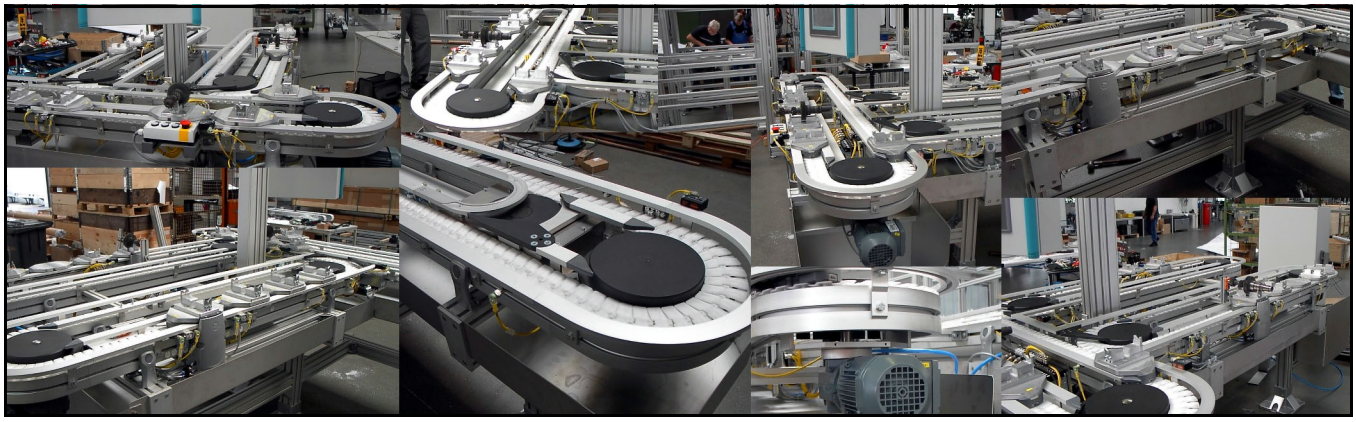
Konfigurierbare Komponenten

Inhalt

Aufbau eines FlexLink-Systems....29
Förderermodule – Einführung....31
Förderermodule....32
Förderermodule - konfigurierte Artikelnummer....33
Horizontaler Förderer X45 – konfigurierte Artikelnummer....35
Vertikaler Förderer X45 – konfigurierte Artikelnummer....36
Spiralförderer – konfigurierte Artikelnummer....37
Ketten – konfigurierte Artikelnummer....39
Antriebseinheiten X45H - konfigurierte Artikelnummer....40
Antriebseinheiten XS - konfigurierte Artikelnummer....41
Antriebseinheiten X85 - konfigurierte Artikelnummer....42
Antriebseinheiten XH - konfigurierte Artikelnummer....43
Antriebseinheiten XK - konfigurierte Artikelnummer....44
Antriebseinheiten X180 - konfigurierte Artikelnummer....45
Antriebseinheiten X300 - konfigurierte Artikelnummer....46
Antriebseinheiten WL - konfigurierte Artikelnummer....47
Antriebseinheiten WK - konfigurierte Artikelnummer....48

Aufbau eines FlexLink-Systems



Funktionsmodule und Komponenten

Die grundlegende Idee bei der Konzeption eines FlexLink-Systems ist es, so weit wie möglich die Vorteile vorgefertigter Funktionsmodule zu nutzen. Im Online-Store lassen sich Systeme in sehr kurzer Zeit konfigurieren – von Strukturprofilsystemen bis hin zu komplexen Modulen.

Zusätzlich stehen individuelle Komponenten zur Verfügung, um spezielle Funktionen zu gestalten, vorhandene zu modifizieren oder als Ersatzteile Verwendung zu finden.

Konfigurationswerkzeuge

Viele Produkte können nur über eine Online-Konfiguration bestellt werden. Produktnummern (Bezeichnungen), die online konfiguriert werden müssen, sind im Katalog grau unterlegt gekennzeichnet. Das bedeutet, dass sie nicht direkt für die Bestellung verwendet werden können.

Konfigurations-Prinzipien

FlexLink-Systeme sind so konstruiert, dass sie durch ihre Flexibilität den Preis-Leistungs-Erfordernissen angepasst werden können. Folgende Leistungsebenen wurden eingerichtet:

Basic

- Eine Förderer-Lösung für leichte Belastungs-/Geschwindigkeits-Anwendungen
- Maßgeschneiderte Hochqualitäts-Produkte für Niedriglast-/Geschwindigkeits-Anwendungen
- Leichte Belastungen mit Kettenzugkraft bis zu 300 N und Geschwindigkeiten unter 40 m/min

Standard

- Eine Förderer-Lösung für die durchschnittliche Anwendung
- Leichte Belastungen mit Kettenzugkraft bis zu 800 N und Geschwindigkeiten unter 60 m/min

Hochleistung

- Förderer für Hochlast- oder Hochgeschwindigkeits-Anwendungen
- Leichte Belastungen mit Kettenzugkraft bis zu 1250 N und Geschwindigkeiten unter 80 m/min
- Geräuscharm
- Geringer Abrieb

Hohe Fördergeschwindigkeit

- Förderer für Geschwindigkeiten bis zu 130 m/min.

