

Конфигурируемые компоненты

Содержание

Построение системы FlexLink.....	31	Приводные блоки X45H – обозначения конфигурации.....	42
Модульные конвейеры — введение.....	33	Приводные блоки XS – обозначения конфигурации.....	43
Модульные конвейеры.....	34	Приводные блоки X85 – обозначения конфигурации.....	44
Модульные конвейеры — обозначения конфигурации.....	35	Приводные блоки XH – обозначения конфигурации.....	45
Горизонтальный конвейер X45 — обозначения конфигурации.....	37	Приводные блоки XK – обозначения конфигурации.....	46
Вертикальный конвейер X45 — обозначения конфигурации.....	38	Приводные блоки X180 – обозначения конфигурации.....	47
Подъемник — обозначения конфигурации.....	39	Приводные блоки X300 – обозначения конфигурации.....	48
Спиральный подъемник — обозначения конфигурации.....	40	Приводные блоки WL – обозначения конфигурации.....	49
Цепи – обозначения конфигурации.....	41	Приводные блоки WK – обозначения конфигурации.....	50

Построение системы FlexLink



Модули и компоненты

Общая идея при создании системы FlexLink — это максимальное использование преимуществ предварительно сконструированных функциональных модулей. Через интернет-магазин можно быстро спроектировать все необходимое оборудование, от вспомогательных до комплексных модульных систем.

Помимо этого, существует возможность заказа отдельных компонентов, необходимых для выполнения особых функций, модификации имеющейся системы или использования в качестве запасных частей.

Инструменты конфигурирования

Для заказа многих продуктов необходимо использовать онлайн-конфигуратор. Соответствующие номера изделий (обозначения) указаны в каталоге серым цветом, то есть эти номера не могут использоваться для заказа.

Принципы выбора конфигурации

Одним из основополагающих принципов разработки конвейерных систем компании FlexLink является гибкое регулирование требований к соотношению цена-производительность. В компании принято разделение продукции по уровням:

Базовый

- Конвейерное решение для низких нагрузок/скоростей
- Высококачественные изделия, специально разработанные для низких нагрузок/скоростей
- Низкая нагрузка с натяжением цепи до 300 Н и скоростью менее 40 м/мин

Стандартная

- Конвейерное решение для эксплуатации со средними параметрами
- Низкая нагрузка с натяжением цепи до 800 Н и скоростью менее 60 м/мин

Высокая производительность

- Конвейеры для работы с большой нагрузкой или с высокой скоростью
- Низкая нагрузка с натяжением цепи 1250 Н и со скоростью менее 80 м/мин
- Низкий уровень шума
- Низкое пылеобразование

Высокая скорость

- Конвейеры для работы со скоростью до 130 м/мин

Электропроводящий

- Конвейеры с применением электропроводящих материалов

Для тяжелых условий эксплуатации

- Конвейеры для применения в условиях повышенной загрязненности или воздействия инородных частиц или жидких химических веществ
- Высокая износостойкость
- Устойчивость к воздействию химических веществ

Исходя из этой классификации пользователь может выбрать наиболее подходящую комбинацию характеристик, соответствующую требованиям, с помощью инструментов конфигурирования. Готовые алгоритмы проектирования помогут пользователю в выборе версии и скорости приводного механизма, материала рельса скольжения, типов цепей, типов изгибов и т.д. Для устройств транспортировки паллет можно указать тип паллет, варианты опор, датчики и т.д. Информация о цене и доставке предоставляется мгновенно.

