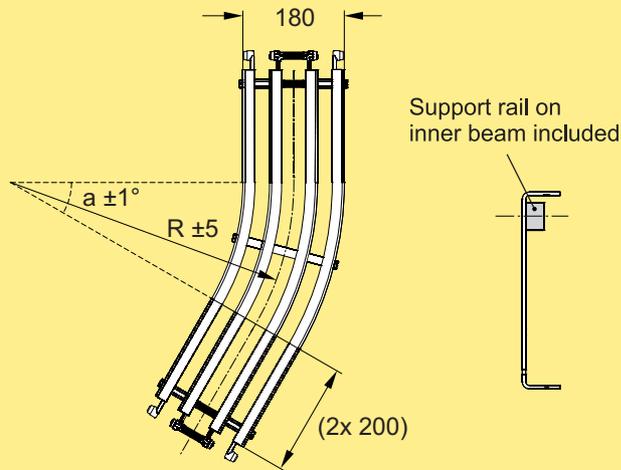
Kit de protection brin mou **5115027**

Utilisation recommandée lorsque le transfert latéral est installé avec le module d'entraînement d'extrémité H et l'entraînement direct sans limiteur de couple.

Courbes sans roues

N° d'article	Angle (a)	Rayon (R)	Longueur de chaîne utile	Glissières (m)
XBBPX 30A180R5	30°	500 mm	0,70 m (1,40 m avec retour)	5,30 m
XBBPX 30A180R7	30°	700 mm	0,80 m (1,60 m avec retour)	6,10 m
XBBPX 30A180R10	30°	1 000 mm	0,92 m (1,85 m avec retour)	7,4 m
XBBPX 45A180R5	45°	500 mm	0,80 m (1,60 m avec retour)	6,30 m
XBBPX 45A180R7	45°	700 mm	0,95 m (1,90 m avec retour)	7,50 m
XBBPX 45A180R10	45°	1 000 mm	1,12 m (2,40 m avec retour)	9,5 m
XBBPX 90A180R5	90°	500 mm	1,20 m (2,40 m avec retour)	9,00 m
XBBPX 90A180R7	90°	700 mm	1,50 m (3,0 m avec retour)	11,20 m
XBBPX 90A180R10	90°	1 000 mm	2,0 m (4,0 m avec retour)	15,8 m

Courbe sans roue, 30°

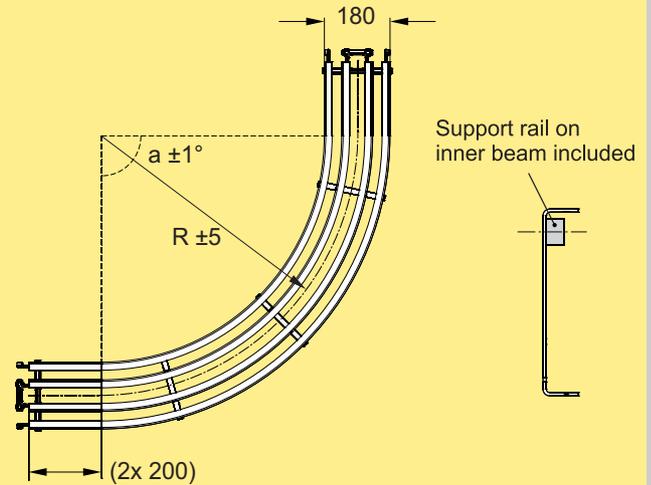


Courbe sans roue, 30° X180X

R=500 mm
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 30A180R5
XBBPX 30A180R7
XBBPX 30A180R10

Courbe sans roue, 90°

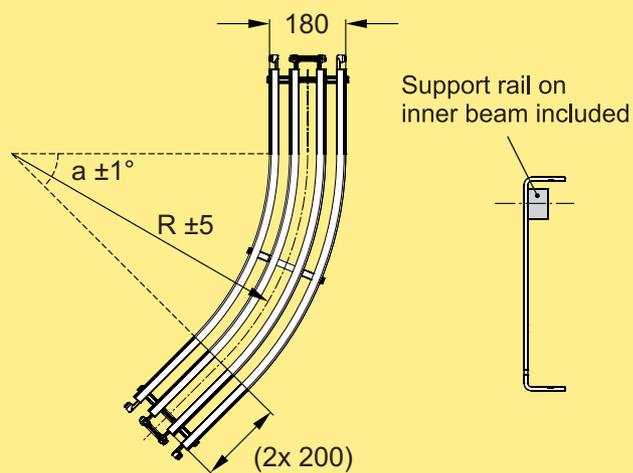


Courbe sans roue, 90° X180X

R=500 mm
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 90A180R5
XBBPX 90A180R7
XBBPX 90A180R10

Courbe sans roue, 45°

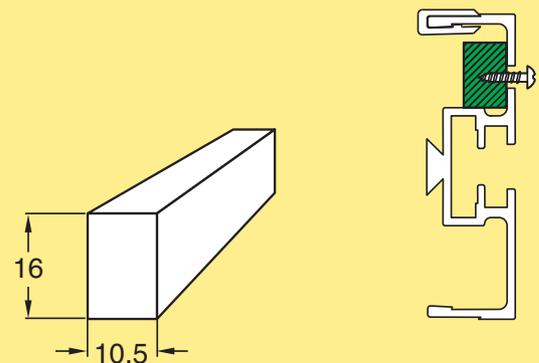


Courbe sans roue, 45° X180X

R=500 mm
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 45A180R5
XBBPX 45A180R7
XBBPX 45A180R10

Glissière latérale pour courbes sans roue (pièce de rechange)



Glissière latérale pour courbes sans roue

Longueur 2,4 m

5048598

Fixez avec vis pour tôle ISO 7049 4,2 x 9,5 ou similaire.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

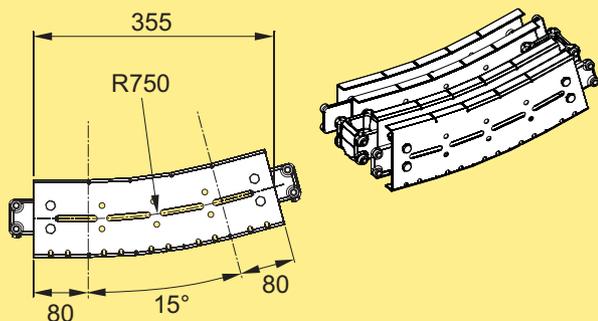
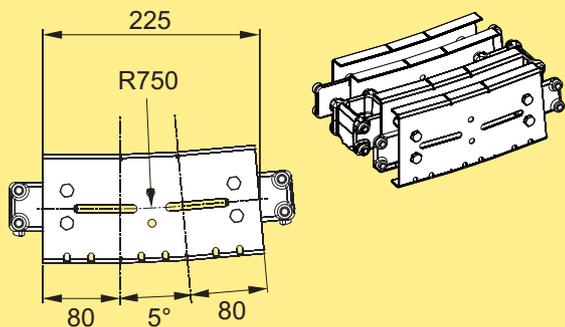
FSTX

TR

APX

IDX

Courbe verticale avec angle positif

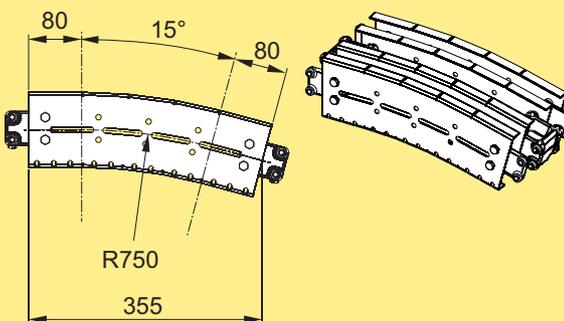
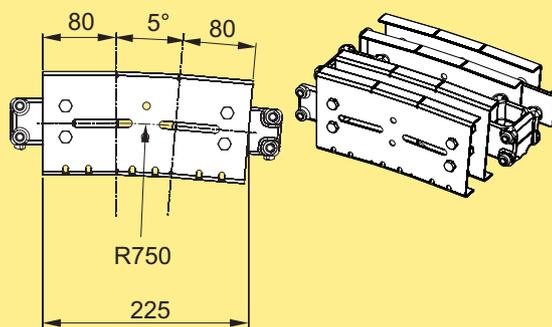


Courbe verticale, pos., 5°
 Courbe verticale, pos., 15°

XBBVX 5A180R7P
XBBVX 15A180R7P

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,50 m,
 15° : 0,75 m

Courbe verticale avec angle négatif



Courbe verticale, nég., 5°
 Courbe verticale, nég., 15°

XBBVX 5A180R7N
XBBVX 15A180R7N

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,5 m,
 15° : 0,75 m

Système convoyeur en acier inoxydable X300X

Table des matières

Description du système.....	61	Modules d'entraînement d'extrémité.....	69
Chaîne de convoyeur.....	62	Module de renvoi.....	70
Accessoires pour chaînes.....	62	Gouttière latérale.....	71
Profilés convoyeur.....	63	Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au	
Glissières.....	65	module de renvoi.....	71
Outils pour profilé convoyeur.....	66	Courbes sans roues.....	72
Modules d'entraînement et de renvoi – Introduction.....	67	Courbes verticales.....	73
Modules d'entraînement - Chaînes de configuration.....	68		

Description du système



PO
XLX
X85X
X180X
X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Convoyeur axé sur la solidité et la propreté

Le convoyeur en acier inoxydable X300X a été conçu pour répondre aux exigences d'applications dans l'alimentaire et l'emballage :

Environnement

- Températures de fonctionnement : -20 °C à +60 °C
- Humidité de fonctionnement : 10 à 95 % (HR)
- Niveau sonore à 60 m/min : 68 dBA ou inférieur

Chaîne 295 mm



Convoyeur à la propreté améliorée

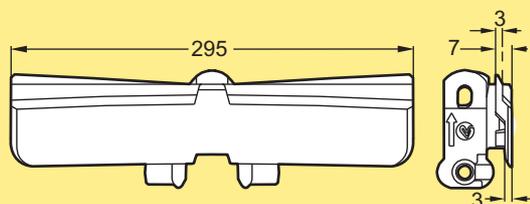
Le système de convoyeur X300X a été développé en fonction de l'expérience sur le terrain et des suggestions des clients. En se concentrant sur la rigidité et la solidité de la structure, une conception simple et un nettoyage plus facile, plusieurs composants ont été améliorés grâce à des fonctionnalités telles qu'un meilleur drainage et de plus petites surfaces de contact.

Caractéristiques techniques

Capacité du module d'entraînement.....	1 250 N
Limite de tension de la chaîne.....	1 250 N
Largeur du profilé.....	300 mm
Largeur de la chaîne.....	295 mm
Pas de la chaîne.....	33,5 mm
Largeur produit.....	70-400 mm
Poids maximal produit.....	15 kg
Poids maximal supporté par le convoyeur.....	200 kg
Longueur maximale du convoyeur.....	30 m

Chaîne de convoyeur

Chaîne plane 295 mm



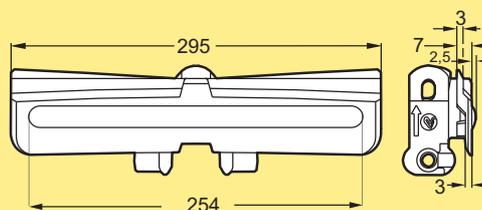
Chaîne plane
Longueur 3 m

XBTPX 3A295

Kit de maillons plats* **5122928**

* Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier

Chaîne à friction 295 mm



Chaîne à friction
Longueur 3 m

XBTP 3A295 F

Utilisez le configurateur en ligne pour spécifier les mesures et commander.

Kit de maillons à friction

Kit avec 10 maillons* **5054874**

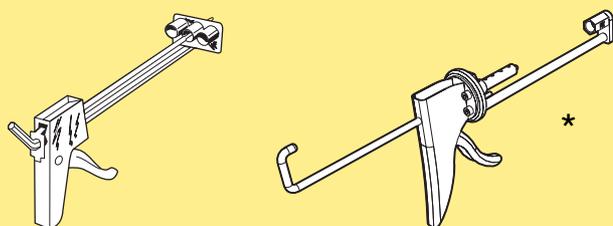
*Remarque. Les maillons sont livrés en kits contenant chacun 10 maillons ainsi que les axes en acier et les pivots plastiques nécessaires.

Autres types de chaînes

Se reporter au Guide de chaîne pour sélectionner d'autres chaînes.

Accessoires pour chaînes

Dérive-chaîne pour chaîne

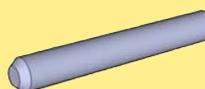


Dérive-chaîne
X85-X180/X300
X85-X180-X300-XH, version
PRO*

XMMJ 6
XBMJ 6 P

* Cet outil est recommandé aux utilisateurs fréquents.

Axe en acier inoxydable



Axe en acier
Acier inoxydable

5111172

Kit d'axes en acier, 25 pièces.

Pivot plastique pour chaîne

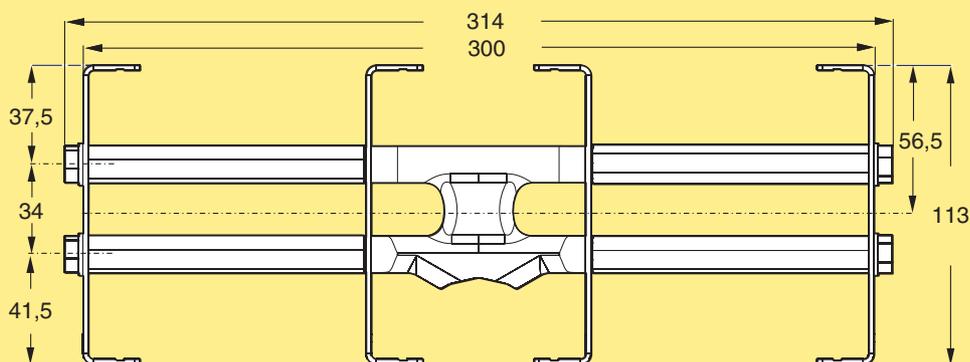


Kit de pivots plastique

5111169

Kit de pièces détachées, 25 pièces

Section de profilé convoyeur, longueur 300 mm



Profilé convoyeur

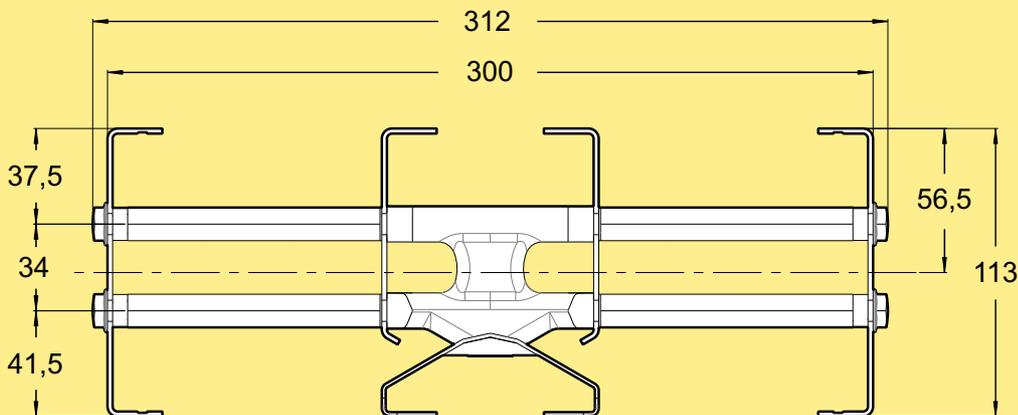
Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm)

Longueur sur commande
(150 - 2 999 mm)

XBCBX 3A300
XBCBX LA300

Tous les profilés X300X sont livrés entièrement assemblés.

Profilé convoyeur, type Y, 300 mm



Profilé convoyeur

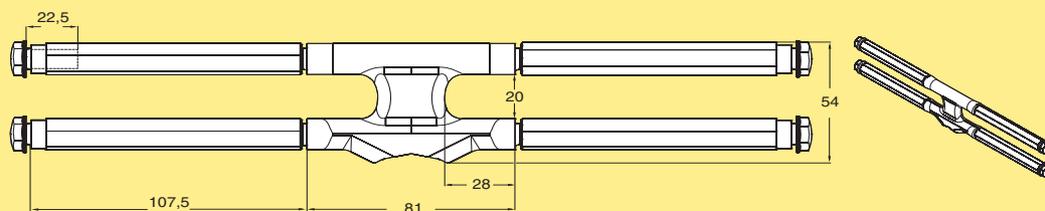
Longueur 3 m (3 000 ±1,5 mm)

Longueur sur commande
(150 - 2 999 mm)

XBCBX 3A300Y
XBCBX LA300Y

Tous les profilés X300X sont livrés entièrement assemblés.
Vis et écrous carrés 5114562 inclus

Kit d'entretoise de profilé



Kit d'entretoise de profilé, acier inoxydable

Kit d'entretoise de profilé pour X300X

XBCEX A300

Vis fournies.

Utilisez des supports supplémentaires permet d'obtenir une plus grande rigidité du profilé. Les profilés sont dotés de trous pré-perçés de 8,3 mm à des intervalles de 100 mm qui doivent être agrandis à 10 mm.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

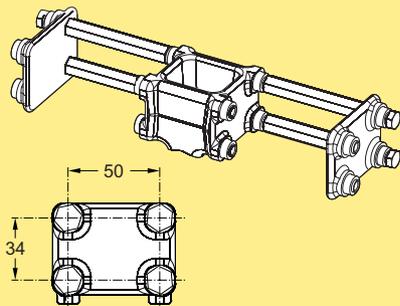
FSTX

TR

APX

IDX

Support de raccordement, en kit



Support de raccordement, en kit

Acier inoxydable

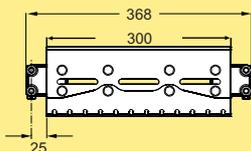
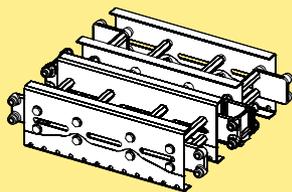
Kit de support de raccordement
pour X300X

XBCJX A300

Vis fournies.

*Les profilés ont des trous pré-perçés de 10 mm, voir
XBCBX 3A85.*

Section de profilé pour l'assemblage de la chaîne

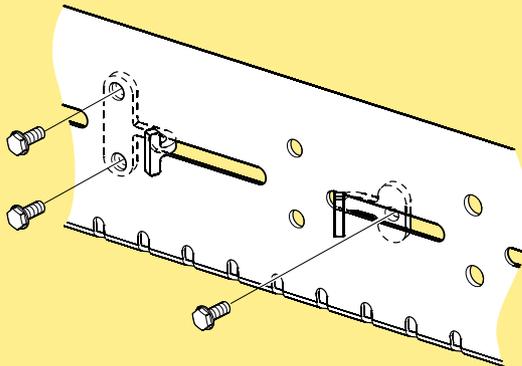
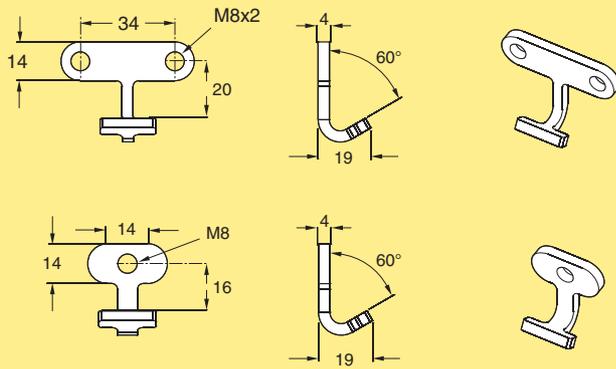


Section de profilé pour
l'installation de la chaîne.

2 supports de
raccordement XBCJX
A300 sont fournis

XBCCX 300A300

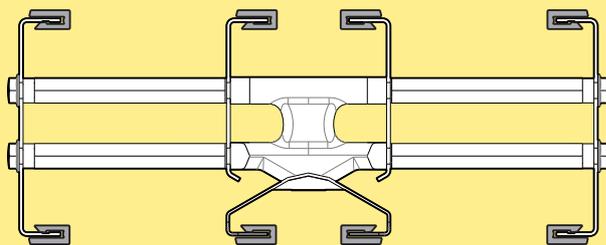
Écrou, acier inoxydable



Écrou M8x2
Écrou M8x1

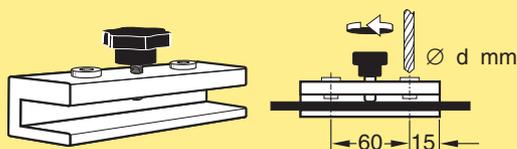
5113998
5114181

Écrou muni d'un trou fileté (M8) pour le raccordement de capteurs et d'autres accessoires lorsque la chaîne du convoyeur est en place. Le placement des écrous à l'intérieur du profilé, à hauteur des trous, permet de fixer les accessoires à l'aide de vis M8 A4. **REMARQUE !** Lors du montage, veillez à ce qu'aucun écrou ne tombe à l'intérieur du profilé, cela pourrait engendrer un important travail supplémentaire ou des dommages opérationnels.



Remarque. Toujours utiliser 8 glissières

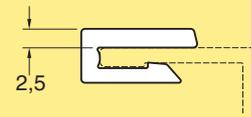
Gabarit de perçage pour glissière



Gabarit de perçage pour glissière
d=4,2 mm

3920500

Glissières en plastique, étroites



Glissières

Longueur 25 m

HDPE (noir)

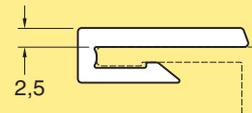
PE-UHMV (blanc)

PVDF (blanc transparent)

PA-PE (gris) (ne doit pas être utilisée dans les applications humides)

XBCR 25
XBCR 25 U
XBCR 25 P
XBCR 25 H

Glissières en plastique, larges



Glissières

Longueur 25 m

HDPE (noir)

PE-UHMV (blanc)

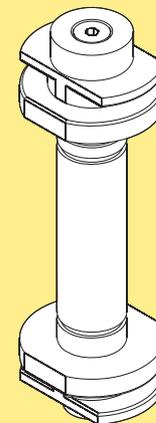
PVDF (blanc transparent)

PA-PE (gris) (ne doit pas être utilisée dans les applications humides)

XBCR 25 B
XBCR 25 UB
XBCR 25 PB
XBCR 25 HB

Remarque. Les glissières larges ne conviennent pas à l'utilisation en courbes.

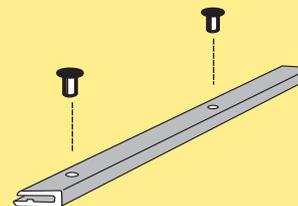
Presse-glissière



Presse-glissière

XBMR 170

Rivet en acier inoxydable

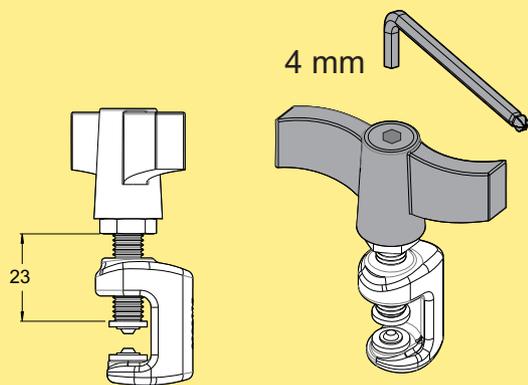


Rivet en acier inoxydable, 4 mm

XLAHX 4x7

Remarque. Commande par multiples de 25.

Presse à riveter



Presse à riveter
 Pour rivets de 4 mm
 (Remarque : clé Allen non incluse) **3923005**

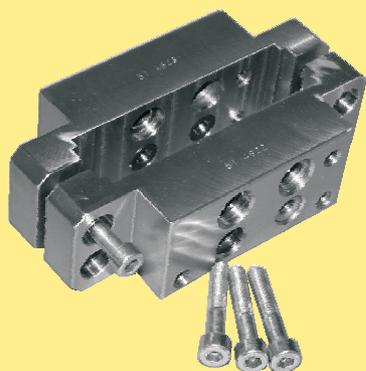
Pince à riveter



Pince à riveter
 Pour rivets de 4 mm **5051395**

Outils pour profilé convoyeur

Gabarit de perçage



Gabarit de perçage **5114621**

S'utilise pour le perçage de trous supplémentaires sur les côtés des profilés.

Sont fournis :

Foret 4,5 mm

Perceuse 8,3 mm

Perceuse 11,0 mm

et les instructions d'utilisation.

Foret



Forets hélicoïdaux DIN 338 HSS-E
 (Co 8) Type N-HD allié au cobalt,
 pointe en croix

Foret 11,0 mm **5115050**

Foret 10,2 mm **5115056**

Foret 8,3 mm **5115051**

Foret 4,5 mm **5115052**

Foret 4,2 mm (pour 3920500) **5115053**

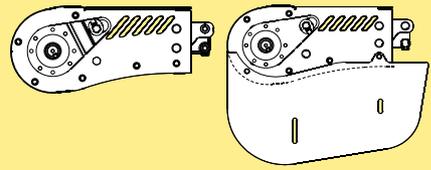
Pour les alliages haute résistance sur une base CrNi comme Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, les aciers inoxydables, les aciers principaux et résistants à l'acide (jusqu'à une résistance à la traction de 1 400 N/mm²).

Types de modules d'entraînement

La capacité maximale des modules d'entraînement des systèmes X300X est de 1 250 N. La capacité réelle dépend de la vitesse.

Les moteurs disponibles comportent des types de moteurs à vitesse variable (V) et des moteurs à vitesse fixe (F).

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
	
Module d'entraînement	F, V
Module d'entraînement, guidé	F, V

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

IP classe 65 et disponible avec une huile standard et une huile de qualité alimentaire

Types de modules de renvoi

Les modules de renvoi sont disponibles en deux versions, compact et standard.

Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

Cotations des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222XWL
273XWL
374XWL
526XWL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement - Chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	C	D	E	G	H	I
XBEBX A300	HNP	- L	- G	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEBX A300	HNPV	- L	- V6-15	- SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

XBEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,33 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

J – Câble hybride

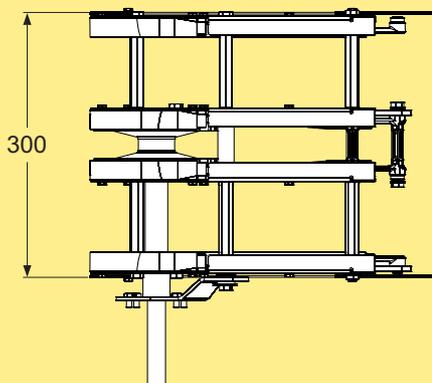
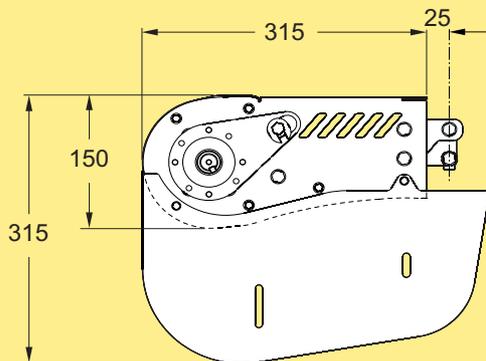
Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Modules d'entraînement d'extrémité

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement direct, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct. Sans limiteur de couple.
Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 80 m/min pour X300X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A300**
Sans moteur **XBEBX 0A300HNLP**

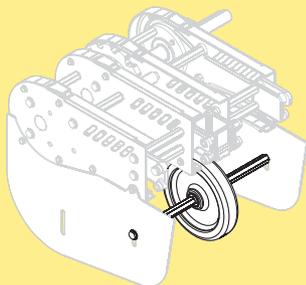
Moteur du côté droit (non représenté) :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A300**
Sans moteur **XBEBX 0A300HNRP**

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Kit de galet de réintroduction 300



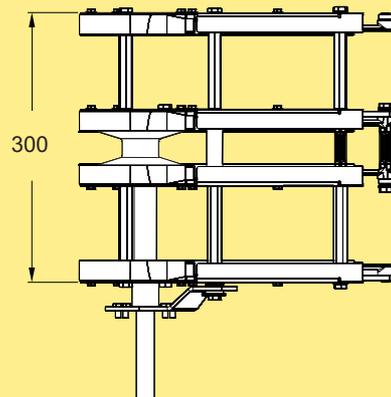
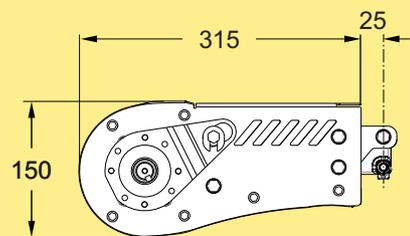
Galet de réintroduction pour modules d'entraînement

5114930

Avec galet, arbre et pièces de fixation.

Remarque. À utiliser uniquement avec une chaîne plane. Pour une utilisation à vitesse élevée (60 m/min et plus).

Module d'entraînement d'extrémité, chaîne guidée, sans limiteur de couple



Module d'entraînement d'extrémité
Entraînement direct avec chaîne guidée. Sans limiteur de couple.

Force de traction max. : jusqu'à 1 250 N.
Vitesse max. 80 m/min pour X300X.

Moteur du côté gauche :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A300**
Sans moteur **XBEBX 0A300HNLGP**

Moteur du côté droit (non représenté) :

Vitesse fixe/variable* **XBEBX A300**
Sans moteur **XBEBX 0A300HNRGP**

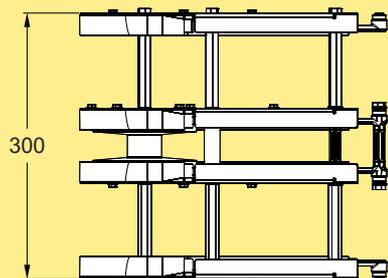
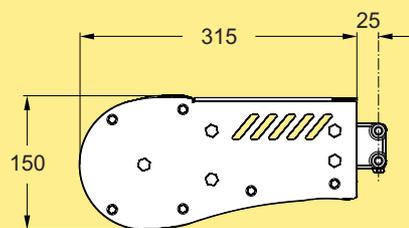
** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL 222X
WL 273X
WL 374X
WL 526X
WL 678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Module de renvoi

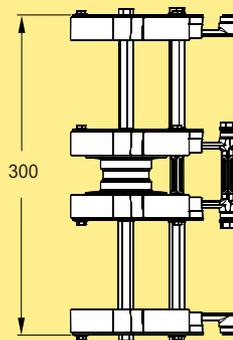
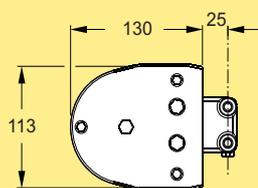
Module de renvoi horizontal



Module de renvoi horizontal X300X **XBEJX A300**

Longueur de chaîne utile : 0,70 m.

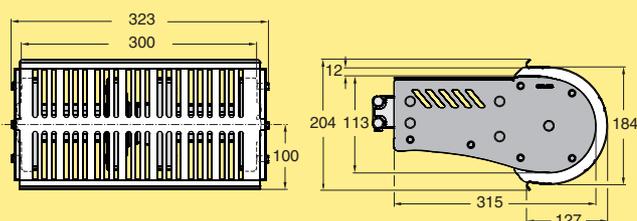
Module de renvoi horizontal – Compact



Module de renvoi horizontal X300X **XBEJX A300 S**

Longueur de chaîne utile : 0,35 m.

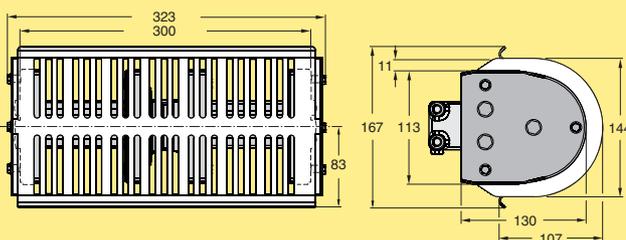
Capot de protection pour module de renvoi



Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A300

XBSJX A300

Capot de protection pour module de renvoi, compact



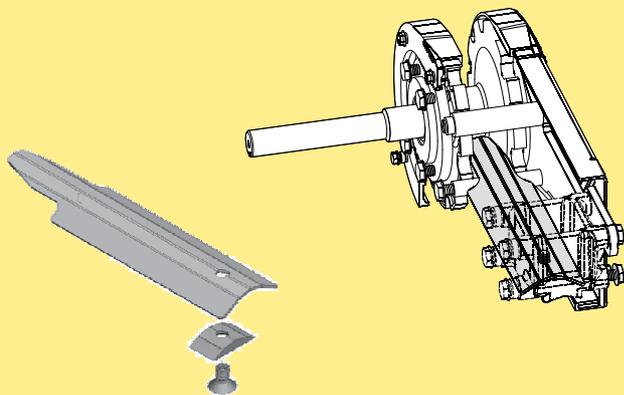
Capot de protection pour module de renvoi horizontal XBEJX A300 S

XBSJX A300 S

Remarque !

Toujours installer un capot de protection sur les modules de renvoi pour protéger les individus des risques de pincement.

Kit gouttière latérale

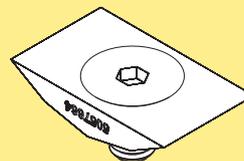


Kit gouttière latérale

5114763

Pour modules d'entraînement et de renvoi, à utiliser avec des profilés convoyeur de type Y avec des profilés de retour protégés y compris un kit de vis 5114562.

Vis et écrous carrés



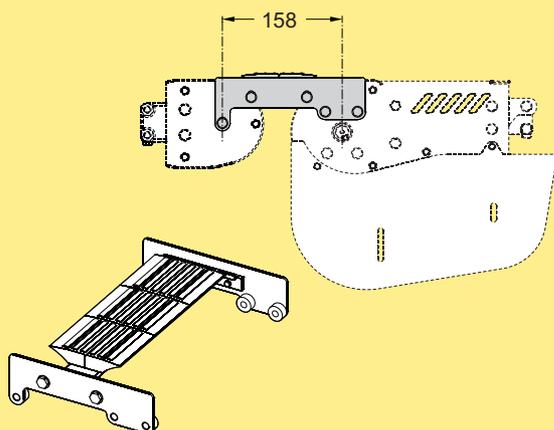
Vis et écrous carrés

5114562

Pour profilé de retour, type Y, 85 mm, ou kit gouttière latérale.

Ponts à rouleaux, du module d'entraînement au module de renvoi

Pont à rouleaux, du module de renvoi compact au module d'entraînement

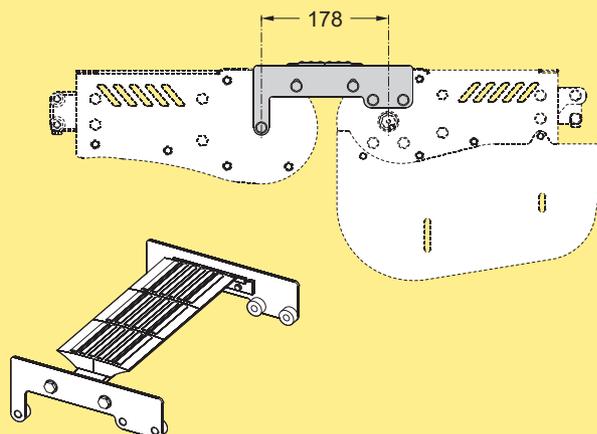


Pont à rouleaux (voir la section Remarque)

5115198

Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi compacts à des modules d'entraînement.

Pont à rouleaux, du module de renvoi au module d'entraînement



Pont à rouleaux, de S à H (voir la section Remarque)

5115199

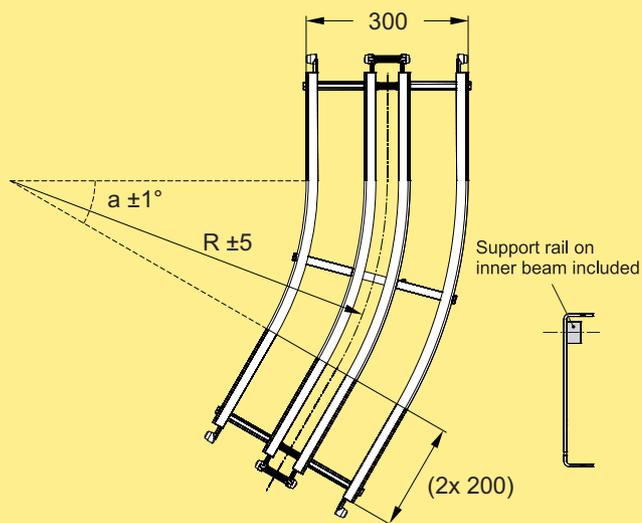
Comprend la passerelle à rouleaux et le matériel de montage. Adapté au raccordement des modules de renvoi à des modules d'entraînement.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Courbes sans roues

N° d'article	Angle (a)	Rayon (R)	Longueur de chaîne utile	Glissières (m)
XBBPX 30A300R7	30°	700 mm	0,80 m (1,60 m avec retour)	4 m
XBBPX 30A300R10	30°	1 000 mm	0,92 m (1,85 m avec retour)	7,4 m
XBBPX 45A300R7	45°	700 mm	0,95 m (1,90 m avec retour)	8 m
XBBPX 45A300R10	45°	1 000 mm	1,12 m (2,40 m avec retour)	9,5 m
XBBPX 90A300R7	90°	700 mm	1,50 m (3,0 m avec retour)	12 m
XBBPX 90A300R10	90°	1 000 mm	2,0 m (4,0 m avec retour)	15,8 m

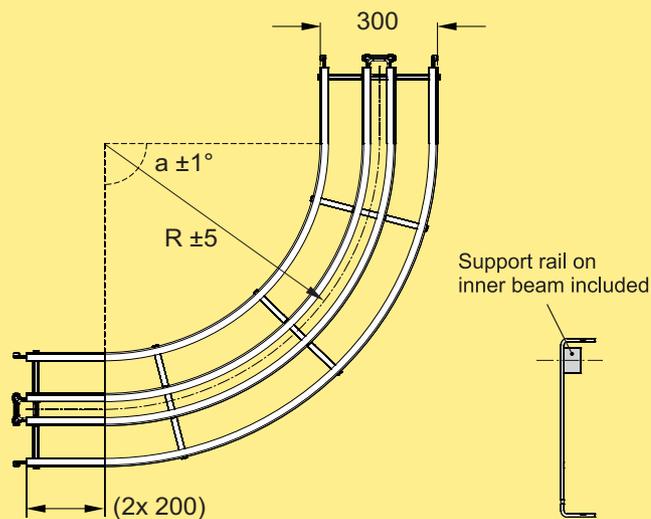
Courbe sans roue, 30°



Courbe sans roue, 30° X300X
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 30A300R7
XBBPX 30A300R10

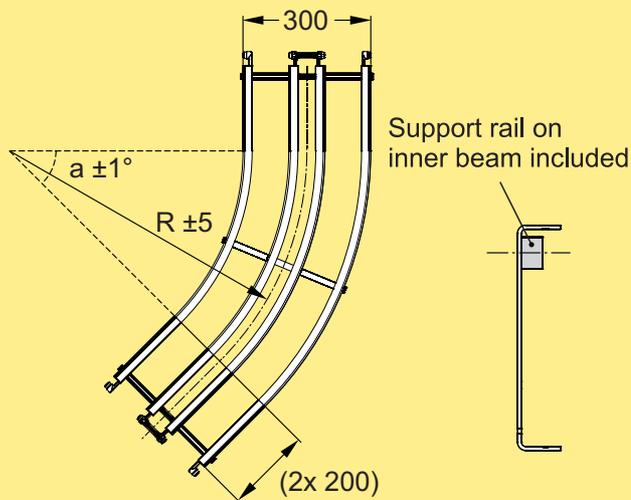
Courbe sans roue, 90°



Courbe sans roue, 90° X300X
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 90A300R7
XBBPX 90A300R10

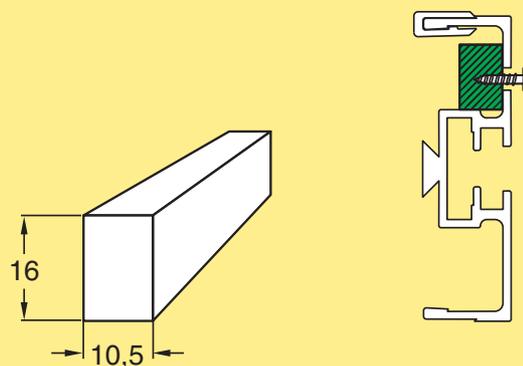
Courbes sans roue, 45°



Courbe sans roue, 45° X300X
R=700 mm
R=1 000 mm

XBBPX 45A300R7
XBBPX 45A300R10

Glissière latérale pour courbes sans roue (pièce de rechange)



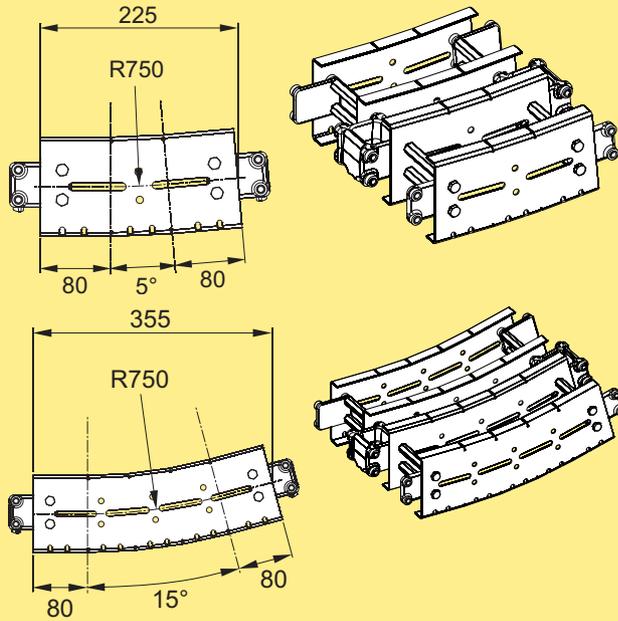
Glissière latérale pour courbes sans roue
Longueur 2,4 m

5048598

Fixez avec vis pour tôle ISO 7049 4,2 x 9,5 ou similaire.

Courbes verticales

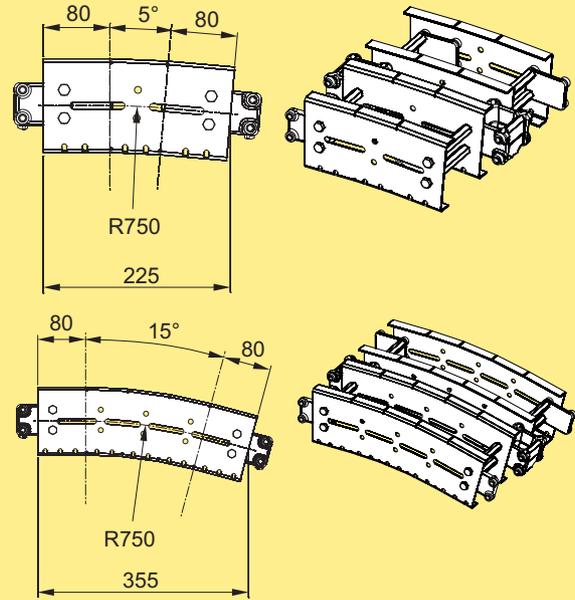
Courbe verticale avec angle positif



Courbe verticale, pos., 5° **XBBVX 5A300R7P**
 Courbe verticale, pos., 15° **XBBVX 15A300R7P**

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,50 m,
 15° : 0,75 m

Courbe verticale avec angle négatif



Courbe verticale, nég., 5° **XBBVX 5A300R7N**
 Courbe verticale, nég., 15° **XBBVX 15A300R7N**

Longueur utile (supérieure + inférieure) : 5° : 0,50 m,
 15° : 0,75 m

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Convoyeur à bande modulaire WL222X

Table des matières

Description du système.....	75	Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	85
Sections de convoyeur.....	77	Modules d'entraînement d'extrémité.....	86
Courroies modulaires - Introduction.....	78	Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	87
Courroies modulaires.....	79	Modules de renvoi horizontal.....	87
Profilé convoyeur - Introduction.....	80	Courbes sans roue - Introduction.....	88
Composants du châssis du convoyeur.....	82	Modules de systèmes de support - Introduction.....	90
Glissières.....	83		
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	84		

Description du système



PO
XLX
X85X
X180X
X300X

WL
222X

Présentation du système

Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien à un faible coût de possession.

La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Séparation des grandes surfaces

Pour simplifier le nettoyage et garantir des résultats uniformes, les grandes surfaces ont été séparées, ce qui améliore l'accès entre ces dernières lors du nettoyage et de l'inspection des résultats. Cette séparation permet également d'améliorer l'évacuation et d'accélérer le processus de séchage après le nettoyage. Par ailleurs, les paliers sont séparés de la structure à l'aide d'entretoises de 25 mm afin d'éviter toute contamination.



WL
273X

WL
374X

WL
526X



WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Surfaces de contact réduites

Pour accélérer le processus de nettoyage et garantir sa régularité, les petites surfaces de contact à l'intérieur du châssis ont été conçues de façon à éliminer les zones difficiles d'accès.



Aucun filetage apparent

Les filetages apparents étant difficiles à maintenir propres, tous les filetages du convoyeur sont obturés de haut en bas.



Angles saillants réduits

Pour des résultats de nettoyage efficaces et uniformes, il est important d'éviter les angles droits difficiles à nettoyer. Dans les parties intérieures et extérieures de la structure, des bords lisses ont été ajoutés sur les surfaces de contact perpendiculaires, facilitant ainsi le nettoyage du convoyeur dans le cadre d'applications humides et sèches.



Élimination de surfaces planes pour un drainage optimal

Dans les environnements nécessitant un lavage à grande eau, il est important d'assurer un bon drainage de l'eau et autres liquides. Le modèle WLX a été optimisé à cet effet : le choix de différents procédés de fabrication lui confère des formes visant à faciliter le nettoyage. Autre conséquence majeure : ce modèle peut facilement être nettoyé dans des environnements secs, que ce soit dans des chaînes de conditionnements primaire ou secondaire.



