B. Instalación de raíles de deslizamiento de acero templado

P0

CC

X45

XS

X65

X65P

Instalación de raíles de deslizamiento de acero templado – XK

Herramientas necesarias

Alicates de bloqueo	
Cuchillo	
Taladro	
Broca del taladro	Ø4,2 mm
Rectificadora de ángulos	
Util del rail de deslizamiento	5056186 (consulte la imagen)
Bomba hidráulica para los remaches	Consulte la ilustración
Remaches	5056167ok



Útil del raíl de deslizamiento



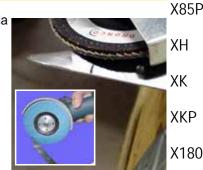
X85

Montaje en unidad de tracción/reenvío terminal

1 Corte las bridas en las guías de plástico.



Redondee la esquina y pula los bordes afilados.



XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC XF

XD



CTL

TR

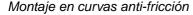
FST

APX

IDX

Montaje en secciones rectas

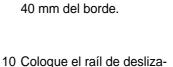
- 2 Corte el raíl de deslizamiento. Si es necesario, perfore un orificio en el raíl de deslizamiento (Consulte el paso 9).
- 3 Taladre a través del perfil de aluminio con una broca de 4,2 mm.
- 4 Coloque un remache en el orificio y apriete (Consulte el paso 12).
- 5 Pula todos los bordes afilados.



- 6 Coloque el raíl de deslizamiento en el perfil. Marque el borde del perfil en el raíl de deslizamiento, añada 50 mm y corte.
- 7 Corte el raíl de deslizamiento con un ángulo.







Si es necesario, taladre y

avellane un nuevo orificio a

- miento en la distancia correcta utilizando fijaciones. Fije el raíl de deslizamiento con los alicates de bloqueo. Taladre a través del perfil de aluminio con una broca de 4,2 mm.
- 11 Coloque el raíl/los raíles de deslizamiento en la curva anti-fricción. Asegúrese de que la distancia hacia el disco sea de 51-53 mm. Fije el raíl de deslizamiento con alicates de bloqueo. Taladre a través del perfil de aluminio.
- 12 Coloque el remache en el orificio, asegúrese de que el vástago alcance la totalidad del remache y presione. Nota. Utilice una presión máxima de 200 bares.
- 13 Pula los remaches con una rueda molturadora hasta que la superficie quede suave.

