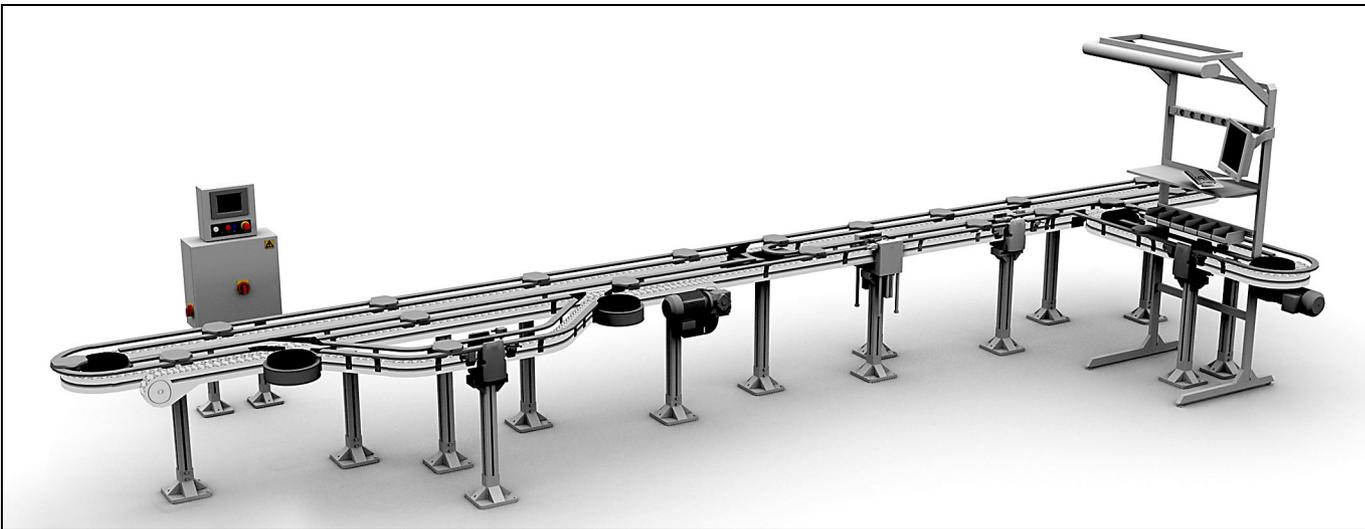


Palettensystem X85

Inhalt

Palettensystem mit Standardmodulen und RFID	197	Führungsscheibe für Bogenräder	210
Paletten – Einführung	199	Fixiermodule – Einführung	211
Paletten-Konfigurationen	201	Basis-Fixiermodul	212
X85 Paletten	201	Tunnel-Fixiermodul	213
Paletten-Zubehör	206	Weichen- und Zusammenführungsmodule – Einführung ..	214
RFID-Komponenten	207	Weichenmodule	215
Führungsschienen für Paletten – Einführung	208	Zusammenführungsmodule	215
Gerade Seitenführungen für X85 Paletten	208	Weichen- und Zusammenführungsmodule	216
Seitenführungshalter für X85 Paletten	208	Linienverbinder	216
Verbindungsflaschen	209	Palettenstopper – Einführung	217
Endstücke	209	Stopper	217
Seitenführungsprofile für Bogenräder	209	Zubehör	219

Palettensystem mit Standardmodulen und RFID



Modularer Aufbau

Beim Palettensystem X85 handelt es sich um eine Komplettlösung für den Transport von Produkten auf Werkstückträgern (Paletten). Aufbauend auf standardisierten Modulen und Baugruppen können komplexe Automatisierungsanlagen konzipiert werden.

Standardmodule beschleunigen und erleichtern die Erstellung von einfachen bis anspruchsvollen Layouts für die Steuerung, gleichmäßige Verteilung, Speicherung und Positionierung von Paletten. Eine RFID-Identifikation in den Paletten ermöglicht eine stückgenaue Verfolgung und somit eine logistische Kontrolle über die Produktionslinie.

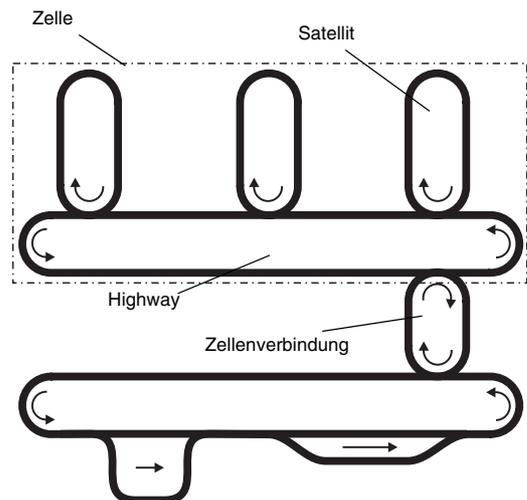
Ein Standardschaltschrank mit einem Energie- und einem Kommunikationsbussystem sorgt für schnellen Aufbau und hohe Flexibilität bei zukünftigen Änderungen.

Weichen- und Zusammenführungsmodule

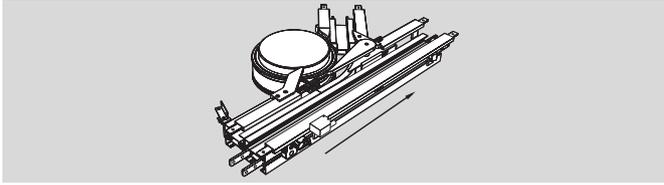
Weichen- und Zusammenführungsmodule werden zur Streckenführung verwendet, indem sie Produktflüsse teilen oder zusammenführen. Normalerweise gibt es einen Hauptförderer, einen „Highway“ und separate untergeordnete Förderer, „Satelliten“.

Auf den Satelliten können die Produkte verschiedenen Vorgängen unterzogen werden, wie Drehen, Schleifen, Zusammenbauen oder Testen, ohne den Hauptfluss zu stören. Nach den Vorgängen können die Produkte wieder dem Highway zugeführt werden.

Eine Kombination von Highway und einem oder mehreren Satelliten wird oft Zelle genannt. Weichen- und Zusammenführungsmodulen ermöglichen das Erstellen von Zellenverbindungen, die den Transfer einer Palette von einer Zelle zu einer anderen erleichtern. Siehe Abbildung.

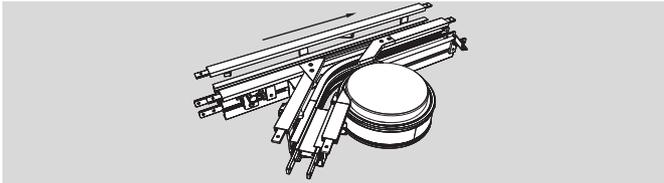


Weichenmodule



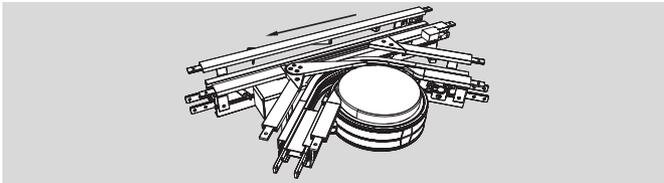
Weichenmodule führen den Produktfluss aus dem Highway in einen Satellit und sind verfügbar in vier Grundversionen: 45° links/rechts und 90° links/rechts.

Zusammenführungsmodule



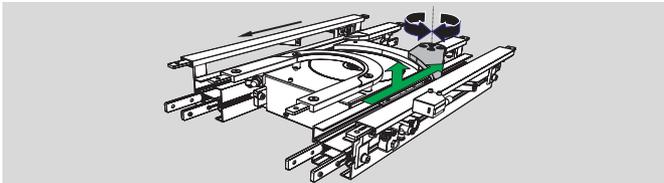
Zusammenführungsmodule führen den Produktfluss von einem Satellit zurück zu dem Highway und sind verfügbar in vier Grundversionen: 45° links/rechts und 90° links/rechts.

Kombinierte Weichen- und Zusammenführungsmodule



Kombinierte Weichen-/Zusammenführungsmodule ermöglichen einen Produktfluss in den Satellit und wieder zurück in den Highway, sowie ein Zirkulieren im Satellit. Sie sind in vier Grundtypen verfügbar: 45° links/rechts und 90° links/rechts.

Linienverbinder



Das Standardmodul „Linienverbinder“ ermöglicht die Verbindung von zwei gegenläufigen Förderlinien. Es steht als linksseitige und rechtsseitige Version zur Verfügung.

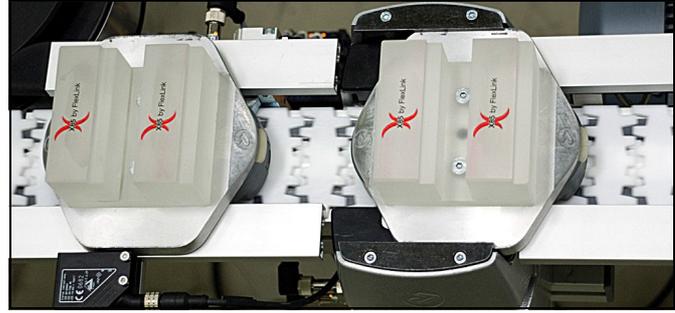
Konfigurator

Die Weichen-/Zusammenführungskombinations-Module können mit dem Konfigurationswerkzeug individuell auf die richtige Palettengröße eingestellt werden. Mit dem Konfigurationswerkzeug wird ein geometrisch korrektes 3D-CAD-Modell erstellt, das in das Layout eingefügt werden kann. Das konfigurierte Modul enthält Funktionen, Stopper, Förderprofile, Bogenräder und Führungsschienen.

Konfigurierbare Optionen sind unter anderem:

- Spezifische Palettengröße
- Typ der Sensoren und Halterungen
- RFID-Lesegerät und Halterungen

Funktionen für die Palettenpositionierung



Die Paletten-Fixiermodule für das X85 System können zum Positionieren aller X85-Paletten verwendet werden. Die Paletten werden durch einen pneumatischen gesteuerten Stopper an der gewünschten Position gestoppt.

Ein Näherungsschalter zeigt an, dass sich eine Palette in der Fixierstation befindet. Durch einen pneumatischen Hub wird die Palette unter Nutzung von Fixierstiften, die in die Palettenbuchsen eingreifen, 2 mm von der Kette abgehoben. Die beiden Fixierstifte gewährleisten eine hohe Positioniergenauigkeit ($\pm 0,1$ mm). Palettenfixiermodule sind in geraden Abschnitten der Linienführung einsetzbar.

Für eine geringere Positionsgenauigkeit kann ein reguläres Stopperelement des Typs XBPD verwendet werden.

Diese Module können mit dem Konfigurator individuell auf die richtige Palettengröße angepasst werden. Der Konfigurator erstellt ein geometrisch korrektes 3D CAD-Modell, das ins Layout eingefügt werden kann.