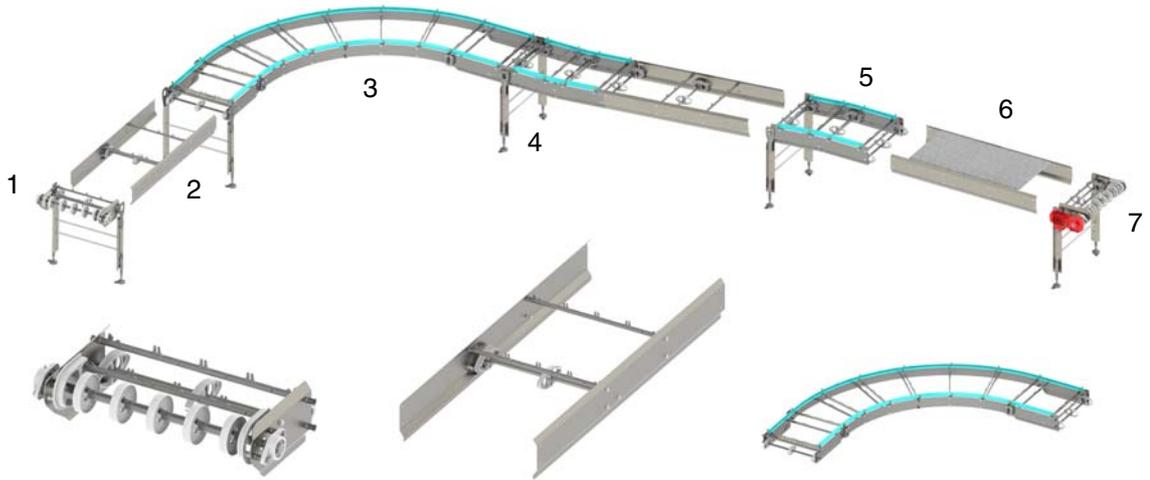
Largeur de courroie 152/203/304/456/608 mm



Spécifications techniques

Vitesse max.male :	40 m/min
Longueur maximale du convoyeur :	20 m
Poids maximal de chaque produit :	jusqu'à 30 kg
Charge totale sur un convoyeur :	300 kg
Poids de produit maximal par pas de courroie :	1,5 kg/glissière
Force de traction maximale autorisée (avec courbes) :	500 N
Force de traction maximale autorisée (sans courbes) :	1 200 N

Sections de convoyeur



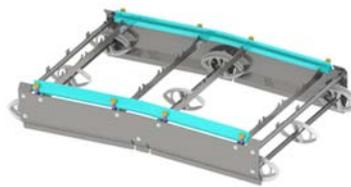
1. Modules de renvoi horizontal

2. Profilés convoyeur

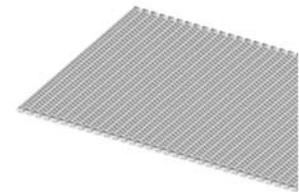
3. Courbes sans roue



4. Modules de support



5. Courbes verticales



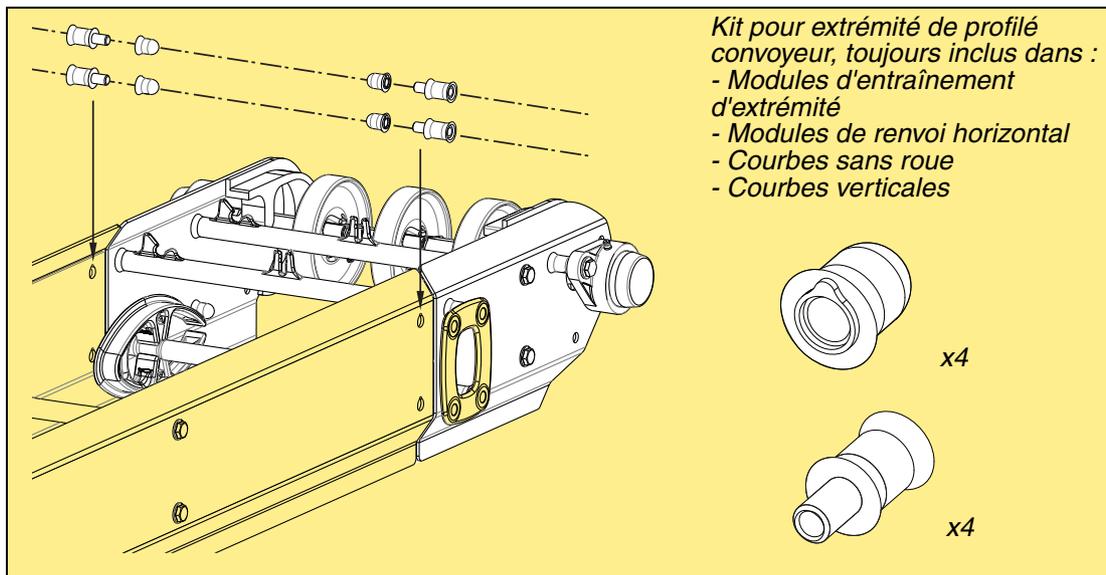
6. Courroies modulaires



7. Modules d'entraînement d'extrémité

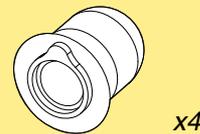
Le convoyeur à bande en plastique modulaire en cinq largeurs (222, 273, 374, 526 et 678 mm) peut être créé en sections rectilignes ou en forme de S, de U ou de L, avec une courbe horizontale à 30, 45, 60, 90° (180° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm), ou en combinant ces formes.

Les courbes verticales sont disponibles en 5° (3° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm) positives ou négatives.



Kit pour extrémité de profilé convoyeur, toujours inclus dans :

- Modules d'entraînement d'extrémité
- Modules de renvoi horizontal
- Courbes sans roue
- Courbes verticales



x4



x4

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Courroies modulaires - Introduction



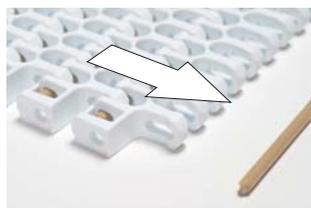
Courroie modulaire, mailles planes et rayonnées, en courbe

La courroie est constituée de maillons en plastique à charnières raccordés par des tiges en plastique. Les courroies larges sont composées de maillons de 102 mm, 124 mm et 180 mm de large. La courroie assemblée forme une surface de convoyeur large, plate et serrée. Cinq largeurs standard de courroie sont disponibles : 152 mm, 203 mm, 304 mm, 456 mm et 608 mm.

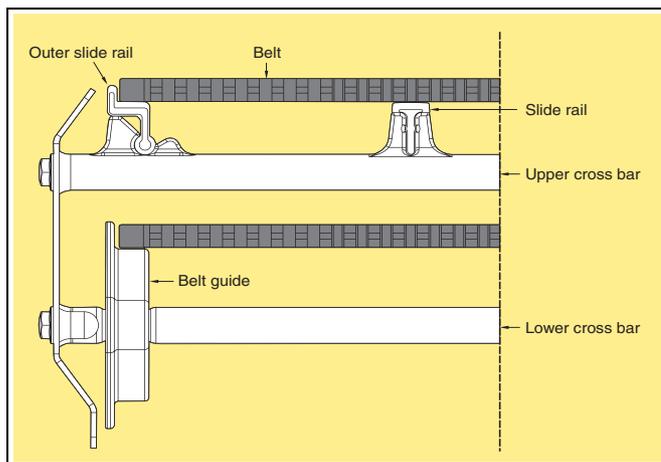
Les courroies sont disponibles par défaut en blanc, mais des courroies bleues sont également disponibles.

Les courroies à axes en polyamide sont conçues pour des applications sèches ou semi-humides. Dans le cadre d'applications humides en permanence, il convient d'utiliser des chaînes avec des axes en résine acétale. En effet, les axes en polyamide absorbent l'eau et gonflent dans des applications humides, tandis que les axes en résine acétale grincent dans des environnements secs.

Sens de déplacement des courroies :



Maille plane et rayonnée



Caractéristiques techniques

Largeur de chaîne	152 mm
Poids de la courroie modulaire (acétal) Maille plane et rayonnée	1,15 kg/m
Hauteur de la courroie modulaire Maille plane et rayonnée	13 mm
Pas de la chaîne	25,4 mm
Tension de courroie maximale autorisée sans courbes	1 200 N
Tension de courroie maximale autorisée dans une courbe : Largeur de courroie 152	500 N
Plage de températures (acétal)	1 °C à +40 °C Pour d'autres températures, nous consulter

Outils et accessoires

Il convient d'appliquer une précontrainte à la courroie avec un jeu au niveau de la courroie de retour d'environ 25 mm. Un jeu de courroie trop important présente un risque en termes de sécurité, dans la mesure où la courroie peut pendre en dessous de la partie latérale du profilé convoyeur. Pour faciliter l'installation de la courroie et réduire au minimum le jeu au niveau de la courroie de retour, utiliser un tendeur de courroie (5118803).

Informations de commande

La courroie est livrée en longueurs assemblées de 1 m. Pour calculer la longueur totale à commander, ne pas oublier de prévoir la longueur de courroie consommée par les modules d'entraînement et de renvoi.

Courroie à mailles planes et rayonnées, applications humides



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche

Longueur 1 m

Largeur 152 mm, blanche

Largeur 152 mm, bleue

WLTP 1A152 W
WLTP 1A152 WB

Courroie à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : polyamide (PA), brun

Longueur 1 m

Largeur 152 mm, blanche

Largeur 152 mm, bleue

WLTP 1A152
WLTP 1A152 B

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Tendeur de chaîne pour mailles planes et rayonnées

Tendeur de chaîne

5118803

Profilé convoyeur - Introduction



Structure du châssis du convoyeur

Cela permet de garantir une tension suffisante de la courroie de retour, située directement en aval du pignon d'entraînement, pour éviter que le jeu ne soit trop près de la roue d'entraînement. Cette tension, appelée tension de recul, est obtenue par la courroie de retour qui pend entre les deux premiers guides de courroie. Pour obtenir plus d'informations, voir les Directives pour l'Ingénierie du convoyeur WLX.

Des attaches de connexion doivent être commandées séparément pour raccorder des modules d'entraînement d'extrémité, des renvois, des profilés convoyeur, etc.

Lors de la connexion de deux profilés convoyeur, un kit d'entretoise de profilé doit être commandé séparément.

Profilés de châssis et barres transversales

De façon à faciliter le nettoyage, soulever la chaîne supérieure et replier les glissières extérieures.

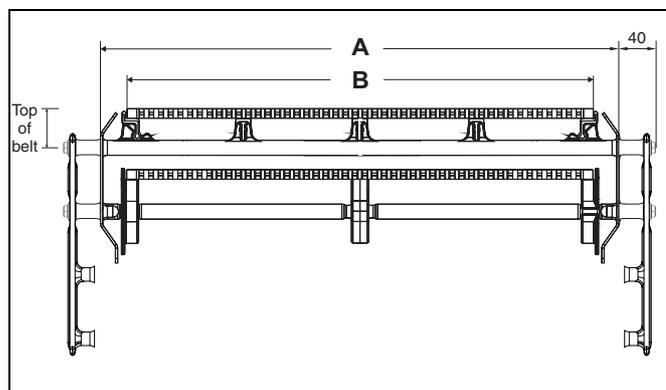
Pour des raisons d'hygiène, le système WLX repose sur une chaîne de retour suspendue facile à nettoyer.

L'élongation de la chaîne due à la charge est normalement répartie de manière uniforme au niveau du retour et le long de l'ensemble du convoyeur et l'emplacement des guides de la chaîne de retour est essentiel pour garantir des performances optimales du convoyeur. Systématiquement pré-conçus et configurés selon les règles à respecter, les profilés convoyeur sont disponibles dans des longueurs de 142 à 3 000 mm.

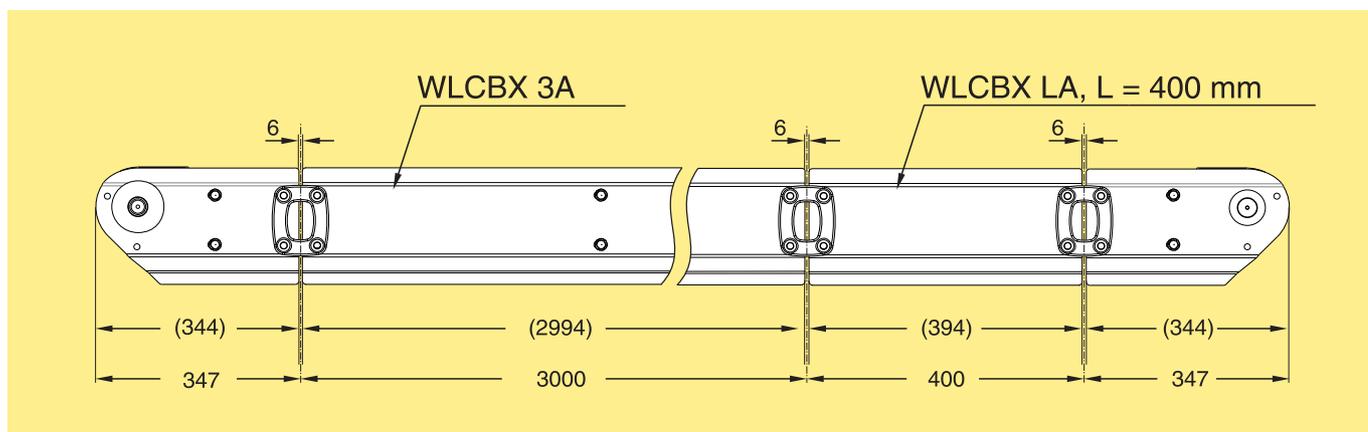
Ils sont normalement asymétriques : ils ont une extrémité en amont et une autre en aval. Pour garantir le montage correct de l'ensemble, une étiquette en forme de flèche sur le côté du convoyeur indique le sens de déplacement de la courroie supérieure.

Les composants tels que les courbes sans roue ne peuvent pas être positionnés trop près d'un module d'entraînement d'extrémité. Ainsi, la longueur minimale autorisée des profilés convoyeur lors du raccordement d'un module d'entraînement d'extrémité est de 844 mm.

Dimensions du convoyeur

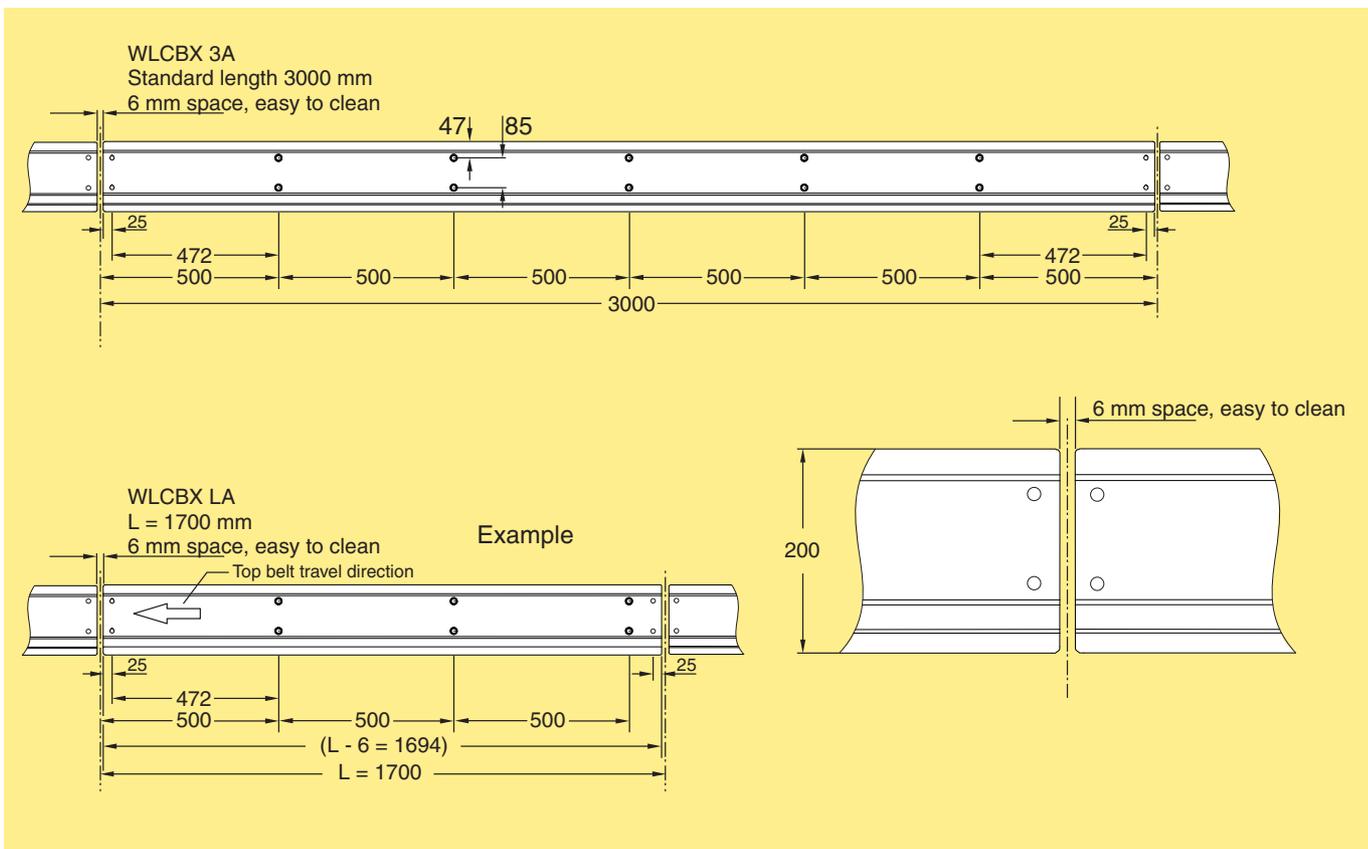
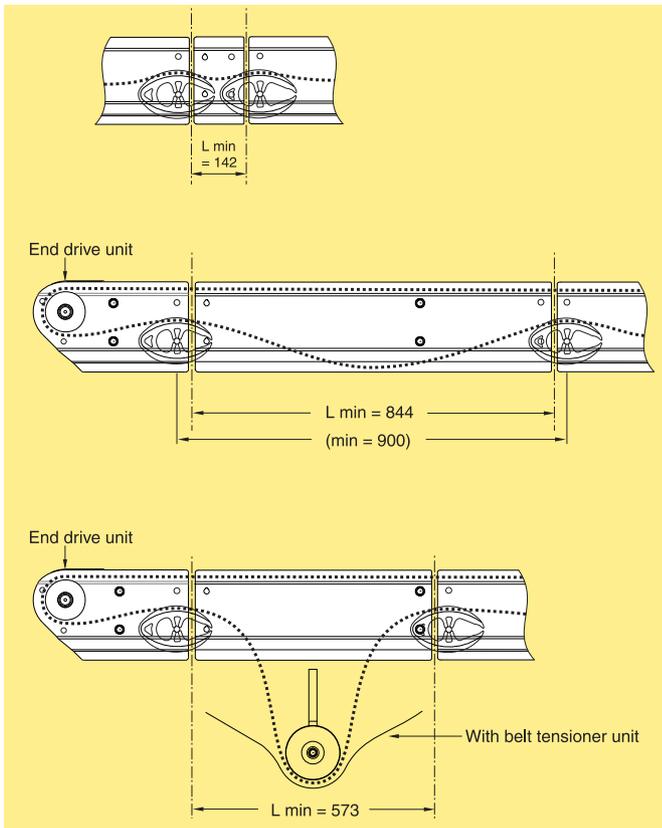


	WL222X
Largeur de convoyeur A	222 mm
Largeur de chaîne utilisable B	152 mm
Dessus de la courroie :	
WLTP 1A	52 mm
WLTP 1B	49 mm



Spécifications techniques

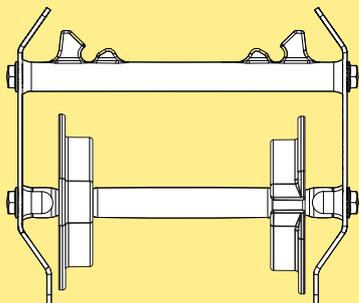
Longueur minimale autorisée du profilé convoyeur à raccorder :



- PO
- XLX
- X85X
- X180X
- X300X
- WL 222X
- WL 273X
- WL 374X
- WL 526X
- WL 678X
- CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

Composants du châssis du convoyeur

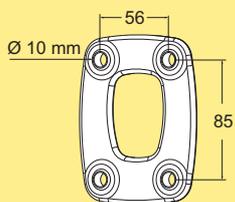
Profilé convoyeur, nettoyage facile



Profilé convoyeur, WL222X
 Longueur 3 m (3 000 ±1,2 mm)
 Longueur sur commande
 (142 - 2 999 mm)
 Poids, 1 m, avec courroie : 14 kg/m

WLCBX 3A222
WLCBX LA222

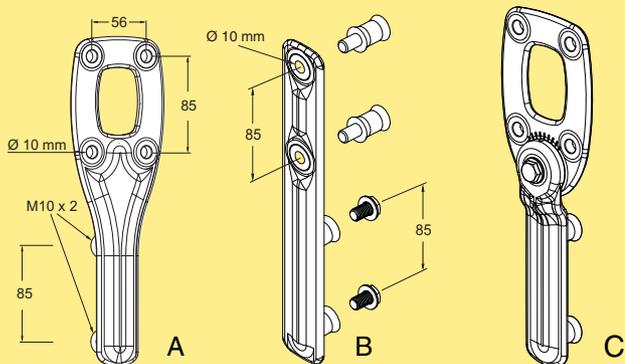
Support de raccordement, en kit



Support de raccordement
 Pour profilé
 Comprend 4 vis M10

WLCJX 10X56

Supports de profilés



Support de convoyeur (A)
 Comprend 6 vis M10

WLCSX 10X56

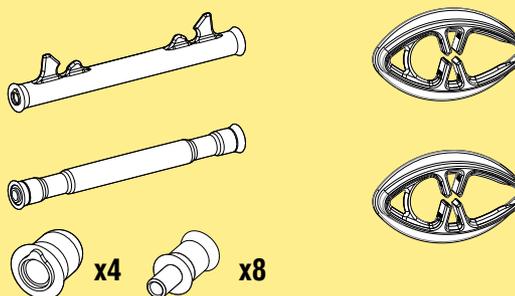
Support de convoyeur (B)
 Comprend 2 vis M10 et
 2 entretoises WLRDX
 M10X25

WLCSX 10

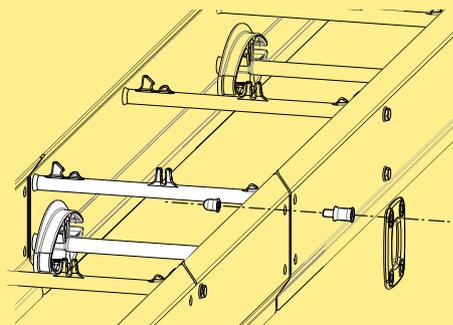
Support de convoyeur (C)
 Réglable sur ±40°

WLCSX 10X56V40

Kit d'entretoise de profilé pour WL222



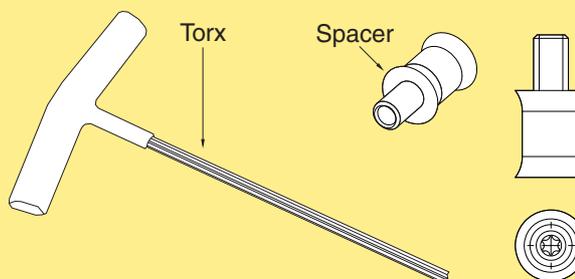
x4 x8



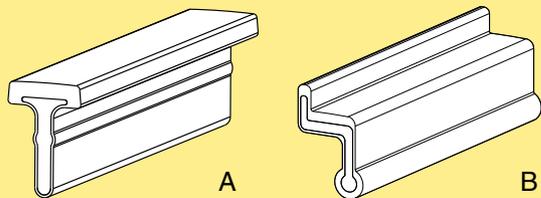
Kit d'entretoise de profilé

WLCEX A222

Outil Torx recommandé pour fixation des entretoises
 Taille T30



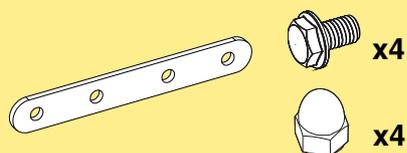
Glissières



Glissière, longueur 3 m
Glissière (A)
Glissière extérieure (B)

WLCRX 3
WLCRX 3 B

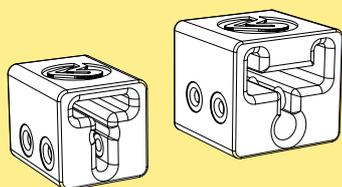
Éclisses de jonction avec vis



Kit d'éclisses de jonction
Commande par multiples de 10.

WLAHX 100

Gabarit de perçage pour éclisses de jonction avec vis



Des gabarits de perçage équipent les modèles WLCRX 3 et WLCRX 3B. **5118922**

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX



Module d'entraînement d'extrémité

Tendeur de chaîne

Le tendeur de courroie doit toujours être positionné près du module d'entraînement d'extrémité. Son utilisation est recommandée dans les cas suivants :

- pour des longs convoyeurs supérieurs à 20 mètres
- pour des longs convoyeurs supérieurs à 15 mètres et dont la vitesse dépasse 30 m/min
- pour des convoyeurs qui subissent des arrêts et des démarrages fréquents, principalement si la charge est importante
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné à proximité d'une courbe sans roue
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné sur la partie inférieure, à proximité d'une section en pente d'un convoyeur
- pour des convoyeurs courts, pour lesquels la longueur du jeu de la courroie n'est pas suffisante pour soulever la courroie en vue d'un nettoyage

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
Types de modules d'entraînement	<p>F, V</p>

Types de modules d'entraînement

Un démarreur progressif est recommandé pour les convoyeurs longs et grande vitesse. En effet, ces types de courroies modulaires sont très lourds et la courroie de retour suspendue peut se mettre à osciller momentanément au lors du démarrage.

Un graisseur est inclus dans tous les paliers à bride. Les paliers sont lubrifiés d'usine avec de la graisse alimentaire homologuée par la FDA (NSF H1).

Les modules d'entraînement d'extrémité avec moteurs SEW IP 65 peuvent être commandés avec de l'huile alimentaire et des rails de roulement creux en acier dans le configurateur sur Internet.

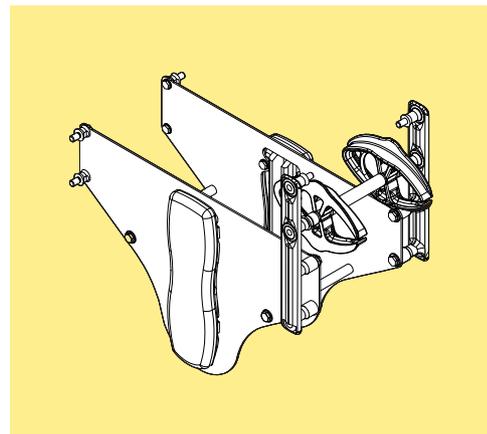
Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Tous les moteurs peuvent être connectés pour une configuration en delta ou en étoile par l'intermédiaire de cavaliers.

Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

Spécifications techniques

Vitesse max.male 40 m/min
 Nombre de dents de la roue d'entraînement 2x16



Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

- Les attaches de raccordement doivent être commandées séparément.
- La glissière doit être commandée séparément.

Cotation des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	D	E	G	H	I
	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

WLEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

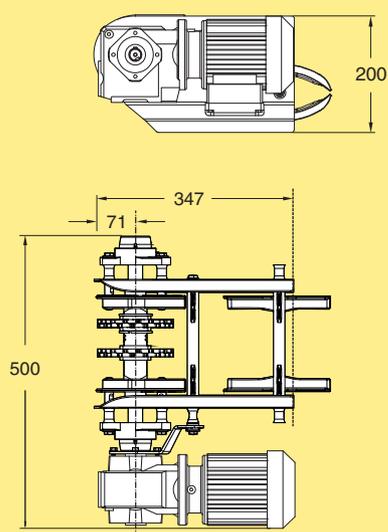
FSTX

TR

APX

IDX

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, mailles planes et rayonnées 222



Module d'entraînement d'extrémité

WLEBX A222

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

WLEBX0A222NLP

Transmission à droite

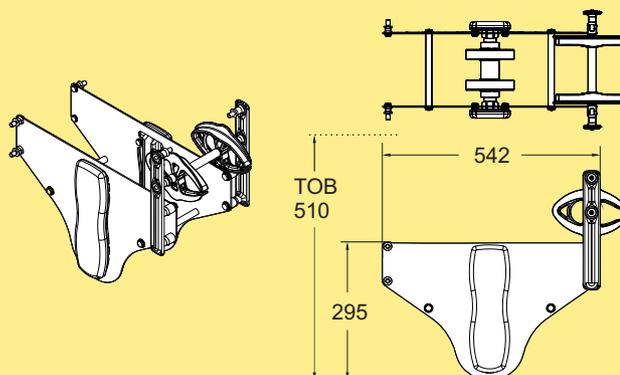
WLEBX0A222NRP

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 11 kg

Tendeur de chaîne



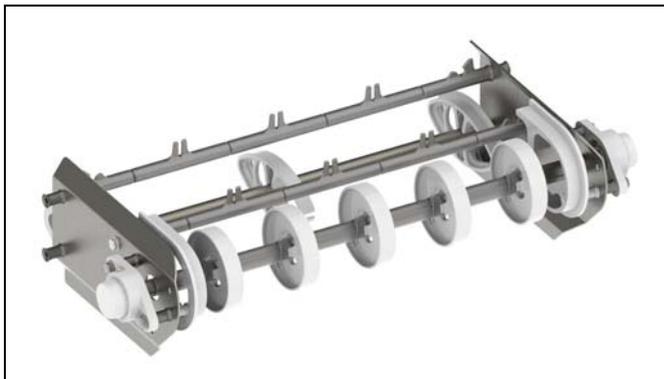
Tendeur de chaîne pour :
WL222X

5124676

Longueur de courroie supplémentaire requise

0,55 m

Poids, avec courroie : 13 kg



Module de renvoi horizontal

Guidage de la chaîne à l'extrémité du convoyeur

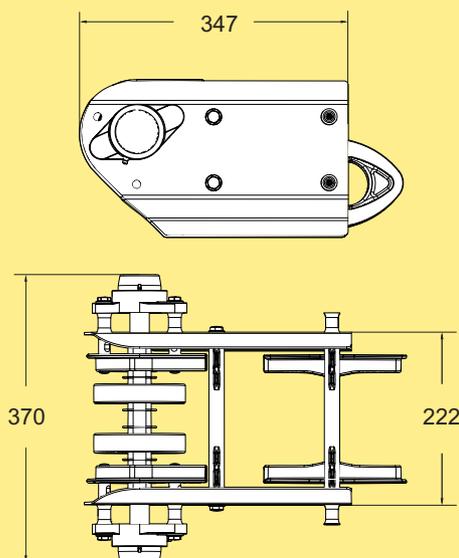
Le module de renvoi horizontal sert à guider la chaîne du côté de retour du convoyeur jusqu'au côté supérieur avec une friction minimale. La chaîne est guidée par deux roues de renvoi ou plus sur un arbre creux rotatif commun supporté par des roulements à billes.

Informations de commande

- Ces éclisses de jonction avec vis sont incluses avec les modules de renvoi horizontaux.
- La glissière doit être commandée séparément.

Modules de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal, WL222



Module de renvoi horizontal **WLEJX 300A222**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
 Longueur de chaîne utile : 0,80 m
 Poids, avec courroie : 11 kg

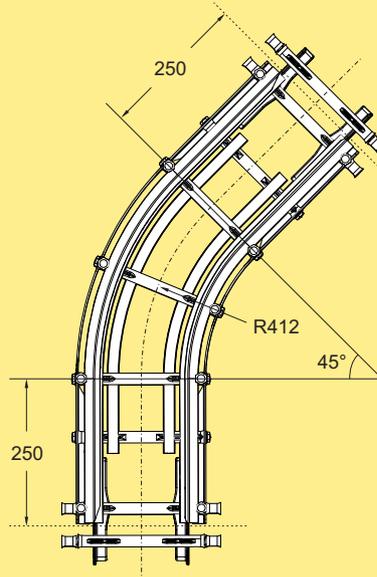
- PO
- XLX
- X85X
- X180X
- X300X
- WL 222X
- WL 273X
- WL 374X
- WL 526X
- WL 678X
- CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

Courbes sans roue - Introduction

Lorsque des courroies à mailles planes et rayonnées sont utilisées dans des courbes sans roue, la force de traction de la courroie est concentrée sur la partie externe de la courroie. Il convient de prévoir une section rectiligne avant et après une courbe, de façon à transférer la charge entre la section de chaîne externe et la distribuer uniformément vers la section rectiligne. Ceci est essentiel avant l'entrée dans une autre courbe sans roue, un module d'entraînement d'extrémité, etc. Cette section rectiligne nécessaire est toujours intégrée dans la courbe sans roue (250 mm pour WL222X et WL273X, 300 mm pour WL374X, 450 mm pour WL526X et 600 mm pour WL678X).

À l'instar des autres convoyeurs FlexLink, le positionnement des courbes sans roue doit toujours être étudié. Une courbe sans roue placée trop en aval d'un convoyeur génère une traction de chaîne inutile. De même, une courbe sans roue placée trop près d'un module d'entraînement d'extrémité peut entraîner une augmentation de jeu inutile. Il convient alors d'augmenter la tension. Utilisez toujours l'outil de calcul FlexLink (FLCT) pour calculer les forces de traction qui en résultent.

Courbe sans roue, nettoyage facile 45°



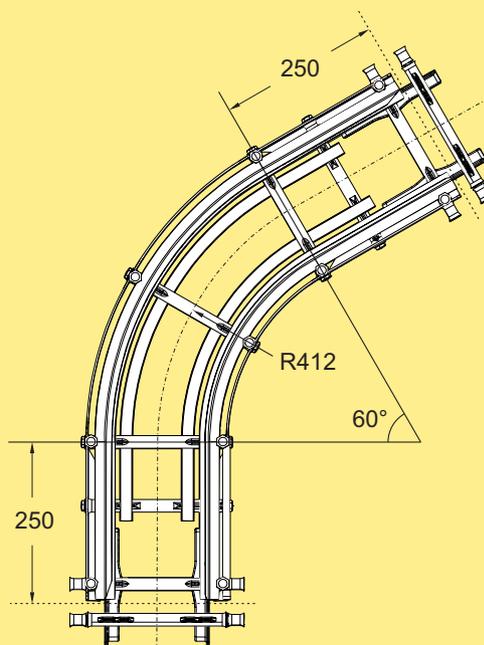
Courbe sans roue, 45°±1°

R=412±10 mm

WLBPX 45A222

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 1,8 m
Poids, avec courroie : 20 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 60°



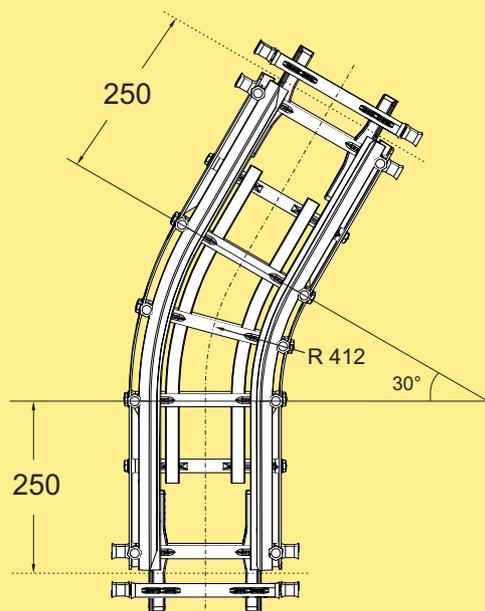
Courbe sans roue, 60°±1°

R=412±10 mm

WLBPX 60A222

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 22 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 30°



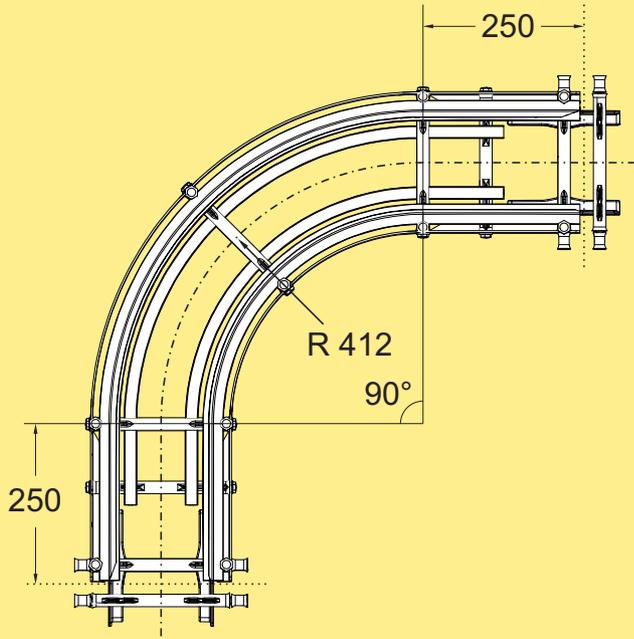
Courbe sans roue, 30°±1°

R=412±10 mm

WLBPX 30A222

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 1,6 m
Poids, avec courroie : 19 kg

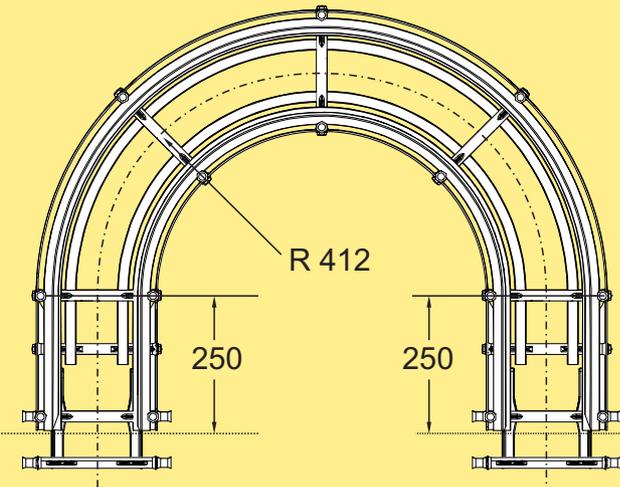
Courbe sans roue, nettoyage facile 90°



Courbe sans roue, 90°±1°
R=412±10 mm **WLBPX 90A222**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,6 m
Poids, avec courroie : 24 kg

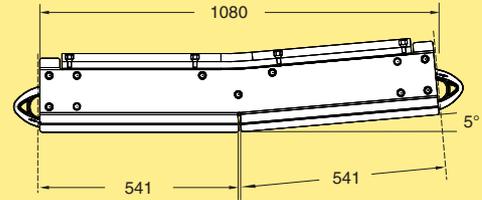
Courbe sans roue, nettoyage facile 180°



Courbe sans roue, 180°±1°
R=412±10 mm **WLBPX 180A222**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 4,1 m
Poids, avec courroie : 34 kg

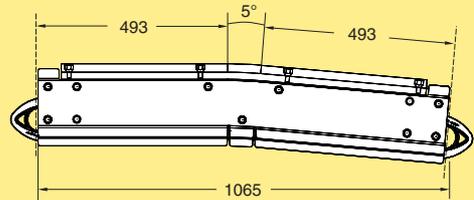
Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (pos.)



Courbe verticale, 5°, pos. **WLBVX 5A222P**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 21 kg

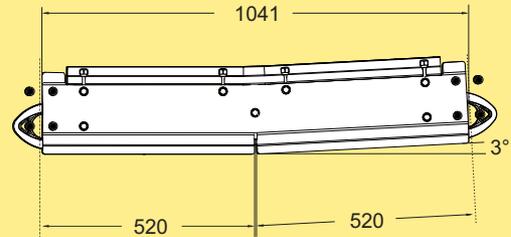
Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (nég.)



Courbe verticale, 5°, nég. **WLBVX 5A222N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 20 kg

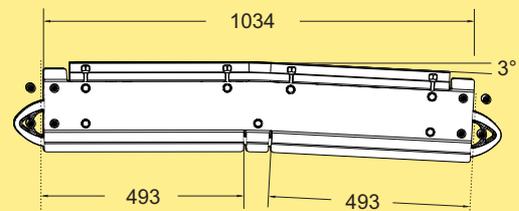
Courbe verticale, nettoyage facile, 3° (pos.)



Courbe verticale, 3°, pos. **WLBVX 3A222N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 20 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 3° (nég.)



Courbe verticale, 3°, nég. **WLBVX 3A222N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 20 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

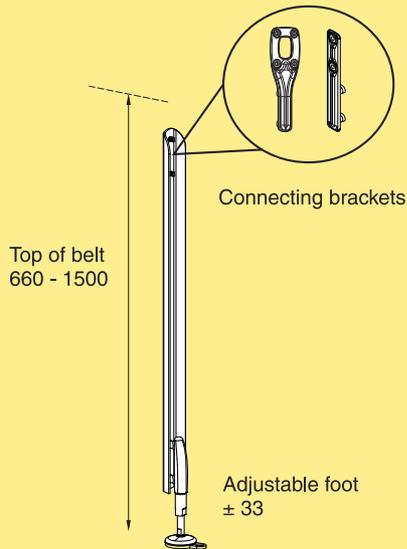
APX

IDX

Supports de convoyeur

Les modules de support doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Une chaîne de code de produit y est générée, qui contient le détail des spécifications (par ex. : WLUFX S01-WL374X-900).

Module de support, simple pied



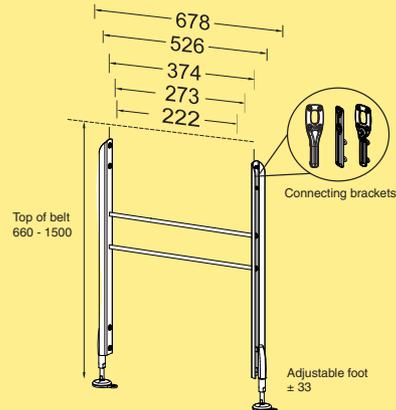
Module de support, simple pied

WLUFX S04

Module de support, simple pied WLUFX S04

Paramètre	Option
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

Module de support, type H



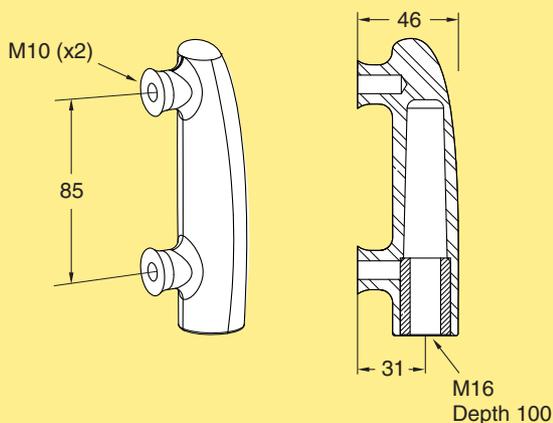
Module de support, type H

WLUFX S01

Module de support, type H, WLUFX S01

Paramètre	Option
Plate-forme	WL222X WL273X WL374X WL526X WL678X
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

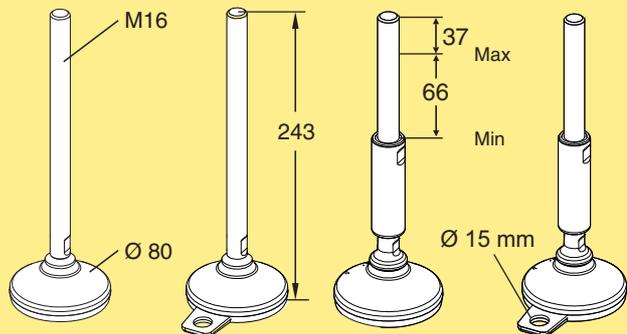
Support de piètement pour pied réglable



Support de piètement
Comprend 2 vis M10

XCFCX 16x100

Pied réglable



Pied réglable

M16
M16, Ancrage
M16, EHEDG/3A
M16, EHEDG/3A, Ancrage

XCFCX 16x80
XCFCX 16x80 A
XCFCX 16x80 H
XCFCX 16x80 HA

Convoyeur à bande modulaire WL273X

Table des matières

Description du système.....	91	Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	100
Sections de convoyeur.....	92	Modules d'entraînement d'extrémité.....	101
Courroies modulaires - Introduction.....	93	Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	102
Courroies modulaires.....	94	Modules de renvoi horizontal.....	102
Profilé convoyeur - Introduction.....	95	Courbes sans roue - Introduction.....	103
Composants du châssis du convoyeur.....	97	Modules de systèmes de support - Introduction.....	105
Glissières.....	98		
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	99		

Description du système



PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X

Présentation du système

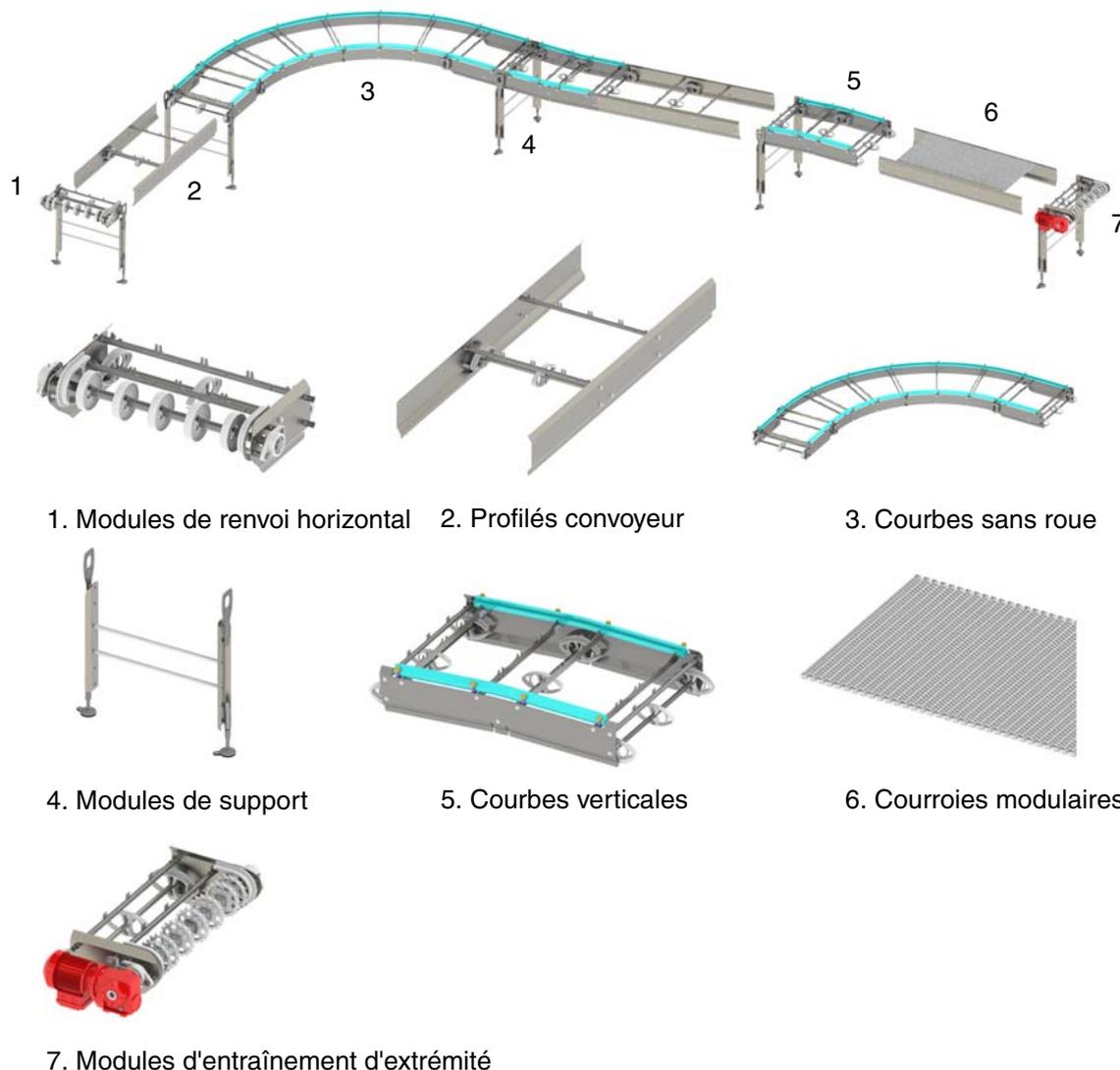
Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien à un faible coût de possession.

