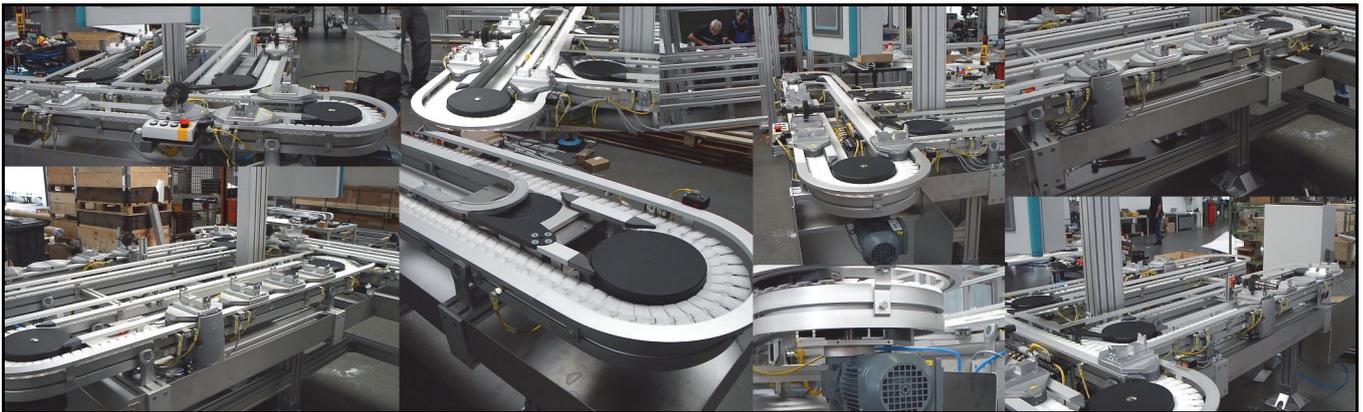


# Componenti configurabili

## Sommario

Realizzazione di un sistema FlexLink.....	31	Unità di traino X45H – stringhe di configurazione.....	42
Convogliatori modulari – introduzione .....	33	Unità di traino XS – stringhe di configurazione.....	43
Convogliatori modulari.....	34	Unità di traino X85 – stringhe di configurazione.....	44
Convogliatori modulari – stringhe di configurazione.....	35	Unità di traino XH – stringhe di configurazione.....	45
Convogliatore orizzontale X45 – stringhe di configurazione.....	37	Unità di traino XK – stringhe di configurazione.....	46
Convogliatore verticale X45 – stringhe di configurazione.....	38	Unità di traino X180 – stringhe di configurazione.....	47
Sollevatore - stringhe di configurazione.....	39	Unità di traino X300 – stringhe di configurazione.....	48
Sollevatore a spirale - stringhe di configurazione.....	40	Unità di traino WL – stringhe di configurazione.....	49
Catene – stringhe di configurazione.....	41	Unità di traino WK – stringhe di configurazione.....	50

## Realizzazione di un sistema FlexLink



### Moduli e componenti

Durante la progettazione di un sistema FlexLink, l'idea generale è quella di sfruttare al massimo i moduli preconfigurati. Utilizzando il negozio online, è possibile configurare in tempi molto brevi sistemi che vanno da semplici supporti a complessi moduli.

Inoltre, sono disponibili componenti singoli che consentono di creare funzioni specifiche, modificare funzioni già esistenti o che possono essere utilizzati come parti di ricambio.

### Strumenti di configurazione

Per molti prodotti, è necessario utilizzare il configuratore online al momento dell'ordine. Il nome dei prodotti (definizione) che si riferiscono all'uso degli utensili sono grigi nel catalogo, il che significa che non possono essere utilizzati per l'ordine.

### Principi di configurazione

Il sistema FlexLink è progettato per essere estremamente flessibile in termini di rapporto prezzo-prestazioni. Sono stati stabiliti i seguenti livelli di prestazioni:

#### Base

- Un convogliatore per applicazioni con carichi/velocità ridotti
- Prodotti di alta qualità personalizzati per applicazioni con carichi/velocità ridotti
- Carico ridotto con trazione della catena fino a 300 N e velocità inferiore a 40 m/min

#### Standard

- Un convogliatore per applicazioni con carichi/velocità medie
- Carico ridotto con trazione della catena fino a 800 N e velocità inferiore a 60 m/min

#### Alte prestazioni

- Convogliatori per applicazioni con carichi/velocità elevati
- Carico ridotto con trazione della catena fino a 1250 N e velocità inferiore a 80 m/min
- Rumorosità ridotta
- Bassa produzione di polveri

#### Velocità elevata

- Convogliatori per velocità fino a 130 m/min

#### Conduttivo

- Convogliatori con materiali conduttivi

#### Ambiente difficile

- Convogliatori per applicazioni in ambienti sporchi o con presenza di particelle estranee o sostanze chimiche fluide
- Alta resistenza all'usura
- Resistenza chimica

Sulla base dei suddetti livelli di prestazioni, gli strumenti di configurazione indirizzano l'utente alla combinazione di caratteristiche idonee a soddisfare i requisiti. Sono altresì disponibili soluzioni di configurazione che guidano l'utente nella selezione di versioni e velocità dell'unità di traino, materiale delle guide di scorrimento, tipi di catena, tipi di curva ecc. Per i componenti di movimentazione pallet, è possibile indicare il tipo di pallet da utilizzare, le opzioni di supporto, i sensori, ecc. Le informazioni su prezzi e tempi di consegna vengono fornite in tempo reale.