Leitfähig

- Förderer mit leitfähigen Materialien

Raue Umgebung

- Förderer für Anwendungen in schmutzigen Umgebungen bzw. solchen, in denen mit Fremdpartikeln oder flüssigen Chemikalien umgegangen wird
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien

Basierend auf diesen Leistungsebenen führen die online-Konfigurationswerkzeuge den Benutzer zu der am besten passenden Kombination der Eigenschaften, die seinen Anforderungen gerecht werden. Es stehen Konfigurationshinweise und Masken zur Verfügung, die bei der Auswahl der Version von Antriebseinheiten und Geschwindigkeit, des Materials der Gleitschiene, der Kettentypen, Förderbandtypen etc. behilflich sind. Für Paletten-Fördereinrichtungen lassen sich Palettentyp, vormontierte Module, Sensoren usw. spezifizieren. Preise und Lieferinformationen werden sofort ausgegeben.

Nach Abschluss der Konfiguration können Sie eine CAD STEP-Datei der aktuellen Konfiguration herunterladen.

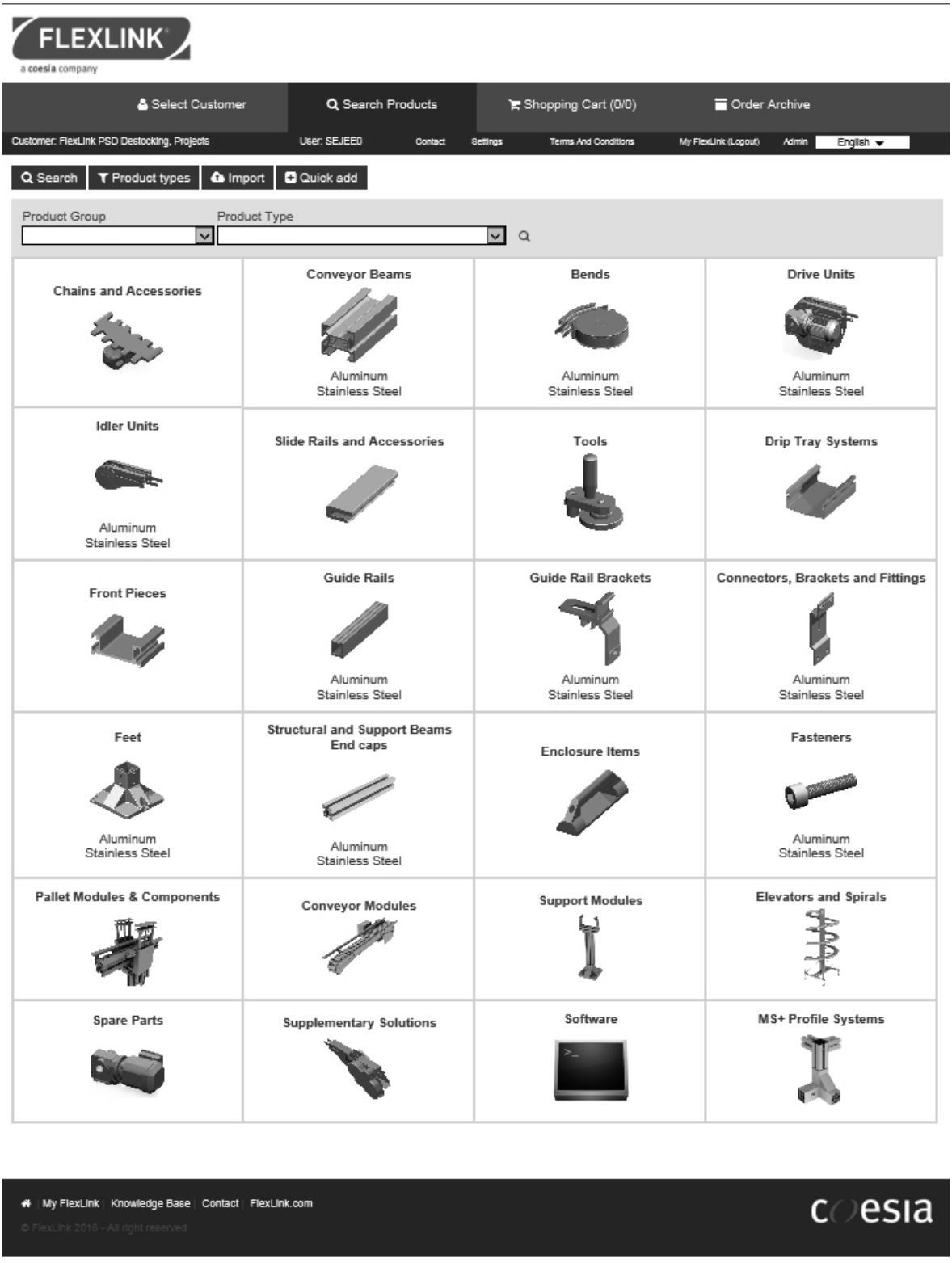
Die Verwendung des Konfigurationswerkzeugs ist leicht zu erlernen und rund um die Uhr verfügbar.