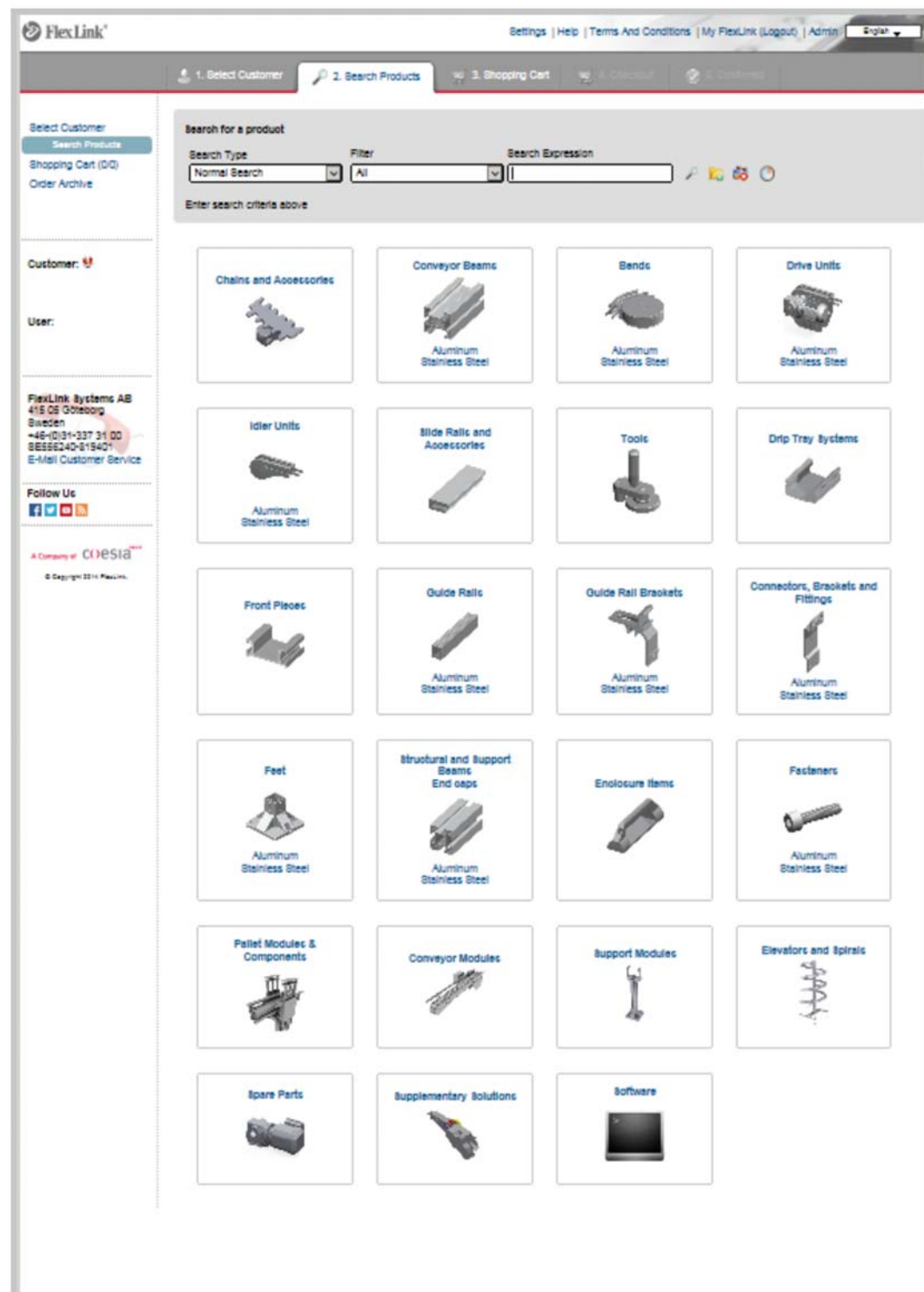
По завершении работы можно загрузить файл CAD STEP с текущим проектом.

Инструмент конфигурирования прост в работе и доступен круглосуточно.

My FlexLink

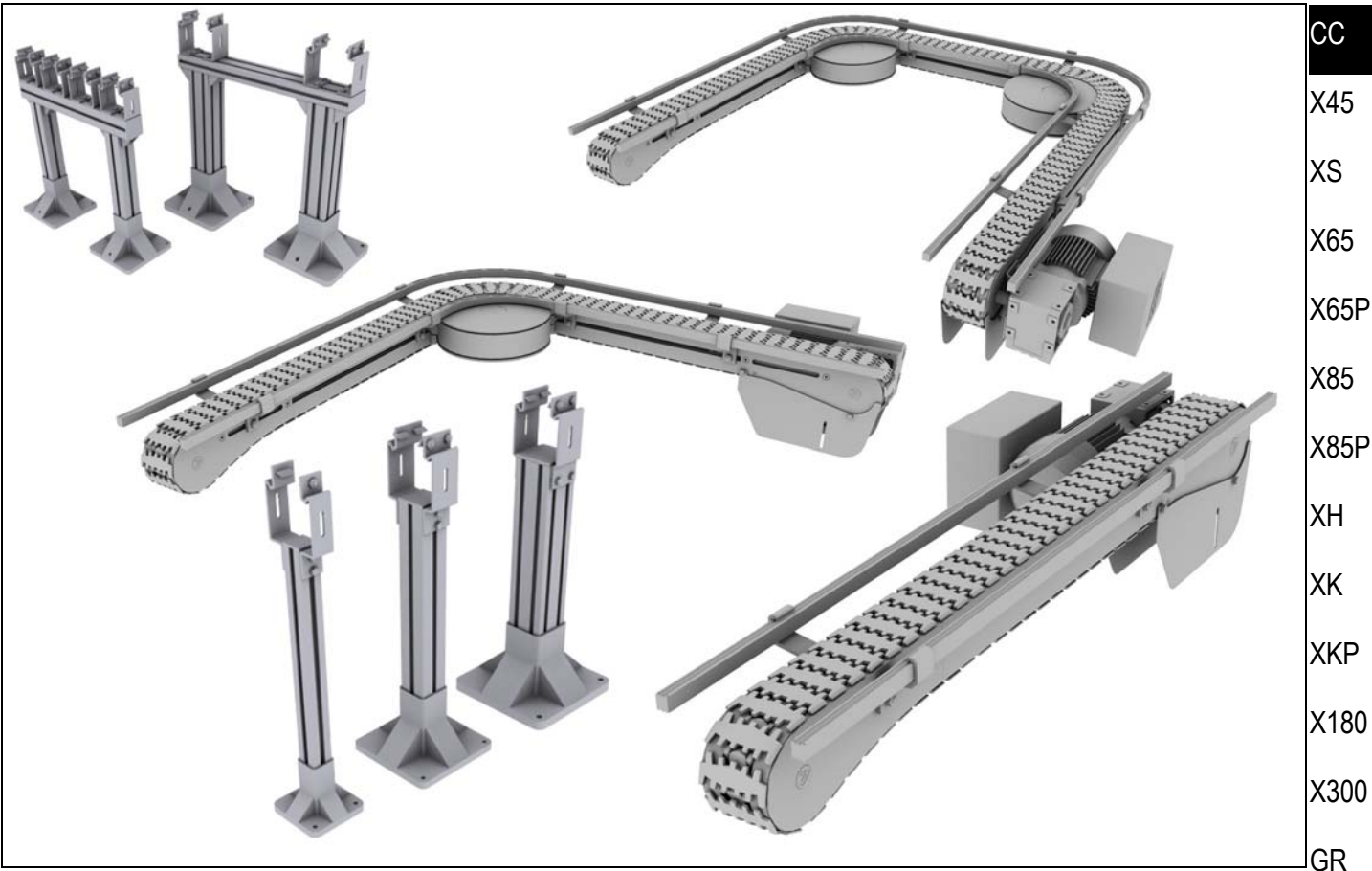
My FlexLink — расширенная версия FlexLink.com и ваш портал для базового проектирования и коммерческих операций. Возможности портала:

- Интернет-магазин



- Кабинет клиента
- Программное обеспечение для интеллектуальных конвейеров
- Инженерный инструментарий

Для входа в систему и доступа ко всему вышеперечисленному необходимо зарегистрироваться.



Конфигурация конвейера

С помощью онлайн-конфигуратора можно заказать линейку стандартных конвейерных модулей. В конфигураторе можно выбрать большинство стандартных типов конвейеров. К ним относятся:

- Прямые конвейеры
- Конвейеры с одним или двумя поворотами
- Конвейерная опора

Удобный в использовании конфигуратор позволяет просмотреть цену, срок поставки и трехмерную модель конструкции. Он полностью автоматический и доступен круглосуточно. Созданному проекту присваивается номер конфигурации (ID) во время сохранения. Этот номер позволяет идентифицировать модуль во время заказа.

Процедура конфигурации

Чтобы воспользоваться конфигуратором, войдите на сайт www.flexlink.com. При первом посещении необходимо зарегистрироваться. После входа на сайт перейдите в раздел “My FlexLink” и выберите “Online Store” (Интернет-магазин) в раскрывающемся меню. Затем выберите “Configure modules” (Конфигурация модулей) и нажмите кнопку “Conveyor modules” (Конвейерные модули). Отобразится несколько вариантов конфигурации. Щелкните необходимый продукт и следуйте инструкциям на экране.

Алгоритмы проектирования

Чтобы упростить процесс конфигурирования и сделать его более быстрым, были созданы алгоритмы проектирования. Алгоритм — это группа параметров конфигурации для определенного профиля применения. Алгоритмы X85 включают в себя:

- Базовый
- Стандартная
- Высокая скорость
- Высокая производительность
- Для тяжелых условий эксплуатации
- Электропроводящий

При применении алгоритма в конфигураторе будут заданы такие параметры, как тип привода, материал рельса скольжения, материал цепи, тип направляющего рельса и т. д.

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

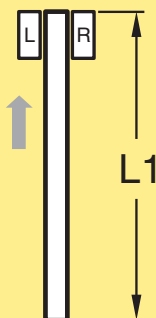
FST

TR

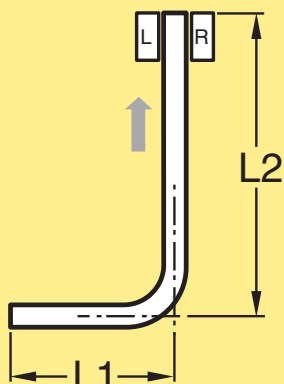
APX

IDX

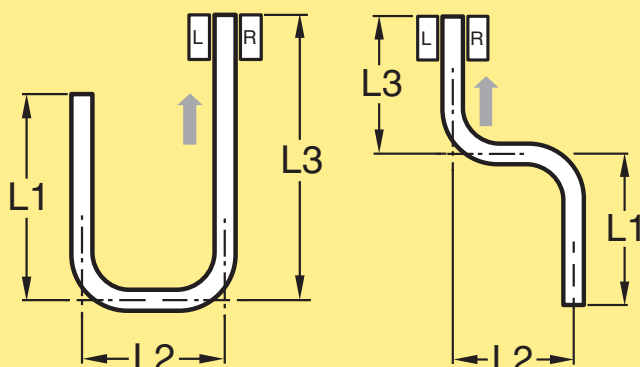
Прямой конвейер



Конвейер с одним поворотом



Конвейер с двумя поворотами



Опорные модули — одно- и многопоточные линии

	5115387	Одинарный, литой
	5115388	Одинарный, с регулируемой стойкой
	5115389	Одинарный, с роликовой стойкой
	5115390	Одинарный, со стойкой с подкладкой
	5115391	Одинарный, с двух/трехопорной стойкой
	5115392	Одинарный XB
	5115393	Мульти, одинарный, 2 дорожки
	5115394	Мульти, одинарный, 3 дорожки
	5115395	Мульти, одинарный, 4 дорожки
	5115396	Мульти, двойной, 2 дорожки
	5115397	Мульти, двойной, 3 дорожки
	5115398	Мульти, двойной, 4 дорожки
	5115400	Концевой привод
	5115401	Привод для линейной передачи
	5115402	Привод для колесного изгиба