Konfigurierbare Optionen sind unter anderem:

- Sensoren und Halterungen
- RFID-Lesegerät und Halterungen

Paletten mit RFID



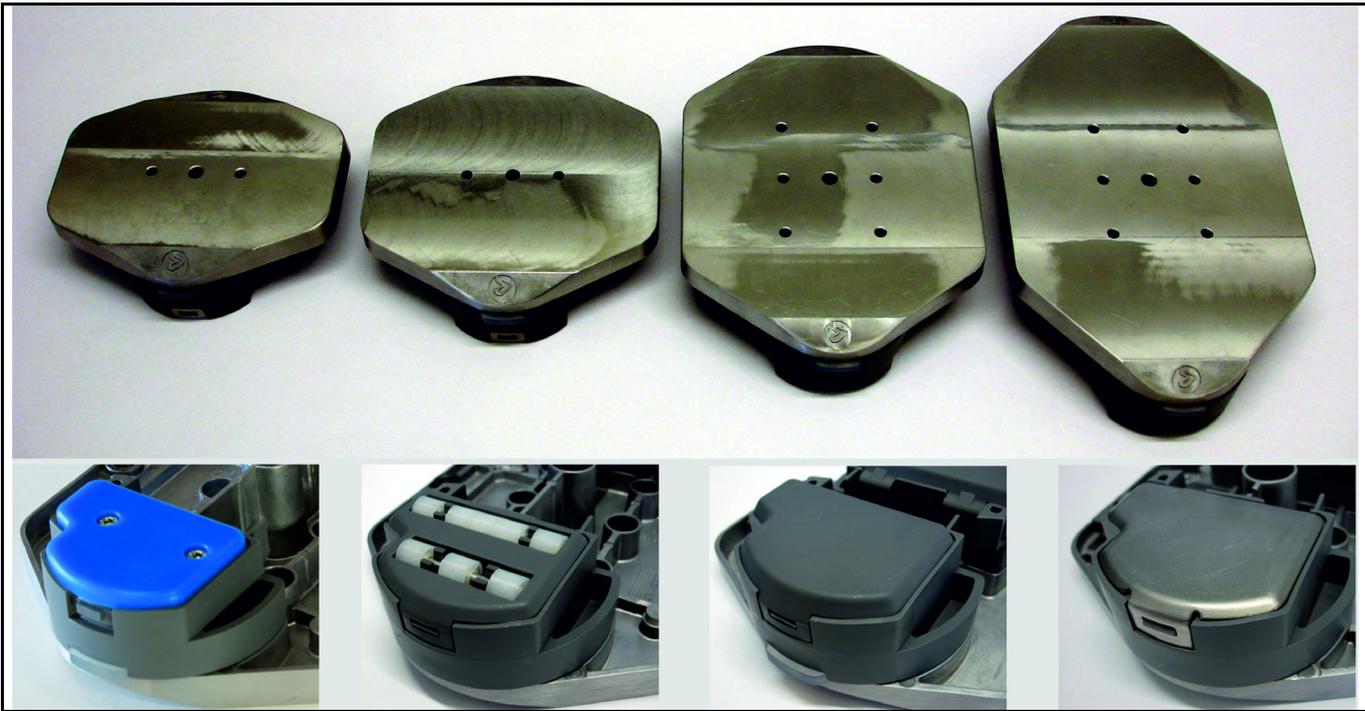
Das Palettensystem X85 umfasst Paletten in vier Größen. Eine Palette besteht aus einer Grundplatte aus Aluminiumdruckguss und zwei konfigurierbaren Führungsscheiben/Palettenfüßen. Produktspezifische Haltevorrichtungen sind an der Palettenbasis angebracht.

Zwei gehärtete Zentrierbuchsen unten an der Palette sorgen für eine hohe Positioniergenauigkeit in der Fixierstation. Zwei Führungslöcher in der Grundplatte gewährleisten eine hohe Genauigkeit für die produktspezifische Positionierung in Bezug auf die Zentrierbuchsen.

Die Paletten werden mit einem Stoßdämpfer in der Front-Führungsscheibe geliefert.

In der Unterseite der Grundpalette ist ein RFID-Chip-Halter integriert.

Die Paletten können in den Bögen gestaut werden. X85 Paletten ohne Rollen können im Trockenbetrieb Steigungen bis max. 5° überwinden.



CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180

Paletten-Sortiment

Das X85 Palettensystem beinhaltet Paletten, die auf spezifische Anforderungen abgestimmt werden können, wie z. B.

- Raue Umgebungsbedingungen (Palettentyp R)
- geringe Reibung
- Genaue Positionierung und Fixierung
- Elektrostatische Anforderungen
- Schnelles Indexieren
- Schneller Palettenwechsel
- leichtes Anbringen von Haltevorrichtungen
- niedrige Kosten

Eine Palette besteht aus einer Grundplatte, die auf zwei Führungsscheiben sitzt. Die Grundplatte ist eine bearbeitete Aluminiumdruckgussplatte. Für normale Umgebungsbedingungen genügen Führungsscheiben mit Kunststoff-Gleitplatten. Für den Gebrauch in rauen Umgebungen werden Paletten des Typs R mit Stahlgleitplatten auf den Führungsscheiben empfohlen. Für geringe Reibung werden Führungsscheiben mit Rollen verwendet. Paletten werden mit einer Front-Führungsscheibe mit integrierter Dämpfung und einer Heck-Führungsscheibe ohne Dämpfung geliefert.

Förderketten - Palettenzuordnung

Die X85-Paletten sind in zwei Kategorien für Basisumgebungen erhältlich:

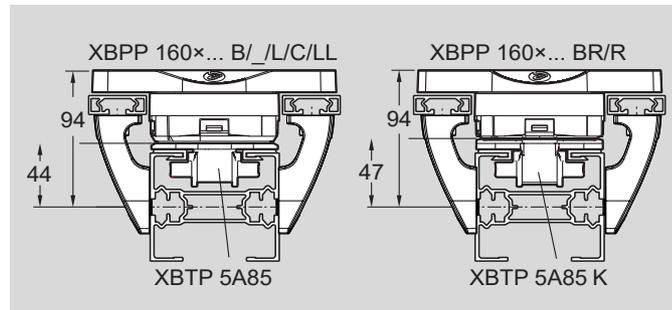
- Saubere Umgebung: Basis (B), Standard, Geringe Reibung (L), Leitfähig (C), Geschmiert (LL)
- Raue Umgebung: Basis (BR), Standard (R)

Für die Palettenanwendungen gibt es die Förderkette in zwei Ausführungen:

- Saubere Umgebung: glatte Förderkette mit verzahnter Oberseite
- Raue Umgebung: glatte Förderkette mit geschlossener Oberseite

Unterschiedliche Höhenmaße der Systeme

Die Förderkette mit geschlossener Oberfläche ist 3 mm dicker als die Förderkette mit verzahnter Oberfläche. Da jedoch die Führungsscheiben für saubere Umgebung höher sind als die Führungsscheiben für härtere Einsatzbedingungen, ist die Oberseite aller Palettentypen auf der gleichen Höhe über der Kettenoberkante. Somit können alle Paletten-Handlingsmodule verwendet werden, solange die richtige Kombination aus Palette und Förderkette eingesetzt wird. Siehe Abbildung.



Es ist möglich, von einer Version zur anderen zu wechseln, indem einfach die Förderkette und die Gleitplatten der Führungsscheiben ausgetauscht werden.

X300
GR
CS
XT
HU
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

Technische Daten der Palette

Positioniergenauigkeit

- Palettenplatte ohne Zentrierbuchsen, nur als Stopper : ± 1 mm (B- und BR-Paletten)
- Palettenplatte mit Zentrierbuchsen: $\pm 0,1$ mm

RFID

- Die Palettenplatte ist mit einer Aufnahme für einen IFM RFID-Tag ausgestattet
- IFM-Lesen bei laufendem Betrieb mit Geschwindigkeiten bis zu 30 m/min

Technische Daten

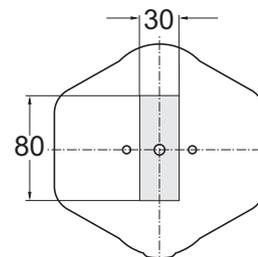
- Maximale Last auf der Palette: 10 kg
- Befestigungslöcher für Halterungen
- Optional zwei Indexierplatten
- Eine optionale Platte unter der Palette für schnelles Beladen
- Buchsen für 8-mm-Zentrierstift
- Steg an Grundplattenunterseite für optische Palettenerkennung mittels Sensor
- Paletten können mit Palettenzubehör spezifisch ausgerüstet werden

Indexieren

- Typ 160 × 125 und 160 × 175 Paletten haben zwei Indexierpositionen (Abstand 55 mm).
- Typ 160 × 225 Paletten gestatten das Indexieren an zwei Positionen (Abstand 110 mm) oder an drei Positionen (Abstand 55 mm zwischen jeder Position).

Palettenbeladung

Die maximal zulässige Last auf einer Palette beträgt 10 kg. Der Schwerpunkt des Produkts auf der Palette (einschließlich Halterung) muss sich in einem rechteckigen Bereich von 30 mm × 80 mm befinden. Siehe Abbildung.



Technische Daten

Palettengrößen (B × L × H)	160 mm × 100 mm (136 mm) × 47/50 mm
	160 mm × 125 mm (161 mm) × 47/50 mm
	160 mm × 175 mm (211 mm) × 47/50 mm
	160 mm × 225 mm (261 mm) × 47/50 mm