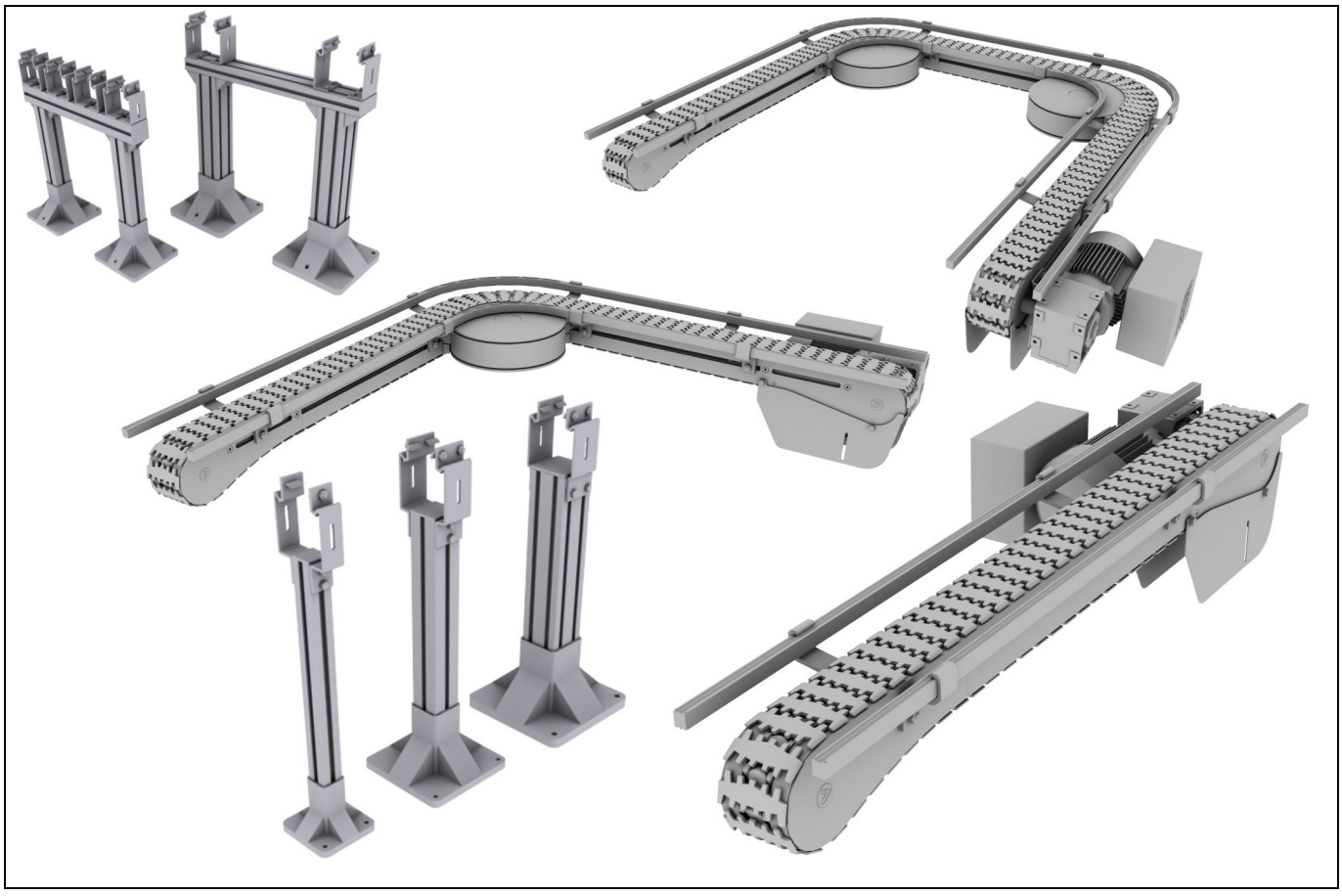
„My FlexLink“

„My FlexLink“ ist eine Erweiterung von FlexLink.com und ist Ihr persönliches Portal für einfache technische Planung und Bestellabwicklung.
Es umfasst:

- Online Store
- Kundenbereich
- Intelligente Software für Förderer
- Konstruktionswerkzeuge

Bitte registrieren Sie sich, um sofort Zugang zu den oben genannten Bereichen zu erhalten.





Fördererkonfiguration

Mit dem Online-Konfigurator können standardisierte Fördersystem Module konfiguriert und bestellt werden. Mit dem Online-Konfigurator können die meisten standardisierten Fördersystem Module konfiguriert und bestellt werden. Dies umfasst

- Gerade Förderer
- Förderer mit einem oder zwei Bögen
- Förderer-Support

Der Konfigurator ist leicht zu handhaben und ermittelt Preis, Lieferzeit sowie ein 3D-Bild. Er ist rund um die Uhr verfügbar und vollautomatisch. Wenn das Modul konfiguriert ist, wird durch den Konfigurator eine ID-Nummer vergeben und abgespeichert. Mit dieser ID-Nummer kann das Modul bestellt werden.