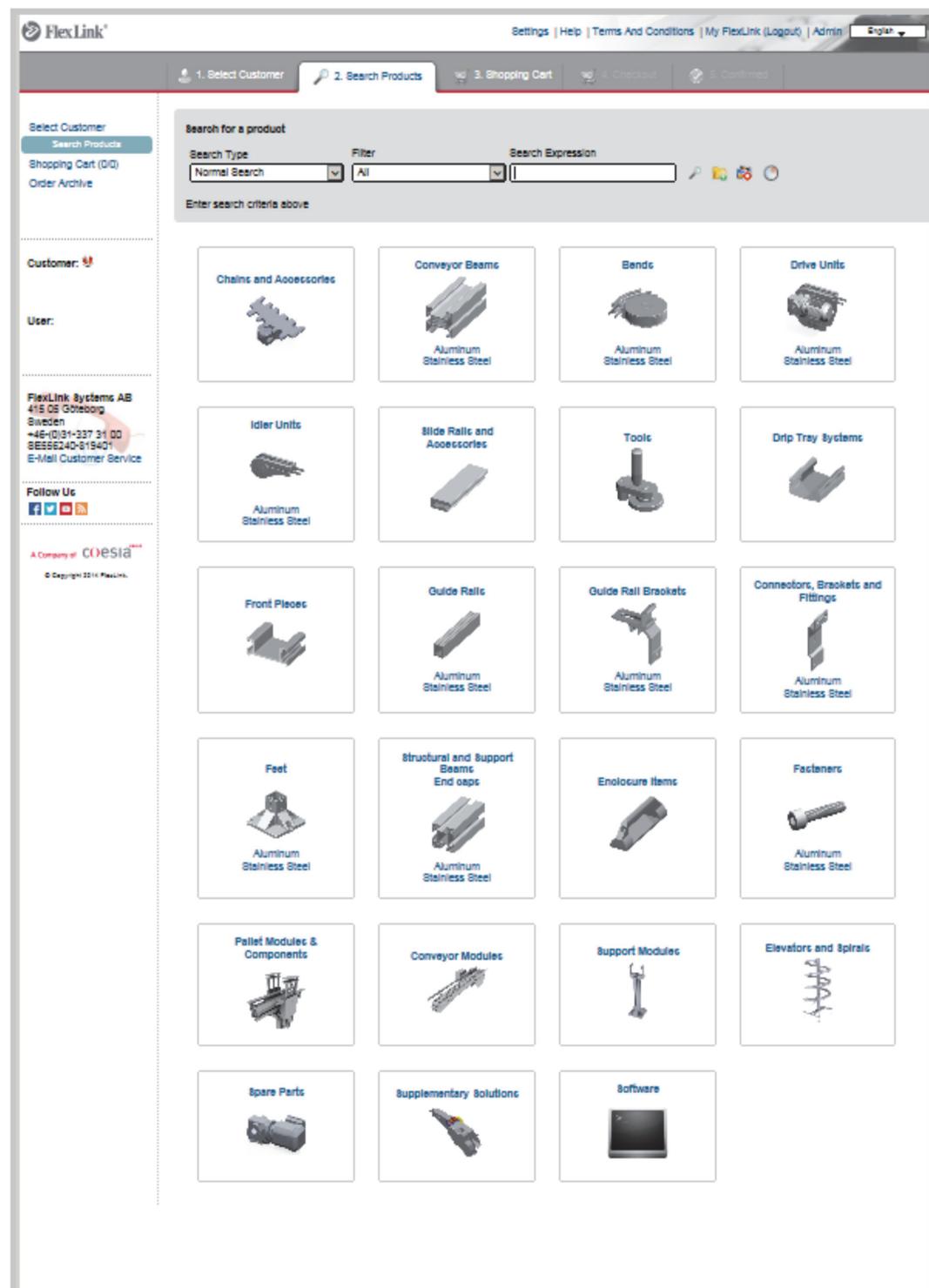
Una volta configurato, è possibile scaricare un file CAD STEP della configurazione effettiva.

Lo strumento di configurazione è molto semplice da utilizzare ed è disponibile 24 ore su 24.

