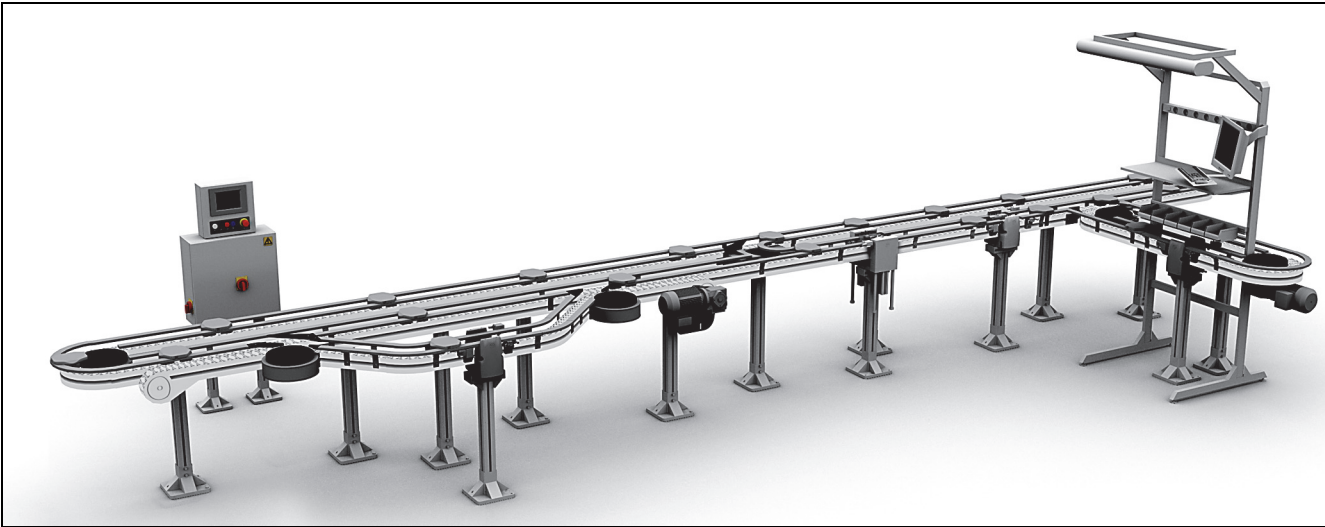


Sistema pallet X85

Sommario

Sistema pallet con moduli standard e RFID.....	191	Disco guida per curve con ruota.....	203
Pallet – introduzione.....	193	Unità di posizionamento – introduzione	204
Configurazioni dei pallet.....	195	Modulo di posizionamento base.....	205
Pallet X85.....	196	Modulo di posizionamento tunnel	206
Componenti per ricambi o potenziamento dei pallet.....	200	Moduli di smistamento e allineamento – introduzione	207
Componenti RFID	201	Moduli di smistamento.....	208
Guide laterali per pallet – introduzione	202	Moduli di allineamento	208
Guide laterali dritte per pallet X85	202	Moduli di smistamento/allineamento.....	209
Staffa per guida laterale per pallet X85	202	Modulo interspazio.....	209
Bandelle di connessione.....	202	Dispositivi di arresto pallet – introduzione	210
Guide di estremità	203	Dispositivi di arresto pallet	210
Guide laterali per curve con ruota.....	203	Accessori.....	212

Sistema pallet con moduli standard e RFID



Basato su moduli

Il sistema pallet X85 è un sistema completo per la movimentazione di singoli prodotti su pallet. Il sistema automatizzato si basa su moduli standard configurabili.

Grazie a moduli standard, è molto facile e rapido realizzare layout di instradamento, bilanciamento, accumulo e posizionamento di pallet semplici e al contempo avanzati. L'identificazione RFID dei pallet consente il monitoraggio e il rilevamento dei singoli prodotti ed il controllo logistico della linea di produzione.

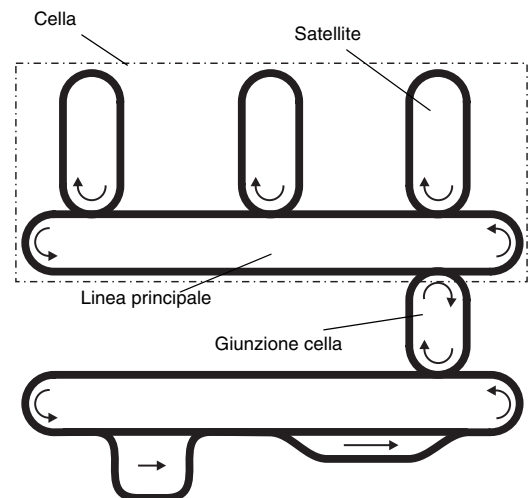
Una centralina di linea con sistemi bus di alimentazione e comunicazione garantisce un'installazione rapida e un'elevata flessibilità per modifiche future.

Dispositivi di smistamento/allineamento

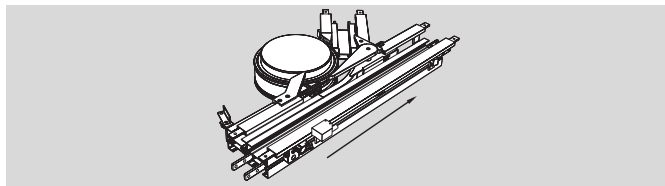
I dispositivi di smistamento/allineamento sono utilizzati per l'instradamento di prodotti tramite la divisione o la combinazione di flussi di prodotti. Normalmente è presente un convogliatore principale, la "linea principale", e diversi convogliatori subordinati, i "satelliti".

Sui satelliti, i prodotti possono essere oggetto di diverse operazioni, quali rotazione, levigatura, assemblaggio o controllo, senza interferire con il flusso principale. Al termine dell'operazione, i prodotti tornano sulla linea principale.

Una combinazione composta da una linea principale e uno o più satelliti è normalmente definita una cella. Utilizzando i moduli di smistamento/allineamento, è possibile costruire giunzioni tra celle che facilitano il trasferimento di pallet da una cella ad un'altra. Vedere l'illustrazione.

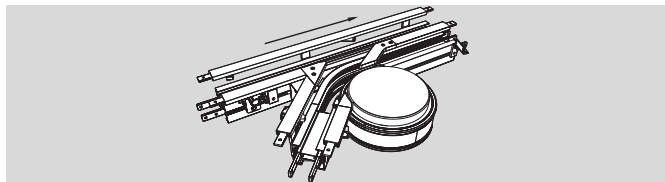


Moduli di smistamento



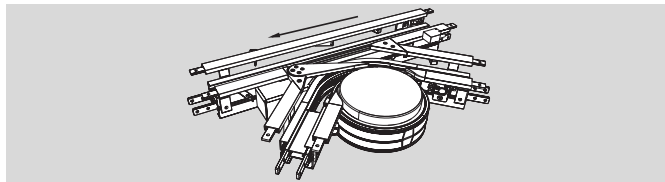
I dispositivi di smistamento per deviare il flusso di prodotti dalla linea principale ad un satellite sono disponibili in quattro tipologie di base: 45° sinistro/destro e 90° sinistro/destro.

Moduli di allineamento



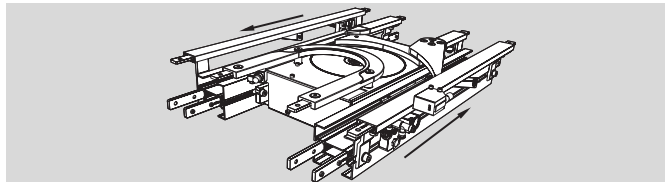
I dispositivi di allineamento per riportare i prodotti da un satellite alla linea principale sono disponibili in quattro versioni base: 45° sinistro/destro e 90° sinistro/destro.

Moduli di smistamento/allineamento combinati



I dispositivi che consentono di instradare i prodotti su un satellite e riportarli sulla linea principale o farli circolare nel satellite sono definiti combinazioni di smistamento/allineamento. Sono disponibili in quattro versioni base: 45° sinistro/destro e 90° sinistro/destro.

Moduli di smistamento/allineamento interspazio



Un dispositivo di smistamento/allineamento interspazio consente di creare scorciatoie in una linea principale o in un satellite. Questo dispositivo è disponibile nella versione sinistra e destra.

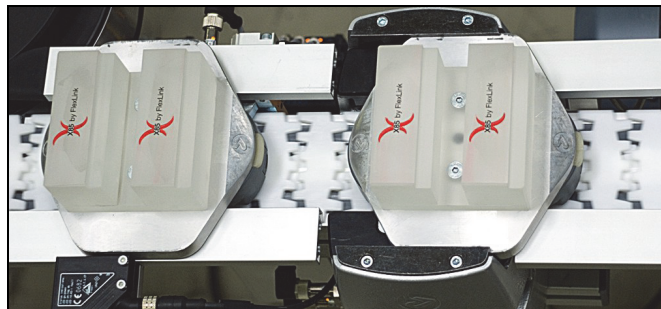
Strumento di configurazione

I moduli di smistamento/allineamento/combinati possono essere configurati singolarmente a seconda delle dimensioni dei pallet utilizzando lo strumento di configurazione. Lo strumento di configurazione crea un modello 3D CAD geometricamente corretto, che può essere inserito nel layout. Il modulo configurato comprende la funzione, i punti di arresto, le travi del convogliatore, le curve con ruota e le guide laterali.

Le opzioni configurabili sono:

- Dimensioni specifiche del pallet
- Tipo di sensori e staffe
- Lettori RFID e staffe

Funzioni di posizionamento pallet



Le stazioni di posizionamento per il sistema X85 vengono utilizzate per posizionare tutti i tipi di pallet X85. I pallet vengono fermati da un dispositivo di arresto con controllo pneumatico vicino alla posizione desiderata.

Un interruttore di prossimità indica che un pallet si trova nella stazione di posizionamento. In questa sede, due dispositivi di calibrazione sollevano i pallet a circa 2 mm dalla catena su una staffa fissa di tenuta. I due perni divisori garantiscono un'elevata precisione di posizionamento ($\pm 0,1$ mm). La stazione di posizionamento pallet è disponibile per moduli di convogliamento rettilinei.

Per una precisione di posizionamento più ridotta è sufficiente utilizzare un normale dispositivo di arresto di tipo XBPD.

Grazie allo strumento di configurazione, è possibile progettare singolarmente i moduli con i pallet della dimensione richiesta. Viene creato un modello 3D CAD geometricamente corretto che può essere inserito nel layout.

