

# Elevador

## Índice

X85/XK - Elevador de palets .....	441
Elevador de palets XT .....	443

Elevador en espiral .....	445
---------------------------	-----

## X85/XK - Elevador de palets

### Principios de funcionamiento

El elevador de palets se utiliza para elevar o bajar todos los palets de tipo estándar entre dos diferentes niveles. La unidad de elevación incluye un transportador compacto XT, el cual transporta el palet hacia adentro o hacia fuera del elevador.

### Tipos de elevador

Se pueden pedir dos alturas diferentes para el elevador:

- Elevador bajo
- Elevador alto

### Especificaciones técnicas

El elevador se entrega totalmente preparado para funcionar.

No vienen incluidas las protecciones de alimentación hacia dentro o hacia fuera.

Tiempo del ciclo	13–16 seg. (elevador bajo) 18–24 seg. (elevador alto)
Peso máx.	Máx. 30 kg (productos + palets)
Altura máx. de producto	400 mm

Se pueden elevar al mismo tiempo un número determinado de palets.

Longitud del transportador      Longitud máx. de 550 mm

### Entorno eléctrico

50 Hz

60 Hz

Se encuentran disponibles los elevadores versión ESD.

- Versión estándar (AS0)
- Versión conductor (AS2)

Armarios para los protocolos de comunicación Profibus, Profisafe o DeviceNet para el control de línea.

### Información de pedidos

Utilice el configurador online para realizar su pedido.



PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

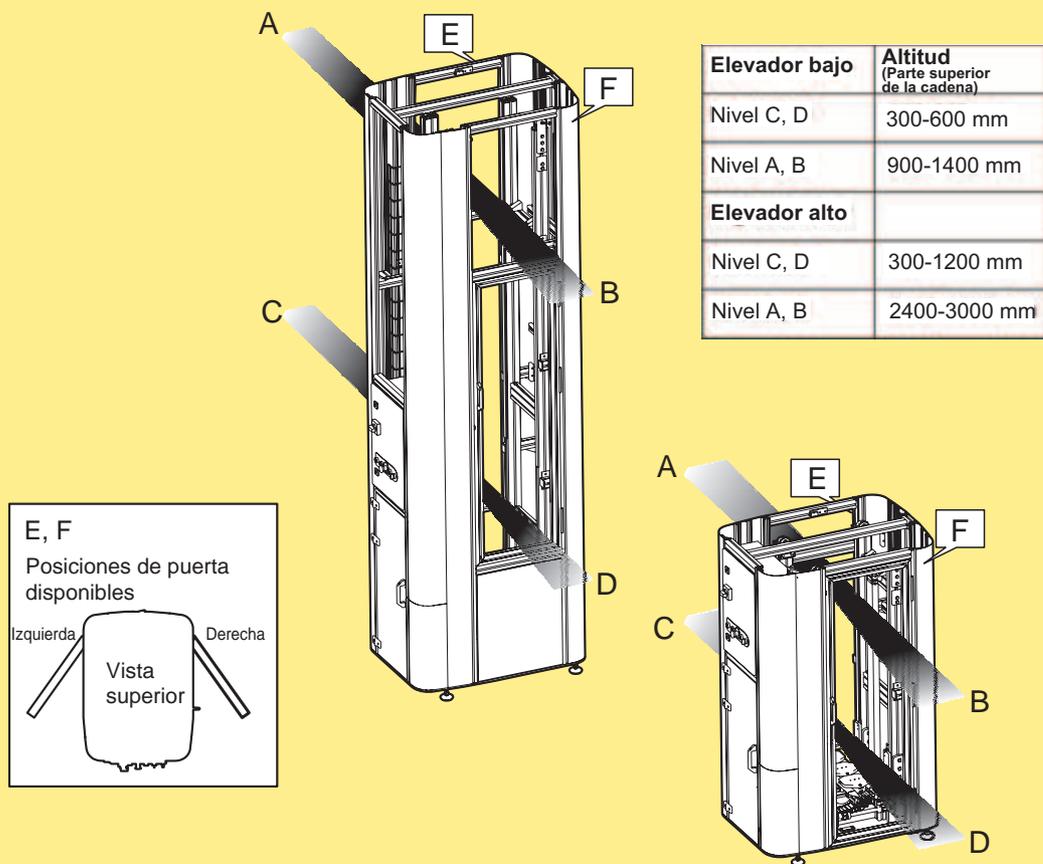
FST

TR

APX

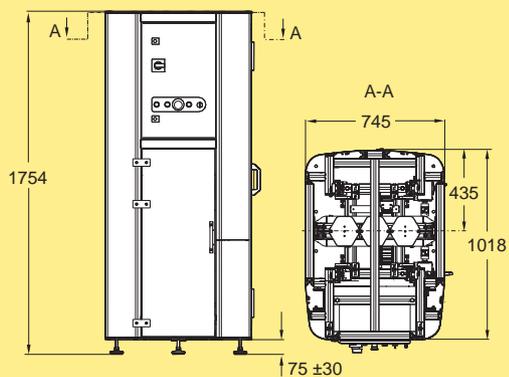
IDX

X85/XK - Elevador de palets



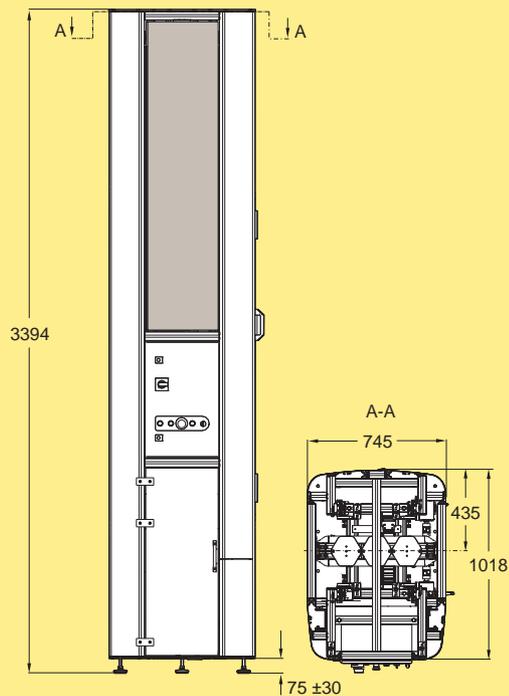
Alturas para la alimentación hacia dentro y hacia fuera del elevador de palets.

Elevador de palets bajo



Elevador bajo **5990604**  
Utilice el configurador online para realizar su pedido.

Elevador de palets alto



Elevador alto **5990578**  
Utilice el configurador online para realizar su pedido.

## Principios de funcionamiento

El elevador de palets se utiliza para elevar o bajar todos los palets de tipo estándar entre dos diferentes niveles. La unidad de elevación incluye un transportador compacto XT, el cual transporta el palet hacia adentro o hacia fuera del elevador.

## Tipos de elevador

Se pueden pedir dos alturas diferentes para el elevador:

- Elevador bajo
- Elevador alto

## Especificaciones técnicas

El elevador se entrega totalmente preparado para funcionar.

No vienen incluidas las protecciones de alimentación hacia dentro o hacia fuera.

Tiempo del ciclo	13–16 seg. (elevador bajo) 18–24 seg. (elevador alto)
Peso máx.	Máx. 30 kg (productos + palets)
Altura máx. de producto	400 mm

Entorno eléctrico  
50 Hz  
60 Hz

Se encuentran disponibles los elevadores versión ESD.

- Versión estándar (AS0)
- Versión conductor (AS2)

Armarios para los protocolos de comunicación Profibus, Profisafe o DeviceNet para el control de línea.



## Información de pedidos

Utilice el configurador online para realizar su pedido.