La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Spécifications techniques

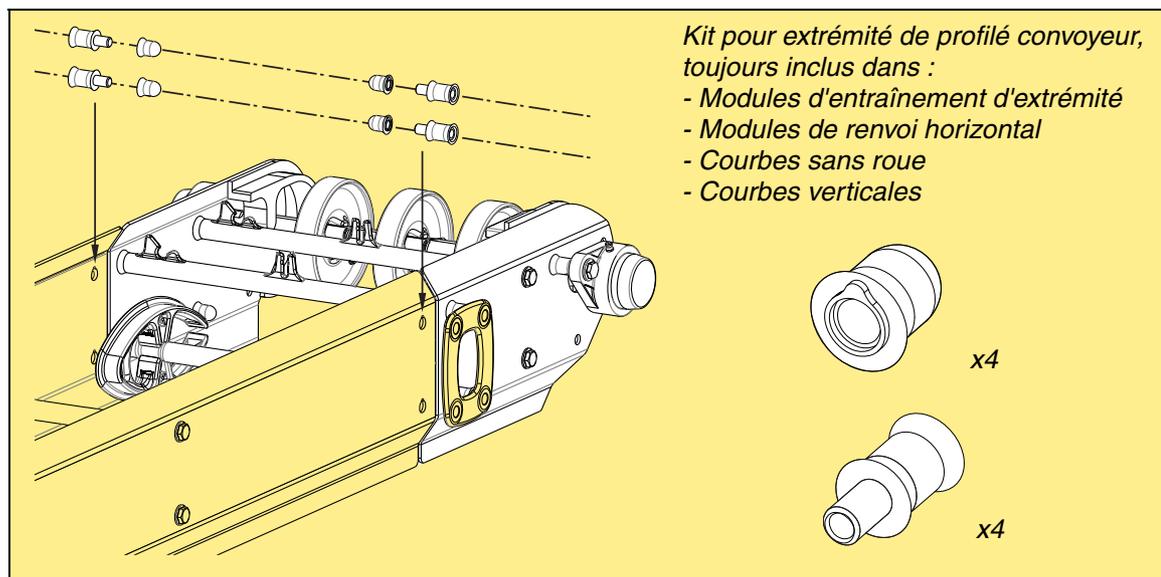
Vitesse max.ale :	40 m/min
Longueur maximale du convoyeur :	20 m
Poids maximal de chaque produit :	jusqu'à 30 kg
Charge totale sur un convoyeur :	300 kg
Poids de produit maximal par pas de courroie :	1,5 kg/glissière
Force de traction maximale autorisée (avec courbes) :	500 N
Force de traction maximale autorisée (sans courbes) :	1 200 N

WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX



Le convoyeur à bande en plastique modulaire en cinq largeurs (222, 273, 374, 526 et 678 mm) peut être créé en sections rectilignes ou en forme de S, de U ou de L, avec une courbe horizontale à 30, 45, 60, 90° (180° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm), ou en combinant ces formes.

Les courbes verticales sont disponibles en 5° (3° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm) positives ou négatives.



Courroies modulaires - Introduction



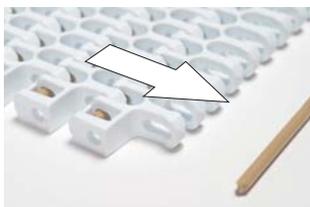
Courroie modulaire, mailles planes et rayonnées, en courbe

La courroie est constituée de maillons en plastique à charnières raccordés par des tiges en plastique. Les courroies larges sont composées de maillons de 102 mm, 124 mm et 180 mm de large. La courroie assemblée forme une surface de convoyeur large, plate et serrée. Cinq largeurs standard de courroie sont disponibles : 152 mm, 203 mm, 304 mm, 456 mm et 608 mm.

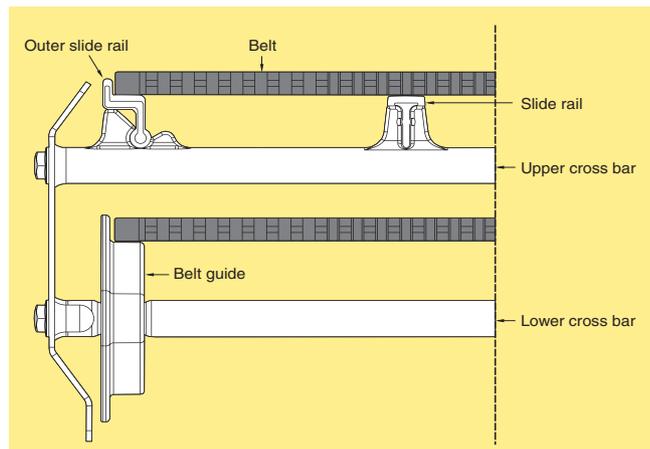
Les courroies sont disponibles par défaut en blanc, mais des courroies bleues sont également disponibles.

Les courroies à axes en polyamide sont conçues pour des applications sèches ou semi-humides. Dans le cadre d'applications humides en permanence, il convient d'utiliser des chaînes avec des axes en résine acétale. En effet, les axes en polyamide absorbent l'eau et gonflent dans des applications humides, tandis que les axes en résine acétale grincent dans des environnements secs.

Sens de déplacement de la courroie :



Maille plane et rayonnée



Caractéristiques techniques

Largeur de chaîne	203 mm
Poids de la courroie modulaire (acétal)	
Maille plane et rayonnée	1,53 kg/m
Hauteur de la courroie modulaire	
Maille plane et rayonnée	13 mm
Pas de la chaîne	25,4 mm
Tension de courroie maximale autorisée sans courbes	1 200 N
Tension de courroie maximale autorisée dans une courbe :	500 N
Largeur de courroie 203	
Plage de températures (acétal)	1 °C à +40 °C Pour d'autres températures, nous consulter

Outils et accessoires

Il convient d'appliquer une précontrainte à la courroie avec un jeu au niveau de la courroie de retour d'environ 25 mm. Un jeu de courroie trop important présente un risque en termes de sécurité, dans la mesure où la courroie peut pendre en dessous de la partie latérale du profilé convoyeur. Pour faciliter l'installation de la courroie et réduire au minimum le jeu au niveau de la courroie de retour, utiliser un tendeur de courroie (5118803).

Informations de commande

La courroie est livrée en longueurs assemblées de 1 m. Pour calculer la longueur totale à commander, ne pas oublier de prévoir la longueur de chaîne consommée par les modules d'entraînement et de renvoi.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL 222X

WL 273X

WL 374X

WL 526X

WL 678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Courroies modulaires

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications humides



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche

Longueur 1 m

Largeur 152 mm, blanche

Largeur 152 mm, bleue

WLTP 1A203 W
WLTP
1A203 WB

Courroie à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : polyamide (PA), brun

Longueur 1 m

Largeur 152 mm, blanche

Largeur 152 mm, bleue

WLTP 1A203
WLTP 1A203 B

Tendeur de chaîne pour mailles planes et rayonnées

Tendeur de chaîne

5118803

Profilé convoyeur - Introduction



Structure du châssis du convoyeur

Profilés de châssis et barres transversales

De façon à faciliter le nettoyage, soulever la chaîne supérieure et replier les glissières extérieures.

Pour des raisons d'hygiène, le système WLX repose sur une chaîne de retour suspendue facile à nettoyer.

L'élongation de la chaîne due à la charge est normalement répartie de manière uniforme au niveau du retour et le long de l'ensemble du convoyeur et l'emplacement des guides de la chaîne de retour est essentiel pour garantir des performances optimales du convoyeur. Systématiquement pré-conçus et configurés selon les règles à respecter, les profilés convoyeur sont disponibles dans des longueurs de 142 à 3 000 mm.

Ils sont normalement asymétriques : ils ont une extrémité en amont et une autre en aval. Pour garantir le montage correct de l'ensemble, une étiquette en forme de flèche sur le côté du convoyeur indique le sens de déplacement de la courroie supérieure.

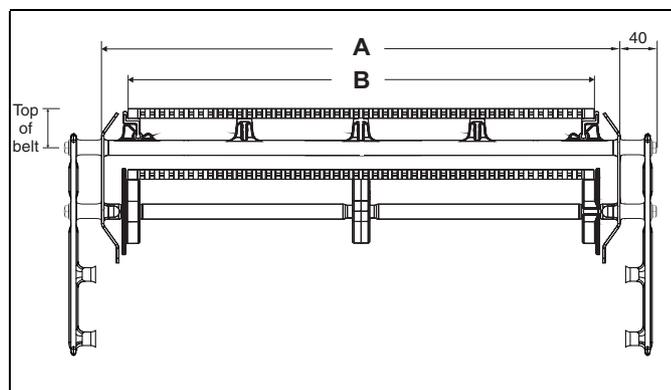
Les composants tels que les courbes sans roue ne peuvent pas être positionnés trop près d'un module d'entraînement d'extrémité. Ainsi, la longueur minimale autorisée des profilés convoyeur lors du raccordement d'un module d'entraînement d'extrémité est de 844 mm. Cela permet de garantir une tension suffisante de la

courroie de retour, située directement en aval du pignon d'entraînement, pour éviter que le jeu ne soit trop près de la roue d'entraînement. Cette tension, appelée tension de recul, est obtenue par la chaîne de retour qui pend entre les deux premiers guides de chaîne. Pour obtenir plus d'informations, voir les Directives pour l'Ingénierie du convoyeur WLX.

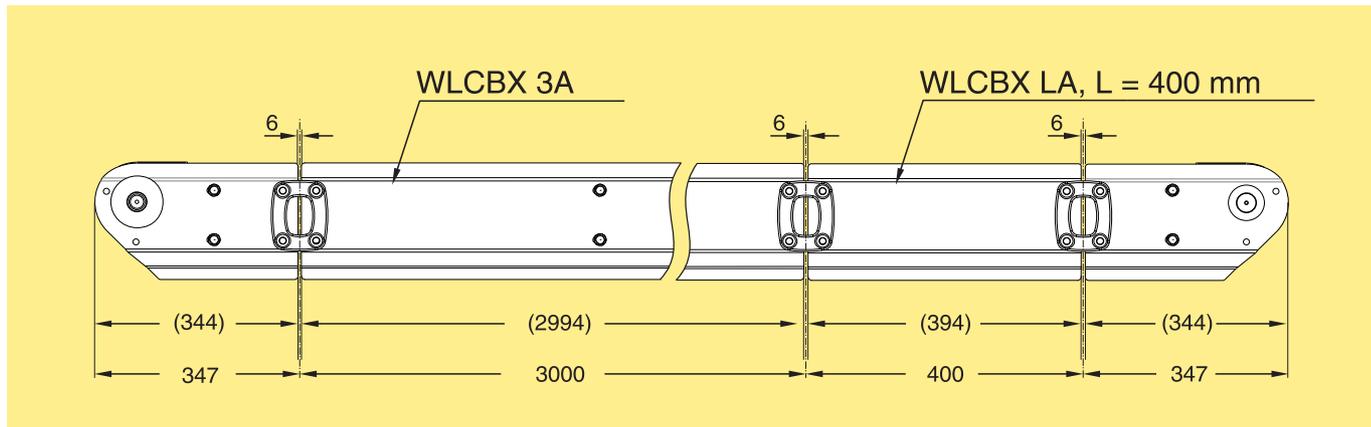
Des attaches de connexion doivent être commandées séparément pour raccorder des modules d'entraînement d'extrémité, des renvois, des profilés convoyeur, etc.

Lors de la connexion de deux profilés convoyeur, un kit d'entretoise de profilé doit être commandé séparément.

Dimensions du convoyeur

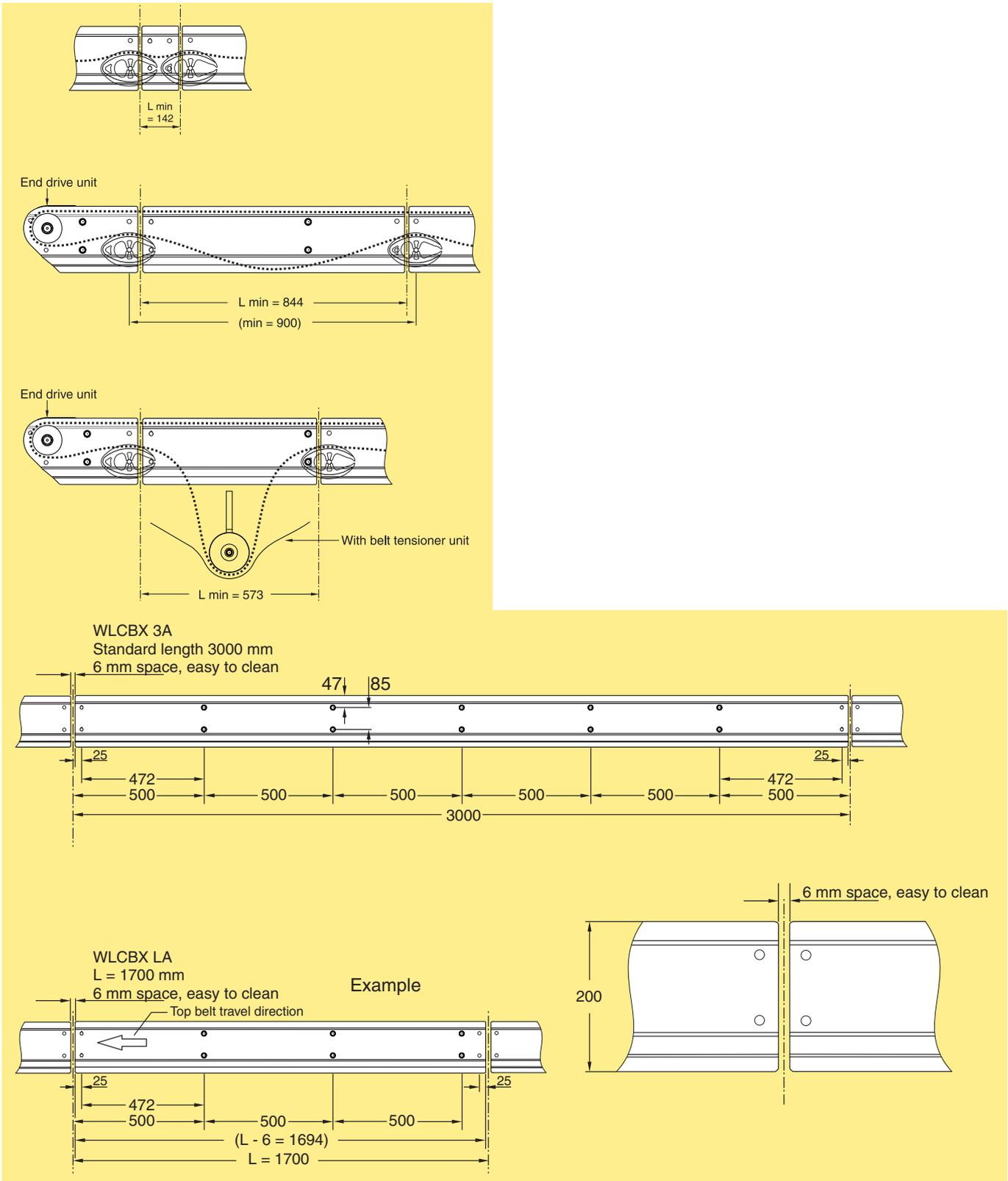


	WL273X	
Largeur de convoyeur A	273 mm	X180X
Largeur de chaîne utilisable B	203 mm	X300X
Dessus de la courroie :		WL 222X
WLTP 1A	52 mm	
WLTP 1B	49 mm	

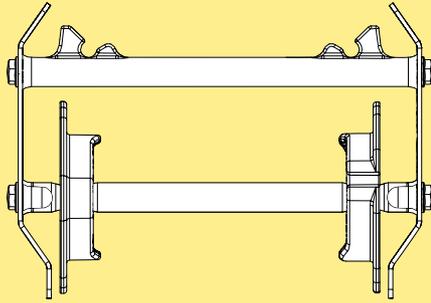


Spécifications techniques

Longueur minimale autorisée du profilé convoyeur à raccorder :



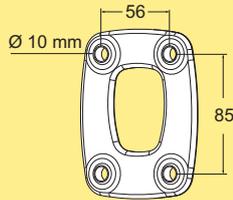
Profilé convoyeur, nettoyage facile



Profilé convoyeur, WL273X
 Longueur 3 m (3 000 ±1,2 mm)
 Longueur sur commande
 (142 - 2 999 mm)
 Poids, 1 m, avec courroie : 15 kg/m

WLCBX 3A273
WLCBX LA273

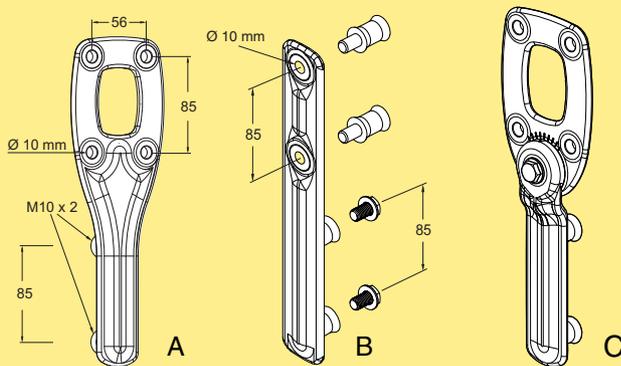
Support de raccordement, en kit



Support de raccordement
 Pour profilé
 Comprend 4 vis M10

WLCJX 10X56

Supports de profilés



Support de convoyeur (A)
 Comprend 6 vis M10

WLCSX 10X56

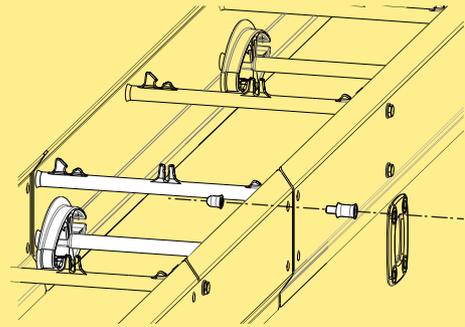
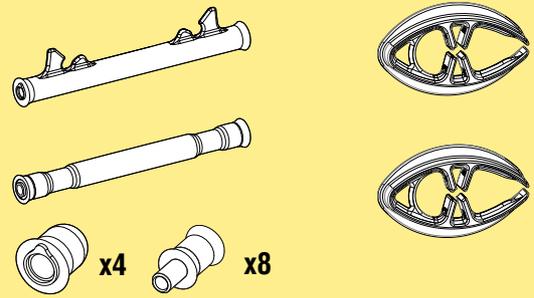
Support de convoyeur (B)
 Comprend 2 vis M10 et
 2 entretoises WLRDX
 M10X25

WLCSX 10

Support de convoyeur (C)
 Réglable sur ±40°

WLCSX 10X56V40

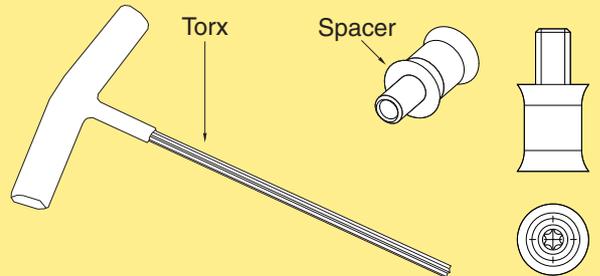
Kit d'entretoise de profilé pour WL273



Kit d'entretoise de profilé

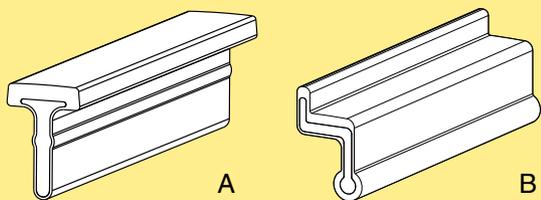
WLCEX A273

Outil Torx recommandé pour fixation des entretoises
 Taille T30



PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

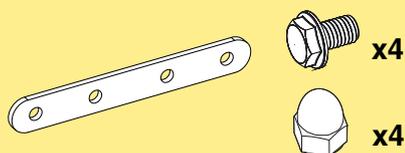
Glissières



Glissière, longueur 3 m
Glissière (A)
Glissière extérieure (B)

WLCRX 3
WLCRX 3 B

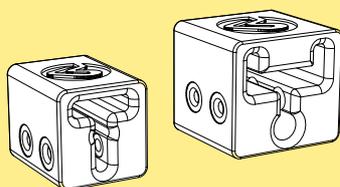
Éclisses de jonction avec vis



Kit d'éclisses de jonction
Commande par multiples de 10.

WLAHX 100

Gabarit de perçage pour éclisses de jonction avec vis



Des gabarits de perçage
équipent les modèles WLCRX 3
et WLCRX 3B

5118922



Module d'entraînement d'extrémité

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
Types de modules d'entraînement	<p>F, V</p>

Types de modules d'entraînement

Un démarreur progressif est recommandé pour les convoyeurs longs et grande vitesse. En effet, ces types de courroies modulaires sont très lourds et la courroie de retour suspendue peut se mettre à osciller momentanément au lors du démarrage.

Un graisseur est inclus dans tous les paliers à bride. Les paliers sont lubrifiés d'usine avec de la graisse alimentaire homologuée par la FDA (NSF H1).

Les modules d'entraînement d'extrémité avec moteurs SEW IP 65 peuvent être commandés avec de l'huile alimentaire et des rails de roulement creux en acier dans le configurateur sur Internet.

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Tous les moteurs peuvent être connectés pour une configuration en delta ou en étoile par l'intermédiaire de cavaliers.

Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

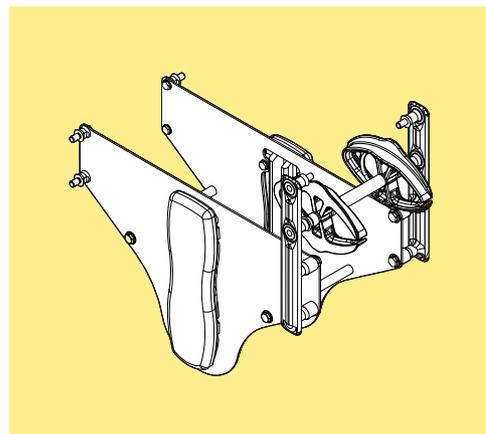
Spécifications techniques

Vitesse max.male 40 m/min
 Nombre de dents de la roue d'entraînement 2x16

Tendeur de chaîne

Le tendeur de chaîne doit toujours être positionné près du module d'entraînement d'extrémité. Son utilisation est recommandée dans les cas suivants :

- pour des longs convoyeurs supérieurs à 20 mètres
- pour des longs convoyeurs supérieurs à 15 mètres et dont la vitesse dépasse 30 m/min
- pour des convoyeurs qui subissent des arrêts et des démarrages fréquents, principalement si la charge est importante
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné à proximité d'une courbe sans roue
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné sur la partie inférieure, à proximité d'une section en pente d'un convoyeur
- pour des convoyeurs courts, pour lesquels la longueur du jeu de la courroie n'est pas suffisante pour soulever la courroie en vue d'un nettoyage



Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

- Les attaches de raccordement doivent être commandées séparément.
- La glissière doit être commandée séparément.

Cotation des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	D	E	G	H	I
	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

WLEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

D –Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

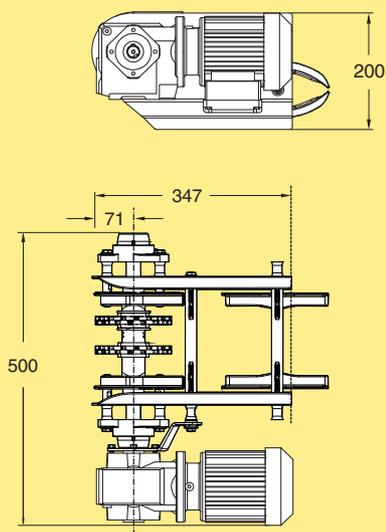
J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, mailles planes et rayonnées 273



Module d'entraînement d'extrémité

WLEBX A273

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

WLEBX0A273NLP

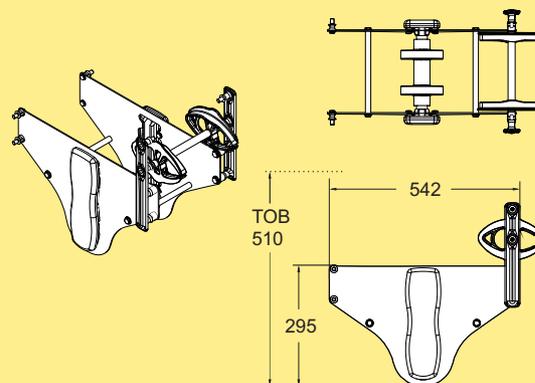
WLEBX0A273NRP

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 13 kg

Tendeur de chaîne



Tendeur de chaîne pour :
WL273X

5124650

Longueur de courroie supplémentaire requise

0,55 m

Poids, avec courroie : 14 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX



Module de renvoi horizontal

Guidage de la chaîne à l'extrémité du convoyeur

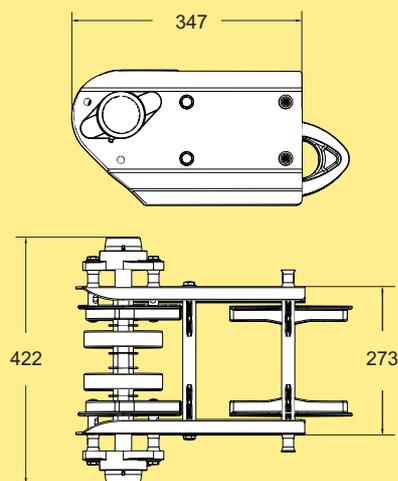
Le module de renvoi horizontal sert à guider la chaîne du côté de retour du convoyeur jusqu'au côté supérieur avec une friction minimale. La chaîne est guidée par deux roues de renvoi ou plus sur un arbre creux rotatif commun supporté par des roulements à billes.

Informations de commande

- Ces éclisses de jonction avec vis sont incluses avec les modules de renvoi horizontaux.
- La glissière doit être commandée séparément.

Modules de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal, WL273



Module de renvoi horizontal

WLEJX 300A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

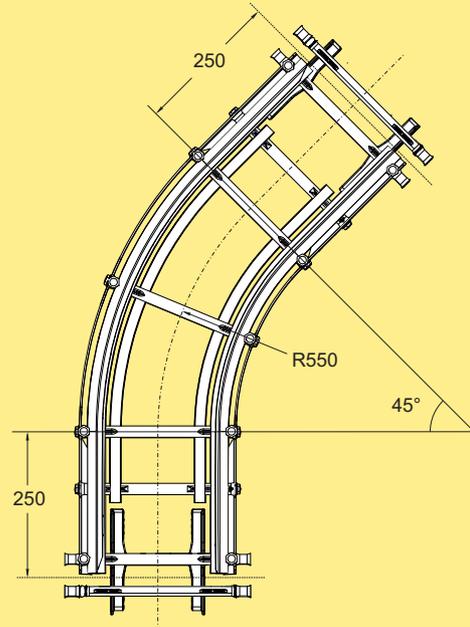
Poids, avec courroie : 12,6 kg

Courbes sans roue - Introduction

Lorsque des courroies à mailles planes et rayonnées sont utilisées dans des courbes sans roue, la force de traction de la courroie est concentrée sur la partie externe de la courroie. Il convient de prévoir une section rectiligne avant et après une courbe, de façon à transférer la charge entre la section de chaîne externe et la distribuer uniformément vers la section rectiligne. Ceci est essentiel avant l'entrée dans une autre courbe sans roue, un module d'entraînement d'extrémité, etc. Cette section rectiligne nécessaire est toujours intégrée dans la courbe sans roue (250 mm pour WL222X et WL273X, 300 mm pour WL374X, 450 mm pour WL526X et 600 mm pour WL678X).

À l'instar des autres convoyeurs FlexLink, le positionnement des courbes sans roue doit toujours être étudié. Une courbe sans roue placée trop en aval d'un convoyeur génère une traction de chaîne inutile. De même, une courbe sans roue placée trop près d'un module d'entraînement d'extrémité peut entraîner une augmentation de jeu inutile. Il convient alors d'augmenter la tension. Toujours utiliser l'outil de calcul FlexLink (FLCT) pour calculer les forces de traction qui en résultent.

Courbe sans roue, nettoyage facile 45°



Courbe sans roue, 45°±1°

R=550±10 mm

WLBPX 45A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 23 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

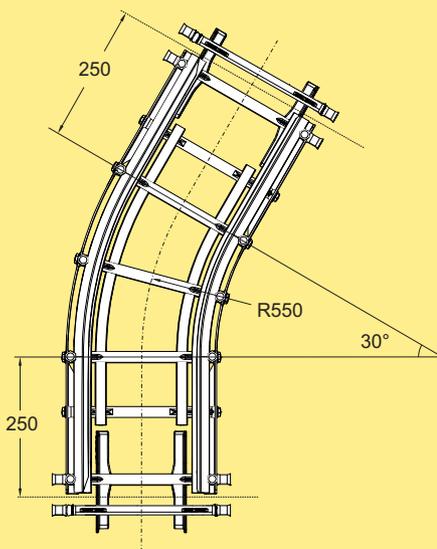
FSTX

TR

APX

IDX

Courbe sans roue, nettoyage facile 30°



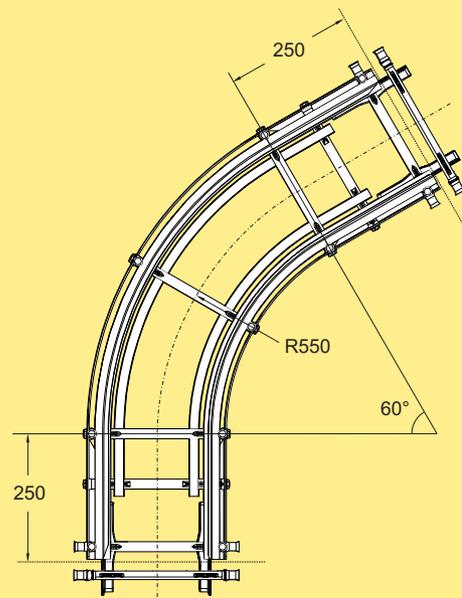
Courbe sans roue, 30°±1°

R=550±10 mm

WLBPX 30A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 1,7 m
Poids, avec courroie : 21 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 60°



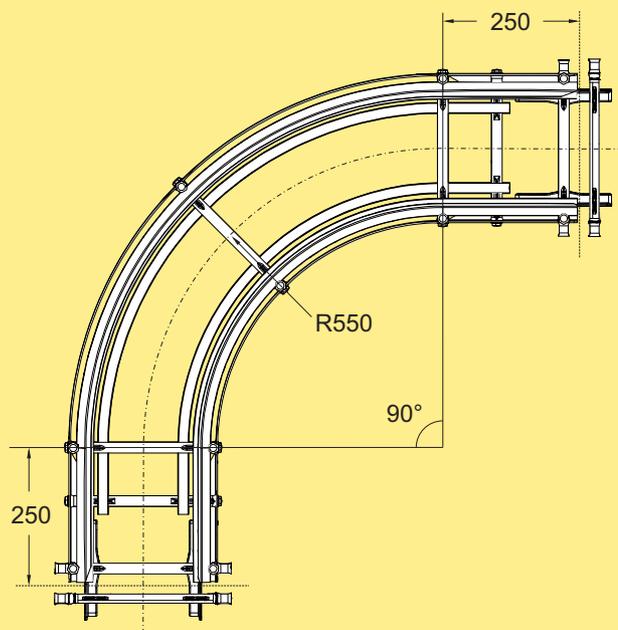
Courbe sans roue, 60°±1°

R=550±10 mm

WLBPX 60A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,4 m
Poids, avec courroie : 25 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 90°

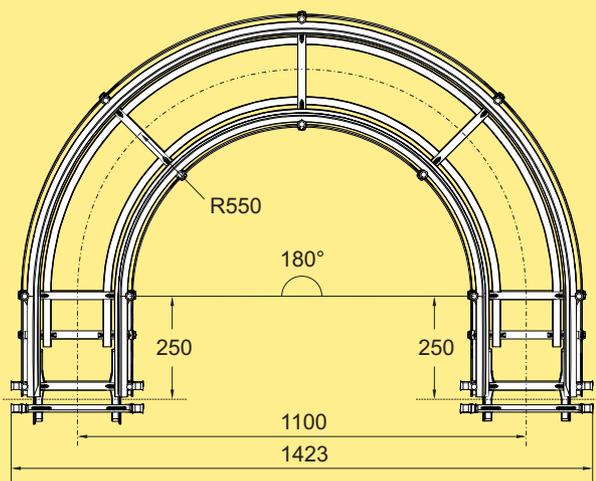


Courbe sans roue, 90°±1°
R=550±10 mm

WLBPX 90A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 3,1 m
Poids, avec courroie : 28 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 180°

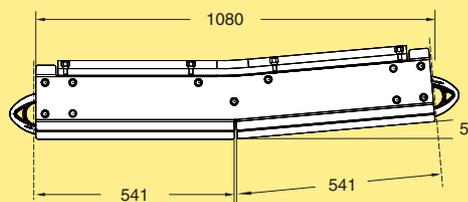


Courbe sans roue, 180°±1°
R=550±10 mm

WLBPX 180A273

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 5,1 m
Poids, avec courroie : 42 kg

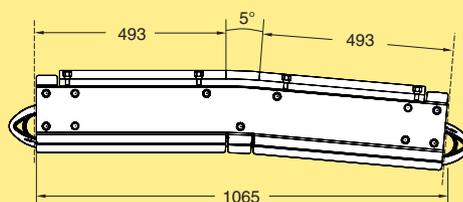
Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (pos.)



Courbe verticale, 5°, pos. **WLBVX 5A273P**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 23 kg

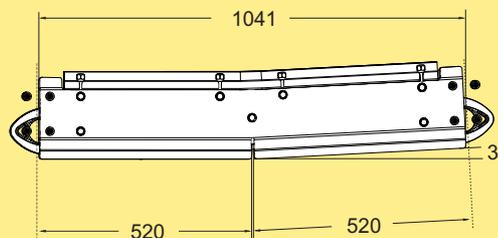
Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (nég.)



Courbe verticale, 5°, nég. **WLBVX 5A273N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 22 kg

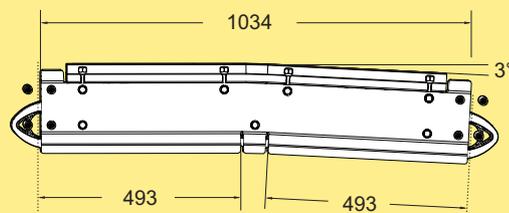
Courbe verticale, nettoyage facile, 3° (pos.)



Courbe verticale, 3°, pos. **WLBVX 3A273N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 22 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 3° (nég.)



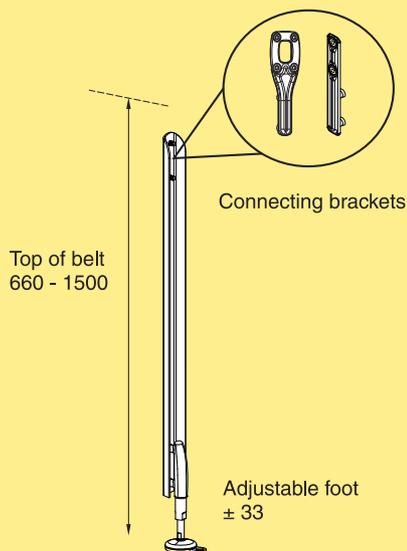
Courbe verticale, 3°, nég. **WLBVX 3A273N**

* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 22 kg

Supports de convoyeur

Les modules de support doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Une chaîne de code de produit y est générée, qui contient le détail des spécifications (par ex. : WLUFX S01-WL374X-900).

Module de support, simple pied



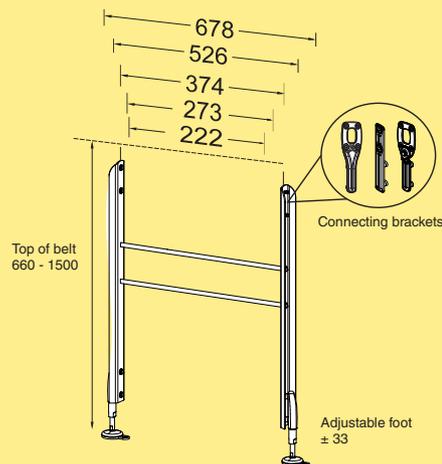
Module de support, simple pied

WLUFX S04

Module de support, simple pied WLUFX S04

Paramètre	Option
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

Module de support, type H



Module de support, type H

WLUFX S01

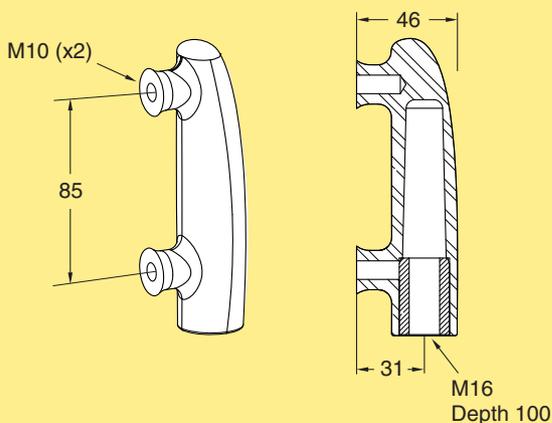
Module de support, type H, WLUFX S01

Paramètre	Option
Plate-forme	WL222X WL273X WL374X WL526X WL678X
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL 222X
WL 273X
WL 374X

WL 526X
WL 678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

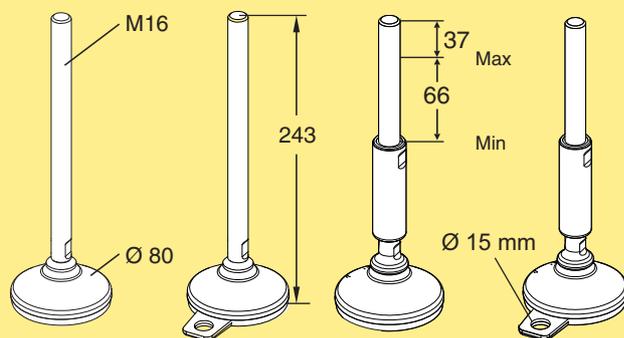
Support de piètement pour pied réglable



Support de piètement
Comprend 2 vis M10

XCFCX 16x100

Pied réglable



Pied réglable

M16
M16, Ancrage
M16, EHEDG/3A
M16, EHEDG/3A, Ancrage

XCFSX 16x80
XCFSX 16x80 A
XCFSX 16x80 H
XCFSX 16x80 HA

Convoyeur à bande modulaire WL374X

Table des matières

Description du système.....	107	Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	116
Sections de convoyeur.....	108	Modules d'entraînement d'extrémité.....	117
Courroies modulaires - Introduction.....	109	Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	119
Courroies modulaires.....	110	Modules de renvoi horizontal.....	119
Profilé convoyeur - Introduction.....	111	Courbes sans roue - Introduction.....	120
Composants du châssis du convoyeur.....	113	Courbes verticales.....	121
Glissières.....	114	Modules de systèmes de support - Introduction.....	122
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	115		

Description du système



Présentation du système

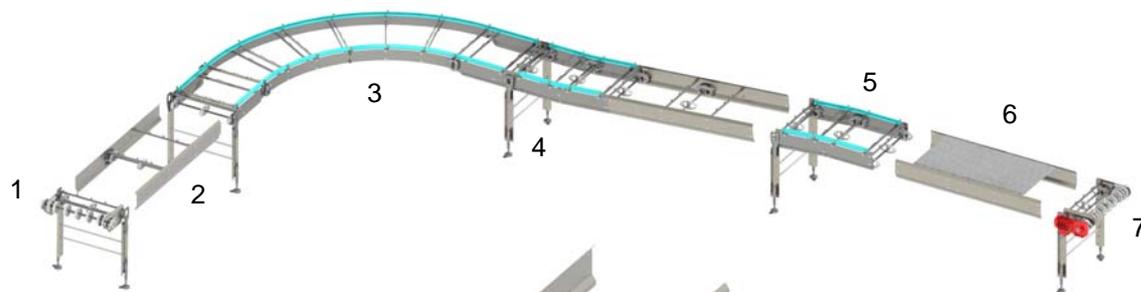
Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien à un faible coût de possession.

La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Spécifications techniques

Vitesse max.male.....	40 m/min
Longueur maximale du convoyeur.....	20 m
Poids maximal de chaque produit.....	jusqu'à 30 kg
Charge totale sur un convoyeur.....	300 kg
Poids de produit maximal par pas de courroie.....	1,5 kg/glissière
Nombre maximal de courbes sans roue par convoyeur.....	2 (max. 180° au total)
Force de traction maximale autorisée (avec courbes).....	1 000 N
Force de traction maximale autorisée (sans courbes).....	1 200 N

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL
 222X
 WL
 273X
 WL
 374X
 WL
 526X
 WL
 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX



1. Modules de renvoi horizontal 2. Profilés convoyeur

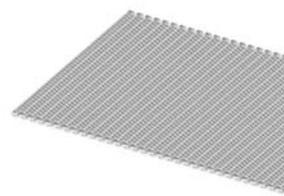
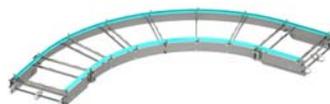
3. Courbes sans roue



4. Modules de support



5. Courbes verticales



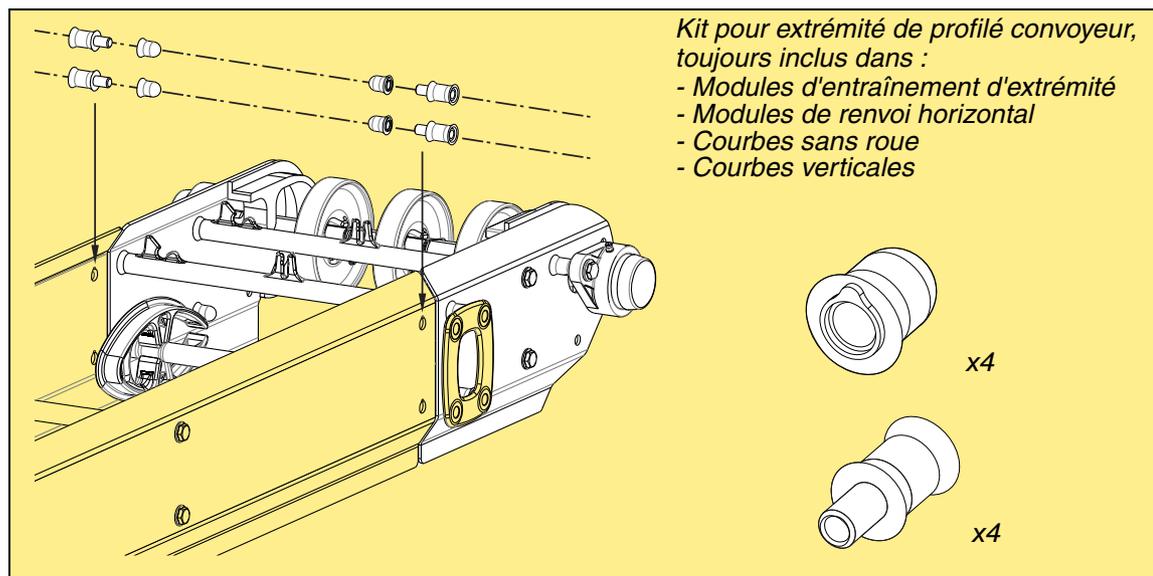
6. Courroies modulaires



7. Modules d'entraînement d'extrémité

Le convoyeur à bande en plastique modulaire en cinq largeurs (222, 273, 374, 526 et 678 mm) peut être créé en sections rectilignes ou en forme de S, de U ou de L, avec une courbe horizontale à 30, 45, 60, 90° (180° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm), ou en combinant ces formes.

Les courbes verticales sont disponibles en 5° (3° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm) positives ou négatives.



Courroies modulaires - Introduction



Courroie modulaire, mailles planes et rayonnées, en courbe

La chaîne est constituée de maillons en plastique articulés autour d'un axe en plastique. Les courroies larges sont composées de maillons de 102 mm, 124 mm et 180 mm de large. La courroie assemblée forme une surface de convoyeur large, plate et serrée. Cinq largeurs standard de courroie sont disponibles : 304 mm, 456 mm et 608 mm.

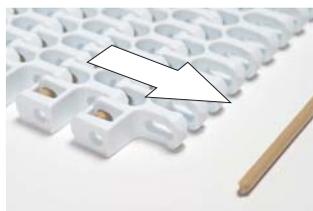
Les courroies sont disponibles par défaut en blanc, mais des courroies bleues sont également disponibles.

Les courroies à axes en polyamide sont conçues pour des applications sèches ou semi-humides. Dans le cadre d'applications humides en permanence, il convient d'utiliser des chaînes avec des axes en résine acétale. En effet, les axes en polyamide absorbent l'eau et gonflent dans des applications humides, tandis que les axes en résine acétale grincent dans des environnements secs.