Прямой конвейерный модуль и конвейерный модуль с одним или двумя поворотами – обозначения конфигурации

Прямой конвейер с электродвигателем с фиксированной скоростью

A		B		I		J
X85	-	3000	-	V10	-	0.09kW

Конвейер с двумя поворотами с электродвигателем с регулируемой скоростью

A		B		C		D		E F		G H		I		J
X85	-	3000	-	3000	-	3000	-	R90	-	L30	-	V8-20	-	0.55kW

A – Платформа

Выбранная платформа

B – Длина L1

Выбранная длина (мм)

C – Длина L1

Выбранная длина (мм)

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

D – Длина L1

Выбранная длина (мм)

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

E – Направление 1-го поворота

R: Правосторонний

L: Левосторонний

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

F – Угол

Угол колесного изгиба: 30, 45, 90, 180

Угол плоского изгиба: 15, 30, 45, 60, 90

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

G – Направление 2-го поворота

R: Правосторонний

L: Левосторонний

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

H – Угол

Угол колесного изгиба: 30, 45, 90, 180

Угол плоского изгиба: 15, 30, 45, 60, 90

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

I – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин

V... - ...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

J – Мощность двигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт

Одинарная опора, высота 900

A		B		C		F
X85	-	Одинарный	-	64x64	-	900

Опора с 3 дорожками и 2 стойками

A		B		C		D		E		F
X85	-	Мульти	-	88x88	-	3	-	2	-	850

A – Платформа

Выбранная платформа

B – Тип опоры

Одинарный

Приводной механизм

Нержавеющая сталь

Мульти

C – Размер балки

44x44

66x66

88x88

DIA. 60 мм

D – Количество конвейеров

2 (поле не указано для не мультиопор)

3 (поле не указано для не мультиопор)

4 (поле не указано для не мультиопор)

E – Количество стоек

1 (поле не указано для не мультиопор)

2 (поле не указано для не мультиопор)

F – Верхняя часть цепи

Выбранная высота (мм)

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Прямой конвейер с электродвигателем 24 В

№ изделия	A	I
XUUC SP	3000	- 24 В

Конвейер с двумя поворотами с электродвигателем 400 В

№ изделия	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
XUUC U	1500	- 1500	- 1500	- R	- 180	- L	- 90	- 50 Гц	- 400	- V13,5 В

A – Длина L1

Выбранная длина (мм)

B – Длина L2

Выбранная длина (мм)
(положение для прямого конвейера опускается)

C – Длина L3

Выбранная длина (мм)
(положение для прямого конвейера опускается)

D – направление 1^{го} поворота

R: Правосторонний
L: Левосторонний
(положение для прямого конвейера опускается)

E – Угол

Угол плоского изгиба: 30, 45, 90, 180
(положение для прямого конвейера опускается)

F – направление 2^{го} поворота

R: Правосторонний
L: Левосторонний
(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

G – Угол

Угол плоского изгиба: 30, 45, 90, 180
(положение для прямого конвейера и конвейера с одним поворотом опускается)

H – Частота

Частота: 50, 60
(положение для электродвигателя 24 В опускается)

I – Напряжение

Напряжение: 24, 400

J – Частота вращения электродвигателя

V... Фиксированная скорость ... м/мин
(положение для электродвигателя 24 В опускается)

Вертикальный конвейер X45 — обозначения конфигурации

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Вертикальный конвейер с электродвигателем 24 В

№ изделия	A	B	C	D	E	G
XUUC VP	3000	- 300	- 1000	- 15	- Вниз	- 24 В

Вертикальный конвейер с электродвигателем 400 В

№ изделия	A	B	C	D	E	F	G	H
XUUC V	3500	- 60	- 1500	- 5	- Вверх	- 50 Гц	- 400 В	- V13,5

A – Общая длина

Выбранная длина (мм)

B – Высота (Z)

Выбранная длина (мм)

C – Длина L1

Выбранная длина (мм)

D – Угол

Угол вертикального изгиба: 5, 15

E – Направление

Вверх
Вниз

F – Частота

Частота: 50, 60
(положение для электродвигателя 24 В опускается)

G – Напряжение

Напряжение: 24, 400

H – Частота вращения электродвигателя

V... Фиксированная скорость ... м/мин
(положение для электродвигателя 24 В опускается)

Высокий подъемник X85 с Profibus

A	C	D	E	F	G	H	I	J								
X85	-	200	-	ABCD	-	E	-	900	-	2800	-	50	-	PB	-	AS0

Низкий подъемник XT, ширина паллеты 400, Profisafe

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J									
X85	-	400	-	150	-	AB	-	E	-	400	-	1200	-	50	-	PS	-	AS2