## My FlexLink

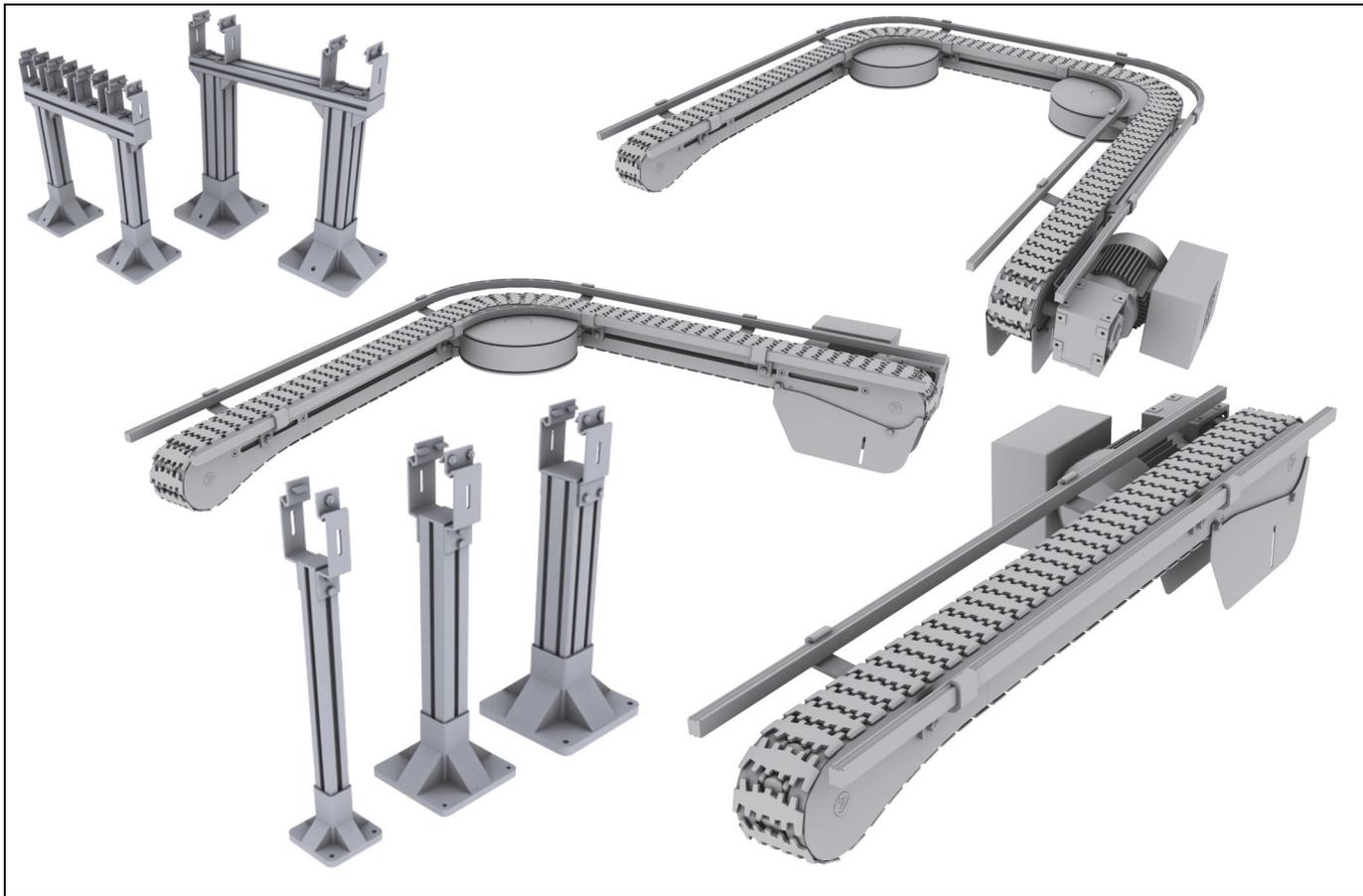
My FlexLink è un'estensione di FlexLink.com ed è il vostro portale per servizi tecnici e commerciali semplificati. Contenuti:

- Negozio online



- Spazio clienti
- Software convogliatori intelligente
- Strumenti tecnici

Per accedere subito a tutti servizi sopra elencati, registratevi ora.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

## Configurazione convogliatore

Tramite lo strumento di configurazione online è possibile ordinare un'ampia gamma di moduli convogliatore standard. Utilizzando questo strumento, è possibile indicare le specifiche per la maggior parte di applicazioni di convogliamento. Ciò comprende

- Convogliatori rettilinei
- Convogliatori con una o due curve
- Componenti di supporto del convogliatore

Lo strumento di configurazione di facile utilizzo consente di ridurre i costi e i tempi di consegna e offre un modello in 3D del progetto. Si tratta di uno strumento disponibile 24 ore su 24 e totalmente automatico. Al progetto configurato viene assegnato un ID di configurazione al momento del salvataggio. Questo ID viene quindi utilizzato per l'identificazione del modulo al momento dell'ordine.

## Procedura di configurazione

Per utilizzare lo strumento di configurazione, accedere a [www.flexlink.com](http://www.flexlink.com). I nuovi utenti devono innanzitutto registrarsi. Dopo aver effettuato l'accesso, andare su "My FlexLink" e selezionare "Negozio online" dal menu a tendina. Selezionare quindi "Configurazione moduli" e successivamente "Moduli convogliatori". Verranno presentate varie possibilità di configurazione. Scegliere il prodotto desiderato e seguire le istruzioni a video.

## Soluzioni di configurazione

Per rendere la configurazione ancora più semplice e rapida, sono state create delle configurazioni standard. Le soluzioni di configurazione presentano un insieme di parametri adatti a specifiche applicazioni. Le soluzioni per i sistemi X85 sono

- Base
- Standard
- Velocità elevata
- Alte prestazioni
- Ambiente difficile
- Conduttivo

Utilizzando una di queste soluzioni nello strumento di configurazione, verranno specificati parametri quali il tipo di unità di traino, il materiale delle guide di scorrimento, il materiale della catena, il tipo di guida laterale, ecc.

