

# Sistema modular transportador de palets XT

## Índice

Introducción.....	331	Unidad de levantar y posicionar .....	364	PO
El concepto modular .....	332	Unidad de levantar y girar .....	365	CC
Descripción del sistema .....	333	Bridas de soporte .....	365	X45
Definición de los parámetros.....	335	Juegos de rodillos .....	366	XS
Información general .....	336	Juegos de conexión.....	366	X65
Información técnica.....	338	Productos para cadenas.....	368	X65P
Módulo transportador XT compacto .....	340	Productos de perfil del transportador.....	369	X85
Módulos transportadores XT.....	340	Herramientas y accesorios, perfil 44x44 .....	371	X85P
Ejemplos de configuración de módulo transportador.....	342	Herramientas y accesorios, perfil 30x30 .....	371	XH
Módulos de soporte XT .....	343	Raíles de deslizamiento .....	372	XK
Ejemplos de configuración de módulo de soporte .....	344	Herramientas del rail de deslizamiento .....	372	XKP
Módulos de transferencia XT.....	345	Unidades de tracción terminal.....	373	X180
Ejemplos de configuración de módulo de transferencia .....	348	Unidad de tracción terminal, tracción central .....	374	X300
Módulos de función XT .....	349	Unidades de tracción catenaria.....	375	GR
Ejemplos de configuración de módulo de función.....	352	Unidad de reenvío terminal.....	376	CS
Palets .....	353	Banda de cobertura .....	376	XT
Dispositivos de detención de palets .....	355	Curvas anti-fricción .....	376	WL
Amortiguadores .....	358	Cubierta de rueda para curva anti-fricción.....	377	WK
Soportes de sensores.....	359	Curvas verticales .....	377	XC
Unidades de transferencia neumática.....	360	Componentes para perfiles guía .....	378	XF
Estación de posicionamiento de palets.....	363			XD

## Introducción



### Descripción del sistema

El transportador XT es un transportador de doble vía de cadena flexible de plástico para transporte de palets. El sistema está especialmente indicado para sistemas de montaje y ensayo manual y automático, en los sectores de la automoción y la electricidad o electrónica. El concepto modular permite simplificar el diseño y la entrega, así como una rápida configuración y capacidad "Plug and Play" que mejoran la productividad.

### Ejemplos de áreas de aplicación

Operaciones de montaje y ensayo manual y automático en las industrias de automoción y de electricidad o electrónica. Por ejemplo: cajas de cambio, ordenadores, máquinas de coser, teléfonos móviles, rieles de guía de asientos automotrices, gafas, piezas moldeadas por inyección, carretes de pesca, juegos de instrumentos para el automóvil

### Concepto modular

Los módulos estándar se pueden dividir en seis grupos: transportadores, unidades de transferencia, dispositivos de detención, dispositivos de posicionamiento, módulos de levantar y girar, y soportes. Cada módulo se adapta rápidamente y se puede volver a utilizar en el futuro, además se integra con facilidad en la amplia gama de sistemas transportadores de palets de filamento único de FlexLink.

### Palets

Las cadenas estándar y los sistemas de perfil guía integrados de FlexLink permiten la acumulación en todo el sistema, incluyendo las curvas, así como la fácil integración de dispositivos de detención hacia delante, estaciones de posicionamiento y unidades de transferencia con un mínimo de controles.

### Datos del sistema

- Longitud máxima del transportador: 25 m
- Velocidad máxima del transportador: 20 m/min
- Dimensiones de palet estándar desde 240 x 240 mm hasta 640 x 640 mm, incluidas las dimensiones rectangulares
- Peso máximo del palet: 30 kg (peso del palet 8 kg/transportador 100 mm)
- Peso máximo acumulado: de 250 kg a 5 m/min.
- Carga máxima permitida por eslabón: 0,5 kg (XT-compacto)
- Carga máxima permitida por eslabón: 1,0 kg

### Niveles de ruido típicos

En condiciones normales se pueden obtener niveles de ruido por debajo de 65 dB(A) en un sistema transportador XT, incluidos los dispositivos de transferencia, detención, etc. Sin embargo, tenga presente que los componentes neumáticos (válvulas, etc.) afectan mucho al nivel del ruido si no están correctamente ensamblados. También, las válvulas de aceleración se deben ajustar correctamente en los dispositivos de transferencia, detención, etc. La siguiente tabla muestra los niveles de ruido típicos.

Velocidad m/min.	5	10	15	20	30*
dB(A)	56	58	61	65	70

\*Velocidad no estándar

## El concepto modular

### Introducción

El concepto modular incluye seis grupos de módulos que han sido definidos para adecuarse a las distintas demandas industriales.

La mayoría de los módulos transportadores se pueden conectar con un juego de conexión para formar el diseño de transportador deseado. Otros módulos, como el de transferencia o el de función de posicionamiento, se pueden incorporar cuando sea necesario.

Los grupos de módulos son:

- Módulos transportadores
- Módulos de soporte
- Módulos de transferencia
- Módulos con función de detención
- Módulos con función de posicionamiento
- Módulos de levantar y girar

Cada uno de los módulos viene explicado detalladamente más adelante en esta sección del catálogo.

### Accesorios y piezas de repuesto

También se puede realizar el pedido de accesorios y piezas de repuesto para los módulos XT. Estos productos se encuentran enumerados después de las descripciones del módulo. Consultar desde la página 353 hasta la 379.

### Proceso de pedido

Cada módulo XT cuenta con su propio código de pedido exclusivo que se encuentra en la descripción de cada módulo. Las diferentes opciones disponibles para cada módulo aparecen en el código de pedido y, al realizar el pedido, se deben especificar todos los parámetros.

Es importante saber que al pedir, por ejemplo, un módulo transportador, no se obtiene automáticamente un módulo de soporte. Se tiene que pedir por separado.

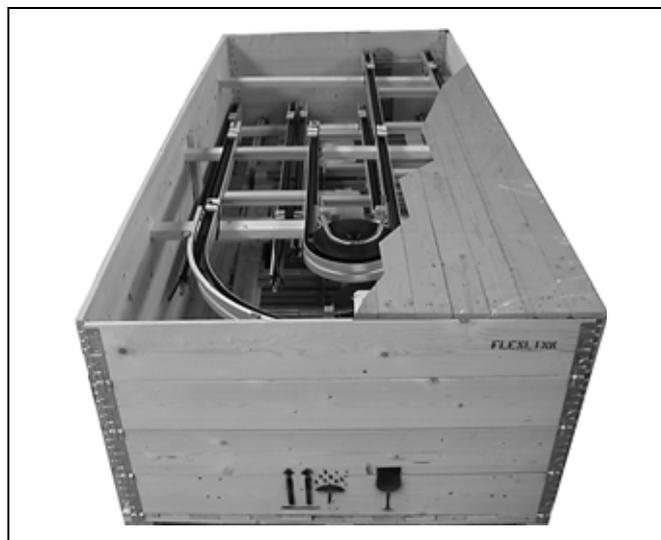
### Configurador de productos

La forma más sencilla de solicitar los módulos XT es utilizando el configurador online de productos.

Puede encontrar el configurador online en la página web de FlexLink <http://www.flexlink.com>.