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

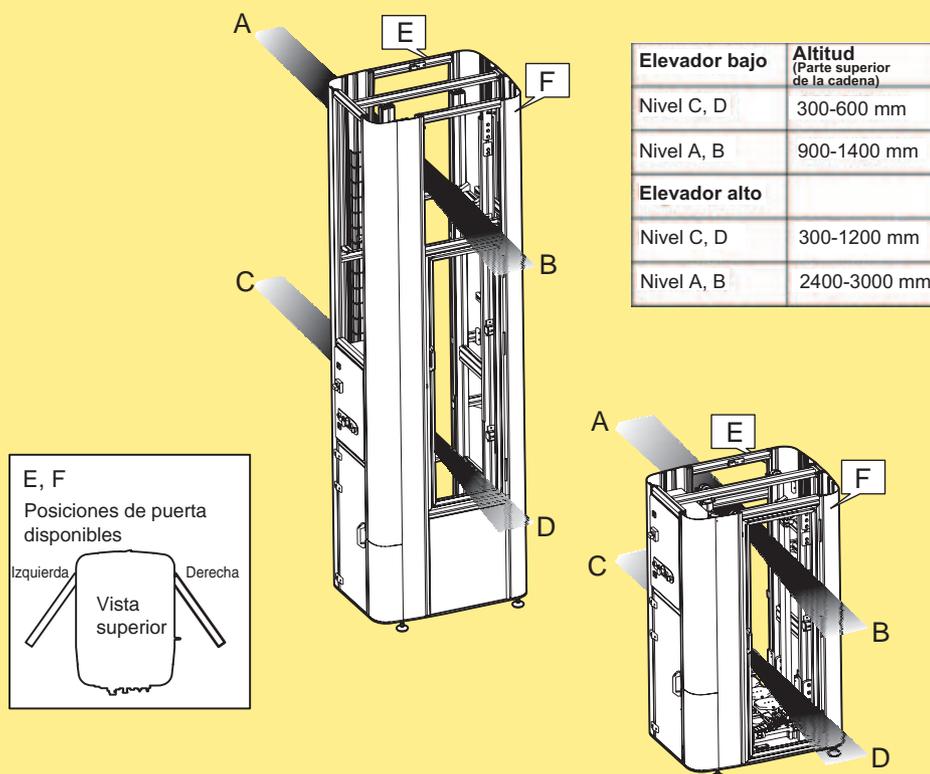
FST

TR

APX

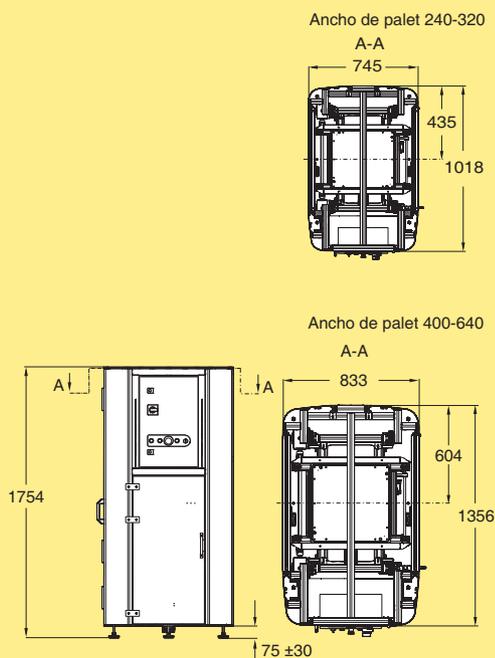
IDX

XT - Elevador de palets



Alturas para la alimentación hacia dentro y hacia fuera del elevador de palets.

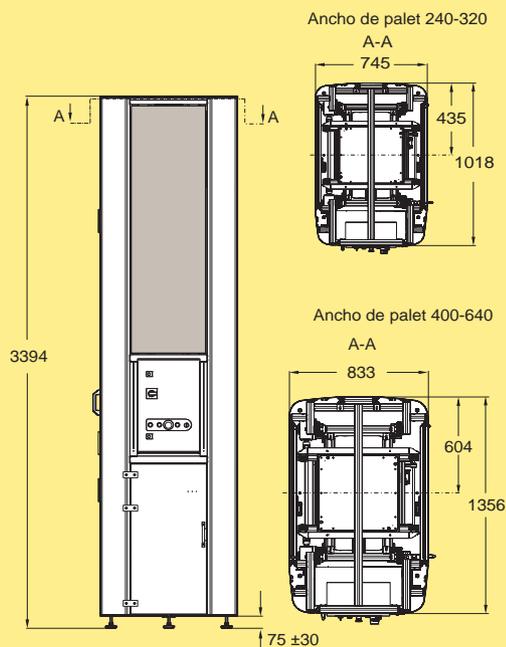
Elevador de palets bajo



Elevador de palets bajo, anchura de palet de 240-320 mm **5990613**  
 Elevador de palets bajo, anchura de palet de 400-640 mm **5995484**

Utilice el configurador online para realizar su pedido.

Elevador de palets alto



Elevador de palets alto, anchura de palet de 240-320 mm **5990612**  
 Elevador de palets alto, anchura de palet de 400-640 mm **5990585**

Utilice el configurador online para realizar su pedido.

*El elevador en espiral es una solución compacta y de alta producción para elevación ascendente o descendente.*

*No es necesario ningún tipo de control. El elevador en espiral proporciona un flujo de producto continuo; es sencillo y fiable como un transportador recto normal.*

La pista compacta en forma de espiral es la clave para su única construcción compacta que ahorra espacio valioso en el suelo.

La gama de aplicaciones es amplia, desde la manipulación de paquetes o contenedores hasta la manipulación de artículos empaquetados como cartones o paquetes de botellas envueltos en funda retráctil.

El elevador en espiral es una buena solución para las líneas de llenado y empaclado.

## Principios de funcionamiento

El propósito del elevador en espiral es transportar productos / mercancías verticalmente para cruzar la diferencia en cuanto altura o para funcionar como zona de acumulación.