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

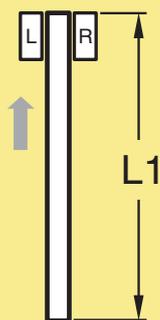
TR

APX

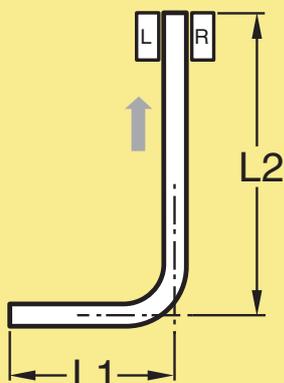
IDX

## Convogliatori modulari

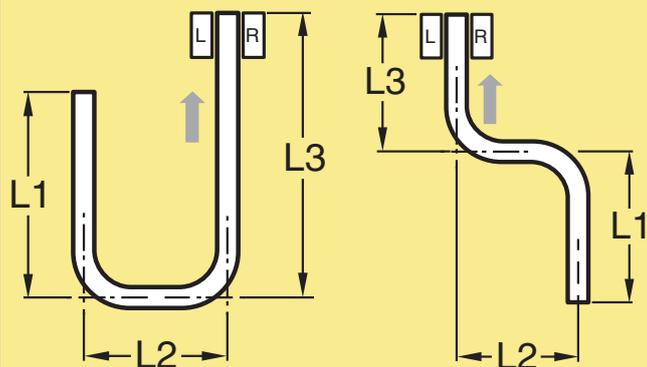
### Convogliatore rettilineo



### Convogliatore a una curva



### Convogliatore a due curve



### Moduli di supporto – una o più corsie

	5115387	Singola pressofusa
	5115388	Singola con estremità regolabile
	5115389	Singola con ruota pivotante terminale
	5115390	Singola con piastra basamento
	5115391	Singola a due/tre punti d'appoggio
	5115392	Singola XB
	5115393	Singola a 2 corsie
	5115394	Singola a 3 corsie
	5115395	Singola a 4 corsie
	5115396	Doppia a 2 corsie
	5115397	Doppia a 3 corsie
	5115398	Doppia a 4 corsie
	5115400	Estremità unità di traino
	5115401	Trasferimento in linea unità di traino
	5115402	Curva con ruota unità di traino

## Modulo convogliatore rettilineo e modulo trasportatore con una o due curve - stringhe di configurazione

CC

X45

### Convogliatore rettilineo con motore a velocità fissa

A	B	I	J
X85	- 3000	- V10	- 0.09kW

XS

X65

### Convogliatore a due curve con motore a velocità variabile

A	B	C	D	EF	GH	I	J
X85	- 3000	- 3000	- 3000	- R90	- L30	- V8-20	- 0.55kW

X65P

X85

#### A - Piattaforma

Piattaforma selezionata

#### B – Lunghezza L1

Lunghezza selezionata (mm)

#### C – Lunghezza L1

Lunghezza selezionata (mm)

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### D - Lunghezza L1

Lunghezza selezionata (mm)

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### E - Direzione 1a curva

R: Destra

L: Sinistra

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### F - Angolo

Angolo curva con ruota: 30, 45, 90, 180

Angolo curva piana: 15, 30, 45, 60, 90

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### E - Direzione 2a curva

R: Destra

L: Sinistra

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### H - Angolo

Angolo curva con ruota: 30, 45, 90, 180

Angolo curva piana: 15, 30, 45, 60, 90

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### I - Velocità

V...: Velocità fissa ... m/min

V... - ...: Intervallo di velocità variabile...-... m/min

(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

#### J - Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

## Moduli di supporto – stringhe di configurazione

### Supporto singolo, altezza 900

A		B		C		F
X85	-	Singolo	-	64x64	-	900

### Supporto 3 corsie con due appoggi

A		B		C		D		E		F
X85	-	Multi	-	88x88	-	3	-	2	-	850

#### A - Piattaforma

Piattaforma selezionata

#### B - Tipo di supporto

Singolo

Unità di traino

Acciaio inossidabile

Multi

#### C - Dimensione trave

44x44

66x66

88x88

DIA. 60 mm

#### D - Numero del convogliatore

2 (questa posizione viene omessa per non-multi)

3 (questa posizione viene omessa per non-multi)

4 (questa posizione viene omessa per non-multi)

#### E - Numero di appoggi

1 (questa posizione viene omessa per non-multi)

2 (questa posizione viene omessa per non-multi)

#### F - Inizio catena

Altezza selezionata (mm)

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

## Convogliatore rettilineo con motore 24 V

N. prodotto	A	I
XUUC SP	3000	- 24 V

## Convogliatore a due curve con motore 400 V

N. prodotto	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
XUUC U	1500	- 1500	- 1500	- R	- 180	- L	- 90	- 50 Hz	- 400 V	- V13,5

### A – Lunghezza L1

Lunghezza selezionata (mm)

### J – Velocità del motore

V... Velocità fissa ... m/min  
(la posizione è omessa per il motore 24 V)

### B – Lunghezza L2

Lunghezza selezionata (mm)  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo)

### C – Lunghezza L3

Lunghezza selezionata (mm)  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo)

### D – 1<sup>a</sup> direzione della curva

R: Destra  
L: Sinistra  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo)

### E – Angolo

Angolo curva piana: 30, 45, 90, 180  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo)

### F – 2<sup>a</sup> direzione della curva

R: Destra  
L: Sinistra  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

### G – Angolo

Angolo curva piana: 30, 45, 90, 180  
(la posizione è omessa per il convogliatore rettilineo e a curva unica)

### H – Frequenza

Frequenza: 50, 60  
(la posizione è omessa per il motore 24 V)

### I – Tensione

Tensione: 24, 400

## Convogliatore verticale X45 – stringhe di configurazione

---

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Convogliatore verticale con motore 24 V

N. prodotto	A	B	C	D	E	G
XUUC VP	3000	- 300	- 1000	- 15	- Giù	- 24V

### Convogliatore verticale con motore 400 V

N. prodotto	A	B	C	D	E	F	G	H
XUUC V	3500	- 60	- 1500	- 5	- Su	- 50 Hz	- 400V	- V13,5

#### A – Lunghezza totale

Lunghezza selezionata (mm)