### Envío

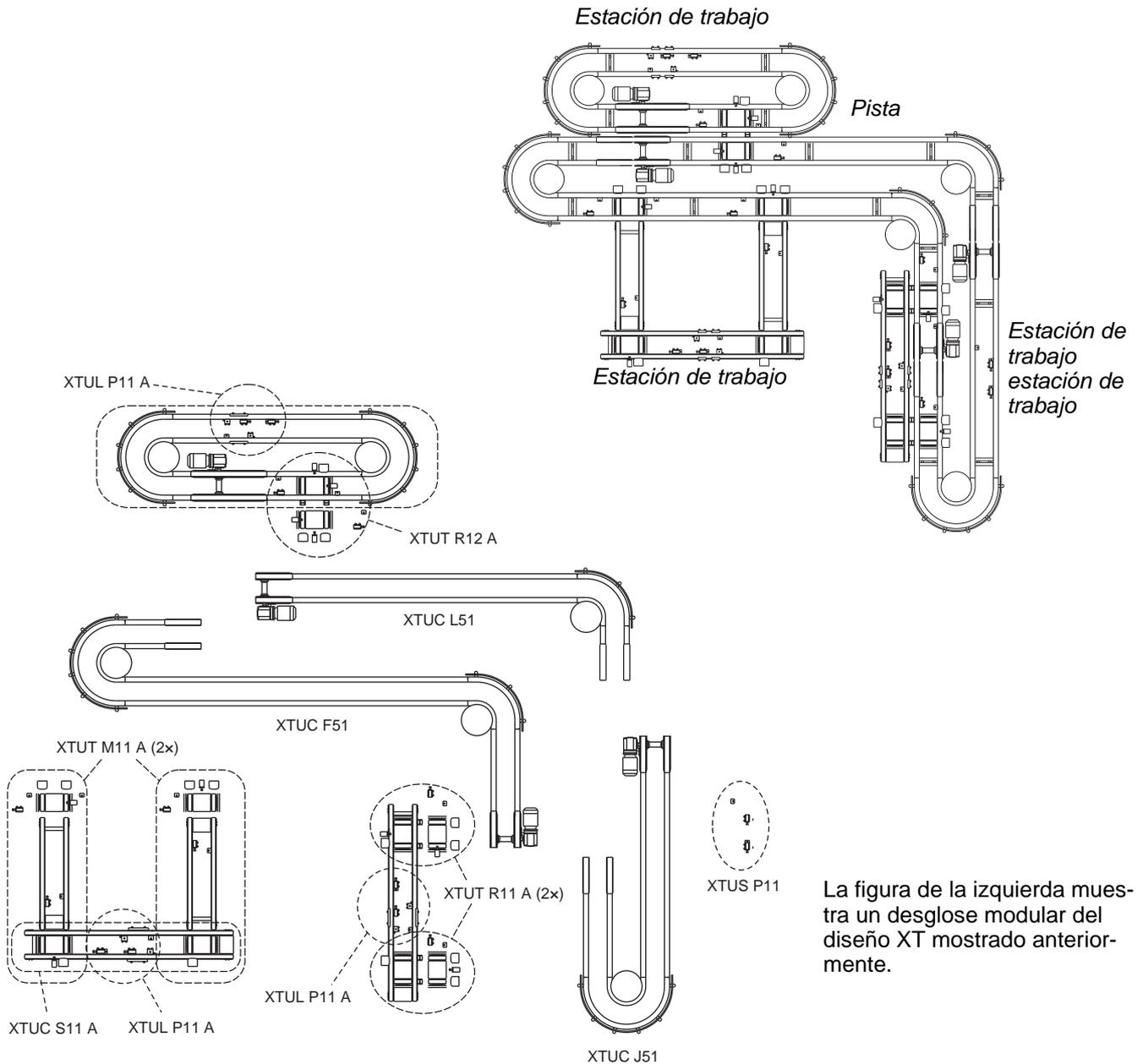
Los módulos se suelen entregar en cajas planas con una longitud máxima de 3 m. Vea la foto de abajo. Los módulos transportadores se suministran en secciones de un máximo de 3 m que resultan muy fáciles de montar. En la sección de descripción de los módulos, se ofrece información más detallada sobre cada uno de ellos. Hay disponible un manual de montaje que describe cómo montar y conectar los módulos. También hay disponibles manuales de mantenimiento y piezas de repuesto.



Diseño típico del transportador XT

La siguiente figura muestra el diseño típico de transportador, montado mediante la conexión de varios módulos XT. Observe que los módulos de soporte no aparecen en esta descripción general. Para cada módulo transporta-

dor y de transferencia, se debe pedir un módulo de soporte por separado, consulte la página 343, "Módulos de soporte XT".



La figura de la izquierda muestra un desglose modular del diseño XT mostrado anteriormente.

Flujo de palets en una pista

La característica de una pista es la circulación continua de palets, en espera de una operación de transferencia en un flujo paralelo, por ejemplo, una estación de trabajo. Para minimizar el nivel de ruido y no alterar el palet más de lo necesario en una pista, la filosofía de FlexLink es que de forma predeterminada la mayoría de las funciones integradas en una pista no están activadas. La función de detención sólo se activará si un palet se tiene que transferir desde o hacia una pista.

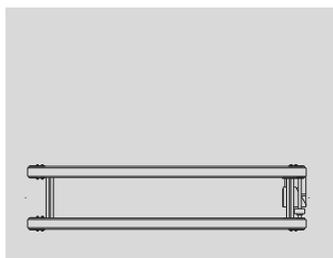
Excepción

Un módulo con función de detención o de posicionamiento acoplado directamente a una pista, será considerado como una estación de trabajo en serie y la función de detención de éstas estará, por lo tanto, activada por defecto, es decir, todos los palets individuales serán detenidos. Esta filosofía se aplica a todos los módulos XT estándar.

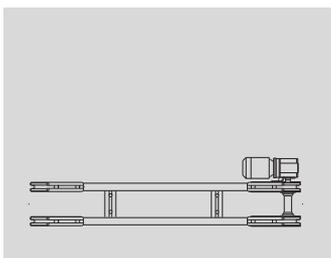
## Módulos XT disponibles

A continuación, se presenta una descripción general de los diferentes módulos. Los módulos transportadores se pueden conectar para formar el diseño de transportador deseado. Los módulos de transferencia y posicionamiento se pueden incorporar según sea necesario.

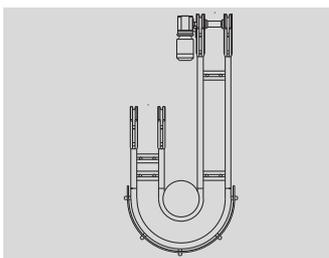
Para obtener más información acerca de los módulos, consulte la información detallada para cada módulo que encontrará más adelante en las secciones de este documento.