Le opzioni configurabili sono:

- Sensori e staffe
- Lettori RFID e staffe

Pallet con RFID



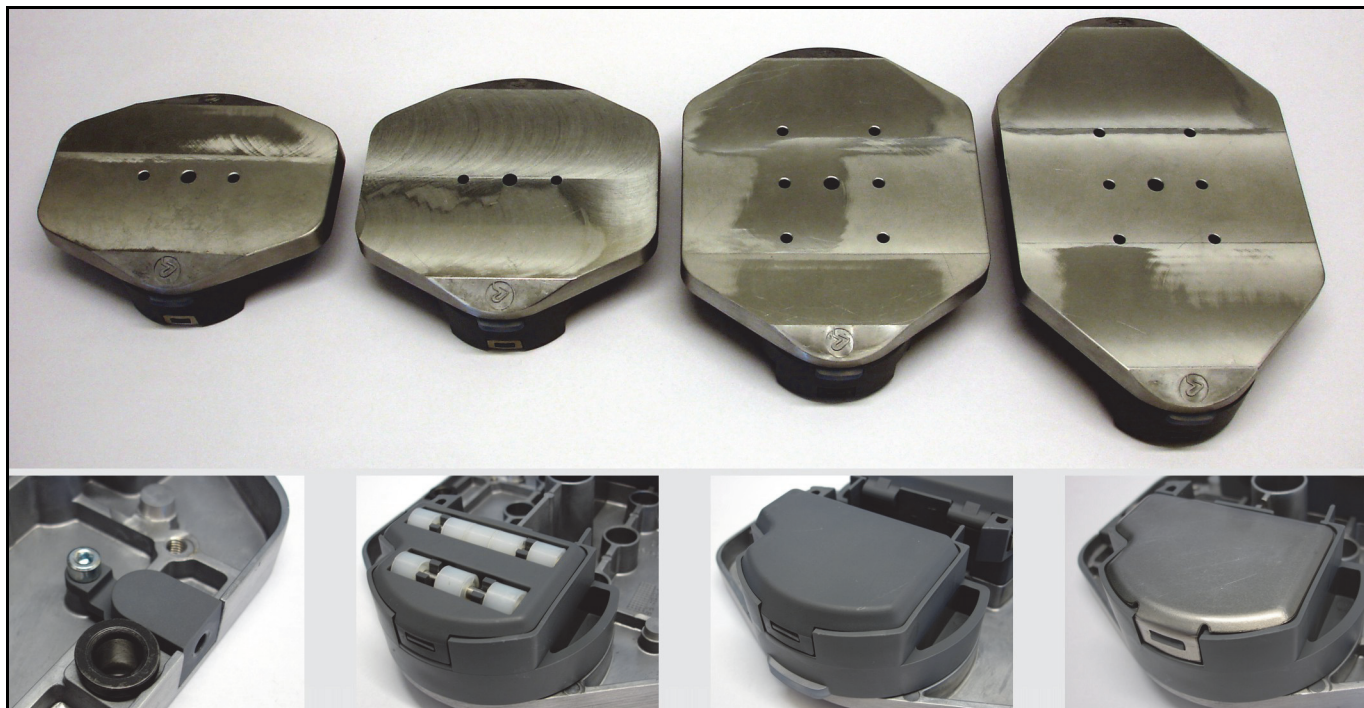
Il sistema pallet X85 include pallet di quattro dimensioni. Un pallet è costituito da una base in alluminio pressofuso e da due dischi guida in plastica con piastre di scorrimento nella parte inferiore. Alla base del pallet sono collegate maschere specifiche per i diversi prodotti.

Due bocche temprate sulla parte inferiore della base del pallet garantiscono un'elevata precisione di posizionamento nella stazione di posizionamento. Due fori guida sulla base del pallet garantiscono un'elevata precisione per la maschera specifica del prodotto rispetto alle bocche.

In ciascun disco di guida è integrata una piastra di attivazione per sensori di posizione. I pallet vengono forniti con un ammortizzatore nel disco di guida anteriore.

Una staffa di supporto per tag RFID è integrata nella parte interna della base del pallet.

È possibile l'accumulo di pallet nei convogliatori a curva. I pallet X85 senza rulli possono essere utilizzati in pendenze fino a 5°.



Assortimento di pallet

Il sistema X85 include pallet che possono essere adattati in base a requisiti specifici quali:

- Ambienti difficili (pallet di tipo R)
- Bassa frizione
- Alta precisione di posizionamento
- Sensibilità elettrostatica
- Smistamento rapido
- Rapido cambio di pallet
- Semplice collegamento di maschere
- Costi ridotti

Un pallet è costituito da una piastra che si appoggia su due dischi guida. La piastra pallet è in alluminio pressofuso e lavorato a macchina. Per ambienti normali, ciascun disco guida è dotato di una piastra di scorrimento in plastica. Per l'uso in ambienti difficili si consiglia di utilizzare pallet di tipo R, con piastre di scorrimento in acciaio sui dischi guida. Per una frizione estremamente bassa si utilizzano dischi guida con rullini. I pallet sono dotati di un disco guida anteriore con ammortizzatore ed un disco guida posteriore senza ammortizzatore.

Catena – compatibilità con pallet

I pallet X85 sono disponibili per due categorie di ambienti principali:

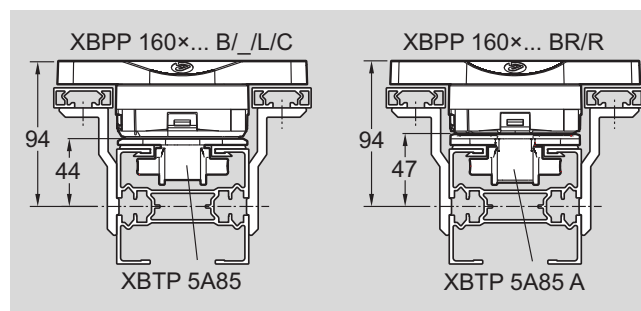
- Ambiente pulito: base (B), standard, bassa frizione (L), conduttivo (C)
- Ambiente difficile: base (BR), standard (R)

Sono disponibili due tipi di catene per la movimentazione di pallet:

- Ambiente pulito: catena a maglie piane con struttura a dita
- Ambiente difficile: catena a maglie piane chiusa

Diverso spessore

La catena chiusa è di 3 mm più spessa rispetto alla catena con struttura a dita. Tuttavia, visto che i pallet per ambienti puliti presentano a loro volta uno spessore maggiore rispetto a quelli per ambienti difficili, il lato superiore di tutti i tipi di pallet sarà posizionato alla stessa altezza sopra la trave del convogliatore. Ciò significa che è possibile utilizzare tutti i moduli per la movimentazione pallet, a condizione che si utilizzi la combinazione corretta di pallet e catene. Vedere l'illustrazione.



È possibile passare da una versione all'altra semplicemente cambiando la catena e le piastre di scorrimento sui pallet.

Specifiche pallet

Precisione di posizionamento

- Piastra pallet senza boccola, solo per arresto: ± 1 mm (pallet B e BR)
- Piastra pallet con boccola di posizionamento: $\pm 0,1$ mm

RFID

- La piastra pallet è dotata di un supporto per un tag RFID IFM
- L'IFM esegue la lettura a velocità fino a 30 m/min

Caratteristiche

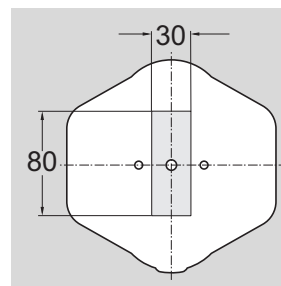
- Carico max su un pallet: 10 kg
- Fori di collegamento per maschera
- Due piastre di indicizzazione opzionali sotto il pallet
- Una piastra opzionale sotto il pallet per il caricamento rapido
- Boccole per perno divisore da 8 mm
- Parete per schermare il sensore ottico
- I pallet possono essere potenziati utilizzando parti di essi.

Indicizzazione

- I pallet tipo 160×125 e 160×175 hanno due posizioni di indicizzazione (distanza 55 mm).
- I pallet tipo 160×225 consentono l'indicizzazione in due posizioni (distanza 110 mm) o tre posizioni (distanza di 55 mm tra le singole posizioni).

Caricamento pallet

Il carico massimo consentito su un pallet è di 10 kg. Il baricentro del prodotto sul pallet (maschera inclusa) deve essere posizionato in un'area rettangolare di 30 mm × 80 mm sul pallet. Vedere l'illustrazione.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni pallet 160 mm × 100 mm (136 mm) × 47/50 mm (P×L×A)