#### B – Altezza (Z)

Lunghezza selezionata (mm)

#### C – Lunghezza L1

Lunghezza selezionata (mm)

#### D – Angolo

Angolo curva verticale: 5, 15

#### E – Direzione

Su  
Giù

#### F – Frequenza

Frequenza: 50, 60  
(la posizione è omessa per il motore 24 V)

#### G – Tensione

Tensione: 24, 400

#### H – Velocità del motore

V... Velocità fissa ... m/min  
(la posizione è omessa per il motore 24 V)

## Sollevatore X85 con Profibus

A	C	D	E	F	G	H	I	J
X85	- 200	- ABCD	- E	- 900	- 2800	- 50	- PB	- AS0

## Sollevatore basso XT, larghezza pallet 400, Profisafe

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
X85	- 400	- 150	- AB	- E	- 400	- 1200	- 50	- PS	- AS2

### A - Piattaforma

X85/XK, XT

### B - Larghezza pallet

240 / 320 / 400

480 / 640

### C - Altezza prodotto

1 - 400 mm

### D - Posizioni entrata/uscita

A / B / C / D

### E - Posizione porta

E: Sinistra

F: Destra

### F - Altezza inferiore

Sollevatore basso: 300 - 600 mm

Sollevatore alto: 300 - 1200 mm

### G - Altezza superiore

Sollevatore basso: 900 - 1400 mm

Sollevatore alto: 2400 - 300 mm

### H - Versione unità di traino

50: 50Hz

60: 60Hz

### I - Fieldbus

PB: Profibus

PS: Profisafe

### J - ESD

AS0: Standard

AS2: Conduttivo

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

# Sollevatore a spirale - stringhe di configurazione

## Sollevatore a spirale

### Informazioni per l'ordine

Esempio di una stringa ottenuta dal configuratore:

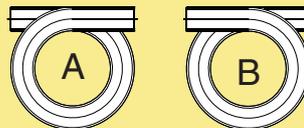
N. prodotto	A	B	C	D	E	F	G	H	I						
5995512	100	-	1000	-	500	-	S	A	TU	-	800	-	3	-	25

5995512- Numero articolo (standard)

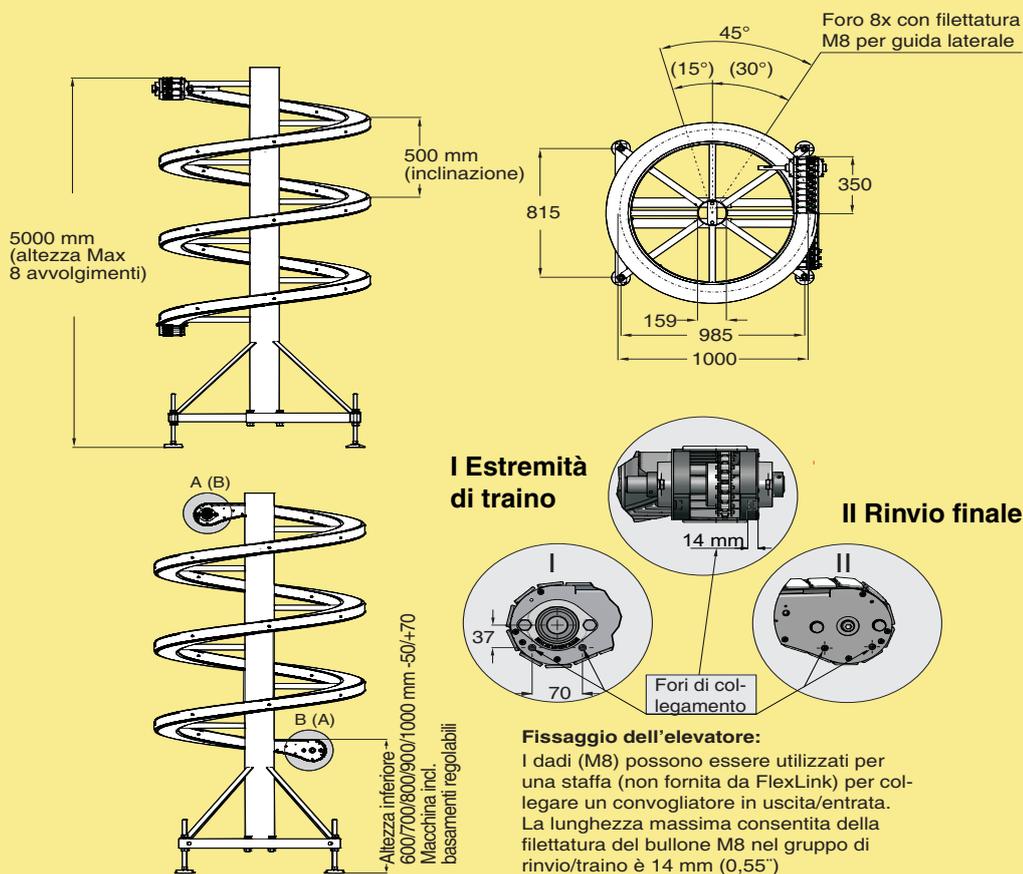
5995958- Numero articolo (Fast Track)

- A Larghezza catena
- B Centro spirale del diametro catena
- C Inclinazione per avvolgimento
- D Configurazione materiali in acciaio dolce (S)
- E Configurazione A o B
- F Direzione trasporto su/giù TU o TD
- G Altezza inferiore 600/700/800/900/1.000
- H Numero di avvolgimenti 3,4,5,6,7,8 (standard)
- H Numero di avvolgimenti 3,4 (Fast Track)
- I Diametro albero 20 mm (SA37) e 25 mm (SA47)

### In/ Out Feed Configurations



## Sollevatore a spirale, standard e Fast Track



Sollevatore a spirale (standard)  
 Sollevatore a spirale (Fast Track)\*  
 Altezza inferiore 600, 700, 800, 900 o  
 1.000 mm

**5995512**  
**5995958**

Utilizzare lo strumento di configurazione on line per effettuare l'ordine.