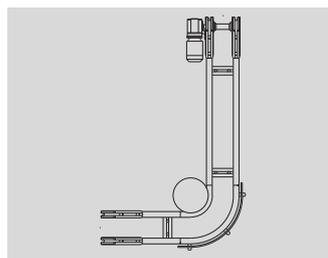
**XTUC S11**



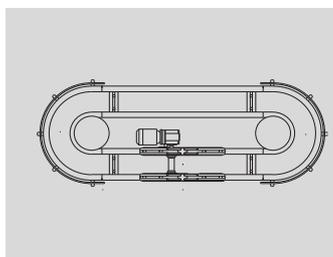
**XTUC S51**



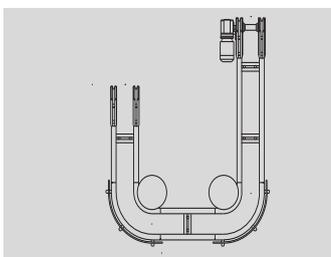
**XTUC J51/J52**



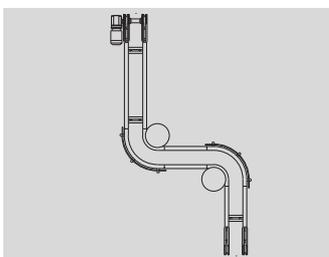
**XTUC L51/L52**



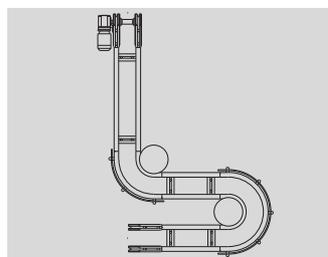
**XTUC Q51/Q52**



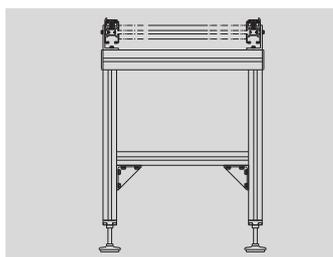
**XTUC U51/U52**



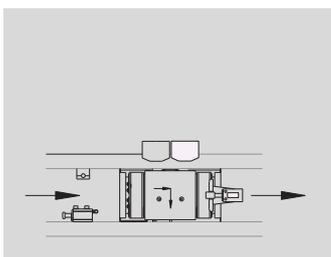
**XTUC Z51/Z52**



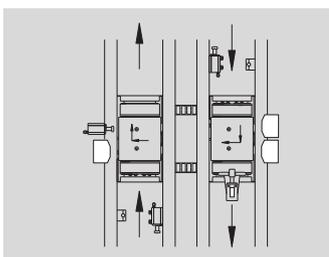
**XTUC F51/F52**



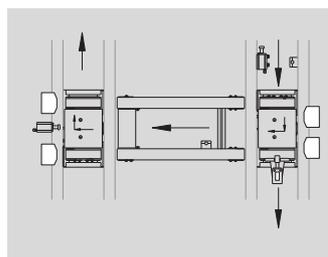
**XTUF S01A/S02A/S03A/S04**



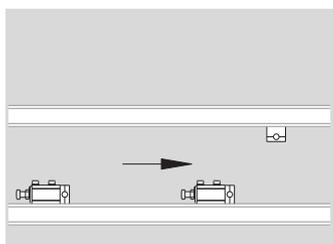
**XTUT S10 A/S11 A/S12 A**



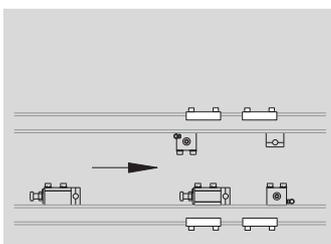
**XTUT R11 A/R12 A**



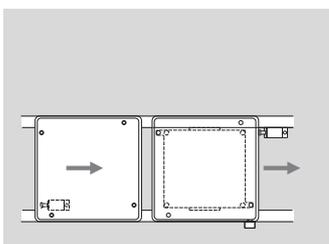
**XTUT M11 A/M12 A**



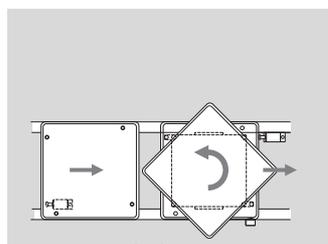
**XTUS P11**



**XTUL P11 A**



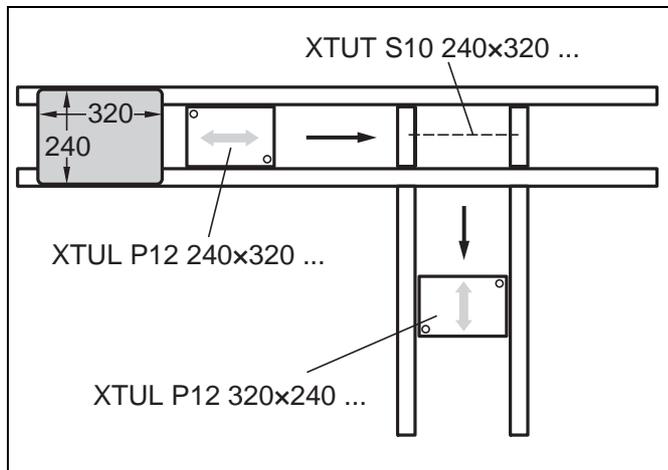
**XTUL P12**



**XTUR P11**

## Ancho del palet (PW) × longitud del palet (PL)

Ancho del palet y longitud del palet. PL es básicamente la dimensión del palet en la dirección de movimiento del palet en el flujo principal. En algunos módulos, el palet se mueve en sentido “lateral”, por ejemplo, cuando se transfiere de una línea a otra. Consulte las descripciones del módulo para conocer las descripciones de PL/PW en cada caso específico. La siguiente figura muestra un ejemplo.



## Longitud (L1, L2 y L3)

La longitud de cada sección del transportador tal y como la define cada modelo de módulo.

## Longitud (A)

La longitud A es la distancia entre los dos perfiles interiores (bordes exteriores).

## Altura (H1)

H1 es equivalente a la altura de la cadena.

## Altura (H2)

H2 es equivalente a la altura de la cadena de un segundo transportador inferior, si corresponde.

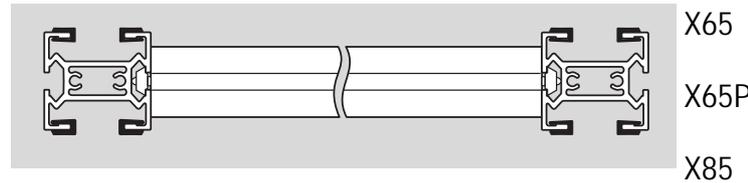
## Estándar/Conductor (AS)

- Versión estándar (AS0)
- Versión conductora (AS2). Consulte “Electricidad estática” on página 339.
- Versión disipadora (AS3). Sólo para XT compacto.

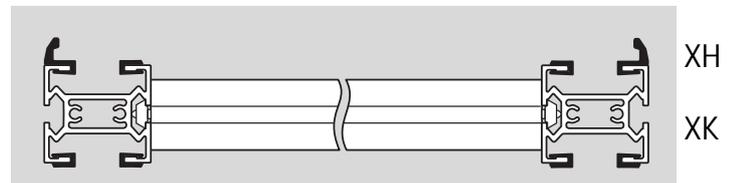
## Configuración del raíl de deslizamiento

Las siguientes figuras muestran las cuatro opciones diferentes de raíles de deslizamiento aplicables a los transportadores XT.