160 mm × 125 mm (161 mm) × 47/50 mm

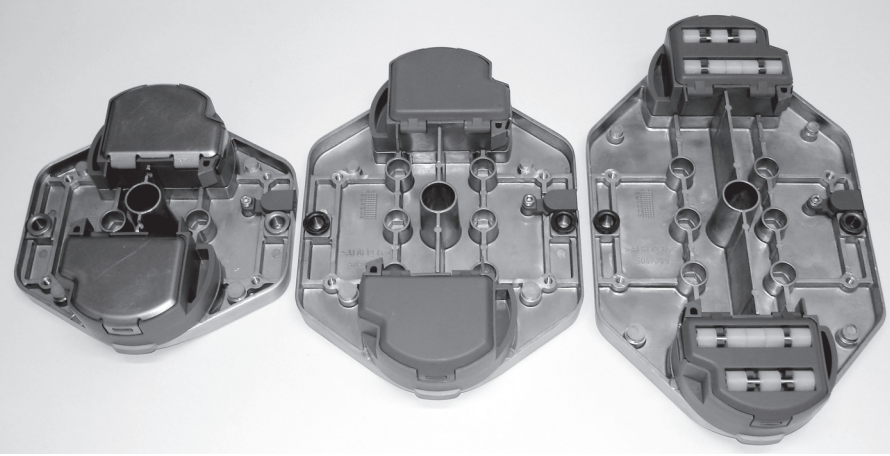
160 mm × 175 mm (211 mm) × 47/50 mm

160 mm × 225 mm (261 mm) × 47/50 mm

Carico massimo sul pallet: 10 kg

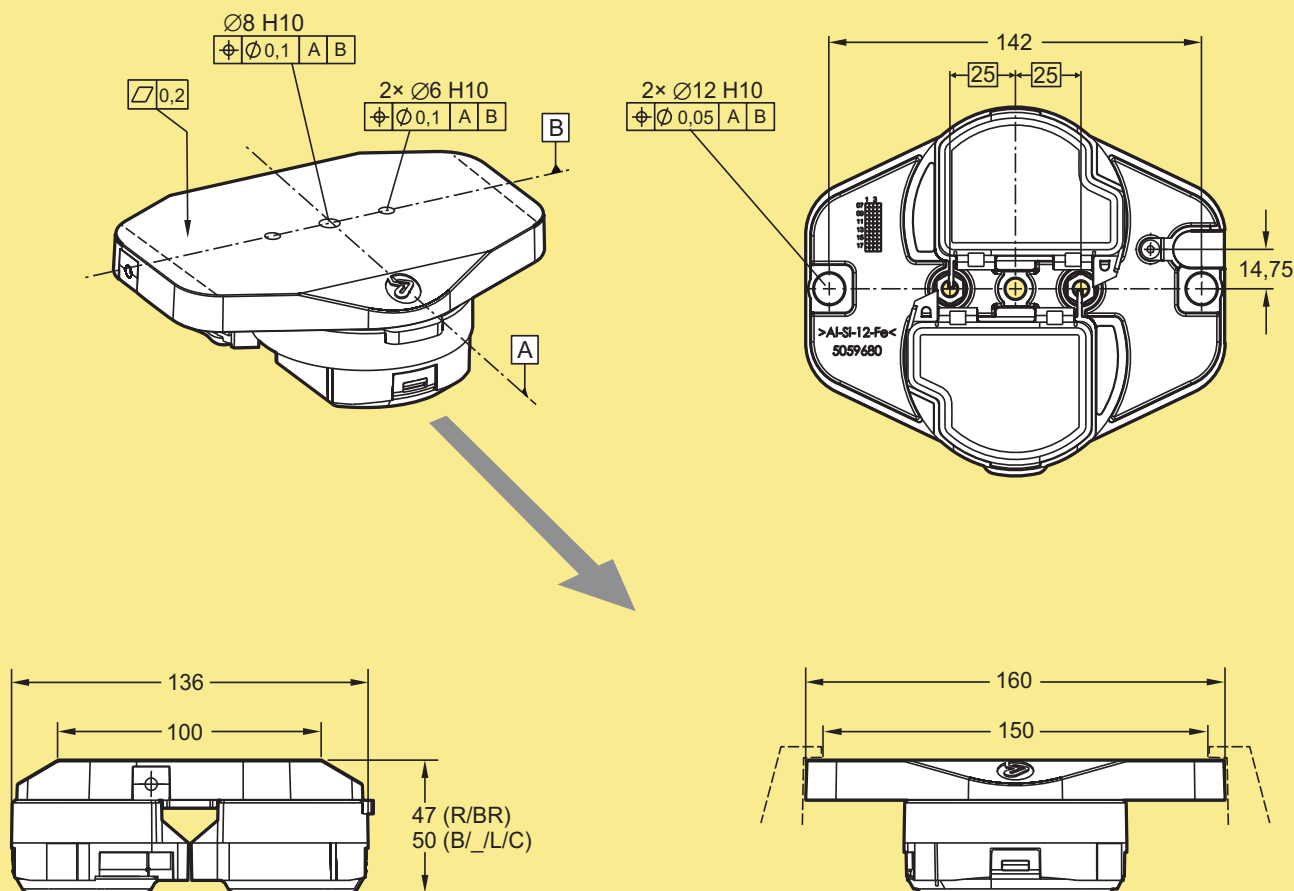
Peso

Pallet							
Dimensioni	Peso (kg)	Dimensioni	Peso (kg)	Dimensioni	Peso (kg)	Dimensioni	Peso (kg)
XBPP 160 × 100 B	0,503	XBPP 160 × 125 B	0,591	XBPP 160 × 175 B	0,69	XBPP 160 × 225 B	0,78
XBPP 160 × 100	0,512	XBPP 160 × 125	0,603	XBPP 160 × 175	0,696	XBPP 160 × 225	0,792
XBPP 160 × 100 L	0,548	XBPP 160 × 125 L	0,639	XBPP 160 × 175 L	0,732	XBPP 160 × 225 L	0,828
XBPP 160 × 100 C	0,512	XBPP 160 × 125 C	0,603	XBPP 160 × 175 C	0,696	XBPP 160 × 225 C	0,792
XBPP 160 × 100 BR	0,559	XBPP 160 × 125 BR	0,650	XBPP 160 × 175 BR	0,743	XBPP 160 × 225 BR	0,845
XBPP 160 × 100 R	0,571	XBPP 160 × 125 R	0,662	XBPP 160 × 175 R	0,755	XBPP 160 × 225 R	0,861
Disco guida							
N. prodotto	Peso (kg)						
XBPG 85	0,11						
XBPG 85 D	0,117						
XBPG 85 P	0,08						
XBPG 85 DP	0,087						
XBPG 85 E	0,08						
XBPG 85 DE	0,117						
XBPG 85 R	0,098						
XBPG 85 DR	0,105						

	Pallet di base (suffisso B)	Pallet standard (nessun suffisso)	Pallet a bassa frizione (suffisso L)	Pallet conduttivo (suffisso C)	Pallet di base, ambiente difficile (suffisso BR)	Pallet standard, ambiente difficile (suffisso R)	CC
							X45
							XS
							X65
							X65P
							X85
							X85P
Pallet per uso con catene di tipo XBTP 5A85/XBTP 5A85 E/XBTP 5A85 C	x	x	x	x			
Pallet per uso con catene di tipo XBTP 5A85 A (catene chiuse)					x	x	XH
1) Piastra pallet ad alta precisione senza boccole per posizionamento preciso	x				x		
Piastra pallet ad alta precisione con boccole per posizionamento preciso		x	x	x		x	XK
Un disco di guida normale ed uno ammortizzato	x	x	x		x	x	
Un disco di guida normale conduttivo ed uno ammortizzato conduttivo				x			XKP
Due piastre di scorrimento in plastica	x	x					
Due piastre a rulli			x				X180
Due piastre di scorrimento in plastica conduttive				x			
Due piastre di scorrimento in acciaio					x	x	X300
Due piastre di attivazione	x	x	x	x	x	x	
							GR
							CS
							XT
							WL
							WK
							XC
							XF
							XD
							ELV
							CTL
							FST
							TR
							APX
							IDX

Pallet 160 mm × 100 mm

XBPP 160×100 B *



Pallet 160×100, h=50

Per ambiente pulito

Base

Standard

Bassa frizione

Conduttivo

XBPP 160×100 B

XBPP 160×100

XBPP 160×100 L

XBPP 160×100 C

Pallet 160×100, h=47

Per ambiente difficile

Tipo di base R

Tipo standard R

XBPP 160×100 BR

XBPP 160×100 R

*Il disegno mostra il pallet di tipo B.

I pallet di tipo B e BR non devono essere utilizzati in abbinamento alle stazioni di posizionamento, ma solo con i normali dispositivi di arresto e tutti i tipi di dispositivi di smistamento, vedere ¹⁾ a pagina 195.

Notare la differenza di altezza tra i pallet di tipo standard/tipo B/L/C e tipo R/BR.

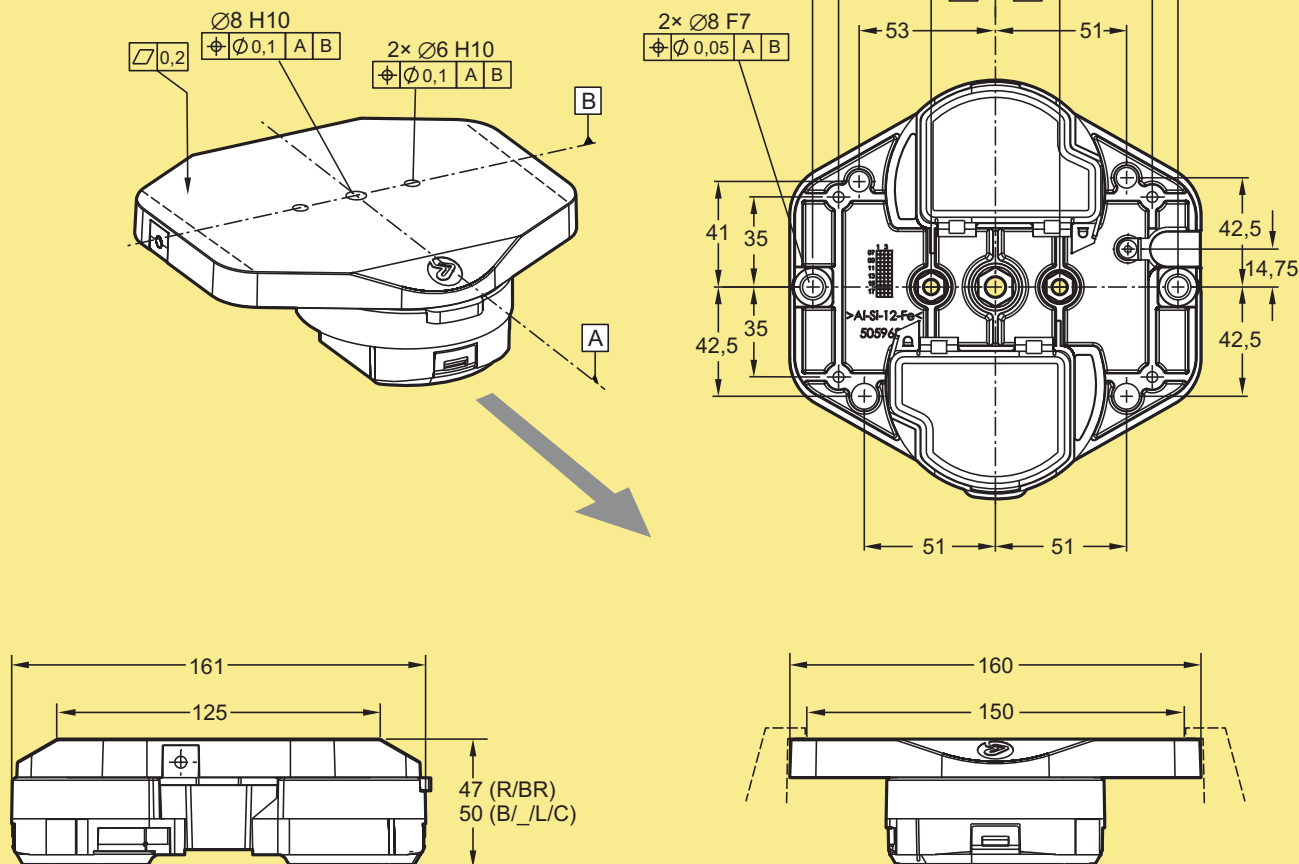
I pallet di tipo R/BR devono essere utilizzati con catene di tipo XBTP 5A85 A. Questo tipo di catena non può essere utilizzato con altri pallet.

Peso pallet: 0,5-0,6 kg, a seconda del tipo.

Specifiche: vedere pagina 194.

Pallet 160 mm × 125 mm

XBPP 160×125 *



Pallet 160×125, h=50

Per ambiente pulito

Base

Standard

Bassa frizione

Conduttivo

XBPP 160×125 B

XBPP 160×125

XBPP 160×125 L

XBPP 160×125 C

Pallet 160×125, h=47

Per ambiente difficile

Tipo di base R

Tipo standard R

XBPP 160×125 BR

XBPP 160×125 R

*Il disegno mostra un pallet standard (nessun suffisso nel codice).

I pallet di tipo B e BR non devono essere utilizzati in abbinamento alle stazioni di posizionamento, ma solo con i normali dispositivi di arresto e tutti i tipi di dispositivi di smistamento, vedere ¹⁾ a pagina 195.

Notare la differenza di altezza tra i pallet di tipo standard/tipo B/L/C e tipo R/BR.

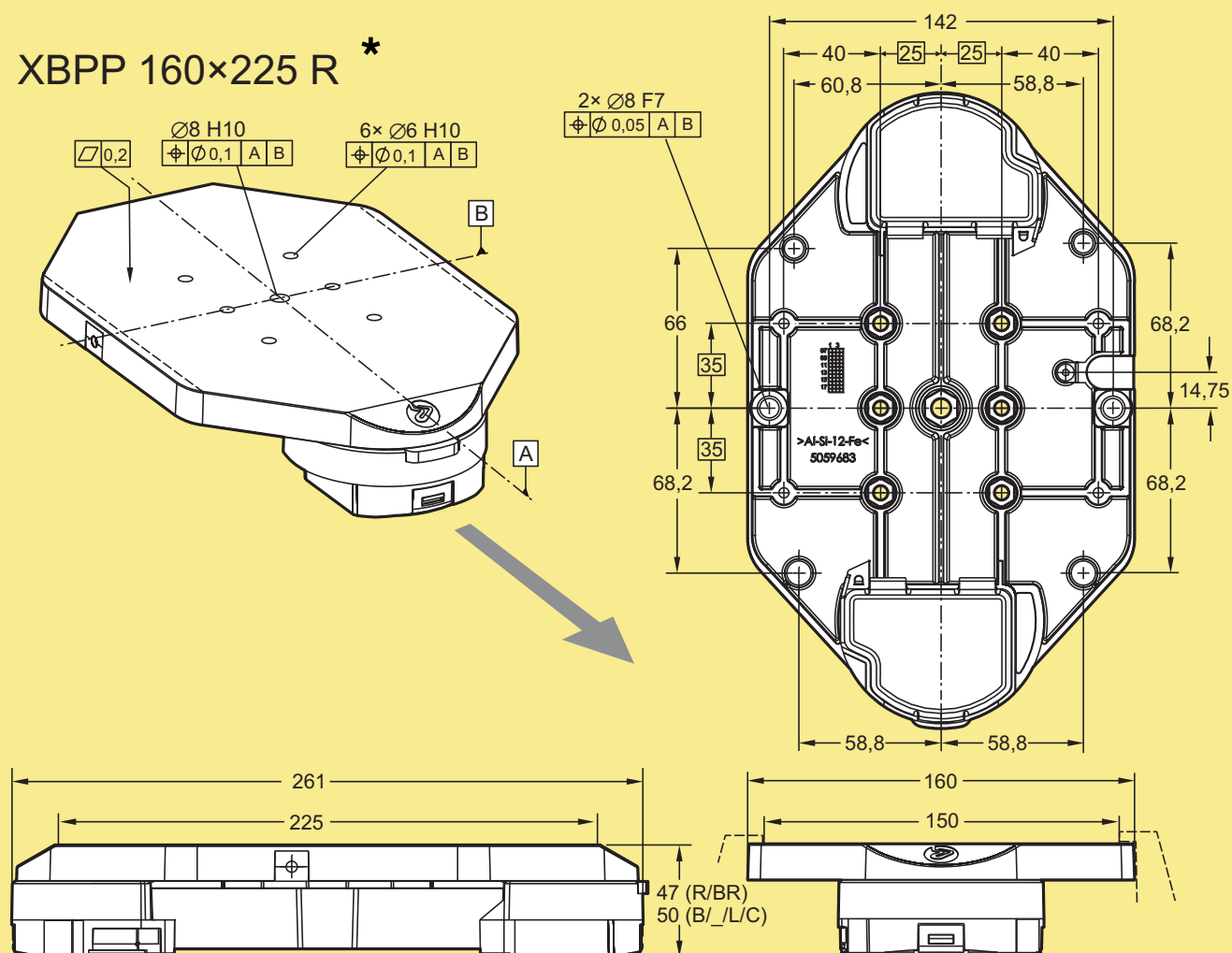
I pallet di tipo R/BR devono essere utilizzati con catene di tipo XBTP 5A85 A. Questo tipo di catena non può essere utilizzato con altri pallet.