## Especificaciones técnicas

- 500 mm de inclinación por enrollamiento (9 grados)
- 3-8 enrollamientos para el elevador en espiral estándar y para el elevador en espiral rápido 3-4 enrollamientos.
- 1000 mm de diámetro central
- Velocidad de 5–60 metros/minuto
- Altura inferior: 600, 700, 800, 900 o 1000 Ajustable -50/+70 mm
- Carga máxima 10 Kg/m
- La altura máx. del producto es de 300 mm
- Las unidades de tracción o de reenvío son horizontales
- Ancho de cadena: 100 mm
- Cadena anti-deslizamiento
- Cadena de acero con cojinetes que corren en el perfil guía interior
- Diámetro de columna de 160 mm
- Rosca M8 para perfil guía

**¡Nota! La unidad de tracción terminal está siempre en la parte superior de la espiral.**



## Funciones estándar (no incluido)

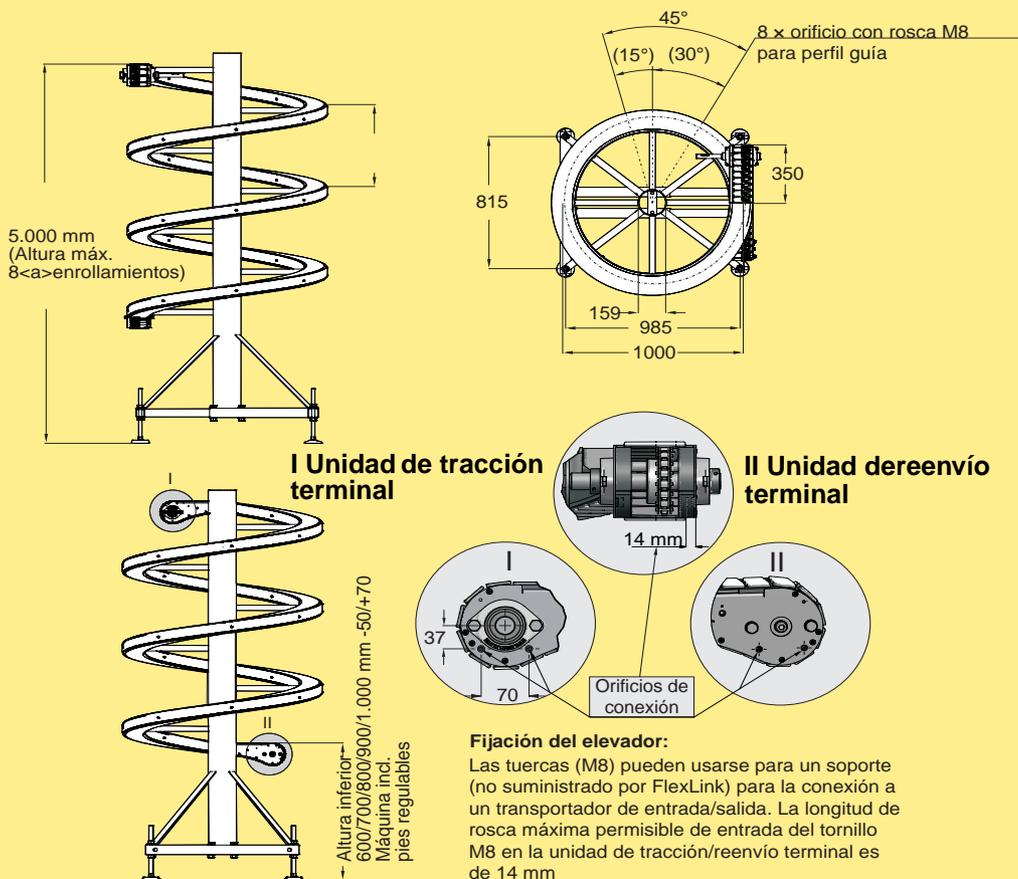


- Soporte para perfil guía estándar
- Perfil guía de plástico
- Motor SEW tipo SA37/SA47

## Información de pedidos

Utilice el configurador online para realizar su pedido.

Elevador en espiral, estándar y rápido



Elevador en espiral (Estándar)

5995512

Elevador en espiral (Rápido)\*

5995958

Altura inferior 600, 700, 800, 900 o 1000 mm

Utilice el configurador online para realizar su pedido.

\* Elevador en espiral, Rápido;

Para ofrecer un producto con un plazo de entrega muy corto desde el momento del pedido (Rápido), se ha reducido el número de enrollamientos. Las opciones disponibles son: 3 y 4.