

Innehåll

Förebyggande underhåll	3
Introduktion	4
XT paletter XTPP	5
XT kompakt transportör XTUC S11	6
XT transportör XTUC	8
Transferenheter XTPT	10
Fixerstation XTPX P11 A	11
Lyft- och fixerstationer XTPX P12	12
Lyft- och vridstation XTPR	13
Stopp och dämpare	14
Monteringsinstruktioner	15
Byte av kedja på XT transportörm modul , änddrivenhet	17
Byte av kedja på XT transportörm modul , Änddrivenhet	23
Byte av glidlist	31
Byte av motor på XT transportörens drivenhet , Sidmonterad	35
Byte av motor på XT-transportörens drivenhet , Mittmonterad	37
Byte av kedja på XT kompakt transportörm modul	39
Byte av drivrem på XT kompakt transportörm modul	45
Byte av motor på XT kompakttransportörm modul	49
Byte av motor på XT transferenhet XTPT M1	53
Byte av motor på XT transferenhet XTPT M2	55
Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M1	59
Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M2	65
Montera styrstift för fixer-, lyft-och-vrid- och lyft-och-fixer-station	69
Felsökning	73
XT Kompakt-transportör XTUC S11	74
XT Transportör XTUC _51/52	75
XT Transferenhet XTPT PWxPL	76
XT fixerstation XTPX P11 A	77
XT lyft- och fixerstation XTPX P12	77
XT lyft- och fixerstation XTPR	78
Stopp och dämpare	78

Förebyggande underhåll



Allmän introduktion

En välskött utrustning garanterar en lång livslängd. Denna bruksanvisning ska vara till hjälp i ditt underhållsschema.

Endast kompetenta personer som är förtrodda med FlexLink-utrustning får utföra underhållsarbete på XT-modulerna. Om du har några funderingar kring lämpliga underhållsmetoder, kontakta din FlexLink-leverantör.

Icke FlexLink-utrustning

Utrustning och komponenter som inte tillhör FlexLinks produktfamilj ska underhållas och skötas i enlighet med instruktionerna från respektive tillverkare.

Säkerhetshänsyn

Innan underhållsarbete påbörjas på XT-utrustningen ska följande säkerhetsanvisningar observeras:

- All elektricitet måste vara avstängd.
- Se även till att motorbrytaren är avstängd och låst i "off"-läget.
- Pneumatisk och/eller hydraulisk ström måste stängas av och eventuellt ackumulerat tryck måste släppas ut.
- Produkter som transporteras ska, om möjligt, tas bort från transportörkedjan.
- Berörd personal måste informeras om att underhållsarbete utförs.

Underhållsintervall

Inom Montering & Test, där XT-utrustning normalt används, är miljön ren jämfört med många andra av FlexLink-systemets installationsplatser. Under dessa förhållanden behöver XT-modulerna vanligtvis ett minimalt underhåll.

Följande underhållsintervall rekommenderas för XT-utrustning:

- Inledande inspektion av kedjans spänning krävs för alla XT-transportörer XTUC (typ 51/52) efter de första 100 drifttimmar.
- Vi rekommenderar att inspektioner av all utrustning utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

	Intervall
Enskift	Var 3:e månad
Tvåskift	Var 3:e månad
Treskift	Var 1500:e timme

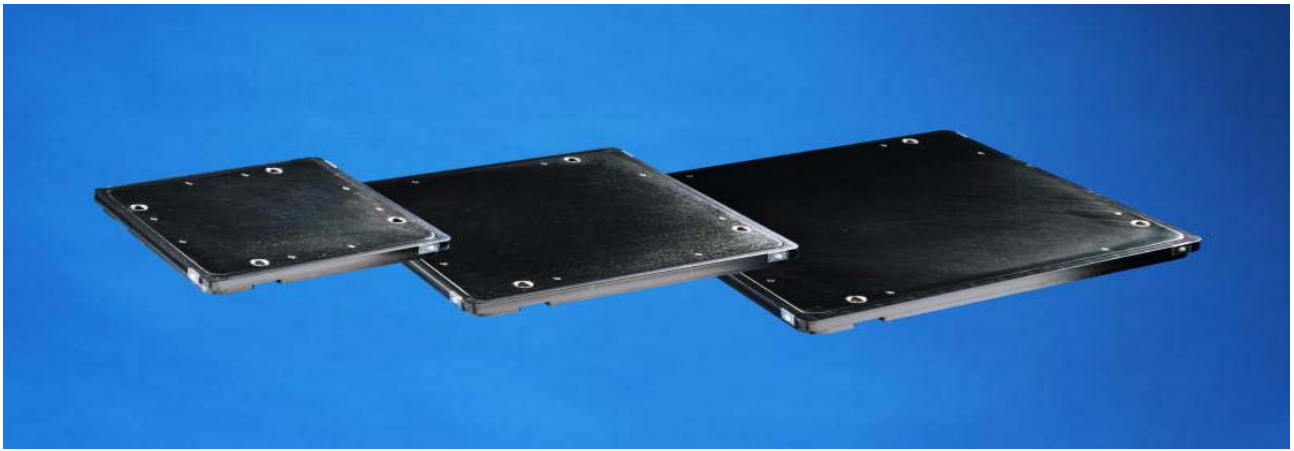
Där miljön är mindre ren kan visst slitage uppstå och vi rekommenderar då att planerade underhåll sker oftare. Om så är fallet, rådgör med din FlexLink-leverantör.

Reserv-/utbytesdelar

Kontrollera reservdelsdokumentationen som finns på cd-rom (FLCD-14) för att identifiera de reserv-/utbytesdelar som krävs innan du kontaktar FlexLink Systems eller din leverantör.

Garanti

FlexLinks transportörer täcks av garantier såsom de identifieras inom ramen för de branschvillkor som utfärdats för varje land. Kontrollera garantivillkoren för ditt system före reklamation etc. Om du är osäker på vilken garanti som gäller för ditt system ska du kontakta din leverantör eller FlexLink Systems direkt.



Rekommenderade inspektionsintervall

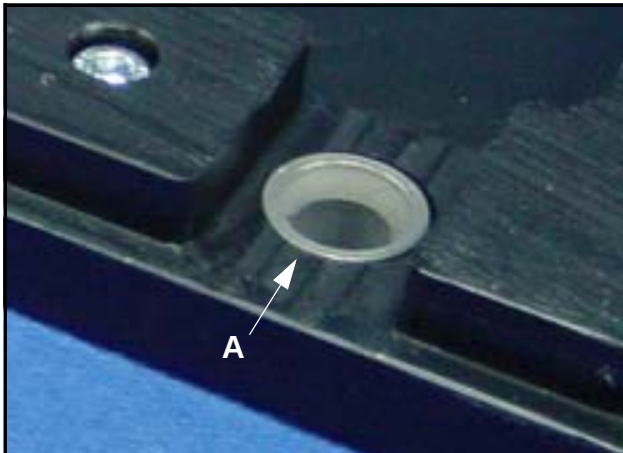
Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera slitage eller skador på paletter

- 1 Utför slumpvisa prov och kontrollera ett par paletter.

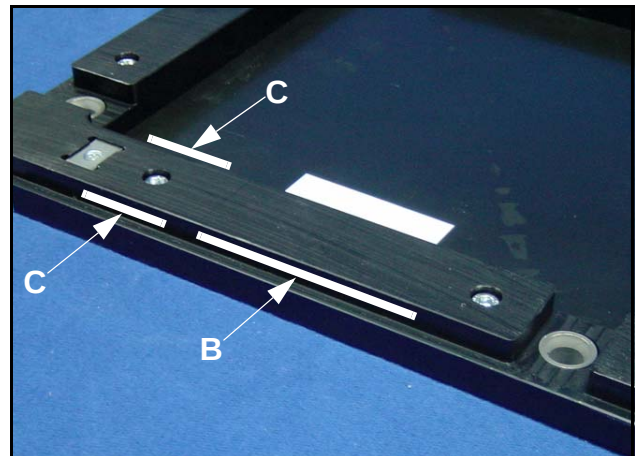
- 2 Kontrollera bussningarna.

Utslitna bussningar (A) tyder på dåligt justerade fixer- eller vridstationer.



- 3 Kontrollera stommen.

Utsliten yta (B) tyder på dåligt höjdjusterade transferstationer. Kontrollera stoppfunktionen vid transferstationen. Sliten yta (C) tyder på att trycket från ett stopp är för högt. Orsaken kan vara för tunga palettköer eller för hög hastighet.





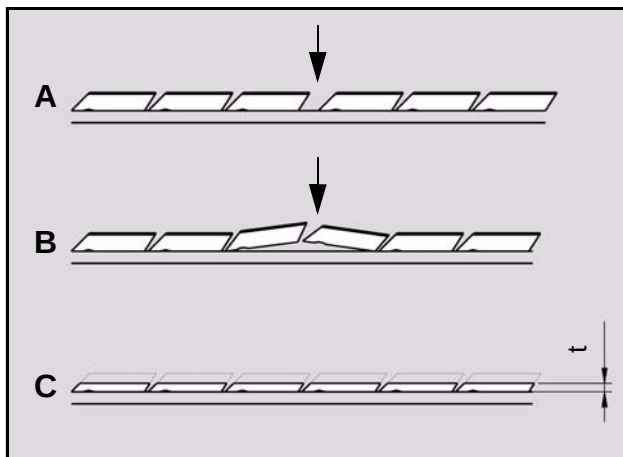
Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja

- 1 Kör transportören för att inspektera hela kedjan. Exempel på skador att leta efter finns i nedanstående lista:

- A) Fel kedjelutning eller trasig överplatta.
- B) Icke-slät kedja.
- C) Utslitna överplattor, min. tjocklek (t) 1 mm.



- 2 Om några länkar eller kedjor måste bytas ut, se Byte av kedja på XT kompakt transportörm modul, på sidan 39.

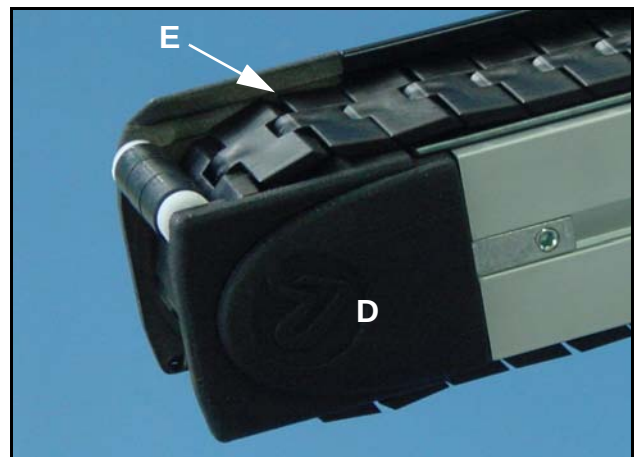
Kontrollera transportkedjans töjning (gäller endast transportör > 1500 mm)

- 1 Kör transportören med maximal realistisk mängd lastade paletter.

Märk! Ju högre lasten är, ju större är kedjespänningen.

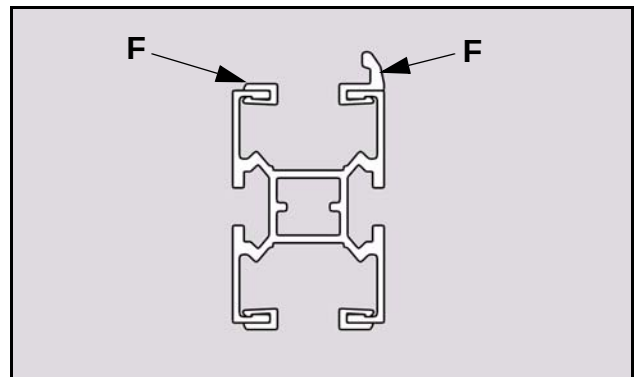
- 2 Kontrollera kedjans töjning i brytänden (D).

- 3 Om töjningen på transportörkedjan orsakar en slak kedja (E), måste kedjan kortas. Dela på kedjan och ta bort nödvändigt antal länkar, se Byte av kedja på XT kompakt transportörm modul, på sidan 39.



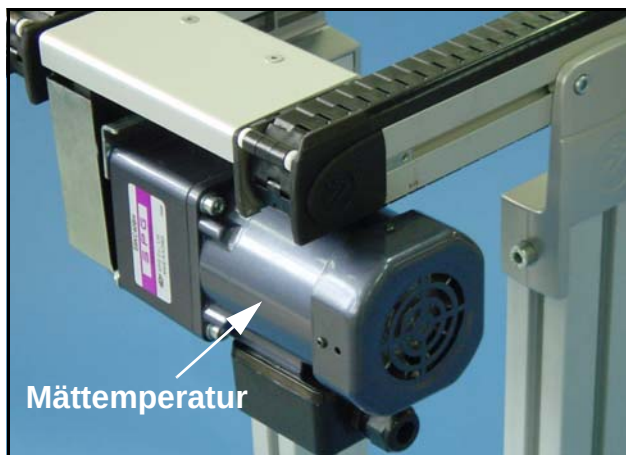
Kontrollera glidlist

- 1 Kör transportören.
Oregelbunden kedjerörelse eller oljud kan bero på skadad glidlist (F).
- 2 Om du misstänker att det finns en skadad glidlist ska du försöka hitta deformationer på glidlisterna (endast nödvändigt på transportörens översida).
- 3 Om en glidlist måste bytas ut, se Byte av glidlist, på sidan 31.



Kontrollera motortemperaturen

- 1 Mät motortemperaturen.
- 2 Drifttemperatur > 90 °C tyder på överlast på transportör. Kontrollera palettvikter och -köer och jämför med systemspecifikationerna.



Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Rengöra transportörkedja

Endast varmt vatten (50°C), vid behov med tvål, får användas för att rengöra transportörkedjorna.

Andra instruktioner

Byte av drivrem på XT kompakt transportörmodul, på sidan 45.

Byte av motor på XT kompakttransportörmodul, på sidan 49.



Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.



Rekommenderade inspektionsintervall

Inledande inspektion av kedjans spänning krävs efter de första 100 drifttimmarna.

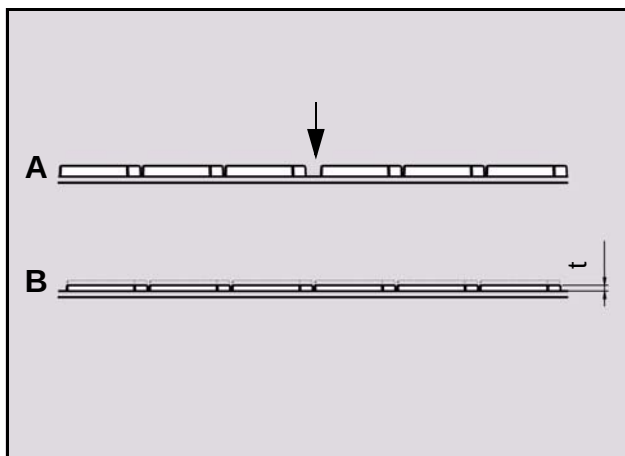
Efter det rekommenderar vi att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja

- 1 Kör transportören för att inspektera hela kedjan. Exempel på skador att leta efter finns i nedanstående lista:

A) Fel kedjelutning eller trasig överplatta.

B) Utslitna överplattor, min. tjocklek (t) 1 mm.



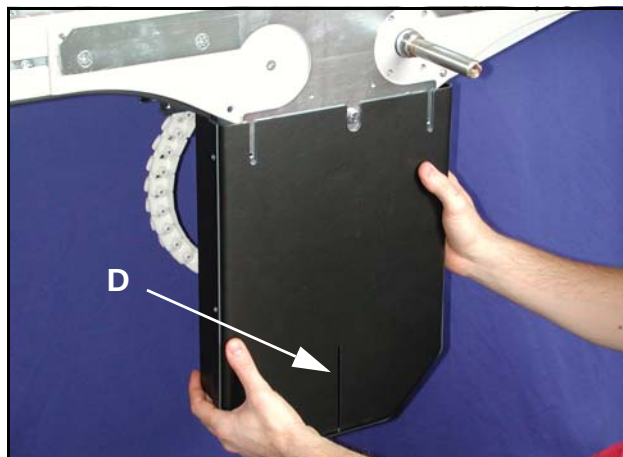
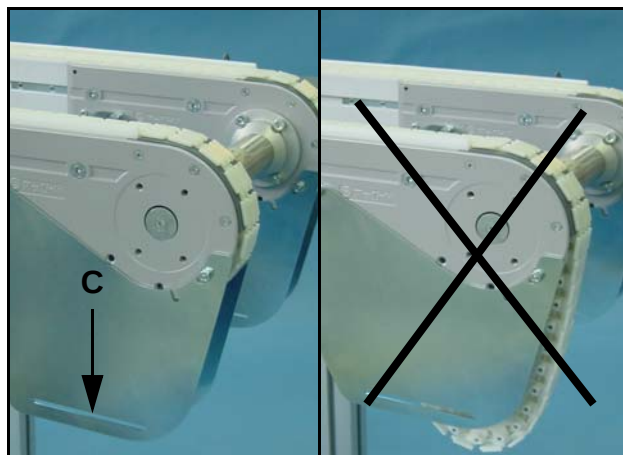
- 2 Om några länkar eller kedjor ska bytas ut, se eller Byte av kedja på XT transportörmodul , änddrivenhet, på sidan 17 eller Byte av kedja på XT transportörmodul , Änddrivenhet, på sidan 23.

Kontrollera transportörkedjans spänning

- 1 Kör transportören med maximal realistisk mängd lastade paletter.

