

D. Instalación de cadena

Unión de extremos de cadenas

Monte la cadena insertando el pasador de acero que incorpora cada eslabón de la cadena en el extremo opuesto de otro eslabón.

Herramientas necesarias

Alicates

Herramienta de cadena

Procedimiento

- 1 Inserte el bulón de plástico con la ranura hacia fuera.



- 2 Inserte el pasador de acero hasta la mitad con unos alicates. Utilice siempre pasadores de acero y bulones de plástico nuevos al unir los extremos de cadenas.



- 3 Alinee la herramienta de cadena con el pasador. Pulse lentamente el disparador hasta que el pasador se asiente.



- 4 Compruebe que la cadena es flexible en la unión y que el pasador no sobresale ni pasa al otro lado.



Desmontaje de la cadena:

- 1 Alinee la herramienta de cadena con el pasador.
- 2 Pulse el disparador hasta que salga el pasador.
- 3 Pulse la palanca, extraiga el pasador de inserción.
- 4 Desmonte la cadena.

Preparaciones para la instalación de la cadena

- 1 Desmonte la cubierta de transmisión de la unidad de tracción.



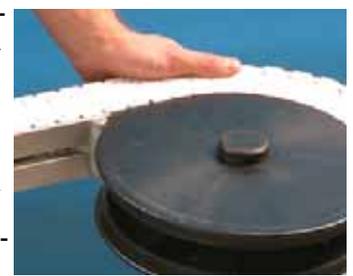
- 2 Suelte el embrague de fricción para que el eje de tracción gire con libertad.



- 3 Desmonte la placa lateral de la unidad de tracción.



- 4 Antes del montaje, deslice un trozo corto de la cadena (1 m) a través del transportador para asegurarse de que el sistema funciona con suavidad. Si se detecta cualquier obstrucción, elimínela y repita el proceso de comprobación.



Instalación de la cadena

Asegúrese de que el embrague de fricción se libera dejando que el eje de tracción gire libremente. Consulte la página 468.

Herramientas necesarias

Herramienta para insertar los pasadores

X..MJ

Procedimiento

- 1 Inserte la cadena en la parte inferior de la unidad de tracción. Asegúrese de que la cadena se desplazará en la dirección adecuada, como indica la flecha que se encuentra en el lateral de todos los eslabones de la cadena.
- 2 Alimente la cadena a lo largo del transportador tirando de ella a través de la unidad de reenvío y, de regreso, hacia la unidad de tracción.



PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

D. Instalación de cadenas (continuación)

- 3 Una longitud de 5 metros de cadena cuando sea necesario.



- 4 Extraiga eslabones si es necesario, de manera que la cadena ofrezca cierta holgura en la unidad de tracción. Ajuste de longitud, consulte la página 470.



Una los extremos de la cadena. Consulte la página 469.

Utilice una sección de perfil para la instalación de la cadena

La sección del perfil X_CC 160/XKCC 200 se utiliza para permitir la instalación de la cadena en cualquier punto a lo largo del transportador.

Herramientas necesarias

Llave Allen

Herramienta para insertar los pasadores X..MJ

Mordaza

Procedimiento

- 1 Afloje los tornillos de las bridas de la sección del perfil



- 2 Desmonte la brida para poder acceder a la cadena.



- 3 Utilice una mordaza para sujetar la cadena al perfil. Utilice la herramienta de cadena para extraer un pasador de acero de la cadena y así separar dos eslabones.



- 4 Extraiga los eslabones sobrantes y utilice la herramienta de cadena para unir los extremos de la cadena.



Ajuste de longitud de la cadena del transportador

Unidad terminal, unidad intermedia y unidades de tracción catenarias

- 1 El ajuste de la cadena del transportador se lleva a cabo en el extremo de la unidad del transportador.
- 2 Desmonte las placas de protección catenarias para que la herramienta de inserción de pasadores acceda con facilidad.
- 3 La cadena del transportador debe tensarse en el sistema transportador, tirando de la cadena en el catenario de la cadena en la parte inferior de la unidad de tracción. Coloque mordazas en la cadena del transportador para fijar la cadena al perfil. La mordaza debe colocarse sobre los bordes de la unidad de tracción para reducir el riesgo de daños del perfil de aluminio.
- 4 Extraiga todos los eslabones de holgura de la cadena del transportador utilizando la herramienta de inserción de pasadores.
- 5 Vuelva a unir la cadena del transportador.
- 6 Extraiga la mordaza de la cadena y vuelva a montar las placas de protección catenarias. Ahora, el transportador está listo para su funcionamiento.

Unidades de tracción en curva

En una unidad de curva anti-fricción, el perfil de aluminio exterior se puede extraer soltando los tornillos de las regletas de conexión del perfil. El raíl de deslizamiento se debe montar para permitir el desmontaje de esta sección. Un raíl de deslizamiento apretado con remaches no debe ser más largo que la sección de la curva exterior.

- 1 Una vez desmontado el perfil de aluminio exterior, la cadena del transportador se puede extraer del disco de la curva anti-fricción. Levante la cadena hacia arriba.
- 2 Extraiga los eslabones de la cadena con la herramienta de inserción de pasadores.
- 3 Vuelva a unir los extremos de la cadena.
- 4 Ahora se puede tirar de la cadena tensada hasta alcanzar la posición en el disco de guiado para curva y el perfil exterior se quedará en su sitio.

Unidades de tracción guiadas

Unidades de tracción tipo X_EB HLG/HRG, X_EB HLGP/HRGP.

- 1 El ajuste de la cadena del transportador se lleva a cabo en la unidad terminal de reenvío.
- 2 Suelte los tornillos de una placa lateral y desmóntela.
- 3 Suelte el tornillo que sujeta el eje. Desmonte la rueda de reenvío junto con el eje.
- 4 Extraiga el número necesario de eslabones.
- 5 Vuelva a instalar la rueda de reenvío y el eje junto con la cadena. Apriete el tornillo que sujeta el eje.
- 6 Vuelva a montar las placas laterales, asegúrese de que los raíles de deslizamiento estén bien instalados. Apriete los tornillos.