Peso pallet: 0,6-0,7 kg, a seconda del tipo.

Specifiche: vedere pagina 194.

Pallet 160 mm × 225 mm

XBPP 160×225 R *



Pallet 160×225, h=50

Per ambiente pulito

Base

Standard

Bassa frizione

Conduttivo

XBPP 160×225 B

XBPP 160×225

XBPP 160×225 L

XBPP 160×225 C

Pallet 160×225, h=47

Per ambiente difficile

Tipo di base R

Tipo standard R

XBPP 160×225 BR

XBPP 160×225 R

*Il disegno mostra il pallet di tipo R.

I pallet di tipo B e BR non devono essere utilizzati in abbinamento alle stazioni di posizionamento, ma solo con i normali dispositivi di arresto e tutti i tipi di dispositivi di smistamento, vedere ¹⁾ a pagina 195.

Notare la differenza di altezza tra i pallet di tipo standard/tipo B/L/C e tipo R/BR.

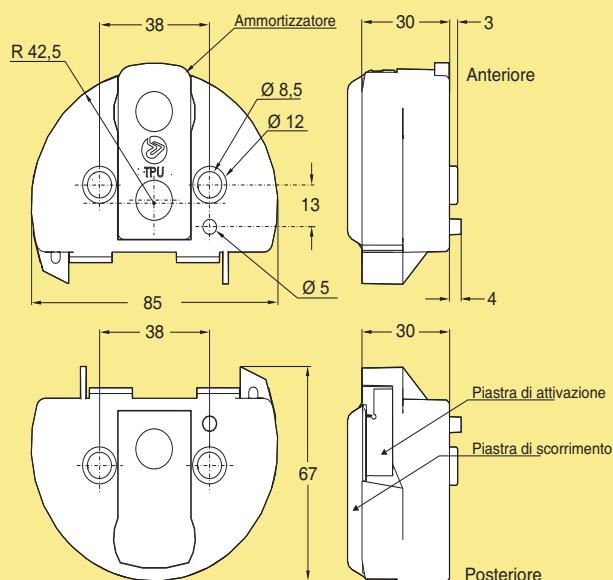
I pallet di tipo R/BR devono essere utilizzati con catene di tipo XBTP 5A85 A. Questo tipo di catena non può essere utilizzato con altri pallet.

Peso pallet: 0,8-0,9 kg, a seconda del tipo.

Specifiche: vedere pagina 194.

Dischi di guida, piastre di scorrimento e piastre a rulli

Disco guida



Disco guida, con piastra in acciaio (posteriore)*

XBPG 85

Disco guida, piastra in acciaio (anteriore)**

XBPG 85 D

Disco guida, con piastra in plastica (posteriore)*

XBPG 85 P

Disco guida, piastra in plastica (anteriore)**

XBPG 85 DP

Disco guida, conduttivo (posteriore)*

XBPG 85 E

Disco guida, conduttivo, (anteriore)**

XBPG 85 DE

Disco guida con rullini (posteriore)*

XBPG 85 R

Disco guida, rullini (anteriore)**

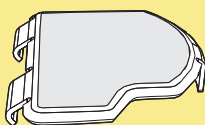
XBPG 85 DR

*) Includere piastra di scorrimento, piastra di attivazione

**) Includere piastra di scorrimento, ammortizzatore e piastra di attivazione.

Nota. La quantità ordinata deve essere in multipli di 10.

Kit piastra di scorrimento, acciaio, a scatto

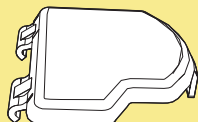


Piastra di scorrimento, acciaio

5110873

Nota. Il kit contiene 10 pezzi

Kit piastra di scorrimento, plastica, a scatto



Piastra di scorrimento, poliammide

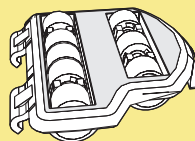
5110874

Piastra di scorrimento, poliammide conduttivo

5110875

Nota. Il kit contiene 10 pezzi

Kit piastra di scorrimento a rulli, a scatto



Piastra di scorrimento a rulli, poliammide

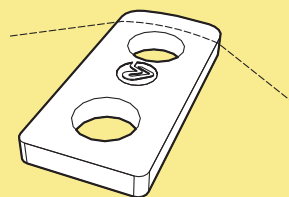
5110876

Piastra di scorrimento a rulli, poliammide conduttivo

5110877

Nota. Il kit contiene 10 pezzi

Kit ammortizzatore



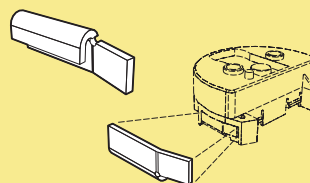
Ammortizzatore

5110903

Nota. Ogni pallet è dotato di un ammortizzatore alla consegna.

Nota. Il kit contiene 10 pezzi

Kit piastra di attivazione



Piastra di attivazione

5110904

Nota. Ogni pallet è dotato di due piastre di attivazione alla consegna.

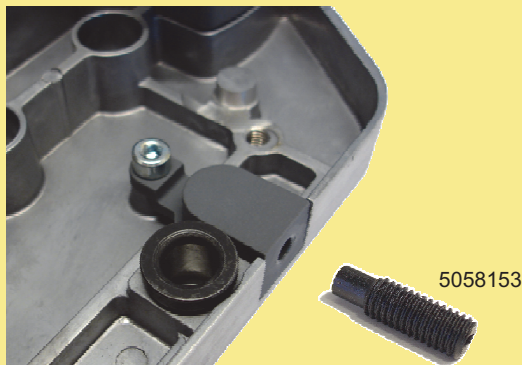
Nota. Il kit contiene 10 pezzi

Tag RFID

Il tag RFID può essere letto in maniera attendibile a velocità fino a 30 m/min. Il tag ha un design simile alla vite senza testa M5 ed è montato in un supporto in plastica.

Tipo filettato	M5x16,5 mm
Frequenza di funzionamento	125 kHz
Memoria [BIT]	224 (7 pagine di 32 bit ciascuna)

Tag RFID



Tag RFID

5058153

Il supporto per tag RFID è in dotazione con tutti i pallet

Testa di lettura/scrittura

Le teste di lettura/scrittura scambiano dati con i tag RFID passivi a una distanza massima di 20 mm. La testa di lettura/scrittura è dotata di un connettore M12. Il cavo M12 è collegato a una presa M12 ASi. È possibile collegare un massimo di 31 teste di lettura/scrittura a un singolo sistema ASi.

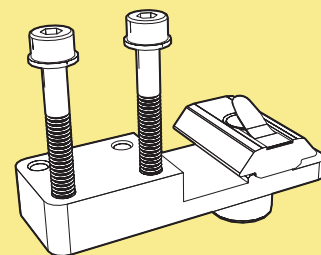
Testa di lettura/scrittura



Testa di lettura/scrittura

5058152

Staffa testa di lettura/scrittura



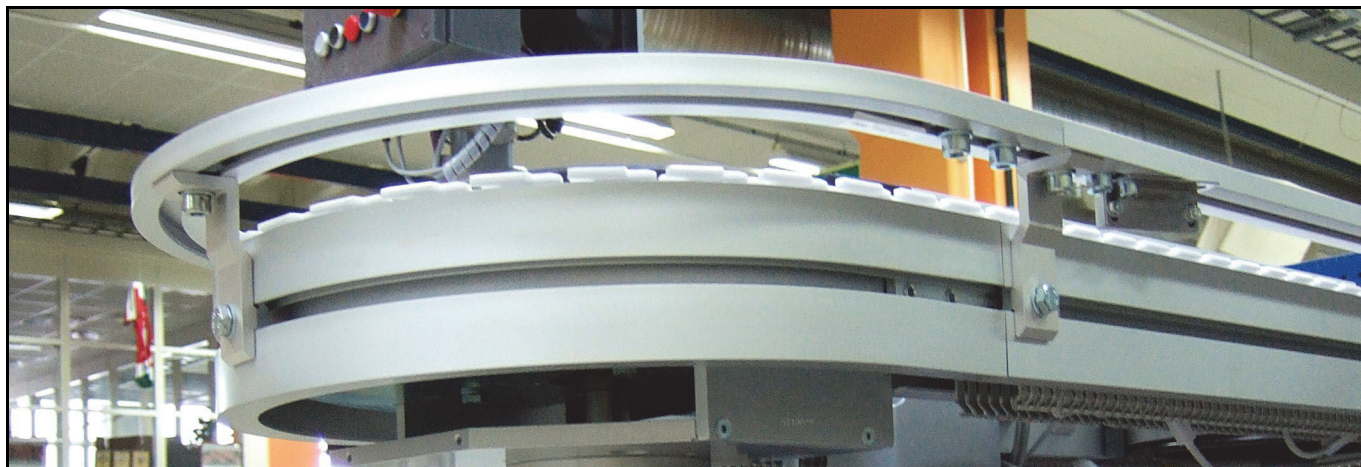
Staffa testa di lettura/scrittura

5110840

Include viti di montaggio.

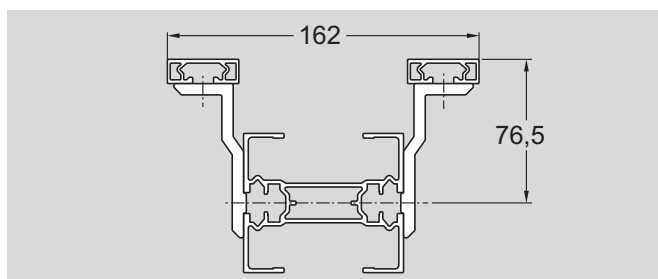
PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

Guide laterali per pallet – introduzione



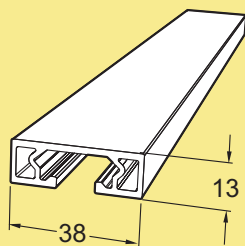
Tipologie di guide laterali

Le guide laterali in alluminio per pallet X85 sono disponibili come sezioni rettilinee o sezioni pre-curve per curve con ruota da 30°, 45°, 90° e 180°. Sono anche disponibili dischi guida in plastica per la parte interna delle curve con ruota. Le guide di estremità per le guide laterali sono disponibili nelle versioni standard e conduttiva.