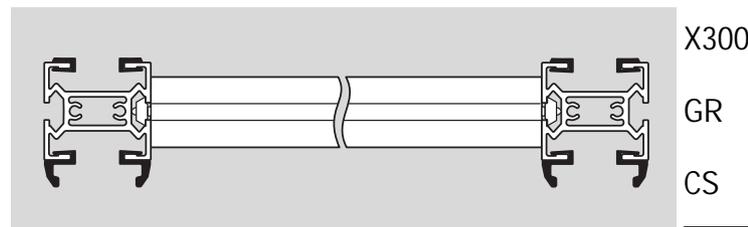
*G0: Ninguna guía lateral para palets*



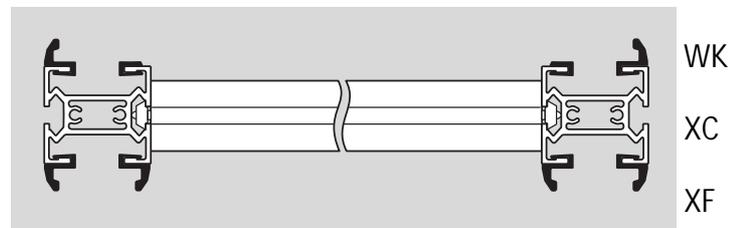
*G2: Guías laterales para palets*



*G4: Ninguna guía lateral para palets, protección de la cadena de retorno*



*G6: Guías laterales para palets, protección de la cadena de retorno*



## Velocidad de motor (V)

Equivalente a la velocidad de la cadena del transportador en m/min.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

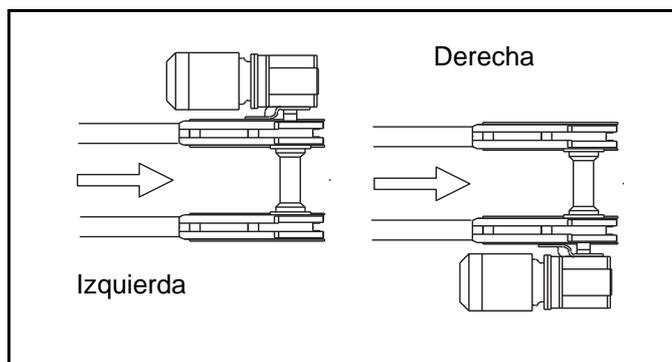
## Definición de parámetros (continuación)

### Tipo de motor (MT)

La unidad del motor se puede montar en:

- El lado izquierdo del transportador
- El lado derecho del transportador
- Debajo del transportador (montaje intermedio)

Izquierda/Derecha se refiere al posicionamiento del motor en relación con la dirección de desplazamiento de la cadena. Consulte la figura.



### Motor europeo/americano (Hz)

Frecuencia de funcionamiento del motor:

- Europeo, 50 Hz
- Americano, 60 Hz.

### Detención de cola (Q)

La detención de cola se utiliza para formar colas

- Detención de cola Q01
- Sin detención de cola Q00

### Amortiguación de palets (D)

Este parámetro determina si se necesita un tope con o sin amortiguación.

- Sin amortiguación del palet, cola máx. 200 kg (D00)
- Amortiguación máxima del palet, cola máx. 35 kg (D01)
- Amortiguación máxima del palet, cola máx. 100 kg (D02).

### Función (F)

- El uso de **F** depende del módulo. Se usa actualmente con módulos de soporte XTUF y módulos XTUL P11 A y XTUL P12.

### Control eléctrico (E)

Opciones: E00–E02

- Sin sensores
- Con sensores PNP
- Con sensores NPN

Utilizado actualmente con módulos XTUL P12 y XTUR P11. Consulte las descripciones de los módulos para conocer los detalles.

## Información general

### Módulos de soporte

Tenga en cuenta que los transportadores y las unidades de transferencia no se entregan con módulos de soporte. Se deben pedir por separado (consulte la página 343).

### Estándar o conductor

Los transportadores y dispositivos de transferencia se entregan en modelos estándar y conductor, consulte la sección "Información de pedidos". Consulte también "Electricidad estática" en la página 339.

### Observación acerca del consumo de energía

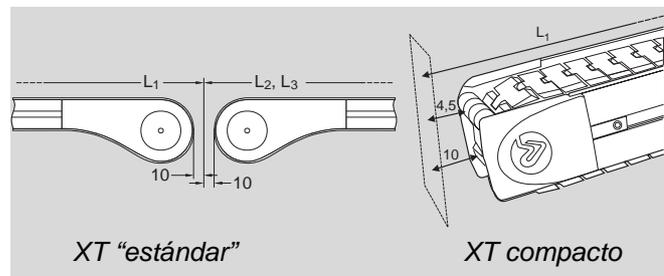
Como la fricción es máxima en las curvas, mantenga las secciones del transportador que se encuentran separadas de la unidad de tracción por curvas tan cortas como sea posible para minimizar el consumo de energía.

### Componentes y accesorios

Para obtener información detallada de los componentes, consulte la página 353– 378.

### Distancia mínima de separación

Cuando dos transportadores coinciden de terminal a terminal, deben estar separados por una distancia mínima. Consulte la figura. Las dimensiones que se muestran en el esquema del producto (L1/L'...) incluyen esta distancia.



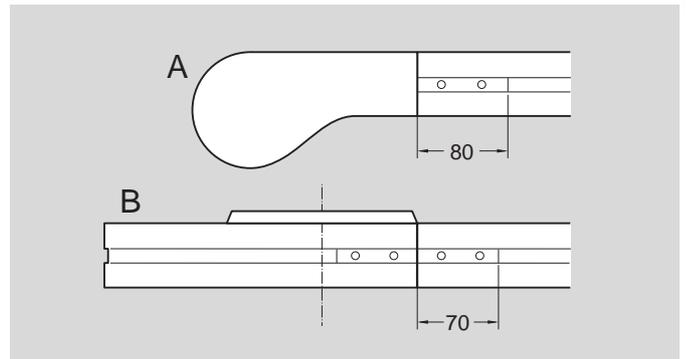
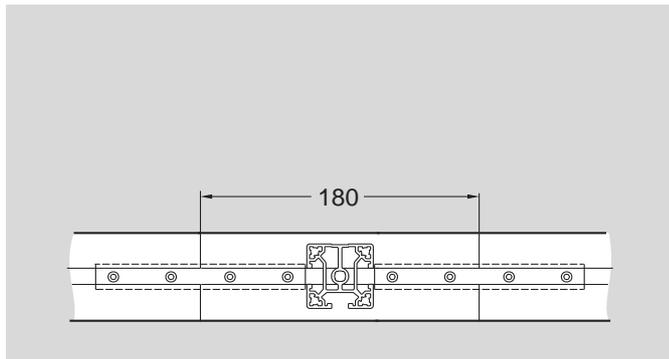
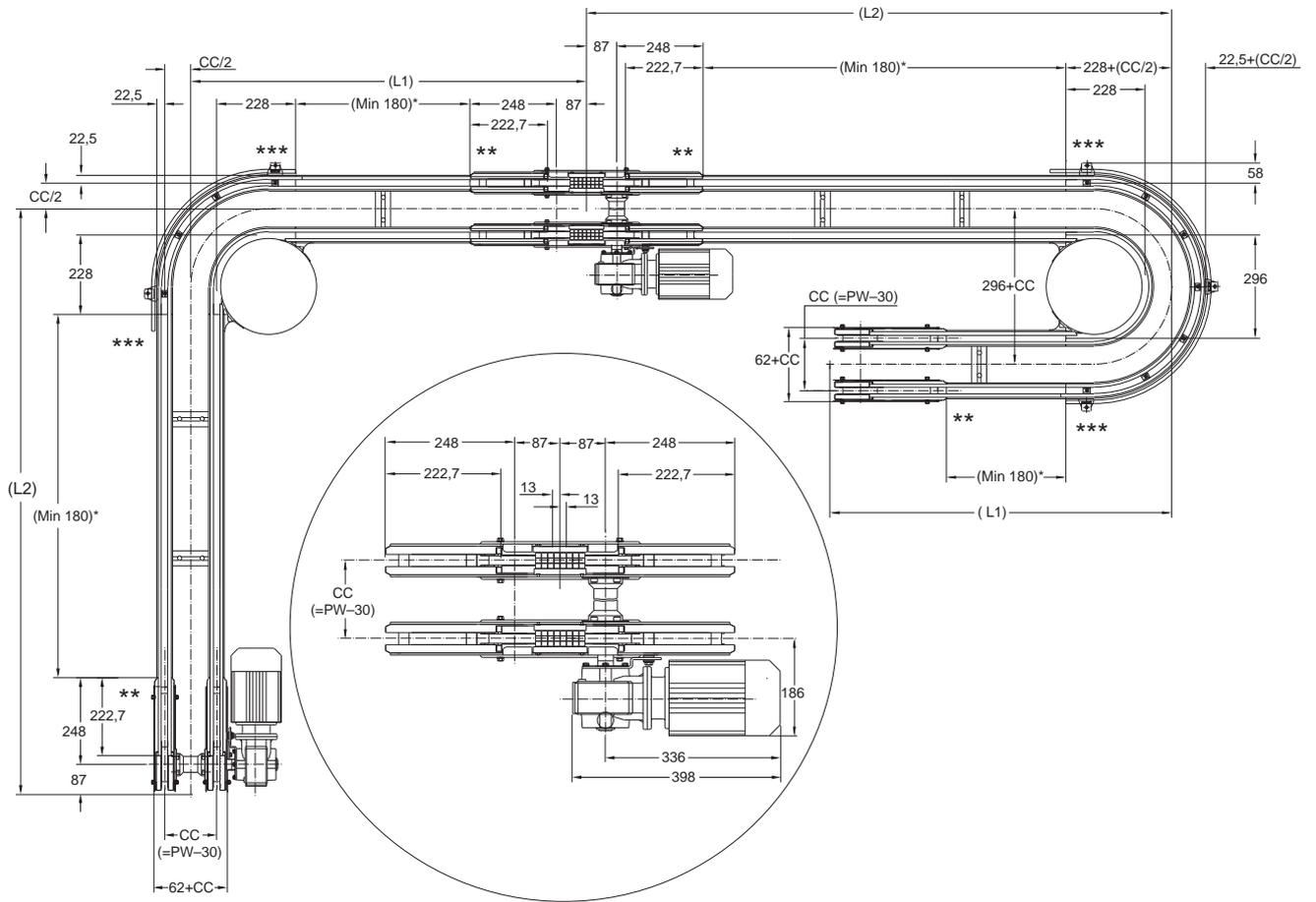
### Carga máxima que pueden soportar los transportadores