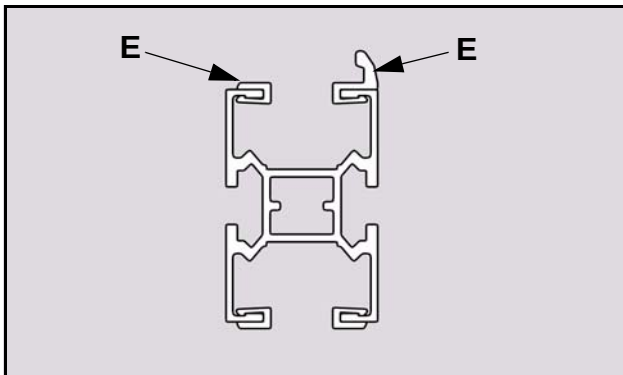
Märk! Ju högre lasten är, desto större är kedjespänningen.

- 2 Kontrollera spänningen i drivenheten. Om kedjan hänger under spåret (C) eller förbi mittpunkten på slackskyddets spår (D), måste den kortas, se Byte av kedja på XT transportörmodul , änddrivenhet, på sidan 17 eller Byte av kedja på XT transportörmodul , Änddrivenhet, på sidan 23.



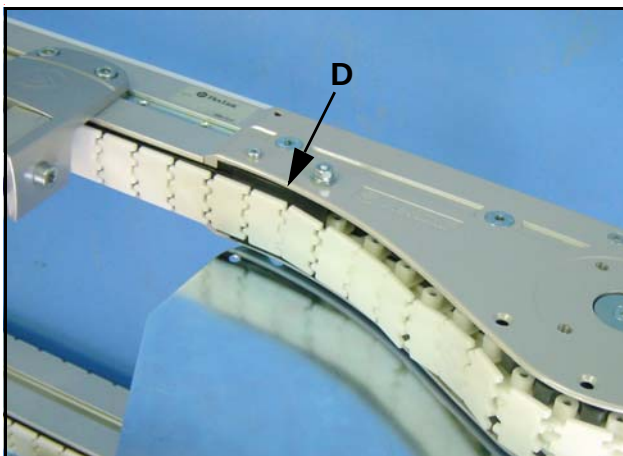
Kontrollera glidlist

- 1 Kör transportören.
Oregelbunden kedjerörelse eller oljud kan bero på skadad glidlist (E).
- 2 Om du misstänker skador, försök hitta deformationer på glidlisterna. (endast nödvändigt på transportörens översida).
- 3 Om en glidlist måste bytas ut, se Byte av glidlist, på sidan 31.



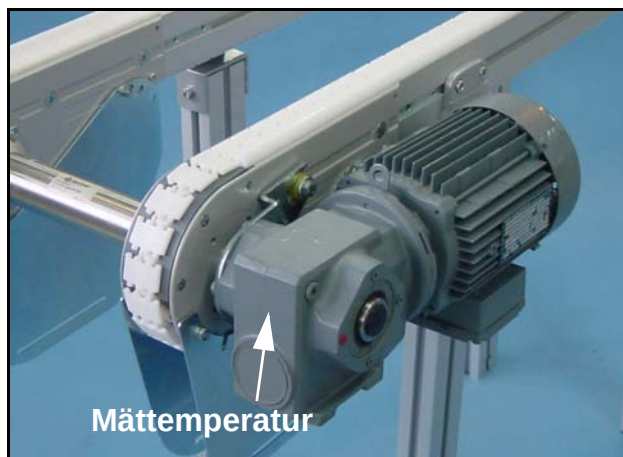
Kontrollera slitage eller skador på instyrningarna i drivenheten

- 1 Kör transportören och kontrollera instyrningarna (D).
Ljud från drivenheten kan bero på slitage eller skador på dessa.
- 2 Om några instyrningar måste bytas ut, hittar du reservdelssatser i separat Reservdelsdokumentation



Kontrollera motortemperaturen

- 1 Mät motortemperaturen.
- 2 Drifttemperatur > 70 °C tyder på överlast på transportör. Kontrollera palettvikter och -köer och jämför med systemspecifikationerna.



Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Rengöra transportörkedja

Endast varmt vatten (50 °C), vid behov med tvål, får användas för att rengöra transportörkedjorna.

Andra monteringsinstruktioner

Byte av motor på XT transportörens drivenhet, Sidmonterad, på sidan 35



Byte av motor på XT-transportörens drivenhet, Mittmonterad, på sidan 37



Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.

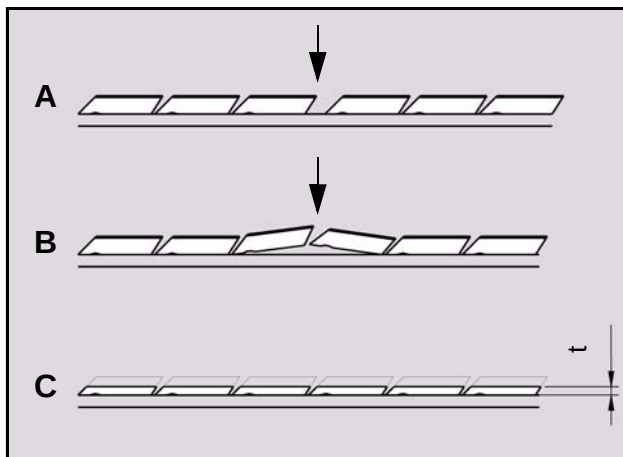


Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja

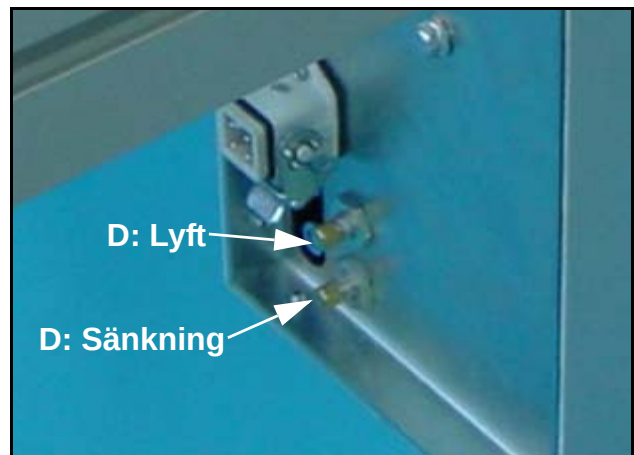
- 1 Kör transportören för att inspektera hela kedjan. Exempel på skador att leta efter finns i nedanstående lista:
 - A) Fel kedjelutning eller trasig överplatta.
 - B) Icke-slät kedja.
 - C) Utslitna överplattor, min. tjocklek (t) 1 mm.



- 2 Om några länkar eller kedjor måste bytas, se Byte av kedja på XT kompakt transportörmodul, på sidan 39.

Kontrollera lyfthastighet och sänkningsrörelse

- 1 Kör transferenheten med lastade paletter
- 2 Om nödvändigt, justera strypventilerna (D) längst ned i enheten.



Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Rengöra transportörkedja

Endast varmt vatten (50 °C), vid behov med tvål, får användas för att rengöra transportörkedjorna.

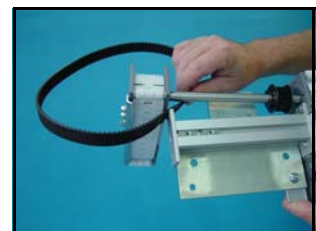
Andra instruktioner

Byte av motor på XT transferenhet XTPT M1, på sidan 53

Byte av motor på XT transferenhet XTPT M2, på sidan 55

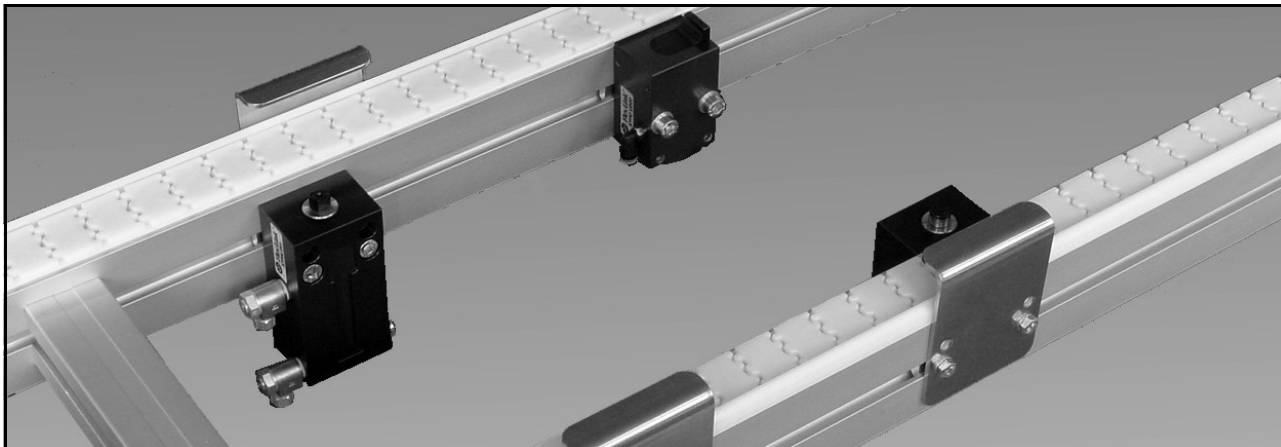
Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M1, på sidan 59

Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M2, på sidan 65



Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.



Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera styrstiftens slitage

- 1 Undersök styrstiften (A).
- 2 Om styrstiften måste bytas ut, se Montera styristift för fixer-, lyft-och-vrid- och lyft-och-fixer-station, på sidan 69

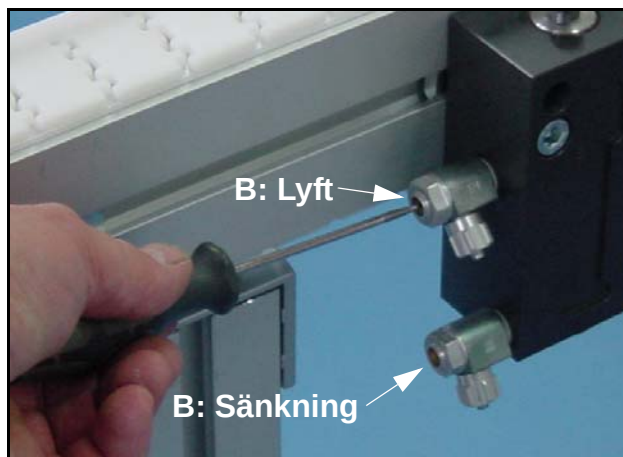


Kontrollera palettdockning

- 1 Kör enheten och kontrollera att stiften matas in jämnt i palettbussningarna utan störning och oljud.
- 2 Om fixerenhetererna måste justeras på grund av störning, se separat publikation "Monteringsmanual , XT-moduler".

Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse

- 1 Kör enheten med lastade paletter.
- 2 Om nödvändigt, justera strypventilerna (B) på cylinderenheterna.
- 3 Kontrollera att de två individuella styristiften är synkroniserade och matas in/lämnar paletten samtidigt.

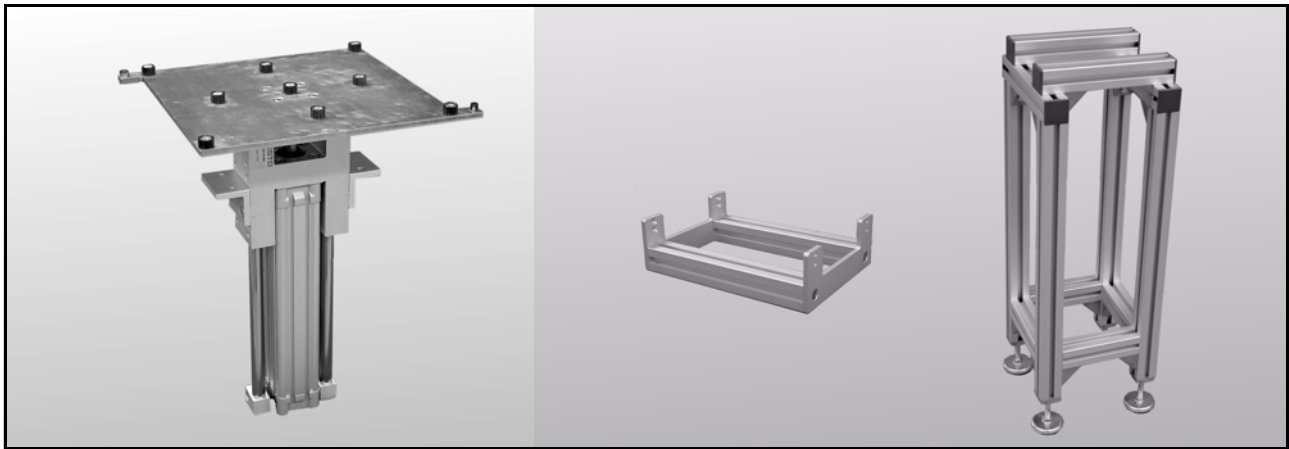


Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73

Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.

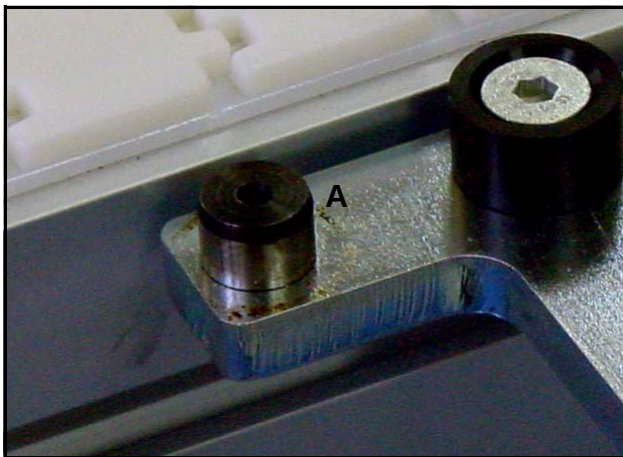


Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera styrstiftens slitage

- 1 Undersök styrstiften (A).
- 2 Om styrstiften måste bytas ut, se Montera styristift för fixer-, lyft-och-vrid- och lyft-och-fixer-station, på sidan 69

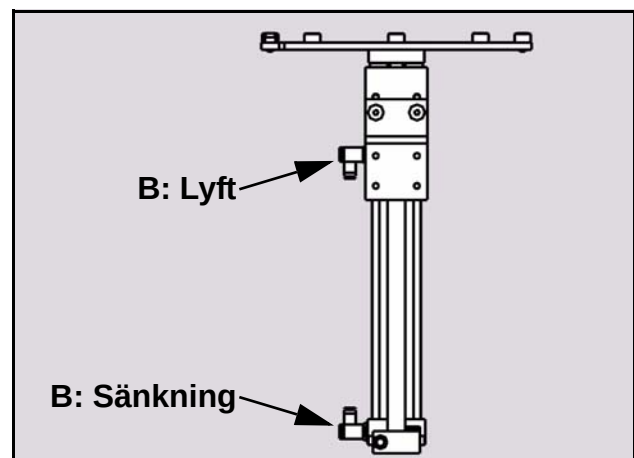


Kontrollera palettdockning

- 1 Kör enheten och kontrollera att stiften matas in jämnt i palettbussningarna utan störning och oljud.

Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse

- 1 Kör enheten med lastade paletter.
- 2 Om nödvändigt, justera strypventilerna (B) på cylinderenheterna.

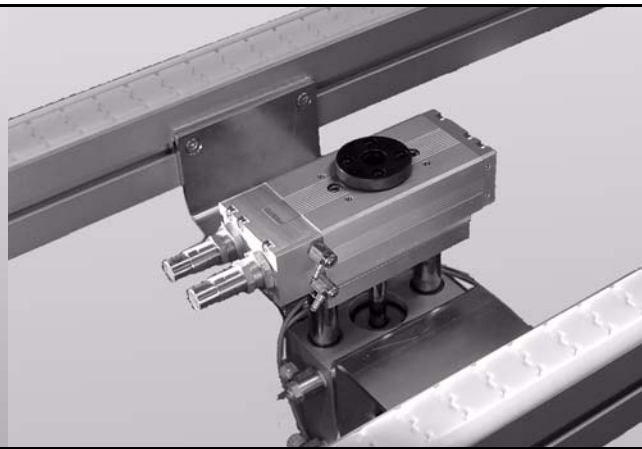
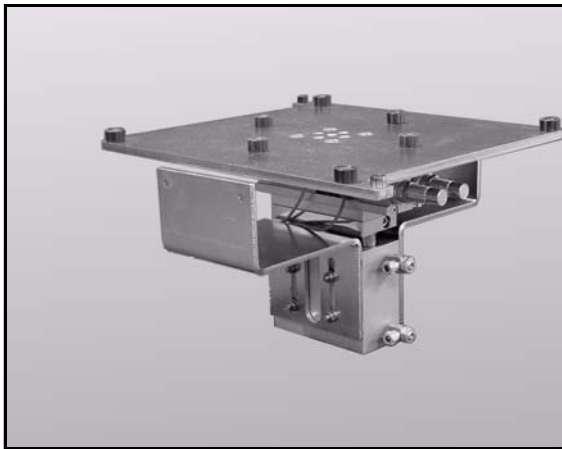


Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.