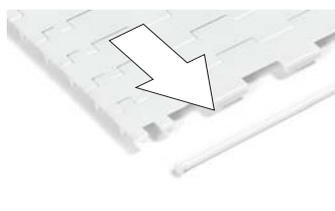
Courroie à revêtement lisse, fonctionnement rectiligne

Disposant d'un nombre minimum de joints, cette chaîne comprend également des charnières faciles à nettoyer. De couleur blanche, elle est disponible avec des axes en résine acétale pour des applications humides.

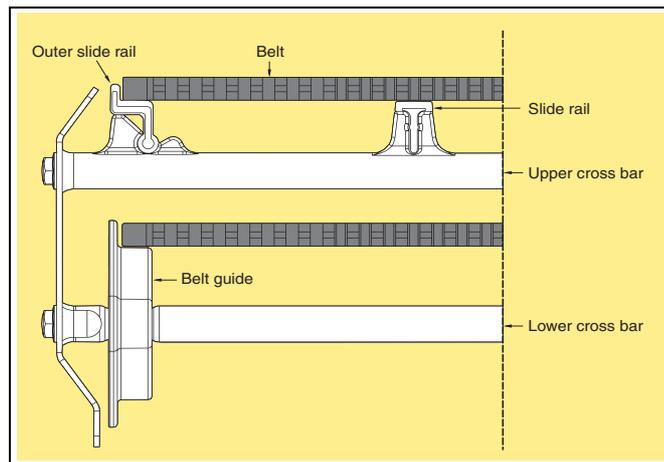
Sens de déplacement des courroies :



Maille plane et rayonnée



Chaîne à revêtement lisse



Caractéristiques techniques

Largeur de chaîne	304 mm
Poids de la courroie modulaire (acétal)	
Maille plane et rayonnée	2,29 kg/m
Chaîne à revêtement lisse	2,14 kg/m
Hauteur de la courroie modulaire	
Maille plane et rayonnée	13 mm
Chaîne à revêtement lisse	10 mm
Pas de la chaîne	25,4 mm
Tension max. autorisée de la chaîne	
Largeur de chaîne 304	670 N
Largeur de chaîne 456 et 608	1 000 N
Avec courbe	1 000 N
Sans courbe	1 200 N
Plage de températures (acétal)	1 °C à +40 °C Pour d'autres températures, nous consulter

Outils et accessoires

Il convient d'appliquer une précontrainte à la courroie avec un jeu au niveau de la courroie de retour d'environ 25 mm. Un jeu de courroie trop important présente un risque en termes de sécurité, dans la mesure où la courroie peut pendre en dessous de la partie latérale du profilé convoyeur. Pour faciliter l'installation de la courroie et réduire au minimum le jeu au niveau de la courroie de retour, utiliser un tendeur de courroie (5118803).

Informations de commande

La courroie est livrée en longueurs assemblées de 1 m. Pour calculer la longueur totale à commander, ne pas oublier de prévoir la longueur de chaîne consommée par les modules d'entraînement et de renvoi.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Courroies modulaires

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : polyamide (PA), brun

Longueur 1 m

Largeur 304 mm, blanche

Largeur 304 mm, bleue

WLTP 1A304
WLTP 1A304 B

Courroie à revêtement lisse



Courroie à revêtement lisse

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche

Longueur 1 m

Largeur 304 mm

WLTP 1B304 W

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications humides



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche

Longueur 1 m

Largeur 304 mm, blanche

Largeur 304 mm, bleue

WLTP 1A304 W
WLTP 1A304 WB

Tendeur de chaîne pour mailles planes et rayonnées

Tendeur de chaîne

5118803

Profilé convoyeur - Introduction



Structure du châssis du convoyeur

Profilés de châssis et barres transversales

De façon à faciliter le nettoyage, soulever la chaîne supérieure et replier les glissières extérieures.

Pour des raisons d'hygiène, le système WLX repose sur une chaîne de retour suspendue facile à nettoyer.

L'élongation de la chaîne due à la charge est normalement répartie de manière uniforme au niveau du retour et le long de l'ensemble du convoyeur et l'emplacement des guides de la chaîne de retour est essentiel pour garantir des performances optimales du convoyeur. Systématiquement pré-conçus et configurés selon les règles à respecter, les profilés convoyeur sont disponibles dans des longueurs de 142 à 3 000 mm.

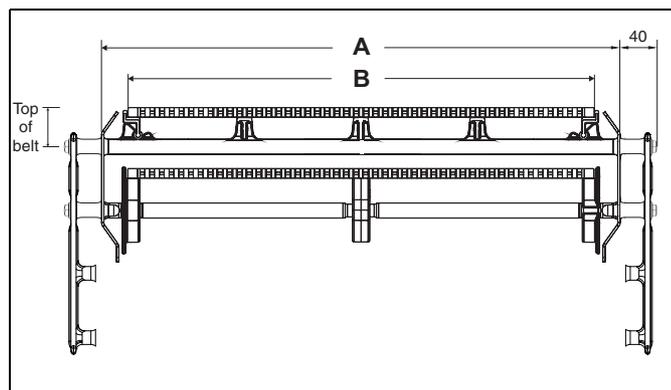
Ils sont normalement asymétriques : ils ont une extrémité en amont et une autre en aval. Pour garantir le montage correct de l'ensemble, une étiquette en forme de flèche sur le côté du convoyeur indique le sens de déplacement de la courroie supérieure.

Les composants tels que les courbes sans roue ne peuvent pas être positionnés trop près d'un module d'entraînement d'extrémité. Ainsi, la longueur minimale autorisée des profilés convoyeur lors du raccordement d'un module d'entraînement d'extrémité est de 844 mm. Cela permet de garantir une tension suffisante de la courroie de retour, située directement en aval du pignon d'entraînement, pour éviter que le jeu ne soit trop près de la roue d'entraînement. Cette tension, appelée tension de recul, est obtenue par la courroie de retour qui pend entre les deux premiers guides de courroie. Pour obtenir plus d'informations, voir les Directives pour l'Ingénierie du convoyeur WLX.

Des attaches de connexion doivent être commandées séparément pour raccorder des modules d'entraînement d'extrémité, des renvois, des profilés convoyeur, etc.

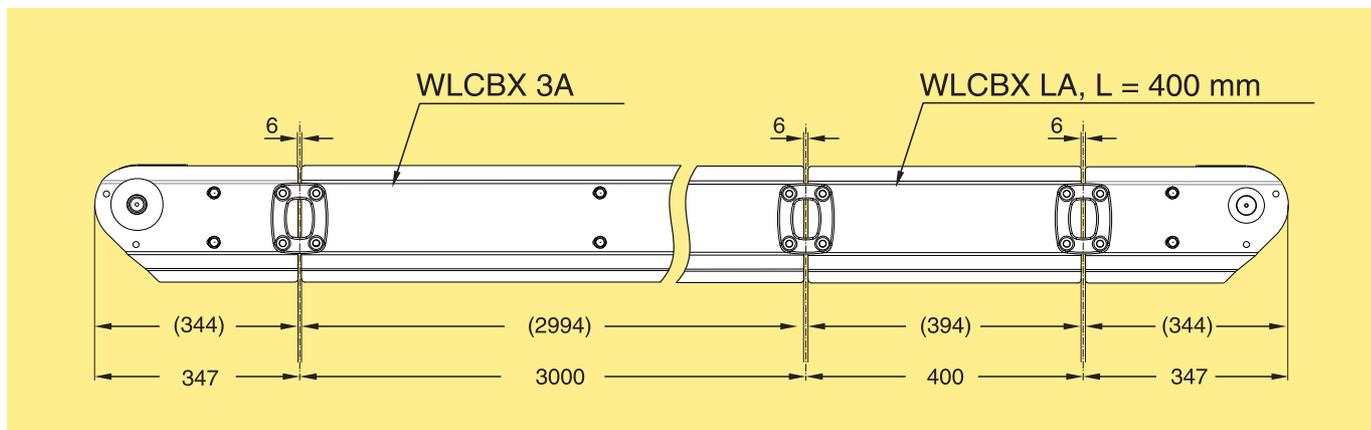
Lors de la connexion de deux profilés convoyeur, un kit d'entretoise de profilé doit être commandé séparément.

Dimensions du convoyeur



	WL	
	374X	
Largeur de convoyeur A	374 mm	
Largeur de chaîne utilisable B	304 mm	
Dessus de la courroie :		
WLTP 1A	52 mm	
WLTP 1B	49 mm	

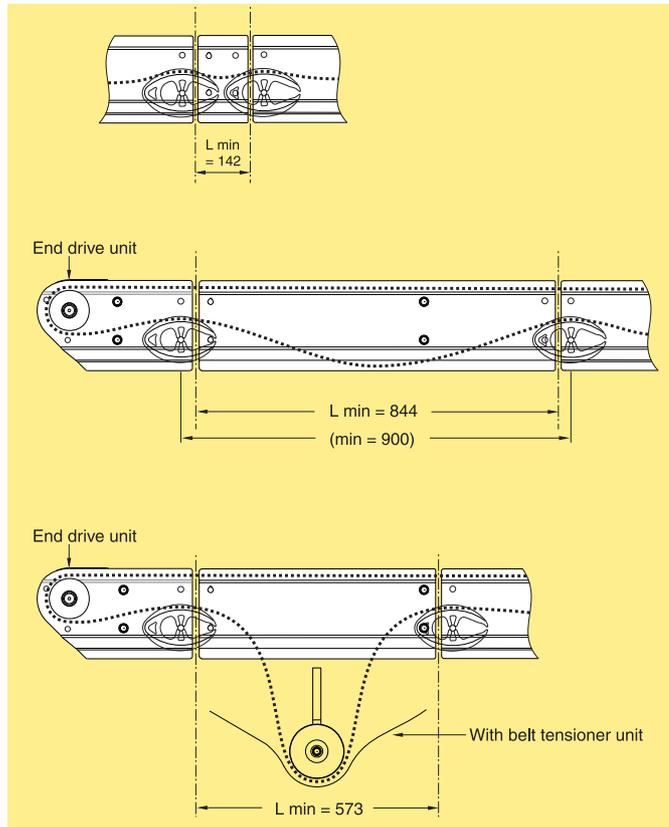
PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X



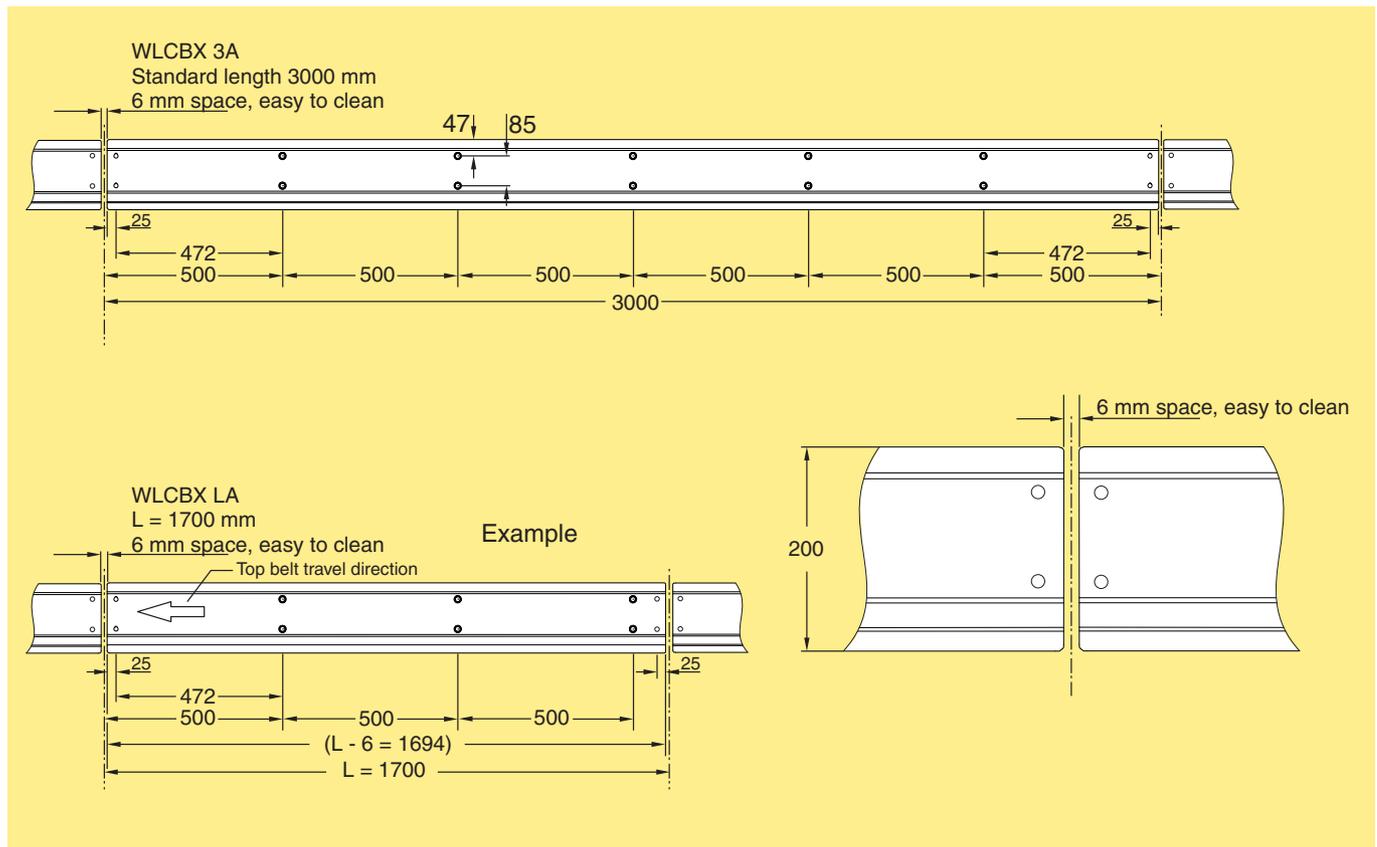
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Spécifications techniques

Longueur minimale autorisée du profilé convoyeur à raccorder :

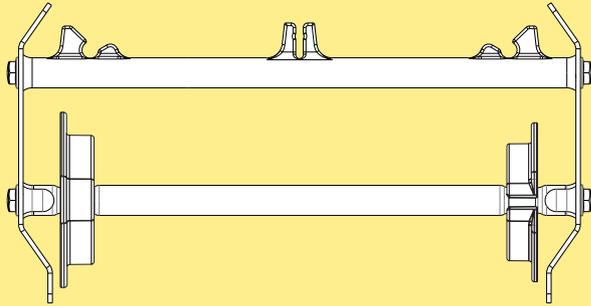


Pour simplifier le processus de nettoyage, FlexLink propose des bras de levage de chaîne pour convoyeurs rectilignes. Contacter FlexLink pour obtenir plus d'informations.



Composants du châssis du convoyeur

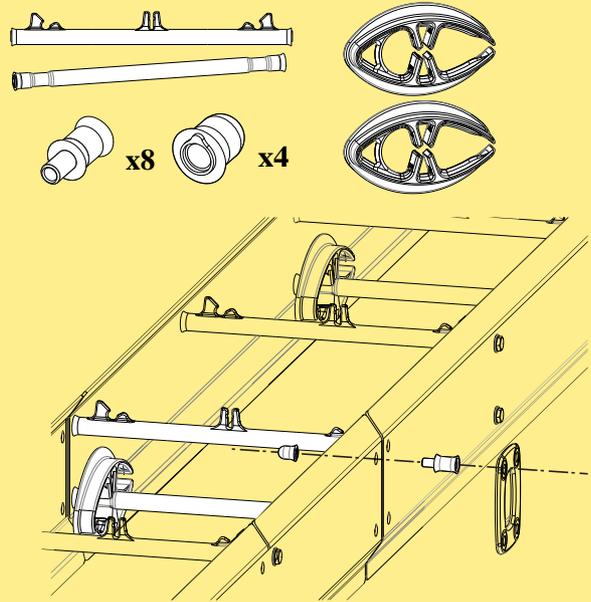
Profilé convoyeur, nettoyage facile



Profilé convoyeur, WL374X
 Longueur 3 m (3 000 ±1,2 mm) **WLCBX 3A374**
 Longueur sur commande (142 - 2 999 mm) **WLCBX LA374**

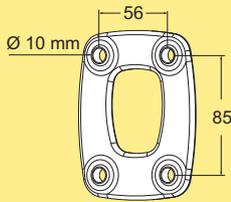
** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
 Longueur de chaîne utile : 2,1 m
 Poids, avec courroie : 18 kg/m

Kit d'entretoise de profilé pour WL374



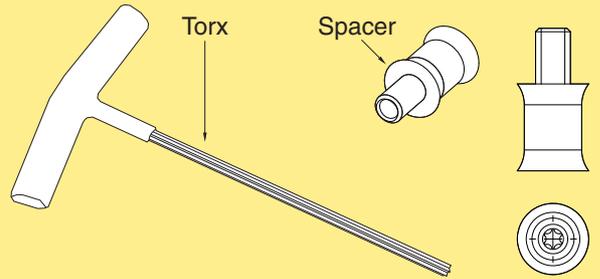
Kit d'entretoise de profilé **WLCEX A374**

Support de raccordement, en kit



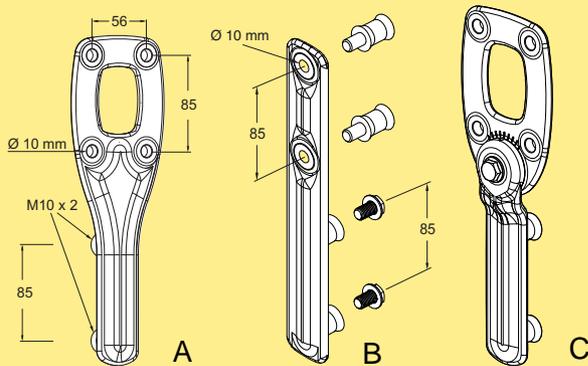
Support de raccordement
 Pour profilé
 Comprend 4 vis M10 **WLCJX 10X56**

Outil Torx recommandé pour fixation des entretoises Taille : T30



PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X

Supports de profilés



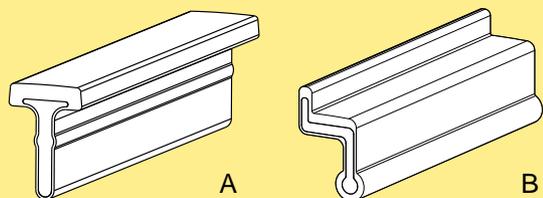
Support de convoyeur (A) **WLCSX 10X56**
 Comprend 6 vis M10

Support de convoyeur (B)
 Comprend 2 vis M10 et 2 entretoises WLRDX M10X25 **WLCSX 10**

Support de convoyeur (C)
 Réglable sur ±40° **WLCSX 10X56V40**

WL 273X
WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

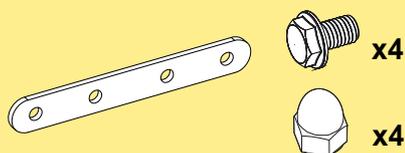
Glissières



Glissière, longueur 3 m
Glissière (A)
Glissière extérieure (B)

WLCRX 3
WLCRX 3 B

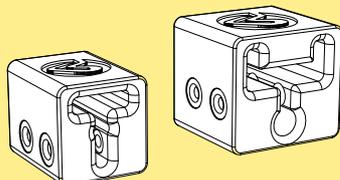
Éclisses de jonction avec vis



Kit d'éclisses de jonction
Commande par multiples de 10.

WLAHX 100

Gabarit de perçage pour éclisses de jonction avec vis



Des gabarits de perçage équipent les modèles WLCRX 3 et WLCRX 3B **5118922**



Module d'entraînement d'extrémité

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
Types de modules d'entraînement	<p>F, V</p>

Types de modules d'entraînement

Un démarreur progressif est recommandé pour les convoyeurs longs et grande vitesse. En effet, ces types de courroies modulaires sont très lourds et la courroie de retour suspendue peut se mettre à osciller momentanément au lors du démarrage.

Un graisseur est inclus dans tous les paliers à bride. Les paliers sont lubrifiés d'usine avec de la graisse alimentaire homologuée par la FDA (NSF H1).

Les modules d'entraînement d'extrémité avec moteurs SEW IP 65 peuvent être commandés avec de l'huile alimentaire et des rails de roulement creux en acier dans le configurateur sur Internet.

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Tous les moteurs peuvent être connectés pour une configuration en delta ou en étoile par l'intermédiaire de cavaliers.

Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

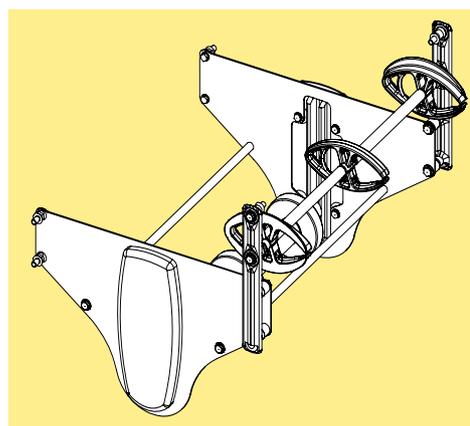
Spécifications techniques

Vitesse max.male..... 40 m/min
 Nombre de dents de la roue d'entraînement 2x16

Tendeur de chaîne

Le tendeur de chaîne doit toujours être positionné près du module d'entraînement d'extrémité. Son utilisation est recommandée dans les cas suivants :

- pour des longs convoyeurs supérieurs à 20 mètres
- pour des longs convoyeurs supérieurs à 15 mètres et dont la vitesse dépasse 30 m/min
- pour des convoyeurs qui subissent des arrêts et des démarrages fréquents, principalement si la charge est importante
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné à proximité d'une courbe sans roue
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné sur la partie inférieure, à proximité d'une section en pente d'un convoyeur
- pour des convoyeurs courts, pour lesquels la longueur du jeu de la courroie n'est pas suffisante pour soulever la courroie en vue d'un nettoyage



Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

- Les attaches de raccordement doivent être commandées séparément.
- La glissière doit être commandée séparément.

Cotation des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	D	E	G	H	I
	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

WLEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

D –Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

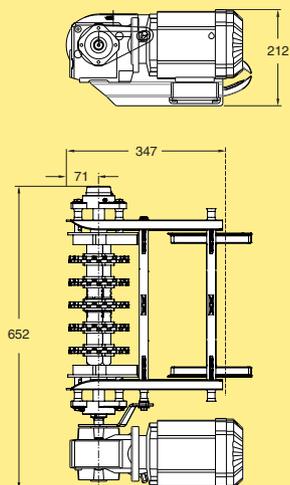
J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, mailles planes et rayonnées 374



Module d'entraînement d'extrémité

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

WLEBX A374

WLEBX0A374NLP

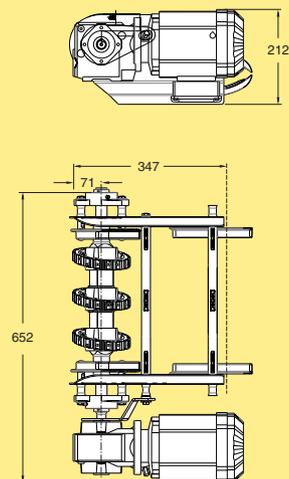
WLEBX0A374NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 16 kg

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, revêtement lisse 374



Module d'entraînement d'extrémité

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

WLEBX B374

WLEBX0B374NLP

WLEBX0B374NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 16 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

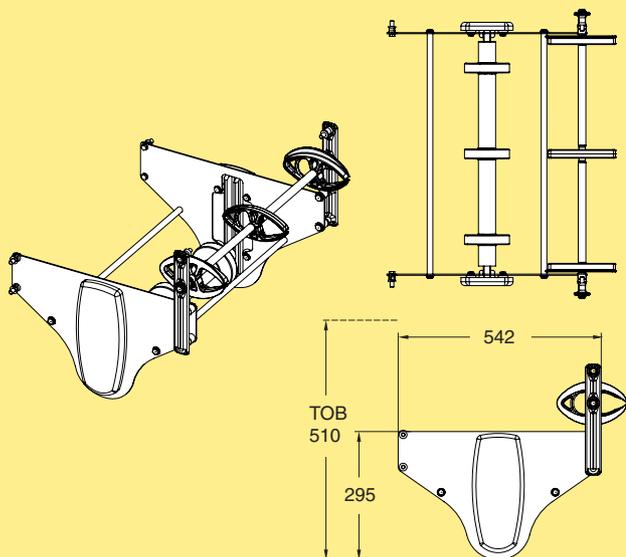
FSTX

TR

APX

IDX

Tendeur de chaîne



Tendeur de chaîne pour :
WL374X

5118891

Longueur de courroie
supplémentaire requise

0,55 m

Poids, avec courroie : 16 kg



Module de renvoi horizontal (image générique)

Guidage de la chaîne à l'extrémité du convoyeur

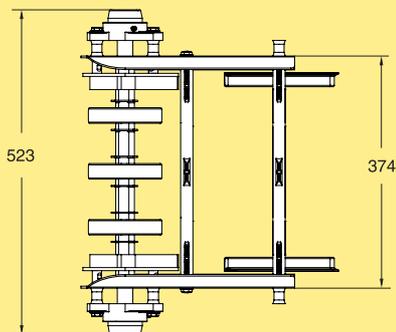
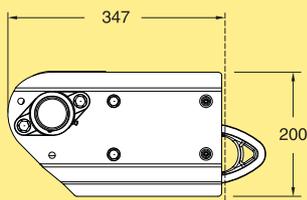
Le module de renvoi horizontal sert à guider la chaîne du côté de retour du convoyeur jusqu'au côté supérieur avec une friction minimale. La chaîne est guidée par deux roues de renvoi ou plus sur un arbre creux rotatif commun supporté par des roulements à billes.

Informations de commande

- Ces éclisses de jonction avec vis sont incluses avec les modules de renvoi horizontaux.
- La glissière doit être commandée séparément.

Modules de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal, WL374



Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs avec courbes
sans roue)

WLEJX 300A374

Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs rectilignes
uniquement)

WLEJX 300B374

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 0,80 m
Poids, avec courroie : 14 kg*

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

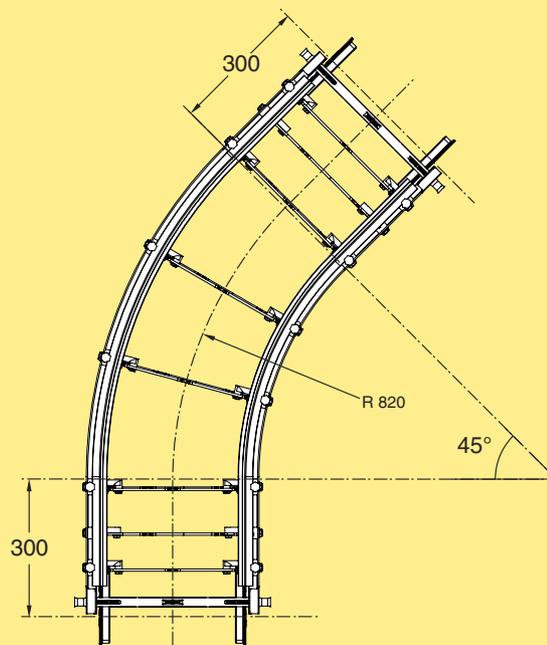
IDX

Courbes sans roue - Introduction

Lorsque des courroies à mailles planes et rayonnées sont utilisées dans des courbes sans roue, la force de traction de la courroie est concentrée sur la partie externe de la courroie. Il convient de prévoir une section rectiligne avant et après une courbe, de façon à transférer la charge entre la section de chaîne externe et la distribuer uniformément vers la section rectiligne. Ceci est essentiel avant l'entrée dans une autre courbe sans roue, un module d'entraînement d'extrémité, etc. Cette section rectiligne nécessaire est toujours intégrée dans la courbe sans roue (300 mm pour WL374X, 450 mm pour WL526X et 600 mm pour WL678X).

À l'instar des autres convoyeurs FlexLink, le positionnement des courbes sans roue doit toujours être étudié. Une courbe sans roue placée trop en aval d'un convoyeur génère une traction de chaîne inutile. De même, une courbe sans roue placée trop près d'un module d'entraînement d'extrémité peut entraîner une augmentation de jeu inutile. Il convient alors d'augmenter la tension. Toujours utiliser l'outil de calcul FlexLink (FLCT) pour calculer les forces de traction qui en résultent.

Courbe sans roue, nettoyage facile 45°

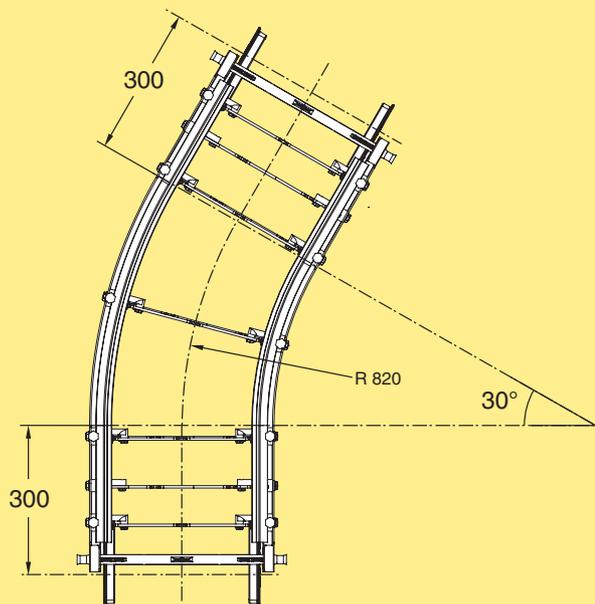


Courbe sans roue, 45°±1°
R=820±10 mm

WLBPX 45A374

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 2,8 m
Poids, avec courroie : 35 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 30°

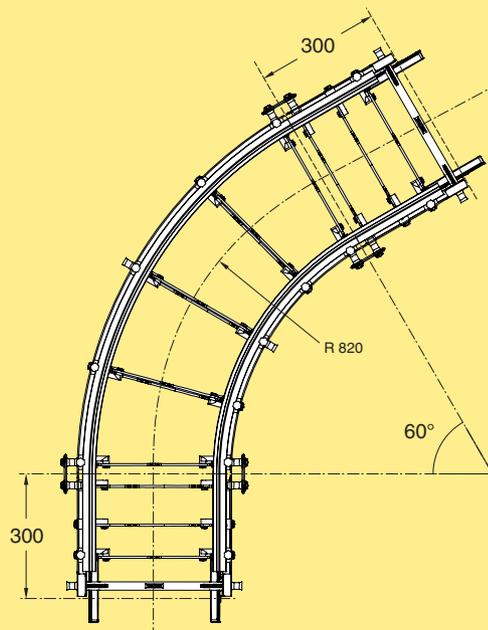


Courbe sans roue, 30°±1°
R=820±10 mm

WLBPX 30A374

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 2,3 m
Poids, avec courroie : 30 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 60°

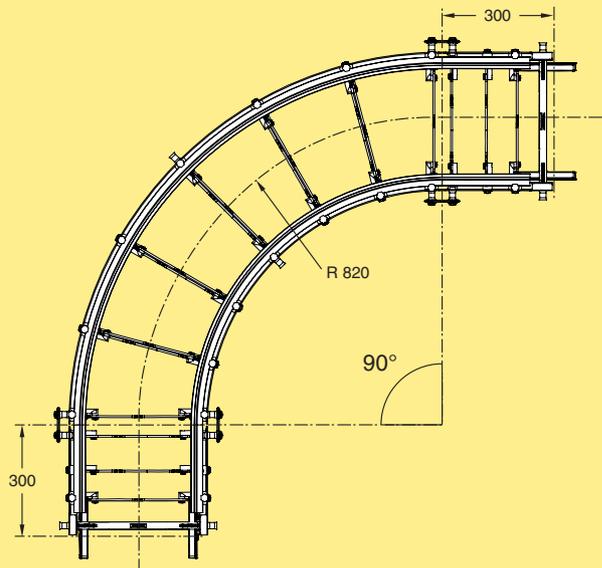


Courbe sans roue, 60°±1°
R=820±10 mm

WLBPX 60A374

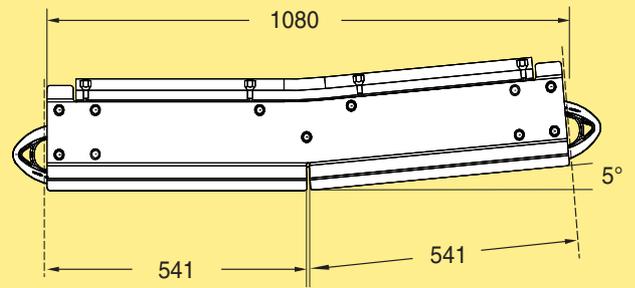
**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 3,3 m
Poids, avec courroie : 41 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 90°



Courbe sans roue, $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$
 $R=820 \pm 10$ mm **WLBPX 90A374**
 ** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
 Longueur de chaîne utile : 4,3 m
 Poids, avec courroie : 51 kg

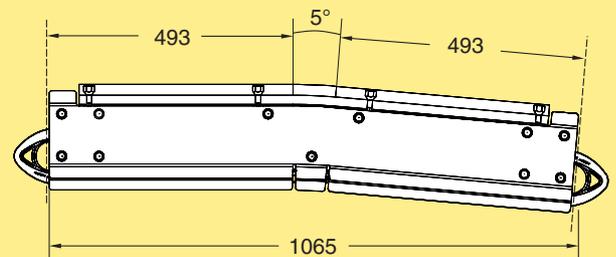
Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (pos.)



Courbe verticale, 5°, pos. **WLBVX 5A374P**

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
 Longueur de chaîne utile : 2,1 m
 Poids, avec courroie : 26 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (nég.)



Courbe verticale, 5°, nég. **WLBVX 5A374N**

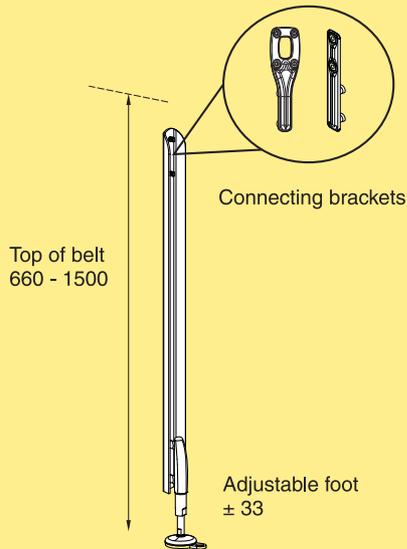
** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
 Longueur de chaîne utile : 2,1 m
 Poids, avec courroie : 26 kg

- PO
- XLX
- X85X
- X180X
- X300X
- WL 222X
- WL 273X
- WL 374X
- WL 526X
- WL 678X
- CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

Supports de convoyeur

Les modules de support doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Une chaîne de code de produit y est générée, qui contient le détail des spécifications (par ex. : WLUFX S01-WL374X-900).

Module de support, simple pied

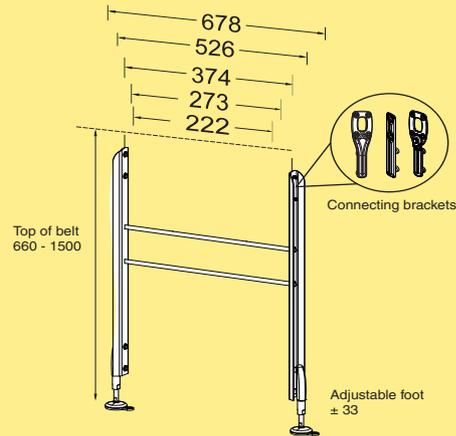


Module de support, simple pied **WLUFX S04**

Module de support, simple pied WLUFX S04

Paramètre	Option
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

Module de support, type H

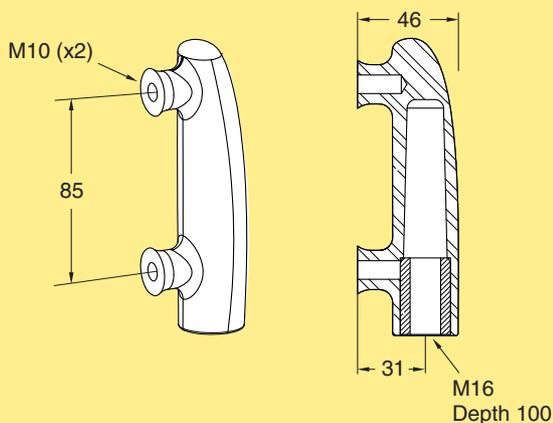


Module de support, type H **WLUFX S01**

Module de support, type H, WLUFX S01

Paramètre	Option
Plate-forme	WL222X WL273X WL374X WL526X WL678X
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

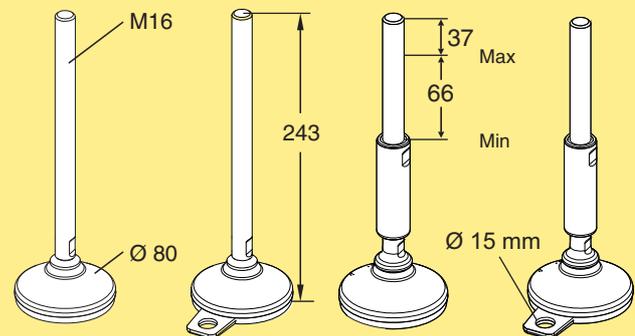
Support de piètement pour pied réglable



Support de piètement
Comprend 2 vis M10

XCFCX 16x100

Pied réglable



Pied réglable

M16	XCFSX 16x80
M16, Ancrage	XCFSX 16x80 A
M16, EHEDG/3A	XCFSX 16x80 H
M16, EHEDG/3A, Ancrage	XCFSX 16x80 HA

Convoyeur à bande modulaire WL526X

Convoyeur à bande en plastique modulaire WL526X

Table des matières

Description du système.....	123	Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	132
Sections de convoyeur.....	124	Modules d'entraînement d'extrémité.....	133
Courroies modulaires - Introduction.....	125	Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	135
Courroies modulaires.....	126	Modules de renvoi horizontal.....	135
Profilé convoyeur - Introduction.....	127	Courbes sans roue - Introduction.....	136
Composants du châssis du convoyeur.....	129	Modules de systèmes de support - Introduction.....	138
Glissières.....	130		
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	131		

Description du système



Présentation du système

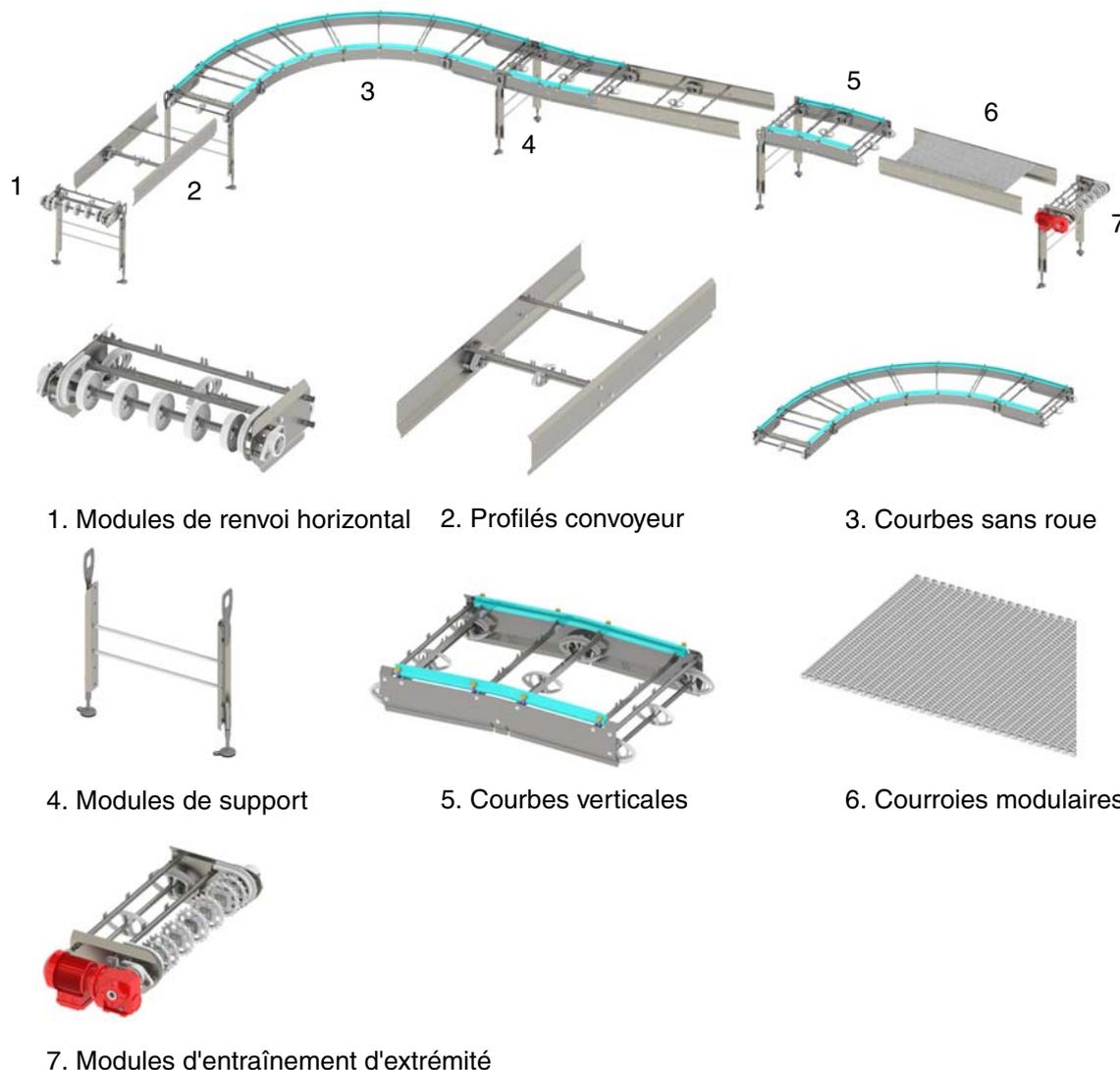
Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien à un faible coût de possession.

La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Spécifications techniques

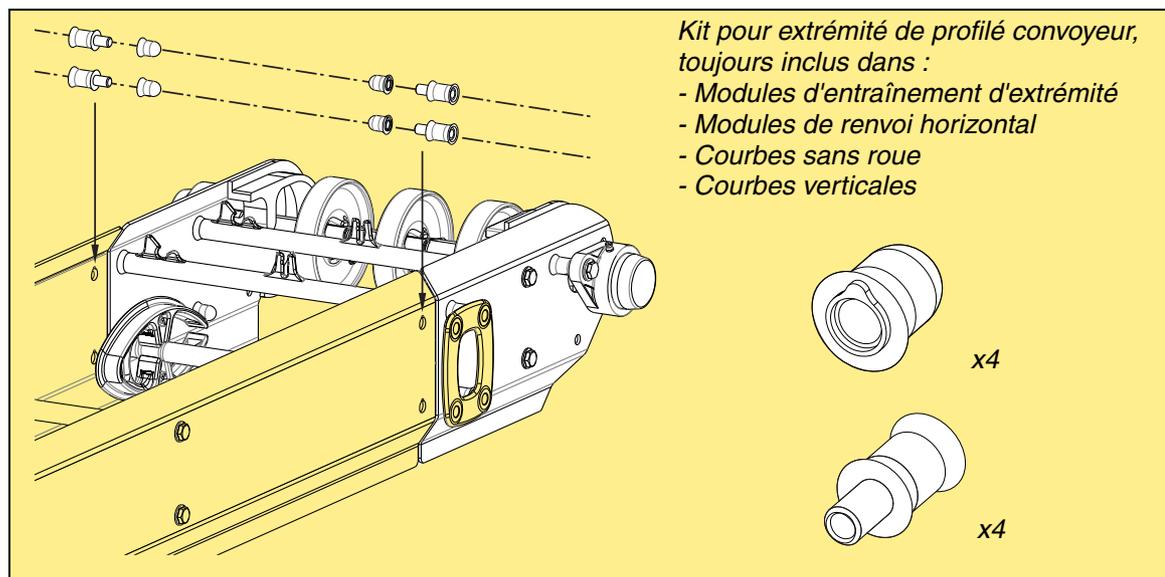
Vitesse max.ale :	40 m/min
Longueur maximale du convoyeur :	20 m
Poids maximal de chaque produit :	jusqu'à 30 kg
Charge totale sur un convoyeur :	300 kg
Poids de produit maximal par pas de courroie :	1,5 kg/glissière
Force de traction maximale autorisée (avec courbes) :	1 000 N
Force de traction maximale autorisée (sans courbes) :	1 200 N

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX



Le convoyeur à bande en plastique modulaire en cinq largeurs (222, 273, 374, 526 et 678 mm) peut être créé en sections rectilignes ou en forme de S, de U ou de L, avec une courbe horizontale à 30, 45, 60, 90° (180° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm), ou en combinant ces formes.

Les courbes verticales sont disponibles en 5° (3° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm) positives ou négatives.



Courroies modulaires - Introduction



Courroie modulaire, mailles planes et rayonnées, en courbe

La courroie est constituée de maillons en plastique à charnières raccordés par des tiges en plastique. Les courroies larges sont composées de maillons de 102 mm, 124 mm et 180 mm de large. La courroie assemblée forme une surface de convoyeur large, plate et serrée. Cinq largeurs standard de courroie sont disponibles : 152 mm, 203 mm, 304 mm, 456 mm et 608 mm.

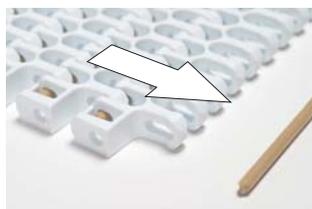
Les courroies sont disponibles par défaut en blanc, mais des courroies bleues sont également disponibles.

Les courroies à axes en polyamide sont conçues pour des applications sèches ou semi-humides. Dans le cadre d'applications humides en permanence, il convient d'utiliser des chaînes avec des axes en résine acétale. En effet, les axes en polyamide absorbent l'eau et gonflent dans des applications humides, tandis que les axes en résine acétale grincent dans des environnements secs.

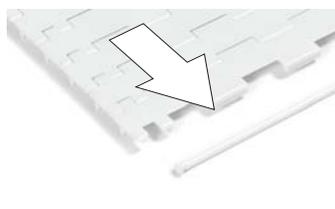
Courroie à revêtement lisse, fonctionnement rectiligne

Disposant d'un nombre minimum de joints, cette chaîne comprend également des charnières faciles à nettoyer. De couleur blanche, elle est disponible avec des axes en résine acétale pour des applications humides.