A – Платформа

X85/XK, XT

B – Ширина паллеты

240 / 320 / 400

480 / 640

C – Высота изделия

1–400 мм

D – Положение входящего/выходящего потока

A / B / C / D

E – Положение дверцы

E: Левосторонний

F: Правосторонний

F – Высота до нижнего витка

Низкий подъемник: 300–600 мм

Высокий подъемник: 300–1200 мм

G – Высота до верхнего витка

Низкий подъемник: 900–1400 мм

Высокий подъемник: 2400–300 мм

H – Версия привода

50: 50 Гц

60: 60 Гц

I – Полевая шина

PB: Profibus

PS: Profisafe

J – ESD

AS0: Стандартная

AS2: Электропроводящий

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Спиральный подъемник

Информация для заказа

Пример обозначения, полученный из конфигуратора:

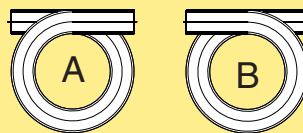
№ изделия	A	B	C	D	E	F	G	H	I
5995512	100	-	1000	-	500	-	S	-	A - TU - 800 - 3 - 25

5995512- Номер изделия (стандартный)

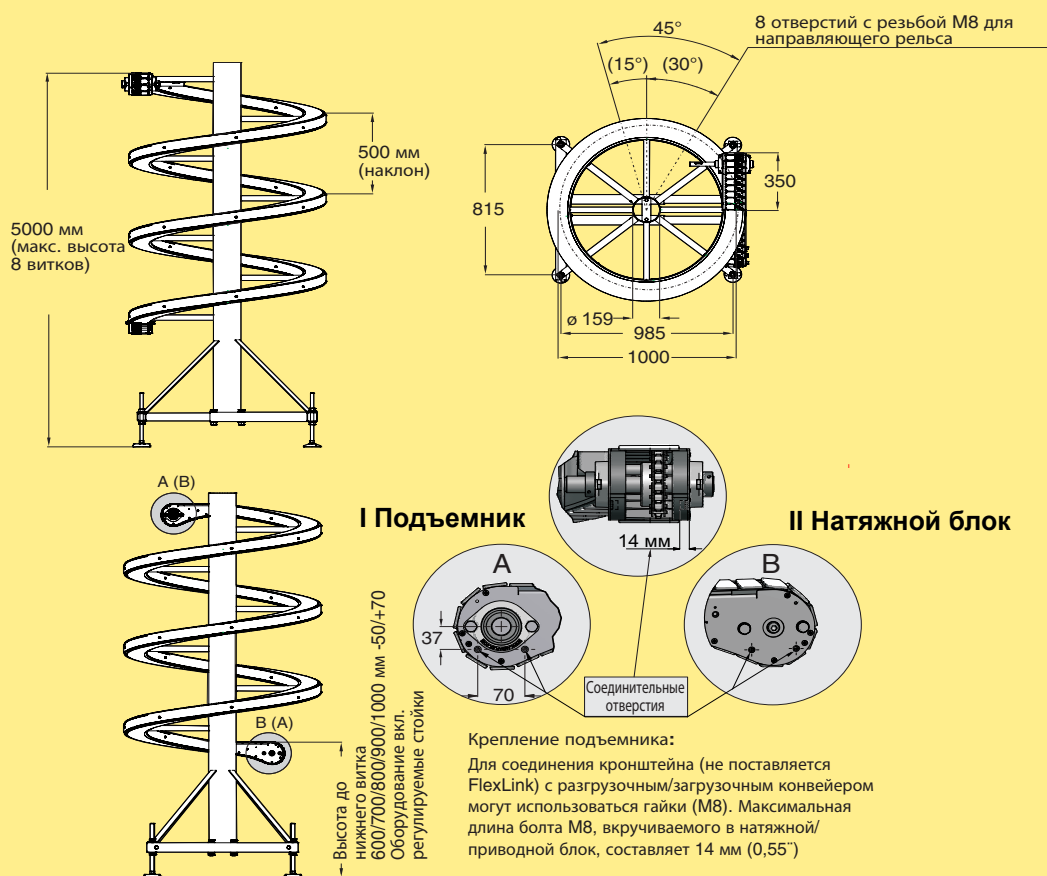
5995958- Номер изделия (короткий)

- A Ширина цепи
- B Диаметр спирали
- C Угол наклона на виток
- D Конфигурация из низкоуглеродной стали (S)
- E Конфигурация A или B
- F Направление транспортировки вверх/вниз TU или TD
- G Высота до нижнего витка 600/700/800/900/1000
- H Количество витков 3,4,5,6,7,8 (стандартный)
Количество витков 3,4 (короткий)
- I Диаметр вала 20 мм (SA37) и 25 мм (SA47)

Конфигурация входа и выхода потока продукции



Спиральный подъемник, стандартный и короткий



Спиральный подъемник (стандартный) **5995512**

Спиральный подъемник (короткий)* **5995958**

Высота до нижнего витка 600, 700, 800, 900 или 1000 мм

При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

* Спиральный подъемник, короткий;

Чтобы предложить продукт с максимально коротким сроком поставки (короткий подъемник), было сокращено количество доступных витков. Доступны варианты: 3 и 4

Ниже показан пример текстового обозначения, полученного от конфигуратора, с пояснениями.