Consulte el software "Cálculo de la tensión de la cadena" y "Información técnica" on página 338.

### Más información

Para ver un diagrama de flujo lógico o diagrama neumático, consulte el documento que aparece por separado *Diagramas de flujo lógico T*.

Dimensiones generales



\* Longitud mínima de la sección del perfil del transportador.

Nota

El acoplamiento de un módulo de soporte suele requerir un espacio superior a 180 mm en esta sección.

Cerca de una unidad de tracción\*\* o una unidad de reenvío terminal\*\* (Fig. A), o una curva anti-fricción\*\*\* (Fig. B), las ranuras en T están ocupadas por las regletas de conexión.

PO  
CC  
X45  
XS  
X65  
X65P  
X85  
X85P  
XH  
XK  
XKP  
X180  
X300  
GR  
CS  
XT  
WL  
WK  
XC  
XF  
XD  
ELV  
CTL  
FST  
TR  
APX  
IDX

## Cálculo de la tensión de la cadena

### Límite de tensión de la cadena, transportador XT

Consulte los diagramas 1 y 2. Consulte también el software de cálculo de la tensión de la cadena.

(AS0= cadena estándar; AS1 = cadena ISD; AS2 = cadena conductora)

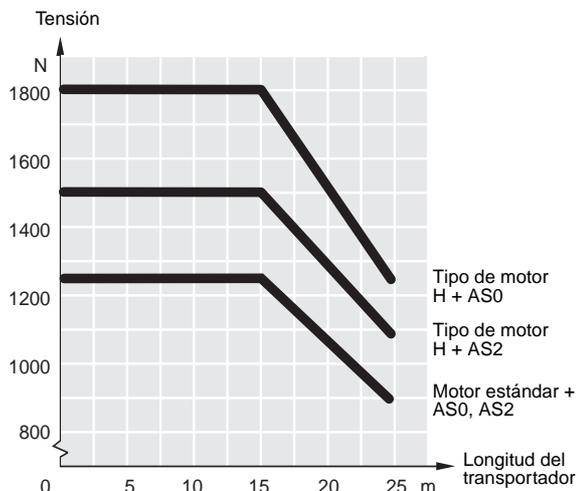


Diagrama 1. Tensión máxima de cadena frente a longitud de transportador

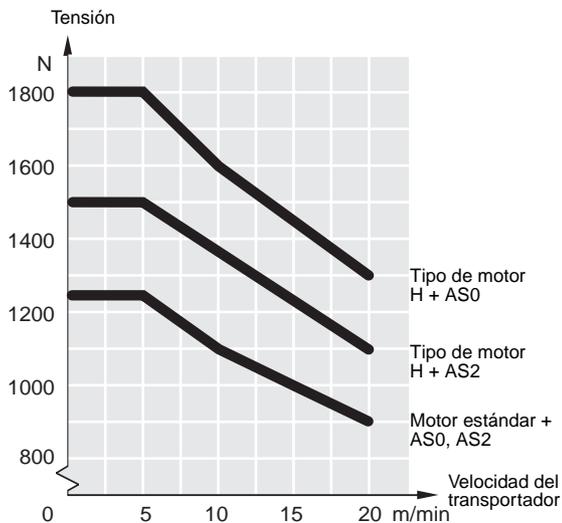


Diagrama 2. Tensión máxima de cadena frente a velocidad de transportador

### Límite de tensión de la cadena, transportador XT compacto

Utilice el software de cálculo de la cadena.

#### Motor de 50 Hz

Velocidad (m/min)	V05	V10	V15	V20
Fmáx (N)	360	350	220	190

#### Motor de 60 Hz

Velocidad (m/min)	V06	V12	V18
Fmáx (N)	360	280	170

### Límite de tensión de la cadena por vía

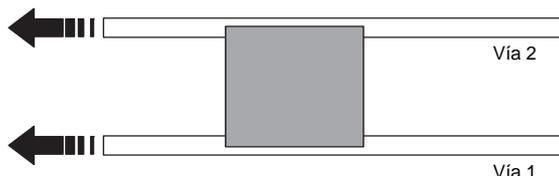
#### Transportador XT

Tipo de cadena	AS0	AS1	AS2
Fmáx (N)	900	450	750

#### Transportador XT compacto

Tipo de cadena	AS0	AS1	AS2
Fmáx (N)	180	180	180

(AS0= cadena estándar; AS1 = cadena ISD; AS2 = cadena conductora)



## Datos técnicos

### Unidades de tracción

Unidad de tracción	Fuerza máxima de tracción, N
Unidad de tracción terminal	1.250
Unidad de tracción terminal, tipo H	1.800
Unidad de tracción catenaria	1.250

### Cadenas, especificaciones generales

Parámetro	XT	XT compacto
Peso (cadena plana) kg/m	0,62	0,28
Resistencia a la tracción a 20 °C	900 450 (ISD) 750 (conductor)	180 180 (ISD) 180 (conductor)
Dureza H <sub>RB</sub>	120	120
Absorción de agua 24 h a 20 °C	0,2 %	0,2 %

### Resistencia y dilatación de la cadena en función de la temperatura

Temperatura °C	-20	0	20	40	60	80	100	120
Factor de fuerza de tracción	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
Dilatación lineal %	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

### Fricción entre la cadena y el raíl de deslizamiento

#### XTCR 25 U/ XTCR 3 UB

(UHMW-PE, blanco)..... 0,15-0,3

Normalmente, el coeficiente de fricción más bajo se produce en el arranque de un transportador nuevo. Incrementará conforme se desgasten las superficies de contacto. Los lubricantes reducirán el coeficiente de fricción.