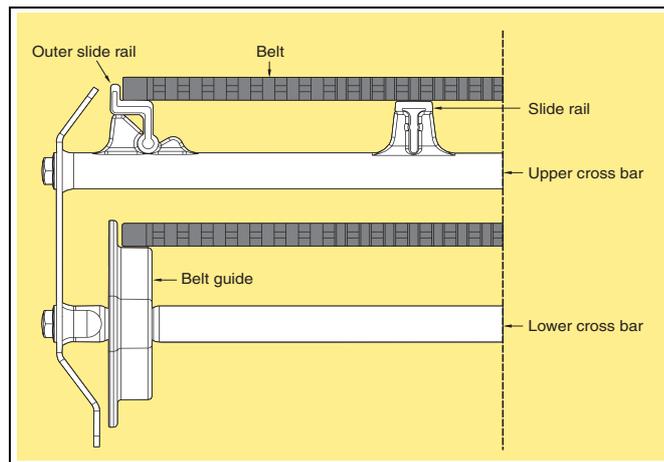
Sens de déplacement des courroies :



Maille plane et rayonnée



Chaîne à revêtement lisse



Caractéristiques techniques

Largeur de chaîne	456 mm	
Poids de la courroie modulaire (résine acétale)		
Maille plane et rayonnée	3,43 kg/m	
Chaîne à revêtement lisse	3,22 kg/m	
Hauteur de la courroie modulaire		
Maille plane et rayonnée	13 mm	
Chaîne à revêtement lisse	10 mm	
Pas de la chaîne	25,4 mm	PO
Tension max. autorisée de la chaîne		
Largeur de chaîne 304	670 N	XLX
Largeur de chaîne 456 et 608	1 000 N	X85X
Avec courbe	1 000 N	X180X
Sans courbe	1 200 N	X300X
Plage de températures (acétal)	1 °C à +40 °C	
	Pour d'autres températures, nous consulter	

Outils et accessoires

Il convient d'appliquer une précontrainte à la courroie avec un jeu au niveau de la courroie de retour d'environ 25 mm. Un jeu de courroie trop important présente un risque en termes de sécurité, dans la mesure où la courroie peut pendre en dessous de la partie latérale du profilé convoyeur. Pour faciliter l'installation de la courroie et réduire au minimum le jeu au niveau de la courroie de retour, utiliser un tendeur de courroie (5118803).

Informations de commande

La courroie est livrée en longueurs assemblées de 1 m. Pour calculer la longueur totale à commander, ne pas oublier de prévoir la longueur de chaîne consommée par les modules d'entraînement et de renvoi.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Courroies modulaires

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : polyamide (PA), brun

Longueur 1 m

Largeur 456 mm, blanche

Largeur 456 mm, bleue

WLTP 1A456

WLTP 1A456 B

Courroie à revêtement lisse



Courroie à revêtement lisse

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : acétal (POM), blanc

Longueur 1 m

Largeur 456 mm

WLTP 1B456 W

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications humides



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)

Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche

Longueur 1 m

Largeur 456 mm, blanche

Largeur 456 mm, bleue

WLTP 1A456 W

WLTP 1A456 WB

Tendeur de chaîne pour mailles planes et rayonnées

Tendeur de chaîne

5118803

Profilé convoyeur - Introduction



Structure du châssis du convoyeur

Profilés de châssis et barres transversales

De façon à faciliter le nettoyage, soulever la chaîne supérieure et replier les glissières extérieures.

Pour des raisons d'hygiène, le système WLX repose sur une chaîne de retour suspendue facile à nettoyer.

L'élongation de la chaîne due à la charge est normalement répartie de manière uniforme au niveau du retour et le long de l'ensemble du convoyeur et l'emplacement des guides de la chaîne de retour est essentiel pour garantir des performances optimales du convoyeur. Systématiquement pré-conçus et configurés selon les règles à respecter, les profilés convoyeur sont disponibles dans des longueurs de 142 à 3 000 mm.

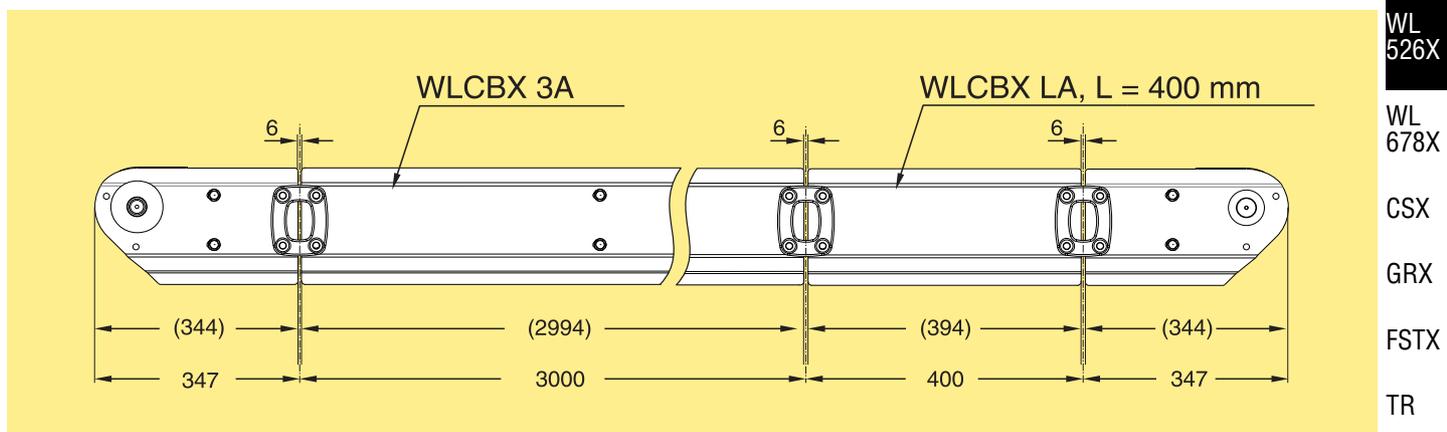
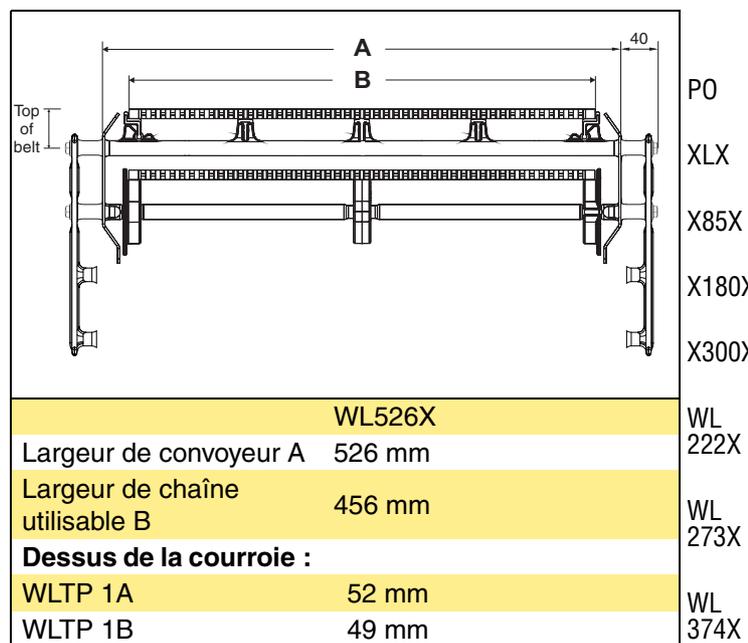
Ils sont normalement asymétriques : ils ont une extrémité en amont et une autre en aval. Pour garantir le montage correct de l'ensemble, une étiquette en forme de flèche sur le côté du convoyeur indique le sens de déplacement de la courroie supérieure.

Les composants tels que les courbes sans roue ne peuvent pas être positionnés trop près d'un module d'entraînement d'extrémité. Ainsi, la longueur minimale autorisée des profilés convoyeur lors du raccordement d'un module d'entraînement d'extrémité est de 844 mm. Cela permet de garantir une tension suffisante de la courroie de retour, située directement en aval du pignon d'entraînement, pour éviter que le jeu ne soit trop près de la roue d'entraînement. Cette tension, appelée tension de recul, est obtenue par la chaîne de retour qui pend entre les deux premiers guides de chaîne. Pour obtenir plus d'informations, voir les Directives pour l'Ingénierie du convoyeur WLX.

Des attaches de connexion doivent être commandées séparément pour raccorder des modules d'entraînement d'extrémité, des renvois, des profilés convoyeur, etc.

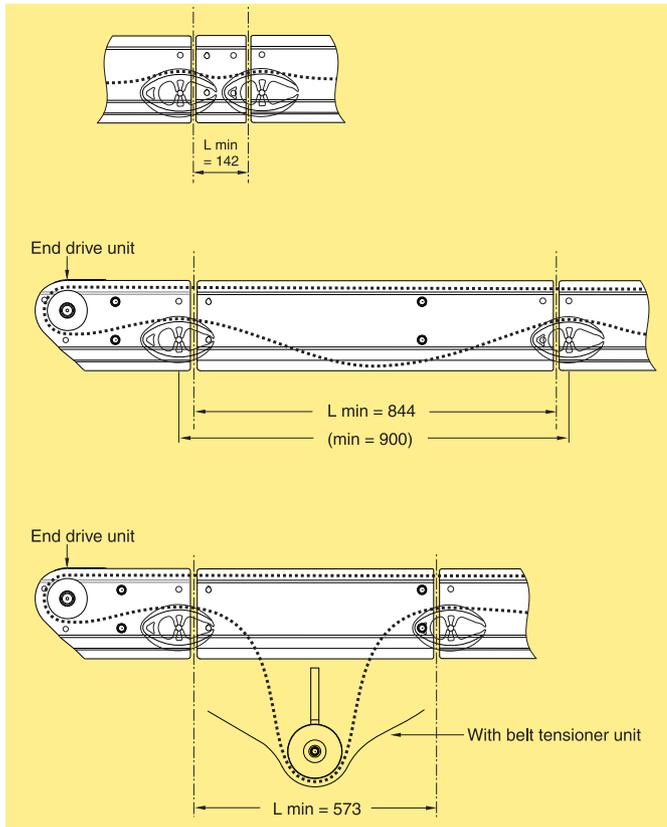
Lors de la connexion de deux profilés convoyeur, un kit d'entretoise de profilé doit être commandé séparément.

Dimensions du convoyeur

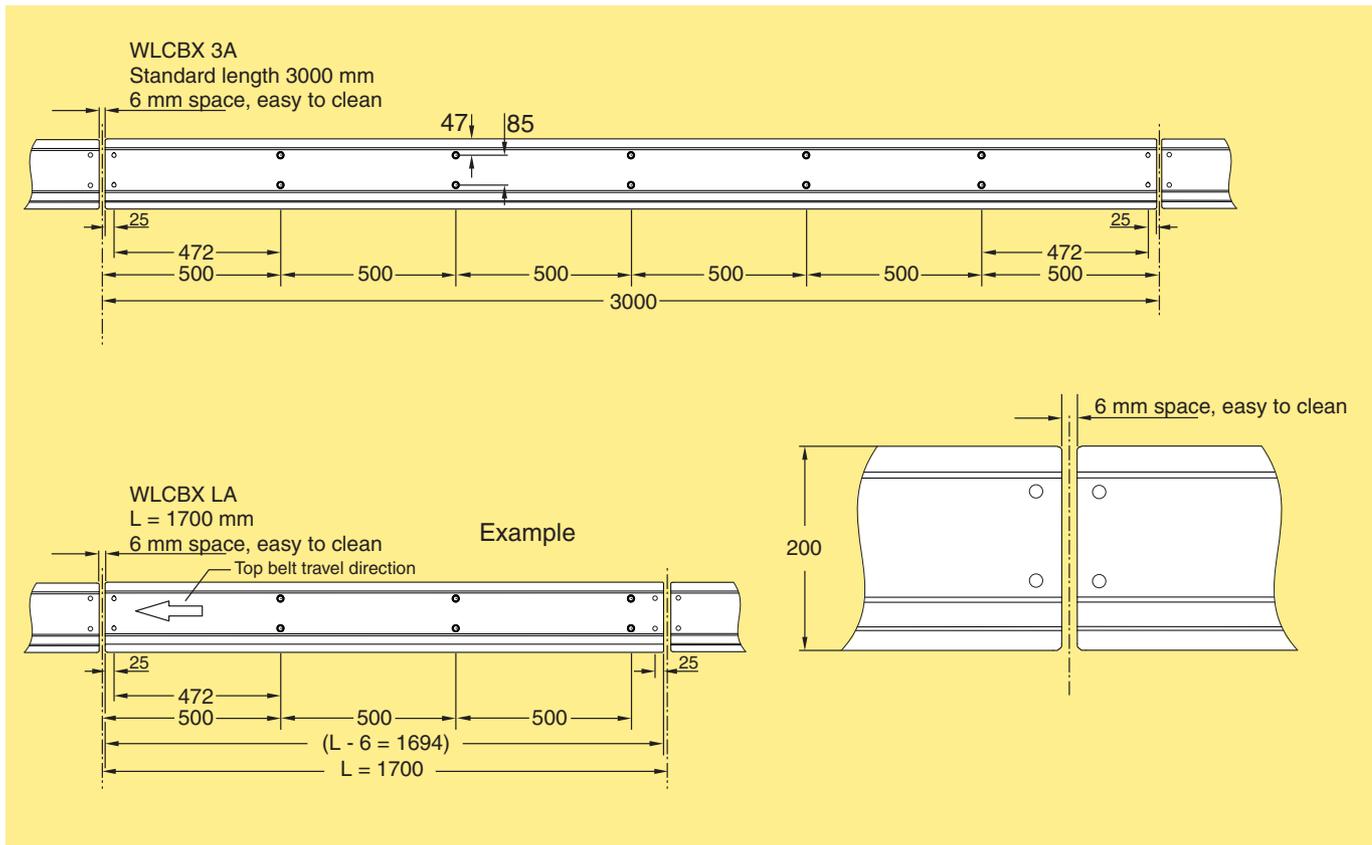


Spécifications techniques

Longueur minimale autorisée du profilé convoyeur à raccorder :

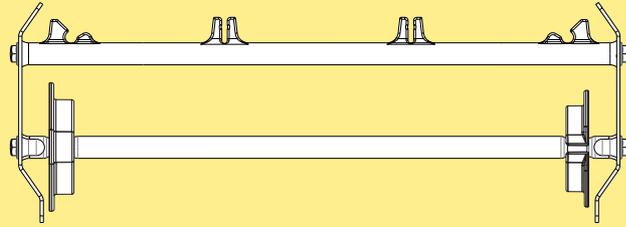


Pour simplifier le processus de nettoyage, FlexLink propose des bras de levage de chaîne pour convoyeurs rectilignes. Contacter FlexLink pour obtenir plus d'informations.



Composants du châssis du convoyeur

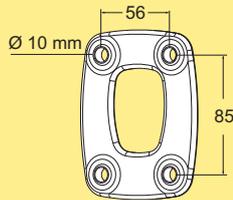
Profilé convoyeur, nettoyage facile



Profilé convoyeur, WL526X
 Longueur 3 m (3 000 ±1,2 mm) **WLCBX 3A526**
 Longueur sur commande (142 - 2 999 mm) **WLCBX LA526**

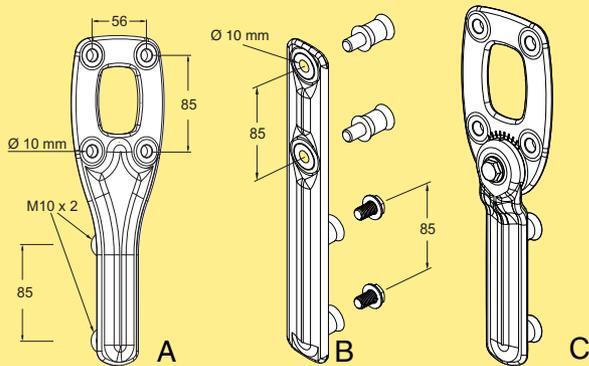
**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
 Longueur de chaîne utile : 2,1 m
 Poids, avec courroie : 21 kg/m

Support de raccordement, en kit



Support de raccordement
 Pour profilé
 Comprend 4 vis M10 **WLCJX 10X56**

Supports de profilés

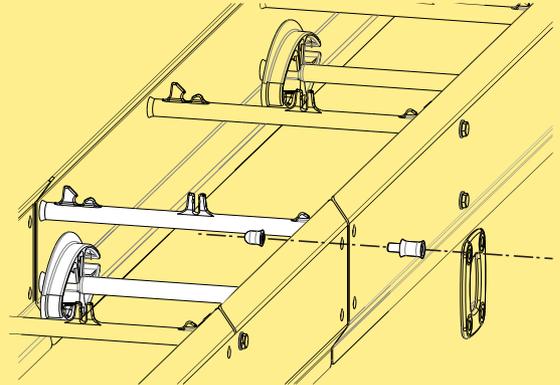
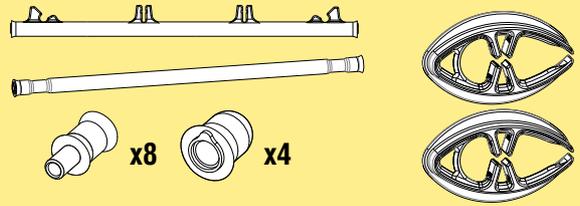


Support de convoyeur (A) **WLCSX 10X56**
 Comprend 6 vis M10

Support de convoyeur (B)
 Comprend 2 vis M10 et
 2 entretoises WLRDX M10X25 **WLCSX 10**

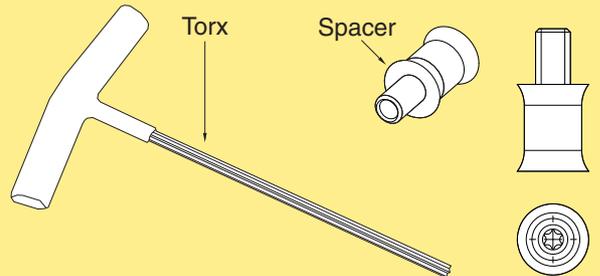
Support de convoyeur (C)
 Réglable sur ±40° **WLCSX 10X56V40**

Kit d'entretoise de profilé pour WL526



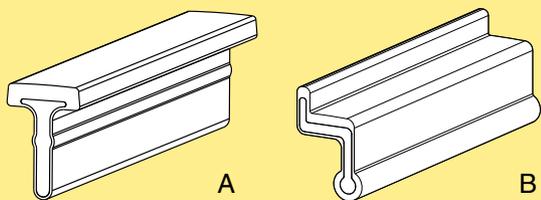
Kit d'entretoise de profilé **WLCEX A526**

Outil Torx recommandé pour fixation des entretoises Taille T30



- PO
- XLX
- X85X
- X180X
- X300X
- WL 222X
- WL 273X
- WL 374X
- WL 526X**
- WL 678X
- CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

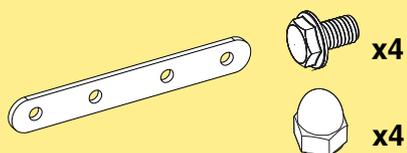
Glissières



Glissière, longueur 3 m
Glissière (A)
Glissière extérieure (B)

WLCRX 3
WLCRX 3 B

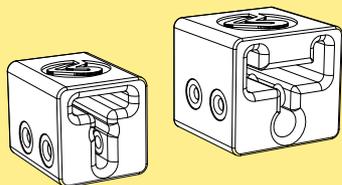
Éclisses de jonction avec vis



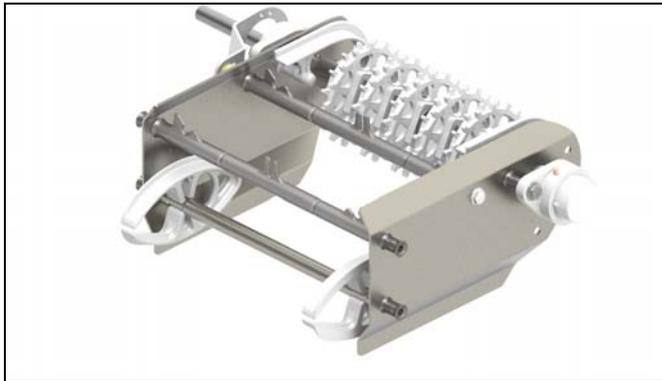
Kit d'éclisses de jonction
Commande par multiples de 10.

WLAHX 100

Gabarit de perçage pour éclisses de jonction avec vis



Des gabarits de perçage équipent les modèles WLCRX 3 et WLCRX 3B
5118922



Module d'entraînement d'extrémité

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
Types de modules d'entraînement	F, V

Types de modules d'entraînement

Un démarreur progressif est recommandé pour les convoyeurs longs et grande vitesse. En effet, ces types de courroies modulaires sont très lourds et la courroie de retour suspendue peut se mettre à osciller momentanément au lors du démarrage.

Un graisseur est inclus dans tous les paliers à bride. Les paliers sont lubrifiés d'usine avec de la graisse alimentaire homologuée par la FDA (NSF H1).

Les modules d'entraînement d'extrémité avec moteurs SEW IP 65 peuvent être commandés avec de l'huile alimentaire et des rails de roulement creux en acier dans le configurateur sur Internet.

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Tous les moteurs peuvent être connectés pour une configuration en delta ou en étoile par l'intermédiaire de cavaliers.

Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

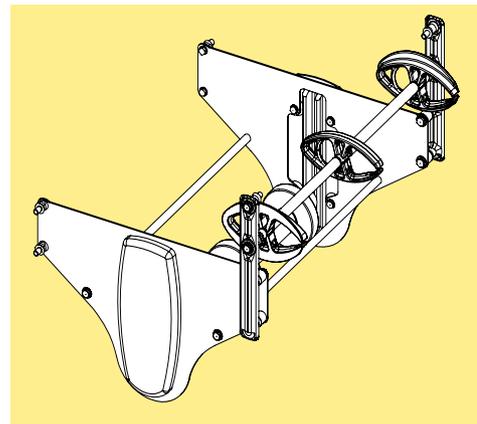
Spécifications techniques

Vitesse max.male 40 m/min
 Nombre de dents de la roue d'entraînement 2x16

Tendeur de chaîne

Le tendeur de chaîne doit toujours être positionné près du module d'entraînement d'extrémité. Son utilisation est recommandée dans les cas suivants :

- pour des longs convoyeurs supérieurs à 20 mètres
- pour des longs convoyeurs supérieurs à 15 mètres et dont la vitesse dépasse 30 m/min
- pour des convoyeurs qui subissent des arrêts et des démarrages fréquents, principalement si la charge est importante
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné à proximité d'une courbe sans roue
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné sur la partie inférieure, à proximité d'une section en pente d'un convoyeur
- pour des convoyeurs courts, pour lesquels la longueur du jeu de la courroie n'est pas suffisante pour soulever la courroie en vue d'un nettoyage



Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

- Les attaches de raccordement doivent être commandées séparément.
- La glissière doit être commandée séparément.

Cotation des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	D	E	G	H	I
	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

WLEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

D –Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

J – Câble hybride

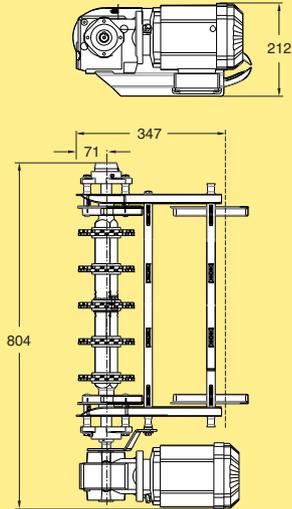
Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Modules d'entraînement d'extrémité

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, mailles planes et rayonnées 526



Module d'entraînement d'extrémité

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

WLEBX A526

WLEBX0A526NLP

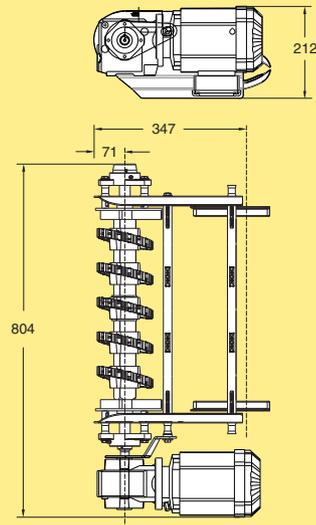
WLEBX0A526NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,8 m

Poids, avec courroie : 20 kg

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, revêtement lisse 526



Module d'entraînement d'extrémité

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

WLEBX B526

WLEBX0B526NLP

WLEBX0B526NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 20 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

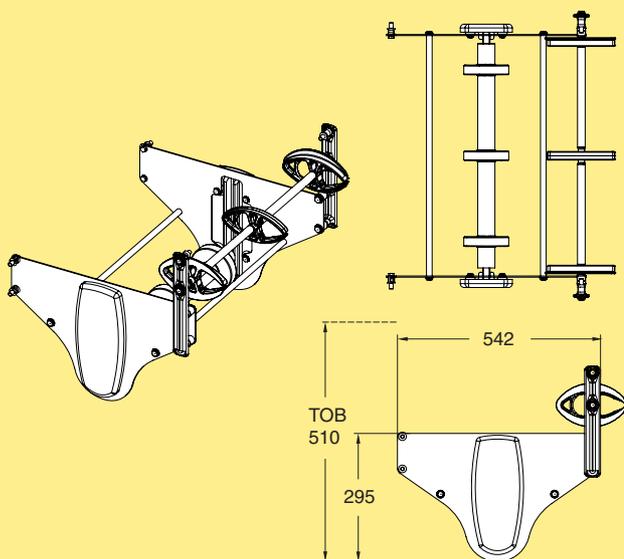
FSTX

TR

APX

IDX

Tendeur de chaîne



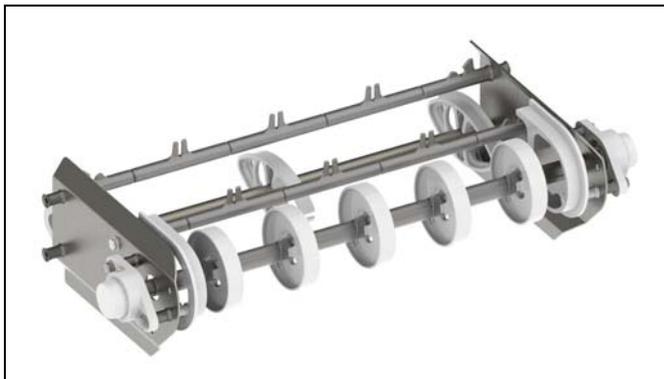
Tendeur de chaîne pour :
WL526X

5118890

Longueur de courroie
supplémentaire requise

0,55 m

Poids, avec courroie : 19 kg



Module de renvoi horizontal (image générique)

Guidage de la chaîne à l'extrémité du convoyeur

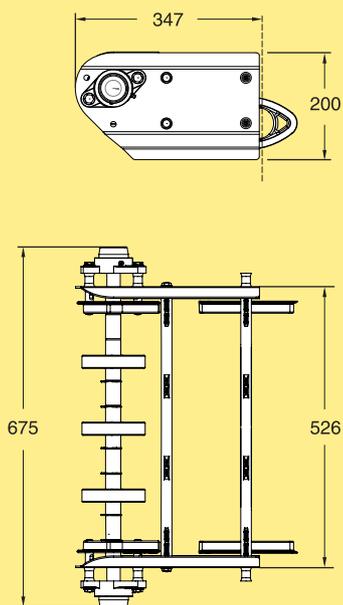
Le module de renvoi horizontal sert à guider la chaîne du côté de retour du convoyeur jusqu'au côté supérieur avec une friction minimale. La chaîne est guidée par deux roues de renvoi ou plus sur un arbre creux rotatif commun supporté par des roulements à billes.

Informations de commande

- Ces éclisses de jonction avec vis sont incluses avec les modules de renvoi horizontaux.
- La glissière doit être commandée séparément.

Modules de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal, WL526



Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs avec courbes
sans roue)

WLEJX 300A526

Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs rectilignes
uniquement)

WLEJX 300B526

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 18 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

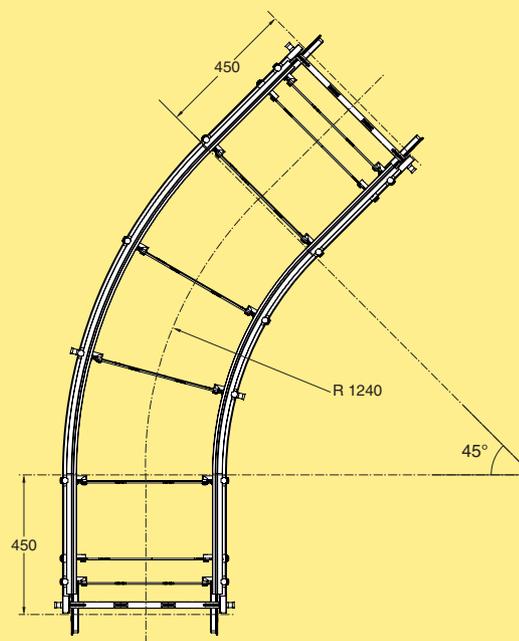
IDX

Courbes sans roue - Introduction

Lorsque des courroies à mailles planes et rayonnées sont utilisées dans des courbes sans roue, la force de traction de la courroie est concentrée sur la partie externe de la courroie. Il convient de prévoir une section rectiligne avant et après une courbe, de façon à transférer la charge entre la section de chaîne externe et la distribuer uniformément vers la section rectiligne. Ceci est essentiel avant l'entrée dans une autre courbe sans roue, un module d'entraînement d'extrémité, etc. Cette section rectiligne nécessaire est toujours intégrée dans la courbe sans roue (300 mm pour WL374X, 450 mm pour WL526X et 600 mm pour WL678X).

À l'instar des autres convoyeurs FlexLink, le positionnement des courbes sans roue doit toujours être étudié. Une courbe sans roue placée trop en aval d'un convoyeur génère une traction de chaîne inutile. De même, une courbe sans roue placée trop près d'un module d'entraînement d'extrémité peut entraîner une augmentation de jeu inutile. Il convient alors d'augmenter la tension. Toujours utiliser l'outil de calcul FlexLink (FLCT) pour calculer les forces de traction qui en résultent.

Courbe sans roue, nettoyage facile 45°

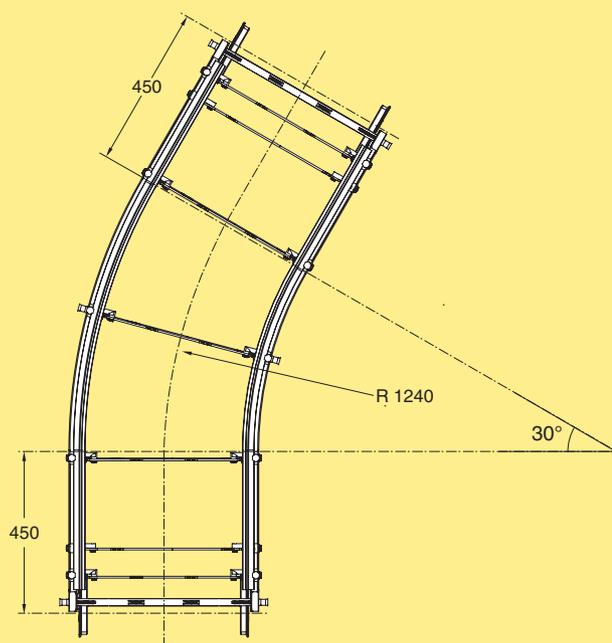


Courbe sans roue, $45^\circ \pm 1^\circ$
R=1 240 \pm 10 mm

WLBPX 45A526

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 4,2 m
Poids, avec courroie : 54 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 30°

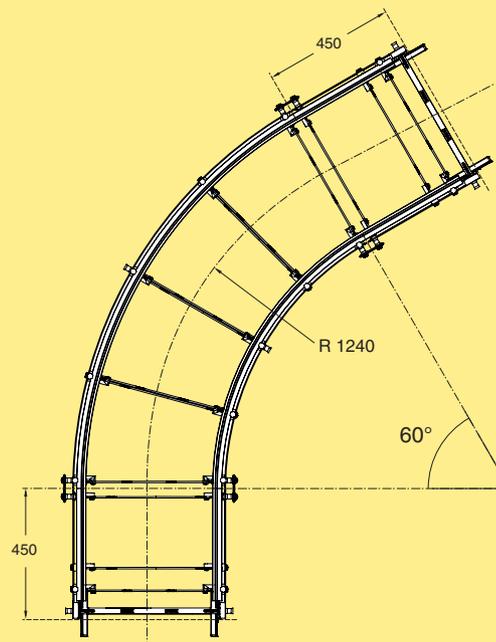


Courbe sans roue, $30^\circ \pm 1^\circ$
R=1 240 \pm 10 mm

WLBPX 30A526

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 3,4 m
Poids, avec courroie : 46 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 60°

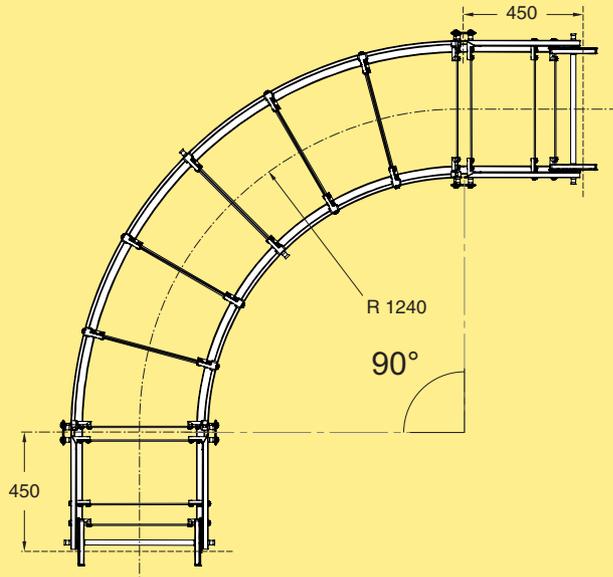


Courbe sans roue, $60^\circ \pm 1^\circ$
R=1 240 \pm 10 mm

WLBPX 60A526

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 4,9 m
Poids, avec courroie : 64 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 90°



Courbe sans roue, 90°±1°

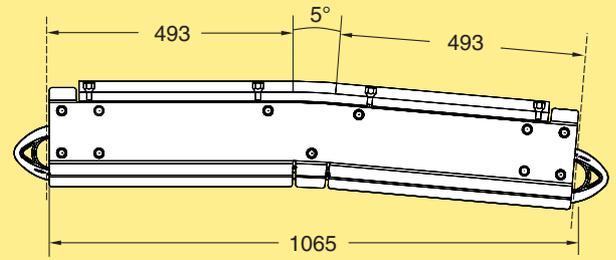
R=1 240±10 mm

WLBPX 90A526

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 6,5 m
Poids, avec courroie : 79 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (nég.)

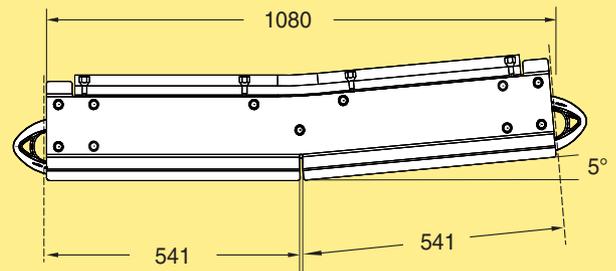


Courbe verticale, 5°, nég.

WLBVX 5A526N

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 32 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (pos.)



Courbe verticale, 5°, pos.

WLBVX 5A526P

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 32 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

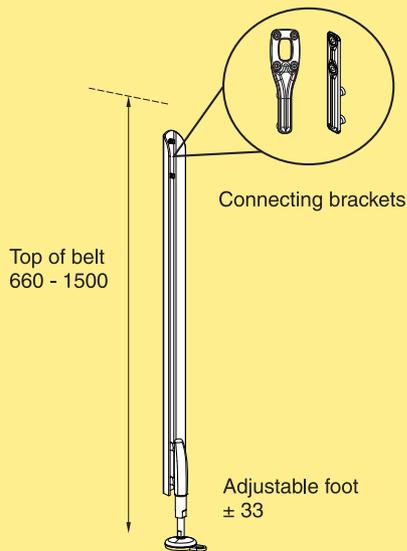
APX

IDX

Supports de convoyeur

Les modules de support doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Une chaîne de code de produit y est générée, qui contient le détail des spécifications (par ex. : WLUFX S01-WL374X-900).

Module de support, simple pied

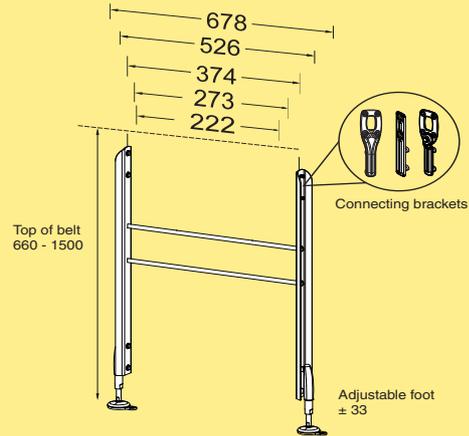


Module de support, simple pied **WLUFX S04**

Module de support, simple pied WLUFX S04

Paramètre	Option
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

Module de support, type H

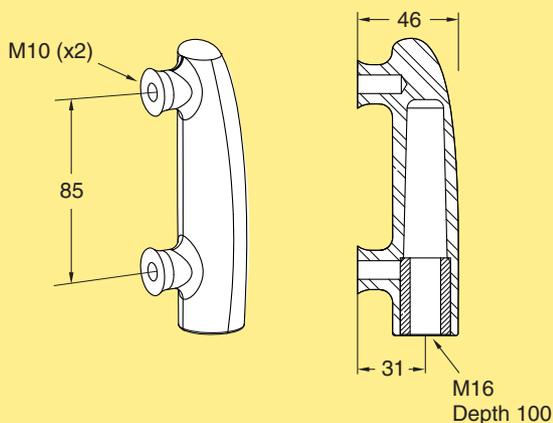


Module de support, type H **WLUFX S01**

Module de support, type H, WLUFX S01

Paramètre	Option
Plate-forme	WL222X WL273X WL374X WL526X WL678X
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

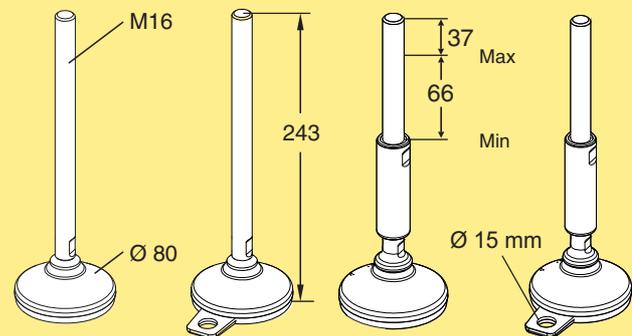
Support de piètement pour pied réglable



Support de piètement
Comprend 2 vis M10

XCFCX 16x100

Pied réglable



Pied réglable

M16
M16, Ancrage
M16, EHEDG/3A
M16, EHEDG/3A, Ancrage

XCFSX 16x80
XCFSX 16x80 A
XCFSX 16x80 H
XCFSX 16x80 HA

Convoyeur à bande modulaire WL678X

Table des matières

Description du système.....	139	Modules d'entraînement – chaînes de configuration.....	148
Sections de convoyeur.....	140	Modules d'entraînement d'extrémité.....	149
Courroies modulaires - Introduction.....	141	Modules de renvoi horizontal - Introduction.....	150
Courroies modulaires.....	142	Modules de renvoi horizontal.....	150
Profilé convoyeur - Introduction.....	143	Courbes sans roue - Introduction.....	151
Composants du châssis du convoyeur.....	145	Modules de systèmes de support - Introduction.....	153
Glissières.....	146		
Modules d'entraînement d'extrémité - Introduction.....	147		

Description du système



Présentation du système

Le nouveau convoyeur en acier inoxydable récemment développé par FlexLink est conçu pour les conditionnements primaire et secondaire. Il répond aux principales exigences des processus de conditionnement : nettoyage facile, manipulation des produits en douceur, sécurité d'utilisation, conception robuste, longévité et simplicité d'entretien à un faible coût de possession.

La conception modulaire normalisée garantit une mise en œuvre rapide et facilite les extensions et modifications ultérieures.

Spécifications techniques

Vitesse max.male :	40 m/min
Longueur maximale du convoyeur :	20 m
Poids maximal de chaque produit :	jusqu'à 30 kg
Charge totale sur un convoyeur :	300 kg
Poids de produit maximal par pas de courroie :	1,5 kg/glissière
Force de traction maximale autorisée (avec courbes) :	1 000 N
Force de traction maximale autorisée (sans courbes) :	1 200 N

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222XWL
273XWL
374XWL
526XWL
678X

CSX

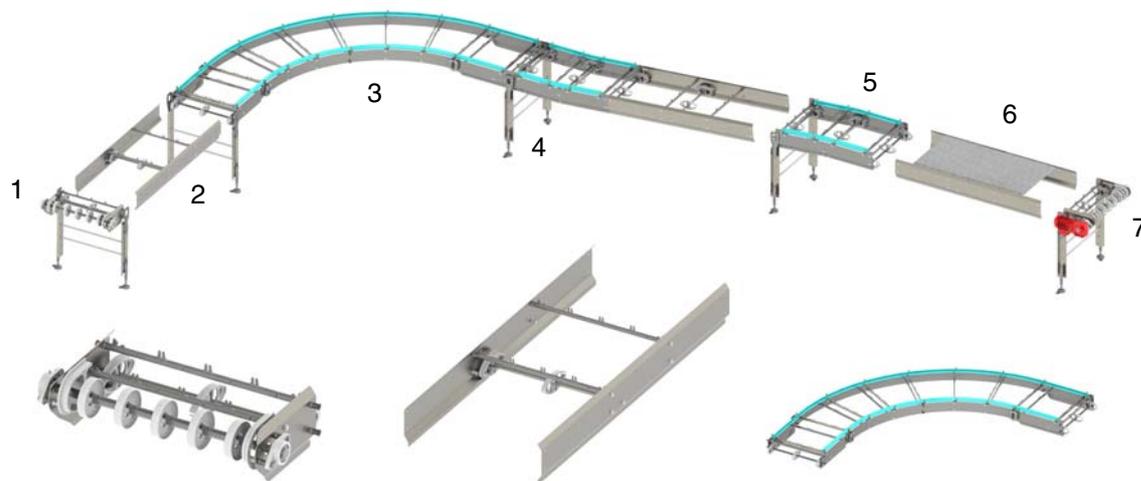
GRX

FSTX

TR

APX

IDX



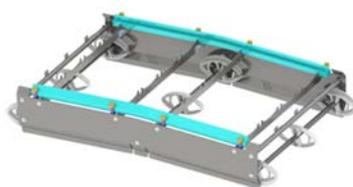
1. Modules de renvoi horizontal

2. Profilés convoyeur

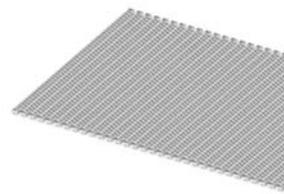
3. Courbes sans roue



4. Modules de support



5. Courbes verticales



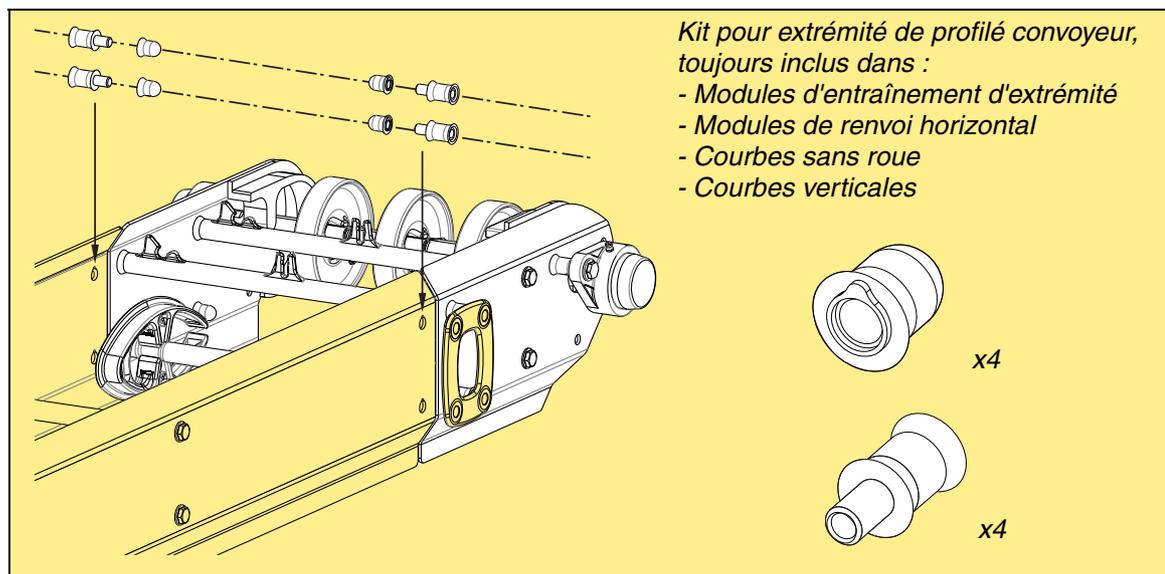
6. Courroies modulaires



7. Modules d'entraînement d'extrémité

Le convoyeur à bande en plastique modulaire en cinq largeurs (222, 273, 374, 526 et 678 mm) peut être créé en sections rectilignes ou en forme de S, de U ou de L, avec une courbe horizontale à 30, 45, 60, 90° (180° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm), ou en combinant ces formes.

Les courbes verticales sont disponibles en 5° (3° uniquement pour les largeurs 222 et 273 mm) positives ou négatives.



Courroies modulaires - Introduction



Courroie modulaire, mailles planes et rayonnées, en courbe

La courroie est constituée de maillons en plastique à charnières raccordés par des tiges en plastique. Les courroies larges sont composées de maillons de 102 mm, 124 mm et 180 mm de large. La courroie assemblée forme une surface de convoyeur large, plate et serrée. Cinq largeurs standard de courroie sont disponibles : 152 mm, 203 mm, 304 mm, 456 mm et 608 mm.