Maximale Last auf der Palette: 10 kg

Gewicht

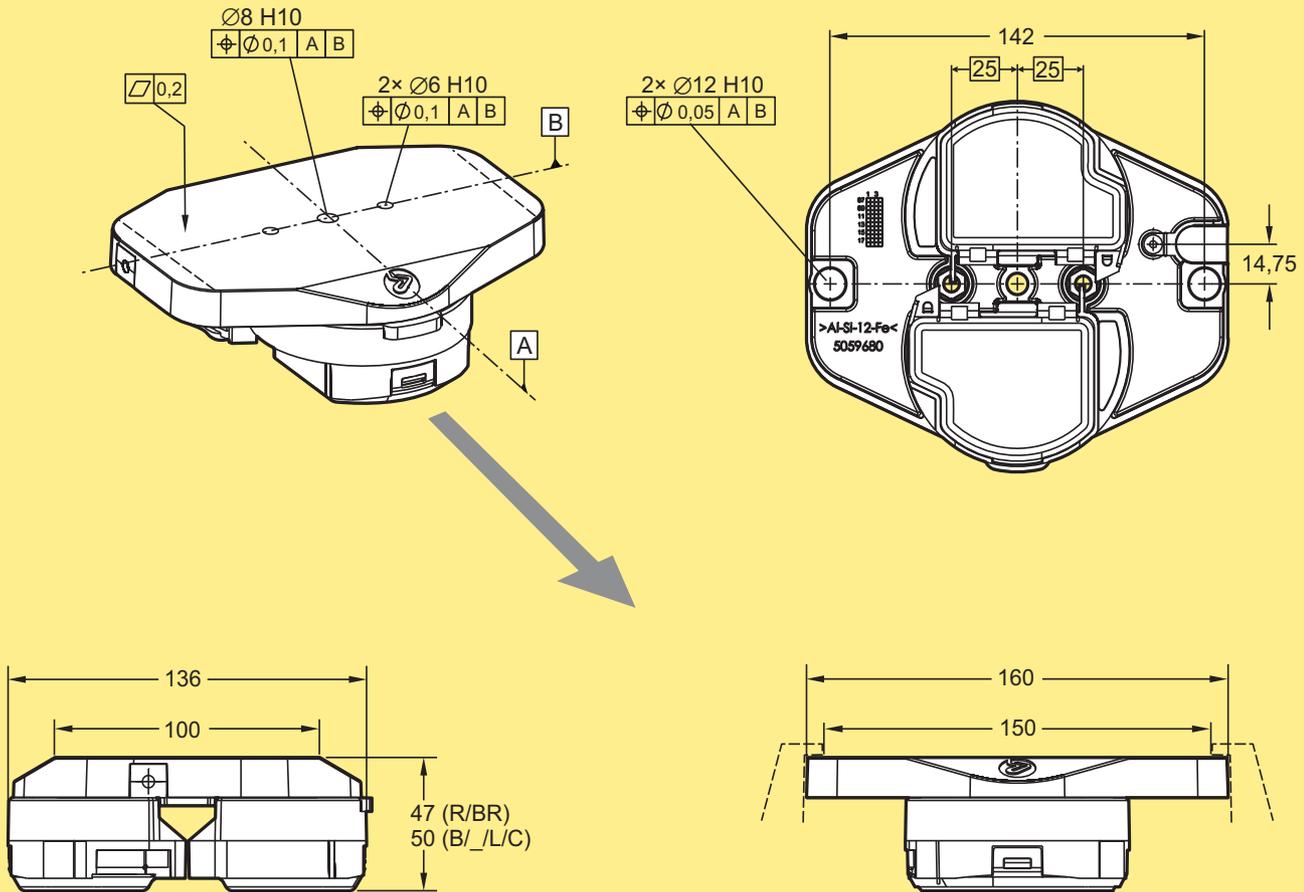
Paletten							
Größe	Gewicht (kg)						
XBPP 160 × 100 B	0.503	XBPP 160 × 125 B	0.591	XBPP 160 × 175 B	0.69	XBPP 160 × 225 B	0.78
XBPP 160 × 100	0.512	XBPP 160 × 125	0.603	XBPP 160 × 175	0.696	XBPP 160 × 225	0.792
XBPP 160 × 100 L	0.548	XBPP 160 × 125 L	0.639	XBPP 160 × 175 L	0.732	XBPP 160 × 225 L	0.828
XBPP 160 × 100 C	0.512	XBPP 160 × 125 C	0.603	XBPP 160 × 175 C	0.696	XBPP 160 × 225 C	0.792
XBPP 160 × 100 BR	0.559	XBPP 160 × 125 BR	0.650	XBPP 160 × 175 BR	0.743	XBPP 160 × 225 BR	0.845
XBPP 160 × 100 R	0.571	XBPP 160 × 125 R	0.662	XBPP 160 × 175 R	0.755	XBPP 160 × 225 R	0.861
XBPP 160 × 100 LL	0.533	XBPP 160 × 125 LL	0.627	XBPP 160 × 175 LL	0.724	XBPP 160 × 225 LL	0.830
Führungsscheibe							
Artikelnummer	Gewicht (kg)						
XBPG 85	0,11						
XBPG 85 D	0.117						
XBPG 85 P	0.08						
XBPG 85 DP	0.087						
XBPG 85 E	0,08						
XBPG 85 DE	0.117						
XBPG 85 R	0.098						
XBPG 85 DR	0.105						
XBPG 85 PL	0.150						
XBPG 85 DPL	0.156						

X85 Paletten

	Basis-Palette (Anhang B)	Standard-Palette (kein Endungszeichen)	Standard-Palette mit geringer Reibung (Anhang L)	Reibungsarme Palette, geschmiert (Anhang LL)	Standard-Palette leitfähig (Anhang C)	Basic-Palette für raue Umgebungsbedingungen (Anhang BR)	Standard-Palette für raue Umgebungsbedingungen (Anhang R)
Paletten für die Verwendung mit den Kettentypen XBTP 5A85/XBTP 5A85 E/XBTP 5A85 C	x	x	x	x	x		
Paletten für die Verwendung mit Kettentyp XBTP 5A85 K (Kette mit geschlossener Oberfläche)						x	x
¹⁾ Palettenplatte mit hoher Genauigkeit ohne Zentrierbuchsen	x					x	
Palettenplatte mit hoher Genauigkeit mit Zentrierbuchsen für genaue Positionierung		x	x	x	x		x
Mit einer Standard- und einer gedämpften Führungsscheibe	x	x	x			x	x
Mit einer Standard- und einer gedämpften Führungsscheibe aus leitfähigem Material.					x		
Mit zwei Kunststoff-Gleitplatten	x	x		x			
Mit zwei Stück Rolleneinsatz			x				
Mit zwei Gleitplatten aus leitfähigem Kunststoff					x		
Mit zwei Stahl-Gleitplatten						x	x
Mit zwei Initiatorplatten	x	x	x	x	x	x	x
Mit zwei reibungsarmen Kunststoff-Gleitplatten				x			

Palette 160 mm × 100 mm

XBPP 160×100 B *



Palette 160 × 100, h = 50

Für saubere Umgebung

Basic

Standard

Geringe Reibung, mit Rollen

Geringe Reibung, geschmiert

Leitfähig

XBPP 160 × 100 B

XBPP 160 × 100

XBPP 160 × 100 L

XBPP 160 × 100 LL

XBPP 160 × 100 C

Palette 160 × 100, h = 47

Für raue Einsatzbedingungen

Basistyp R

Standardtyp R

XBPP 160 × 100 BR

XBPP 160 × 100 R

* Die Zeichnung zeigt eine Palette vom Typ B.

Typ-B- und BR-Paletten können nicht in Kombination mit den Fixierstationen verwendet werden, sondern nur mit den Pneumatik-Stoppern und allen Typen von Weichen, siehe ¹⁾ auf Seite 201.

Beachten Sie bitte den Höhenunterschied zwischen Standard/Typ B/L/C und den R/BR-Typen.

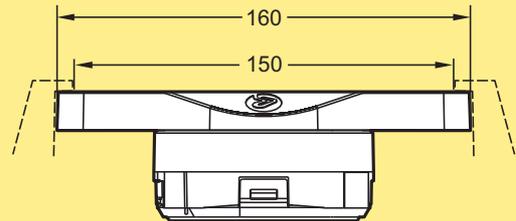
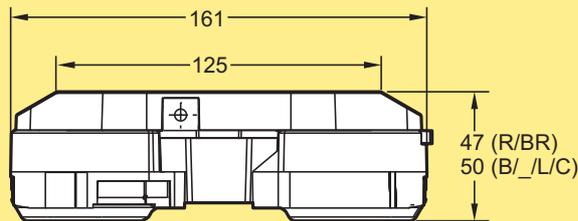
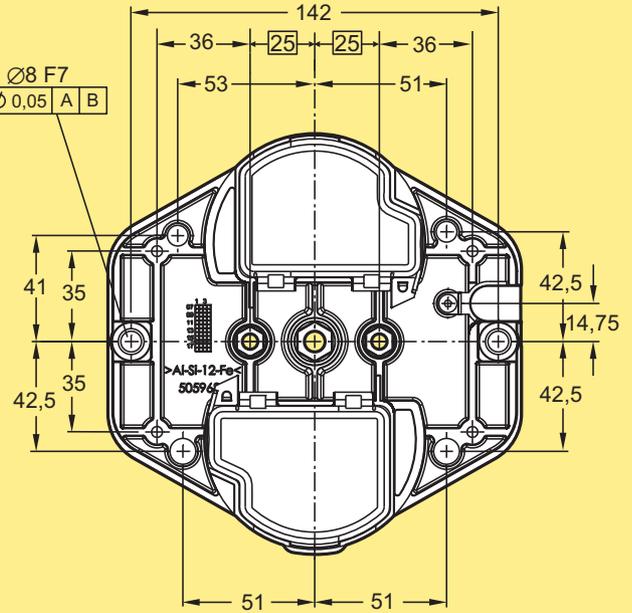
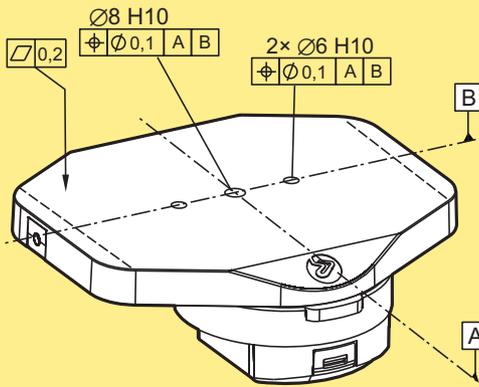
Typ R/BR muss mit der Förderkette des Typs XBTP 5A85 K verwendet werden. Diese Förderkette kann nicht mit den anderen Paletten verwendet werden.

Palettengewicht: 0,5–0,6 kg abhängig vom Typ.

Spezifikationen und zulässige Lastverteilung siehe Seite 200

Palette 160 mm x 125 mm

XBPP 160x125 *



Palette 160 x 125, h = 50

Für saubere Umgebung

Basic

Standard

geringe Reibung

Geringe Reibung,

geschmiert

Leitfähig

XBPP 160 x 125 B

XBPP 160 x 125

XBPP 160 x 125 L

XBPP 160 x 125 LL

XBPP 160 x 125 C

Palette 160 x 125, h = 47

Für raue Einsatzbedingungen

Basistyp R

Standardtyp R

XBPP 160 x 125 BR

XBPP 160 x 125 R

* Die Zeichnung zeigt eine Standard-Palette (kein Anhang in der Bezeichnung).

Typ-B- und BR-Paletten können nicht in Kombination mit den Fixierstationen verwendet werden, sondern nur mit den Pneumatik-Stoppern und allen Typen von Weichen, (siehe ¹⁾) auf Seite 201.

Beachten Sie bitte den Höhenunterschied zwischen Standard/Typ B/L/C und den R/BR-Typen.