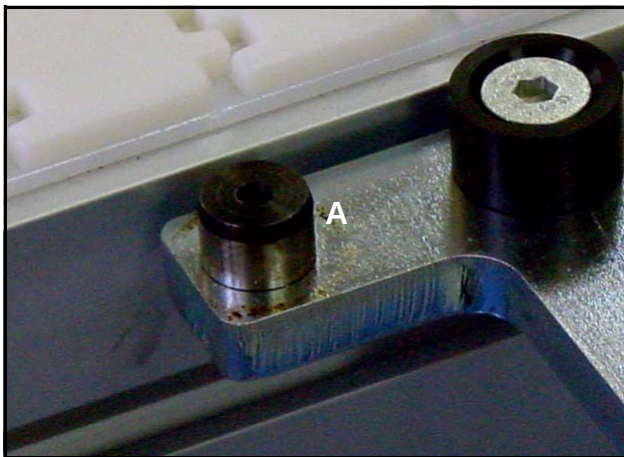


Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera styrstiftens slitage

- 1 Undersök styrstiften (A).
- 2 Om styrstiften måste bytas ut, se Montera styristift för fixer-, lyft-och-vrid- och lyft-och-fixer-station, på sidan 69

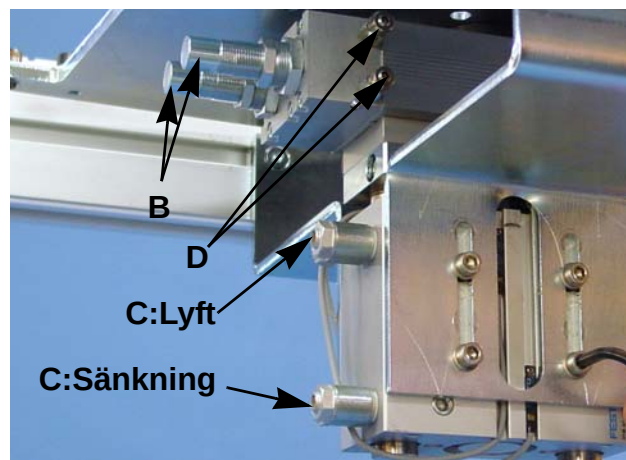


Kontrollera palettdockning

- 1 Kör enheten och kontrollera att stiften matas in jämnt i palettbussningarna utan störning och oljud.
- 2 Om fixerensheterna måste justeras på grund av störning, försök justera ändpositionerna på vriddonet (B).

Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse

- 1 Kör enheten med lastade paletter.
- 2 Om nödvändigt, justera strypventilerna (C) på cylinderenheterna.



Kontrollera hastigheten på vridrörelsen

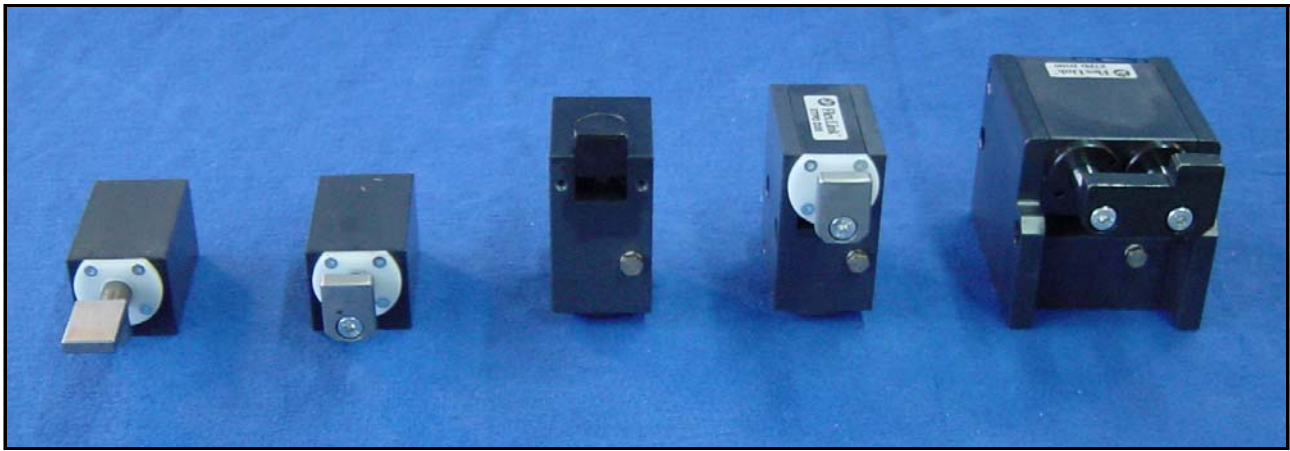
- 1 Kör enheten med lastade paletter.
- 2 Om nödvändigt, justera strypventilerna (D) på cylinderenheterna.

Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.



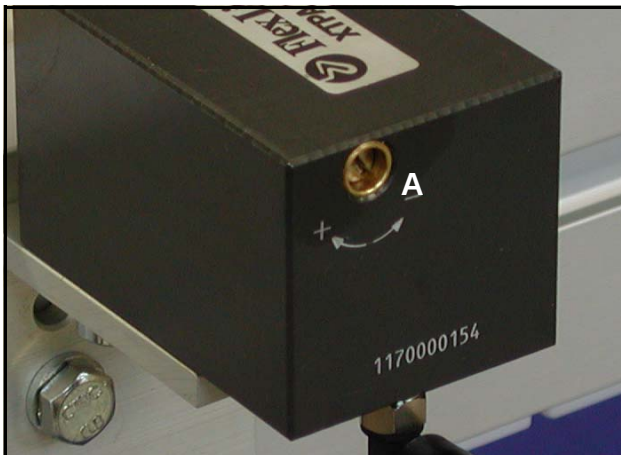
Rekommenderade inspektionsintervall

Vi rekommenderar att inspektioner utförs var 1500:e drifttimme eller var tredje månad beroende på vad som inträffar först.

Kontrollera dämpningsfunktionen

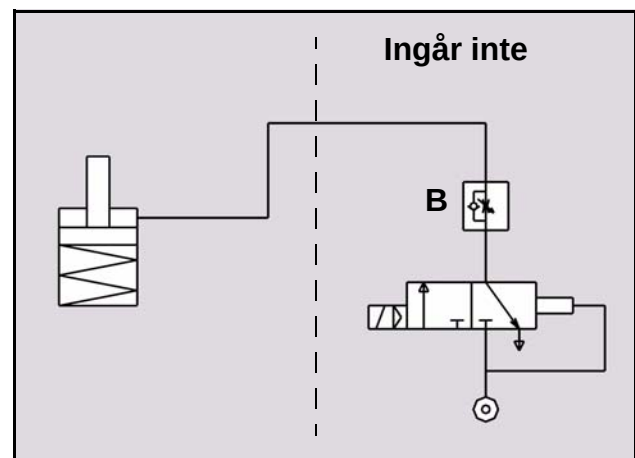
- 1 Kontrollera dämpningsfunktionen.
- 2 Om nödvändigt, finjustera dämpningsfunktionen (A) när systemet kör.

FÖRSIKTIGT! Tunga paletter i kombination med ett överdämpat stopp kan skada stoppet.



Kontrollera ljudnivå

- 1 Kontrollera ljudnivån.
- 2 Om nödvändigt, justera den externa enkelverkande strypventilen (B) för att minska ljudnivån. (Strypventiler ingår inte i leveransen).



Övriga observationer

Använd Felsökning, på sidan 73.

Reservdelar

För att hitta rätt reservdelar, se separat Reservdelsdokumentation.

Introduktion

Gäller motortyperna M och HM (mittmonterad motor) och L och R (sidmonterad motor). Om inget annat specificeras i instruktionen gäller åtgärderna både mitt- och sidmonterad motor.

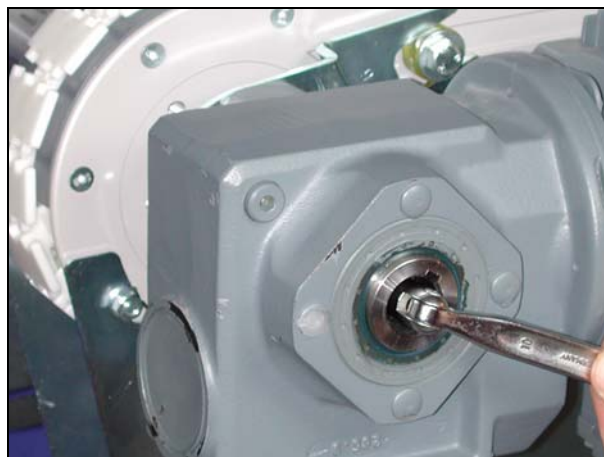
Verktyg

Fast nyckel	10 mm
Fast nyckel	7 mm
Polygriptång	
Stiftmonteringsverktyg	XMLMJ 4
Skruvmejsel	
Klämma	

Instruktion

1 Sidmonterad motor.

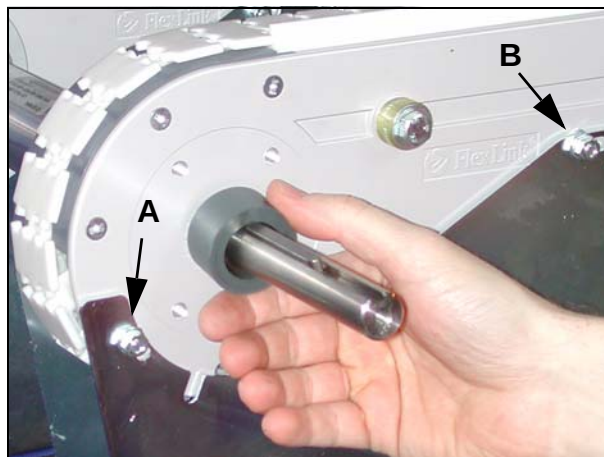
Använd skruvmejseln för att ta bort plastlocket på motorn. Lossa skruven för motorn med en 10 mm fast nyckel.



2 Sidmonterad motor.

Lyft av motorn och ta bort plasthylsan.

Ta bort slackskyddet genom att lossa skruven (A) och ta bort muttern (B). Använd en 10 mm fast nyckel.



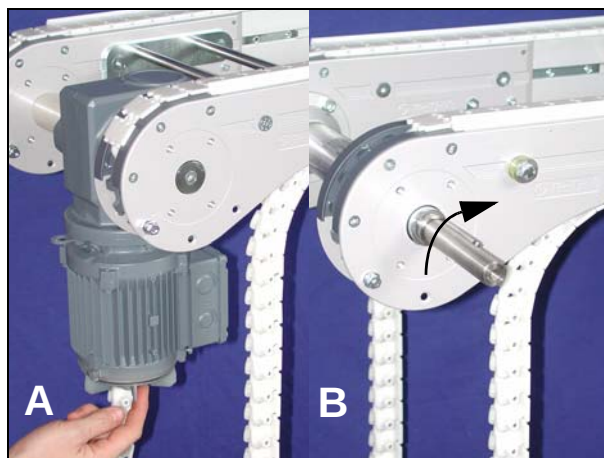
- 3 Ta bort ett stift (som håller ihop kedjan) i drivänden genom att trycka den genom kedjan. Använd stiftmonteringsverktyget.



- 4 **Mittmonterad motor (A)** - Ta bort fläktskyddet. Använd en 7 mm fast nyckel. Mata ut kedjan genom drivhjulet och vrid fläkten tills kedjan är lös.

Sidmonterad motor (B) - Mata ut kedjan genom drivhjulet och vrid drivaxeln tills kedjan är lös.

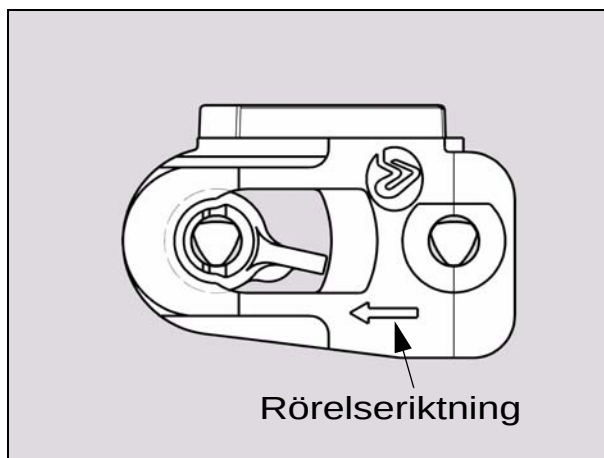
FÖRSIKTIGT! Se till att den korta lösa änden i kedjan löper jämnt igenom plaststyrningarna. I annat fall kan plaststyrningarna gå sönder.



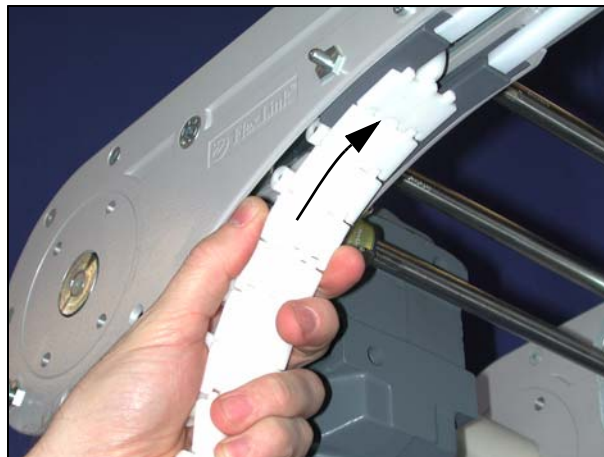
- 5 Dra ut kedjan underifrån.



- 6 Packa upp den nya kedjan. Tänk på att kedjan endast kan monteras i sin rörelseriktning (markeras med en pil).



- 7 För in kedjan underifrån, med spetsen framåt (se föregående steg).



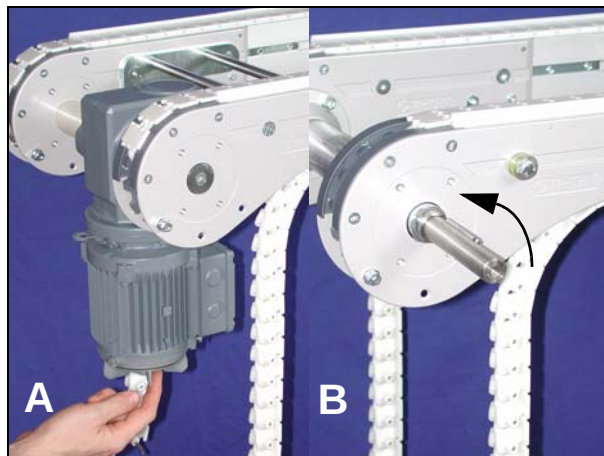
- 8 Mata in kedjan i transportören tills den når drivhjulet vid drivänden.
Upprepa steg 7 och 8 för den andra kedjan.



- 9 **Mittmonterad motor (A)** - Ta bort fläktskyddet. Använd en 7 mm fast nyckel. Mata in kedjorna i drivhjulet och vrid fläkten tills kedjorna hänger en bit under transportören.

Mittmonterad motor (B) Mata in kedjorna i drivhjulet och vrid drivaxeln tills kedjorna hänger en bit under transportören.

FÖRSIKTIGT! Se till att kedjorna matas in korrekt i drivhjulet. I annat fall kan plaststyrningarna gå sönder.

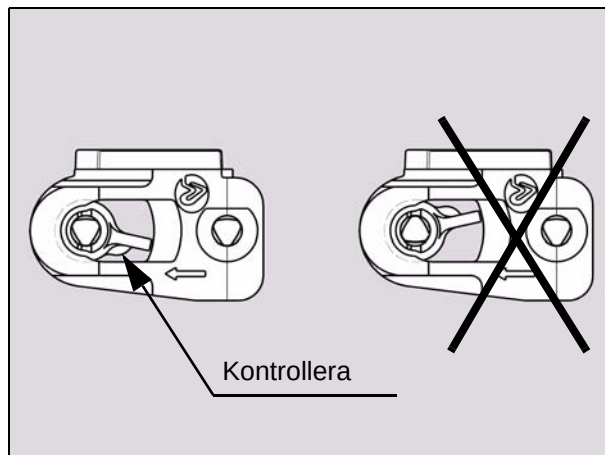


- 10 Använd en polygriptång för att skjuta in stiftet halvvägs i kedjelänken.



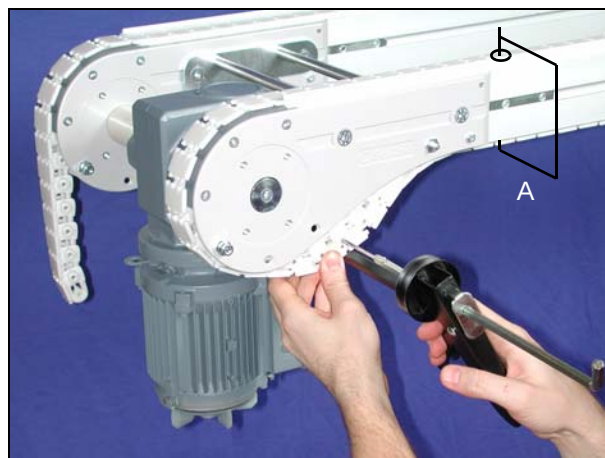
- 11 Föreana kedjans ändar. Se till att ledkulan inte har tagits bort och återmonterats upp och ned.

FÖRSIKTIGT! En felpositionerad ledkula orsakar skador på kedjan när kedjan körs.

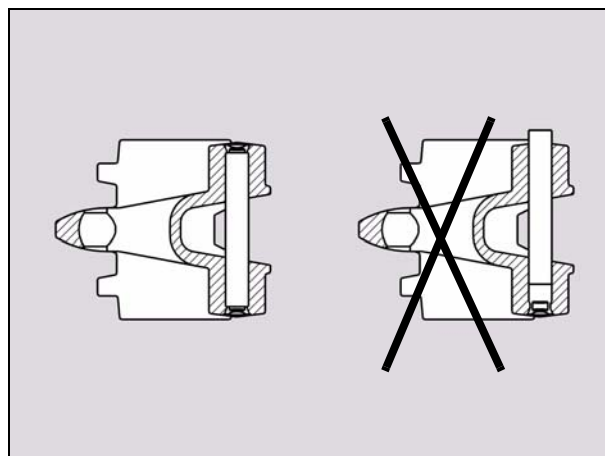


- 12 Tryck stiftet genom kedjan. Använd stiftmonteringsverktyget.

TIPS! Använd en klämma (A) för att hålla kedjan sträckt.



- 13 Se till att stiftet klickar på plats i korrekt position (centrerat).