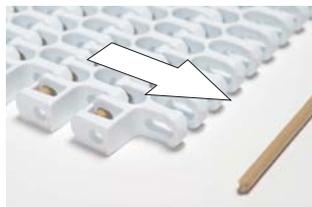
Les courroies sont disponibles par défaut en blanc, mais des courroies bleues sont également disponibles.

Les courroies à axes en polyamide sont conçues pour des applications sèches ou semi-humides. Dans le cadre d'applications humides en permanence, il convient d'utiliser des chaînes avec des axes en résine acétale. En effet, les axes en polyamide absorbent l'eau et gonflent dans des applications humides, tandis que les axes en résine acétale grincent dans des environnements secs.

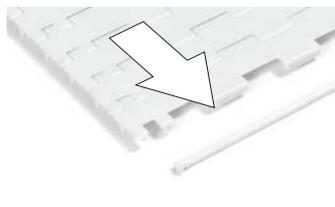
Courroie à revêtement lisse, fonctionnement rectiligne

Disposant d'un nombre minimum de joints, cette chaîne comprend également des charnières faciles à nettoyer. De couleur blanche, elle est disponible avec des axes en résine acétale pour des applications humides.

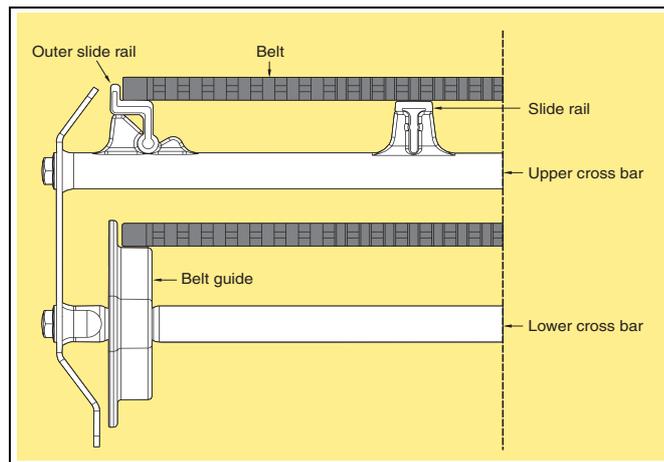
Sens de déplacement des courroies :



Maille plane et rayonnée



Chaîne à revêtement lisse



Caractéristiques techniques

Largeur de chaîne	608 mm
Poids de la courroie modulaire (acétal)	
Maille plane et rayonnée	4,57 kg/m
Chaîne à revêtement lisse	4,78 kg/m
Hauteur de la courroie modulaire	
Maille plane et rayonnée	13 mm
Chaîne à revêtement lisse	10 mm
Pas de la chaîne	25,4 mm
Tension max. autorisée de la chaîne	
Largeur de chaîne 304	670 N
Largeur de chaîne 456 et 608	1 000 N
Avec courbe	1 000 N
Sans courbe	1 200 N
Plage de températures (acétal)	1 °C à +40 °C Pour d'autres températures, nous consulter

Outils et accessoires

Il convient d'appliquer une précontrainte à la courroie avec un jeu au niveau de la courroie de retour d'environ 25 mm. Un jeu de courroie trop important présente un risque en termes de sécurité, dans la mesure où la courroie peut pendre en dessous de la partie latérale du profilé convoyeur. Pour faciliter l'installation de la courroie et réduire au minimum le jeu au niveau de la courroie de retour, utiliser un tendeur de courroie (5118803).

Informations de commande

La courroie est livrée en longueurs assemblées de 1 m. Pour calculer la longueur totale à commander, ne pas oublier de prévoir la longueur de chaîne consommée par les modules d'entraînement et de renvoi.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Chaîne à mailles planes et rayonnées, applications humides



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)
Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche
Longueur 1 m
Largeur 608 mm, blanche
Largeur 608 mm, bleue

WLTP 1A608 W
WLTP 1A608 WB

Courroie à revêtement lisse



Courroie à revêtement lisse

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)
Matériau d'axe : résine acétale (POM), blanche
Longueur 1 m
Largeur 608 mm

WLTP 1B608 W

chaîne à mailles planes et rayonnées, applications sèches



Chaîne plane

Matériau de chaîne : résine acétale (POM)
Matériau d'axe : polyamide (PA), brun
Longueur 1 m
Largeur 608 mm, blanche
Largeur 608 mm, bleue

WLTP 1A608
WLTP 1A608 B

Tendeur de chaîne pour mailles planes et rayonnées

Tendeur de chaîne

5118803

Profilé convoyeur - Introduction



Structure du châssis du convoyeur

Profilés de châssis et barres transversales

De façon à faciliter le nettoyage, soulever la chaîne supérieure et replier les glissières extérieures.

Pour des raisons d'hygiène, le système WLX repose sur une chaîne de retour suspendue facile à nettoyer.

L'élongation de la chaîne due à la charge est normalement répartie de manière uniforme au niveau du retour et le long de l'ensemble du convoyeur et l'emplacement des guides de la courroie de retour est essentiel pour garantir des performances optimales du convoyeur. Systématiquement pré-conçus et configurés selon les règles à respecter, les profilés convoyeur sont disponibles dans des longueurs de 142 à 3 000 mm.

Ils sont normalement asymétriques : ils ont une extrémité en amont et une autre en aval. Pour garantir le montage correct de l'ensemble, une étiquette en forme de flèche sur le côté du convoyeur indique le sens de déplacement de la courroie supérieure.

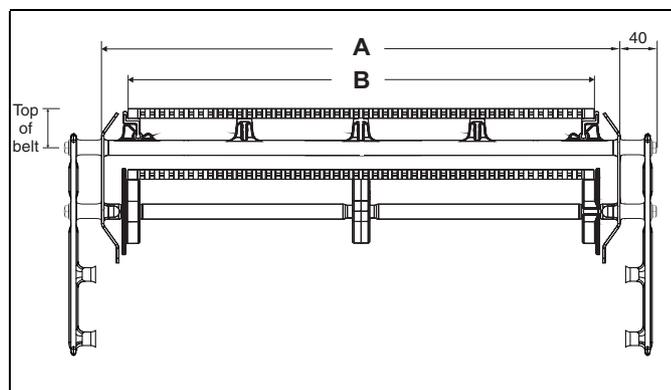
Les composants tels que les courbes sans roue ne peuvent pas être positionnés trop près d'un module d'entraînement d'extrémité. Ainsi, la longueur minimale autorisée des profilés convoyeur lors du raccordement d'un module d'entraînement d'extrémité est de 844 mm. Cela permet de garantir une tension suffisante de la

courroie de retour, située directement en aval du pignon d'entraînement, pour éviter que le jeu ne soit trop près de la roue d'entraînement. Cette tension, appelée tension de recul, est obtenue par la chaîne de retour qui pend entre les deux premiers guides de chaîne. Pour obtenir plus d'informations, voir les Directives pour l'Ingénierie du convoyeur WLX.

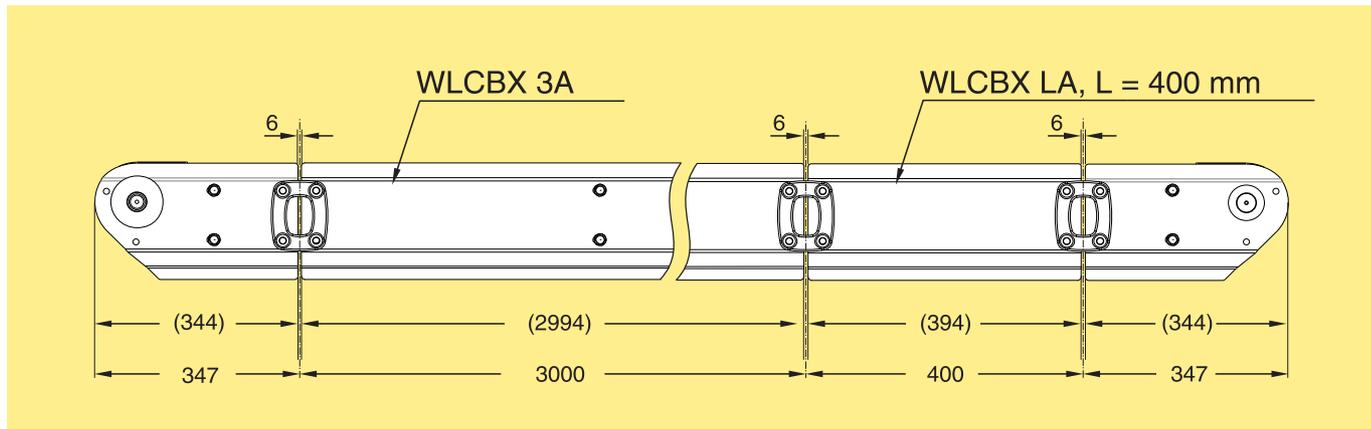
Des attaches de connexion doivent être commandées séparément pour raccorder des modules d'entraînement d'extrémité, des renvois, des profilés convoyeur, etc.

Lors de la connexion de deux profilés convoyeur, un kit d'entretoise de profilé doit être commandé séparément.

Dimensions du convoyeur

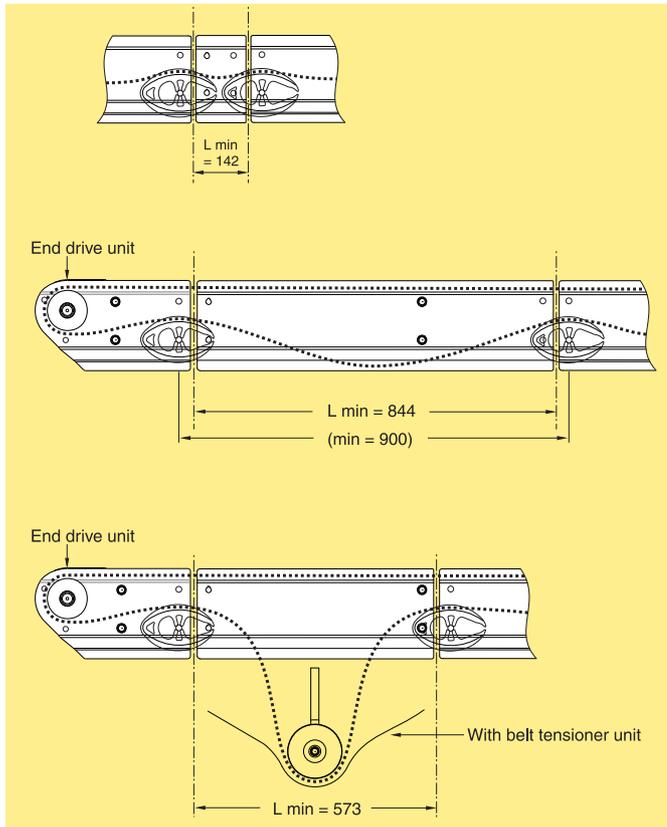


	WL678X	
Largeur de convoyeur A	678 mm	X180X
Largeur de chaîne utilisable B	608 mm	X300X
Dessus de la courroie :		WL 222X
WLTP 1A	52 mm	
WLTP 1B	49 mm	WL 273X

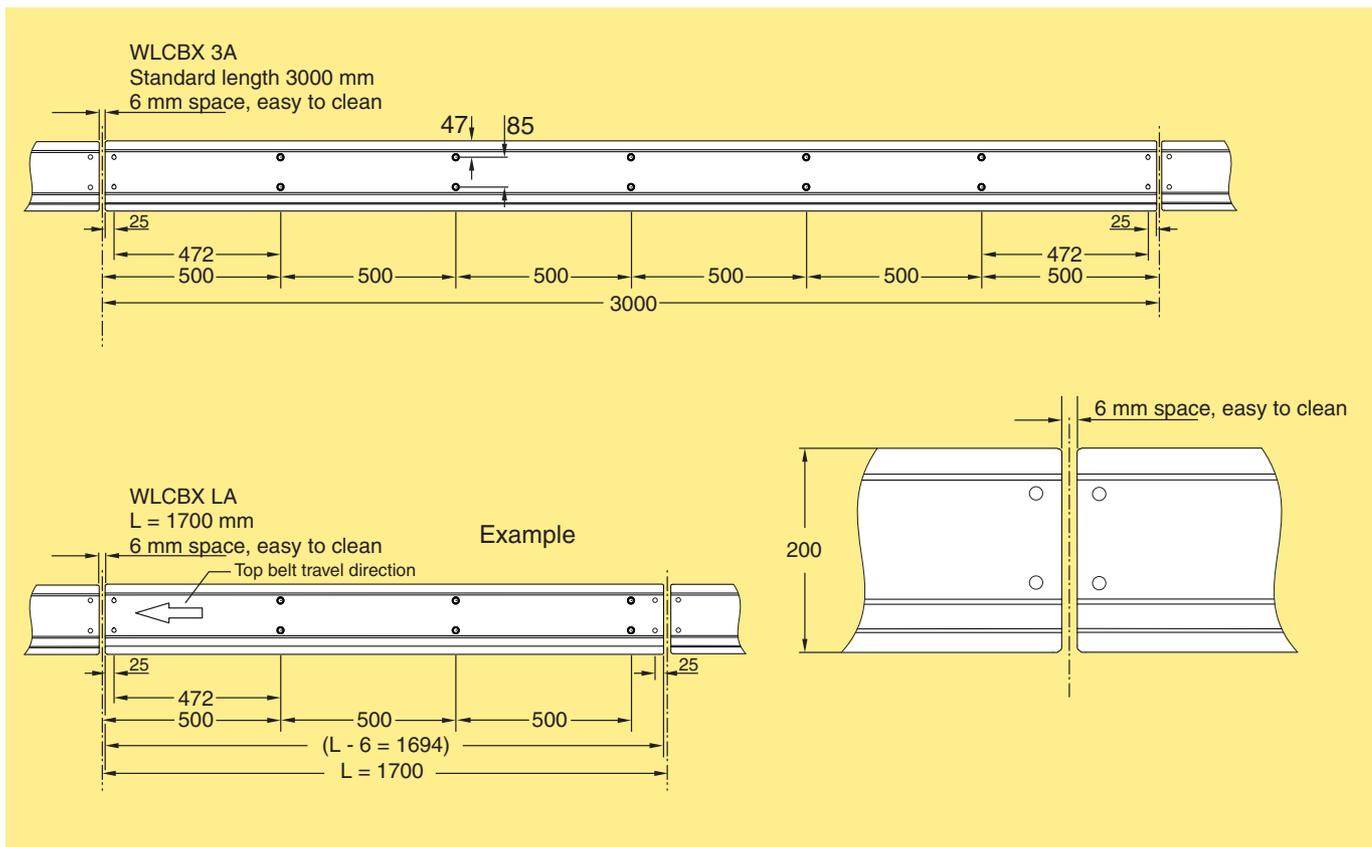


Spécifications techniques

Longueur minimale autorisée du profilé convoyeur à raccorder :

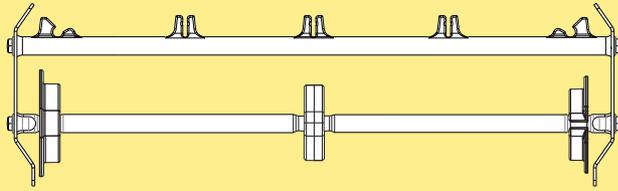


Pour simplifier le processus de nettoyage, FlexLink propose des bras de levage de chaîne pour convoyeurs rectilignes. Contacter FlexLink pour obtenir plus d'informations.



Composants du châssis du convoyeur

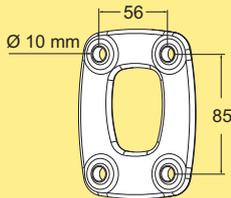
Profilé convoyeur, nettoyage facile



Profilé convoyeur, WL678X
 Longueur 3 m (3 000 ±1,2 mm)
 Longueur sur commande
 (142 - 2 999 mm)
 Poids, 1 m, avec courroie :
 25 kg/m

WLCBX 3A678
WLCBX LA678

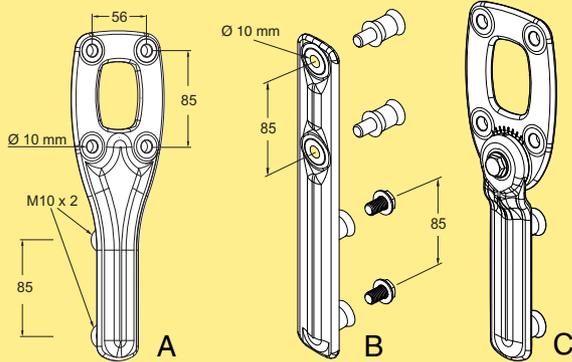
Support de raccordement, en kit



Support de raccordement
 Pour profilé
 Comprend 4 vis M10

WLCJX 10X56

Supports de profilés



Support de convoyeur (A)
 Comprend 6 vis M10

WLCSX 10X56

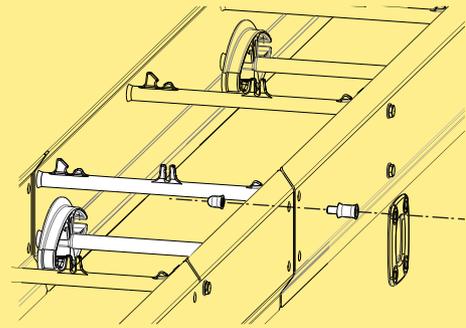
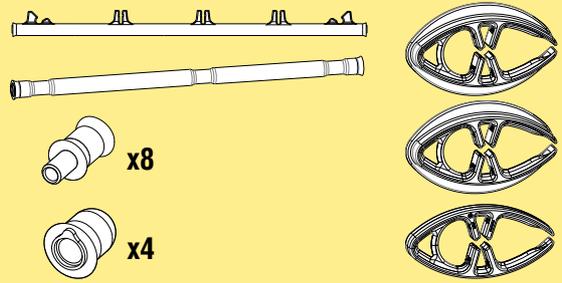
Support de convoyeur (B)
 Comprend 2 vis M10 et
 2 entretoises WLRDX M10X25

WLCSX 10

Support de convoyeur (C)
 Réglable sur ±40°

WLCSX
10X56V40

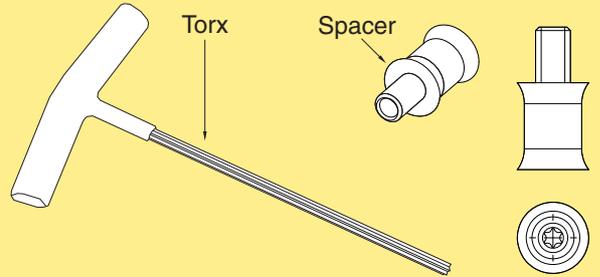
Kit d'entretoise de profilé pour WL678



Kit d'entretoise de profilé

WLCEX A678

Outil Torx recommandé pour fixation des entretoises
 Taille T30



PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

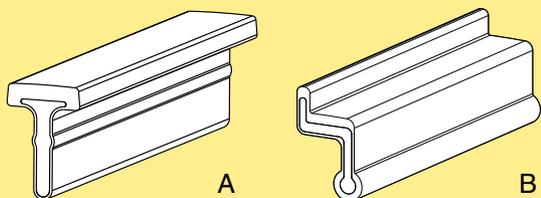
FSTX

TR

APX

IDX

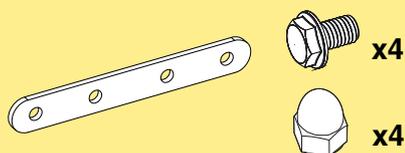
Glissières



Glissière, longueur 3 m
Glissière (A)
Glissière extérieure (B)

WLCRX 3
WLCRX 3 B

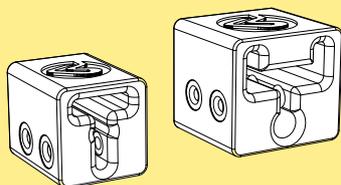
Éclisses de jonction avec vis



Kit d'éclisses de jonction
Commande par multiples de 10.

WLAHX 100

Gabarit de perçage pour éclisses de jonction avec vis



Des gabarits de perçage équipent
les modèles WLCRX 3 et
WLCRX 3B

5118922



Module d'entraînement d'extrémité

Modules d'entraînement d'extrémité

Taille	Entraînement direct, sans limiteur de couple
Types de modules d'entraînement	<p>F, V</p>

Types de modules d'entraînement

Un démarreur progressif est recommandé pour les convoyeurs longs et grande vitesse. En effet, ces types de courroies modulaires sont très lourds et la courroie de retour suspendue peut se mettre à osciller momentanément au lors du démarrage.

Un graisseur est inclus dans tous les paliers à bride. Les paliers sont lubrifiés d'usine avec de la graisse alimentaire homologuée par la FDA (NSF H1).

Les modules d'entraînement d'extrémité avec moteurs SEW IP 65 peuvent être commandés avec de l'huile alimentaire et des rails de roulement creux en acier dans le configurateur sur Internet.

Spécifications du moteur

Des moteurs sont disponibles pour 230/400 V, 50 Hz et 230/460 V ou 330/575 V, 60 Hz. Tous les moteurs peuvent être connectés pour une configuration en delta ou en étoile par l'intermédiaire de cavaliers.

Les moteurs à vitesse variable sont des SEW Movimot, 380-500 V. Veuillez noter que les moteurs à vitesse variable incluent un boîtier de commande qui ajoute 93 mm à la largeur du moteur.

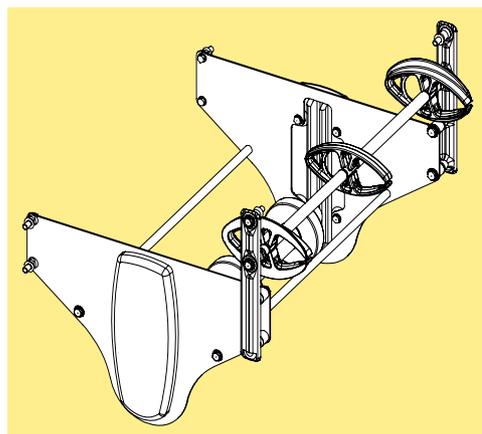
Spécifications techniques

Vitesse max.male..... 40 m/min
 Nombre de dents de la roue d'entraînement 2x16

Tendeur de chaîne

Le tendeur de courroie doit toujours être positionné près du module d'entraînement d'extrémité. Son utilisation est recommandée dans les cas suivants :

- pour des longs convoyeurs supérieurs à 20 mètres
- pour des longs convoyeurs supérieurs à 15 mètres et dont la vitesse dépasse 30 m/min
- pour des convoyeurs qui subissent des arrêts et des démarrages fréquents, principalement si la charge est importante
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné à proximité d'une courbe sans roue
- si un module d'entraînement d'extrémité doit être positionné sur la partie inférieure, à proximité d'une section en pente d'un convoyeur
- pour des convoyeurs courts, pour lesquels la longueur du jeu de la courroie n'est pas suffisante pour soulever la courroie en vue d'un nettoyage



Informations de commande

Les modules d'entraînement avec moteurs doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Le configurateur fournit des informations détaillées et un guidage étape par étape dans la procédure de spécification. Une chaîne de code de produit est générée, qui contient le détail des spécifications. Reportez-vous à la page suivante pour obtenir des exemples de chaînes de code.

Les modules d'entraînement *sans* moteur peuvent être commandés en utilisant les désignations du catalogue.

- Les attaches de raccordement doivent être commandées séparément.
- La glissière doit être commandée séparément.

Cotation des plans du catalogue

Il est à noter que les dimensions relatives aux modules d'entraînement dépendent du moteur spécifié lors de la configuration. Dans la plupart des cas, les moteurs représentés dans le catalogue sont ceux ayant les plus grandes dimensions. S'il s'agit de moteurs à vitesse variable, certaines dimensions peuvent augmenter ; elles sont alors indiquées par les valeurs xxx (V : yyy). V représente la dimension maximale lorsqu'un moteur à vitesse variable est utilisé.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Modules d'entraînement – chaînes de configuration

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

N° d'article	A	B	D	E	G	H	I
	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 kW	- TF

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

N° d'article	A	B	D	E	F	G	J	K
	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

N° d'article - Type d'entraînement

WLEBX : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple
...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Plage de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseignée pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

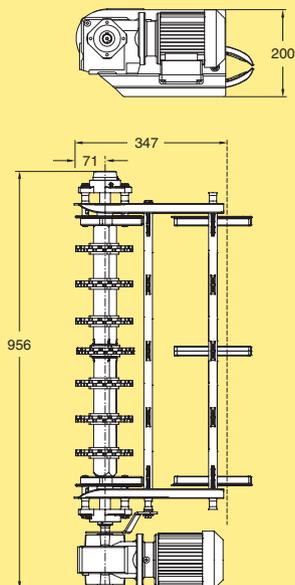
J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, mailles planes et rayonnées 678



Module d'entraînement d'extrémité

WLEBX A678

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

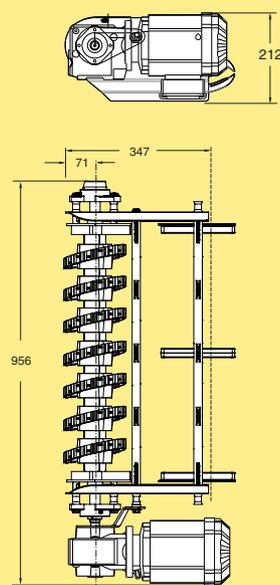
WLEBX0A678NLP
WLEBX0A678NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 24 kg

Module d'entraînement d'extrémité, nettoyage facile, revêtement lisse 678



Module d'entraînement d'extrémité

WLEBX B678

Vitesse fixe/variable*

Sans moteur :

Transmission à gauche

Transmission à droite

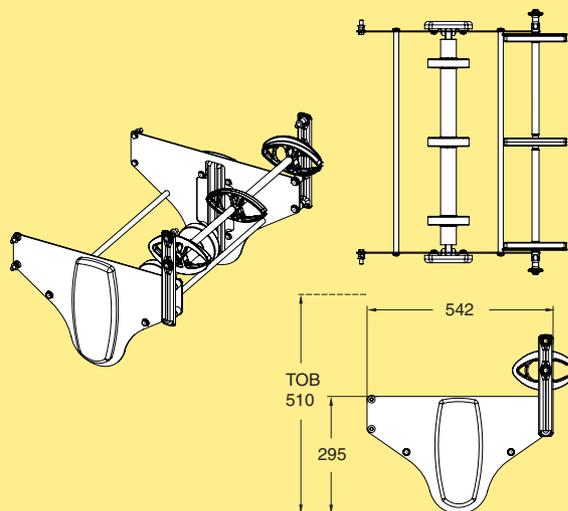
WLEBX0B678NLP
WLEBX0B678NRP

** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.

Longueur de chaîne utile : 0,80 m

Poids, avec courroie : 25 kg

Tendeur de chaîne



Tendeur de chaîne pour : WL678X **5118763**

Longueur de courroie supplémentaire requise

0,55 m

Poids, avec courroie : 23 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

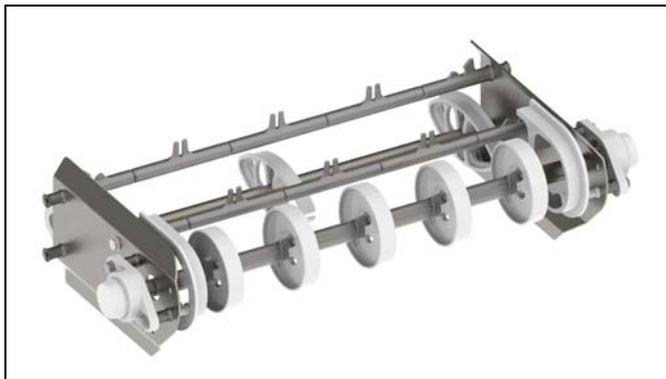
GRX

FSTX

TR

APX

IDX



Module de renvoi horizontal

Guidage de la chaîne à l'extrémité du convoyeur

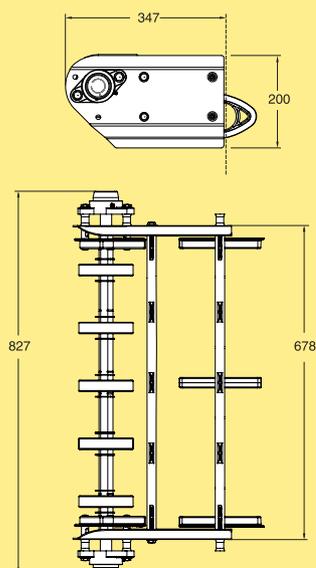
Le module de renvoi horizontal sert à guider la chaîne du côté de retour du convoyeur jusqu'au côté supérieur avec une friction minimale. La chaîne est guidée par deux roues de renvoi ou plus sur un arbre creux rotatif commun supporté par des roulements à billes.

Informations de commande

- Ces éclisses de jonction avec vis sont incluses avec les modules de renvoi horizontaux.
- La glissière doit être commandée séparément.

Modules de renvoi horizontal

Module de renvoi horizontal, WL678



Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs avec courbes
sans roue)

WLEJX 300A678

Module de renvoi horizontal
(pour convoyeurs rectilignes
uniquement)

WLEJX 300B678

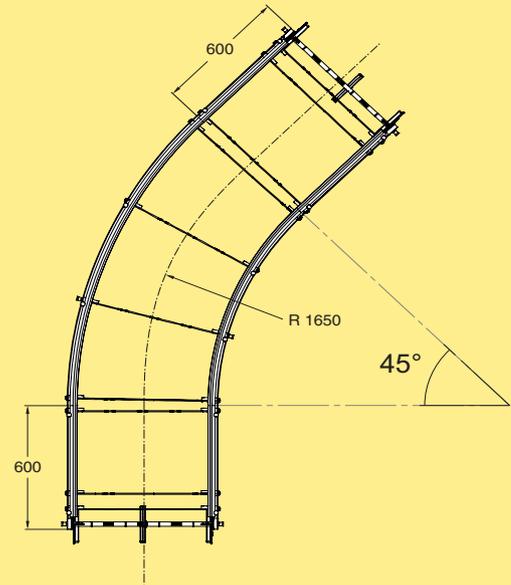
* Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.
Longueur de chaîne utile : 0,80 m
Poids, avec courroie : 22 kg

Courbes sans roue - Introduction

Lorsque des courroies à mailles planes et rayonnées sont utilisées dans des courbes sans roue, la force de traction de la courroie est concentrée sur la partie externe de la courroie. Il convient de prévoir une section rectiligne avant et après une courbe, de façon à transférer la charge entre la section de chaîne externe et la distribuer uniformément vers la section rectiligne. Ceci est essentiel avant l'entrée dans une autre courbe sans roue, un module d'entraînement d'extrémité, etc. Cette section rectiligne nécessaire est toujours intégrée dans la courbe sans roue (300 mm pour WL374X, 450 mm pour WL526X et 600 mm pour WL678X).

À l'instar des autres convoyeurs FlexLink, le positionnement des courbes sans roue doit toujours être étudié. Une courbe sans roue placée trop en aval d'un convoyeur génère une traction de chaîne inutile. De même, une courbe sans roue placée trop près d'un module d'entraînement d'extrémité peut entraîner une augmentation de jeu inutile. Il convient alors d'augmenter la tension. Toujours utiliser l'outil de calcul FlexLink (FLCT) pour calculer les forces de traction qui en résultent.

Courbe sans roue, nettoyage facile 45°



Courbe sans roue, 45°±1°

R=1 650 ±10 mm, WL626

WLBPX 45A678

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
 Longueur de chaîne utile : 5,5 m
 Poids, avec courroie : 77 kg

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

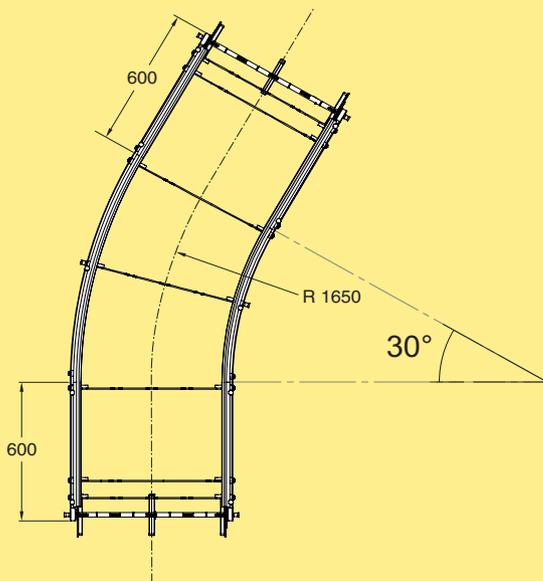
FSTX

TR

APX

IDX

Courbe sans roue, nettoyage facile 30°

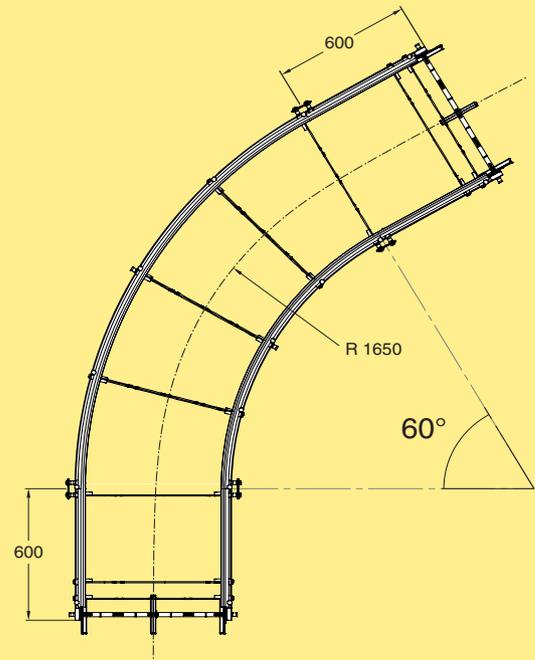


Courbe sans roue, 30°±1°
 R=1 650±10 mm

WLBPX 30A678

*** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
 Longueur de chaîne utile : 4,5 m
 Poids, avec courroie : 66 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 60°

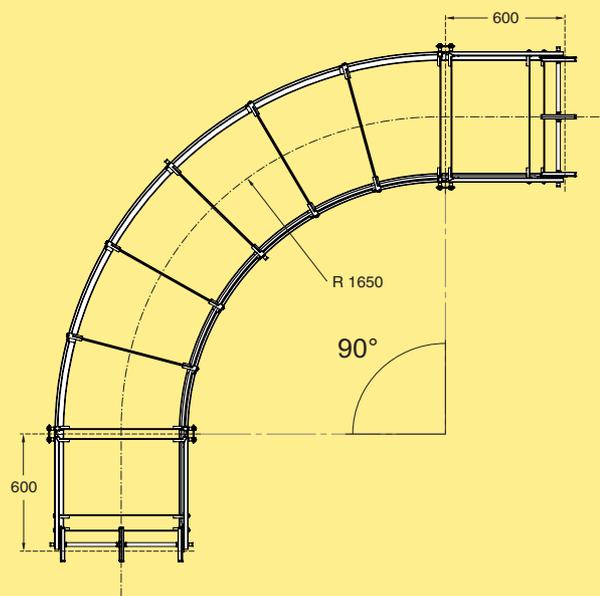


Courbe sans roue, 60°±1°
 R=1 650±10 mm

WLBPX 60A678

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
 Longueur de chaîne utile : 6,5 m
 Poids, avec courroie : 91 kg

Courbe sans roue, nettoyage facile 90°

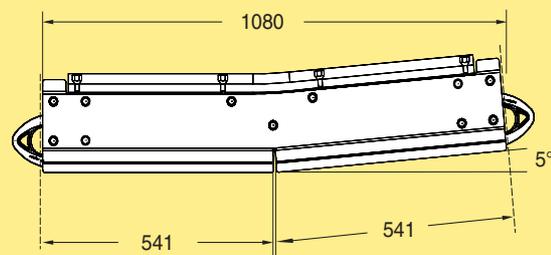
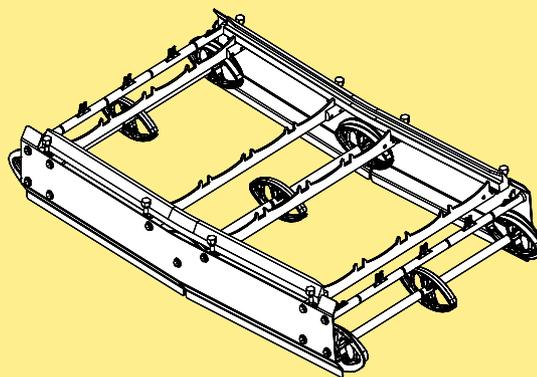


Courbe sans roue, 90°±1°
R=1 650±10 mm

WLBPX 90A678

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 8,6 m
Poids, avec courroie : 113 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (pos.)

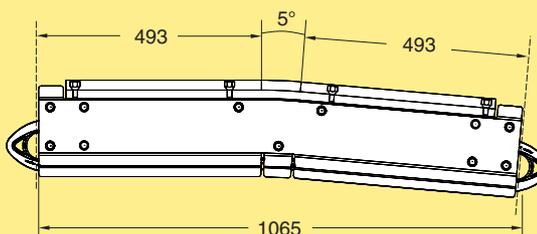
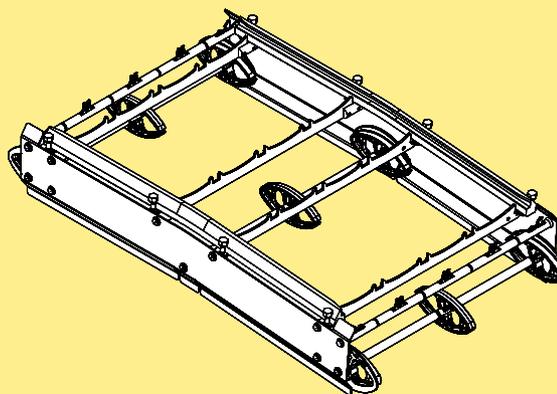


Courbe verticale, 5°, pos.

WLBVX 5A678P

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 39 kg

Courbe verticale, nettoyage facile, 5° (nég.)



Courbe verticale, 5°, nég.

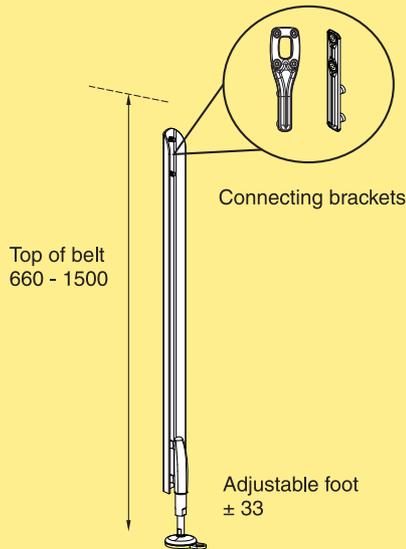
WLBVX 5A678N

**** Utilisez le configurateur en ligne lors de la commande.**
Longueur de chaîne utile : 2,1 m
Poids, avec courroie : 39 kg

Supports de convoyeur

Les modules de support doivent être spécifiés via le configurateur sur Internet. Une chaîne de code de produit y est générée, qui contient le détail des spécifications (par ex. : WLUFX S01-WL374X-900).

Module de support, simple pied

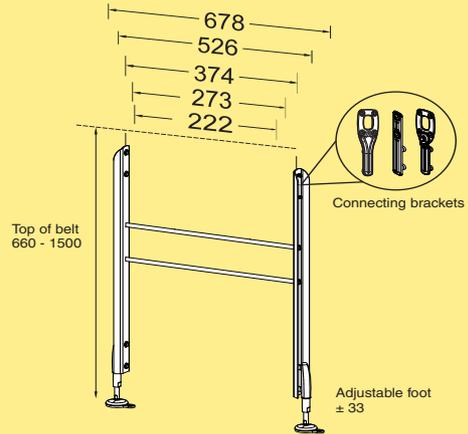


Module de support, simple pied **WLUFX S04**

Module de support, simple pied WLUFX S04

Paramètre	Option
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

Module de support, type H

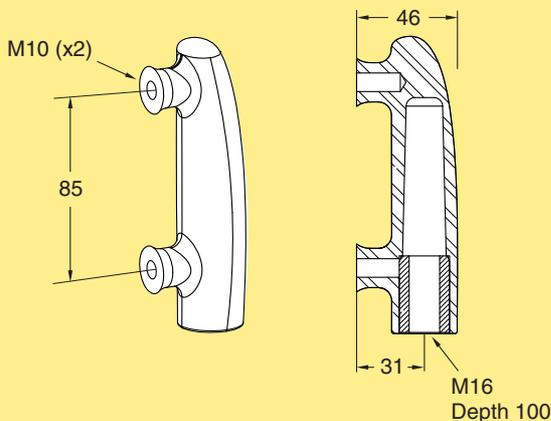


Module de support, type H **WLUFX S01**

Module de support, type H, WLUFX S01

Paramètre	Option
Plate-forme	WL222X WL273X WL374X WL526X WL678X
Dessus de la courroie :	660-1 500 mm
Type de piètement :	XCFSX 16x80 H XCFSX 16x80 HA XCFSX 16x80 XCFSX 16x80 A
Type de support :	WLCSX 10X56 WLCSX 10 WLCSX 10X56V40

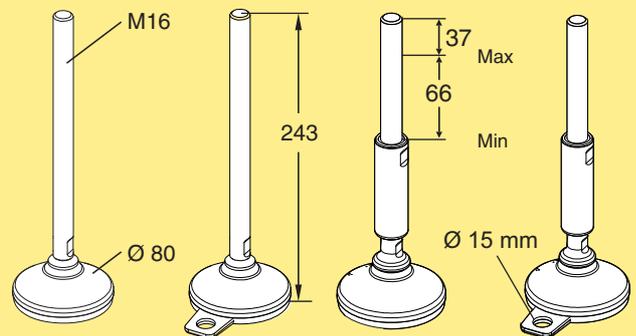
Support de piètement pour pied réglable



Support de piètement
Comprend 2 vis M10

XCFCX 16x100

Pied réglable



Pied réglable

M16	XCFSX 16x80
M16, Ancre	XCFSX 16x80 A
M16, EHEDG/3A	XCFSX 16x80 H
M16, EHEDG/3A, Ancre	XCFSX 16x80 HA

Composants de supportage de la série X

Table des matières

Introduction	155	Pieds de support	160
Composants de supportage du système, XLX	156	Exemple de profilés de structure	162
Composants de support du système, X85X, X180X, X300X, WLX	157	Exemple de profilés de structure	163

Introduction



Introduction

Le support utilisé pour le convoyeur consiste en un tube en acier inoxydable, connecté au profilé de convoyeur à l'aide d'une plaque de raccord et d'un support de profilé.

Un bipode ou tripode en polyamide renforcé de fibre de verre avec éléments de connexion est disponible pour une utilisation avec les supports de convoyeur de toutes les largeurs de système. Le piétement comporte des coussinets filetés et des entretoises en cuivre nickelé.

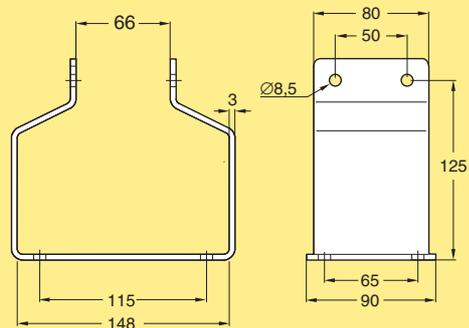
La hauteur ajustable maximale des pieds ajustables est de 30 mm. Les pieds réglables peuvent être équipés de patins anti-dérapiage. Ces patins augmentent le frottement si les pieds ne sont pas boulonnés au sol, tout en réduisant les vibrations.

Les composants ont également été évalués et conçus pour réduire les points de pincement afin d'améliorer la sécurité personnelle.

D'autres variantes de support sont disponibles sur demande.

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

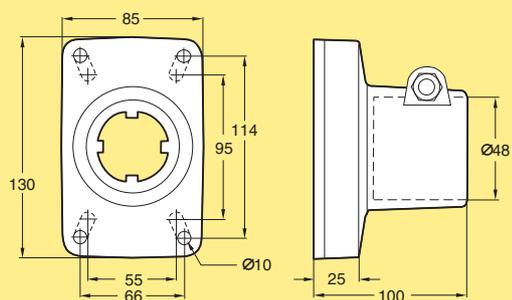
Support de profilé, XL



Support de profilé
Acier inoxydable

XLCTX 125

Plaque de raccord

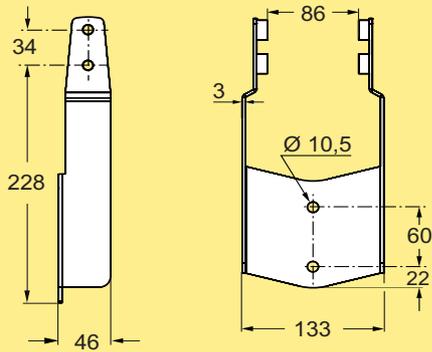


Plaque de raccord
Polyamide renforcé

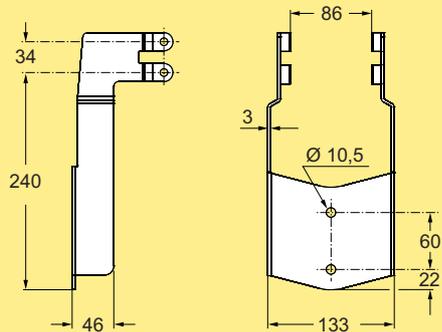
XCFC 48x85x130

Les vis et écrous doivent être commandés séparément.