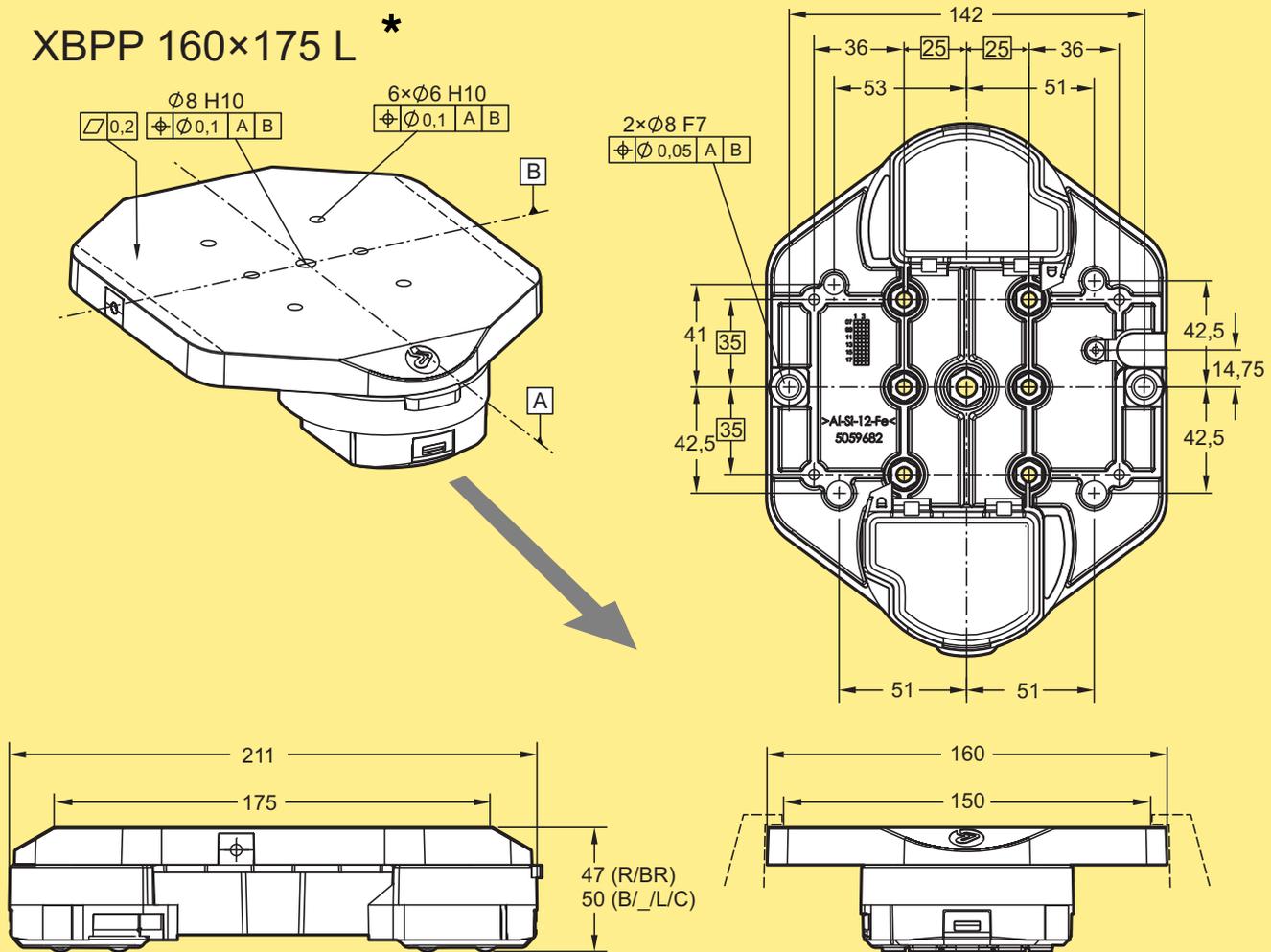
Typ R/BR muss mit der Förderkette des Typs XBTP 5A85 K verwendet werden. Diese Förderkette kann nicht mit den anderen Paletten verwendet werden.

Palettengewicht: 0,6–0,7 kg abhängig vom Typ.

Spezifikationen und zulässige Lastverteilung siehe Seite 200

Palette 160 mm × 175 mm

XBPP 160×175 L *



Palette 160 × 175, h = 50

Für saubere Umgebung

Basic

Standard

geringe Reibung

Geringe Reibung, geschmiert

Leitfähig

XBPP 160 × 175 B

XBPP 160 × 175

XBPP 160 × 175 L

XBPP 160 × 175 LL

XBPP 160 × 175 C

Palette 160 × 175, h = 47

Für raue Einsatzbedingungen

Basistyp R

Standardtyp R

XBPP 160 × 175 BR

XBPP 160 × 175 R

* Die Zeichnung zeigt eine Palette vom Typ L.

Typ-B- und BR-Paletten können nicht in Kombination mit den Fixierstationen verwendet werden, sondern nur mit den Pneumatik-Stoppfen und allen Typen von Weichen, siehe ¹⁾ auf Seite 201.

Beachten Sie bitte den Höhenunterschied zwischen Standard/Typ B/L/C und den R/BR-Typen.

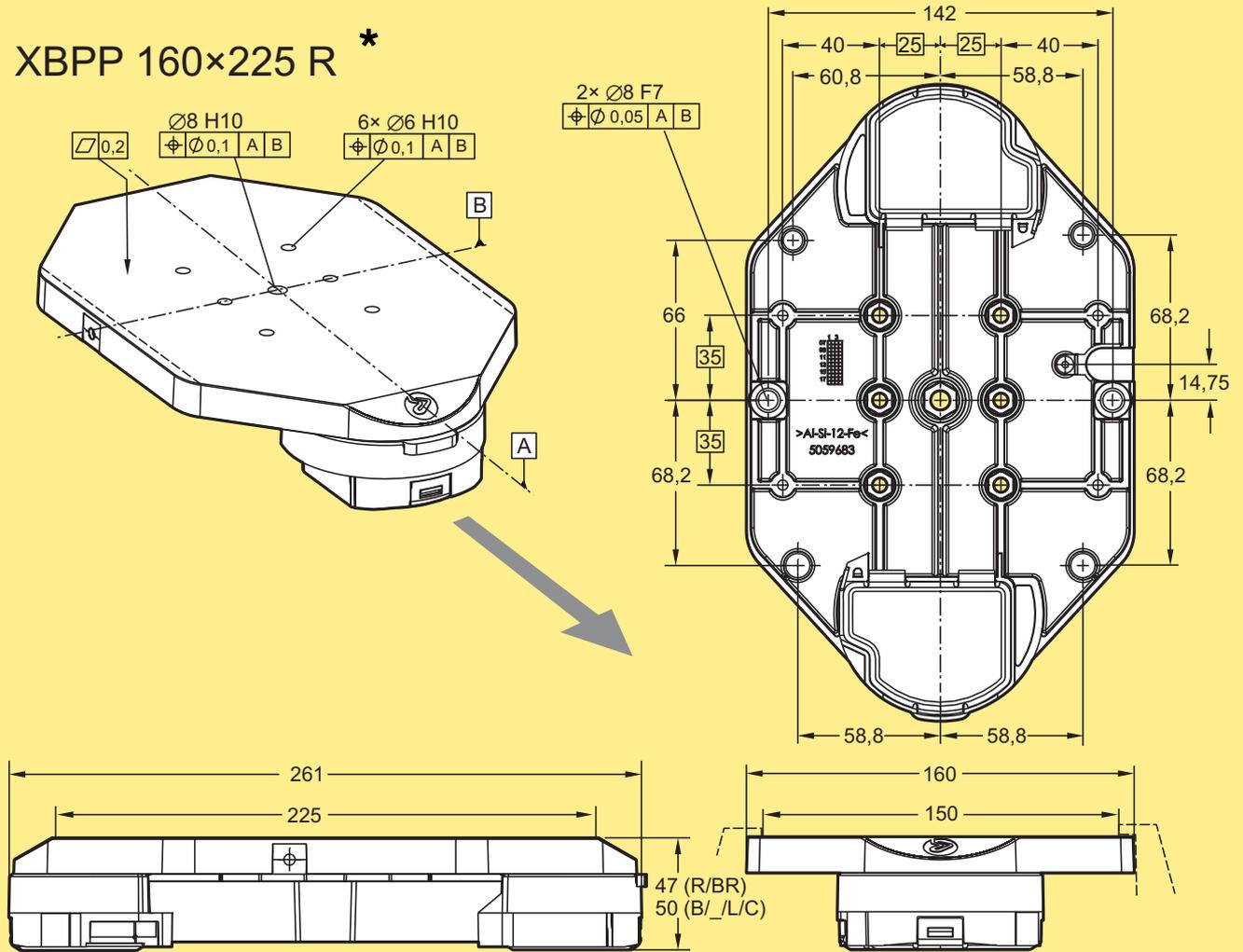
Typ R/BR muss mit der Förderkette des Typs XBTP 5A85 K verwendet werden. Diese Förderkette kann nicht mit den anderen Paletten verwendet werden.

Palettengewicht: 0,7–0,8 kg abhängig vom Typ.

Spezifikationen und zulässige Lastverteilung siehe Seite 200

Palette 160 mm x 225 mm

XBPP 160x225 R *



Palette 160 x 225, h = 50

Für saubere Umgebung

Basic

Standard

geringe Reibung

Geringe Reibung, geschmiert

Leitfähig

XBPP 160 x 225 B

XBPP 160 x 225

XBPP 160 x 225 L

XBPP 160 x 225 LL

XBPP 160 x 225 C

Palette 160 x 225, h = 47

Für raue Einsatzbedingungen

Basistyp R

Standardtyp R

XBPP 160 x 225 BR

XBPP 160 x 225 R

* Die Zeichnung zeigt eine Palette vom Typ R.

Typ-B- und BR-Paletten können nicht in Kombination mit den Fixierstationen verwendet werden, sondern nur mit den Pneumatik-Stoppfen und allen Typen von Weichen, siehe ¹⁾ auf Seite 201.

Beachten Sie bitte den Höhenunterschied zwischen Standard/Typ B/L/C und den R/BR-Typen.

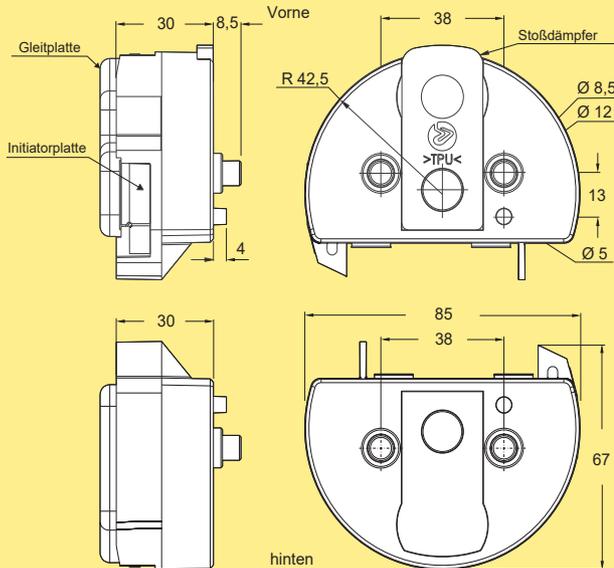
Typ R/BR muss mit der Förderkette des Typs XBTP 5A85 K verwendet werden. Diese Förderkette kann nicht mit den anderen Paletten verwendet werden.

Palettgewicht: 0,8–0,9 kg abhängig vom Typ.

Spezifikationen: siehe Seite 200.