Konfigurationsablauf

Um den Konfigurator zu verwenden, melden Sie sich bitte auf unserer Webseite www.flexlink.com an. Beim ersten Mal müssen Sie sich registrieren. Nach der Anmeldung gehen Sie zu „My FlexLink“ und wählen im Dropdown-Menü „Online-Shop“. Wählen Sie dann „Module generieren“ und klicken Sie auf „Förderermodule“. Es wird eine Auswahl an verschiedenen Konfigurationen angeboten. Klicken Sie auf das gewünschte Produkt, und folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.

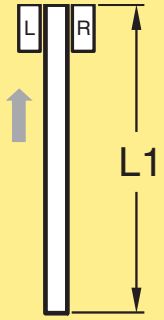
Konfigurations-Empfehlungen

Um Ihnen die Konfiguration leicht und schnell zu ermöglichen, wurden die Konfigurations-Empfehlungen entwickelt. Eine Empfehlung ist eine Gruppe von Konfigurations-Parametern, passend für ein spezifisches Anwendungsprofil. Die Empfehlungen für X85 sind:

- Basic
- Standard
- Hohe Fördergeschwindigkeit
- Hochleistung
- Raue Umgebung
- Leitfähig

Bei der Anwendung einer Empfehlung im Konfigurator werden Parameter wie Typ der Antriebseinheit, Gleitschienen-Material, Ketten-Material, Führungsschienen-Typ usw. näher angegeben.

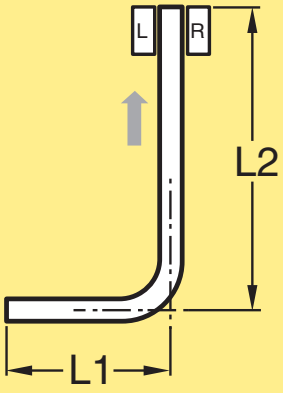
Gerader Förderer



Fördersystem Module – gerade* **5990226**

** Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.*

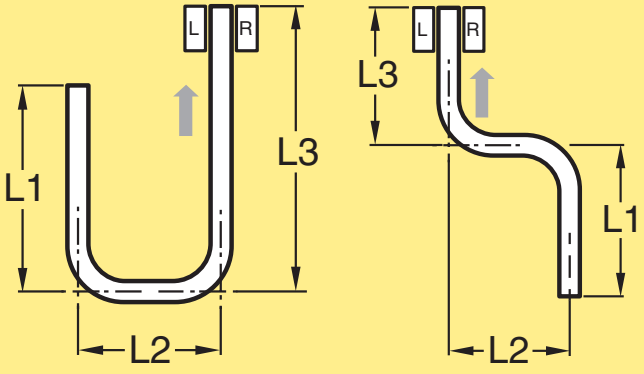
Förderer mit einem Bogen



Fördersystem Module – ein Bogen* **5990230**

** Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.*

Förderer mit zwei Bögen



Fördersystem Module – zwei Bögen* **5990237**

** Verwenden Sie bei der Bestellung den Online-Konfigurator.*

Stützmodule - ein- und mehrspurig

	5995387	Einzelstütze mit Druckguss-Fuß
	5995388	Einzelende einstellbar
	5995389	Einzelstütze mit Transportrad
	5995390	Einzelstütze mit Fußplatte
	5995391	Einzelstütze mit Zwei-/ oder Dreipunkt-Fuß
	5995392	Einzelstütze XB
	5995393	Einzelstütze für 2 parallele Fördersysteme
	5995394	Einzelstütze für 3 parallele Fördersysteme
	5995395	Einzelstütze für 4 parallele Fördersysteme
	5995396	Doppelstütze für 2 parallele Fördersysteme
	5995397	Doppelstütze für 3 parallele Fördersysteme
	5995398	Doppelstütze für 4 parallele Fördersysteme
	5995400	Stütze für End-Antriebseinheit
	5995401	Stütze für Antriebseinheit mit stirnseitigem Transfer
	5995402	Stütze für Antriebseinheit Bogenrad

 © FlexLink 2026

Gerades Förderermodul und Förderermodul mit einem oder zwei Bögen - konfigurierte Artikelnummer

Gerade Förderer und Förderer mit einem oder zwei Bögen

A		B		I		J
X85	-	3000	-	V10	-	0.09kW

Förderer mit zwei Bögen mit regelbare Fördererge-schwindigkeit

A		B		C		D		EF		GH		I		J
X85	-	3000	-	3000	-	3000	-	R90	-	L30	-	V8-20	-	0.55kW

A - Plattform

Ausgewählteplattfrom

B - Länge L1

Ausgewählte Länge (mm)