Guide laterali dritte per pallet X85

Guida laterale, alluminio



Guida laterale

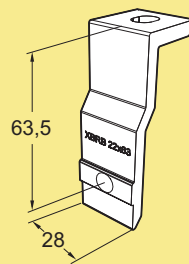
Lunghezza 3 m

Lunghezza da ordinare (max 3 m)

XBRS 3x38
XBRS Lx38

Staffa per guida laterale per pallet X85

Staffa per guida laterale



Staffa per guida laterale per pallet X85 **XBRB 22x63**

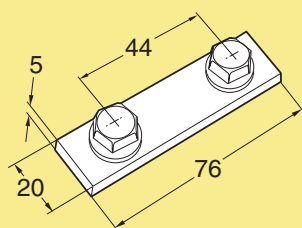
Montaggio:

Sulla guida laterale: MC6S 6x14, BRB 6,4x12, XCAN 6

Sulla trave: M6S 8x14, BRB 8,4x16, XCAN 8

Bandelle di connessione

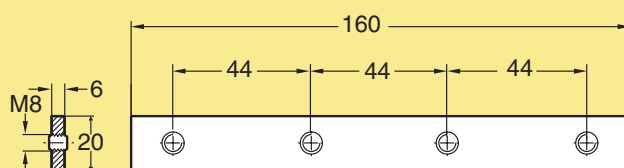
Bandelle di connessione per guida laterale



Bandella di connessione

3924731

Bandelle di connessione per trave

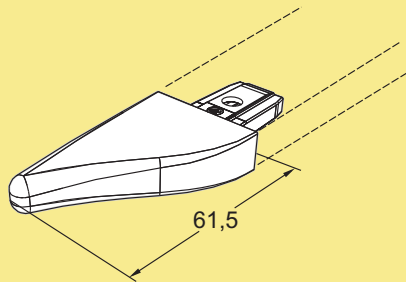


Bandella di connessione

XSCJ 6x160

Guide di estremità

Guide di estremità per guide laterali



Guida di estremità per guide laterali,
poliammide

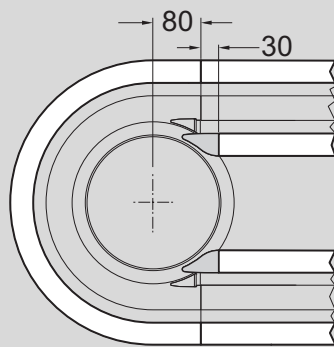
XBRE 38

Guida di estremità per guide laterali,
poliammide conduttiva

XBRE 38 E

*Notare la differenza della lunghezza di taglio tra le
guide laterali quando si usano curve con ruota da 180°.
Vedere l'illustrazione.*

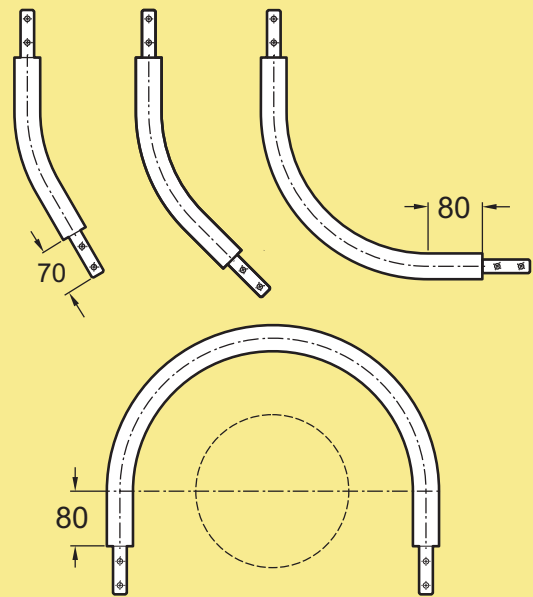
Nota! La quantità ordinata deve essere in multipli di 10.



Differenza lunghezza di taglio

Guide laterali per curve con ruota

Guide laterali per curve con ruota



Guida laterale per curva con ruota

Per curva con ruota da 30°

5059785

Per curva con ruota da 45°

5059786

Per curva con ruota da 90°

5059796

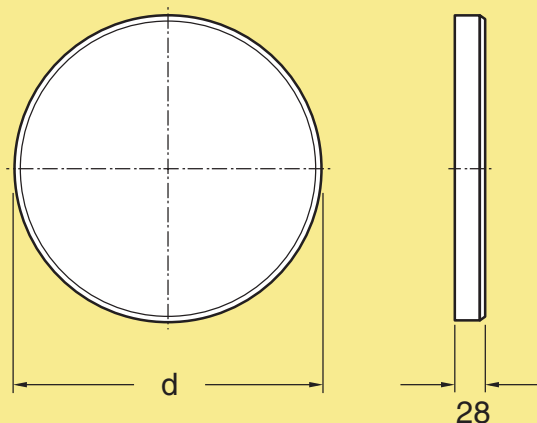
Per curva con ruota da 180°

5059787

Incluse bandelle di connessione

Disco guida per curve con ruota

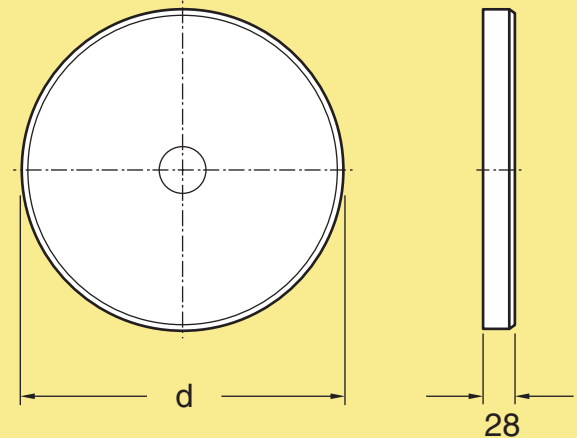
Disco guida per curve con ruota



Disco guida per curva con ruota
Poliammide
d = 230 mm

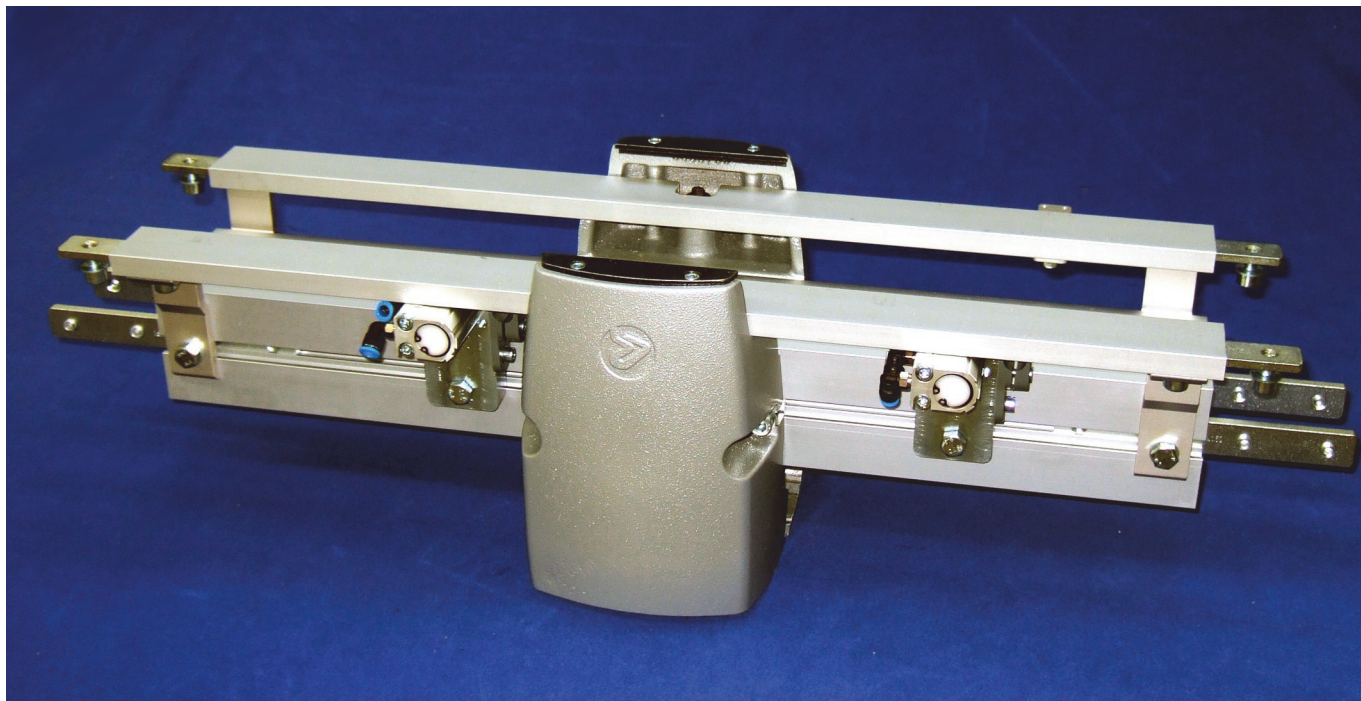
XLRG 235

Disco guida per unità di traino per curve con ruota



Disco guida per unità di traino per
curve con ruota
Poliammide
d = 230 mm

XLRG 235 H



Moduli di posizionamento

I moduli di posizionamento sono utilizzati per predisporre i pallet ad operazioni di assemblaggio, lavorazione meccanica o controllo. Sono disponibili due tipi di moduli di posizionamento:

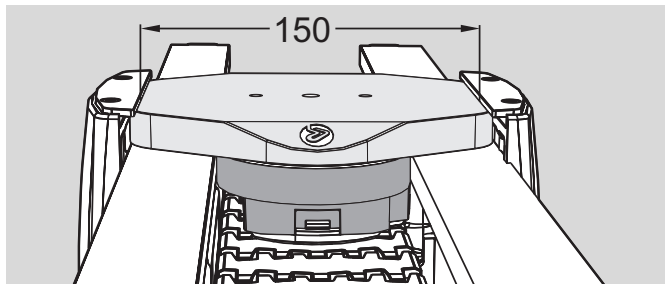
- Modulo di posizionamento base
- Modulo di posizionamento tunnel

Per l'installazione in una linea convogliatore, i moduli di posizionamento sono forniti completi di trave del convogliatore, guide laterali e staffe per guide laterali, dispositivi di arresto e staffe dei sensori per sensori M12.

Il sensore per pallet in posizione è sempre incluso, ma gli altri sensori, supporti e lettori RFID sono opzionali.

Larghezza disponibile sul pallet

Per garantire stabilità nelle stazioni di posizionamento, i pallet sono sempre sollevati contro una superficie di fissaggio. Su ciascun lato del pallet, 5 mm sono utilizzati per le superfici di fissaggio. Ciò significa che la larghezza disponibile sulla superficie del pallet è di 150 mm. Vedere l'illustrazione. Se le maschere o i prodotti presentano una larghezza superiore a 150 mm, è necessario collegare un distanziale alto 10 mm tra il pallet ed il prodotto o la maschera.



Tipi di pallet disponibili

I tipi di pallet B e BR non vanno utilizzati con moduli di posizionamento.