Заданы параметры

Платформа: “X85”

Тип цепи: “XBTF 5A85 U”

Расстояние от центра до центра (CC) (мм) [133..167]:
“167” (расстояние от центра до центра будет меняться в зависимости от значения PAR)

PAR 1-20: “5” (значение PAR будет меняться в зависимости от расстояния CC)

Общая необходимая длина (м): “26”

Шаг 1

Платформа

✓ X85

Тип цепи

✓ XBTF 5A85 U

Расстояние от центра до центра (CC) (мм) [133 .. 167]

✓ 167

PAR 1-20

✓ 5

Общая необходимая длина (м)

✓ 26.0

Заданы параметры

Результат

Шаг цепи (мм)

33,5

Фактическое расстояние CC (между центрами) (мм):

167

Фактическая длина цепи (мм):

5010

Общая требуемая длина цепи (мм):

26052

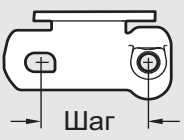
Кол-во в поставке:

6

Результат

Шаг цепи: “33,5” (см. таблицу ниже)

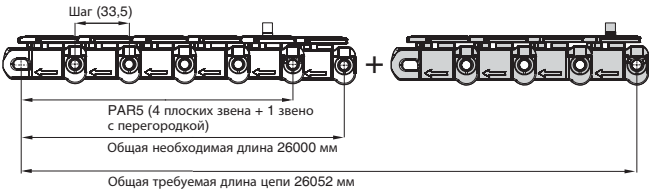
Параметр	Тип конвейера				
	XS, X45H, X65, XT	X85	XH	XK	X180/X300
Шаг цепи, мм	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5



Фактическое расстояние CC (между центрами) (мм):
Выбранное расстояние между центрами будет округлено до ближайшего значения, соответствующего шагу цепи.
Например, для значения 400: PlatformX85 (шаг 33,5 мм), расстояние CC = 400 мм, фактическое расстояние от центра до центра будет равно 402 мм.

Фактическая длина цепи (мм): Фактическая длина в зависимости от значений CC/PAR и при условии, что цепь всегда заканчивается звеном с перегородкой.
За счет этого длина может варьироваться от 3000 до 3250 мм или от 5000 до 5500 мм в зависимости от выбранной платформы.

Общая требуемая длина цепи (мм): “26 052” (Все конфигурируемые цепи начинаются с количества плоских звеньев, в данном случае 4 звена до звена с перегородкой (PAR5)). Желаемая длина цепи составляет 26 000 мм, шаг цепи для X85 равен 33,5 мм. Расчет по этим значениям выдает неверное количество плоских звеньев до последнего звена с перегородкой. Значение длины корректируется путем добавления плоских звеньев (в соответствии с желаемым значением PAR) и звена с перегородкой после "последнего" звена с перегородкой. См. рисунок.



Кол-во в поставке: “6” (Требуемая длина равна 26 м, и изделия будут поставляться комплектами длиной 5 метров; чтобы длина соответствовала требуемой, потребуется 6 комплектов цепи).

Результат конфигурации:

№ изделия	Кол.	Описание
XBTF 5A85 U	6	XBTF 5A85 U PAR5

Приводные блоки X45H – обозначения конфигурации

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	G	H	I
XTEB	NP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт	- TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
XTEB	MNPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

XTEB: Концевой привод

A – 0-привод

MNP: Средняя нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты

NP: Высокая нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты

.....V: Регулируемая скорость

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний

R: Правосторонний

D – Скорость

V....: Фиксированная скорость ... м/мин

V...-....: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

E – Коробка передач

WA20: SEW, электродвигатель типа WA20

SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт

MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт

MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт

MM11: Тип SEW Movimot, 1,1 кВт

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В

50/400: 50 Гц, 400 В

60/230: 60 Гц, 230 В

60/460: 60 Гц, 460 В

60/575: 60 Гц, 575 В

50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается
см. положение F)

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева

TF: Защита от перегрева типа TF

TH: Защита от перегрева типа TH

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля

C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины

P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания

D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	G	H	I
XSEB	H	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт	- TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
XSEB	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

XSEB: Концевой привод
XSEW: Привод на горизонтальном изгибе
XSEB DD: Сдвоенный привод

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается см. положение F)

A – 0-привод

HP: Высокая нагрузка, прямой привод, с фрикционной муфтой
H: Высокая нагрузка, подвесной двигатель, с фрикционной муфтой
...V: Регулируемая скорость

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева
TF: Защита от перегрева типа TF
TH: Защита от перегрева типа TH
(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний
R: Правосторонний

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля
C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot
(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин
V... -...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины
P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания
D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания
(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

E – Коробка передач

S37: SEW, электродвигатель типа S37
SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт
MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт
MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт
MM11: Тип SEW Movimot, 1,1 кВт
(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В
50/400: 50 Гц, 400 В
60/230: 60 Гц, 230 В
60/460: 60 Гц, 460 В
60/575: 60 Гц, 575 В
50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью
60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

Приводные блоки X85 – обозначения конфигурации

Ниже дано три примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A	C	C	E	F	H	I	J							
XBEB A85	HNP	-	L	-	G	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 кВт	-	TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	C	E	F	G	H	K	L							
XBEB A85	MNPV	-	L	-	V6-15	-	WA20	-	MM03	-	50/380-500	-	C	-	P