C - Länge L2

Ausgewählte Länge (mm)
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

D - Länge L3

Ausgewählte Länge (mm)
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

E - 1. Gleitbogenrichtung

R: Rechts
L: Links
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

F - Winkel

Wheel bend angle: 30, 45, 90, 180
Plain bend angle: 15, 30, 45, 45, 60, 90
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

G - 2. Gleitbogenrichtung

R: Rechts
L: Links
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

H - Winkel

Bogenradwinkel: 30, 45, 90, 180
Gleitbogenwinkel: 15, 30, 45, 45, 60, 90
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

I - Geschwindigkeit

V.....Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V...-...Regelbare Fördergeschwindigkeit...-...m/min
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

J - Motorleistung

...kW: Motorleistung, kW

Stützenmodule - konfigurierte Artikelnummer

Einzelstütze, höhe 900

A		B		C		F
X85	-	Single	-	64x64	-	900

Doppelstütze für 3 parallele Fördersysteme

A		B		C		D		E		F
X85	-	Multi	-	88x88	-	3	-	2	-	850

A - Plattform

Ausgewählteplattfrom

B - Support type

Einzelstütze
Antriebseinheit
Edelstahl
Doppel

C - Profil Größe

44x44
66x66
88x88
DIA, 60 mm

D - Anzahl der Förderbänder

2 (Position entfällt für ohne Doppel)
3 (Position entfällt für ohne Doppel)
4 (Position entfällt für ohne Doppel)

E - Anzahl der beine

1 (Position entfällt für ohne Doppel
2 (Position entfällt für ohne Doppel)

F - Oberkante der kette

Ausgewählte höhe (mm)

© FlexLink 2026

Horizontaler Förderer X45 – konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Gerader Förderer mit 24-V-Motor

Artikel-nummer	A		I
XUUC SP	3000	-	24 V

Förderer mit zwei Bögen mit 400-V-Motor

Artikel-nummer	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
XUUC U	1500 -	1500 -	1500 -	R -	180 -	L -	90 -	50 Hz -	400 V -	V13,5

A – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

B – Länge L2

Gewählte Höhendifferenz (mm)
(Position entfällt für gerade Förderer)

C – Länge L3

Gewählte Höhendifferenz (mm)
(Position entfällt für gerade Förderer)

D – 1. Gleitbogenrichtung

R: Rechts
L: Links
(Position entfällt für gerade Förderer)

E – Winkel

Gleitbogenwinkel: 30, 45, 90, 180
(Position entfällt für gerade Förderer)

F – 2. Gleitbogenrichtung

R: Rechts
L: Links
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

G – Winkel

Gleitbogenwinkel: 30, 45, 90, 180
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

H – Frequenz

Frequenz: 50, 60
(Position entfällt für 24-V-Motor)

I – Spannung

Spannung: 24, 400

J – Motorgeschwindigkeit

V... Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min.
(Position entfällt für 24-V-Motor)

Vertikaler Förderer X45 – konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Vertikaler Förderer mit 24-V-Motor

Artikel-nummer	A		B		C		D		E		G
XUUC VP	3000	-	300	-	1000	-	15	-	Ab/ nach unten	-	24 V

Vertikaler Förderer mit 400-V-Motor

Artikel-nummer	A		B		C		D		E		F		G		H
XUUC V	3500	-	60	-	1500	-	5	-	Auf/ nach oben	-	50 Hz	-	400 V	-	V13,5

A – Gesamtlänge

Gewählte Höhendifferenz (mm)

B – Höhe (Z)

Gewählte Höhendifferenz (mm)

C – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

D – Winkel

Vertikaler Gleitbogenwinkel: 5, 15

E – Richtung

Auf/nach oben
Ab/nach unten

F – Frequenz

Frequenz: 50, 60
(Position entfällt für 24-V-Motor)

G – Spannung

Spannung: 24, 400

H – Motorgeschwindigkeit

V... Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min.
(Position entfällt für 24-V-Motor)

 © FlexLink 2026

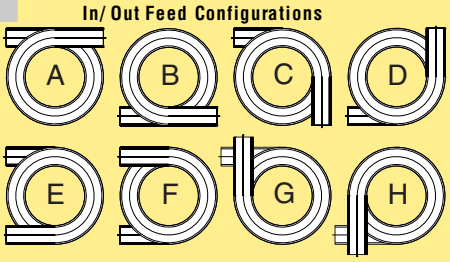
Spiralförderer

Bestellinformationen

Beispiel einer Bestellbezeichnung aus dem Konfigurator:

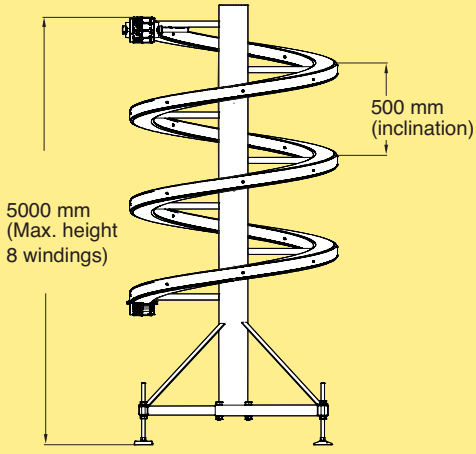
Artikel-nummer	A		B		C	D	E	F	G	H	I
5995512	100	-	1000	-	500	- S	- A	- TU	- 800	- 3	- 25

