

# Élévateur

## Table des matières

Élévateur de palettes X85/XK.....	441	Élévateur spiralé.....	445
Élévateur de palettes XT .....	443		

## Élévateur de palettes X85/XK

### Principes de fonctionnement

Cet élévateur de palette permet de soulever des palettes standard ou de les déplacer entre deux niveaux différents. L'unité de levage est composée d'un convoyeur court XT-compact, qui achemine la palette dans ou hors de l'élévateur.

### Types d'élévateurs

Deux hauteurs d'élévateur sont disponibles:

- Petit élévateur
- Grand élévateur

### Spécifications techniques

Version clés en mains complète.

Les protections d'admission et de sortie ne sont pas fournies.

Durée de cycle	13–16 sec (élévateur bas)
	18–24 sec (élévateur haut)
Poids max.	30 kg max. (produits + palettes)
Hauteur max. du produit	400 mm

Plusieurs palettes peuvent être soulevées en même temps.

Longueur du convoyeur	Longueur max. 550 mm
-----------------------	----------------------

### Environnement électrique

50 Hz

60 Hz

Des élévateurs en version ESD sont disponibles.

- Version standard (AS0)
- Version antistatique (AS2)

Boîtier de commande de ligne Profibus, Profisafe ou DeviceNet.

### Informations de commande

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.



PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

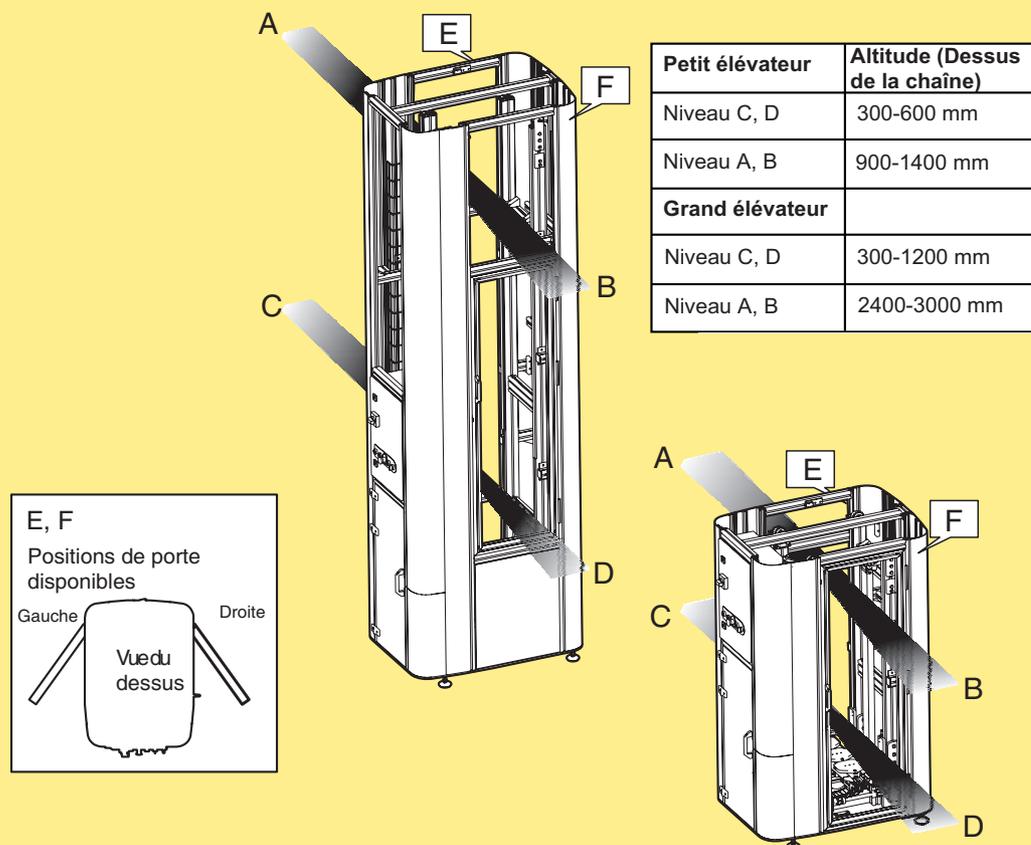
FST

TR

APX

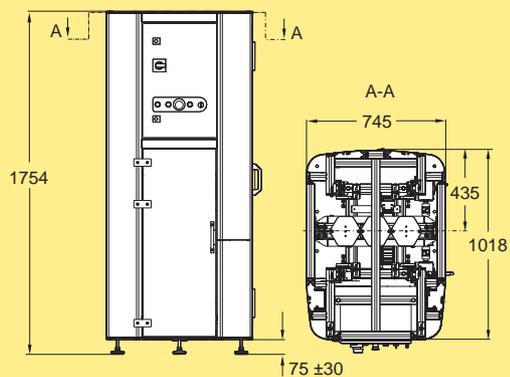
IDX

## Élévateur de palettes X85/XK



Hauteur d'admission et de sortie de l'élévateur de palettes.