*Fricción entre la cadena y el palet*

CC

En la mayoría de los casos, el coeficiente de fricción del contacto entre la cadena plana y el palet se encuentra entre 0,1 y 0,35.

X45

*Límites de temperatura*

XS

Un transportador puede operar continuamente a temperaturas ambientales que van de -20 °C a +60 °C. Se pueden tolerar temperaturas de hasta +100 °C por periodos cortos (limpieza, enjuague).

X65

X65P

*Longitud máxima del transportador*

X85

La longitud máxima de un transportador depende de la tensión de la cadena, la velocidad y la capacidad de la unidad de tracción.

X85P

Es importante calcular y comparar la tensión máxima de la cadena y la capacidad de la unidad de tracción en las siguientes situaciones:

XH

- Cargas grandes
- Acumulación
- Alta velocidad
- Transportador de gran longitud
- Arranques y paradas frecuentes (elevado factor de servicio).

XK

XKP

X180

*Electricidad estática*

X300

Todos los materiales de plástico estándar utilizados por los transportadores tienen baja conductividad eléctrica. Esto significa que se puede generar electricidad estática en el transportador. Si la cadena se desliza sobre raíles de deslizamiento de plástico, no existe ninguna vía de descarga inherente para la electricidad estática.

GR

Cuando un transportador trabaja en condiciones normales de funcionamiento pero sin palets, se puede medir la siguiente carga estática:

CS

XT

WL

- En la unidad de tracción..... 2000-2500 V
- En la unidad de reenvío terminal ..... 400-500 V
- En la curva anti-fricción..... 400-500 V
- En una sección recta..... 300-400 V

WK

XC

Un palet que se desplace sobre el transportador puede originar cargas estáticas. El peor de los casos se produce con palets acumulados. La descarga se suele producir normalmente cuando los palets se transfieren hacia o desde un transportador. Para aplicaciones en las que pueda influir la electricidad estática cabe adoptar diversas medidas, con objeto de reducir el riesgo de cargas estáticas excesivas.

XF

XD

ELV

- 1 Asegúrese de que la humedad relativa sea, como mínimo, del 40%.
- 2 Instale escobillas anti-estáticas inmediatamente antes de los puntos sensibles del transportador.

CTL

FST

*Componentes para entornos sensibles a la electricidad estática*

TR

Algunas de las cadenas y los raíles de deslizamiento de FlexLink pueden solicitarse en versiones con contenido de carbono. El material con contenido en carbono tiene una elevada conductividad.

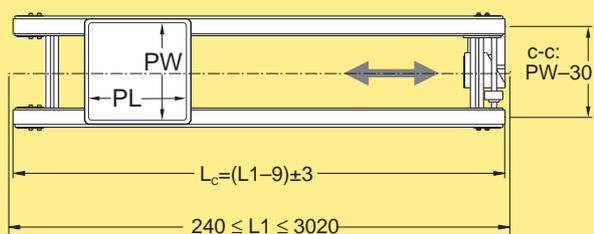
APX

Póngase en contacto con su representante de FlexLink Systems para recibir información adicional.

IDX

## Módulo transportador S11 compacto

### Transportador recto, compacto



Módulo transportador recto, compacto

**XTUC S11 ...**

Los productos XT compactos utilizan motores estándar monofásicos de 240 V 50 Hz o 115 V 60 Hz. Para su uso como unidad independiente, como eslabón perpendicular entre dos módulos transportadores XT o en línea con otro módulo transportador. El funcionamiento reversible es posible. El módulo se suministra totalmente montado.

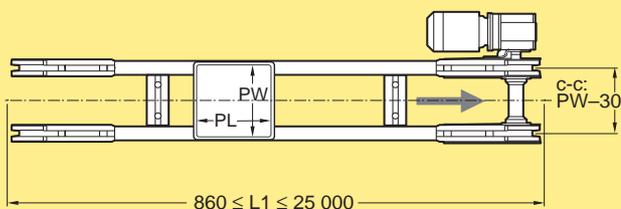
Configuración: consulte la página 342.

Los módulos de la serie compacta utilizan un tipo diferente de perfil de transportador y cadena en comparación con los demás módulos. El tipo XTUC S11 ... es el único módulo transportador compacto independiente, pero los transportadores compactos se utilizan en los módulos de transferencia.

## Módulos transportadores XT

### Módulo transportador S51

#### Transportador recto



Módulo transportador recto

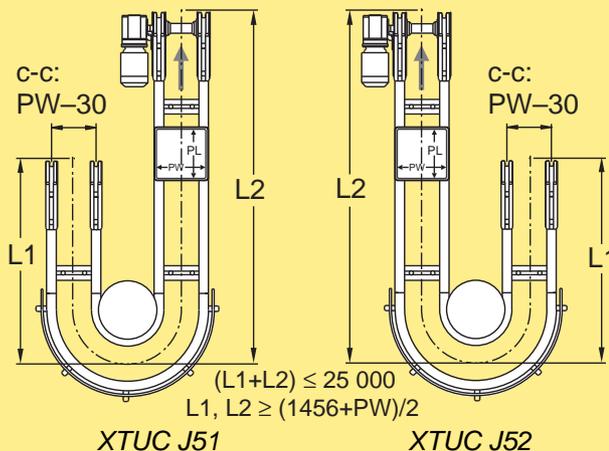
**XTUC S51 ...**

Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible no es posible.

Configuración: consulte la página 342.

## Módulo transportador J51/J52

### Transportador J



Módulo transportador tipo J51

**XTUC J51 ...**

Módulo transportador tipo J52

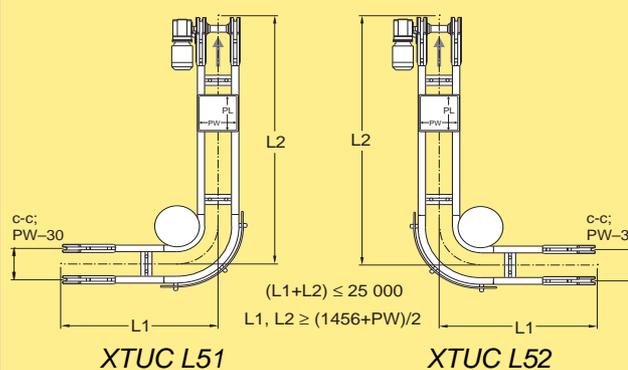
**XTUC J52 ...**

Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible no es posible.

Configuración: consulte la página 342.

## Módulo transportador L51/L52

### Transportador L



Módulo transportador tipo L51

**XTUC L51 ...**

Módulo transportador tipo L52

**XTUC L52 ...**

Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible no es posible.

Configuración: consulte la página 342.