Führungsscheiben, Gleitplatten und Rollenplatten

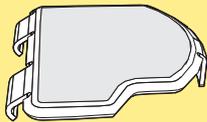
Führungsscheibe



- Führungsscheibe, mit Stahlplatte (Heckseite)* **XBPG 85**
- Führungsscheibe, mit Stahlplatte (Front)** **XBPG 85 D**
- Führungsscheibe, mit Kunststoffplatte (Heckseite)* **XBPG 85 P**
- Führungsscheibe mit Kunststoffplatte (Vorne)* **XBPG 85 DP**
- Führungsscheibe, leitfähig, (Heckseite)* **XBPG 85 E**
- Führungsscheibe, leitfähig, (Front)** **XBPG 85 DE**
- Führungsscheibe, mit Rollen (Heckseite)* **XBPG 85 R**
- Führungsscheibe, Rollen, (Front)** **XBPG 85 DR**
- Führungsscheibe, geschmiert (Heckseite)* **XBPG 85 PL**
- Führungsscheibe, geschmiert (Front)** **XBPG 85 DPL**

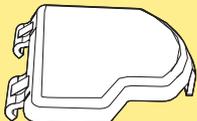
*) einschließlich Schieberplatte, Initiatorplatte.
 **) einschließlich Schieberplatte, Schockdämpfer, Initiatorplatte.
 Hinweis: Enthält 10 Stück

Gleitlattensatz, Stahl, Schnapper



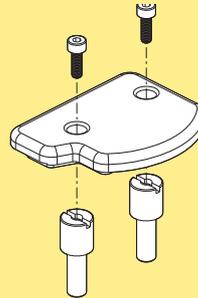
- Gleitplatte, Stahl **5110873**
 Hinweis: Verpackungseinheit: 10 Stück
 Hinweis: Nur für XBTP 5A85 K geeignet

Gleitplattenkit, Kunststoff, aufsteckbar



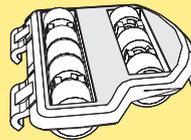
- Schieberplatte, Polyamid **5110874**
- Gleitplatte, leitfähig, Polyamid **5110875**
 Hinweis: Verpackungseinheit: 10 Stück
 Hinweis: Nicht für XBTP 5A85 K geeignet

Gleitlattensatz, Kunststoff, geschmiert



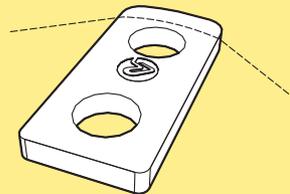
- Gleitplatte, geschmiert* **5120561**
 *) Inkl. Schrauben
 Hinweis: Enthält 10 Stück

Rollengleitersatz, Schnapper



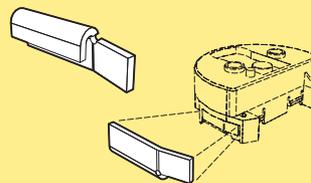
- Rollengleiter, Polyamid **5110876**
- Rollengleiter, leitfähig, Polyamid **5110877**
 Hinweis: Verpackungseinheit: 10 Stück
 Hinweis: Nicht für XBTP 5A85 K geeignet

Schockdämpfer-Kit



- Stoßdämpfer **5110903**
 Hinweis: Jede Palette wird mit einem Stoßdämpfer geliefert.
 Hinweis: Verpackungseinheit: 10 Stück

Initiatorplatten-Kit



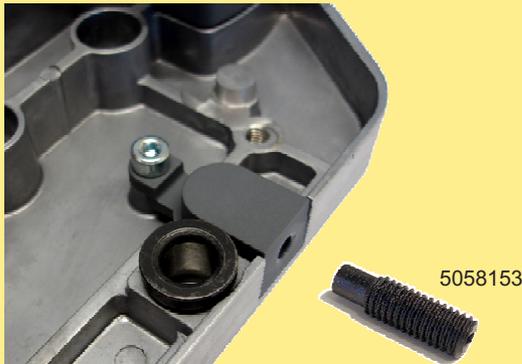
- Initiatorplatte **5110904**
 Hinweis: Jede Palette wird mit zwei Initiatorplatten geliefert.
 Hinweis: Verpackungseinheit: 10 Stück

RFID-Tag

Das RFID-Tag kann bei Geschwindigkeiten von bis zu 30 m/min zuverlässig gelesen werden. Ein Tag ist wie ein M5-Gewindestift aufgebaut und in einem Kunststoffhalter montiert.

Mit Gewinde	M5x16,5 mm
Betriebsfrequenz	125 kHz
Speicher [BIT]	224 (7 Seiten mit je 32 Bit)

RFID-Tag



RFID-Tag

5058153

Der RFID-Chiphalter ist in allen Paletten enthalten

Lese-/Schreibkopf

Die Lese-/Schreibköpfe tauschen unter optimalen Bedingungen Daten mit den passiven RFID-Chips bis zu einer maximalen Distanz von 20 mm aus. Der Lese-/Schreibkopf hat einen M12 Steckeranschluss. Das M12-Kabel ist mit einer M12 ASi-Buchse verbunden. Bis zu 31 Lese-/Schreibköpfe können an ein ASi-System angeschlossen werden.

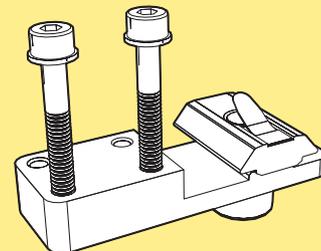
Lese-/Schreibkopf



Lese-/Schreibkopf

5058152

Lese-/Schreibkopf-Halterung



Lese-/Schreibkopf-Halterung

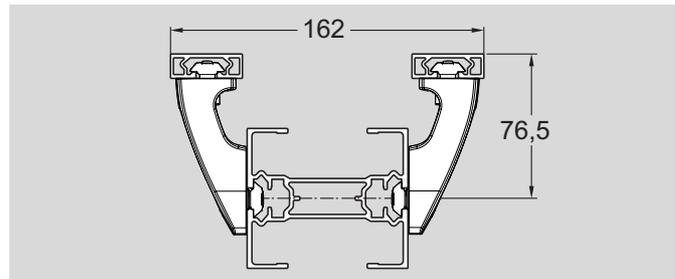
5110840

Einschließlich Montageschraube.



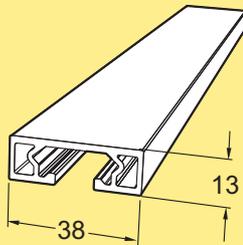
Führungsschienen-Typen

Aluminium-Seitenführungen für X85 Paletten sind als gerade Profile erhältlich sowie als vorgebogene Bogenprofile für 30°, 45°, 90°- und 180°-Bogenräder. Kunststoff-Führungsscheiben für den inneren Teil der Bogenräder sind ebenfalls erhältlich. Endstücke für Seitenführungen sind in Standard und in leitfähiger Version verfügbar.



Gerade Seitenführungen für X85 Paletten

Führungsschiene, Aluminium

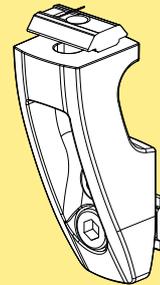


Führungsschiene
Länge 3 m
Bestelllänge (bis 3 m)

XBRS 3 x 38
XBRS L x 38

Seitenführungshalter für X85 Paletten

Seitenführungshalter



Seitenführungshalter für X85
Paletten

XBRB 22 x 63 A

Montage:

An Seitenführungsprofil: M6S 8 x 14, BRB 8,4 x 16, XCAN 8

An Profil: M6S 8 x 14, BRB 8,4 x 16, XCAN 8
Einschließlich aller Befestigungselemente.

Verbindungslaschen für Seitenführungsprofil

Verbindungslasche **3924731**
Enthält 2 Stück

Verbindungslaschen für Tragprofil

Verbindungslasche **XSCJ 6 x 160**
Enthält 10 Stück

Schnittlängenunterschied

Seitenführungsprofile für Bogenräder

Endstücke

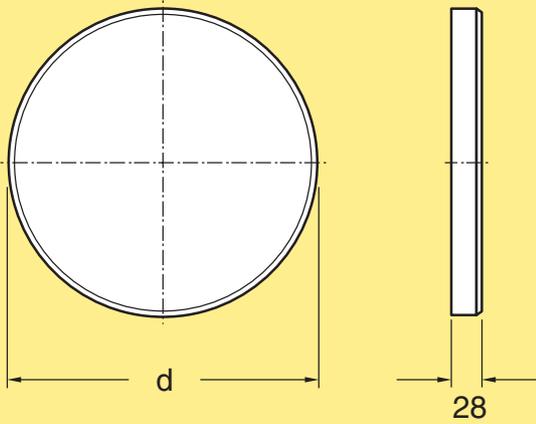
Endstück für Seitenführung

Endstück für Seitenführung, Polyamid **XBRE 38**
Endstück für Seitenführung, leitfähig, Polyamid **XBRE 38 E**
Beachten Sie bitte die Schnittlängen-Differenz zwischen den Seitenführungen, wenn Sie 180° Bogenräder verwenden. Siehe Abbildung. Hinweis! Enthält 10 Stück

Seitenführungsprofile für Bogenräder

Bogensegment für Seitenführungen
Für 30°-Bogenrad **5059785**
Für 45°-Bogenrad **5059786**
Für 90°-Bogenrad **5059796**
Für 180°-Bogenrad **5059787**
Einschließlich Verbindungslaschen

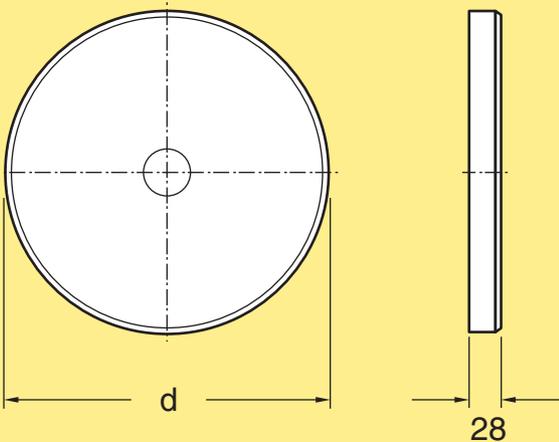
Führungsscheibe für Bogenräder



Führungsscheibe für Bogenräder
Polyamid
d = 230 mm

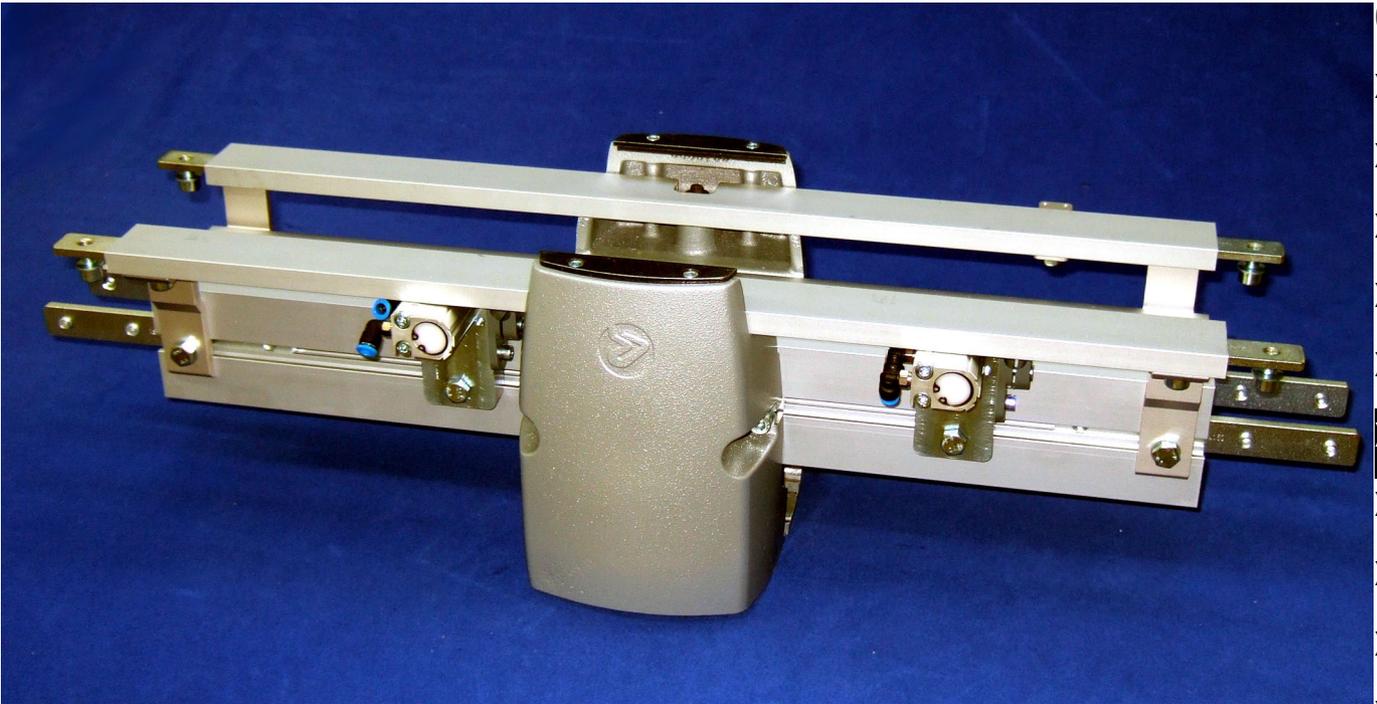
XLRG 235

Führungsscheibe für Bogen-Antriebseinheit



Führungsscheibe für Bogen-Antriebs-
einheit
Polyamid
d = 230 mm

XLRG 235 H



Fixiermodule

Positionierungsmodule sind Komponenten zur Positionierung von Paletten, um Vorgänge wie Montage, Bearbeitung oder Test vorzubereiten. Es sind zwei Typen von Fixiermodulen erhältlich:

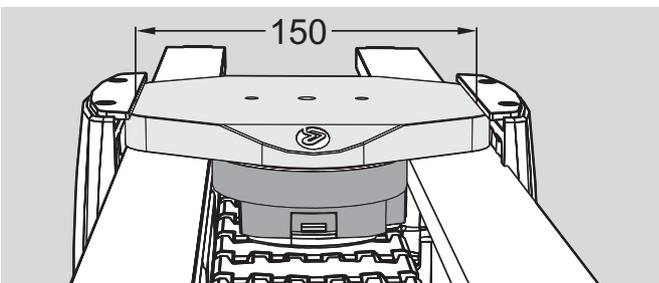
- Basis-Fixiermodul
- Tunnel-Fixiermodul

Die Fixiermodule werden komplett montiert mit Führungsprofilen, montierten Seitenführungen, Stoppem und Sensor-Halterungen für M12-Sensoren, für den Einbau in die Linienführung geliefert.

Der Sensor für die „Palette in Fixierposition“ ist immer enthalten. Alle anderen Sensoren, Halterungen und RFID-Reader sind separat zu bestellen.

Verfügbare Palettenbreite

Die Paletten werden in der Fixierstation vertikal gegen einen Anschlag gedrückt, um sicheren Halt zu gewährleisten. Auf jeder Seite der Palette werden 5 mm für die Fixierflächen verwendet. Die nutzbare Breite der Palette beträgt folglich 150 mm. Siehe Abbildung. Wenn Haltevorrichtungen oder Fördergüter breiter als 150 mm sind, muss ein 10 mm hohes Distanzstück zwischen der Palette und dem Fördergut oder Haltevorrichtung befestigt werden.



Geeignete Palettentypen

Palettentypen B und BR sind nicht für die Verwendung mit Fixiermodulen geeignet.

Bestellinformationen

Um Fixiermodule zu bestellen, verwenden Sie bitte den Online-Konfigurator. Im Konfigurationsprozess werden Palettengröße, Sensortypen und RFID-Leser festgelegt. Bei Auswahl der optionalen Stützen wird auch die Gesamthöhe bis zur Oberkante der Palette angegeben.

Basis-Fixiermodul

Funktionsweise

Das Fixiermodul enthält einen Vor-Stopper vor der Fixierstation und einen zweiten Stopper an der Fixierstation. Die Palette wird von zwei Fixierstiften um 2 mm gegen eine Fixierführung an jeder Seite der Station angehoben. Alle Bewegungen werden von pneumatischen Zylindern ausgeführt.

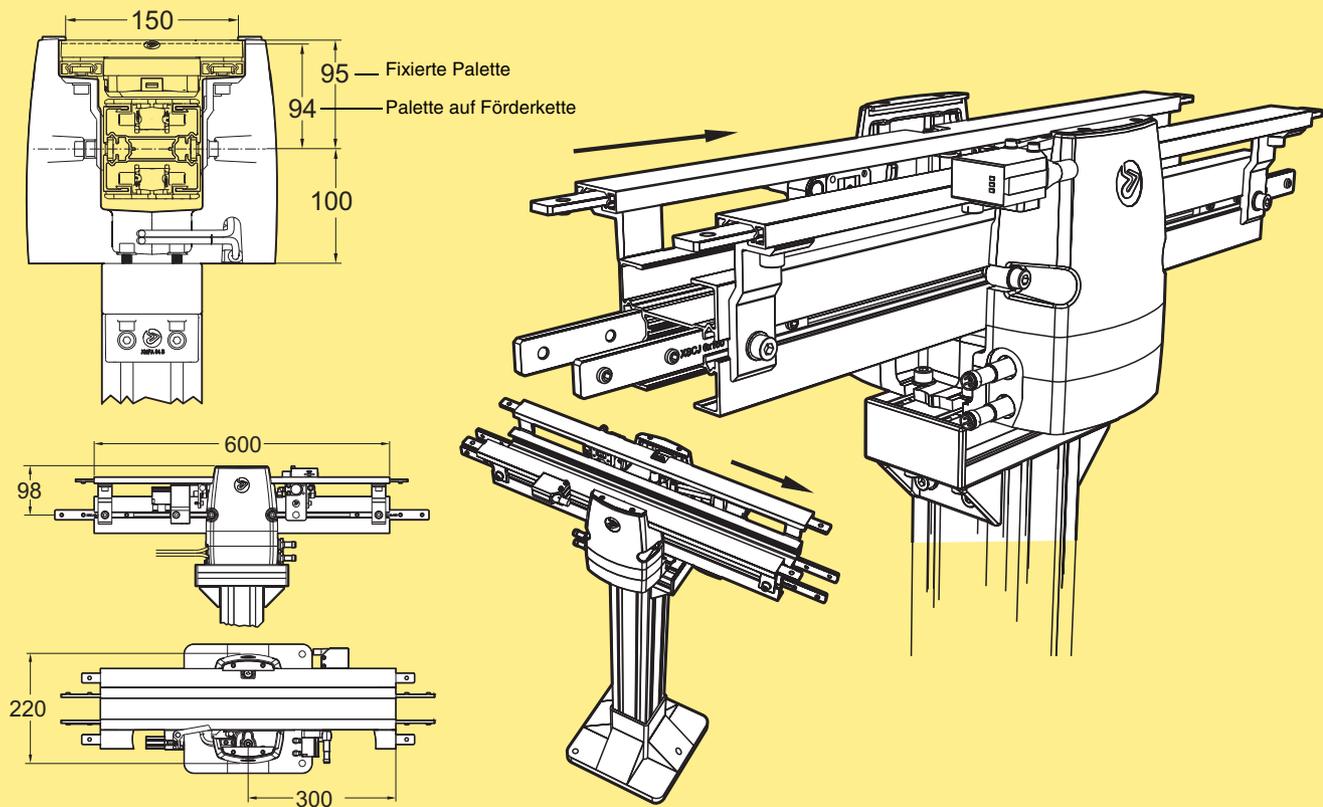
Der Paletten-Fixiersensor befindet sich im Modul.

Hinweis

Paletten Typ B oder BR können mit diesem Modul nicht verwendet werden.



Basis-Fixiermodul



Basis-Fixiermodul*

XBUL 11

* Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Detaillierte technische Informationen finden Sie auf der Website <http://www.flexlink.com>.

Maximale Gesamtlast (einschließlich Palette und Fördergut) in fixierter Position beträgt 500 N.

Effektive Spurlänge: 0,6 m 1-spurig (1,2 m 2-spurig).

Positioniergenauigkeit ($\pm 0,1$ mm)

Funktionsweise

Das Tunnel-Fixiermodul ist ähnlich aufgebaut wie das Basis-Fixiermodul. Das Tunnel-Fixiermodul ist in zwei Ausführungen erhältlich: für Produktbreiten bis max. 160 mm und bis max. 320 mm, wodurch viele verschiedene Produktgrößen und -formen gehandhabt werden können.

Die Palette in der Fixierposition wird von zwei Zentrierstiften gegen zwei Anschläge gedrückt. Dann wird sie 240 mm oder 290 mm angehoben, je nachdem, welche Ausführung gewählt wird.

Dies ermöglicht nachfolgenden Paletten die fixierte Palette zu überholen. Diese Funktion ist besonders bei Produktionslinien mit parallelen Prozessabläufen hilfreich.

Der Paletten-Fixiersensor befindet sich im Modul.

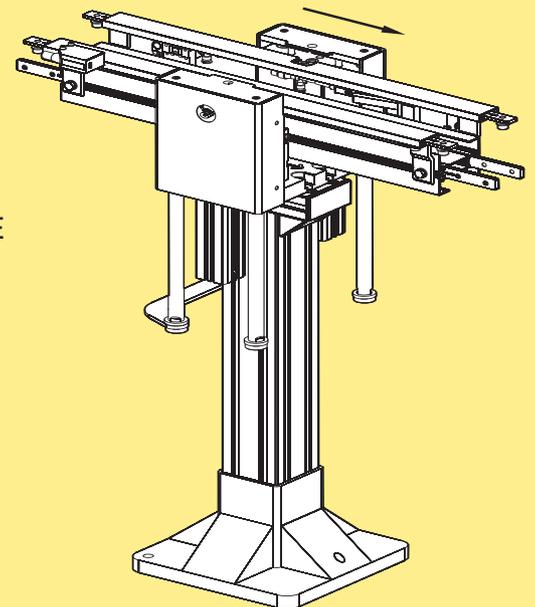
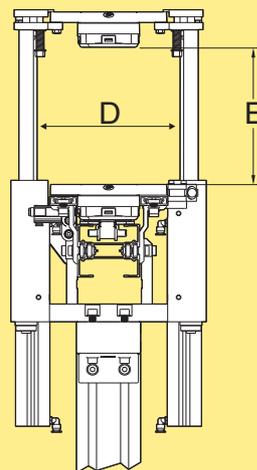
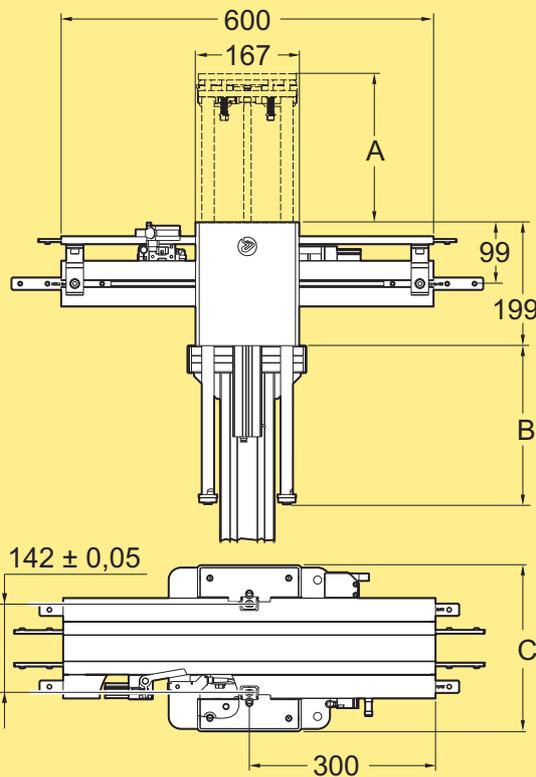
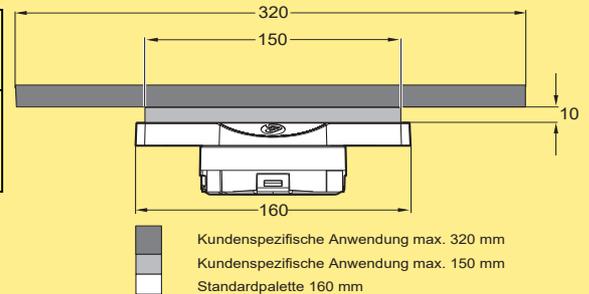
Hinweis

Paletten Typ B oder BR können mit diesem Modul nicht verwendet werden.