### Petit élévateur de palettes

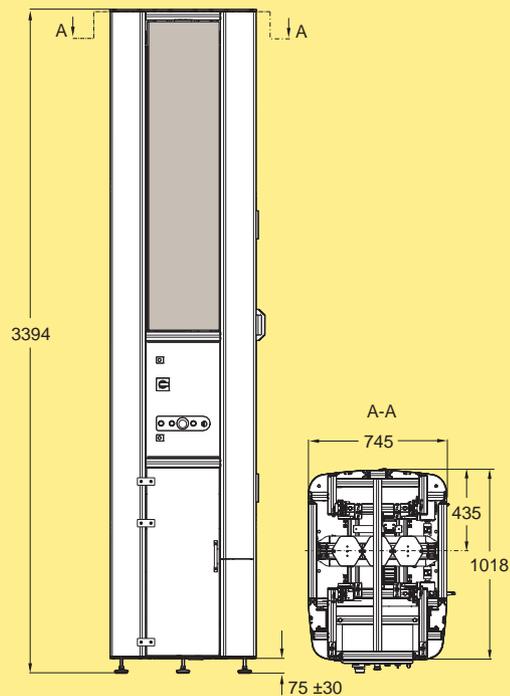


Petit élévateur

**5990604**

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

### Grand élévateur de palettes



Grand élévateur

**5990578**

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

## Principes de fonctionnement

Cet élévateur de palette permet de soulever des palettes standard ou de les déplacer entre deux niveaux différents. L'unité de levage est composée d'un convoyeur court XT-compact, qui achemine la palette dans ou hors de l'élévateur.

## Types d'élévateurs

Deux hauteurs d'élévateur sont disponibles :

- Petit élévateur
- Grand élévateur

## Spécifications techniques

Version clés en mains complète.

Les protections d'admission et de sortie ne sont pas fournies.

Durée de cycle 13–16 sec (élévateur bas)

18–24 sec (élévateur haut)

Poids max. 30 kg max. (produits + palettes)

Hauteur max. 400 mm  
du produit

## Environnement électrique

50 Hz

60 Hz

Des élévateurs en version ESD sont disponibles.

- Version standard (AS0)
- Version antistatique (AS2)

Boîtier de commande de ligne Profibus, Profisafe ou DeviceNet.