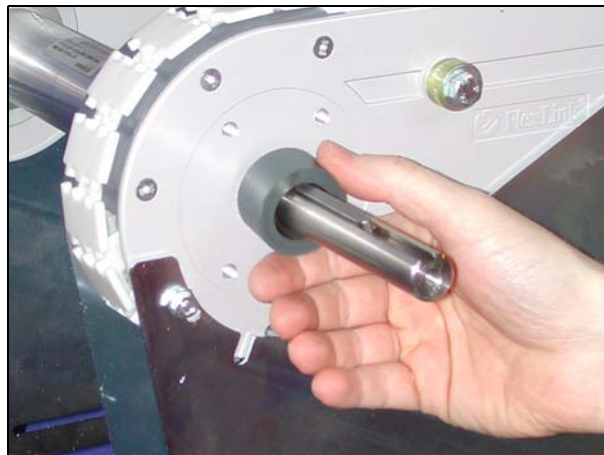
- 14 **Mittmonterad motor** - Montera fläktskyddet på motorn och dra åt skruvarna. Använd en 7 mm fast nyckel. Montera slakskyddets plattor och dra åt muttrarna. Använd en 10 mm fast nyckel.

Sidmonterad motor - Montera slakskyddets plattor och dra åt muttrarna. Använd en 10 mm fast nyckel.



15 Sidmonterad motor.

Montera plasthylsan på drivaxeln.



16 Sidmonterad motor.

Montera motorn på drivaxeln och dra åt skruven. Använd en 10 mm fast nyckel. Montera plastlocket.

FÖRSIKTIGT! Se till att motorstagsgaffeln har matats in korrekt i huset. En olåst roterande motor kan orsaka personskada.



Introduktion

Kedjan löper endast på transportörens översida.

Verktyg

Fast nyckel	10 mm
-------------	-------

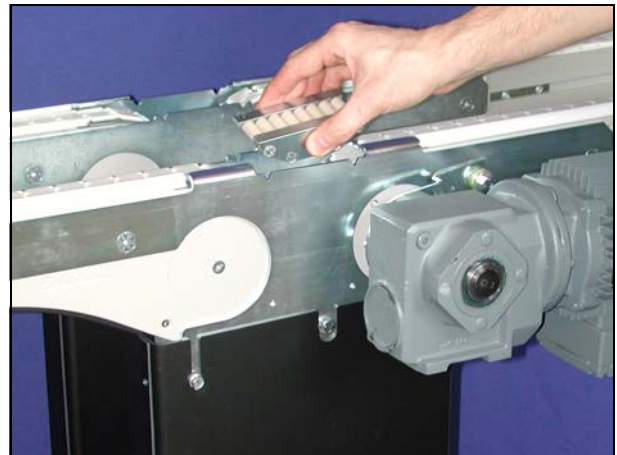
Polygriptång

Stiftmonteringsverktyg

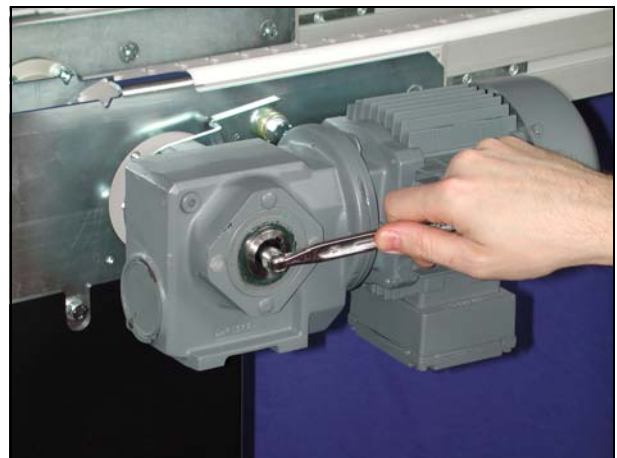
Skruvmejsel

Instruktion

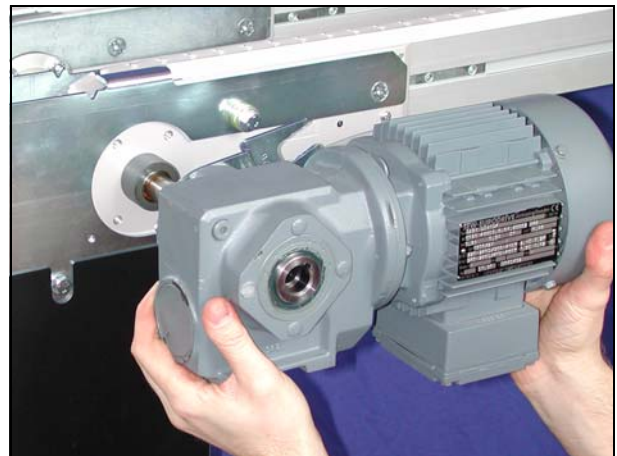
1 Ta bort rullbryggan mellan transportörerna.



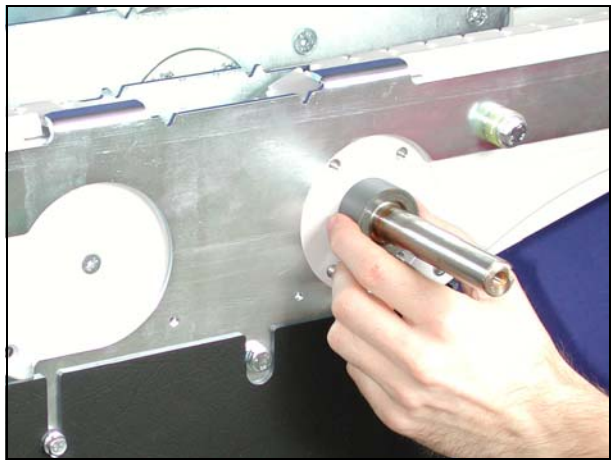
2 Använd skruvmejseln för att ta bort plastlocket på motorn. Lossa skruven för motorn med en 10 mm fast nyckel.



3 Lyft av motorn från drivaxeln.



4 Ta bort plasthylsan på drivaxeln.



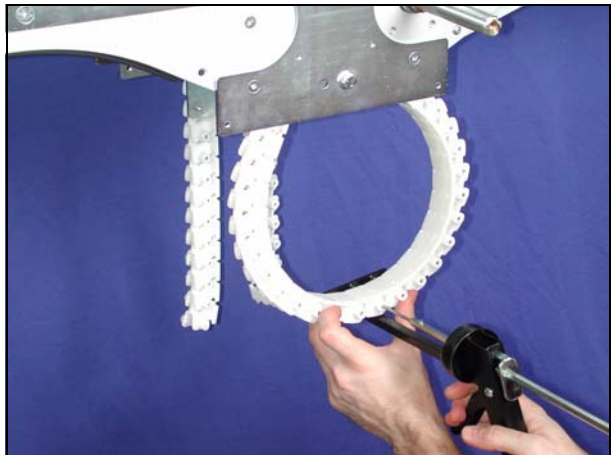
5 Lossa skruvarna (4xM6) som håller slakskyddet. Använd en 10 mm fast nyckel.



6 Ta bort slakskyddskåpan.

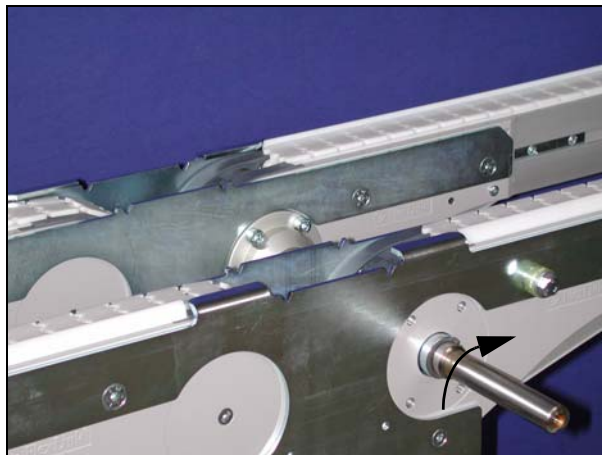


7 Ta bort ett stift (som håller ihop kedjan) genom att trycka det genom kedjan. Använd stiftmonteringsverktyget.

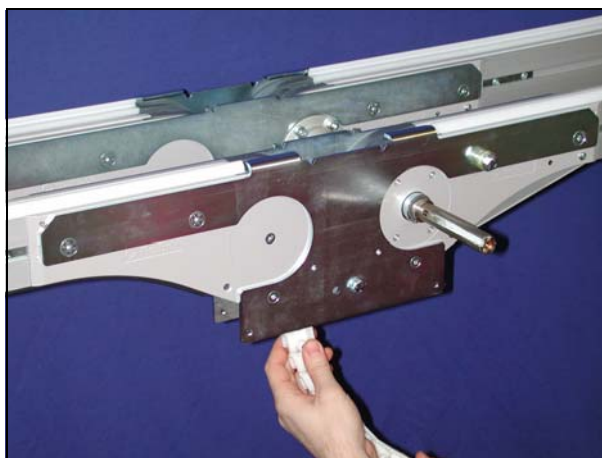


- 8 Mata ut kedjan genom drivhjulet genom att vrida drivaxeln tills kedjan är lös.

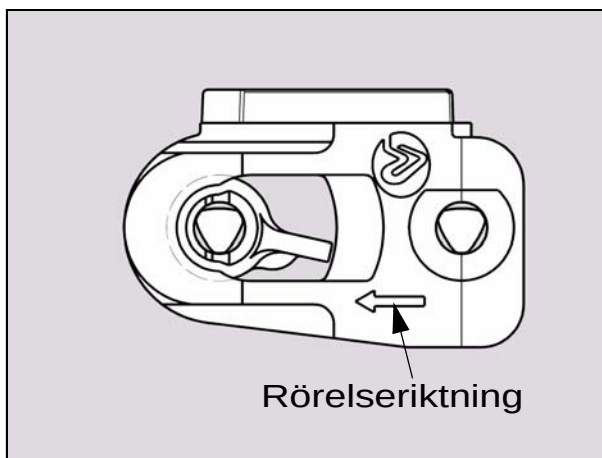
FÖRSIKTIGT! Se till att den korta lösa änden i kedjan löper jämnt genom plasticskenorna. I annat fall kan plasticskenorna gå sönder.



- 9 Dra ut kedjan underifrån brytändenheten.

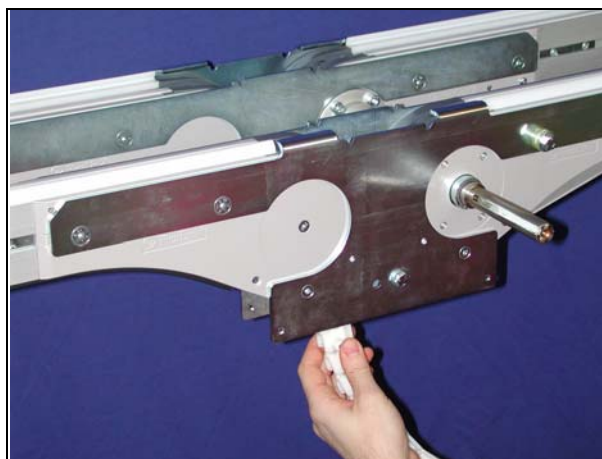


- 10 Packa upp den nya kedjan. Tänk på att kedjan endast kan monteras i sin rörelseriktning (markeras med en pil).

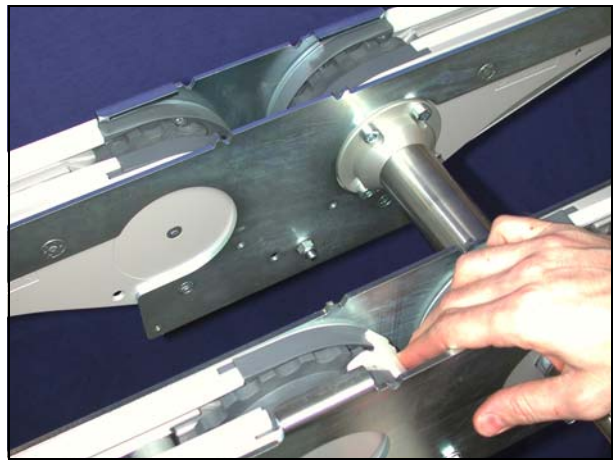


- 11 För in kedjan underifrån, med spetsen framåt (se föregående steg).

FÖRSIKTIGT! Se till att du börjar mata kedjan från brytändenheten mot drivenheten. I annat fall kan kedjan skadas.

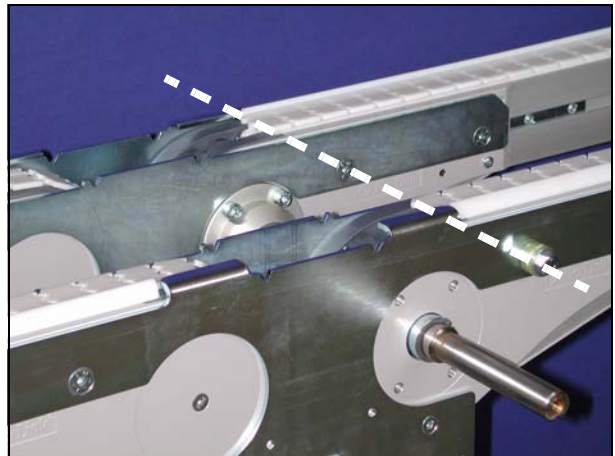


12 Mata in kedjan via brytänden in i transportören.



13 Mata in kedjan i transportören tills den når drivhjulet vid drivänden.

Upprepa steg 12 och 13 för den andra kedjan.



14 Mata in kedjorna i drivhjulet och vrid drivaxeln tills kedjorna hänger en bit under transportören.

FÖRSIKTIGT! Se till att kedjorna matas in korrekt i drivhjulet. I annat fall kan plastskenorna gå sönder.

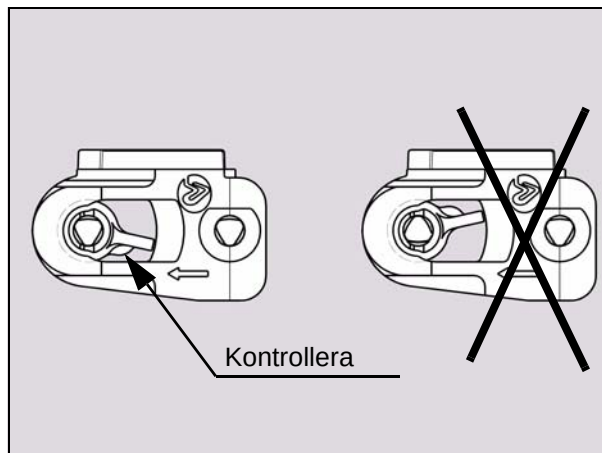


15 Använd en polygriptång för att trycka in stiftet halvvägs i kedjelänken.

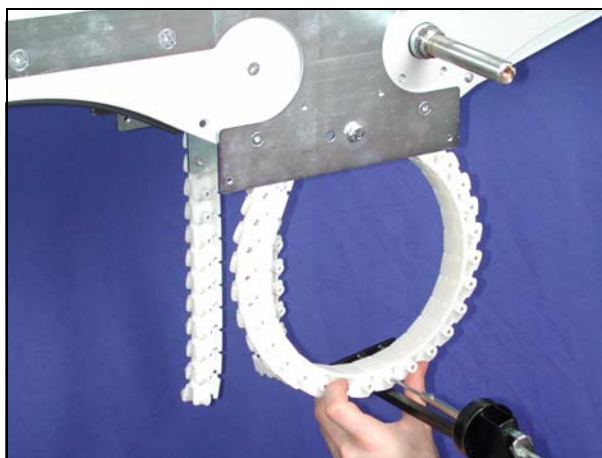


16 Förena kedjans ändar. Se till att ledkulan inte har tagits bort och återmonterats upp och ned.

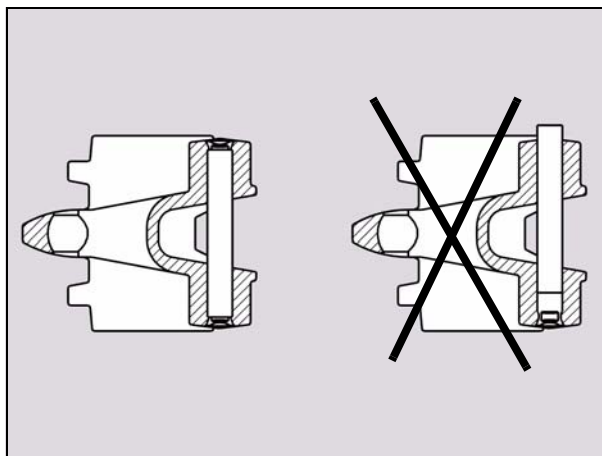
FÖRSIKTIGT! En felpositionerad ledkula orsakar skador på kedjan när kedjan körs.



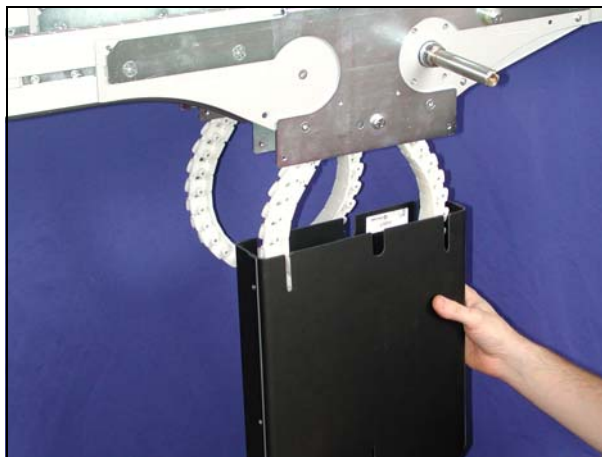
17 Tryck stiftet genom kedjan. Använd stiftmonteringsverktyget.