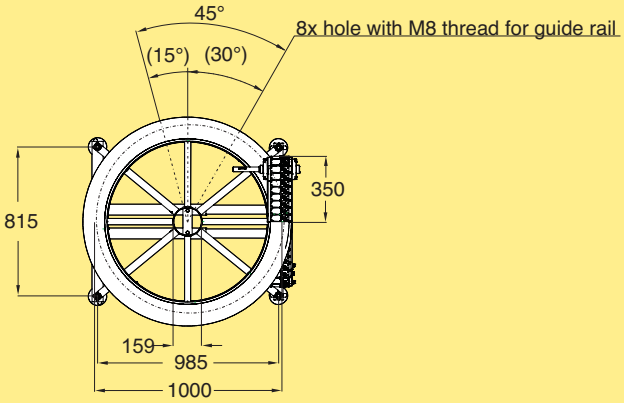
5995512 Produktnummer (Standard)



A Kettenbreite:
B Spiraldurchmesser (Kettenmitte und Kettenmitte)
C Steigung pro Windung
D Materialkonfiguration Stahl (S)
E Konfiguration z. B. A
F Transportrichtung nach oben/nach unten TU oder TD
G Untere Höhe: 600/700/800/900/1000
H Anzahl der Windungen 3–8 (Standard)
I Wellendurchmesser 20-mm (SA37), 25-mm (SA47) und 30-mm (SA47)

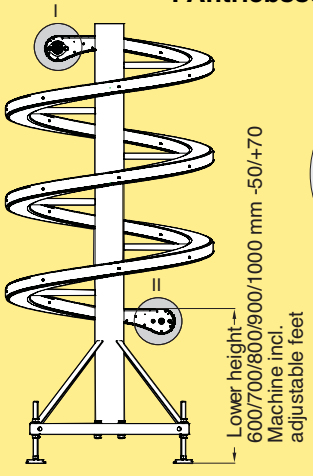
Spiralförderer, Standard

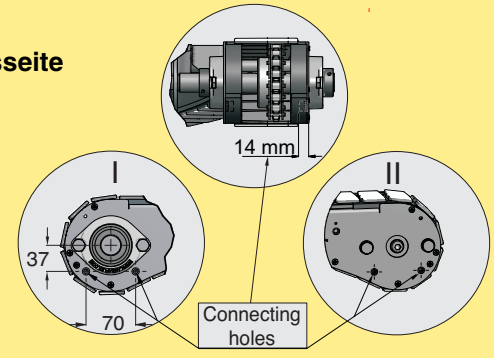




II Umlenkeinheit

I Antriebsseite





Fixation of elevator:

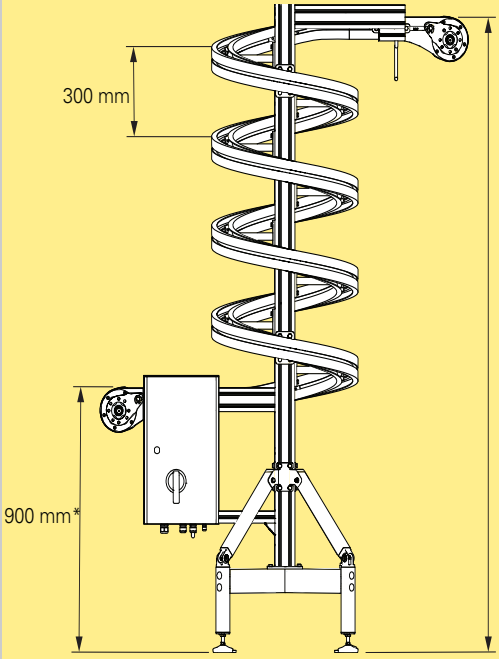
The nuts (M8) can be used for a bracket (not deliverd by FlexLink) to connect to a outfeed/infeed conveyor.
Maximum allowable thread length M8 bolt sticking into Idler/Driver end is 14 mm (0,55¨)

Spiralförderer (Standard)
Untere Höhe: 600, 700, 800, 900 oder 1.000-mm

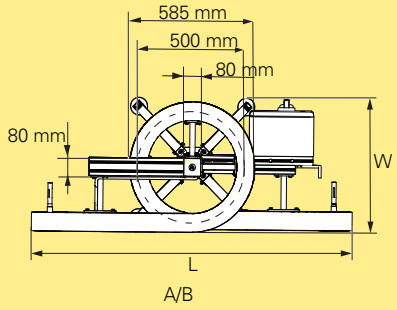
5995512

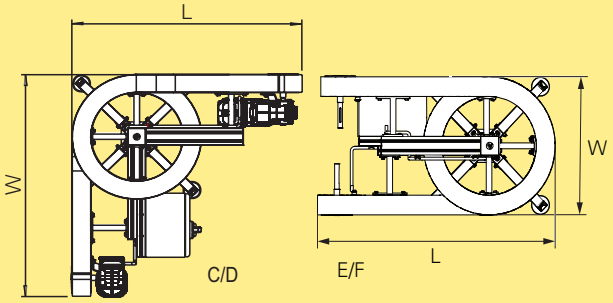
Zum Bestellen verwenden Sie bitte den Online-Konfigurator.