Informazioni per l'ordine

Utilizzare lo strumento di configurazione online per ordinare i moduli di posizionamento. Nel processo di configurazione vengono indicate le specifiche di dimensioni del pallet, tipi di sensori e lettori RFID. Se si seleziona il supporto opzionale, viene specificata anche l'altezza fino alla parte superiore del pallet.

Modulo di posizionamento base

Principi di funzionamento

Il modulo di posizionamento è dotato di un dispositivo pallet che precede la stazione di posizionamento e uno che consente il posizionamento. Il pallet viene sollevato di 2 mm tramite due perni di posizionamento contro una guida di fissaggio su ciascun lato della stazione. Tutti i movimenti di azionamento sono eseguiti tramite dei cilindri pneumatici.

Il sensore di posizionamento del pallet è in dotazione con il modulo.

Nota

I pallet tipo B e BR non possono essere utilizzati con questo modulo.



PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

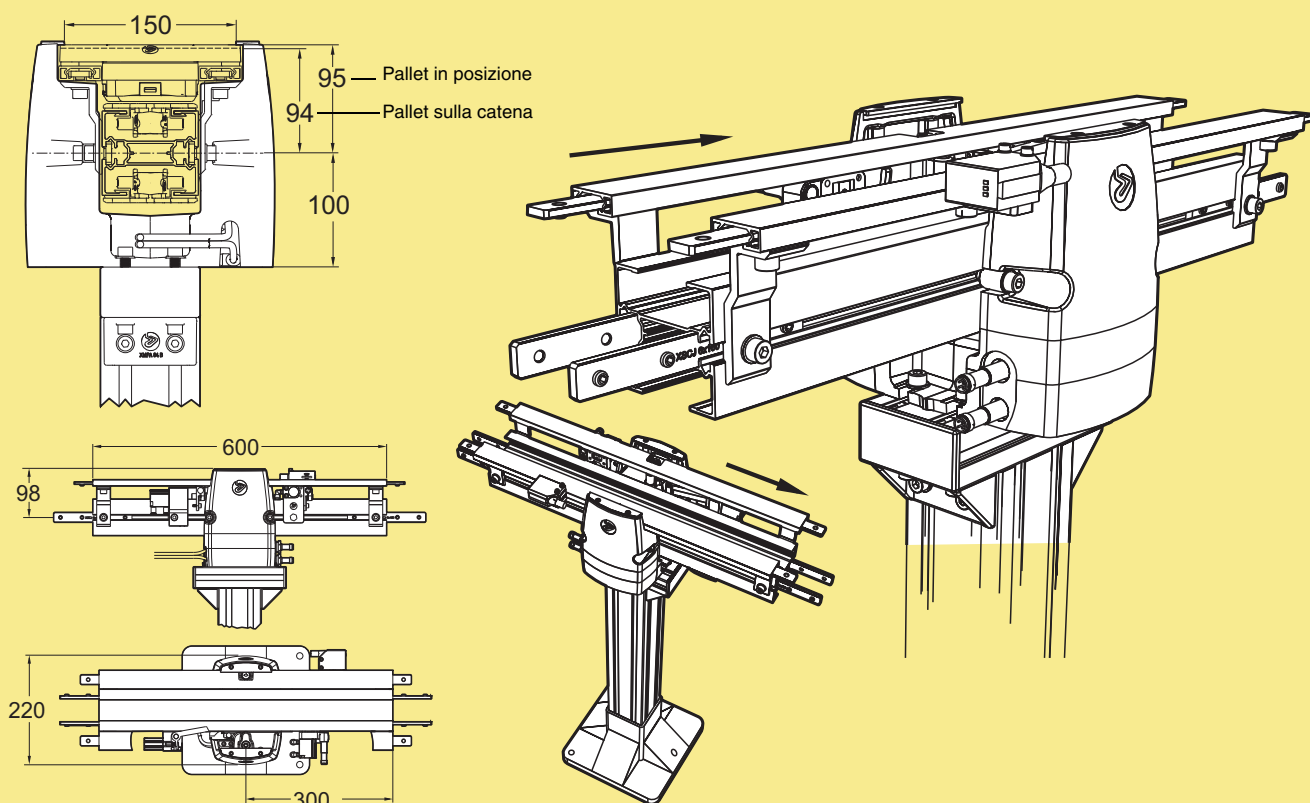
FST

TR

APX

IDX

Modulo di posizionamento base



Modulo di posizionamento base * **XBUL 11**

**Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.*

Per informazioni tecniche dettagliate, vedere il sito Web <http://www.flexlink.com>.

Il carico verticale totale massimo (compresi pallet e prodotto) in posizione è 500 N.

Lunghezza effettiva della pista: 0,6 m 1 verso (1,2 m 2 versi).

Precisione di posizionamento ($\pm 0,1$ mm)

Modulo di posizionamento tunnel

Principi di funzionamento

Il modulo di posizionamento tunnel è molto simile al modulo di posizionamento base. Il modulo di posizionamento tunnel è disponibile in due configurazioni principali, una per prodotti con larghezza max di 160 mm e una per prodotti con larghezza max di 320 mm, che consentono di utilizzare prodotti di diverse dimensioni e forme.

Il pallet in posizione viene sollevato da due perni di posizionamento contro due superfici di fissaggio. Il pallet viene quindi sollevato di 240 mm o 290 mm, a seconda della scelta della stazione tunnel.

Ciò consente ai pallet successivi di oltrepassare il pallet in posizione. Questa caratteristica risulta particolarmente utile per linee con processi paralleli.

Il sensore di posizionamento del pallet è in dotazione con il modulo.

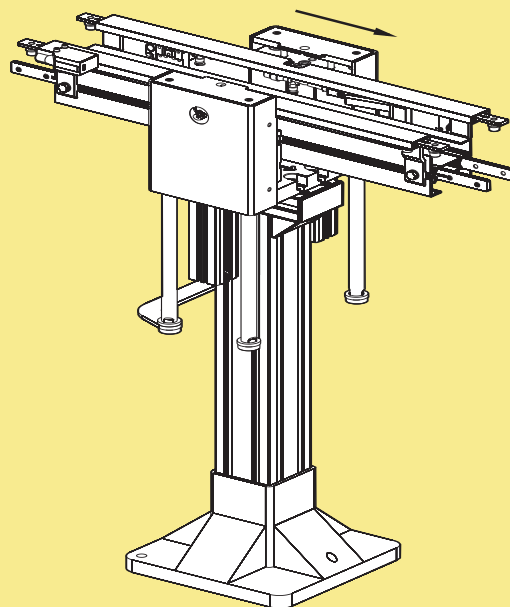
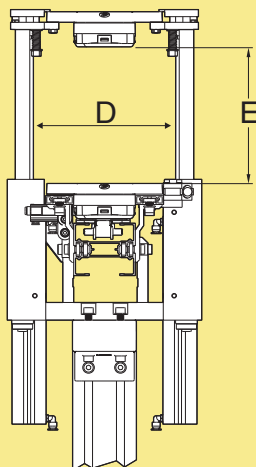
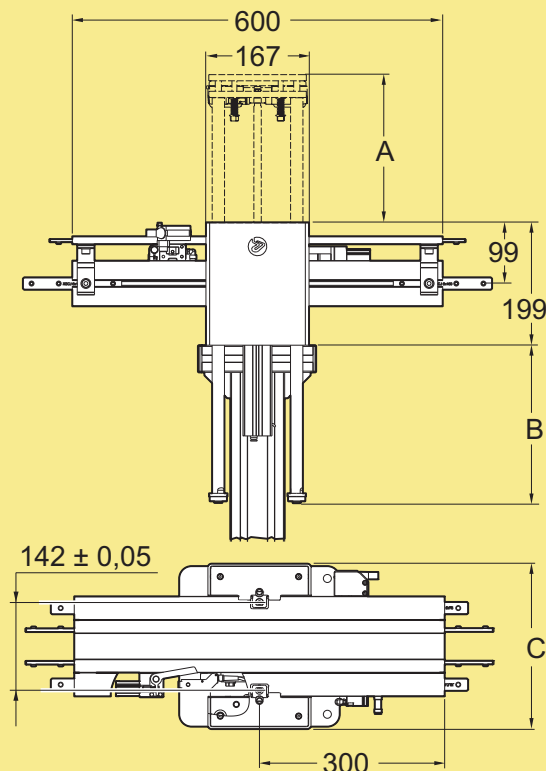
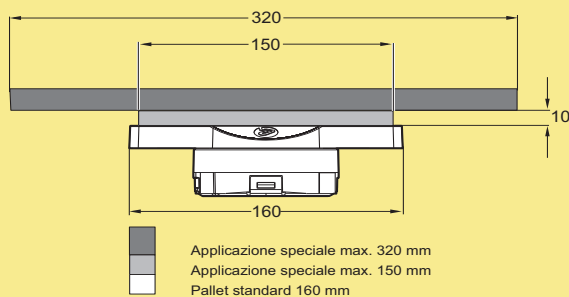
Nota

I pallet tipo B e BR non possono essere utilizzati con questo modulo.



Modulo di posizionamento tunnel

Misura prodotti	Misura di lunghezza				
	A	B	C	D	E
160 mm (pallet standard)	240 mm	259 mm	268 mm	206 mm	190 mm
Massimo 320 mm	290 mm	309 mm	392 mm	330 mm	240 mm



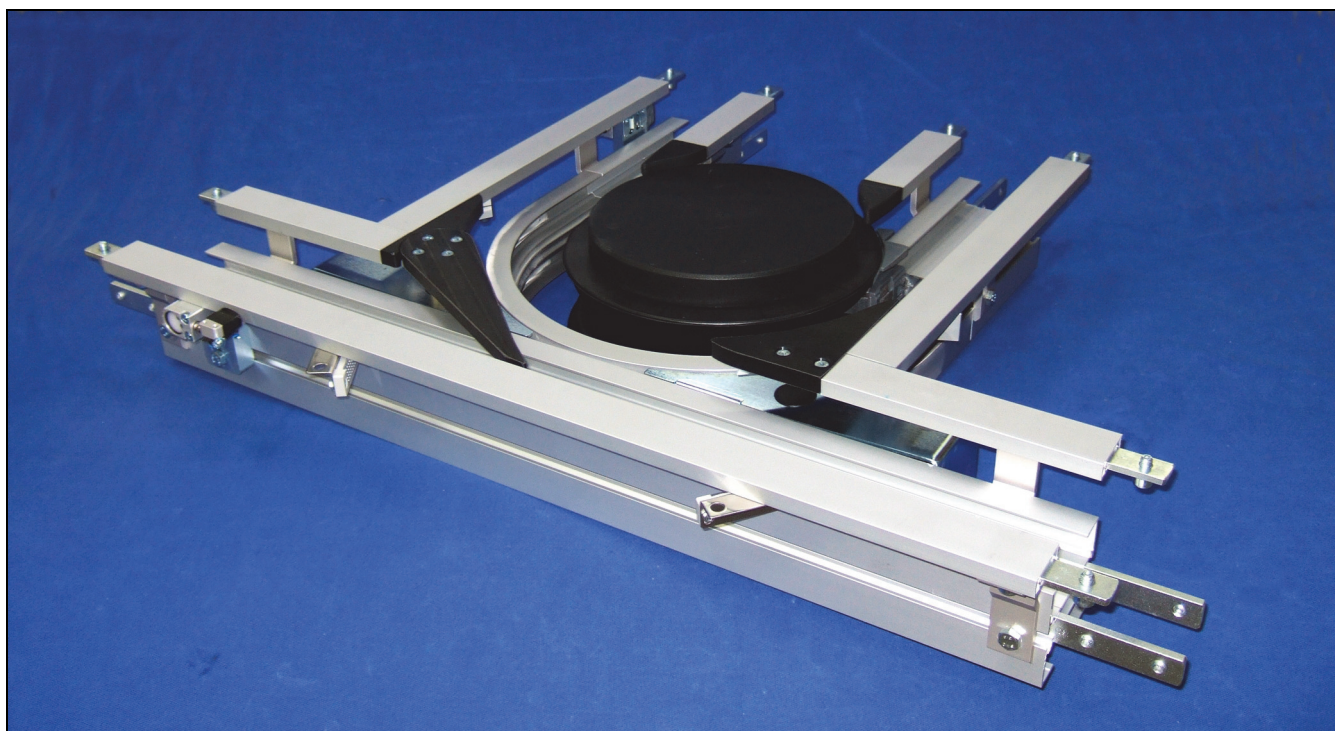
Modulo di posizionamento tunnel * XBUL 11 T

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Per informazioni tecniche dettagliate, vedere il sito Web <http://www.flexlink.com>.

