CT3UODV3 NOBL C2 0V0E: "	уония из закананнай <u>ата</u> т	714	_
становка рельса сколь <i>я</i> К	кения из закаленной стал	IN -	C
ребуемые инструмент	пы		Χ
Ц <mark>ипцы-зажим</mark>			
Юж			X
рель			
Верло	∅4,2 мм		X
глошлифовальная машина репление для рельса сколь- сения	5056186 (см. рисунок)	Крепления для рельсов	X
идравлический клепальный асос	См. рисунок	скольжения	X
аклепки	5056167		^
		Гидравлический клепальный насос	Х
rmanoeka e cekinin fini	เองประการพฤษบารก เมษาเอร	9. 20/0//55/450 //505 // 00//55/	
Установка в секции привода/натяжного шкива		<ol> <li>Закруглите угол и зашли- фуйте острые концы.</li> </ol>	X
Обрежьте кромки пла			
массовых направляющих.	J-		X
•			Х
			^
			Х
становка в прямых сен	кииях		
•		9 При необходимости прос-	<b>_</b> X
ния. При необходимости просверлите отверстие в		верлите на краю новое	
		отверстие 40 мм и зазен- куйте.	G
рельсе скольжения (см.этап 9).		kyme.	С
Просверлите алюмин	ие-	10 С помощью креплений	
вую рамы с помощью		установите рельс сколь-	Х
сверла 4,2 мм		жения в нужном положе-	
<ul> <li>Поместите заклепку в отверстие и заклепай</li> </ul>		нии. Зафиксируйте рельс скольжения с помощью	٧
(см. этап 12).		щипцов. Просверлите	
Зашлифуйте острые		алюминиевую рамы с помощью сверла 4,2 мм	٧
концы.		11 Установите рельсы на	
Установка на колесных изгибах		колесном изгибе. Убеди-	X
Установите рельс скол жения на раме. Отметь край рамы на рельсе скольжения, добавьте мм и отрежьте.		тесь, что расстояние от диска составляет	Х
	ыс	51–53 мм. Зафиксируйте	^
	50	рельс скольжения с помо- щью щипцов. Просвер-	Х
		лите отверстие в	
		алюминиевой раме. 12 Поместите заклепку в	
<ol> <li>Обрежьте конец рельс скольжения под углом.</li> </ol>	ca	отверстие, убедитесь, что	
		плунжер соприкасается со всей заклепкой и при-	C
скольжения под уплом		жмите. <i>Примечание. Мак-</i>	<b>I</b> F
скольжения под уплом			
скольжения под уплом		симальное давление	•
скольжения под уплом		симальное давление составляет 200 бар.	
скольжения под уплом		симальное давление	
скольжения под уплом		симальное давление составляет 200 бар. 13 С помощью шлифоваль-	T