Kompakter Spiralförderer X85



A/B- 2150, 2450,2750 mm
C/D- 2225,2525, 2825 mm
E/F- 2300, 2600, 2900 mm





Konfiguration	A/B	C/D	E/F
Abmessung L x B [mm]	1500 x 585	1040 x 1040	1100 x 585

Konfiguration ein/aus

Kompakter Spiralförderer X85
* Untere Höhe

5131024	**A**
5131025	**B**
5130008	**C**
5130009	**D**
5131026	**E**
5131027	**F**

Zum Bestellen verwenden Sie bitte den Online-Konfigurator.

 © FlexLink 2026

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Eingabe

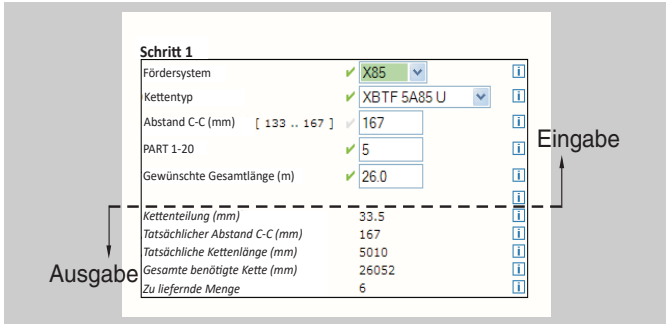
Fördersystem: „*X85*“

Kettentyp: „*XBTF 5A85 U*“

Abstand C-C (mm) [133..167]: „*167*“ (je nach PAR-Wert ändert sich der Abstand C-C)

PAR 1-20: „*5“* (je nach Abstand C-C ändert sich der PAR-Wert.)

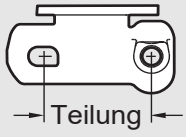
Gewünschte Gesamtlänge (m): „*26“*



Ausgabe

Kettenteilung: „*33,5*“ (siehe Tabelle unten)

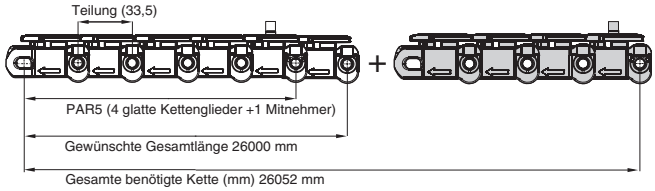
Parameter	Fördersystem				
	XS, X45H, X65, XT	X85	XH	XK	X180/X300
Kettenteilung, mm	25.4	33.5	35.5	38.1	33.5



Tatsächlicher Abstand C-C (mm): Der gewählte Abstand C-C wird auf den nächsten Wert gerundet, der zur Kettenteilung passt.
Z. B. für den Wert 400, Fördersystem X85 (Kettenteilung 33,5-mm), Abstand C-C = 400-mm beträgt der tatsächliche Abstand 402-mm.

Tatsächliche Kettenlänge (mm): Die tatsächliche Länge hängt vom C-C/PAR-Wert ab; die Kette endet immer mit einem Mitnehmerglied. So kann die Länge von 3.000-3.250-mm oder von 5.000 bis 5.500-mm variieren; je nach gewähltem Fördersystem.

Gesamte benötigte Kette (mm): „*26 052*“ (Alle konfigurierbaren Ketten beginnen mit einer bestimmten Anzahl glatter Kettenglieder. In diesem Fall sind es 4 Kettenglieder vor dem Mitnehmerglied (PAR5)). Die gewünschte Länge ist 26.000-mm, und die Kettenteilung für X85 beträgt 33,5-mm. Dadurch entsteht eine inkorrekte Anzahl glatter Kettenglieder vor dem letzten Mitnehmerglied. Die Länge wird durch Hinzufügen von glatten Kettengliedern (gemäß gewünschtem PAR-Wert) sowie einem Mitnehmerglied nach dem „letzten“ Mitnehmerglied korrigiert. Siehe Abbildung.