\*Sollevatore a spirale, Fast Track;

Al fine di offrire un prodotto che richieda tempi brevi tra l'ordine e la consegna (Fast Track), il numero di avvolgimenti tra cui scegliere è stato ridotto; le opzioni disponibili sono: 3 e 4.

## Catene – stringhe di configurazione

Di seguito sono presentati degli esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Ingresso

**Piattaforma:** "X85"

**Tipo di catena:** "XBTF 5A85 U"

**Distanza CC (mm) [133..167]:** "167" (la distanza CC varierà a seconda del valore PAR.)

**PAR 1-20:** "5" (il valore PAR varierà a seconda della distanza CC.)

**Lunghezza totale desiderata (m):** "26"

Fase 1	
Piattaforma	X85
Tipo di catena	XBTF 5A85 U
Distanza CC (mm) [ 133 .. 167 ]	167
PAR 1-20	5
Lunghezza totale desiderata (m)	26.0
<hr/>	
Passo catena (mm)	33,5
Distanza CC effettiva (mm)	167
Lunghezza effettiva della catena (mm)	5010
Catena totale necessaria (mm)	26052
Qtà da consegnare	6

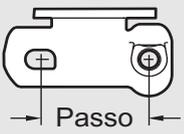
Ingresso

Uscita

### Uscita

**Passo catena:** "33,5" (vedere la tabella di seguito)

Parametro	Tipo di convogliatore				
	XS, X45H, X65, XT	X85	XH	XK	X180/X300
Passo catena, mm	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5

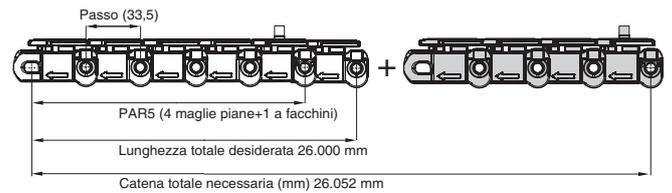


**Distanza CC effettiva (mm):** la distanza CC selezionata verrà approssimata al valore più vicino corrispondente al passo della catena.

Es. per il valore 400, Piattaforma X85 (passo 33,5 mm), distanza CC = 400 mm, il CC effettivo sarà di 402 mm.

**Lunghezza effettiva della catena (mm):** la lunghezza effettiva della catena dipende dal valore CC/PAR e se la catena termina sempre con una maglia a facchini. Pertanto la lunghezza varia da 3.000-3.250 mm o da 5.000 a 5.500 mm a seconda della piattaforma selezionata.

**Catena totale necessaria (mm):** "26.052" (Tutte le catene configurabili partono con un numero di maglie piane, in questo caso 4 maglie prima della maglia a facchini (PAR5)). La lunghezza desiderata è 26.000 mm e il passo della catena per X85 è di 33,5 mm. Questo crea un numero errato di maglie piane prima dell'ultima maglia a facchini. La lunghezza viene aggiustata con l'aggiunta di maglie piane (a seconda del valore PAR desiderato) e di una maglia a facchini dopo "l'ultima" maglia a facchini. Vedere figura.



**Qtà da consegnare:** "6" (La lunghezza desiderata è 26 m e i prodotti saranno consegnati in multipli di lunghezze da 5 metri; per coprire la domanda della lunghezza richiesta, sono necessarie 6 confezioni di catene.)

**Risultato della configurazione:**

N. prodotto	Quantità	Descrizione
XBTF 5A85 U	6	XBTF 5A85 U PAR5

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

## Unità di traino X45H – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
XTEB	NP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
XTEB	MNPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XTEB: Traino terminale

#### A – 0-Unità

MNP: Media, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza

NP: Pesante, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza

.....V: Velocità variabile

#### B – Posizione motore

L: Sinistra

R: Destra

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min

V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### E – Scatola ingranaggi

WA20: Tipo di motore SEW WA20

SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW

MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW

MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW

MM11: Tipo Movimot SEW, 1,1 kW

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V

50/400: 50 Hz, 400 V

60/230: 60 Hz, 230 V

60/460: 60 Hz, 460 V

60/575: 60 Hz, 575 V

50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW

(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica

TF: Protezione termica di tipo TF

TH: Protezione termica di tipo TH

(posizione omessa per motori a velocità variabile)

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido

C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo

P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione

D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

## Unità di traino XS – stringhe di configurazione

PO

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

CC

X45

### Unità di traino con motore a velocità fissa

XS

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
XSEB	H	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

X65

### Unità di traino con motore a velocità variabile

X65P

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
XSEB	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

X85P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XSEB: Traino terminale  
 XSEW: Traino per curve orizzontali  
 XSEB DD: Traino doppio

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
 (posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