Сдвоенный приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	C	E	F	G	H	K	L
XBEB DD A85	HPDV	- 250	- L	- V6-20	- SA 37	- MM05	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

XBEB: Концевой привод
 XBEC: Цепной привод
 XBER: Промежуточный привод
 XBEW: Привод на горизонтальном изгибе
 XBEB DD: Сдвоенный привод

G – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт
 MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт
 MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт
 MM11: Тип SEW Movimot, 1,1 кВт
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

A – 0-привод

CNP: Компактный, прямой привод, без фрикционной муфты
 MNP: Средняя нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты
 HNP: Высокая нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты
 HP: Высокая нагрузка, прямой привод, с фрикционной муфтой
 D: Сдвоенный привод
 H: Высокая нагрузка, подвесной двигатель, с фрикционной муфтой
V: Регулируемая скорость

P – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В
 50/400: 50 Гц, 400 В
 60/230: 60 Гц, 230 В
 60/460: 60 Гц, 460 В
 60/575: 60 Гц, 575 В
 50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью
 60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

I – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
 (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается
 см. положение G)

B – Расстояние CC

Расстояние от центра до центра (CC) (мм) [86] фиксированное
 Расстояние от центра до центра (CC) (мм) [130-350] переменное
 (для несдвоенных приводов это поле обозначения опускается)

J – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева
 TF: Защита от перегрева типа TF
 TH: Защита от перегрева типа TH
 (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

C – Положение электродвигателя

L: Левосторонний
 R: Правосторонний

K – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля
 C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

D – Концевой привод с направляемой цепью

G: Направляемый (положение не указано или без направления)

L – Полевая шина

No: Нет полевой шины
 P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания
 D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

E – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин
 V... -...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

F – Коробка передач

WA10: SEW, электродвигатель типа WA10
 WA20: SEW, электродвигатель типа WA20
 S37: SEW, электродвигатель типа S37
 SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

X45

№ изделия	A	B	C	D	E	G	H	I
ХНЕВ	HNP	- L	- G	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт	- TF

XS

X65

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

X65P

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
ХНЕВ	HNPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

X85P

№ изделия - Привод типа

ХНЕВ:	Концевой привод
ХНЕС:	Цепной привод
ХНЕР:	Промежуточный привод
ХНЕW:	Привод на горизонтальном изгибе
ХНЕВ DD:	Сдвоенный привод

G – Электромагнитная среда

50/230:	50 Гц, 230 В
50/400:	50 Гц, 400 В
60/230:	60 Гц, 230 В
60/460:	60 Гц, 460 В
60/575:	60 Гц, 575 В
50/380-500:	Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью
60/380-500:	Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

XH

XK

XKP

X180

A – 0-привод

HNP:	Высокая нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты
HP:	Высокая нагрузка, прямой привод, с фрикционной муфтой
H:	Высокая нагрузка, подвесной двигатель, с фрикционной муфтой
....V:	Регулируемая скорость

H – Мощность электродвигателя

... кВт:	Мощность электродвигателя, кВт (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается см. положение F)
----------	---

X300

GR

CS

B – Положение электродвигателя

L:	Левосторонний
R:	Правосторонний

I – Защита от перегрева

No:	Нет защиты от перегрева
TF:	Защита от перегрева типа TF
TH:	Защита от перегрева типа TH (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

XT

WL

WK

C – Концевой привод с направляемой цепью

G:	Направляемый (положение не указано или без направления)
----	---

J – Гибридный кабель

No:	Без гибридного кабеля
C:	Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

XC

XF

XD

D – Скорость

V...:	Фиксированная скорость ... м/мин
V... -...:	Диапазон переменной скорости м/мин

E – Коробка передач

WA10:	SEW, электродвигатель типа WA10
WA20:	SEW, электродвигатель типа WA20
S37:	SEW, электродвигатель типа S37
SA37:	SEW, электродвигатель типа SA37

K – Полевая шина

No:	Нет полевой шины
P:	Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания
D:	Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

ELV

CTL

FST

TR

F – Размер Movimot

MM03:	Тип SEW Movimot, 0,37 кВт
MM05:	Тип SEW Movimot, 0,55 кВт
MM07:	Тип SEW Movimot, 0,75 кВт
MM11:	Тип SEW Movimot, 1,1 кВт
	(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

APX

IDX

Приводные блоки ХК – обозначения конфигурации

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A		B		D		E		G		H		I
ХКЕВ	H	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 кВт	-	TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
ХКЕВ	HPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

ХКЕВ: Концевой привод
 ХКЕС: Цепной привод
 ХКЕВ: Привод на горизонтальном изгибе
 ХКЕВ DD: Сдвоенный привод

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
 (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается
 см. положение F)

A – 0-привод

P: Прямой привод, с фрикционной муфтой
 H: Высокая нагрузка, подвесной двигатель, с фрикционной муфтой
V: Регулируемая скорость

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева
 TF: Защита от перегрева типа TF
 TH: Защита от перегрева типа TH
 (для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний
 R: Правосторонний

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля
 C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин
 V...-...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины
 P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания
 D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