## Informations de commande

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

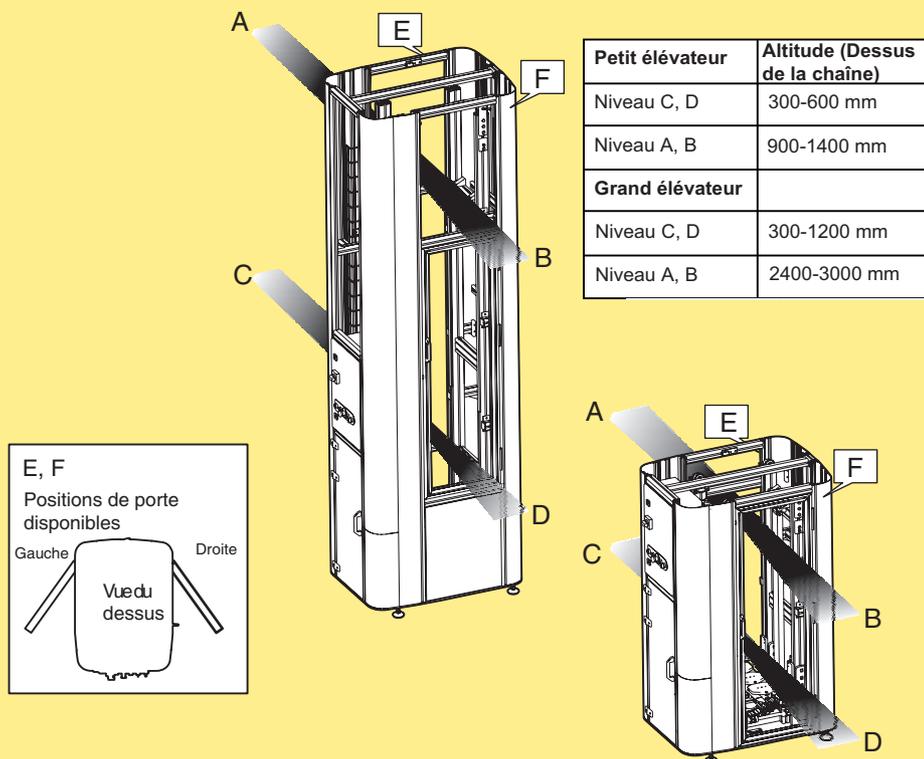
FST

TR

APX

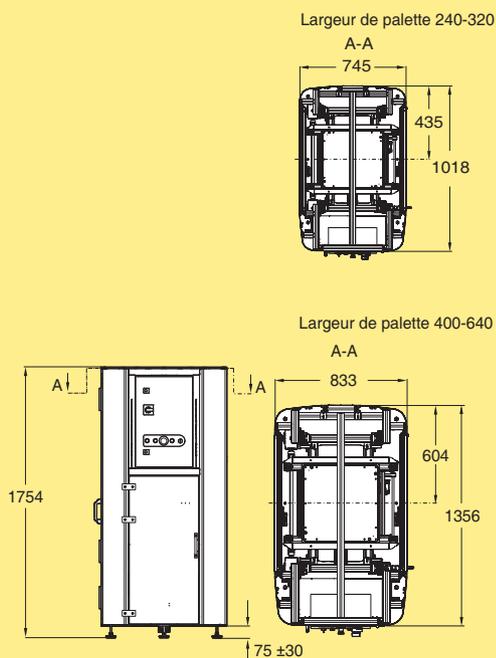
IDX

## Élévateur de palettes XT



Hauteur d'admission et de sortie de l'élévateur de palettes.

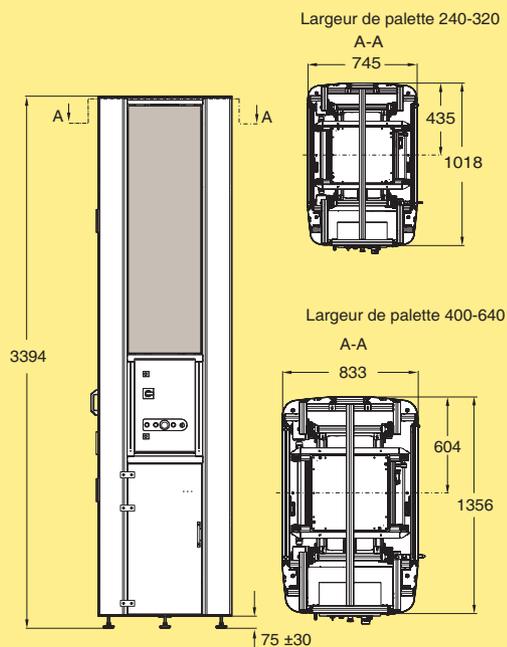
### Petit élévateur de palettes



Élévateur de palettes bas, largeur de palettes 240 – 320 mm **5990613**  
Élévateur de palettes bas, largeur de palettes 400 – 640 mm **5995484**

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

### Grand élévateur de palettes



Élévateur de palettes haut, largeur de palettes 240 – 320 mm **5990612**  
Élévateur de palettes haut, largeur de palettes 400 – 640 mm **5990585**

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

L'élévateur spiralé est une solution compacte à haut rendement pour changer de niveaux.

Il ne nécessite aucun contrôle. L'élévateur spiralé fournit un flux de produits continu. Il possède la même simplicité et la même fiabilité qu'un convoyeur rectiligne normal.

La piste compacte en forme de spirale constitue la clé de sa conception compacte unique qui permet de gagner de l'espace au sol.

Les applications sont vastes : de la manutention de paquets ou de sacs individuels au convoyage d'objets conditionnés, comme des lots de bouteilles sous emballage plastique ou des cartons.

L'élévateur à spirale s'applique aux lignes de remplissage et d'emballage.

## Principes de fonctionnement

L'élévateur à spirale sert à transporter des produits/marchandises dans le sens vertical afin de surmonter les différences de hauteur ou pour servir de zone tampon.