Tunnel-Fixiermodul

Produktgröße	Höhenmaß				
	A	B	C	D	E
160 mm (Standard-Palette)	240 mm	259 mm	268 mm	206 mm	190 mm
Max. 320 mm	290 mm	309 mm	392 mm	330 mm	240 mm



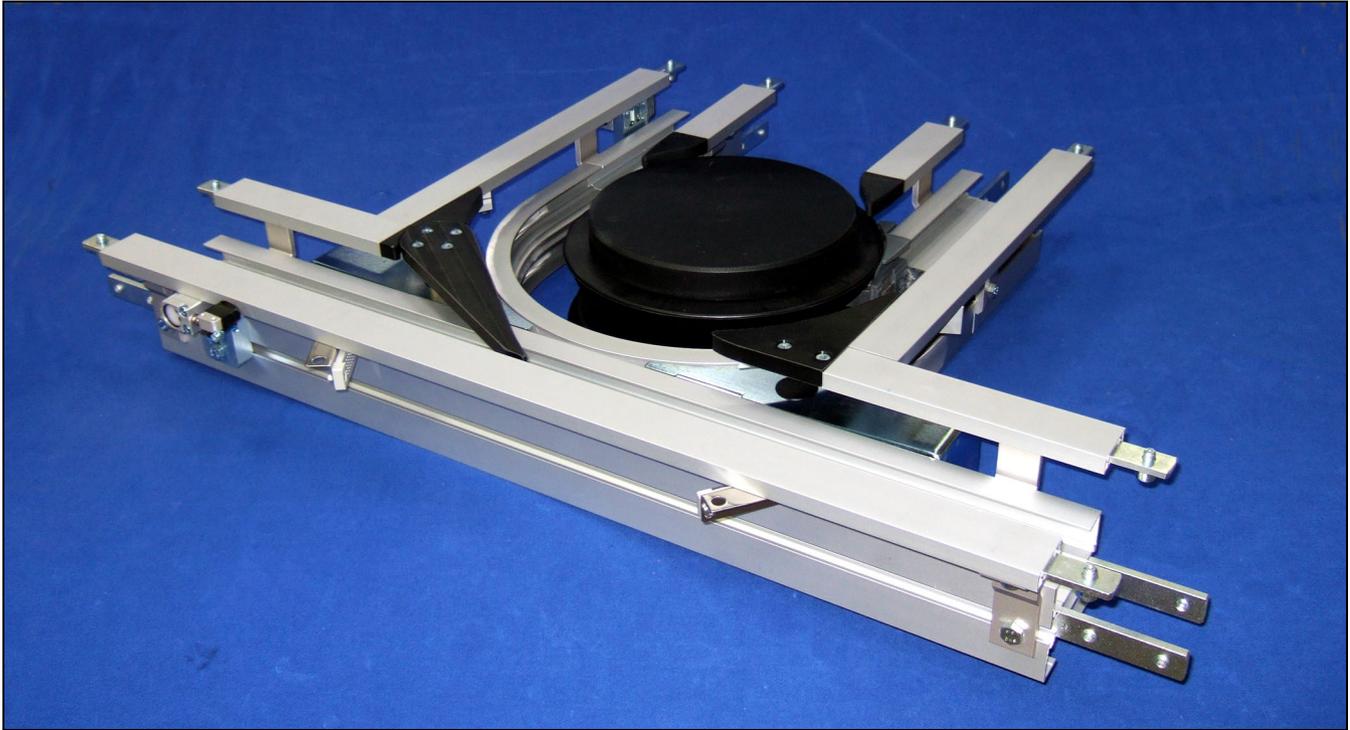
Tunnel-Fixiermodul*

XBUL 11 T

* Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Detaillierte technische Informationen finden Sie auf der Website <http://www.flexlink.com>.

Maximale Gesamtlast (einschließlich Palette und Fördergut) in fixierter Position beträgt 500 N.
 Effektive Spurlänge: 0,6 m 1-spurig (1,2 m 2-spurig)

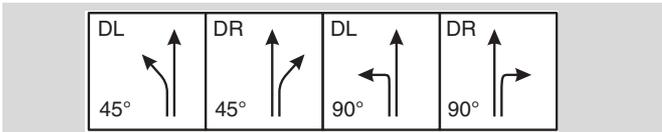


Allgemeine Informationen

- Luftdruck zwischen 6-8 bar
- Aus Sicherheitsgründen blockiert ein Palettenstopper den Fluss im Falle eines Druckabfalls und verhindert so, dass Paletten unkontrolliert entlang des Förderers transportiert werden.

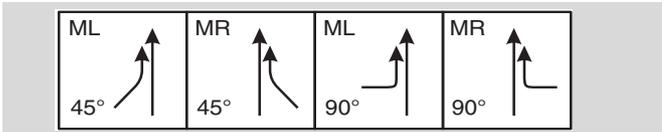
Weichenmodule

Weichenmodule werden verwendet, um Paletten von einem Förderer zum anderen zu leiten.



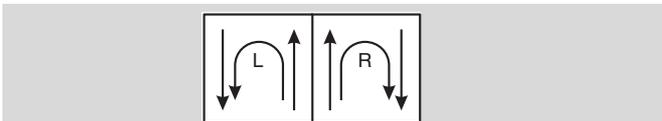
Zusammenführungsmodule

Mit Zusammenführungsmodulen werden Paletten von einem Satellitenförderer zurück zum Hauptförderer (Highway) geleitet.



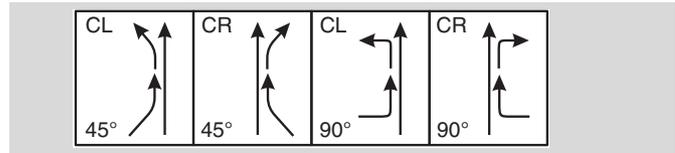
Linienverbinder

Ein Linienverbinder ist eine Kombination aus einer Weichen- und einer Zusammenführungsfunktion und erlaubt Abkürzungen in einer Hauptlinie oder einem Satelliten, beispielsweise um Paletten in der Warteschleife zu halten, wenn eine Arbeitsstation besetzt ist.



Weichen- und Zusammenführungsmodule

Ein kombiniertes Weichen- und Zusammenführungsmodul (siehe Foto) wird verwendet, um Paletten von einem Hauptförderer (Highway) zu einem Satellitenförderer und zurück zu führen. Die Kombination ermöglicht ebenfalls, die Paletten auf den Satelliten zirkulieren zu lassen, bis eine Palette bereit ist, zum Hauptförderer zurückgeleitet zu werden.



Bestellinformationen

Weichen- und Zusammenführungsmodule können mit dem Online-Konfigurator bestellt werden. Um den Konfigurator zu verwenden, müssen Sie sich zunächst auf www.flexlink.com anmelden. Beim ersten Mal müssen Sie sich registrieren. Nach der Anmeldung gehen Sie zu „My FlexLink“, und wählen Sie im Dropdown-Menü „Online-Shop“. Wählen Sie dann „Module konfigurieren“. Es wird eine Auswahl an verschiedenen Konfigurationen angeboten. Klicken Sie auf das gewünschte Produkt, und folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.

Weichenmodul 45°

Weichenmodul 45°* **XBUT 45 D**

Abbildung zeigt Typ L (Weiche nach links)
 * Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,55 m 1-spurig (3,1 m 2-spurig)

Weichenmodul 90°

Weichenmodul 90°* **XBUT 90 D**

Abbildung zeigt Typ L (Weiche nach links)
 * Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,68 m 1-spurig (3,35 m 2-spurig)

Zusammenführungsmodule

Zusammenführungsmodul 45°

Zusammenführungsmodul 45°* **XBUT 45 M**

Die Abbildung zeigt Typ R (Zusammenführung von rechts)
 * Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,55 m 1-spurig (3,1 m 2-spurig)

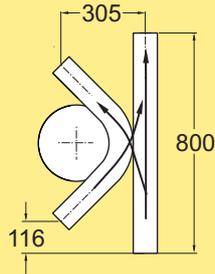
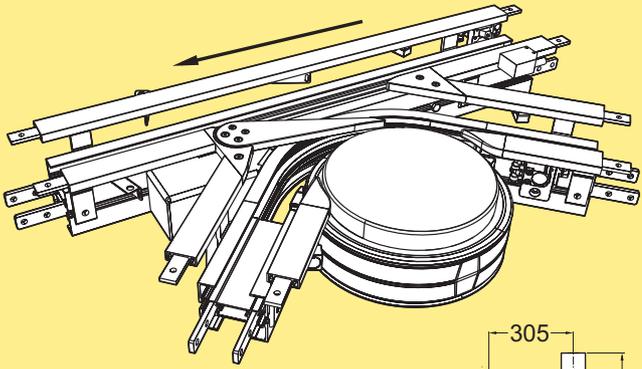
Zusammenführungsmodul 90°

Zusammenführungsmodul 90°* **XBUT 90 M**

Die Abbildung zeigt Typ R (Zusammenführung von rechts)
 * Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,68 m 1-spurig (3,35 m 2-spurig)

Weichen- und Zusammenführungsmodul 45°



Weichen- und Zusammenführungsmodul 45°*

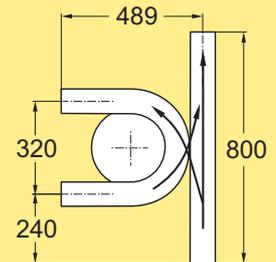
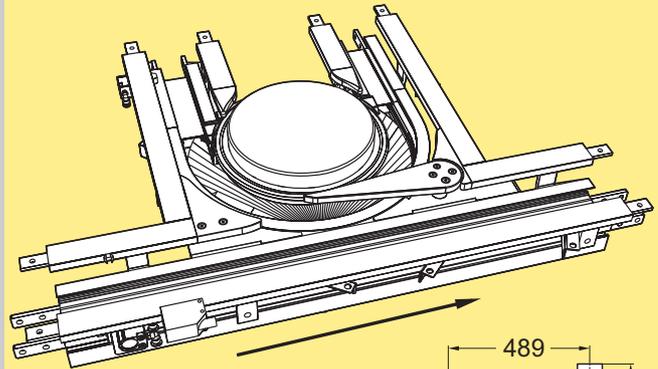
XBUT 45 C

Abbildung zeigt Typ L (Weiche nach links, Zusammenführung von links)

* Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,54 m 1-spurig (3,07 m 2-spurig)

Weichen- und Zusammenführungsmodul 90°



Weichen- und Zusammenführungsmodul 90°*

XBUT 90 C

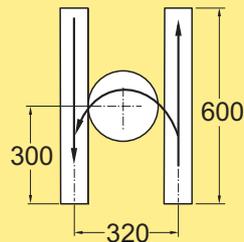
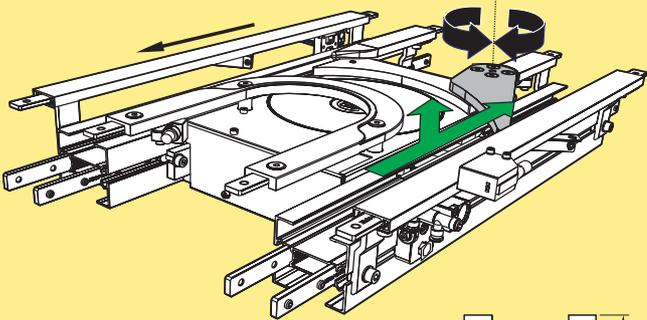
Abbildung zeigt Typ L (Weiche nach links, Zusammenführung von links)

* Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,79 m 1-spurig (3,57 m 2-spurig)

Linienverbinder

Linienverbinder



Linienverbinder*

XBUT 180 C

Abbildung zeigt Typ L (Weiche nach links)

* Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.