18 Se till att stiftet klickar på plats i korrekt position (centrerat).



19 Montera slakskyddskåpan.



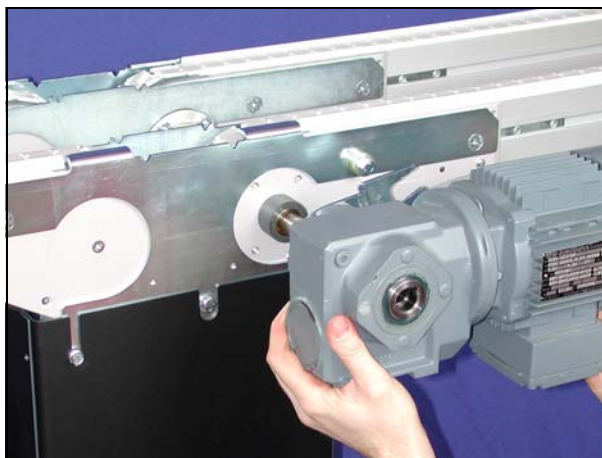
20 Montera och dra åt skruvarna (4xM6). Använd en 10 mm fast nyckel.



21 Montera plasthylsan på drivaxeln.

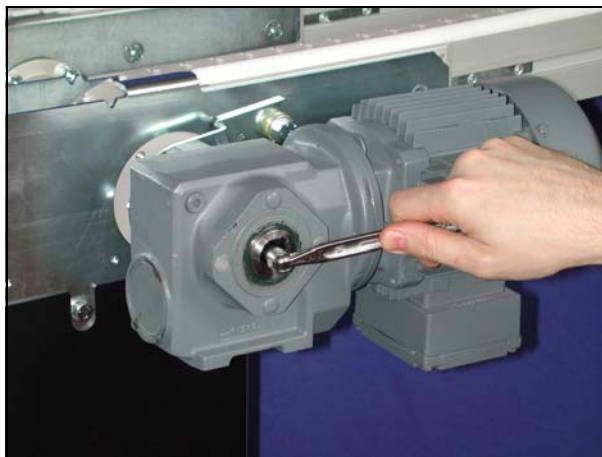


22 Montera motorn på drivaxeln.

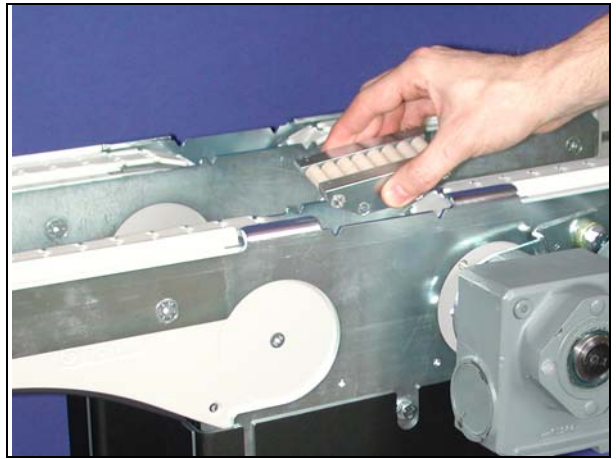


23 Montera och dra åt skruven. Använd en 10 mm fast nyckel. Montera plastlocket.

FÖRSIKTIGT! Se till att motorstagsgaffeln har matats in korrekt i huset. En olåst roterande motor kan orsaka personskada.



24 Placera rullbryggan mellan transportörerna.



Introduktion

Denna instruktion är främst avsedd för transportör XT, men kan även användas som guide för XT kompakt transportör.

Verktyg

Insexnyckel	4 mm
Borrmaskin	
Borr	3,2 mm
Skruvmejsel	
Fil	
Borrfixturverktyg	3923584
Försänkingsverktyg	
Nitverktyg	3923563
Avbitartång	
Markerare	

Instruktion

- 1 Ta bort kedjan enligt en av följande instruktioner:

“Byte av kedja på XT transportörmodul ,
änddrivenhet” på sida 17

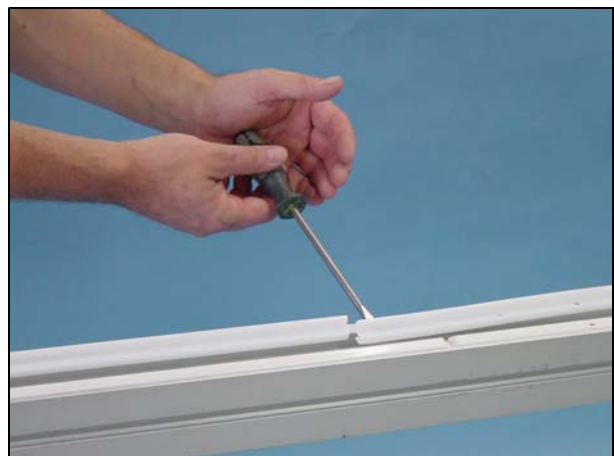
“Byte av kedja på XT transportörmodul ,
Änddrivenhet” på sida 23

“Byte av kedja på XT kompakt transportörmodul”
på sida 39

Använd en 3,2 mm borrar för att ta bort gamla nitar.



- 2 Avlägsna glidlisten genom att placera skruvmejseln på glidlistens sida och försiktigt hamra på toppen av handtaget med handen.



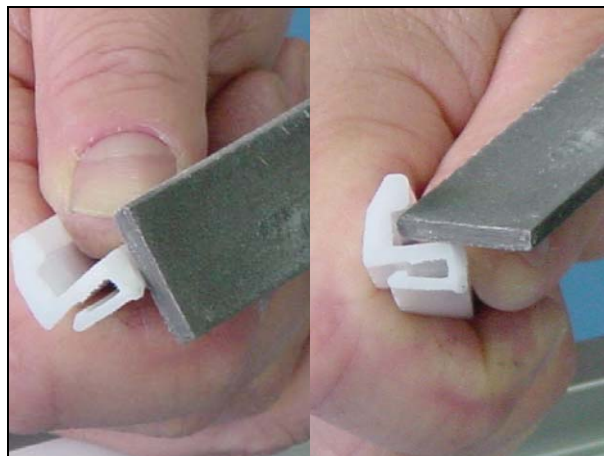
3 Avlägsna glidlisten som ska bytas ut.



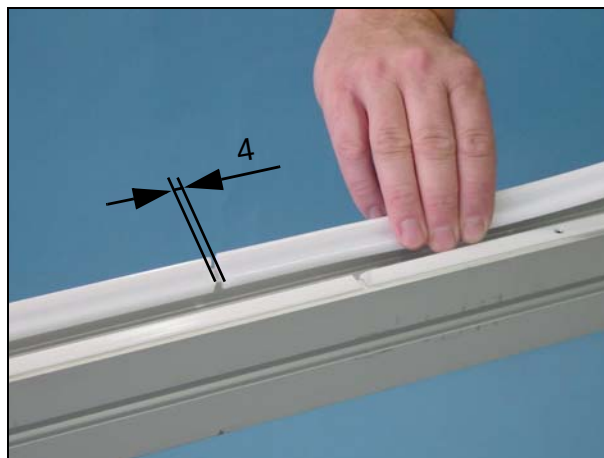
4 Märk gamla nithål i balkens botten med en markerare.



5 Fasa de översta och sidoytorna på glidlisten (jämför/kopiera en gammal glidlist).



6 Montera glidlisten och se till att inte montera den upp och ned. Lämna ett 4 mm avstånd i leden mellan två glidlister.



- 7 Använd borrfixtur 3923584 för att borra nithålen. Placera den så att det nya hålet är ca 20 mm bakom märket för det gamla hålet. Vrid sedan handtaget för att låsa det på plats (använd aldrig de gamla nithålen).



- 8 Borra nya hål för nitarna med hjälp av en 3,2 mm borr.



- 9 Försänk hålen för att säkra att överdelen av niten är under ytan på glidlisten.



- 10 Placera nitarna i hålen och tryck ihop dem med nitverket.



- 11 Kontrollera att nitarna inte skjuter ut över glidlistens yta. Kontrollera både högst upp och under ytan på glidlisten efter utskjutande metall.

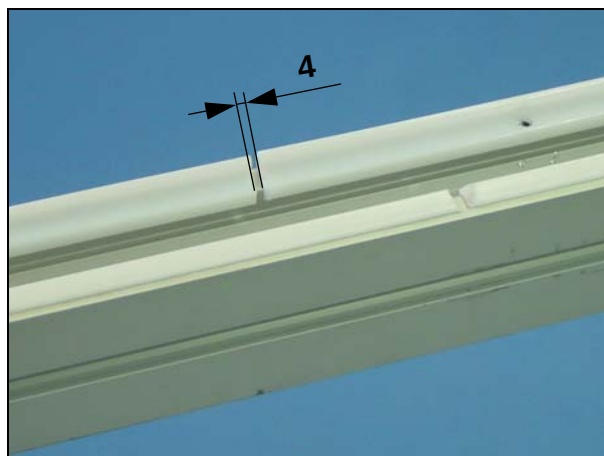
Upprepa steg 7 till 11 genom att följa de gamla nitspåren.



- 12 När du når slutet, skär av glidlisten så att det blir ett avstånd på 4 mm till nästa bit av glidlisten.



- 13 Tryck glidlisten på plats.



Introduktion

Gäller motortyperna L och R (sidmonterad motor).

Verktyg

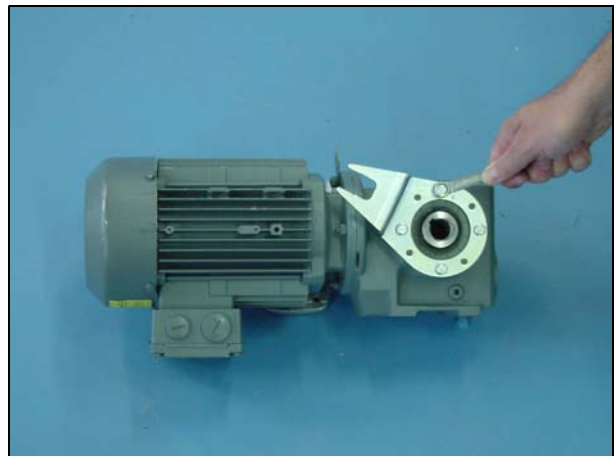
Fast nyckel	10 mm
Fast nyckel	13 mm
Skruvmejsel	

Instruktion

- 1 Lossa alla elektriska ledningar från motorn. Använd skruvmejseln för att ta bort plastlocket på motorn. Lossa skruven för motorn med en 10 mm fast nyckel.



- 2 Lyft av motorn från drivaxeln. Demontera motorstaget och montera det på den nya motorn. Använd en 13 mm fast nyckel.



- 3 Montera motorn på drivaxeln och se till att motorstaget placeras på gummiröret. Dra åt skruven med en 10 mm fast nyckel. Montera plastlocket.

FÖRSIKTIGT! Se till att motorstagsgaffeln har matats in korrekt i huset. En olåst roterande motor kan orsaka personskada.



Byte av motor på XT-transportörens drivenhet , Mittmonterad

Introduktion

Gäller motortyperna M och HM (mittmonterad motor).

Verktyg

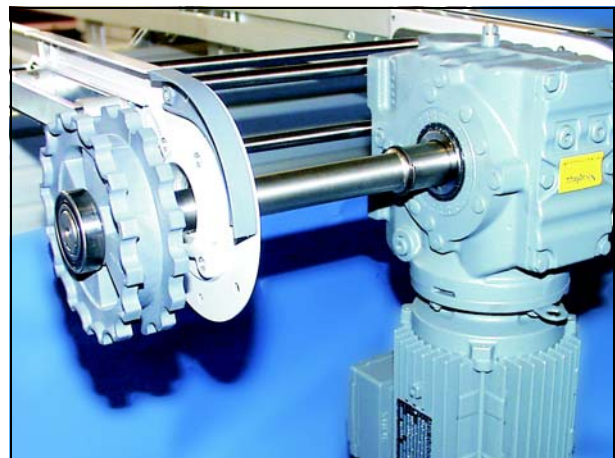
Insexnyckel	5 mm
Låsringstång	

Instruktion

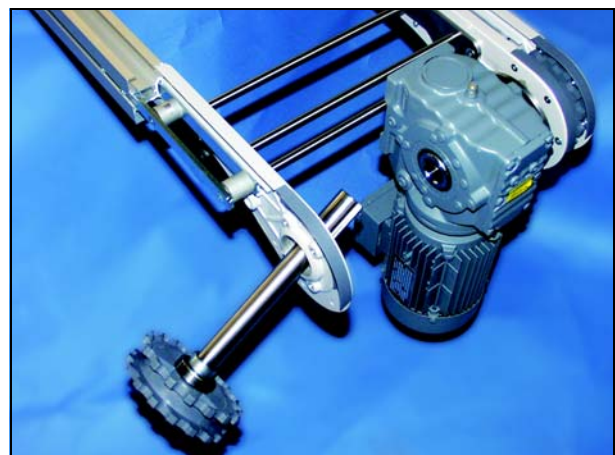
- 1 Lossa alla elektriska ledningar från motorn. Frigör kedjan från drivhjulet på banan som är längst bort från motorn, se Byte av kedja på XT transportörmodul , änddrivenhet, på sidan 17.



- 2 Lossa skruvarna (M8) på sidoplattan som är längst bort från motorn. Använd en 5 mm insexnyckel. Avlägsna sidoplattan.

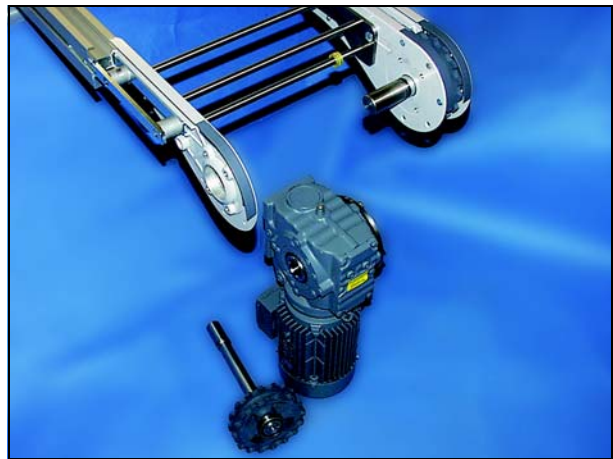


- 3 Avlägsna låsringen från axeln. Använd låsringstången. Lyft av axeln med drivhjulet och lagren från motorn. Dra motorn i axelns riktning tills den är lös.



- 4 Justera kilspåret på axeln så att det passar kilspåret på motorns växellåda.

Se till att kilen sitter korrekt i kilspåret.



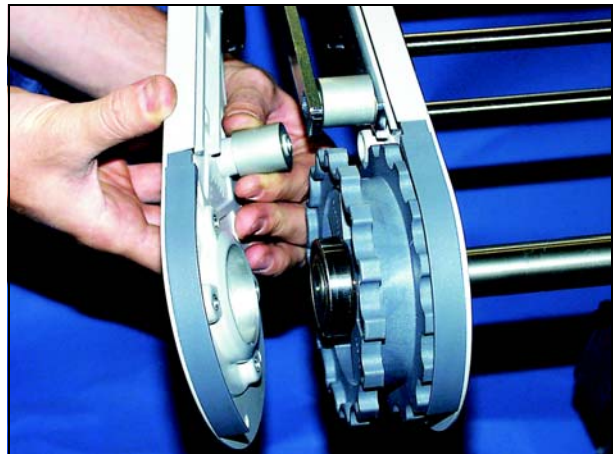
- 5 Montera motorn på den korta axeln. Motorstaget ska placeras på gummiröret.

FÖRSIKTIGT! Se till att motorstagsgaffeln har matats in korrekt i huset. En olåst roterande motor kan orsaka personskada.



- 6 För in den långa axeln genom den inre sidoplattan (längst bort från motorn). Placera låsringen på axeln och anslut axeln och motorn.

Montera den yttre sidoplattan. Montera skruvarna (M8) på sidoplattan och dra åt dem med en 5 mm insexnyckel.



Byte av kedja på XT kompakt transportörmodul

Introduktion

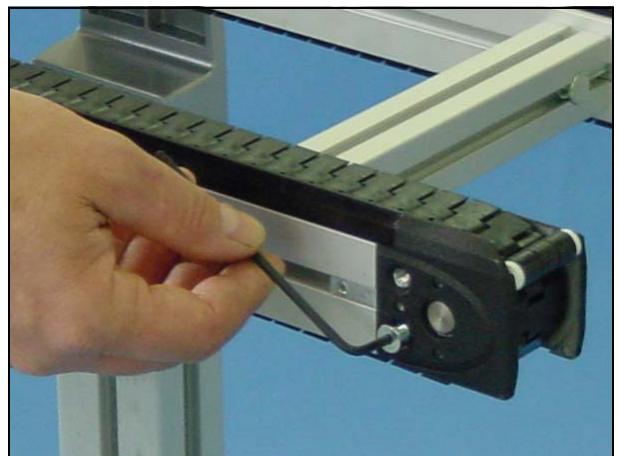
Gäller endast XT kompakt transportör.