Il carico verticale totale massimo (compresi pallet e prodotto) in posizione è 500 N.

Lunghezza effettiva della pista: 0,6 m 1 verso (1,2 m 2 versi)

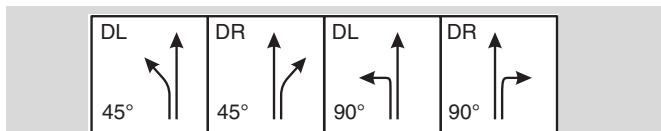


Informazioni generali

- Pressione dell'aria compresa tra 6-8 bar
- Per motivi di sicurezza, il dispositivo di arresto del pallet blocca il flusso in caso di caduta della pressione, impedendo il movimento non controllato dei pallet lungo il convogliatore.

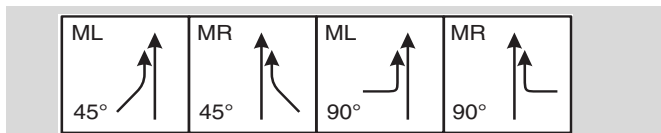
Moduli di smistamento

I moduli di smistamento sono utilizzati per guidare i pallet selezionati da un convogliatore all'altro.



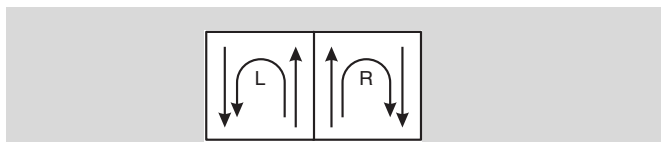
Moduli di allineamento

I moduli di allineamento sono utilizzati per riportare i pallet da un convogliatore satellite al convogliatore principale (linea principale).



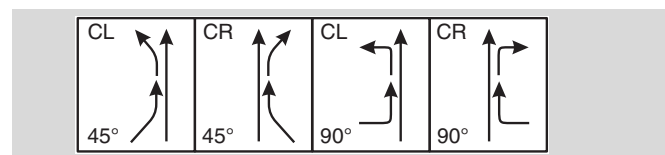
Modulo interspazio

Un modulo di smistamento/allineamento interspazio rappresenta una combinazione delle funzioni di smistamento e allineamento, che consente di creare scorciatoie in una linea principale o satellite, ad esempio per far ricircolare i pallet quando una stazione di lavoro è occupata.



Moduli di smistamento/allineamento

Un dispositivo combinato di smistamento/allineamento (vedere l'illustrazione) viene utilizzato per guidare i pallet selezionati dal convogliatore principale (linea principale) a un convogliatore satellite e viceversa. La combinazione consente inoltre di far ricircolare i pallet sul satellite fino a quando questi sono pronti per tornare sulla linea principale.

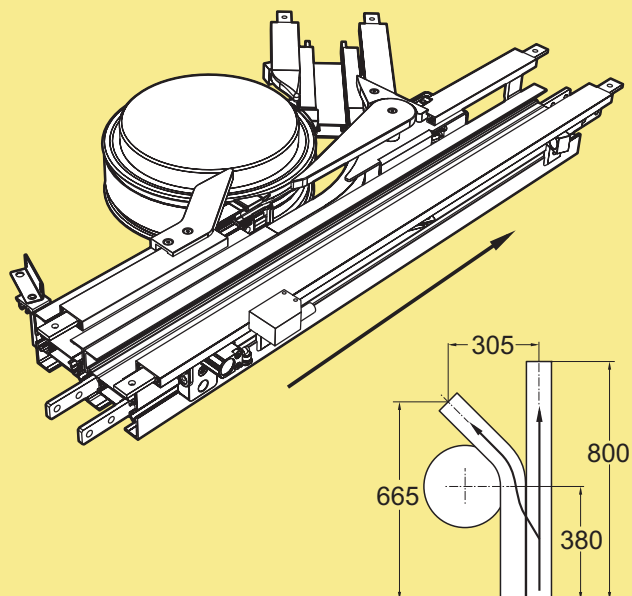


Informazioni per l'ordine

I moduli di smistamento/allineamento devono essere ordinati utilizzando lo strumento di configurazione online. Per utilizzare lo strumento di configurazione, è necessario accedere al sito www.flexlink.com. I nuovi utenti devono innanzitutto registrarsi. Dopo aver effettuato l'accesso, andare su "My FlexLink" e selezionare "Negozio online" dal menu a discesa. Selezionare quindi "Configurazione moduli". Verranno presentate varie possibilità di configurazione. Scegliere il prodotto desiderato e seguire le istruzioni a video.

Moduli di smistamento

Modulo di smistamento 45°



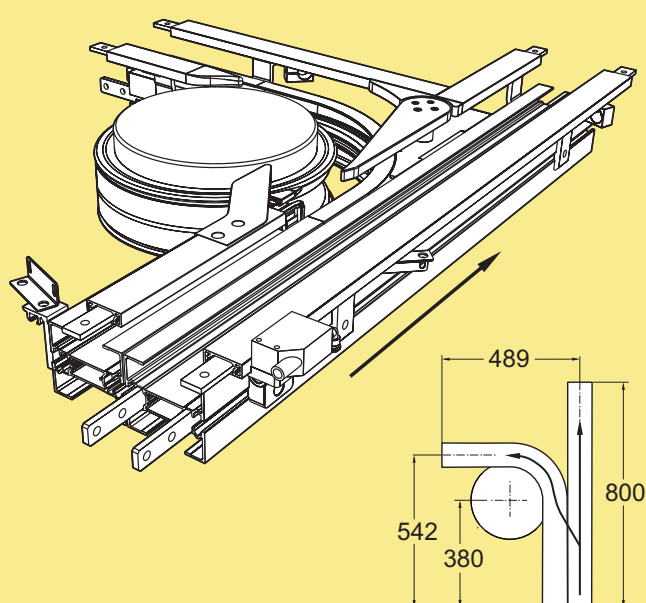
Modulo di smistamento 45° * **XBUT 45 D**

Nell'illustrazione è mostrato il tipo L (smistamento verso sinistra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,55 m 1 verso (3,1 m 2 versi)

Modulo di smistamento 90°



Modulo di smistamento 90°* **XBUT 90 D**

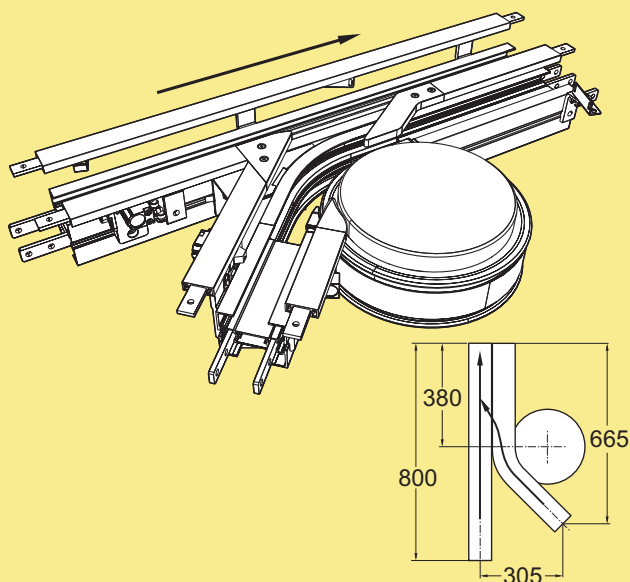
Nell'illustrazione è mostrato il tipo L (smistamento verso sinistra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,68 m 1 verso (3,35 m 2 versi)

Moduli di allineamento

Modulo di allineamento 45°



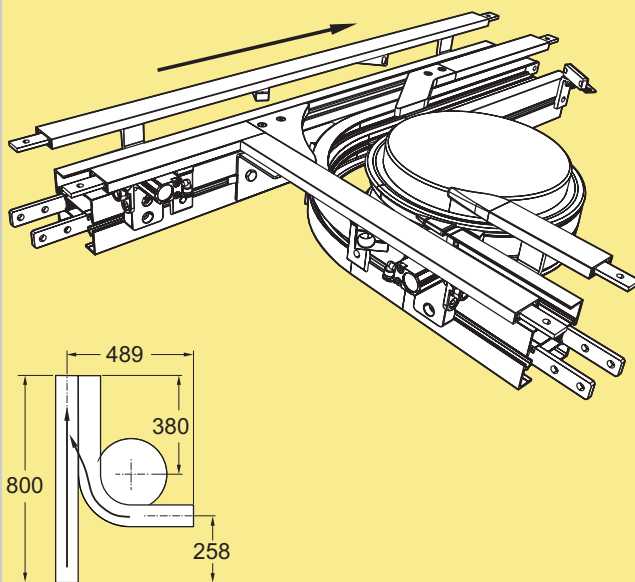
Modulo di allineamento 45° * **XBUT 45 M**

Nell'illustrazione è mostrato il tipo R (allineamento da destra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,55 m 1 verso (3,1 m 2 versi)

Modulo di allineamento 90°



Modulo di allineamento 90° * **XBUT 90 M**

Nell'illustrazione è mostrato il tipo R (allineamento da destra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,68 m 1 verso (3,35 m 2 versi)

Moduli di smistamento/allineamento

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

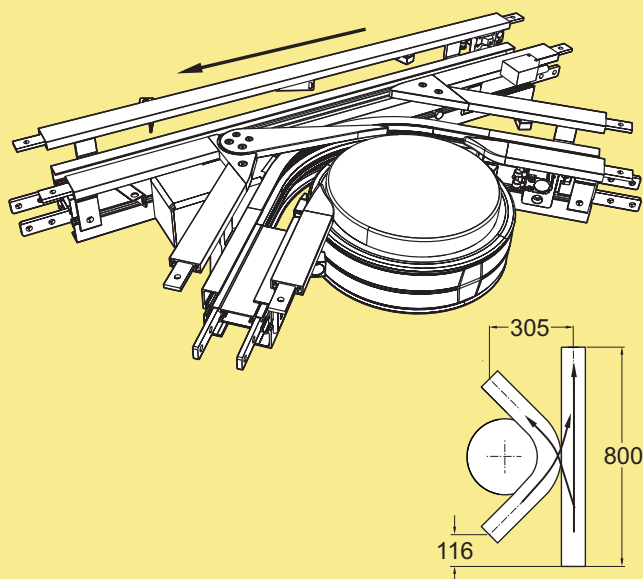
FST

TR

APX

IDX

Modulo di smistamento/allineamento 45°



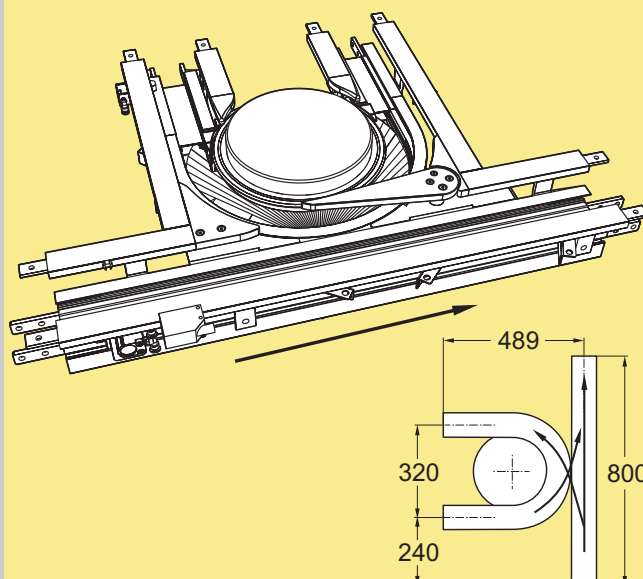
Modulo di smistamento e allineamento 45° * **XBUT 45 C**