Módulo transportador Q51/Q52

**Transportador Q**

**XTUC Q51**

**XTUC Q52**

Módulo transportador tipo Q51 **XTUC Q51 ...**  
 Módulo transportador tipo Q52 **XTUC Q52 ...**

*Este tipo de módulo utiliza una unidad de tracción catenaria, lo que significa que la cadena se desplaza únicamente por el lado superior.  
 Para su uso como unidad independiente o módulo de transferencia para otro módulo. El funcionamiento reversible **no** es posible.  
 Configuración: consulte la página 342.*

Módulo transportador Z51/Z52

**Transportador Z**

**XTUC Z51**

**XTUC Z52**

Módulo transportador tipo Z51 **XTUC Z51 ...**  
 Módulo transportador tipo Z52 **XTUC Z52 ...**

*Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible **no** es posible.  
 Configuración: consulte la página 342.*

Módulo transportador F51/F52

Módulo transportador U51/U52

**Transportador U**

**XTUC U51**

**XTUC U52**

Módulo transportador tipo U51 **XTUC U51 ...**  
 Módulo transportador tipo U52 **XTUC U52 ...**

*Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible **no** es posible.  
 Configuración: consulte la página 342.*

**Transportador F**

**XTUC F51**

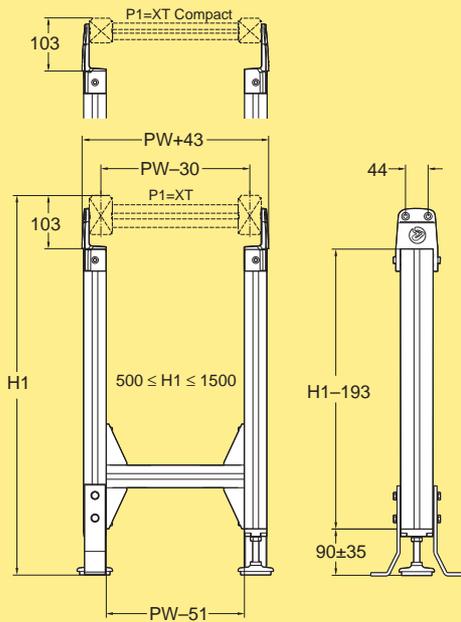
**XTUC F52**

Módulo transportador tipo F51 **XTUC F51 ...**  
 Módulo transportador tipo F52 **XTUC F52 ...**

*Para utilizar como unidad independiente, en línea con o perpendicular a otro módulo. El funcionamiento reversible **no** es posible.  
 Configuración: consulte la página 342.*



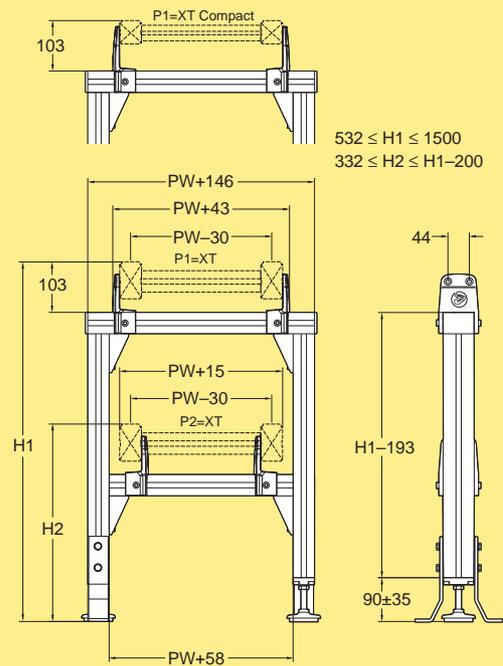
Módulo de soporte para módulo transportador simple



Módulo de soporte **XTUF S01A ...**

Incluye bridas para los perfiles y bridas de anclaje XCFA 170 S.

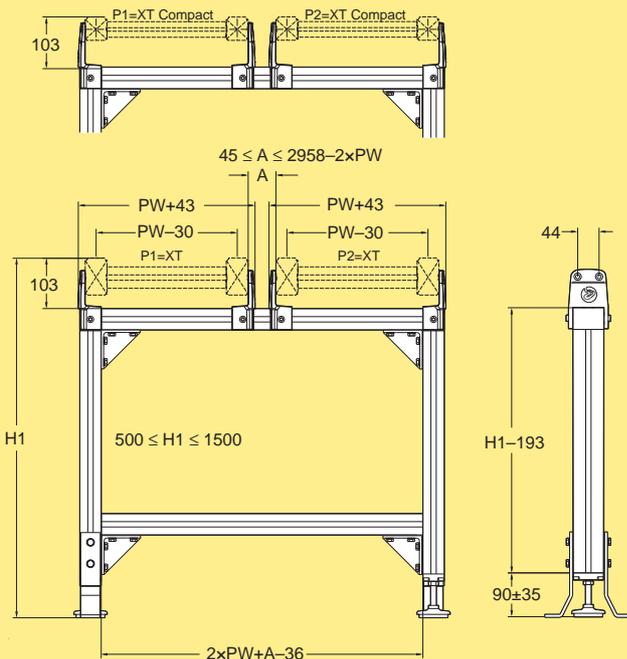
Módulo de soporte para módulos transportadores en dos niveles



Módulo de soporte **XTUF S03A ...**

Incluye bridas para los perfiles y bridas de anclaje XCFA 170 S.

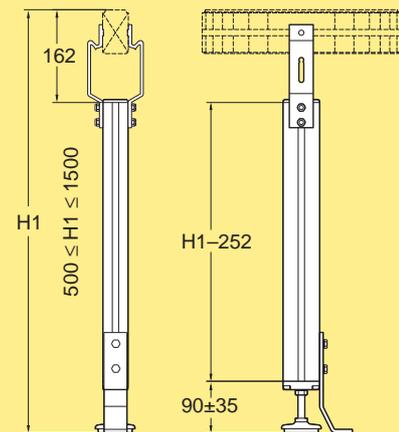
Módulo de soporte para dos módulos transportadores paralelos



Módulo de soporte **XTUF S02A ...**

Incluye bridas para los perfiles y bridas de anclaje XCFA 170 S.

Módulo de soporte para curvas anti-fricción



Módulo de soporte **XTUF S04 ...**

Incluye bridas para los perfiles y bridas de anclaje XCFA 170 S.

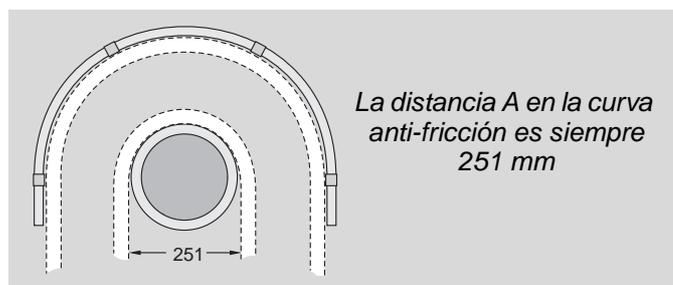
Nota.

Se utilizan dos tipos de bridas para los perfiles en los módulos: tipo 5052899 para XT estándar y tipo 5052621 para XT compacto. Las bridas también se encuentran disponibles por separado. Consulte página 365.

## Módulos de soporte XT (continuación)

### Distancia A

Si dos módulos transportadores paralelos se encuentran unidos por una curva anti-fricción, la distancia entre los transportadores es fija. En este caso, la "distancia A" en el código de designación es siempre 251 mm. Consulte la figura.

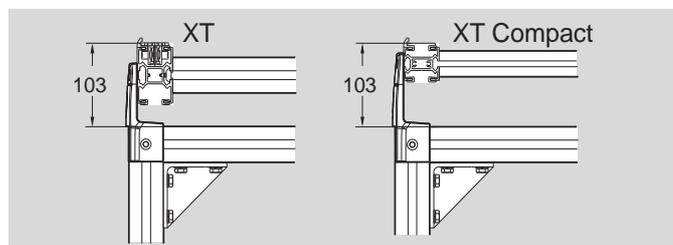


### Entrega

El módulo se entrega completamente montado, incluyendo las bridas para los perfiles, los pies y las tuercas y tornillos necesarios para conectarse a un transportador XT o XT compacto. No se incluyen las fijaciones para conectar los módulos de soporte al suelo. Consulte también la página 332, "El concepto modular/Envío".