Verktyg

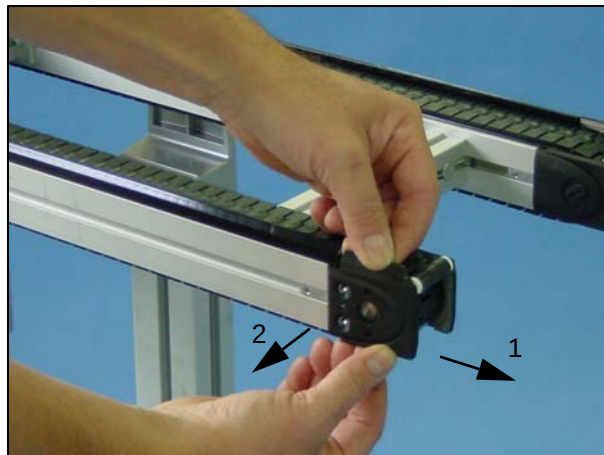
Skruvmejsel	
Insexnyckel	3 mm
Insexnyckel	2,5 mm

Instruktion

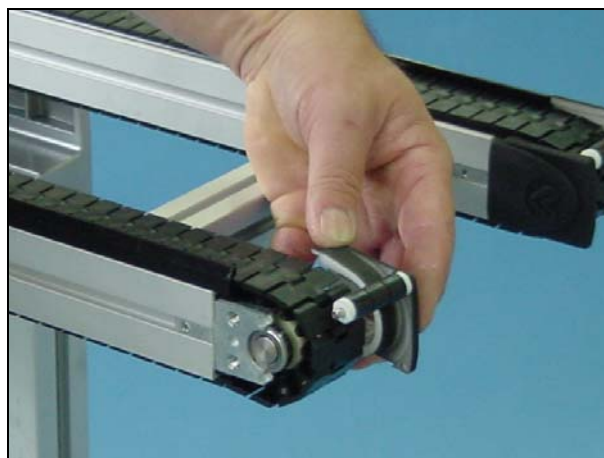
- 1 Använd en skruvmejsel för att ta bort plastlocket på brytänden.
- 2 Använd en 3 mm insexnyckel för att lossa skruvarna på brytänden.



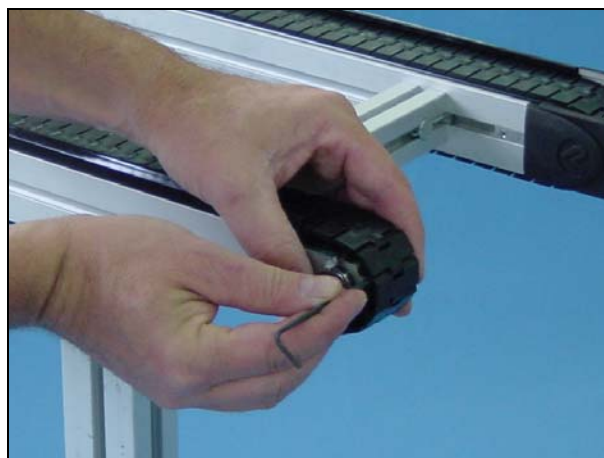
- 3 Ta försiktigt bort plastskenaarna. Skjut den först framåt (1) och dra sedan ut änden (2).



- 4 Avlägsna plastskenaen på andra sidan.



- 5 Ta bort ett stift (som håller ihop kedjan) i brytänden genom att trycka den genom kedjan. Använd en 2,5 mm insexnyckel.



- 6 Avlägsna hjulet.



- 7 Dra försiktigt ut kedjan.

FÖRSIKTIGT! Se till att kedjan löper jämnt genom drivänden. I annat fall kan kedjan gå sönder.



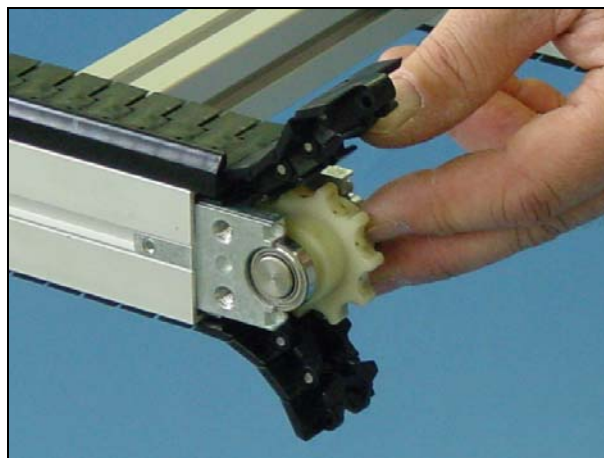
- 8 Tänk på att kedjan endast kan monteras i en riktning, även om den är dubbelriktad. Kedjan ska alltid monteras i den riktning som bilden visar, uppe på balken från brytänden till drivänden.



- 9 Mata in kedjan i drivänden och underlätta eventuellt matningen genom att dra i den andra kedjan. Vrid drivhjulet om den andra kedjan ska tas bort.



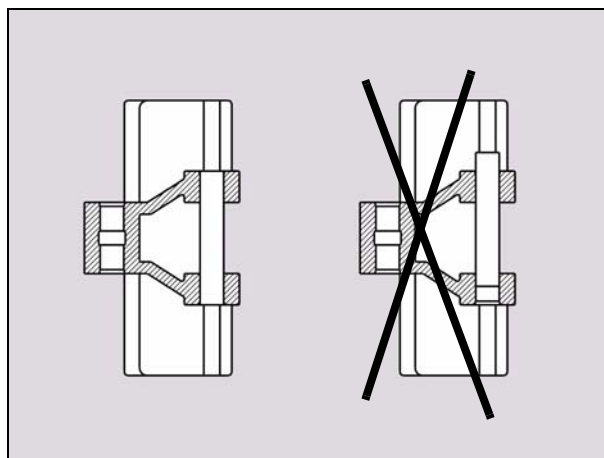
- 10 Montera hjulet.



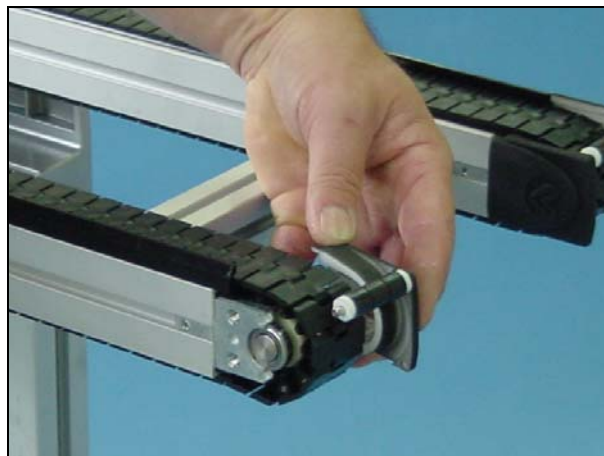
11 Montera stiftet i kedjan med hjälp av en 2,5 mm insexnyckel.



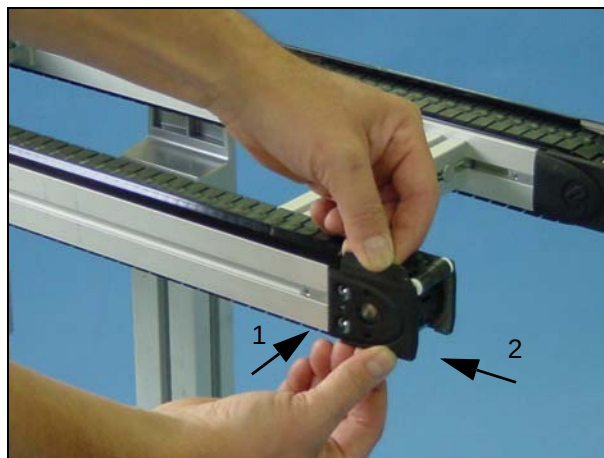
12 Se till att stiftet klickar på plats i korrekt position (centrerat).



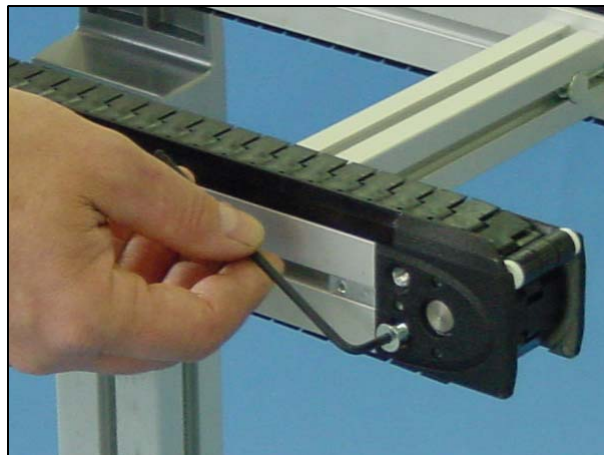
13 Montera plastskenan.



14 Montera försiktigt den andra plastskenan. Skjut först in änden (1) och dra den sedan bakåt (2).



15 Montera skruvarna på brytänden med hjälp av en 3 mm insexnyckel.



16 Montera plastlocket.



Byte av drivrem på XT kompakt transportörmodul

Introduktion

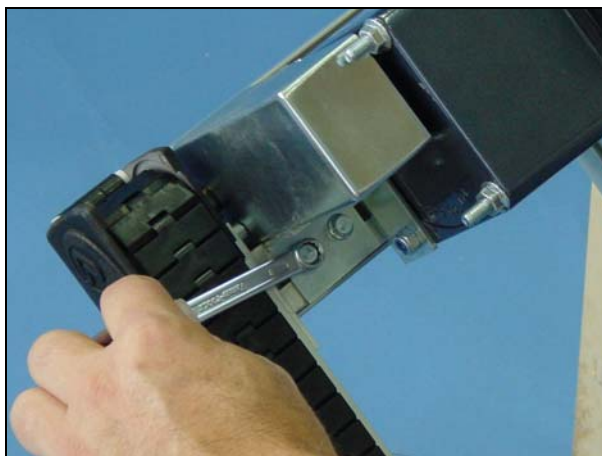
Gäller endast XT kompakt transportör.

Verktyg

Fast nyckel	8 mm
Insexnyckel	3 mm

Instruktion

- 1 Avlägsna skruvarna på remskyddet. Använd en 8 mm fast nyckel.



- 2 Avlägsna remskyddet.
Avlägsna kedjorna enligt instruktionen ,



- 3 Använd en 3 mm insexnyckel för att lossa skruvarna som håller fast drivenhetens skydd. Avlägsna drivenhetens skydd och de två distansbrickorna.



- 4 Lossa skruvarna på drivenhetens ytersida.
Använd en 3 mm insexnyckel.



- 5 Avlägsna skruvarna (4D6) på drivenhetens innersida. Använd en 8 mm fast nyckel.



- 6 Ta försiktigt bort änddrivenheten och haka av drivremmen från motorn.



- 7 Byt ut den gamla remmen.



- 8 Haka på drivremmen på motorn och montera försiktigt tillbaka änddrivenheten på transportören.



- 9 Montera och dra åt skruvarna på drivenhetens innersida. Använd en 8 mm fast nyckel.



- 10 Dra åt skruvarna på drivenhetens ytersida. Använd en 3 mm insexnyckel.

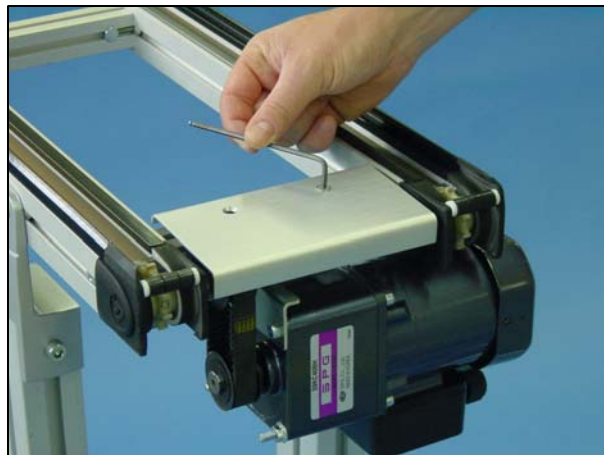


- 11 Placera avståndsbrickorna och montera drivenhetens skydd.



12 Montera och dra åt skruvarna som håller drivenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel.

Montera kedjorna enligt instruktionen „



13 Montera remskyddet.



14 Montera och dra åt skruvarna på remskyddet. Använd en 8 mm fast nyckel.



Byte av motor på XT kompaktransportörmodul

Introduktion

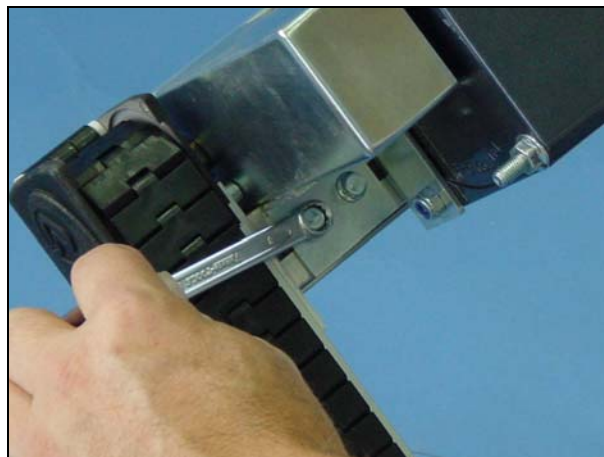
Gäller endast XT kompakt transportör.

Verktyg

Fast nyckel	10 mm
Fast nyckel	8 mm
Insexnyckel	5 mm

Instruktion

- 1 Avlägsna skruvarna på drivremsskyddet.
Använd en 8 mm fast nyckel.



- 2 Avlägsna drivremsskyddet.



- 3 Lossa skruvarna som håller motorn. Använd en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel.



- 4 Avlägsna skruvarna som håller motorn.
Avlägsna den gamla motorn och montera den nya.



- 5 Montera skruvarna som håller motorn.



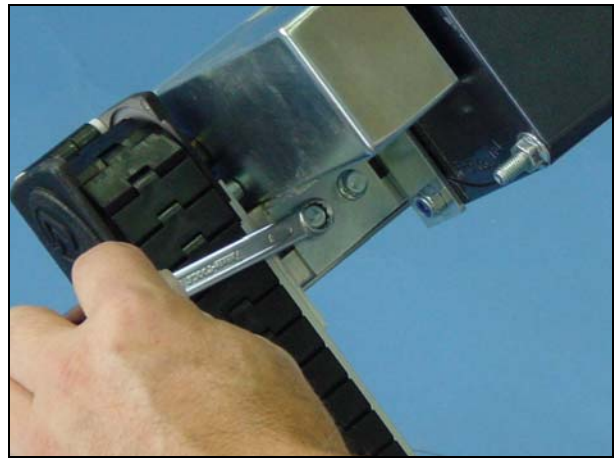
- 6 Dra åt skruvarna som håller motorn. Använd en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel.



7 Montera drivremsskyddet.



8 Montera och dra åt skruvarna som håller drivremsskyddet. Använd en 8 mm fast nyckel.



Byte av motor på XT transferenhet XTPT M1

Introduktion

Gäller XT transferenhet typ M1.

Verktyg

Phillips-skruvmejsel	
Insexnyckel	5 mm
Fast nyckel	10 mm

Instruktion

- 1 Avlägsna skruvarna (8D6) på transferenhetens skydd på bägge sidor. Använd Phillips-skruvmejseln. Avlägsna skydden.



- 2 Lossa skruvarna (2x) som håller motorn. Använd en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel.

Byt ut den gamla motorn och gör fast skruvarna med hjälp av en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel. Se till att haka i drivremmen på den nya motorn.

Montera skydden. Montera och dra åt skruvarna på transferenhetens skydd på bägge sidor. Använd Phillips-skruvmejseln.



Byte av motor på XT transferenhet XTPT M2

Introduktion

Gäller XT transferenhet typ M2.

Verktyg

Insexnyckel	3 mm
Insexnyckel	5 mm
Fast nyckel	10 mm

Instruktion

- 1 Avlägsna skruvarna (4x) på transferenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel.

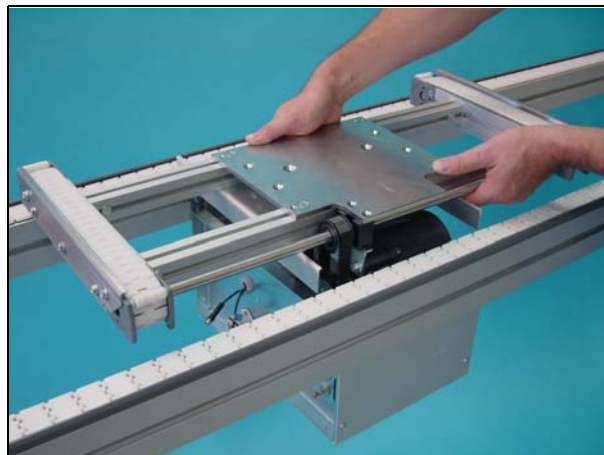
Avlägsna skyddet.



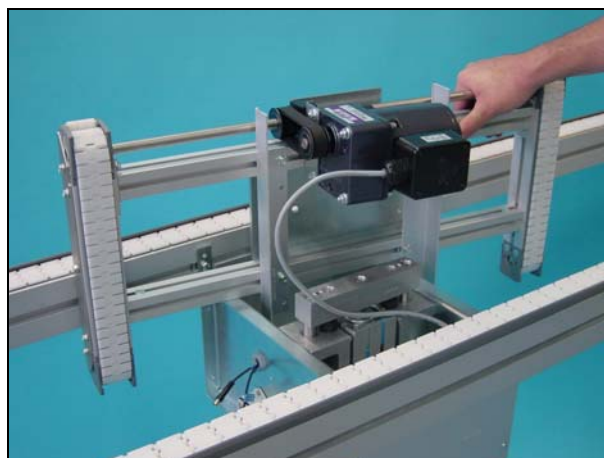
- 2 Avlägsna skruvarna (2x) på transferenhetens fäste. Använd en 5 mm insexnyckel.