Zu liefernde Menge: *„6“ (Die gewünschte Länge ist 26 m und die Bauteile werden in Paketen von 5 Metern Länge geliefert. Um die erforderliche Länge zu erhalten, sind 6 Pakete Ketten erforderlich.)*

Ergebnis der Konfiguration:

Artikelnummer	Anz.	Beschreibung
XBTF 5A85 U	**6**	**XBTF 5A85 U PAR5**

Antriebseinheiten X45H - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
XTEB	NP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XTEB	MNPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XTEB: Endantrieb

A – 0-Einheit

MNP: Medium, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
NP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
.....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

WA20: SEW Motor Typ WA20
SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

 © FlexLink 2026

Antriebseinheiten XS - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
XSEB	H	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XSEB	HPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XSEB:	Endantrieb
XSEW:	Horizontaler Bogen-antrieb

A – 0-Einheit

HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung
H: Schwer, untenliegender Motor, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

S37: SEW Motor Typ WS37
SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

Antriebseinheiten X85 - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie drei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		C		C		E		F		H		I		J
XBEB A85	HNP	-	L	-	G	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		C		E		F		G		H		K		L
XBEB A85	MNPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Doppel-Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		C		E		F		G		H		K		L
XBEB DD A85	HPDV	-	250	-	L	-	V6-20	-	SA 37	-	MM05	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XBEB:	Endantrieb
XBEC:	Kombinationsantrieb
XBER:	Mittenantrieb
XBEW:	Horizontaler Bogenantrieb
XBEB DD:	Doppelantrieb

A – 0-Einheit

CNP: Compact, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
MNP: Medium, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung
D: Doppelantrieb
H: Schwer, untenliegender Motor, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

Abstand B – CC

Abstand CC (mm) [86] fest
Abstand C-C (mm) [130-350] variabel
(Position entfällt für Motoren ohne Doppelantrieb)

C – Antriebswellen- oder Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geschlossene Kettenführung (Position entfällt für Antriebe ohne geschlossene Kettenführung)

E – Geschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

F – Getriebe

WA10: SEW Motor Typ WA10
WA20: SEW Motor Typ WA20
S37: SEW Motor Typ WS37
SA37: SEW Motor Typ SA37

G – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

H – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

I – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position G)

J – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

K – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

L – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

 © FlexLink 2026

Antriebseinheiten XH - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		C		D		E		G		H		I
XHEB	HNP	-	L	-	G	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XHEB	HNPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XHEB:	Endantrieb
XHEC:	Kombinationsantrieb
XHER:	Mittenantrieb
XHEW:	Horizontaler Bogen-antrieb

A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung
H: Schwer, untenliegender Motor, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geschlossene Kettenführung (Position entfällt für Antriebe ohne geschlossene Kettenführung)

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

WA10: SEW Motor Typ WA10
WA20: SEW Motor Typ WA20
S37: SEW Motor Typ WS37
SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

Antriebseinheiten XK - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
XKEB	H	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XKEB	HPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XKEB:	Endantrieb
XKEC:	Kombinationsantrieb
XKEW:	Horizontaler Bogenantrieb
XKEB DD:	Doppelantrieb

A – 0-Einheit

P: Direktantrieb, Rutschkupplung
H: Schwer, untenliegender Motor, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

WA10: SEW Motor Typ WA10
WA20: SEW Motor Typ WA20
S37: SEW Motor Typ WS37
SA37: SEW Motor Typ SA37
S47: SEW Motor Typ S47 mit Bremse

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

 © FlexLink 2026

Antriebseinheiten X180 - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
XBEB A180	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XBEB A180	HPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XBEB: Endantrieb

A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geschlossene Kettenführung (Position entfällt für Antriebe ohne geschlossene Kettenführung)

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

Antriebseinheiten X300 - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
XBEB A300	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		F		G		J		K
XBEB A300	HPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

XBEB: Endantrieb

A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geschlossene Kettenführung (Position entfällt für Antriebe ohne geschlossene Kettenführung)

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

 © FlexLink 2026

Antriebseinheiten WL - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H		I
WLEB A322	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-	TF

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D	E		F		G		J		K
WLEB A322	HPV	-	L	-	V6-15	SA37	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

WLEB: Endantrieb

A – 0-Einheit

HNP: Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Direktantrieb, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

I – Thermischer Schutz

Kein: Kein thermischer Schutz
TF: Thermischer Schutz Typ TF
TH: Thermischer Schutz Typ TH
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Fördergeschwindigkeit)Antriebseinheiten

Antriebseinheiten WK - konfigurierte Artikelnummer

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D		E		G		H	
WKEB B225	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 kW	-

Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A		B		D	E		F		G		J		K
WKEB B225	HPV	-	L	-	V6-15	SA37	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Artikelnummer – Antriebstyp

WKEB: Endantrieb

A – 0-Einheit

HNP: Direktantrieb, ohne Rutschkupplung
HP: Direktantrieb, Rutschkupplung
....V: Variable Geschwindigkeiten

B – Motorposition

L: Links
R: Rechts

D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...–... m/min

E – Getriebe

SA37: SEW Motor Typ SA37

F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot, 0,37 kW
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V
50/400: 50 Hz, 400 V
60/230: 60 Hz, 230 V
60/460: 60 Hz, 460 V
60/575: 60 Hz, 575 V
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)
siehe Position F)

J – Hybridkabel

Kein: Kein Hybridkabel
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)

K – Feldbus

Kein: Kein Feldbus
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Fördergeschwindigkeit) Antriebseinheiten

 © FlexLink 2026