Effektive Spurlänge: 1,20 m 1-spurig (2,40 m 2-spurig)

Palettenstopper – Einführung

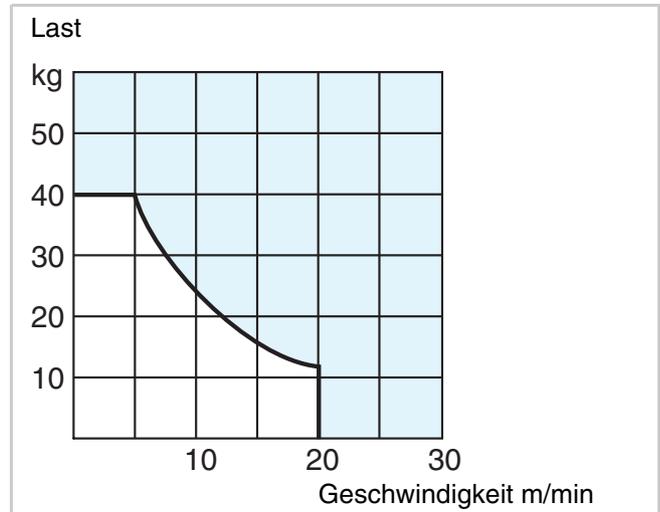
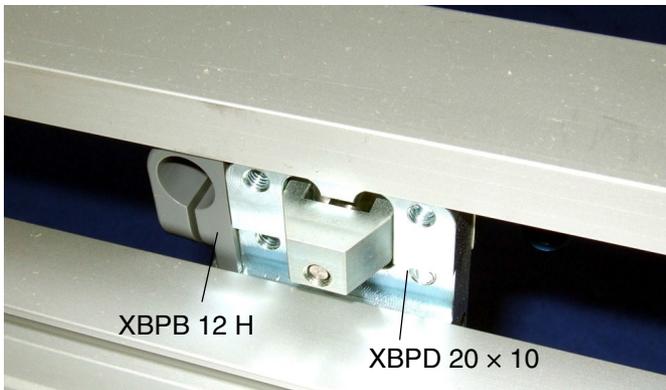
Funktionsweise

Pneumatische Palettenstopper werden zum Anhalten von Paletten an ausgewählten Positionen an der Linie verwendet. Näherungssensoren können am Stopper mit der Halterung XBPB 12 H angebracht werden. Eine Initiatorplatte, Seite 206, wird an der vorderen Führungsscheibe der Palette angebracht. Der Stopper wird dann auf der linken Seite des Förderers montiert.

Der Stopper ist doppelt wirkend, verfügt aber auch über eine integrierte Feder zum Stoppen, falls die Luftversorgung abgeschnitten wird.

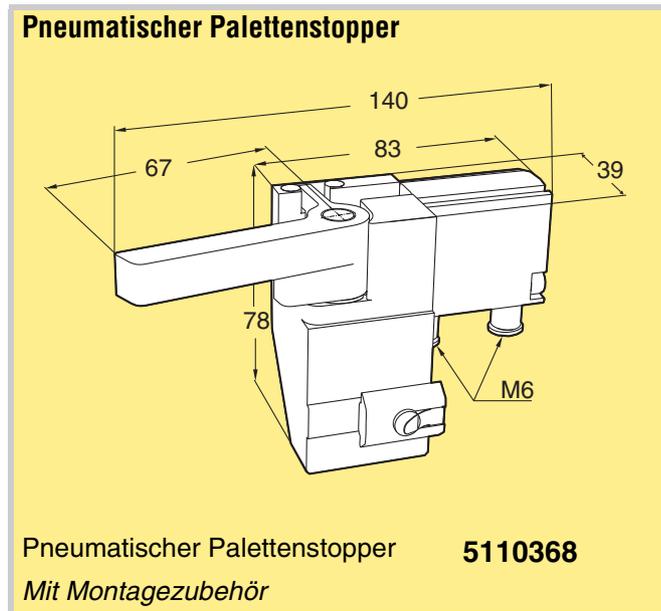
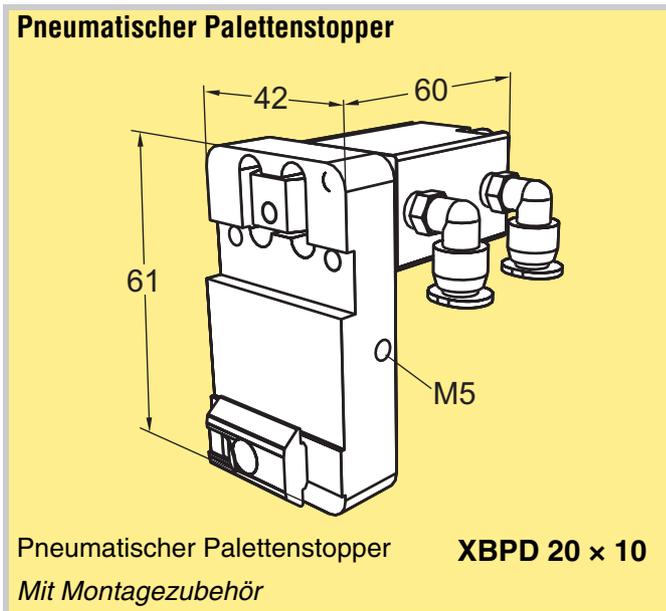
Es ist möglich, die Palette an der hinteren Führungsscheibe zu stoppen, in diesem Fall muss der pneumatische Stopper allerdings um 180° gedreht werden.

Die Sensorhalterung XBPB 12 H kann direkt an der Seite des Stoppers oder an der T-Nut an der Unterseite des Seitenführungsprofils angebracht werden.



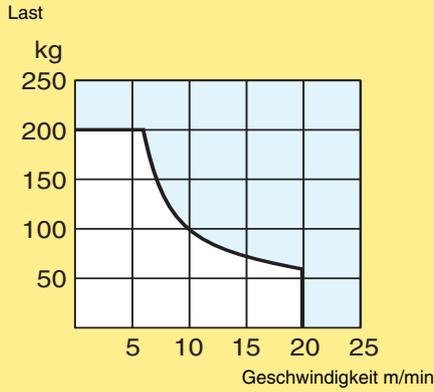
Das Diagramm zeigt das maximal zulässige Gewicht einer Palettengruppe (Produktgewicht + Palettengewicht), das der Stopper als Funktion der Förderergeschwindigkeit anhalten kann.

Stopper

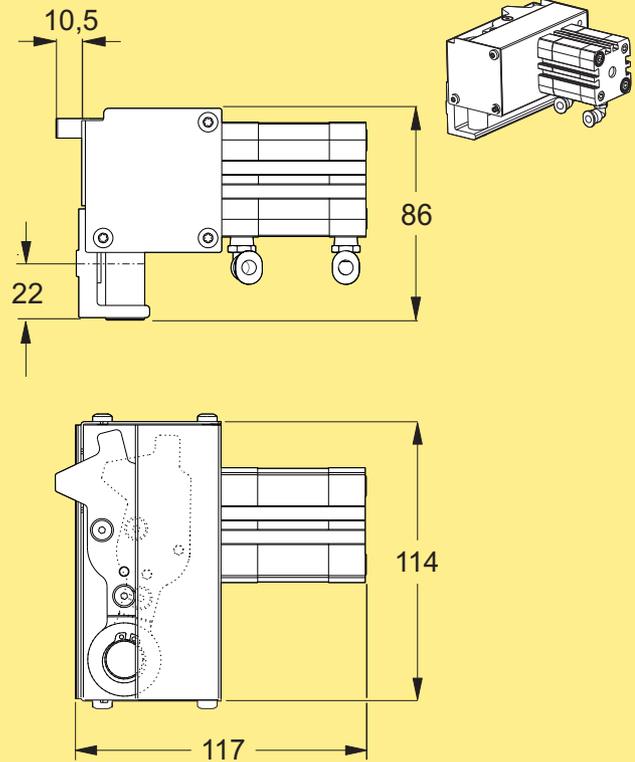


PO
 CC
 X45
 XS
 X65
 X65P
 X85
X85P
 XH
 XK
 XKP
 X180
 X300
 GR
 CS
 XT
 HU
 WL
 WK
 XC
 XF
 XD
 ELV
 CTL
 FST
 TR
 APX
 IDX

Pneumatischer Stopper



Das Diagramm zeigt das maximal zulässige Gewicht einer Gruppe von Paletten (Produktgewicht plus Palettengewicht), das von dem Stopper angehalten werden kann, als Funktion der Fördergeschwindigkeit.

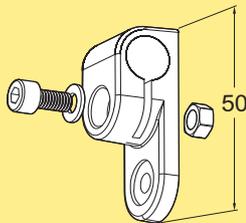


Pneumatischer Stopper
Doppelwirkend

XBPD 32 × 15 C

Gehäuse: Eloxiertes Aluminium. Abdeckung: Edelstahl. Einsatz von Zylinder-Positionssensoren möglich. Einschließlich $\varnothing 6$ -Rohranschlüsse und der erforderlichen Befestigungselemente. Der Stopper ist doppelt wirkend, verfügt aber auch über eine integrierte Feder zum Stoppen, falls die Luftversorgung abgeschnitten wird. Anschluss: G 1/8". Hub: 10 mm. Positioniergenauigkeit: ± 1 mm.

Halter für den horizontalen Initiator



Halter für den horizontalen Initiator
Für M12-Sensoren

XBPB 12 H

Sensoren sollten einen Schaltabstand von 8 mm haben.

Schraube, Unterlegscheibe und Mutter für den Klammerteil werden mitgeliefert.

Befestigung am Stopper XBPD 20 × 10:

MC6S 5 × 12, BRB 5,3 × 10

Montage an der T-Nut:

MC6S 5 × 12, BRB 5,3 × 10, XCAN 5

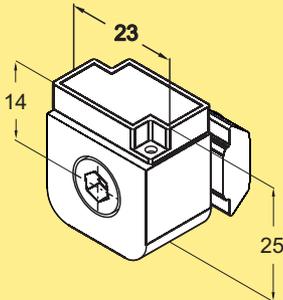
Halterung für Fotoauge



Halterung für Fotoauge
Mit Montagezubehör

5059001 A

Reflektor



Reflektor
Mit Montagezubehör

5111135