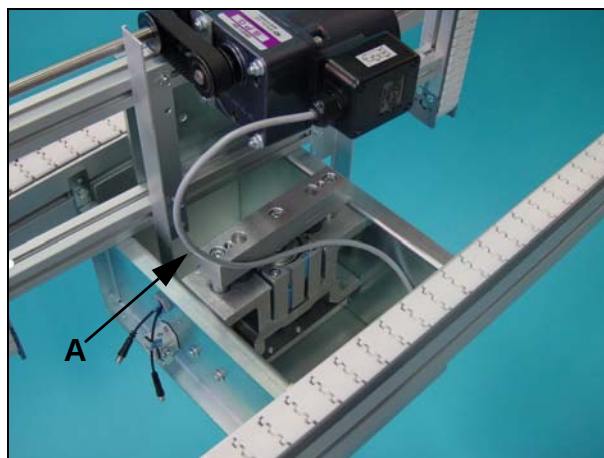
3 Lyft försiktigt upp transferenheten.



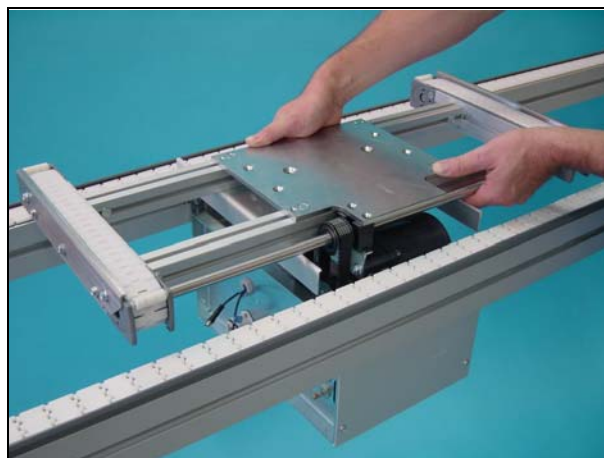
4 Lossa skruvarna (2x) som håller motorn. Använd en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel. Byt ut den gamla motorn och gör fast skruvarna med hjälp av en 5 mm insexnyckel och en 10 mm fast nyckel. Se till att haka i drivremmen i den nya motorn.



5 Se till när transferdrivenheten monteras om att elkabeln (A) inte fastnar mellan eventuella rörliga delar.



6 Montera transferdrivenheten försiktigt.



- 7 Montera och dra åt skruvarna (2x) på transferenhetens fäste. Använd en 5 mm insexnyckel.



- 8 Montera skyddet.

Montera skruvarna (4x) som håller transferenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel.



Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M1

Introduktion

Gäller XT transferenhet typ M1.

Verktyg

Phillips-skruvmejsel

Insexnyckel 3 mm

Insexnyckel 5 mm

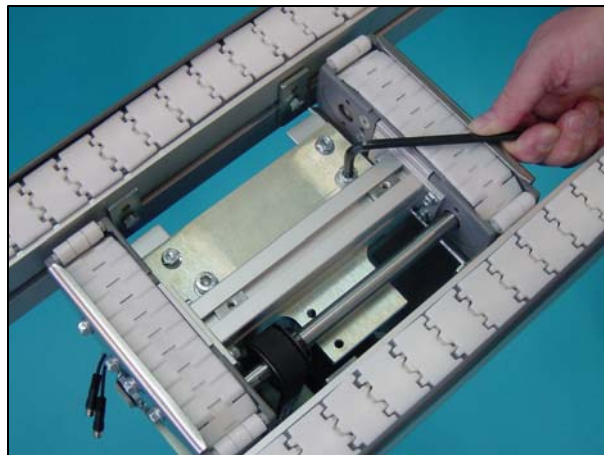
Fast nyckel 10 mm

Instruktion

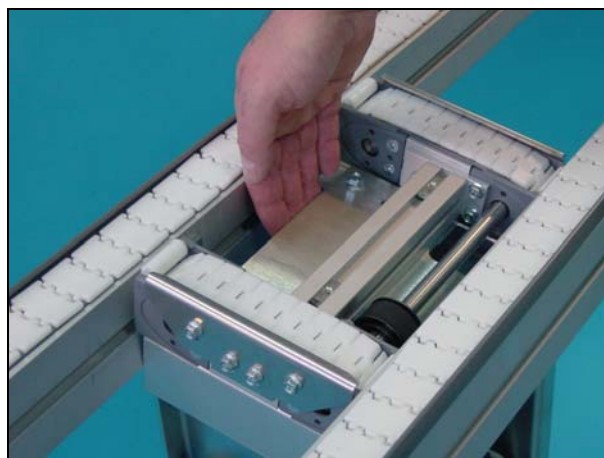
- 1 Avlägsna skruvarna (8x) på transferenhetens skydd på bägge sidor. Använd Phillips-skruvmejseln. Avlägsna skydden.
- 2 Lossa skruvarna som håller transferenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel. Avlägsna transferenhetens skydd.



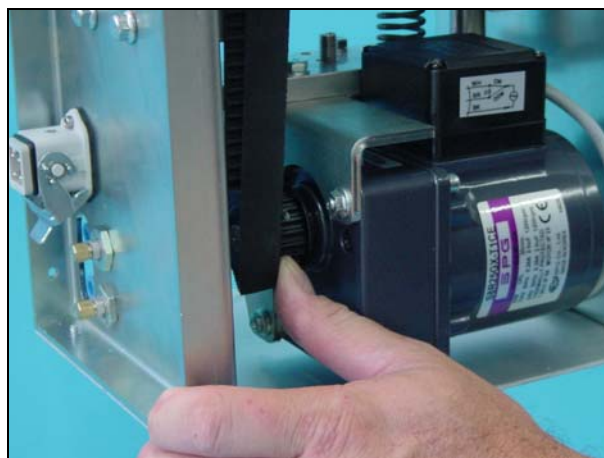
- 3 Avlägsna skruvarna (2x) som håller transportörenheten. Använd en 5 mm insexnyckel.



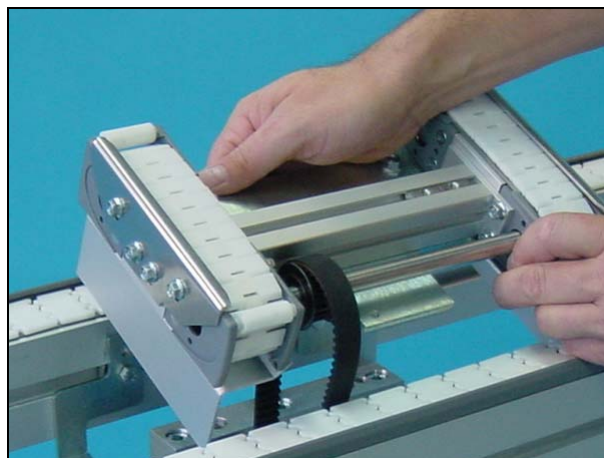
- 4 Luta försiktigt transportörenheten framåt.



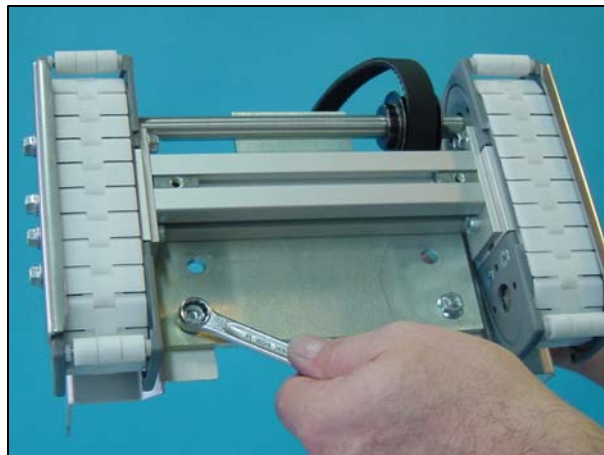
- 5 Skjut försiktigt drivremmen på drivhjulet.



- 6 Lyft ut transportörenheten.



- 7 Lossa de två skruvarna som håller sidoskyddet (endast en sida). Använd en 10 mm fast nyckel. Avlägsna sidoskyddet.



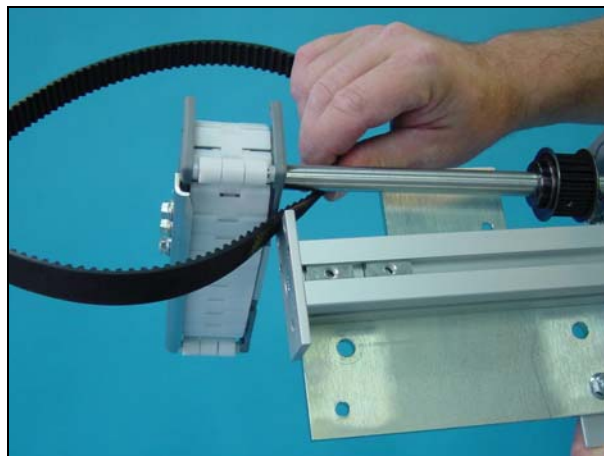
- 8 Avlägsna skruven som håller balken. Använd en 5 mm insexnyckel.

Avlägsna de två skruvarna som håller balken på andra sidan. Använd en 8 mm fast nyckel.



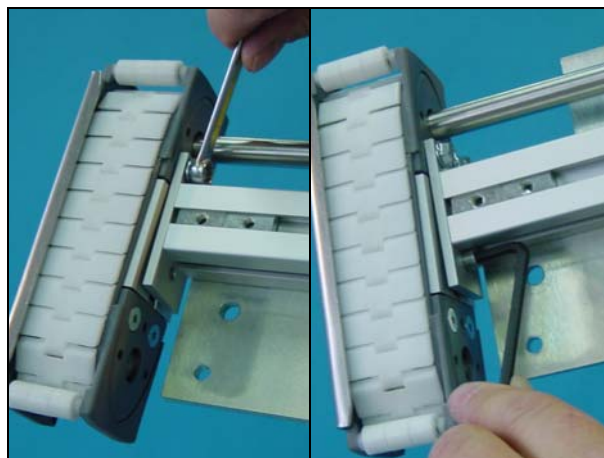
- 9 Roterar balken 90° runt axeln och byt ut drivremmen.

Roterar tillbaka balken 90°

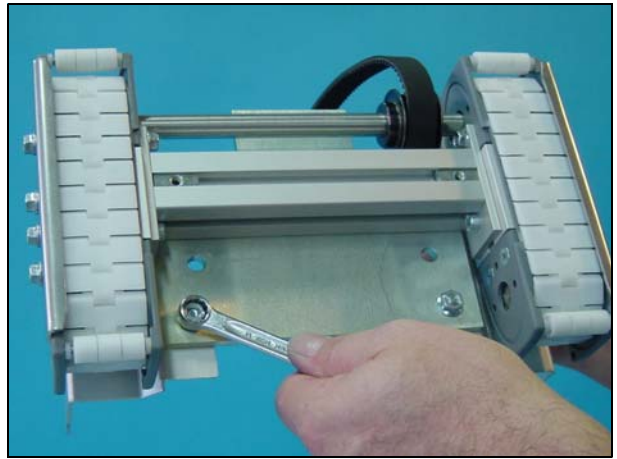


- 10 Montera skruven som håller balken. Använd en 5 mm insexnyckel.

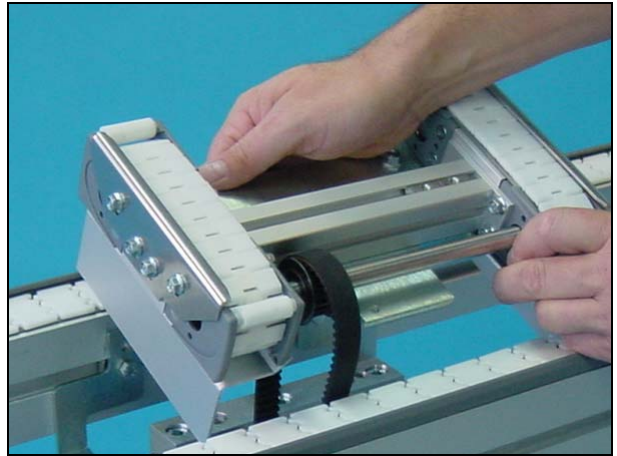
Montera de två skruvarna som håller balken på andra sidan. Använd en 8 mm fast nyckel.



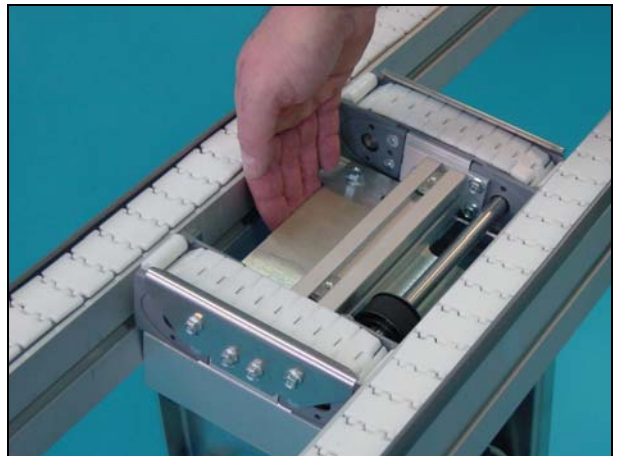
- 11 Montera sideskyddet och de två skruvarna som håller sideskyddet. Använd en 10 mm fast nyckel.



- 12 Sätt tillbaka transportörenheten.



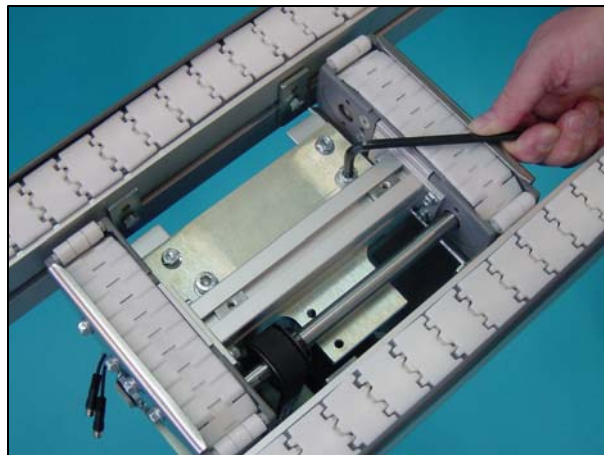
- 13 Luta försiktigt transportörenheten framåt.



- 14 Skjut försiktigt tillbaka drivremmen på drivhjulet.



15 Montera skruvarna (2x) som håller transportör-
enheten. Använd en 5 mm insexnyckel.



16 Montera transferenhetens skydd och skruvarna
som håller transferenhetens skydd. Använd en 3
mm insexnyckel.



17 Montera transferenhetens skydd och skruvarna
(8x) på bägge sidor. Använd Phillips-
skruvmejseln.



Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M2

Introduktion

Gäller XT transferenhet.

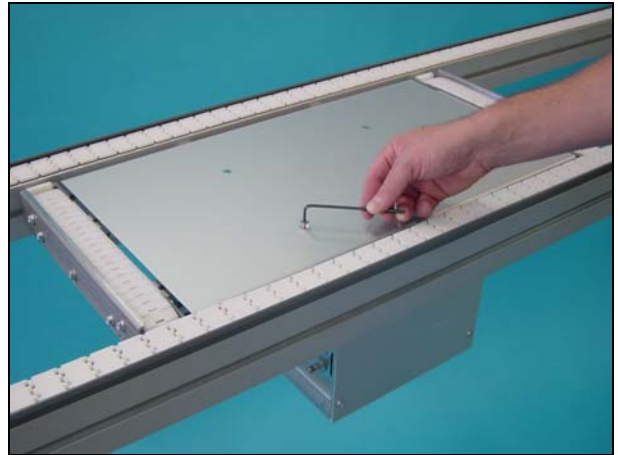
Verktyg

Insexnyckel	3 mm
Insexnyckel	5 mm
Fast nyckel	10 mm

Instruktion

- 1 Avlägsna skruvarna (4x) på transferenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel.

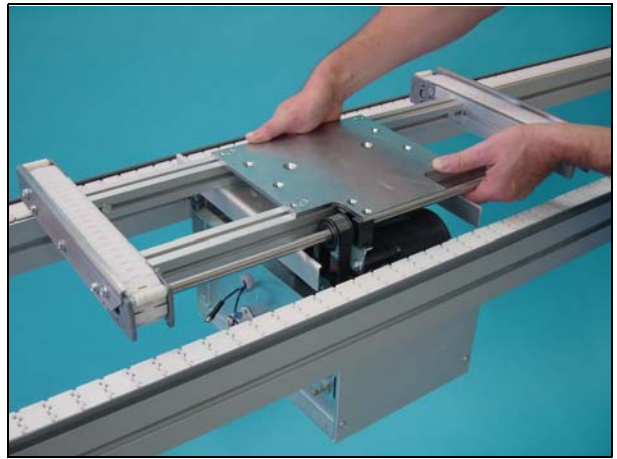
Avlägsna skyddet.



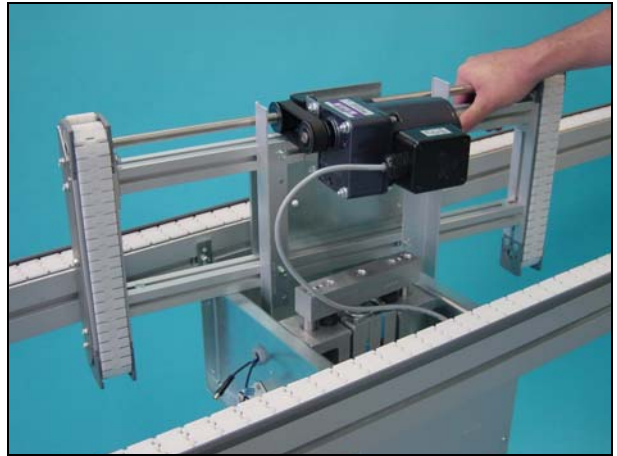
- 2 Avlägsna skruvarna (2x) på transferenhetens fäste. Använd en 5 mm insexnyckel.