## Spécifications techniques

- 500 mm dénivellation par enroulement (9 degrés)
- 3-8 enroulements pour l'élévateur spiralé standard et pour l'élévateur spiralé rapide, 3-4 enroulements.
- Diamètre central de 1 000 mm
- Vitesse de 5 à 60 mètres/minute
- Hauteur inférieure :  
600, 700, 800, 900 ou 1 000  
Réglable à -50/+70 mm
- Charge max. 10 kg/m
- Hauteur max. du produit 300 mm
- Les modules d'entraînement et de renvoi sont horizontaux
- Chaîne 100 mm
- Chaîne à friction
- Chaîne en acier avec roulements sur le guide intérieur
- Colonne de 160 mm de diamètre
- Filetage M8 pour le guide

**Remarque ! L'extrémité entraînement est toujours en haut de la spirale.**



## Fonctions standard (non fournies)



- Supports de guide standard
- Guide en plastique
- Motoréducteur SEW type SA37/SA47

## Informations de commande

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

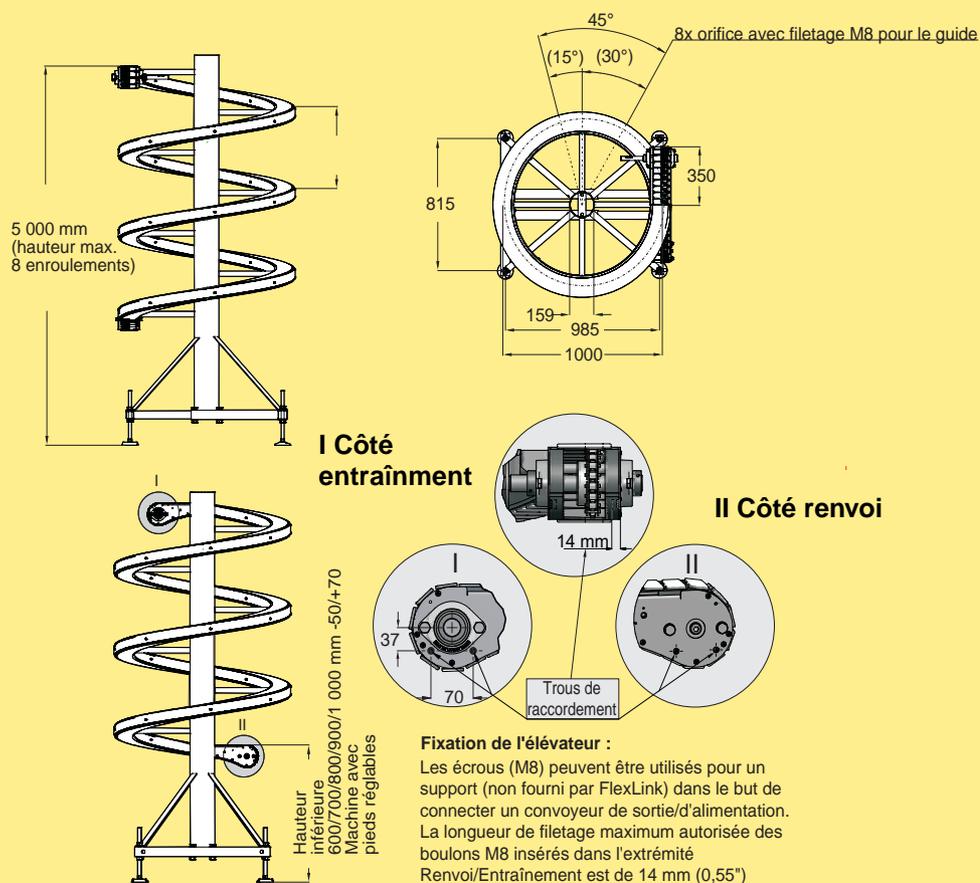
FST

TR

APX

IDX

## Élévateur spiralé, standard et rapide



Élévateur spiralé (standard)

Élévateur spiralé (rapide)\*

Hauteur inférieure 600, 700, 800, 900 ou 1000 mm

**5995512**

**5995958**

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

\* Élévateur spiralé, rapide ;

Afin d'offrir un produit dans un temps très court entre la commande et la livraison (rapide), le nombre de choix pour les enroulements a été réduit, les options disponibles sont : 3 et 4.