XH

XK

#### A – 0-Unità

HP: Pesante, trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
 H: Pesante, motore sospeso, con innesto di sicurezza  
 ....V: Velocità variabile

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica  
 TF: Protezione termica di tipo TF  
 TH: Protezione termica di tipo TH  
 (posizione omessa per motori a velocità variabile)

XKP

X180

X300

#### B – Posizione motore

L: Sinistra  
 R: Destra

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
 C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)

GR

CS

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min  
 V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
 P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
 D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)

XT

WL

WK

XC

#### E – Scatola ingranaggi

S37: Tipo di motore SEW S37  
 SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
 MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
 MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
 MM11: Tipo Movimot SEW, 1,1 kW  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)

XF

XD

ELV

CTL

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
 50/400: 50 Hz, 400 V  
 60/230: 60 Hz, 230 V  
 60/460: 60 Hz, 460 V  
 60/575: 60 Hz, 575 V  
 50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
 60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

FST

TR

APX

IDX

## Unità di traino X85 – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati tre esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	C	C	E	F	H	I	J
<b>XBEB A85</b>	<b>HNP</b>	<b>- L</b>	<b>- G</b>	<b>- V4</b>	<b>- SA37</b>	<b>- 50/230</b>	<b>- 0,18kW</b>	<b>- TF</b>

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	C	E	F	G	H	K	L
<b>XBEB A85</b>	<b>MNPV</b>	<b>- L</b>	<b>- V6-15</b>	<b>- WA20</b>	<b>- MM03</b>	<b>- 50/380-500</b>	<b>- C</b>	<b>- P</b>

### Unità di traino doppia con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	C	E	F	G	H	K	L
<b>XBEB DD A85</b>	<b>HPDV</b>	<b>- 250</b>	<b>- L</b>	<b>- V6-20</b>	<b>- SA 37</b>	<b>- MM05</b>	<b>- 50/380-500</b>	<b>- C</b>	<b>- P</b>

#### N. prodotto - Tipo di traino

- XBEB: Traino terminale  
XBEC: Traino catenario  
XBER: Traino intermedio  
XBEW: Traino per curve orizzontali  
XBEB DD: Traino doppio

S37: Tipo di motore SEW S37  
SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### G – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
MM11: Tipo Movimot SEW, 1,1 kW  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### A – 0-Unità

CNP: Compatta, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
MNP: Media, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
HNP: Pesante, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
HP: Pesante, trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
D: Traino doppio  
H: Pesante, motore sospeso, con innesto di sicurezza  
...V: Velocità variabile

#### H – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### I – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione G)

#### B – Distanza CC

Distanza CC (mm)\_ [86] Fissa  
Distanza CC (mm)\_ [130-350] Variabile  
(posizione omessa per unità di traino non doppie)

#### J – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica  
TF: Protezione termica di tipo TF  
TH: Protezione termica di tipo TH  
(posizione omessa per motori a velocità variabile)

#### C – Posizione motore

L: Sinistra  
R: Destra

#### K – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### D – Unità di traino terminale con catena con guida

G: Con guida (questa posizione viene omessa per catena senza guida)

#### E – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min  
V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### L – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### F – Scatola ingranaggi

WA10: Tipo di motore SEW WA10  
WA20: Tipo di motore SEW WA20

## Unità di traino XH – stringhe di configurazione

PO

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

CC

### Unità di traino con motore a velocità fissa

X45

N. prodotto	A	B	C	D	E	G	H	I
XHEB	HNP	- L	- G	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

XS

X65

### Unità di traino con motore a velocità variabile

X65P

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
XHEB	HNPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

X85P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XH

XHEB: Traino terminale

XHEC: Traino catenario

XHER: Traino intermedio

XHEW: Traino per curve orizzontali

XHEB DD: Traino doppio

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V

50/400: 50 Hz, 400 V

60/230: 60 Hz, 230 V

60/460: 60 Hz, 460 V

60/575: 60 Hz, 575 V

50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

XK

XKP

X180

X300

#### A – 0-Unità

HNP: Pesante, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza

HP: Pesante, trasmissione diretta, con innesto di sicurezza

H: Pesante, motore sospeso, con innesto di sicurezza

...V: Velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW

(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

GR

CS

#### B – Posizione motore

L: Sinistra

R: Destra

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica

TF: Protezione termica di tipo TF

TH: Protezione termica di tipo TH

(posizione omessa per motori a velocità variabile)

XT

WL

WK

#### C – Unità terminale di traino con catena con guida

G: Con guida (questa posizione viene omessa per catena senza guida)

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido

C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot (posizione omessa per motori a velocità fissa)

XC

XF

XD

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min

V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo

P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione

D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

ELV

CTL

FST

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW

MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW

MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW

MM11: Tipo Movimot SEW, 1,1 kW

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

TR

APX

IDX

## Unità di traino XK – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
XKEB	H	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
XKEB	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XKEB: Traino terminale  
XKEC: Traino catenario  
XKEW: Traino per curve orizzontali  
XKEB DD: Traino doppio

#### A – 0-Unità

P: Trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
H: Pesante, motore sospeso, con innesto di sicurezza  
...V: Velocità variabile

#### B – Posizione motore

L: Sinistra  
R: Destra

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min  
V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### E – Scatola ingranaggi

WA10: Tipo di motore SEW WA10  
WA20: Tipo di motore SEW WA20  
S37: Tipo di motore SEW S37  
SA37: Tipo di motore SEW SA37  
S47: Tipo di motore SEW S47 con freno