Nell'illustrazione è mostrato il tipo L (smistamento verso sinistra, allineamento da sinistra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,54 m 1 verso (3,07 m 2 versi)

Modulo di smistamento/allineamento 90°



Modulo di smistamento e allineamento 90° * **XBUT 90 C**

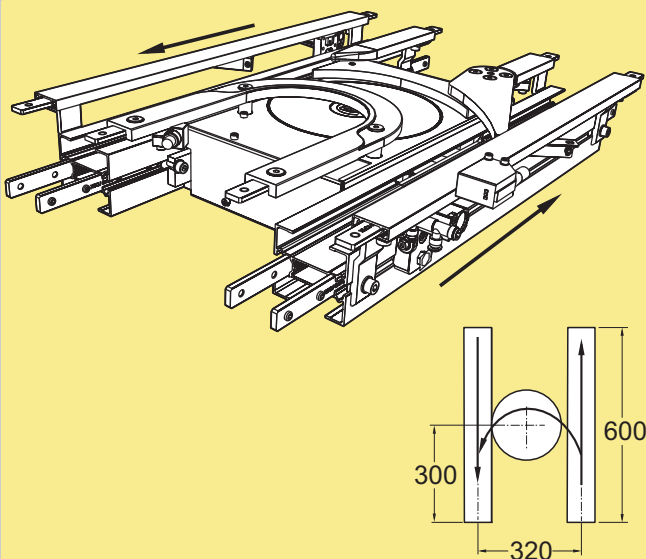
Nell'illustrazione è mostrato il tipo L (smistamento verso sinistra, allineamento da sinistra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,79 m 1 verso (3,57 m 2 versi)

Modulo interspazio

Modulo di smistamento/allineamento interspazio



Modulo di smistamento/allineamento interspazio *

XBUT 180 C

Nell'illustrazione è mostrato il tipo L (smistamento verso sinistra)

*Utilizzare lo strumento di configurazione online per l'ordine.

Lunghezza effettiva della pista: 1,20 m 1 verso (2,40 m 2 versi)

Dispositivi di arresto pallet – introduzione

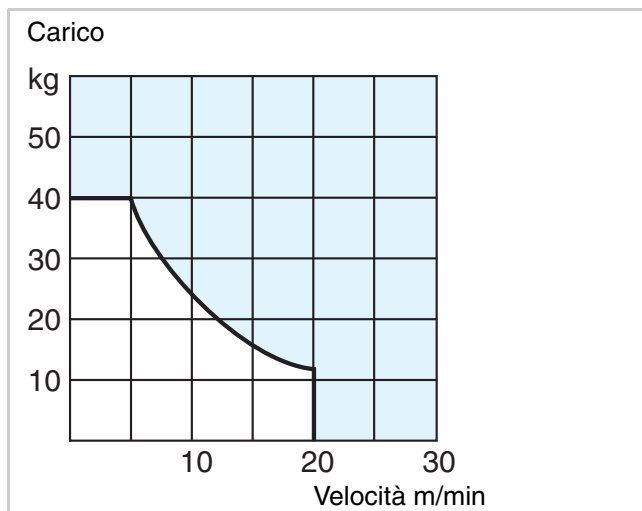
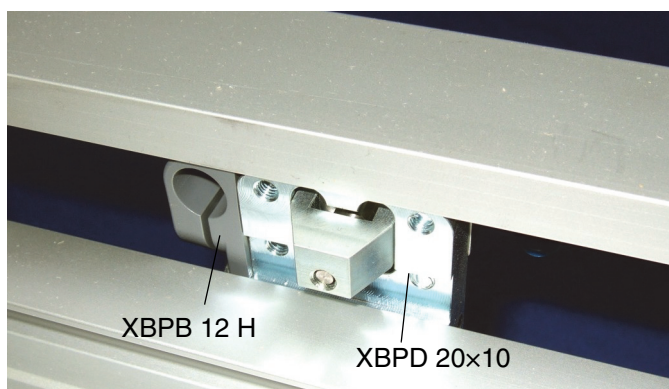
Principi di funzionamento

I dispositivi di arresto pneumatico per pallet sono utilizzati per l'arresto dei pallet in punti selezionati lungo la linea. È possibile collegare sensori di prossimità al dispositivo di arresto utilizzando la staffa XBPB 12 H. Una piastra di attivazione, pagina 200, è collegata al disco di guida anteriore del pallet. Il dispositivo di arresto viene quindi installato sul lato sinistro del convogliatore.

Il dispositivo di arresto è a doppio effetto ed è altresì dotato di una molla integrata per l'arresto in caso di interruzione dell'alimentazione d'aria.

È possibile arrestare il pallet anche sul disco guida posteriore, ma in questo caso è necessario ruotare il cilindro pneumatico di 180°.

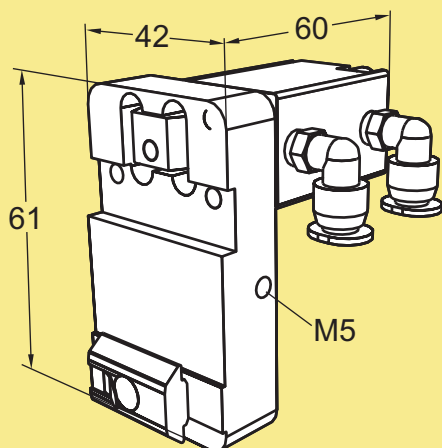
La staffa sensore XBPB 12 H può essere installata direttamente sul lato del dispositivo di arresto o nella scanalatura a T nella parte inferiore della guida laterale.



Il diagramma mostra il peso massimo consentito per un gruppo di pallet (peso del prodotto + peso del pallet) che il dispositivo di arresto è in grado di bloccare, in relazione alla velocità del convogliatore.

Dispositivi di arresto pallet

Dispositivo di arresto pneumatico per pallet

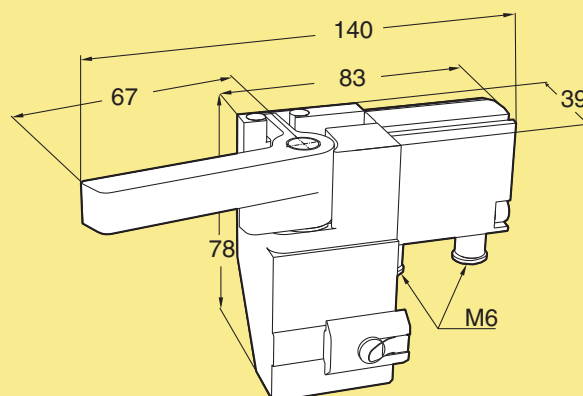


Dispositivo di arresto pneumatico per pallet

XBPD 20x10

Inclusi componenti di montaggio.

Dispositivo di arresto pneumatico per pallet

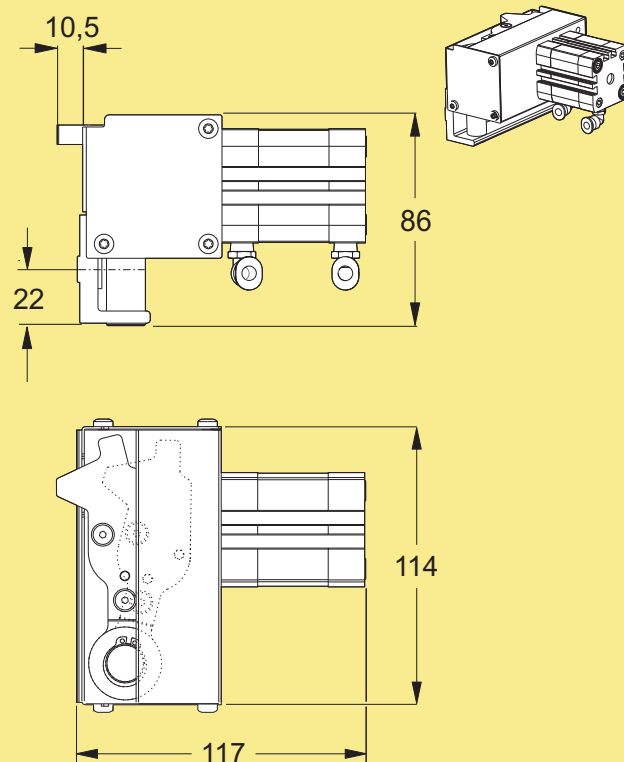


Dispositivo di arresto pneumatico per pallet **5110368**

Inclusi componenti di montaggio.

Arresto pneumatico

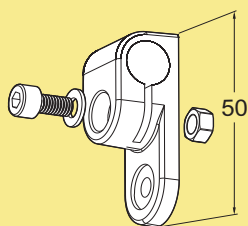
Il diagramma mostra il peso massimo consentito per un gruppo di pallet (peso del prodotto + peso del pallet) che il dispositivo di arresto è in grado di bloccare, in relazione alla velocità del convogliatore.



Dispositivo di arresto pneumatico
A doppia azione

XBPD 32x15 C

Alloggiamento: alluminio anodizzato. Copertura: acciaio inossidabile. Da usare con il sensore di posizione cilindro. Inclusi raccordi per tubi $\varnothing 6$ e i componenti necessari per il montaggio. Il dispositivo di arresto è a doppio effetto ed è altresì dotato di una molla integrata per l'arresto in caso di interruzione dell'alimentazione d'aria. Collegamento: G 1/8". Corsa: 10 mm. Precisione di posizionamento: ± 1 mm.

Staffa per interruttore di prossimità orizzontale

Staffa per interruttore di prossimità
orizzontale

Per sensori M12

XBPB 12 H

I sensori devono avere una distanza di rilevamento di 8 mm.

Vite, rondella e dado per il morsetto sono in dotazione.

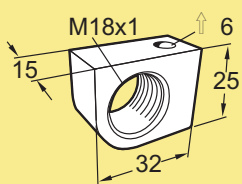
Montaggio sul dispositivo di arresto pallet XBPD 20x10:

MC6S 5x12, BRB 5,3x10

Montaggio su scanalatura a T:

MC6S 5x12, BRB 5,3x10, XCAN 5

Staffa per fotocellula

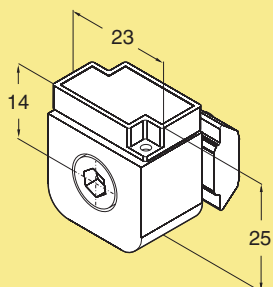


Staffa per fotocellula

5059001

*Montaggio nella scanalatura a T sulla guida laterale:
M6S 6x30, BRB 6,4x12, XCAN 6*

Riflettore



Riflettore

5111135

Inclusi componenti di montaggio.