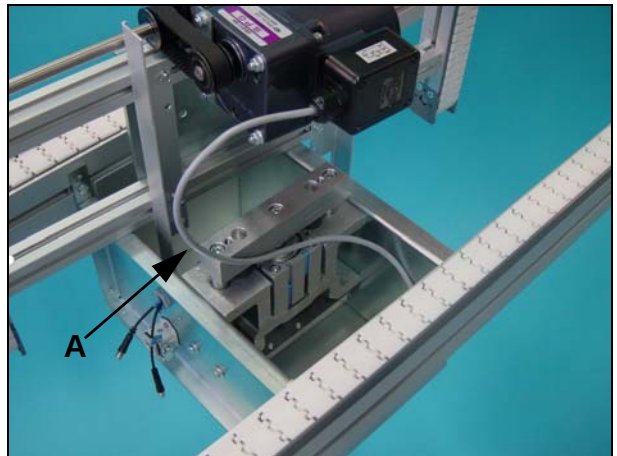
3 Lyft försiktigt upp transferenheten.



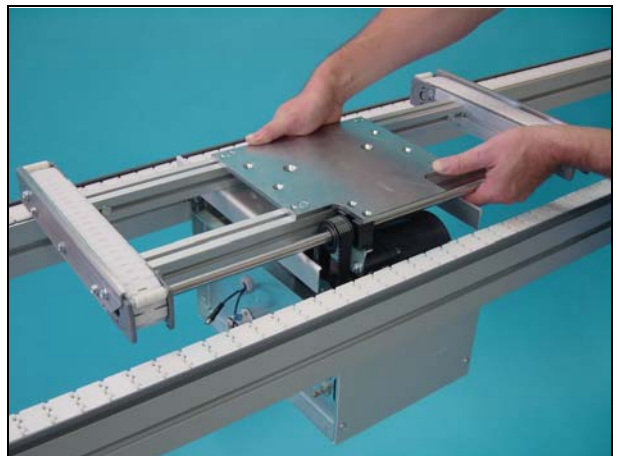
4 Byt ut den gamla drivremmen enligt instruktion ,.



5 Se till när transferdrivenheten monteras om att elkabeln (A) inte fastnar mellan eventuella rörliga delar.



6 Montera transferdrivenheten försiktigt.



- 7 Montera och dra åt skruvarna (2x) på transferenhetens fäste. Använd en 5 mm insexnyckel.



- 8 Montera skyddet.

Montera skruvarna (4x) som håller transferenhetens skydd. Använd en 3 mm insexnyckel.



Montera styrstift för fixer-, lyft-och-vrid- och lyft-och-fixer-station

Introduktion

Gäller alla fixerstationer.

Verktyg

Insexnyckel	4 mm
Hammare med mjuk yta	
Fast nyckel	10 mm

Instruktion

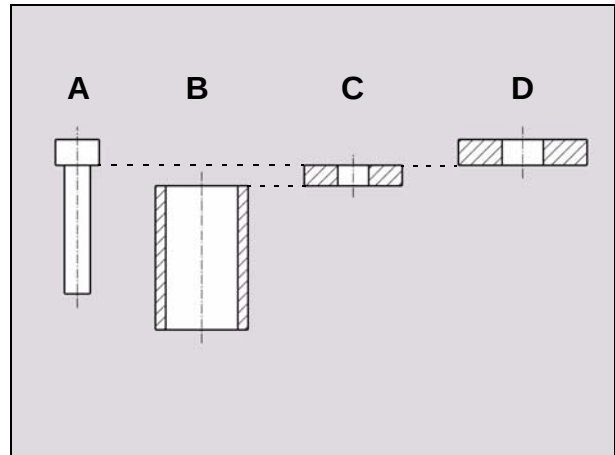
- 1 Du behöver följande utrustning för att byta ut styrstiften.

A: Skruv MC6S M5×25

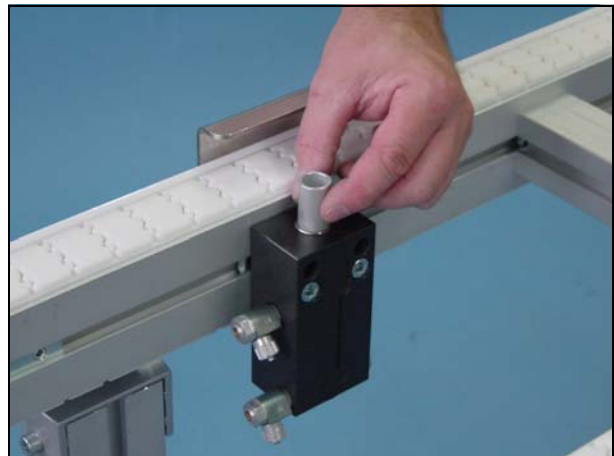
B: Rör Ø18×2×28

C: Bricka Ø19 Ø6 t=4

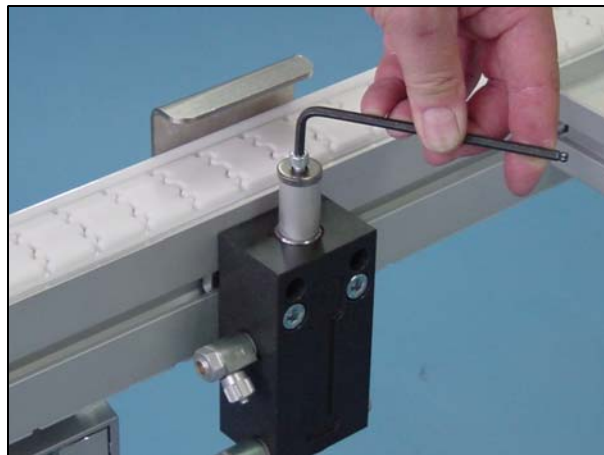
D: Bricka Ø25 Ø8 t=5



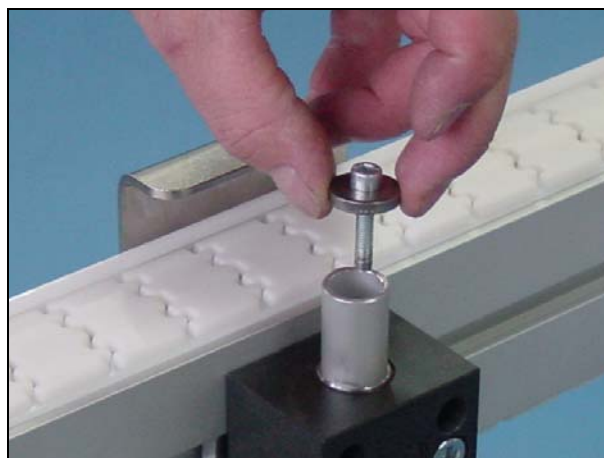
- 2 Placera rördelen (B) över stiftet.



- 3 Placera brickan (C) på röret och dra åt skruven (A) tills den når botten av gängan på styristiftet. Använd en 4 mm insexnyckel.



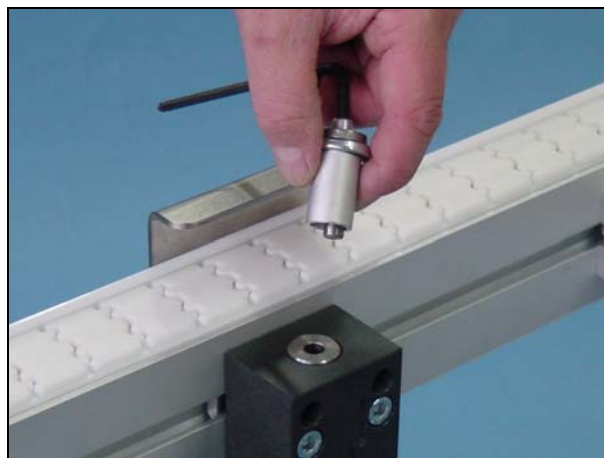
- 4 Avlägsna skruven (A) och brickan (C).



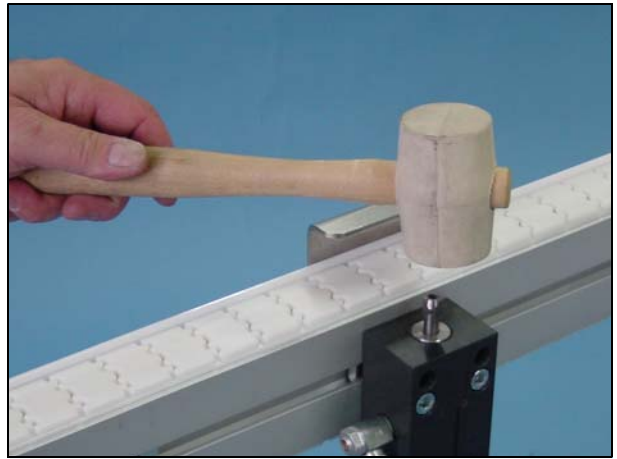
- 5 Placera brickan (D) på röret (B) och montera skruven (A) och brickan (C).



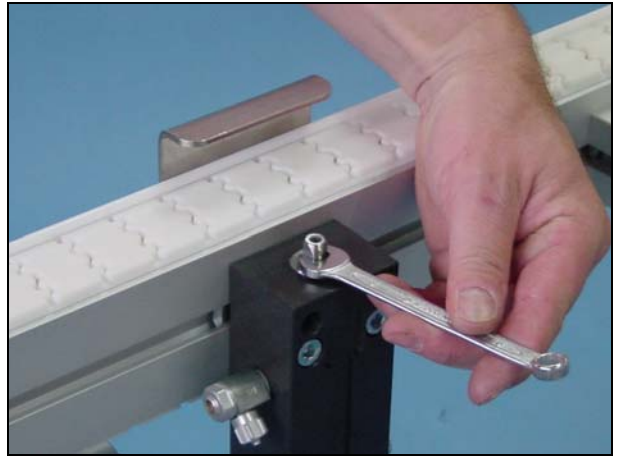
- 6 Dra åt skruven (A) tills styristiftet är löst. Använd en 4 mm insexnyckel.



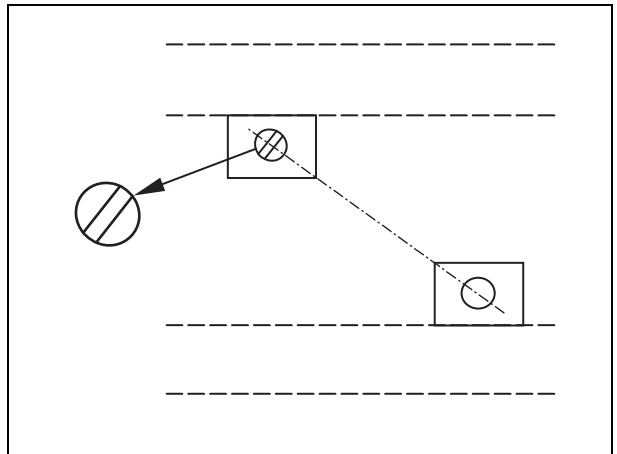
- 7 Montera ett nytt styrstift i hålet och använd en hammare med mjuk yta för att montera det på plats.



- 8 Vrid det icke-cylindriska styrostiftet på plats (se nästa bild). Använd en 10 mm fast nyckel.



- 9 Lokalisera stiftets position.



Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Ryckig rörelse Oljud	Slitna eller skadade transportörlänkar	Byt ut länkar eller kedja	“Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja” på sida 6	Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Transportörkedjan sitter för löst	Korta transportörkedjan	“Kontrollera transportkedjans töjning (gäller endast transportör > 1500 mm)” på sida 6	
	Skadad eller deformerad glidlist	Byt ut glidlisten	“Kontrollera glidlist” på sida 6	
	Sliten drivrem	Byt ut drivremmen	“Byte av drivrem på XT kompakt transportörmodul” på sida 45	
Överhettad drivmotor Svag drivenhet	Överlastad transportör	Avlägsna lasten och testa körningen. Kontrollera rekommenderad last för transportören.		Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Skadad motor	Byt ut motorn	“Byte av motor på XT kompakttransportör modul” på sida 49	
	Felaktigt anslutna elkablar	Kontrollera elschemat	Monteringsmanual XT-moduler	
	Skadad eller felaktigt ansluten kondensator	Kontrollera elschemat Kontrollera kondensatorn	Monteringsmanual XT-moduler	

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Ryckig rörelse Oljud	Slitna eller skadade transportörlänkar	Byt ut länkar eller kedja	“Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja” på sida 6	
	Transportörkedjan sitter för löst	Korta av transportörkedjan	“Kontrollera transportkedjans töjning (gäller endast transportör > 1500 mm)” på sida 6	
	Skadad eller deformationerad glidlist	Byt ut glidlisten	“Kontrollera glidlist” på sida 9	
	Slitna inmatningsstyrningar	Byt ut inmatningsstyrningarna	“Kontrollera slitage eller skador på instyrningarna i drivenheten” på sida 9	
Överhettad drivmotor Svag drivenhet	Överlastad transportör	Avlägsna lasten och provkör. Kontrollera rekommenderad last för transportören.		Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Skadad motor	Byt ut motorn	“Byte av motor på XT transportörens drivenhet , Sidmonterad” på sida 35 or “Byte av motor på XT-transportörens drivenhet , Mittmonterad” på sida 37	
	Felaktigt anslutna elkablar	Kontrollera elschemat	Se separat bifogat SEW elschema	
	Broms (gäller endast drivenhet HM) ej korrekt ansluten	Kontrollera elschemat	Se separat bifogat SEW elschema	

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Ryckig rörelse på transportör Bullrig transportör	Slitna eller skadade transportörlänkar	Byt ut länkar eller kedja	“Kontrollera slitage eller skador på transportörkedja” på sida 6	Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Transportörkedjan sitter för löst	Korta av transportörkedjan	Jämför “Kontrollera transportkedjans töjning (gäller endast transportör > 1500 mm)” på sida 6	
	Skadad eller deformerad glidlist	Byt ut glidlist	Jämför “Kontrollera glidlist” på sida 6	
	Fel drivrem	Byt ut drivremmen	“Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M1” på sida 59 eller “Byte av drivrem på XT transferenhet XTPT M2” på sida 65	
	Skadad motor	Byt ut motorn	“Byte av motor på XT transferenhet XTPT M1” på sida 53 eller “Byte av motor på XT transferenhet XTPT M2” på sida 55	
	Felaktigt anslutna elkablar	Kontrollera elschemat	Monteringsmanual XT-moduler	
	Skadad eller Felaktigt ansluten kondensator.	Kontrollera elschemat Kontrollera kondensatorn	Monteringsmanual XT-moduler	
Palettanhopning under korstransport	Felaktigt justerad transferstation i förhållande till anslutande korstransportör	Justera nivån på övre position på transferstation så att den är i linje med anslutande korstransportör	“Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse” på sida 10	
Ryckig rörelse vid lyftning och sänkning av palett Oljud vid lyftning och sänkning av palett	Felaktigt justerade pneumatiska strypventiler	Justera de pneumatiska strypventilerna	“Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse” på sida 11	

XT fixerstation XTPX P11 A

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Störning och oljud vid lyftning och sänkning av palett	Slitna styrostift	Byt ut styrostiften	“Kontrollera styrostiftens slitage” på sida 11	Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Felaktig inriktning av icke-cylindriska styrostift	Rotera stiftet till korrekt inriktning	Monteringsmanual XT-moduler	
	Felaktigt position av lyftenheter	Korrigera avstånd mellan enheter för att passa palettbussningarna	“Kontrollera palettdockning” på sida 11	
	Felaktigt position av stopp	Justera stoppets placering för att passa fixerenheten		
	Felaktigt justerade pneumatiska strypventiler	Justera de pneumatiska strypventilerna	“Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse” på sida 10	

XT lyft- och fixerstation XTPX P12

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Störning och oljud vid lyftning och sänkning av palett	Slitna styrostift	Byt ut styrostiften	“Kontrollera styrostiftens slitage” på sida 11	Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Felaktig inriktning för icke-cylindriska styrostift	Rotera stiftet till korrekt inriktning	Monteringsmanual XT-moduler,	
	Felaktigt positionerat stopp	Justera stoppets placering för att passa fixerenheten		
	Felaktigt justerade pneumatiska strypventiler	Justera pneumatiska strypventiler	“Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse” på sida 10	

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Störning och oljud vid lyftning och sänkning av palett	Slitna styrstift	Byt ut styrstiften	“Kontrollera styrstiftens slitage” på sida 11	Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Felaktigt inriktning av icke-cylindriska styrstift	Rotera stiftet till korrekt inriktning	Monteringsmanual XT-moduler	
	Felaktig position av stopp	Justera stoppets placering för att passa fixerenheten		
	Felaktig position för styrostift	Justera ändläget på vridstyrdon	“Kontrollera hastigheten på vridrörelsen” på sida 13	
	Felaktigt justerade pneumatiska strypventiler	Justera de pneumatiska strypventilerna	“Kontrollera lyfthastighet och sänkingsrörelse” på sida 13 och “Kontrollera hastigheten på vridrörelsen” på sida 13	

Stopp och dämpare

Symptom	Möjlig orsak	Åtgärd	Referens	Om felet kvarstår
Oljud när paletten träffar stoppet	För hög transportörhastighet, för tung palettkö	Sänk hastigheten, minska palettkön och lägg till extra stopp		Kontakta din lokala FlexLink-leverantör
	Felaktigt justerad dämpning (dämpande stopp)	Justera dämpskruven	“Kontrollera dämpningsfunktionerna” på sida 14	
Oljud när stoppet avaktiveras	Otillräcklig pneumatisk dämpning	Justera den externa enkelverkande strypventilen	“Kontrollera ljudnivån” på sida 14	
Dämparen skjuts ut oavsiktligt (lastad)	Den, ”lättdrivna,” dämparen påverkas även av lågt tryck orsakat av annan utrustning.	Se till att dämparen ansluts till en separat, ”isolerad,” pneumatisk ventil		