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
MM11: Tipo Movimot SEW, 1,1 kW  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica  
TF: Protezione termica di tipo TF  
TH: Protezione termica di tipo TH  
(posizione omessa per motori a velocità variabile)

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

## Unità di traino X180 – stringhe di configurazione

PO

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

CC

### Unità di traino con motore a velocità fissa

X45

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
<b>XBEB A180</b>	<b>HNP</b>	<b>- L</b>	<b>- V4</b>	<b>- SA37</b>	<b>- 50/230</b>	<b>- 0,18kW</b>	<b>- TF</b>

XS

X65

### Unità di traino con motore a velocità variabile

X65P

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
<b>XBEB A180</b>	<b>HPV</b>	<b>- L</b>	<b>- V6-15</b>	<b>- WA20</b>	<b>- MM03</b>	<b>- 50/380-500</b>	<b>- C</b>	<b>- P</b>

X85

X85P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XBEB: Traino terminale

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

XH

XK

#### A – 0-Unità

HNP: Pesante, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
HP: Pesante, trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
...V: Velocità variabile

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica  
TF: Protezione termica di tipo TF  
TH: Protezione termica di tipo TH  
(posizione omessa per motori a velocità variabile)

XKP

X180

X300

#### B – Posizione motore

L: Sinistra  
R: Destra

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

GR

CS

#### C – Unità terminale di traino con catena con guida

G: Con guida (questa posizione viene omessa per catena senza guida)

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

XT

WL

WK

XC

#### E – Scatola ingranaggi

SA37: Tipo di motore SEW SA37

XF

XD

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

ELV

CTL

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

FST

TR

APX

IDX

## Unità di traino X300 – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
XBEB A300	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEB A300	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### N. prodotto - Tipo di traino

XBEB: Traino terminale

#### A – 0-Unità

HNP: Pesante, a trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza

HP: Pesante, trasmissione diretta, con innesto di sicurezza

....V: Velocità variabile

#### B – Posizione motore

L: Sinistra

R: Destra

#### C – Unità terminale di traino con catena con guida

G: Con guida (questa posizione viene omessa per catena senza guida)

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min

V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### E – Scatola ingranaggi

SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW

MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW

MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V

50/400: 50 Hz, 400 V

60/230: 60 Hz, 230 V

60/460: 60 Hz, 460 V

60/575: 60 Hz, 575 V

50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW

(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica

TF: Protezione termica di tipo TF

TH: Protezione termica di tipo TH

(posizione omessa per motori a velocità variabile)

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido

C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot (posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo

P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione

D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione

(posizione omessa per motori a velocità fissa)

## Unità di traino WL – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	B	D	E	G	H	I
WLEB A322	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
WLEB A322	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### N. prodotto - Tipo di traino

WLEB: Traino terminale

#### A – 0-Unità

HNP: Trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
 HP: Trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
 ....V: Velocità variabile

#### B – Posizione motore

L: Sinistra  
 R: Destra

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min  
 V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### E – Scatola ingranaggi

SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
 MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
 MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
 50/400: 50 Hz, 400 V  
 60/230: 60 Hz, 230 V  
 60/460: 60 Hz, 460 V  
 60/575: 60 Hz, 575 V  
 50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
 60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
 (posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)

#### I – Protezione termica

No: Nessuna protezione termica  
 TF: Protezione termica di tipo TF  
 TH: Protezione termica di tipo TH  
 (posizione omessa per motori a velocità variabile)

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
 C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
 P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
 D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione  
 (posizione omessa per motori a velocità fissa)Unità di traino

## Unità di traino WK – stringhe di configurazione

Di seguito sono riportati due esempi di stringhe di testo generate dallo strumento di configurazione con relative spiegazioni.

### Unità di traino con motore a velocità fissa

N. prodotto	A	B	D	E	G	H
WKEB B225	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW -

### Unità di traino con motore a velocità variabile

N. prodotto	A	B	D	E	F	G	J	K
WKEB B225	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### N. prodotto - Tipo di traino

WKEB: Traino terminale

#### J – Cavo ibrido

No: Nessun cavo ibrido  
C: Cavo ibrido compreso con SEW Movimot (posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### A – 0-Unità

HNP: Trasmissione diretta, senza innesto di sicurezza  
HP: Trasmissione diretta, con innesto di sicurezza  
...V: Velocità variabile

#### K – Bus di campo

No: Nessun bus di campo  
P: Bus di campo Profibus, interruttore di manutenzione  
D: Bus di campo DeviceNet, interruttore di manutenzione (posizione omessa per motori a velocità fissa) Unità di traino

#### B – Posizione motore

L: Sinistra  
R: Destra

#### D – Velocità

V...: Velocità fissa... m/min  
V... -...: Campo di velocità variabile...-... m/min

#### E – Scatola ingranaggi

SA37: Tipo di motore SEW SA37

#### F – Dimensioni Movimot

MM03: Tipo Movimot SEW, 0,37 kW  
MM05: Tipo Movimot SEW, 0,55 kW  
MM07: Tipo Movimot SEW, 0,75 kW  
(posizione omessa per motori a velocità fissa)

#### G – Ambiente elettrico

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile  
60/380-500: Motore SEW Movimot a velocità variabile

#### H – Potenza del motore

... kW: Potenza del motore, kW  
(posizione omessa per motori a velocità variabile vedere posizione F)