Support de convoyeur X85X

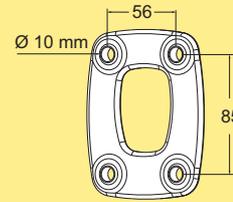


Support de convoyeur, **profilé droit** **5114653**
Acier inoxydable



Support de convoyeur, **module d'entraînement** **5114999**
Acier inoxydable

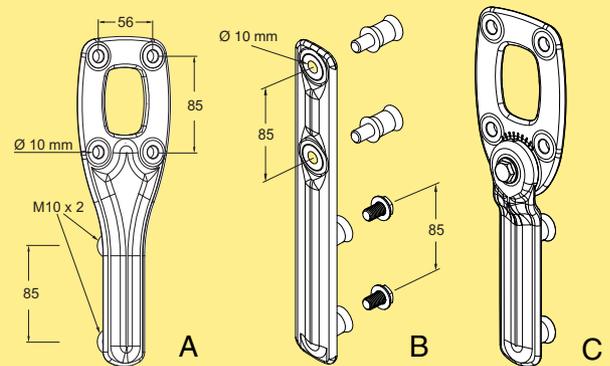
Support de raccordement



Support de raccordement
Pour profilé
Comprend 4 vis M10

WLCJX 10X56

Supports de profilés



Support de convoyeur (A)
Comprend 6 vis M10

WLCSX 10X56

Support de convoyeur (B)
Comprend 2 vis M10 et
2 entretoises WLRDX M10X25

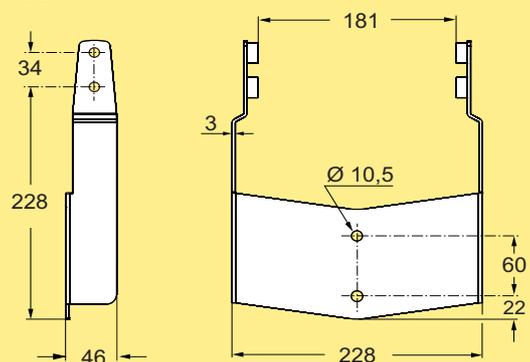
WLCSX 10

Support de convoyeur (C)
Réglable sur $\pm 40^\circ$

WLCSX 10X56V40

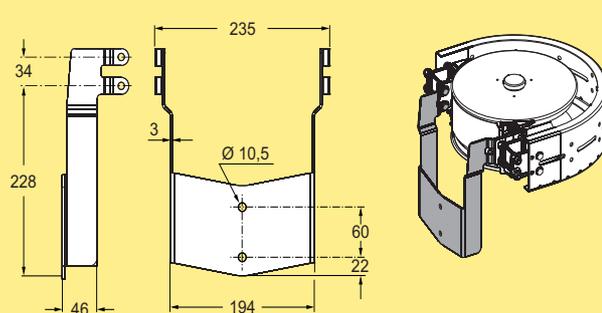
PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Support de convoyeur X180X



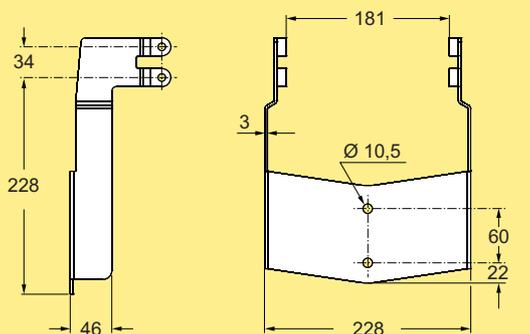
Support de convoyeur, **profilé droit** 5114654
Acier inoxydable

Support de profilé



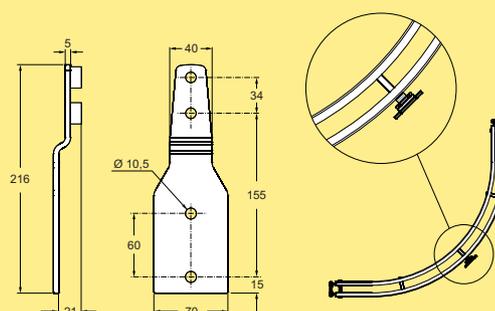
Support de convoyeur, **courbes à roues**
Acier inoxydable

5115171



Support de convoyeur, **module d'entraînement** 5115001
Acier inoxydable

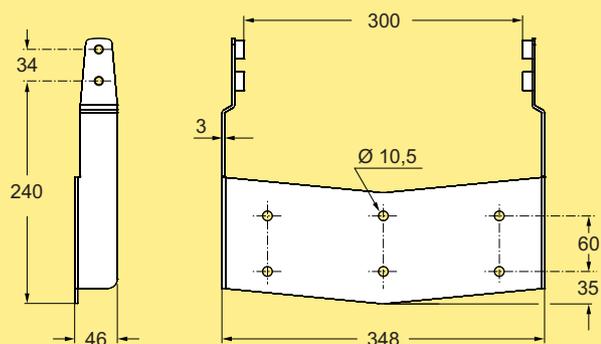
Support de profilé



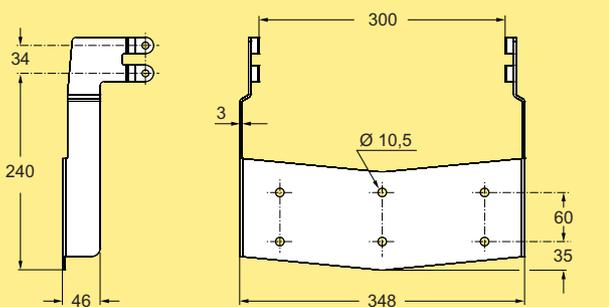
Support de convoyeur, suspension simple face renforcée pour soutenir les **courbes sans roues**
Acier inoxydable

5115162

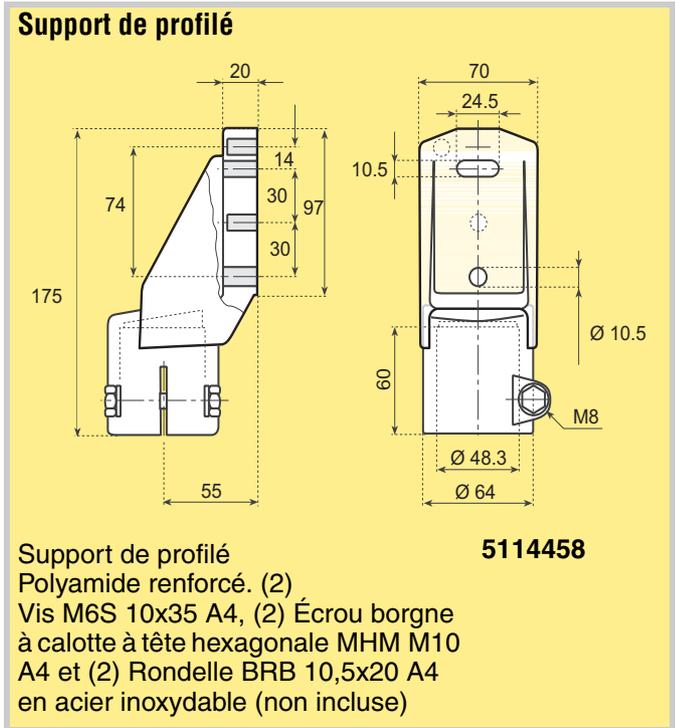
Support de convoyeur X300X



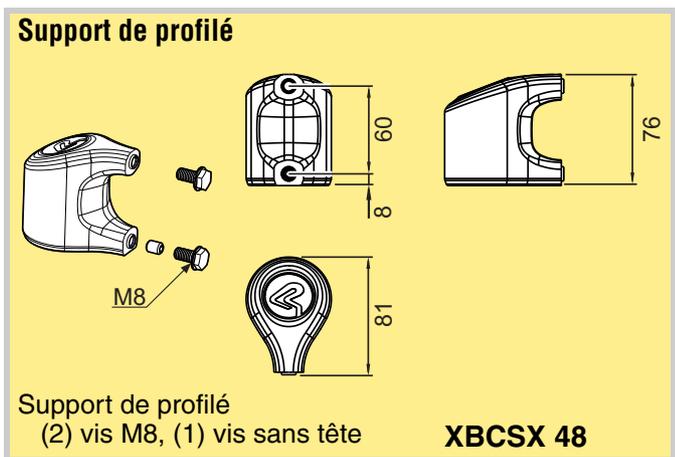
Support de convoyeur, **profilé droit** 5114655
Acier inoxydable



Support de convoyeur, **module d'entraînement** 5114998
Acier inoxydable

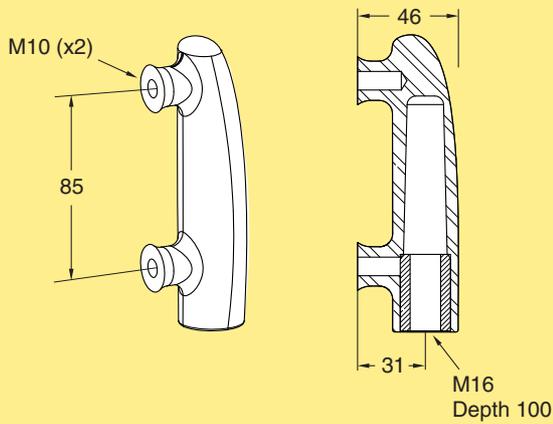


Pour le matériel de montage, reportez-vous au chapitre Composants de fixation (FSTX).



PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

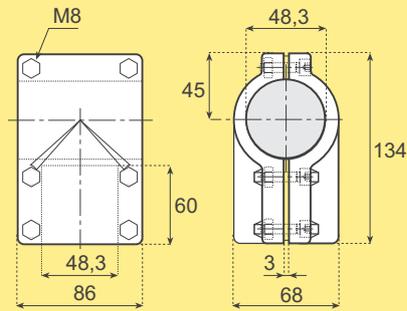
Raccord pour pied réglable



Raccord
Raccord
Comprend 2 vis

XCFCX 16x100

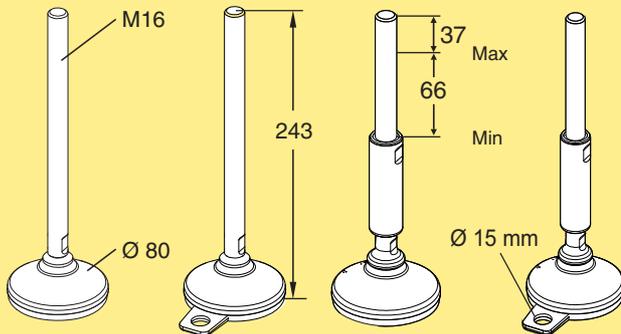
Raccord en T



Raccord en T
Polyamide renforcé, vis et
écrous en acier inoxydable

5114962

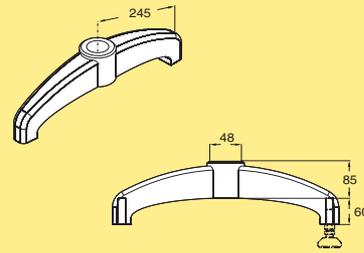
Pied réglable



Pied réglable
M16
M16, Ancrage
M16, EHEDG/3A
M16, Ancrage, EHEDG/3A

XCFSX 16x80
XCFSX 16x80 A
XCFSX 16x80 H
XCFSX 16x80 HA

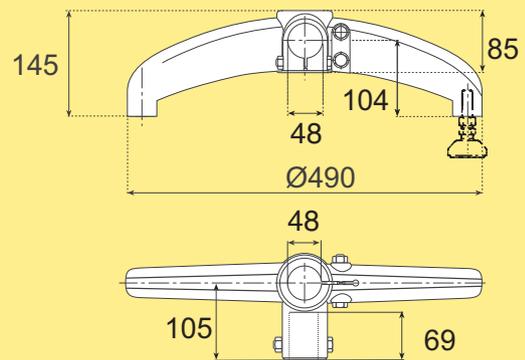
Piètement en polyamide, bipode



Bipode
Polyamide renforcé
Coussinets filetés et entretoises en
cuivre nickelé
(Pied réglable XCFS 16x60x65 non
inclus)

XCFG 48 D

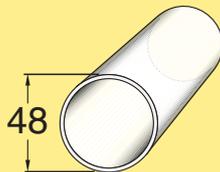
Piètement en polyamide, bipode avec joint



Bipode
Polyamide renforcé
Coussinets filetés et entretoises en
cuivre nickelé
(Pied réglable XCFS 16x60x65 non
inclus)

XCFG 48 DJ

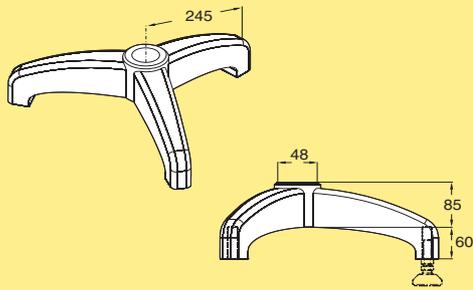
Profilé de structure



Profilé de structure
Acier inoxydable
Longueur 3 000 mm +50 -10 mm
Longueur sur commande

XCBMX 3x48
XCBMX Lx48

Piétement en polyamide, tripode

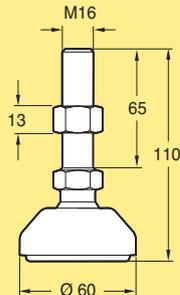


Tripode

Polyamide renforcé
Coussinets filetés et entretoises en cuivre nickelé
(Pied réglable XCFS 16×60×65 non inclus)

XCFG 48 T

Piétement en polyamide, réglable



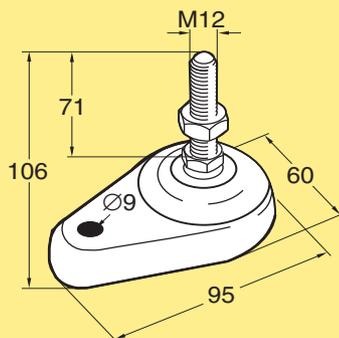
Pied réglable

Acier inoxydable
Filetage M16

XCFS 16×60×65

*Écrou inclus
Charge verticale max. 12 000 N*

Pied réglable, polyamide, M12



Pied réglable

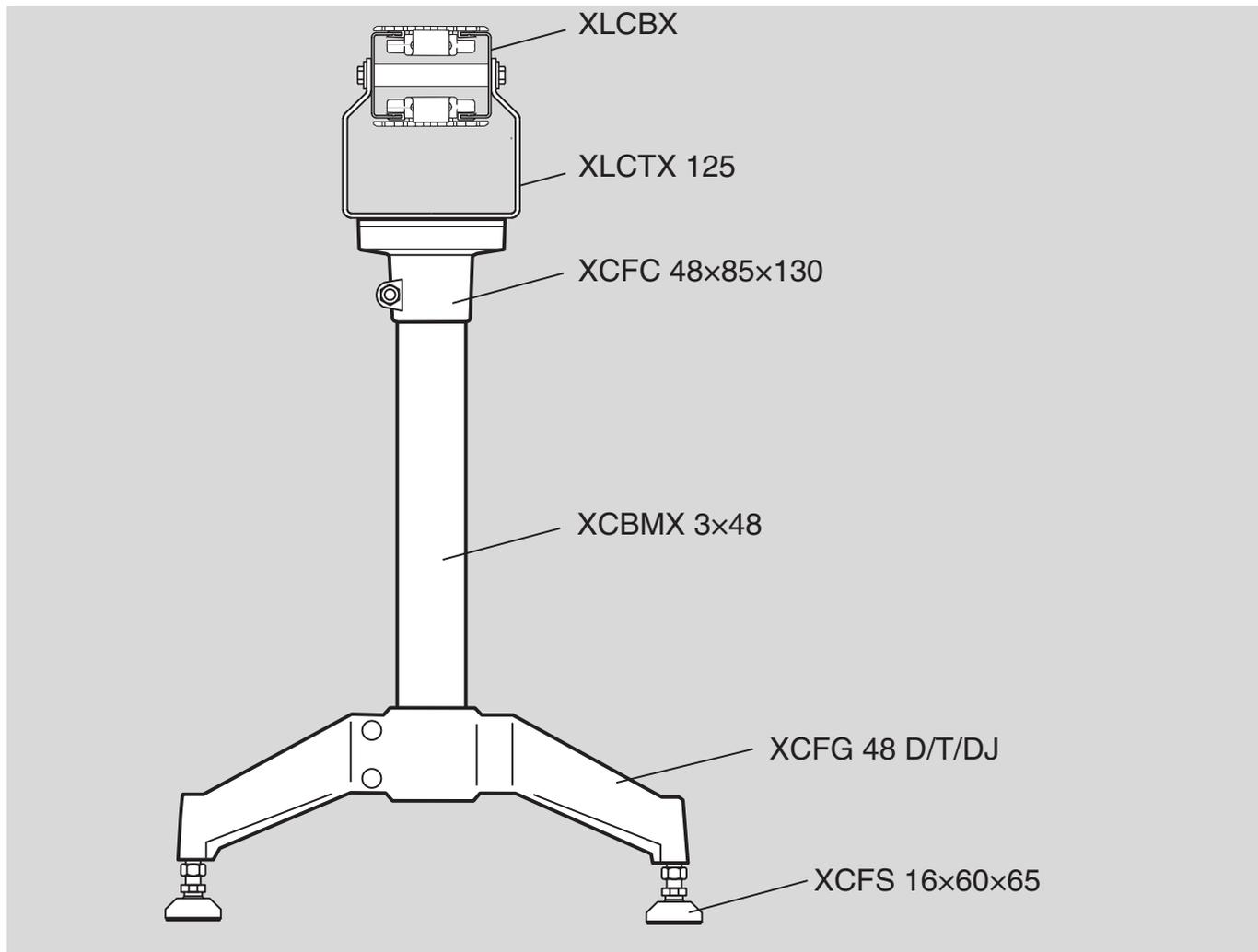
PA + acier électrozingué
Filet M12

XCFS 12×60×71

Écrou inclus. Charge verticale max. 15 000 N

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL 222X
WL 273X
WL 374X
WL 526X
WL 678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Exemple de profilé de structure, XLX



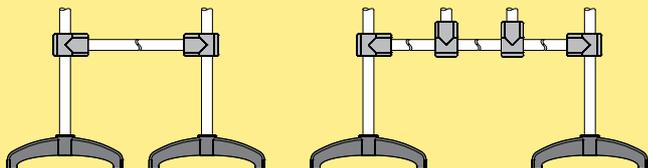
Informations de commande

Des vis, écrous et consoles doivent être commandés séparément pour les composants suivants :

Exemple de profilés de structure

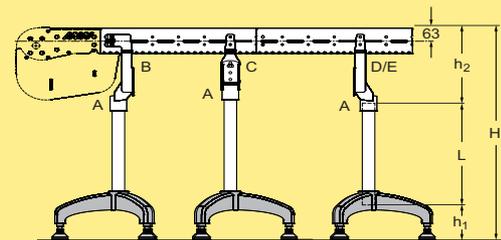
Désignation	Fixation à	Pièces de montage nécessaires	Qté
Profilé XLCBX	XLCTX 125	M6S 8x20 A4	4
		XLANX 8	4
		BRB 8,4x16 A4	4+4
XLCTX 125	XCFC 48x85x130	ISO 4014 M8x40 A4 BRB 8,4x16 A4 ISO 4032 M8 A4	4 4 4
XCFC 48x85x130	XCBM 3x48	Pièces de fixations incluses	
XCBM 3x48	XCFG 48D/T	Pièces de fixations incluses	
XCFG 48D/T	XCFS 16x60x65	Pièces de fixations incluses	

Exemple de configuration de profilé de structure



Profilé de structure XCBMX Lx48, raccord en T 5114962 et pieds en polyamide

Longueur du profilé de structure



A	B	C	D	E
5114458	5114999	5115162	5114653	5115171
	5115001		5114654	
	5114998		5114655	

La longueur de profilé nécessaire pour obtenir une hauteur de convoyeur spécifique H dépend de la taille du convoyeur, du type de piètement et des supports de profilé. Reportez-vous à la figure. Dans la formule suivante, H représente la hauteur depuis le sol jusqu'au sommet d'une chaîne plane. La plupart des combinaisons de support permettent de régler la hauteur au niveau du piètement et au niveau du support de profilé.

$$L = H - h_1 - h_2$$

Hauteur nette du piètement h_1

Type de piètement	h_1 mm
XCFG 48 D+XCFS 16x60x65	(60+72) 132
XCFG 48 DJ+XCFS 16x60x65	(60+72) 132
XCFG 48 T+XCFS 16x60x65	(60+72) 132

Hauteur h_2

Profilé	Type de support	h_2 mm (TOC*)
85x113 mm	A+B	314
85x113 mm	A+C	263
85x113 mm	A+D	314
85x113 mm	A+E	314

* Sommet d'une chaîne plane, 4 mm + glissière 2,5 mm

Informations de commande

Les profilés sont disponibles en longueurs standard de 3 m ou d'autres longueurs à commander sur mesure.

- PO
- XLX
- X85X
- X180X
- X300X
- WL 222X
- WL 273X
- WL 374X
- WL 526X
- WL 678X
- CSX
- GRX
- FSTX
- TR
- APX
- IDX

Composants de guidage de la série X

Table des matières

Introduction	165	Composants de guidage, X85X, X180X, X300X.....	172
Supports de guide latéral, XLX	166	Composants de guide, WL222X, WL273X, WL374X,	
Supports de guide latéral, XLX	167	WL526X, WL678X.....	173
Composants de guidage, X85X, X180X, X300X, WLX	169	Composants de guide, éléments courants.....	174
Exemple de configuration, X85X, X180X, X300X	170		

Introduction



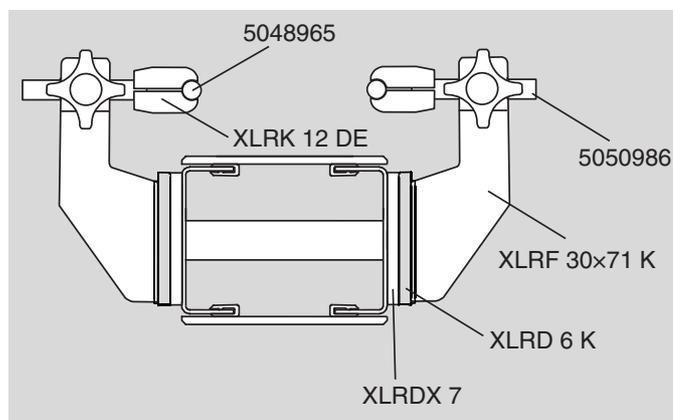
Composants de la gamme standard

Les supports de guide réglables comprennent des composants pour la construction d'une large variété de configurations de guidage. Les illustrations montrent trois configurations possibles utilisant un certain nombre de composants de guidage standard FlexLink. Reportez-vous à la section *Composants de guidage* du catalogue pour plus d'informations sur ces derniers, notamment le calcul de la largeur de la voie.

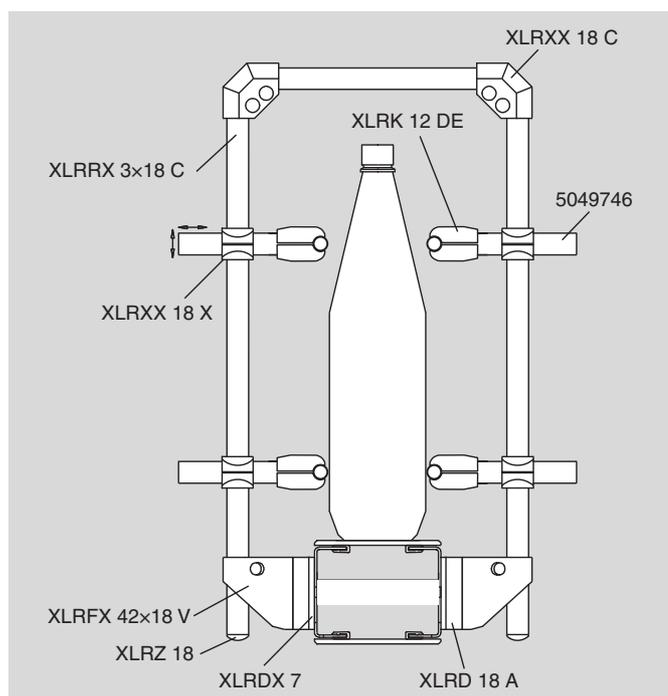
PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Supports de guide latéral, XLX

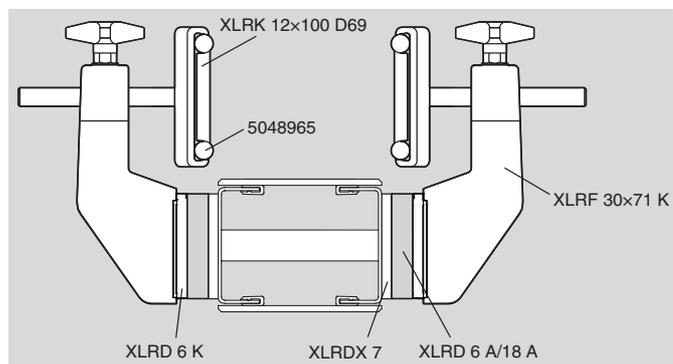
Configuration de guidage A



Configuration de guidage B



Configuration de guidage C



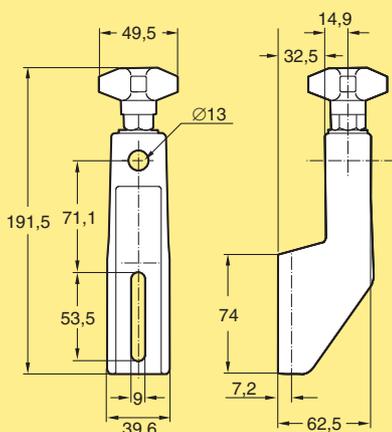
Matériaux

Sauf indication contraire, les composants de support de guide sont en polyamide renforcé de fibre de verre.

Informations de commande

En cas d'utilisation du support de guide XLRFX 42x18 V ou de l'entretoise XLRD 6 A/18 A, un raccord de guide XLRDX 7 est nécessaire pour chaque support pour la connexion au profilé de convoyeur.

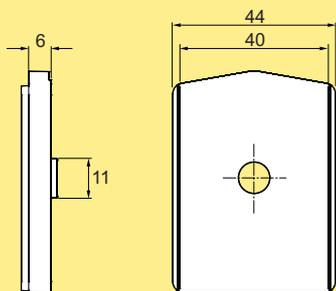
Support de guide de rail, type K



Ensemble de support de guide, réglable **XLRF 30x71 K**

Montage : M6S 8x20 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4x24 A4 (1).

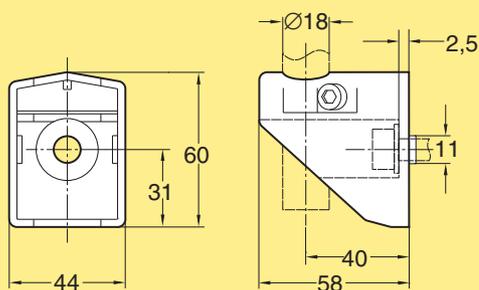
Entretoises pour support de guide de type K



Entretoise, type K **XLRD 6 K**

Utilisation avec le support de guide XLRF 30x71 K
Remarque. Commande par multiples de 10.

Support de guide, type V

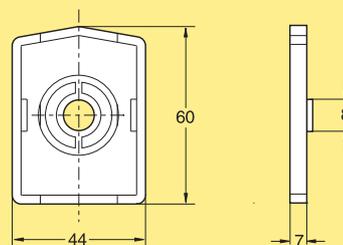


Support de guide **XLRFX 42x18 V**

Utilisation avec le porte-guide XLRLX 18x... CA ou le tube support de guide XLRRX 3x18 C.

Avec vis et écrou en acier inoxydable
Montage : M6S 8x25 A4 (1), XLANX 8 (1), BRB 8,4x16 A4 (1).

Raccord de support de guide

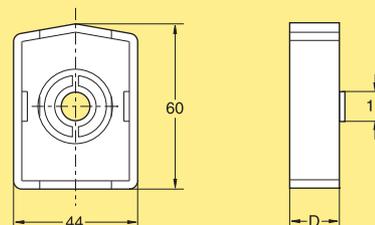


Raccord de support de guide **XLRDX 7**

Pour utilisation avec le support de guide XLRF 42x18 V et l'entretoise XLRD 6 A/18 A

Remarque. Commande par multiples de 10.

Entretoises pour support de guide type A



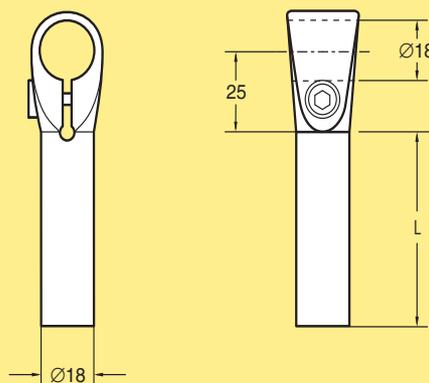
Entretoise type A

D=6 mm
D=18 mm

XLRD 6 A
XLRD 18 A

Utilisation avec le porte-support XLRFX 42x18 V.
Remarque. Commande par multiples de 10.

Support de porte-guide, type CA



Support de porte-guide

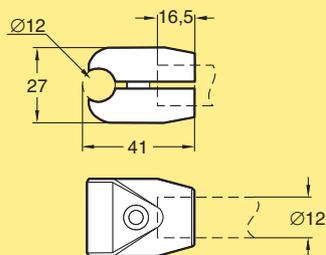
L=60 mm
L=110 mm
L=160 mm

XLRLX 18x60 CA
XLRLX 18x110 CA
XLRLX 18x160 CA

Avec vis et écrous en acier inoxydable. Utilisation avec XLRKX 42x18 V et XLRK 18x50 D69

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL 222X
WL 273X
WL 374X
WL 526X
WL 678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

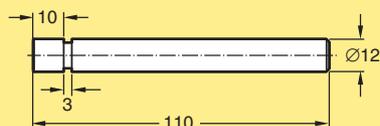
Porte-guide 5



Porte-guide **XLRK 12 DE**

Avec vis et écrou en acier inoxydable. Pour utilisation avec tige de porte-guide 12 mm 5051168 ou 5050986. Tige de guide approprié : Tige acier 12 mm type 5048965.

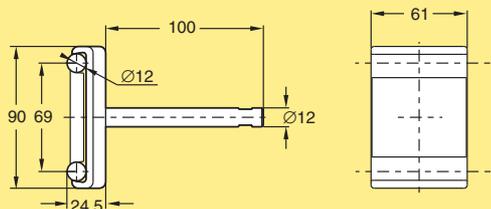
Tige de porte-guide, 12 mm



Tige de porte-guide
Acier inoxydable **5050986**

Utilisation avec XLRK 12 DE et XLRF 30x71 K

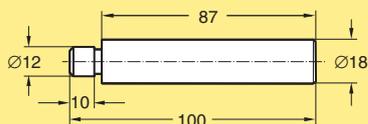
Porte-guide, double



Porte-guide, double **XLRK 12x100 D69**

Avec tige, vis et écrou en acier inoxydable. Guide latéral approprié : tige acier 12 mm type 5048965. Utilisation avec le support XLRF 30x71 K

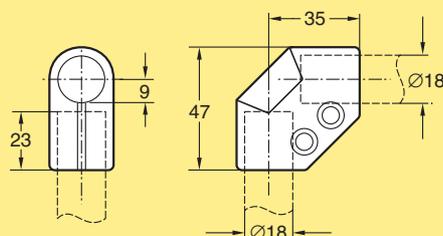
Tige de porte-guide, 18 mm



Tige de porte-guide
Acier inoxydable **5049746**

Utilisation avec XLRX 18 X, XLRXX 3x18 C, XLRK 12 DE et XLRF 42x18 VVD

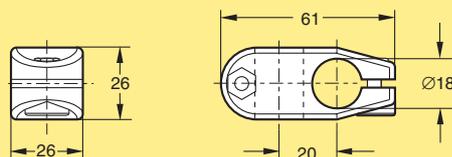
Cornière



Cornière **XLRXX 18 C**

Avec vis et écrous en acier inoxydable.

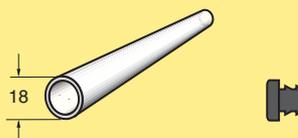
Noix d'assemblage



Noix d'assemblage **XLRXX 18 X**

Avec vis et écrous en acier inoxydable.

Tube support de guide

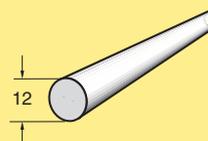


Tube support de guide
Acier inoxydable
Longueur 3 000 mm +50 -10 mm **XLRRX 3x18 C**

Bouchon **XLRZ 18***

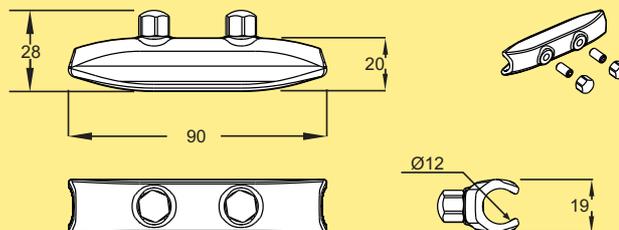
* Remarque. Commande par multiples de 10.

Tige acier 12 mm



Tige en acier inoxydable 12 mm
Longueur 3 000 mm **5048965**

Jonction de guide



Jonction de guide **XBRJX 12x90**

Avec vis et écrous en acier inoxydable.

Introduction



Composants de la gamme standard

Le système de guidage inclut des guides, des supports et d'autres composants pour la conception de toute une gamme de configurations pour optimiser la solution des produits traités. Certains produits incluent également des entretoises pour un nettoyage facile.

Les composants ont également été évalués et conçus pour réduire les points de pincement afin d'améliorer la sécurité personnelle.

D'autres variantes des composants sont disponibles sur demande.

Matériaux

Sauf indication contraire, les composants de support de guide sont en polyamide renforcé de fibre de verre.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

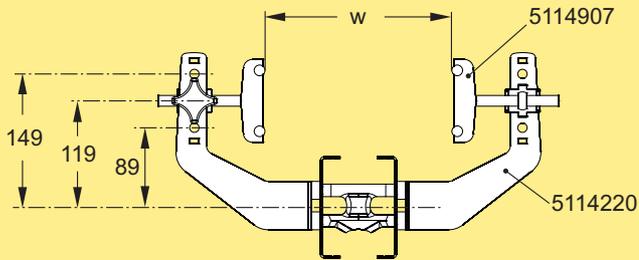
TR

APX

IDX

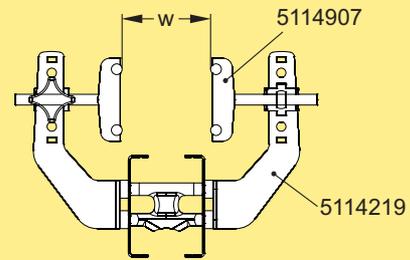
Guide rail bracket support, wide
Guide rail clamp, double round profile

	85	180	300
w =	Max 270	Max 365	Max 485
w =	Min 163	Min 258	Min 378



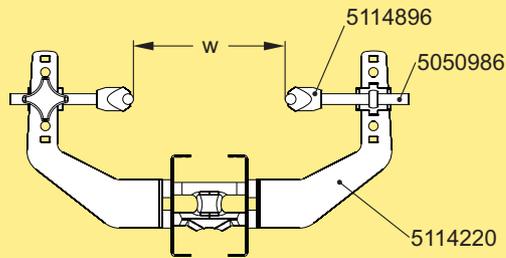
Guide rail bracket support, narrow
Guide rail clamp, double round profile

	85	180	300
w =	Max 159	Max 254	Max 374
w =	Min 53	Min 148	Min 268



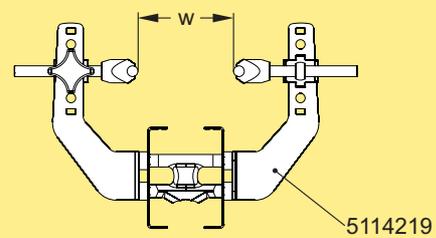
Guide rail, Steel rod

	85	180	300
w =	Max 253	Max 348	Max 468
w =	Min 136	Min 231	Min 351



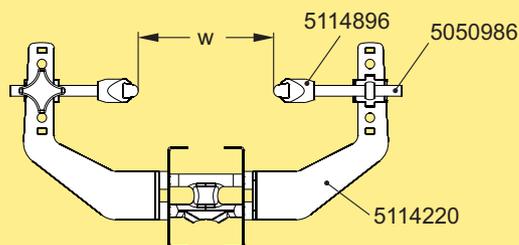
Guide rail, Steel rod

	85	180	300
w =	Max 143	Max 238	Max 358
w =	Min 26	Min 121	Min 241



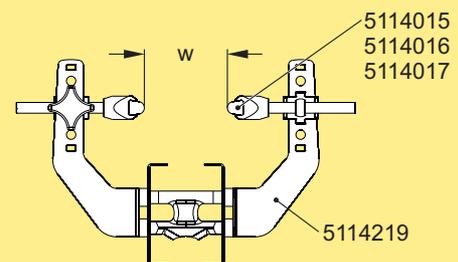
Guide rail, conical profile

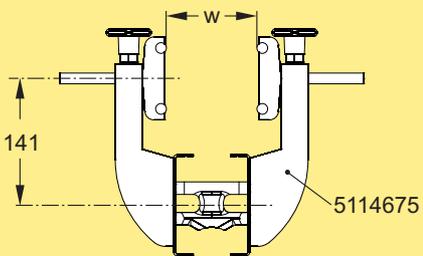
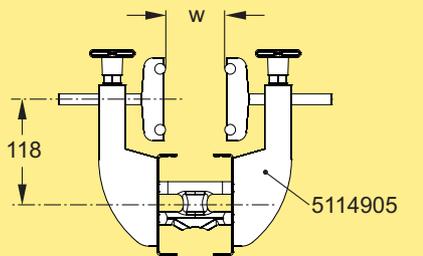
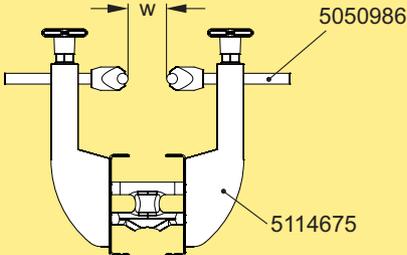
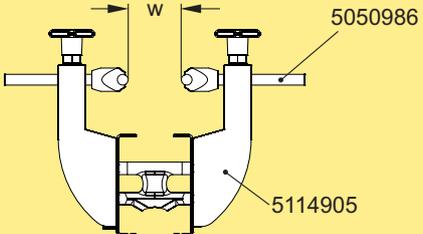
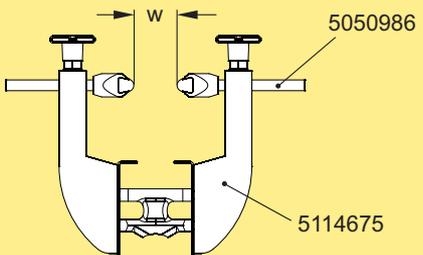
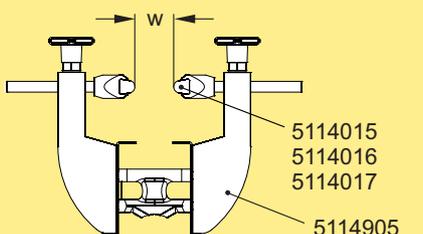
	85	180	300
w =	Max 236	Max 331	Max 451
w =	Min 119	Min 214	Min 334



Guide rail, conical profile

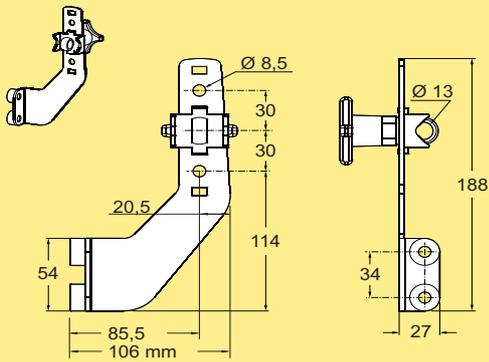
	85	180	300
w =	Max 126	Max 221	Max 341
w =	Min 9	Min 104	Min 224



<p>Guide rail bracket support, high Guide rail clamp, double round profile</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 105</td> <td>Max 200</td> <td>Max 320</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 105	Max 200	Max 320	w = Min 0	Min 95	Min 215	<p>Guide rail bracket support, low Guide rail clamp, double round profile</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 105</td> <td>Max 200</td> <td>Max 320</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 105	Max 200	Max 320	w = Min 0	Min 95	Min 215
85	180	300																	
w = Max 105	Max 200	Max 320																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	
85	180	300																	
w = Max 105	Max 200	Max 320																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	
<p>Guide rail, Steel rod</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 80</td> <td>Max 175</td> <td>Max 296</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 80	Max 175	Max 296	w = Min 0	Min 95	Min 215	<p>Guide rail, Steel rod</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 80</td> <td>Max 175</td> <td>Max 296</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 80	Max 175	Max 296	w = Min 0	Min 95	Min 215
85	180	300																	
w = Max 80	Max 175	Max 296																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	
85	180	300																	
w = Max 80	Max 175	Max 296																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	
<p>Guide rail, conical profile</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 80</td> <td>Max 175</td> <td>Max 296</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 80	Max 175	Max 296	w = Min 0	Min 95	Min 215	<p>Guide rail, conical profile</p> <table border="0"> <tr> <td>85</td> <td>180</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>w = Max 80</td> <td>Max 175</td> <td>Max 296</td> </tr> <tr> <td>w = Min 0</td> <td>Min 95</td> <td>Min 215</td> </tr> </table> 	85	180	300	w = Max 80	Max 175	Max 296	w = Min 0	Min 95	Min 215
85	180	300																	
w = Max 80	Max 175	Max 296																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	
85	180	300																	
w = Max 80	Max 175	Max 296																	
w = Min 0	Min 95	Min 215																	

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

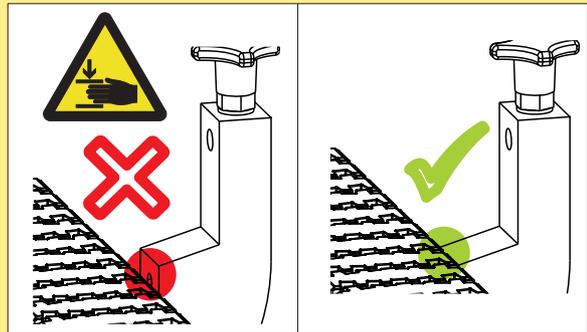
Support de guide, étroit



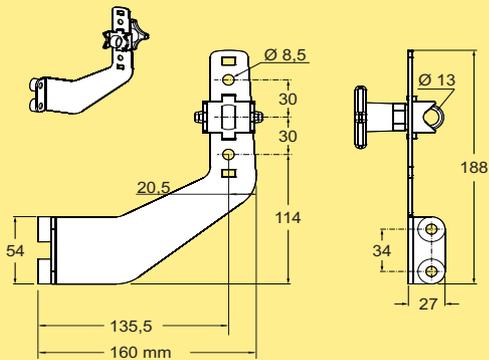
Support de guide

5114219

Instructions de montage, support de guide



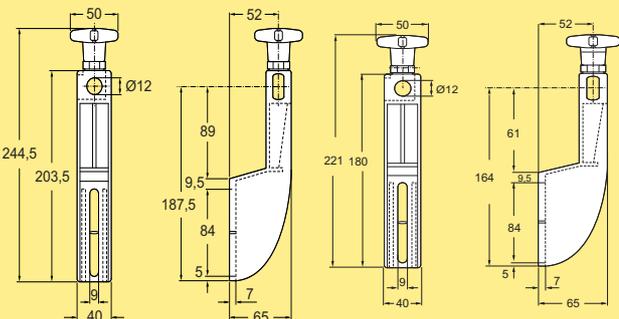
Support de guide, large



Support de guide

5114220

Supports de guide, haut et bas



5114675

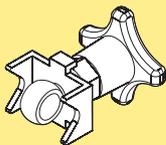
Support de guide

5114905

Support de guide

Polyamide renforcé, boulon à oeil et rondelle en acier inoxydable, bouton en polyamide avec adaptateur en cuivre nickelé.

Support de porte-guide (pièce de rechange)



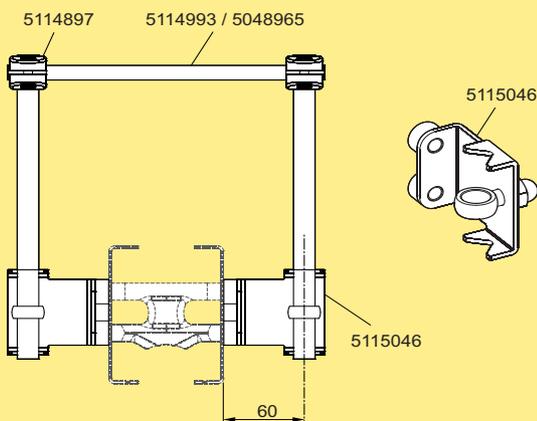
Montage de tige

Acier inoxydable (Bouton: PA)

XBRLX 12

Pièce de rechange pour support de guide de type 5114219 et 5114220.

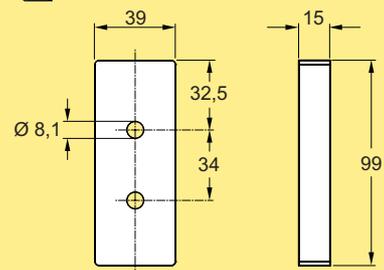
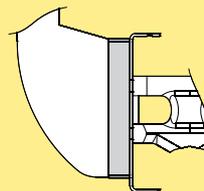
Support de guide



Support de guide

5115046

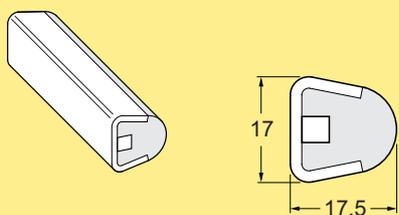
Entretoise



Entretoise

5114970

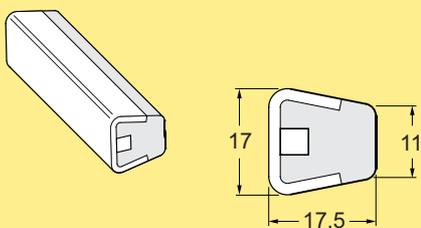
Guide, profil conique, arrondi



Guide
Longueur 3 m **5114015**

Polyéthylène à très haut poids moléculaire extrudé (PE, blanc).

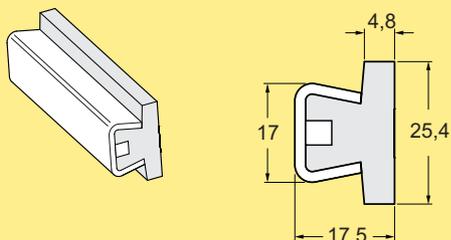
Guide, profil conique, plat



Guide
Longueur 3 m **5114016**

Polyéthylène à très haut poids moléculaire extrudé (PE, blanc).

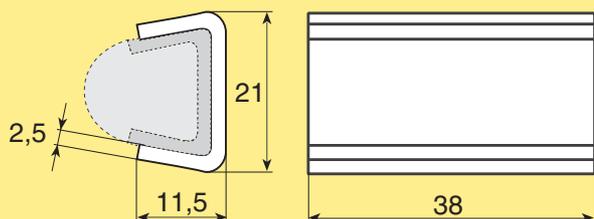
Guide, profil conique, plat 25



Guide
Longueur 3 m **5114017**

Polyéthylène à très haut poids moléculaire extrudé (PE, blanc).