E – Коробка передач

WA10: SEW, электродвигатель типа WA10
 WA20: SEW, электродвигатель типа WA20
 S37: SEW, электродвигатель типа S37
 SA37: SEW, электродвигатель типа SA37
 S47: SEW, электродвигатель типа S47 с тормозом

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт
 MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт
 MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт
 MM11: Тип SEW Movimot, 1,1 кВт
 (для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В
 50/400: 50 Гц, 400 В
 60/230: 60 Гц, 230 В
 60/460: 60 Гц, 460 В
 60/575: 60 Гц, 575 В
 50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью
 60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A		B		D		E		G		H		I
XBEB A180	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18 кВт	-	TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEB A180	HPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

XBEB: Концевой привод

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается см. положение F)

A – 0-привод

HNP: Высокая нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты

HP: Высокая нагрузка, прямой привод, с фрикционной муфтой

...V: Регулируемая скорость

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева

TF: Защита от перегрева типа TF

TH: Защита от перегрева типа TH

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний

R: Правосторонний

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля

C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

C – Концевой привод с направляемой цепью

G: Направляемый (положение не указано или без направления)

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин

V... -...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины

P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания

D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

E – Коробка передач

SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт

MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт

MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В

50/400: 50 Гц, 400 В

60/230: 60 Гц, 230 В

60/460: 60 Гц, 460 В

60/575: 60 Гц, 575 В

50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

Приводные блоки X300 – обозначения конфигурации

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	G	H	I
XБЕВ А300	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт	- TF

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
XБЕВ А300	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

XБЕВ: Концевой привод

A – 0-привод

HNP: Высокая нагрузка, прямой привод, без фрикционной муфты

HP: Высокая нагрузка, прямой привод, с фрикционной муфтой

....V: Регулируемая скорость

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний

R: Правосторонний

C – Концевой привод с направляемой цепью

G: Направляемый (положение не указано или без направления)

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин

V... -...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

E – Коробка передач

SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт

MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт

MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В

50/400: 50 Гц, 400 В

60/230: 60 Гц, 230 В

60/460: 60 Гц, 460 В

60/575: 60 Гц, 575 В

50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт
(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается
см. положение F)

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева

TF: Защита от перегрева типа TF

TH: Защита от перегрева типа TH

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля

C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины

P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания

D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

X45

№ изделия	A	B	D	E	G	H	I
WLEB A322	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт	- TF

XS

X65

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

X65P

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
WLEB A322	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

№ изделия - Привод типа

X85P

WLEB: Концевой привод

I – Защита от перегрева

No: Нет защиты от перегрева

TF: Защита от перегрева типа TF

TH: Защита от перегрева типа TH

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается)

XH

XK

A – 0-привод

HNP: Прямой привод, без фрикционной муфты

HP: Прямой привод, с фрикционной муфтой

...V: Регулируемая скорость

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля

C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

X180

X300

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний

R: Правосторонний

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин

V... -...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины

P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания

D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)Приводы

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

E – Коробка передач

SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт

MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт

MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В

50/400: 50 Гц, 400 В

60/230: 60 Гц, 230 В

60/460: 60 Гц, 460 В

60/575: 60 Гц, 575 В

50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается

см. положение F)

Приводные блоки WK – обозначения конфигурации

Ниже дано два примера текстовых строк, полученных из конфигуратора, с пояснениями.

Приводной механизм с электродвигателем с фиксированной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	G	H
WKEB B225	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18 кВт -

Приводной механизм с электродвигателем с переменной скоростью

№ изделия	A	B	D	E	F	G	J	K
WKEB B225	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

№ изделия - Привод типа

WKEB: Концевой привод

A – 0-привод

HNP: Прямой привод, без фрикционной муфты

HP: Прямой привод, с фрикционной муфтой

....V: Регулируемая скорость

B – Положение электродвигателя

L: Левосторонний

R: Правосторонний

D – Скорость

V...: Фиксированная скорость ... м/мин

V...-...: Диапазон переменной скорости ...-... м/мин

E – Коробка передач

SA37: SEW, электродвигатель типа SA37

F – Размер Movimot

MM03: Тип SEW Movimot, 0,37 кВт

MM05: Тип SEW Movimot, 0,55 кВт

MM07: Тип SEW Movimot, 0,75 кВт

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

G – Электромагнитная среда

50/230: 50 Гц, 230 В

50/400: 50 Гц, 400 В

60/230: 60 Гц, 230 В

60/460: 60 Гц, 460 В

60/575: 60 Гц, 575 В

50/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

60/380-500: Электродвигатель SEW Movimot с переменной скоростью

H – Мощность электродвигателя

... кВт: Мощность электродвигателя, кВт

(для электродвигателей с переменной скоростью это поле обозначения опускается

см. положение F)

J – Гибридный кабель

No: Без гибридного кабеля

C: Гибридный кабель входит в комплект двигателя SEW Movimot

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается)

K – Полевая шина

No: Нет полевой шины

P: Полевая шина Profibus, переключатель для технического обслуживания

D: Полевая шина DeviceNet, переключатель для технического обслуживания

(для электродвигателей с фиксированной скоростью это поле обозначения опускается) Приводы