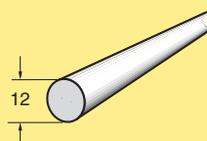
Jonction de guide



Jonction de guide
Acier inoxydable **5114959**

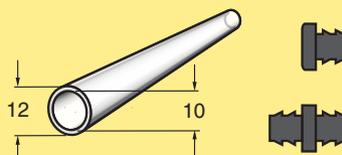
Pour connecter deux porte-guides. La partie peut être enfoncée avec un marteau.

Tige acier 12 mm



Tige en acier inoxydable 12 mm
Longueur 3 000 mm **5048965**

Tube acier 12 mm (guide)

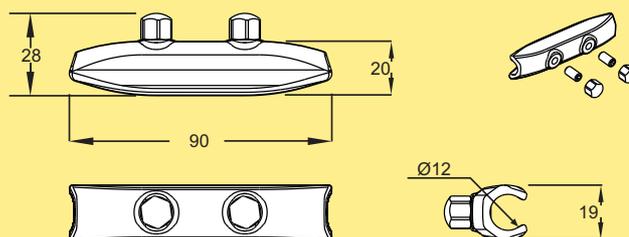


Tube acier rectiligne 12 mm
Acier inoxydable
Longueur 3 000 mm +50 -10 mm **5054952**

Bouchon **XLRZ 12***
Bouchon de jonction (10 pièces) **5056685**

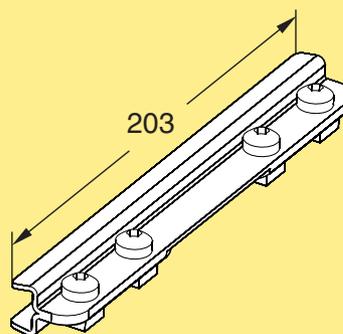
**Remarque. Commande par multiples de 50.*

Jonction de guide



Jonction de guide **XBRJX 12x90**
Avec vis et écrous en acier inoxydable.

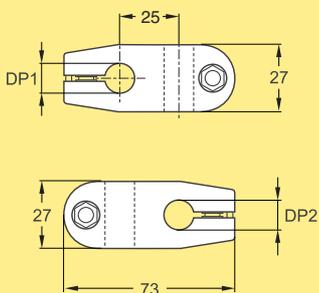
Jonction de guide, profil conique



Jonction de guide
Acier inoxydable **5114957**

Permet à un rail de glisser dans le guide alors que l'autre reste fixe.

Noix d'assemblage

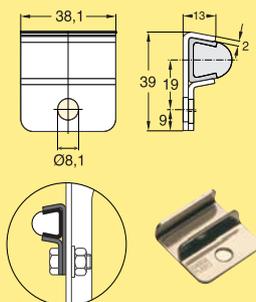


Noix d'assemblage DP1=12 DP2=12 **5114461**
 Noix d'assemblage DP1=12 DP2=16 **5114897**

Matériau : résine acétale avec attaches en acier inoxydable.

Connecte deux tiges rondes à 90°

Porte-guide pour profils coniques

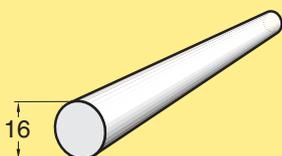


Support de porte-guide, acier inoxydable

5114020

Boulon M8 (non inclus)

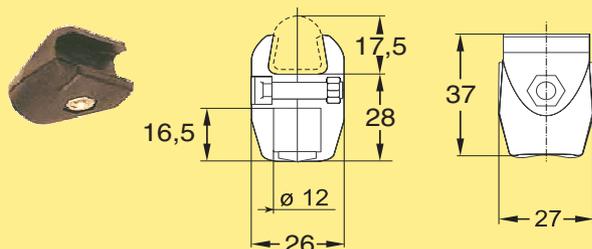
Tige acier 16 mm



Tige en acier rectiligne 16 mm
 Acier inoxydable
 Longueur 3 000 mm

5114993

Porte-guide, profil conique

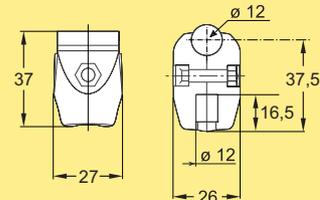


Guide

5114896

Fixation en polyamide renforcé,
 boulon en acier inoxydable, écrou en cuivre nickelé.

Porte-guide, profil arrondi

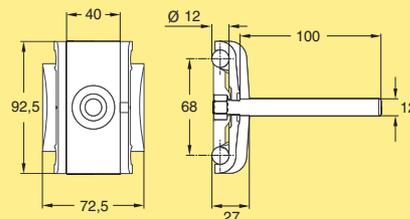


Guide

5114960

Fixation en polyamide renforcé,
 boulon en acier inoxydable, écrou en cuivre nickelé.

Porte-guide, double profil arrondi

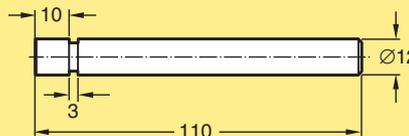


Guide

5114907

Fixation en polyamide renforcé,
 écrou et tige en acier inoxydable.

Tige de porte-guide, plane, 12 mm

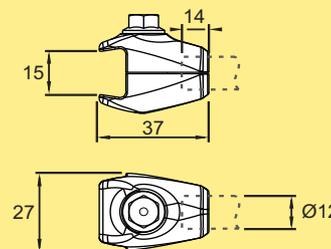
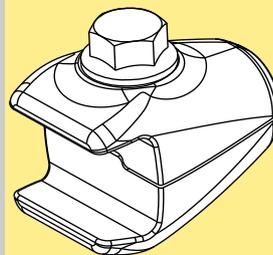


Tige de porte-guide, plane
 Acier inoxydable

5050986

Pour utilisation avec porte-guide 5114896 ou 5114960

Porte-guide, guide conique



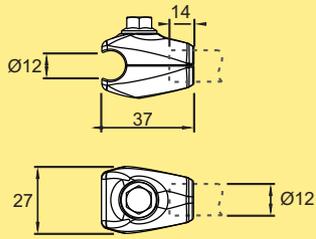
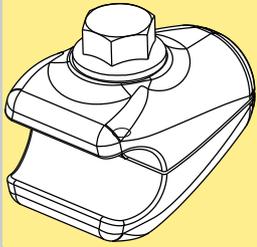
Guide

XBRKX 12 CE

Pince et matériel en acier inoxydable.

PO
 XLX
 X85X
 X180X
 X300X
 WL 222X
 WL 273X
 WL 374X
 WL 526X
 WL 678X
 CSX
 GRX
 FSTX
 TR
 APX
 IDX

Porte-guide, guide arrondi



Guide

Pince et matériel en acier inoxydable.

XBRKX 12 DE

Composants de fixation

Table des matières

Introduction	177
Vis, boulons, acier inoxydable.....	178
Rondelles et entretoises, acier inoxydable.....	178

Écrous, acier inoxydable.....	179
-------------------------------	-----

Introduction

Vis, écrous et rondelles

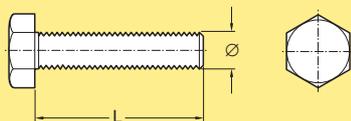


Ce catalogue répertorie un certain nombre de vis, écrous et rondelles fréquemment utilisés lors d'applications en acier inoxydable.

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

Vis, boulons, acier inoxydable

Boulon à tête hexagonale – ISO 4014/4017

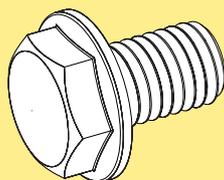


Boulon à tête hexagonale –
ISO 4014/4017

M8, L=12 mm, Ø8 mm	M6S 8x12 A4
M8, L=20 mm, Ø8 mm	M6S 8x20 A4
M8, L=25 mm, Ø8 mm	M6S 8x25 A4
M8, L=40 mm, Ø8 mm	M6S 8x40 A4
M8, L=45 mm, Ø8 mm	M6S 8x45 A4
M10, L=35 mm, Ø10 mm	M6S 10x35 A4

Remarque. Commande par multiples de 50.

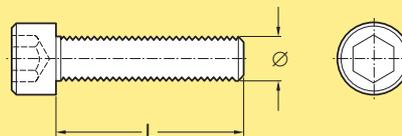
Boulon à tête hexagonale avec flasque latéral



Boulon à tête hexagonale **XCASX 10x16**

Remarque. Commande par multiples de 10.

Vis à tête hexagonale, ISO 4762

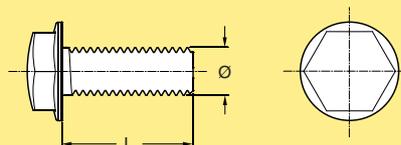


Vis à tête hexagonale, standard –
DIN 912, ISO 4762

M6, L=16 mm, Ø6 mm	MC6S 6x16 A4
M6, L=25 mm, Ø6 mm	MC6S 6x25 A4

Remarque. Commande par multiples de 50.

Vis à tête hexagonale avec flasque latéral, kit



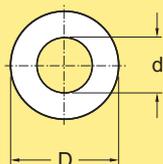
Boulon à tête hexagonale avec
flasque latéral, ISO 3506

M8, L=12 mm, Ø8 mm	XCASX 8X12-10
M8, L=16 mm, Ø8 mm	XCASX 8X16-10
M8, L=22 mm, Ø8 mm	XCASX 8X22-10

Remarque. Le kit comprend 10 vis.

Rondelles et entretoises, acier inoxydable

Rondelles

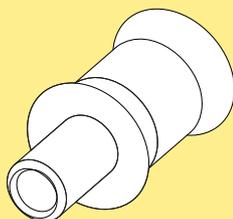


Rondelle plate

Pour M6, d=6,4 mm, D=12 mm	BRB 6,4x12 A4
Pour M8, d=8,4 mm, D=16 mm	BRB 8,4x16 A4
Pour M8, d=8,4 mm, D=24 mm	BRB 8,4x24 A4
Pour M10, d=10,5 mm, D=20 mm	BRB 10,5x20 A4

Remarque. Commande par multiples de 50.

Entretoise

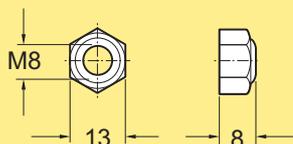


Entretoise **WLRDX M10x25**

Remarque. Commande par multiples de 10.

Écrous, acier inoxydable

Écrou pour boulon en T DIN 985:1987 Classe 8

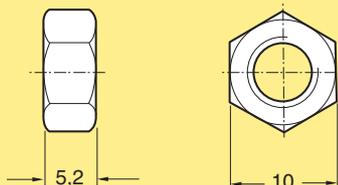


Écrou de blocage à filet M8 pour rainure en T

XLANX 8

Remarque. Commande par multiples de 50.

Écrou – ISO 4032



Écrou M6, acier inoxydable

M6M M6 A4

Remarque. Commande par multiples de 50.

Écrou borgne à calotte à tête hexagonale



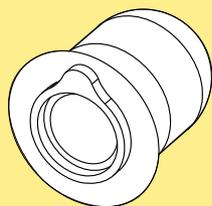
Écrou borgne à calotte à tête hexagonale

MHM M10 A4

Filetage M10, acier inoxydable

Remarque. Commande par multiples de 50.

Écrou borgne



Écrou borgne

M10, L=12 mm

WLANX 10

Remarque. Commande par multiples de 10.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222X

WL
273X

WL
374X

WL
526X

WL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Référence technique

Table des matières

A. Construction d'un système FlexLink	181	C. Niveau sonore du convoyeur.....	184
B. Matériaux	182		

A. Construction d'un système FlexLink



Modules et composants

Lors de la conception d'un système FlexLink, l'idée générale est de tirer parti, autant que possible, des modules de fonction pré-configurés. Grâce à la boutique en ligne, il est possible de concevoir en un temps record des systèmes allant du simple support de convoyeur aux configurations complexes.

De plus, des composants individuels sont disponibles pour créer des fonctions spéciales, modifier les fonctions déjà existantes ou servir de pièces détachées.

Outils de configuration

Il est nécessaire d'utiliser les outils de configuration en ligne pour commander de nombreux produits. Les numéros d'article (désignations) qui se réfèrent à l'utilisation de ces outils sont indiqués en gris dans le catalogue et ne peuvent pas être utilisés pour passer commande.

Principes de configuration

Tout système FlexLink est conçu pour être très flexible relativement aux exigences de prix et de performances. Les niveaux de performance suivants ont été établis :

Basique

- Une solution de convoyeur pour applications à charge légère/faible vitesse
- Des produits de haute qualité conçus sur mesure pour des applications à charge légère/faible vitesse
- Charge légère avec extension de chaîne jusqu'à 300 N et vitesse inférieure à 40 m/min

Standard

- Une solution de convoyeur pour application moyenne
- Charge légère avec extension de chaîne jusqu'à 800 N et vitesse inférieure à 60 m/min

Hautes performances

- Convoyeurs pour applications à charge lourde ou vitesse élevée Charge légère avec tension de chaîne jusque 1 250 N et vitesse inférieure à 80 m/min

Faible niveau sonore

Faible production de poussière

Vitesse élevée

- Convoyeurs pour des vitesses allant jusqu'à 130 m/min

Conducteur

- Convoyeurs à matériaux conducteurs

Environnement difficile

- Convoyeurs pour applications dans des environnements sales, comportant des particules étrangères ou des fluides chimiques
- Résistance élevée à l'usure
- Résistance chimique

En fonction des niveaux de performances, les outils de configuration orientent l'utilisateur vers la combinaison de fonctions la plus adaptée à ses exigences. Des formules de configuration sont disponibles pour vous guider dans le choix de la version et de la vitesse du module d'entraînement, du matériau des glissières, des types de chaînes, des types de courbes, etc. Pour les dispositifs palettisés, il est possible de spécifier le type de palette, les options de support, les capteurs, etc. Le prix et les informations sur la livraison sont communiqués immédiatement.

Une fois la configuration terminée, vous pouvez télécharger un fichier CAO STEP dans la configuration réelle. L'outil de configuration est facile à prendre en main et disponible 24 h sur 24 h.

My FlexLink

My FlexLink constitue une extension du portail FlexLink.com, et vous permet d'accéder à des outils de conception et commerciaux simples. Il met à votre disposition :

- Boutique en ligne
- Espace clients
- Logiciel de convoyeur intelligent
- Outils de conception

Enregistrez-vous au plus vite pour pouvoir accéder immédiatement à l'ensemble de ces services.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

B. Matériaux

Compatible avec la plupart des produits chimiques courants

Les composants de convoyeurs FlexLink peuvent résister à un contact prolongé avec la plupart des produits chimiques utilisés dans un environnement professionnel normal. Cependant, il est nécessaire d'éviter les acides au pH inférieur à 4, les bases au pH supérieur à 9, ainsi que l'exposition prolongée aux hydrocarbures chlorés tels que le trichloréthylène.

Les tableaux suivants spécifient la résistance des matériaux utilisés dans les composants FlexLink à différents produits chimiques. Pour certains produits chimiques, les réactions dépendent de la concentration et de la forme du produit chimique. La concentration plus élevée de tel ou tel acide entraîne un gonflement plus important du matériau qui y est soumis. La forme liquide d'un gaz produit des réactions plus vives.

Légende

1 indique une résistance très élevée et 4 indique une combinaison inappropriée. « - » signifie qu'aucune donnée n'est disponible.

Acides

Agent chimique	POM	PA	PA-PE	PVDF	HDPE	PE-UHMW	PEBAX
Acide acétique	3	4	4	1	3	1	-
Acide benzoïque	3	4	4	1	1	1	-
Acide borique	3	2	2	1	1	1	-
Acide citrique	3	2	2	1	2	1	-
Acide chromique	4	4	4	1	1	1	-
Acide fluorique	4	4	4	1	1	1	-
Acide hydrochlorique	4	4	4	1	1	1	-
Acide hydrocyanique	4	4	4	1	2	1	-
Acide nitrique	4	4	4	1	4	1	-
Acide oléique	3	2	2	1	3	1	-
Acide oxalique	4	2	2	1	1	1	-
Acide perchlorique	4	4	4	1	1	1	-
Acide phosphorique	4	4	4	1	1	1	-
Acide phtalique	4	2	2	1	1	1	-
Acide sulfurique	4	4	4	1	2	1	1
Acide tannique	3	-	-	1	1	1	-
Acide tartrique	3	2	2	1	1	1	-

Composés de base

Agent chimique	POM	PA	PA-PE	PVDF	HDPE	PE-UHMW	PEBAX
Ammoniaque (solution)	1	2	2	1	1	1	-
Hydroxyde de calcium	1	2	2	1	1	1	-
Soude caustique	1	2	2	1	1	1	1
Hydroxyde de potassium	1	2	2	1	1	1	-

Gaz

Agent chimique	POM	PA	PA-PE	PVDF	HDPE	PE-UHMW	PEBAX
Dioxyde de carbone	3	1	1	1	1	1	-
Monoxyde de carbone	2	1	1	1	1	1	-
Chlore (sec)	2	4	4	1	3	3	-
Chlore (humide)	4	4	4	1	4	4	-
Hydrogène sulfuré	3	1	1	1	2	1	-
Dioxyde de soufre (sec)	2	3	3	1	2	1	-
Dioxyde de soufre (humide)	4	4	4	1	2	1	-

Composés organiques et solvants

Agent chimique	POM	PA	PA-PE	PVDF	HDPE	PE-UHMW	PEBAX
Acétone	1	1	1	1	4	1	3
Aniline	2	3	3	1	3	1	-
Benzène	1	2	2	1	4	4	3
Benzoline	2	2	2	1	3	3	-
Alcool butylique	2	2	2	1	2	1	-
Disulfure de carbone	1	2	2	1	3	3	-
Tétrachlorure de carbone	1	1	1	1	3	3	-
Chlorobenzène	1	1	1	1	4	4	-
Chloroforme	1	3	3	1	4	4	-
Acétate d'éthyle	1	2	2	1	2	1	-
Alcool éthylique	1	2	2	1	1	1	-
Ether éthylique	1	2	2	1	4	3	-
Formaline	2	2	2	1	1	1	-
Heptane	2	1	1	1	2	2	-
Alcool méthylique	1	2	2	1	1	1	-
Méthyl éthyl cétone	1	1	1	1	4	2	4
Nitrobenzène	2	2	2	1	3	2	-
Phénol	3	4	4	1	2	1	-
Toluène	1	2	2	1	4	4	-
White spirit	-	2	2	2	4	4	-

Sels

Agent chimique	POM	PA	PA-PE	PVDF	HDPE	PE-UHMW	PEBAX
Sels acides	2	3	3	1	1	1	-
Sels basiques	1	2	2	1	1	1	-
Sels neutres	1	2	2	1	1	1	-
Bicarbonate de potassium	2	2	2	1	2	1	-
Permanganate de potassium	2	4	4	1	2	1	-
Cyanure de sodium	2	2	2	1	2	1	-
Hypochlorite de sodium	3	4	4	1	2	1	-

Test chimique

En cas de doute concernant la résistance de nos matériaux à un environnement spécifique, effectuer un test chimique. La procédure suivante, qui teste l'absorption du matériau en mesurant le gonflement, est adaptée aux matériaux plastiques. Elle doit être effectuée à deux températures, 20 °C et 60 °C. Le test à 60 °C représente une exposition à long terme à température ambiante.

- 1 Placer un échantillon de matériau dans la solution chimique.
- 2 Mesurer le changement de poids et de longueur après 1, 2, 4 et 7 jours dans la solution. Si le changement relatif de poids ou de longueur ou tout autre changement géométrique est supérieur à 1 %, le test est considéré comme négatif et le produit chimique n'est pas compatible avec le matériau.

Électricité statique

Faible conductivité

Toutes les matières plastiques utilisées pour fabriquer les composants des systèmes convoyeurs possèdent une faible conductivité électrique. Des charges statiques peuvent donc se former sur le convoyeur. Si la chaîne circule sur des glissières en plastique, aucune voie de décharge ne permet d'éliminer l'électricité statique.

Dans des conditions normales d'exploitation, mais sans transporter de produits, les tensions statiques suivantes peuvent apparaître :

Module d'entraînement	2 000–2 500 V
Module de renvoi horizontal.....	400-500 V
Courbe à roues	400-500 V
Section rectiligne	300-400 V

En fonction de sa forme et de son matériau, un produit transporté par le convoyeur peut également engendrer de l'électricité statique. Les produits en accumulation présentent le plus de risques. Normalement, la décharge se produit lors du transfert des produits sur le convoyeur ou depuis celui-ci.

Pour les applications sensibles à l'électricité statique, un certain nombre de mesures permettent de réduire le risque de charges statiques trop élevées.

- 1 Garantir une humidité relative minimale de 40 %.
- 2 Installer des balais de décharge statique immédiatement en amont des zones sensibles du convoyeur.

Composants spécifiques antistatiques

Certaines chaînes, glissières et surguides FlexLink peuvent être commandés en version carbonée ou ISD. Le matériau carboné est hautement conducteur tandis que le matériau ISD est dissipatif.

Contactez FlexLink Systems pour plus d'information.

Période de rodage

Une période de rodage de deux ou trois semaines est généralement suffisante. Pendant cette période, nettoyer le convoyeur deux ou trois fois afin d'éliminer la poussière. Après le rodage, l'usure sera minimale à moins que des particules provenant du produit ou du processus atteignent en permanence le convoyeur.

Élongation de la chaîne

La longueur de la chaîne du convoyeur augmente lentement, en particulier pendant la période de rodage et si la charge est lourde. Cet effet se remarque particulièrement sur les convoyeurs longs. Suite à un fonctionnement continu de deux semaines, il est souvent possible de retirer quelques maillons de chaîne. Après cette période, nous recommandons d'effectuer un contrôle tous les 3-6 mois.

Rayons UV

Le matériau plastique utilisé pour la chaîne de convoyeur se détériore lentement s'il est exposé à de fortes radiations ultra-violettes émises par des sources UV industrielles.

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL
222XWL
273XWL
374XWL
526XWL
678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

C. Niveau sonore du convoyeur

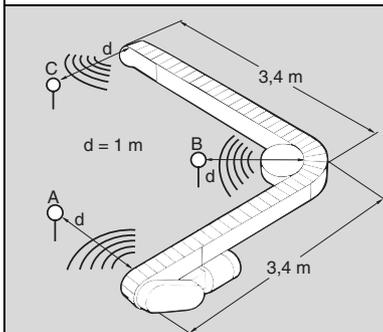
Introduction

Le bruit produit par la chaîne du convoyeur diminue au bout de quelques jours de fonctionnement. En général, une vitesse plus importante entraîne un niveau sonore plus élevé, qui reste cependant inférieur au niveau sonore global d'un site industriel. À des vitesses élevées, les courbes sans roues à grand rayon sont plus silencieuses que les courbes à roues. Le niveau sonore effectif dépend de plusieurs facteurs : le produit

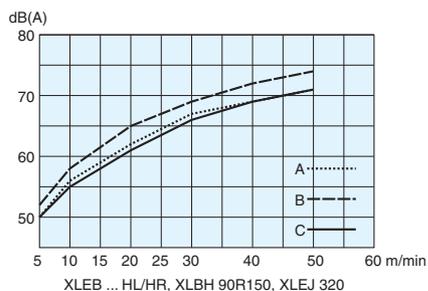
transporté sur le convoyeur, le site d'installation, les équipements environnants et la conception et les dimensions du convoyeur.

Les niveaux sonores types d'un convoyeur avec un module d'entraînement d'extrémité sont indiqués dans les tableaux suivants. Le niveau sonore a été mesuré en trois points pour chaque type de convoyeur, à une distance de 1 m du module d'entraînement (A), de la courbe (B) et du module de renvoi (C), à la hauteur du plan de chaîne du convoyeur.

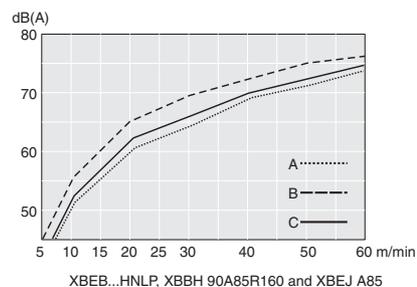
Convoyeur avec courbe à roues



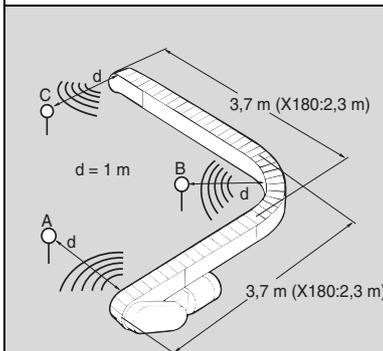
Convoyeur XLX



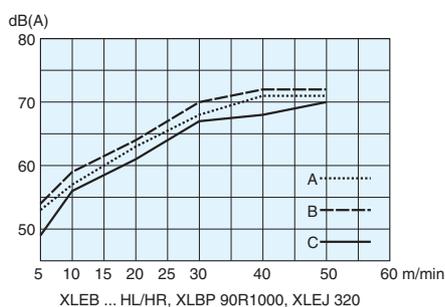
Convoyeur X85X



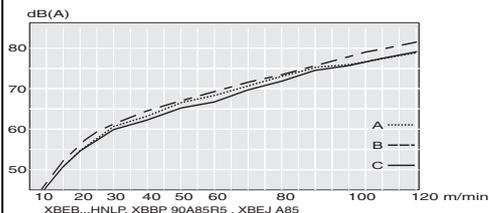
Convoyeur avec courbe sans roues à grand rayon



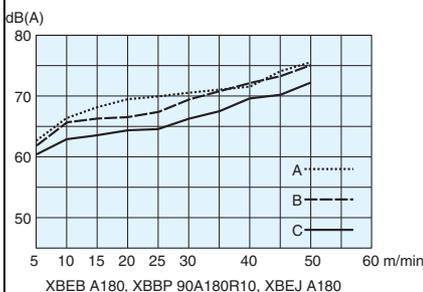
Convoyeur XLX



Convoyeur X85X (vitesse 120 m/min)



Convoyeur X180X/X300X



A. Installation de glissières en plastique et de glissières latérales

À propos des glissières

La glissière est fixée aux côtés du profilé de convoyeur afin de réduire le frottement de la chaîne aux endroits où la chaîne serait autrement en contact direct avec le profilé. Il est très important que la glissière soit installée correctement, de manière à ce que la chaîne puisse fonctionner sans entrave.

Lorsque le convoyeur doit être monté à une hauteur importante au-dessus du sol, il peut être plus facile de monter la glissière sur une section du convoyeur pendant que le profilé convoyeur est encore au sol. Pour ceci, laisser une extrémité supplémentaire d'environ 300 mm plus longue que le profilé, de manière à ce qu'elle puisse être découpée et ajustée lorsque le profilé est installé.

Caractéristiques

Les glissières sont disponibles en plusieurs types de matériaux, présentant chacun des caractéristiques différentes :

Le coefficient de frottement est généralement le plus réduit lors de la mise en service d'un convoyeur neuf. Il augmente avec l'usure des surfaces de contact. La lubrification permet de réduire le coefficient de frottement.

À considérer lors du choix de glissières

Chaque glissière présente ses propres caractéristiques et convient à différents types d'applications.

Les glissières en HDPE ou PA-PE conviennent à la plupart des applications standard. Le PA-PE présente une meilleure résistance à l'usure mais ne doit pas être utilisé dans des environnements humides.

Les glissières en PVDF sont recommandées pour les environnements où une haute résistance aux produits chimiques est importante.

L'association de glissières en acier et de glissières en PVDF dans les courbes peut être appropriée en cas de présence de grosses particules, par exemple des copeaux.

Le UHMW-PE offre la plus haute résistance à l'usure et peut être recommandé pour des applications avec des accumulations, transports de pièces lourdes, vitesses élevées, particules abrasives ou présentant des exigences de faible production de poussière.

Courbes sans roues

La pression de contact entre la chaîne et la glissière est très élevée dans la courbe intérieure des courbes sans roue. Il est important d'utiliser une glissière en PVDF à cet emplacement si la vitesse est importante car les températures élevées qui apparaissent risquent de faire fondre les autres glissières. Cependant, ceci provoquera une usure un peu plus élevée de la chaîne.

PO
XLX
X85X
X180X
X300X
WL
222X
WL
273X
WL
374X
WL
526X
WL
678X
CSX
GRX
FSTX
TR
APX
IDX

A. Installation des glissières en plastique et des glissières latérales (suite)

Exemples de glissières disponibles

Type de glissière	XSCR 25 XLCR 25 XBCR 25	XSCR 25 P XLCR 25 P XWCR 25 P	XLCR 25 H	XSCR 25 U XLCR 25 U XKCR 25 U XWCR 25 U XBCR 3 UA	XLCR 25 E XBCR 25 E XBCR 25 EB XBCR 3 EA	XLCR 3 TA	XKCR 3 TH XKCR W.. TH
Matériau	HDPE Polyéthylène à haute densité	PVDF Polyfluorure de vinylidène	PA-PE Polyamide-polyéthylène	PE-UHMW Polyéthylène à très haut poids moléculaire	PE-UHMW Polyéthylène à très haut poids moléculaire à carbone	SS Acier inoxydable	-- Acier trempé
Coefficient de frottement	0,1-0,25	0,15-0,35	0,1-0,30	0,1-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,15-0,35
Caractéristiques d'application	-40 à +60 °C Applications standard	-40 à +100 °C Résistance élevée aux produits chimiques (voir le tableau correspondant dans le catalogue des produits) Accumulation Transport de pièces lourdes Vitesse élevée Particules abrasives	-40 à +80 °C Accumulation Transport de pièces lourdes Vitesse élevée Particules abrasives non métalliques	-40 à +60 °C Résistance élevée à l'usure Environnement propre Faible niveau d'émission de poussières et de particules	-40 à +60 °C Réduit l'électricité statique Niveau d'émission de poussières et de particules relativement faible	Particules abrasives Résistance élevée aux produits chimiques	Particules abrasives, comme les copeaux métalliques créés pendant les procédures de décapage et ponçage
Avantages	Standard élevé Facile à installer	Résistance élevée aux produits chimiques et à la chaleur Élongation élevée Plus résistant aux produits chimiques	Résistance satisfaisante à l'usure et à la chaleur	Facile à installer Usure faible Niveau de particules minimal	Conductivité élevée Décharge rapide Facile à installer	Absence d'élongation Résistance élevée aux produits chimiques et aux particules abrasives. Résistance à la chaleur Usure faible	Absence d'élongation Très haute résistance aux particules abrasives Résistance à la chaleur Usure faible
Inconvénients	Faible résistance aux solvants (pétrole, white spirit) Plage de températures limitée Usure élevée en cas de forte accumulation	Frottements importants Plus difficile à installer	Ne doit pas être utilisé dans des applications humides	Plage de températures limitée Élongation plus importante	Certaines particules peuvent être émises	Difficile à installer, avec segments droits uniquement Frottements importants Création de particules dans les environnements secs	Procédure d'installation spécifique Frottements importants Création de particules dans les environnements secs
Couleur	Noir	Blanc nature	Gris	Blanc	Noir	Nature	Nature
Zones d'application indiquées	Tous les types d'industries Vitesse moyenne Charge moyenne	Environnements riches en graisses Eau (machines de lavage) Produits chimiques Charges élevées Résistance à la chaleur	Vitesse élevée Charges élevées	Tous les types de production propre	Environnements sensibles aux décharges d'électricité statique	Charges élevées Chaleur/froid	Particules agressives Charges élevées Chaleur/froid

Index des produits

Désignations des produits dans l'ordre alphanumérique

3920500	24	5113998	50	5115056	66
3920500	35	5113998	65	5115162	158
3920500	51	5114015	174	5115171	158
3920500	65	5114016	174	5115194	41
3923005	24	5114017	174	5115195	41
3923005	35	5114020	175	5115196	57
3923005	51	5114181	34	5115197	57
3923005	66	5114181	50	5115198	71
5048598	44	5114181	65	5115199	71
5048598	59	5114219	172	5118763	149
5048598	72	5114220	172	5118803	110
5048965	168	5114461	175	5118803	126
5048965	174	5114562	34	5118803	142
5049746	168	5114562	41	5118803	79
5050986	168	5114562	57	5118803	94
5050986	175	5114562	71	5118806	173
5051185	25	5114621	36	5118807	173
5051395	24	5114621	52	5118890	134
5051395	35	5114621	66	5118891	118
5051395	51	5114653	157	5118922	114
5051395	66	5114654	158	5118922	130
5054874	62	5114655	158	5118922	146
5054952	174	5114763	41	5118922	83
5055601	22	5114763	57	5118922	98
5055635	39	5114763	71	5122928	62
5056081	22	5114896	175	5122929	48
5056085	22	5114897	175	5124650	101
5056558	22	5114907	175	5124676	86
5056589	22	5114930	69	BRB 10,5x20 A4	178
5056589	22	5114932	55	BRB 6,4x12 A4	178
5056653	48	5114957	174	BRB 8,4x16 A4	178
5056685	174	5114959	174	BRB 8,4x24 A4	178
5056997	26	5114960	175	M6M M6 A4	179
5057606	22	5114962	160	M6S 10x35 A4	178
5058089	22	5114970	172	M6S 8x12 A4	178
5110363	31	5114993	175	M6S 8x20 A4	178
5110512	30	5114998	158	M6S 8x25 A4	178
5110515	31	5114999	157	M6S 8x40 A4	178
5110518	30	5115001	158	M6S 8x45 A4	178
5110520	30	5115027	42	MC6S 6x16 A4	178
5110521	31	5115027	58	MC6S 6x25 A4	178
5110522	31	5115046	172	MHM M10 A4	179
5110524	31	5115050	36	WLAHX 100	83
5110526	31	5115050	52	WLAHX 100	114
5110528	30	5115050	66	WLAHX 100	130
5110533	30	5115051	36	WLAHX 100	146
5110582	31	5115051	52	WLAHX 100	98
5111169	32	5115051	66	WLANX 10	179
5111169	48	5115052	36	WLBPX 180A222	89
5111169	62	5115052	52	WLBPX 180A273	104
5111172	32	5115052	66	WLBPX 30A222	88
5111172	48	5115053	36	WLBPX 30A273	103
5111172	62	5115053	52	WLBPX 30A374	120
5111489	23	5115053	66	WLBPX 45A222	88
5111492	23	5115056	36	WLBPX 45A273	103
5113998	34	5115056	52	WLBPX 45A374	120

PO

XLX

X85X

X180X

X300X

WL

222X

WL

273X

WL

374X

WL

526X

WL

678X

CSX

GRX

FSTX

TR

APX

IDX

Désignations des produits dans l'ordre alphanumérique

WLBPX 45A678	151	WLCSX 10	157	WLTP 1A456 WB	126
WLBPX 60A222	88	WLCSX 10X56	129	WLTP 1A608 B	142
WLBPX 60A273	103	WLCSX 10X56	97	WLTP 1A608 W	142
WLBPX 60A374	120	WLCSX 10X56V40	113	WLTP 1A608 WB	142
WLBPX 90A222	89	WLCSX 10X56V40	129	WLTP 1A608	142
WLBPX 90A273	104	WLCSX 10X56V40	157	WLTP 1B304 W	110
WLBPX 90A374	121	WLCSX 10X56V40	82	WLTP 1B456 W	126
WLBPX 30A526	136	WLCSX 10X56V40	97	WLTP 1B608 W	142
WLBPX 30A678	151	WLCSX 10	113	WLTP 1A152	79
WLBPX 45A526	136	WLCSX 10	129	WLTP 1A152 B	79
WLBPX 60A526	136	WLCSX 10	145	WLTP 1A203	94
WLBPX 60A678	151	WLCSX 10	82	WLTP 1A203 B	94
WLBPX 90A526	137	WLCSX 10	97	WLUFX S01	105
WLBPX 90A678	152	WLCSX	145	WLUFX S01	122
WLBVX 3A222N	89	WLEBX A222	86	WLUFX S01	138
WLBVX 3A222N	89	WLEBX A273	101	WLUFX S01	153
WLBVX 3A273N	104	WLEBX A374	117	WLUFX S01	90
WLBVX 3A273N	104	WLEBX A526	133	WLUFX S04	105
WLBVX 5A222N	89	WLEBX A678	149	WLUFX S04	122
WLBVX 5A222P	89	WLEBX B374	117	WLUFX S04	138
WLBVX 5A273N	104	WLEBX B526	133	WLUFX S04	153
WLBVX 5A273P	104	WLEBX B678	149	WLUFX S04	90
WLBVX 5A374N	121	WLEBX0A222NLP	86	XBBHX 30A85R160	43
WLBVX 5A374P	121	WLEBX0A222NRP	86	XBBHX 30A85R16C	43
WLBVX 5A526N	137	WLEBX0A273NLP	101	XBBHX 45A85R160	43
WLBVX 5A678N	152	WLEBX0A273NRP	101	XBBHX 45A85R16C	43
WLBVX 5A526P	137	WLEBX0A374NLP	117	XBBHX 90A85R160	43
WLBVX 5A678P	152	WLEBX0A374NRP	117	XBBHX 90A85R16C	43
WLCBX 3A222	82	WLEBX0A526NLP	133	XBBHX 90A85R250	43
WLCBX 3A273	97	WLEBX0A526NRP	133	XBBHX180A85R160	43
WLCBX 3A374	113	WLEBX0A678NLP	149	XBBHX180A85R16C	43
WLCBX 3A526	129	WLEBX0A678NRP	149	XBBPX 30A180R10	59
WLCBX LA222	82	WLEBX0B374NLP	117	XBBPX 30A180R5	59
WLCBX LA273	97	WLEBX0B374NRP	117	XBBPX 30A180R7	59
WLCBX LA374	113	WLEBX0B526NLP	133	XBBPX 30A300R10	72
WLCBX LA526	129	WLEBX0B526NRP	133	XBBPX 30A300R7	72
WLCBX LA678	145	WLEBX0B678NLP	149	XBBPX 30A85R10	44
WLCBX 3A678	145	WLEBX0B678NRP	149	XBBPX 30A85R5	44
WLCEX A222	82	WLEJX 300A222	87	XBBPX 30A85R7	44
WLCEX A273	97	WLEJX 300A273	102	XBBPX 45A180R10	59
WLCEX A374	113	WLEJX 300A374	119	XBBPX 45A180R5	59
WLCEX A526	129	WLEJX 300B374	119	XBBPX 45A180R7	59
WLCEX A678	145	WLEJX 300A526	135	XBBPX 45A300R10	72
WLCJX 10X56	113	WLEJX 300A678	150	XBBPX 45A300R7	72
WLCJX 10X56	129	WLEJX 300B526	135	XBBPX 45A85R10	44
WLCJX 10X56	157	WLEJX 300B678	150	XBBPX 45A85R5	44
WLCJX 10X56	82	WLMJ 4	23	XBBPX 45A85R7	44
WLCJX 10X56	97	WLRDX M10x25	178	XBBPX 90A180R10	59
WLCJX 10X56	145	WLTP 1A152 W	79	XBBPX 90A180R5	59
WLCRX 3 B	83	WLTP 1A152 WB	79	XBBPX 90A180R7	59
WLCRX 3 B	98	WLTP 1A203 W	94	XBBPX 90A300R10	72
WLCRX 3	83	WLTP 1A203 WB	94	XBBPX 90A300R7	72
WLCRX 3	114	WLTP 1A304 B	110	XBBPX 90A85R10	44
WLCRX 3	130	WLTP 1A304 W	110	XBBPX 90A85R5	44
WLCRX 3	146	WLTP 1A304 WB	110	XBBPX 90A85R7	44
WLCRX 3	98	WLTP 1A304	110	XBBVX 15A180R7N	60
WLCRX 3 B	114	WLTP 1A456	126	XBBVX 15A180R7P	60
WLCRX 3 B	130	WLTP 1A456 B	126	XBBVX 15A300R7N	73
WLCRX 3 B	146	WLTP 1A456 W	126	XBBVX 15A300R7P	73

Désignations des produits dans l'ordre alphanumérique

XBBVX 15A85R7N.....	45	XBEBX 0A300HNLGP	69	XCFG 48 DJ.....	160	
XBBVX 15A85R7P.....	45	XBEBX 0A300HNRGP.....	69	XCFS 12x60x71	161	
XBBVX 3A85R7N.....	45	XBEBX 0A300HNRP.....	69	XCFS 16x60x65	161	
XBBVX 3A85R7P.....	45	XBEBX 0A85HNLGP	39	XCFSX 16x80 A	105	
XBBVX 5A180R7N.....	60	XBEBX 0A85HNLGP	39	XCFSX 16x80 A	122	
XBBVX 5A180R7P.....	60	XBEBX 0A85HNRGP.....	39	XCFSX 16x80 A	138	
XBBVX 5A300R7N.....	73	XBEBX 0A85HNRP.....	39	XCFSX 16x80 A	153	
XBBVX 5A300R7P.....	73	XBEBX0A180HNLGP	55	XCFSX 16x80 A	160	
XBBVX 5A85R7N.....	45	XBEBX0A180HNLGP	55	XCFSX 16x80 A	90	
XBBVX 5A85R7P.....	45	XBEBX0A180HNRGP.....	55	XCFSX 16x80 H	105	
XBCBX 3A180.....	49	XBEBX0A180HNRP.....	55	XCFSX 16x80 H	122	
XBCBX 3A180Y.....	49	XBEJX A180 S	56	XCFSX 16x80 H	138	
XBCBX 3A300.....	63	XBEJX A180	56	XCFSX 16x80 H	153	
XBCBX 3A300Y.....	63	XBEJX A300 S	70	XCFSX 16x80 H	160	
XBCBX 3A85.....	33	XBEJX A300	70	XCFSX 16x80 H	90	
XBCBX 3A85C.....	33	XBEJX A85 S	40	XCFSX 16x80 HA	105	
XBCBX 3A85Y.....	33	XBEJX A85	40	XCFSX 16x80 HA	122	
XBCBX LA180.....	49	XBMJ 6 P	32	XCFSX 16x80 HA	138	
XBCBX LA180Y.....	49	XBMJ 6 P	48	XCFSX 16x80 HA	153	
XBCBX LA300.....	63	XBMJ 6 P	62	XCFSX 16x80 HA	160	
XBCBX LA300Y.....	63	XBMR 170.....	35	XCFSX 16x80 HA	90	
XBCBX LA85.....	33	XBMR 170.....	51	XCFSX 16x80	105	
XBCBX LA85C.....	33	XBMR 170.....	65	XCFSX 16x80	122	
XBCBX LA85Y.....	33	XBRJX 12x90.....	168	XCFSX 16x80	138	
XBCCX 300A180	49	XBRJX 12x90.....	174	XCFSX 16x80	153	PO
XBCCX 300A300	64	XBRKX 12 CE	175	XCFSX 16x80	160	XLX
XBCCX 300A85	34	XBRKX 12 DE	176	XCFSX 16x80	90	
XBCEX A180.....	49	XBRLX 12	172	XLAG 5.....	24	X85X
XBCEX A300.....	63	XBRLX 12	173	XLAHX 4x6	24	
XBCEX A85.....	34	XBSJX A180 S	56	XLAHX 4x7	35	X180X
XBCJX A180	49	XBSJX A180	56	XLAHX 4x7	51	
XBCJX A300	64	XBSJX A300 S	70	XLAHX 4x7	65	X300X
XBCJX A85	34	XBSJX A300	70	XLANX 8	179	
XBCR 25 B.....	35	XBSJX A85 S	40	XLBHX 180R150.....	26	WL
XBCR 25 B.....	51	XBSJX A85	40	XLBHX 30R150.....	26	222X
XBCR 25 B.....	65	XBTE 5A85 C.....	31	XLBHX 45R150.....	26	
XBCR 25 H.....	35	XBTE 5A85 D.....	31	XLBHX 90R150.....	26	WL
XBCR 25 H.....	51	XBTP 5A85 C.....	30	XLBPX 90R1 000.....	27	273X
XBCR 25 H.....	65	XBTP 5A85 F	30	XLBPX 90R500	27	
XBCR 25 HB	35	XBTP 5A85 F2.....	30	XLBVX 15R300	27	WL
XBCR 25 HB	51	XBTP 5A85 FA.....	30	XLBVX 5R300	27	374X
XBCR 25 HB	65	XBTPX 3A175.....	48	XLCBX 3	23	
XBCR 25 P.....	35	XBTPX 3A295.....	62	XLCBX L	23	WL
XBCR 25 P.....	51	XBTPX 5A85.....	30	XLCCX 160	23	526X
XBCR 25 P.....	65	XBTR 5A85	30	XLCJX 6x160	23	
XBCR 25 PB	35	XCASX 10x16	178	XLCR 25 H	24	WL
XBCR 25 PB	51	XCASX 8X12-10	178	XLCR 25 P	24	678X
XBCR 25 PB	65	XCASX 8X16-10	178	XLCR 25 U	24	
XBCR 25 U.....	35	XCASX 8X22-10	178	XLCR 25.....	24	CSX
XBCR 25 U.....	51	XCBMX 3x48	160	XLCTX 125.....	156	
XBCR 25 U.....	65	XCBMX Lx48	160	XLEBX 0 HLP	25	GRX
XBCR 25 UB	35	XCFX 48x85x130.....	156	XLEBX 0 HRP	25	
XBCR 25 UB	51	XCFCX 16x100	105	XLEBX.....	25	FSTX
XBCR 25 UB	65	XCFCX 16x100	122	XLEBX.....	25	
XBCR 25	35	XCFCX 16x100	138	XLEJX 320	25	TR
XBCR 25	51	XCFCX 16x100	153	XLMJ 4 P.....	23	
XBCR 25	65	XCFCX 16x100	160	XLMR 140	24	APX
XBCSX 48.....	159	XCFCX 16x100	90	XLRD 18 A	167	
XBEBX 0A300HNLGP	69	XCFG 48 D.....	160	XLRD 6 A	167	IDX

Désignations des produits dans l'ordre alphanumérique

XLRD 6 K	167
XLRDX 7	167
XLRF 30x71 K.....	167
XLRFX 42x18 V	167
XLRK 12 DE.....	168
XLRK 12x100 D69	168
XLRLX 18x110 CA.....	167
XLRLX 18x160 CA.....	167
XLRLX 18x60 CA.....	167
XLRRX 3x18 C.....	168
XLRXX 18 C.....	168
XLRXX 18 X	168
XLRZ 12*.....	174
XLRZ 18*.....	168
XLTE 5 C.....	22
XLTE 5 D.....	22
XLTP 5 C.....	22
XLTP 5 F	22
XLTP 5 FA.....	22
XLTP 5	22
XMMJ 6	62
XMMJ 6	32
XMMJ 6	48