### Uso de la aplicación

La distancia recomendada entre dos módulos de soporte es de 2 m como máximo.



### Información de pedidos

Consulte los ejemplos de configuración más abajo. El parámetro F se utiliza para asegurarse de que el módulo de soporte se entrega con las bridas para los perfiles correctas. Indica el tipo de transportador XT compatible con el módulo (XT, XT compacto o una combinación de ambos).

- Tipo de soporte (F)

(Definiciones de P1 y P2: vea las figuras en la página 343).

Tipo XTUF...	F	P1	P2
S01A	01	XT	—
	02	XT compacto	—
S02A	01	XT	XT
	02	XT compacto	XT compacto
	03	XT	XT compacto
S03A	01	XT	XT
	02	XT compacto	XT compacto
	03	XT	XT compacto
	04	XT compacto	XT

## Ejemplos de configuración de módulo de soporte

Parámetro	Ancho del palet (mm)	Distancia (mm)	Altura 1 (mm)	Altura 2 (mm)	Tipo de soporte			
	PW	A	H1	H2	F			
Opciones	240 320 400 480 640	Dimensiones: consulte los esquemas del módulo.			Descripciones del parámetro, consulte la tabla anterior			
					F01	F02	F03	F04
<b>XTUF S01 A</b>	<b>PW</b>		<b>H1</b>		<b>F</b>			
XTUF S01 A	240	---	1225	---	01		---	---
<b>XTUF S02 A</b>	<b>PW</b>	<b>A</b>	<b>H1</b>		<b>F</b>			
XTUF S02 A	240	95	1375	---		02		---
<b>XTUF S03 A</b>	<b>PW</b>		<b>H1</b>	<b>H2</b>	<b>F</b>			
XTUF S03 A	240	---	850	550		02		
<b>XTUF S04</b>			<b>H1</b>					
XTUF S04	---	---	1250	---	---	---	---	---

Parámetros: consulta la página 335.

Módulo de transferencia S10 A

**Módulo de transferencia S – de principal a cruzado**

**Módulo de transferencia S10**      **XTUT S10 A ...**

*Para transferir palets/productos desde un transportador.*  
*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*  
*Configuración: consulte la página 348.*

Módulo de transferencia S12 A

**Módulo de transferencia S – de cruzado a principal intermedio**

**Módulo de transferencia S12**      **XTUT S12 A ...**

*Para recibir palets/productos en un transportador con tráfico en dirección contraria.*  
*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*  
*Configuración: consulte la página 348.*

Módulo de transferencia S11 A

**Módulo de transferencia S – de cruzado a principal terminal**

**Módulo de transferencia S11**      **XTUT S11 A ...**

*Para recibir palets/productos en un transportador sin tráfico en dirección contraria.*  
*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*  
*Configuración: consulte la página 348.*

Motor

Las unidades de transferencia se entregan con un motor de 15 m/min (E1) o 18 m/min (A1).

En la entrega se incluye:

- Una unidad de transferencia neumática, incluidos los sensores de proximidad necesarios.
- El equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.
- El número necesario de topes, amortiguadores y soportes de sensor según las opciones seleccionadas.

CC  
 X45  
 XS  
 X65  
 X65P  
 X85  
 X85P  
 XH  
 XK  
 XKP  
 X180  
 X300  
 GR  
 CS  
 XT  
 WL  
 WK  
 XC  
 XF  
 XD  
 ELV  
 CTL  
 FST  
 TR  
 APX  
 IDX

## Módulo de transferencia R11 A

**Módulo de transferencia R – de cruzado a principal terminal**

**Módulo de transferencia R11**      **XTUT R11 A ...**

*Para transferir palets/productos desde un transportador a un transportador paralelo sin tráfico en dirección contraria.*  
*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*  
*Configuración: consulte la página 348.*

## Módulo de transferencia R12 A

**Módulo de transferencia R – de cruzado a principal intermedio**

**Módulo de transferencia R12**      **XTUT R12 A ...**

*Para transferir palets/productos desde un transportador a un transportador paralelo con tráfico en dirección contraria.*  
*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*  
*Configuración: consulte la página 348.*

### Motor

Las unidades de transferencia se entregan con un motor de 15 m/min (E1) o 18 m/min (A1).

### En la entrega se incluye:

- Dos unidades de transferencia neumática incluyendo los sensores de proximidad necesarios.
- El equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.
- 2 juegos de rodillos, distancia A.
- El número necesario de topes, amortiguadores y soportes de sensor según las opciones seleccionadas.

Módulo de transferencia M11 A

Módulo de transferencia M12 A

**Módulo de transferencia M – de cruzado a principal terminal**

**Módulo de transferencia M11 XTUT M11 A ...**

*Para transferir palets/productos desde el transportador principal hasta un transportador paralelo por medio de un transportador XT compacto, sin tráfico en dirección contraria.*

*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*

*Si  $L1 \leq 210 + PW$  no es posible utilizar la detención de acumulación en el transportador longitudinal, es decir, sólo es posible  $Q=Q00$*

*Configuración: consulte la página 348.*

**Módulo de transferencia M – de cruzado a principal intermedio**

**Módulo de transferencia M12 XTUT M12 A ...**

*Para transferir palets/productos de un transportador a otro transportador paralelo, mediante un transportador XT compacto, con tráfico en dirección contraria.*

*Carga útil de elevación máxima: 30 kg a 6 bares.*

*Si  $L1 \leq 210 + PW$  no es posible utilizar la detención de acumulación en el transportador longitudinal, es decir, sólo es posible  $Q=Q00$*

*Configuración: consulte la página 348.*

**Motor**

Las unidades de transferencia se entregan con un motor de 15 m/min (E1) o 18 m/min (A1)

*En la entrega se incluye:*

- Dos unidades de transferencia neumática incluyendo los sensores de proximidad necesarios.
- Un transportador XT compacto, longitud L1, con bridas de montaje.
- El equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.
- El número necesario de topes, amortiguadores y soportes de sensor según las opciones seleccionadas.

## Ejemplos de configuración de módulo de transferencia

Parámetro	Ancho del palet x Longitud del palet (mm)	Longitudes (mm)	Distancia (mm)	Estándar/ Conductor/ Disipador	Velocidad de motor (m/min)								Tipo de motor	Motor motor	Transportador transversal transportador longitudinal	Amortiguación de palets
	PWxPL	L1			A	AS	V									
Opciones	240x240 240x320 320x240 320x320 320x400 400x320 400x400 400x480 400x640 480x400 480x480 480x640 640x480 640x640	Dimensiones: consulte los esquemas del módulo		AS0 Versión estándar AS2 Versión conductora	*Transportador XT compacto velocidad V10  50 Hz 60 Hz								M Montaje intermedio	E1 Europeo (50 Hz) A1 Americano (60 Hz)	Q00 Sin detención de cola Q01 Detención de cola	D00 Sin amortiguación D01 Amortiguación, cola máx. 35 kg
XTUT S10 A XTUT S11 A XTUT S12 A	PWxPL			AS	V								MT	Hz		D
XTUT S11 A	240x320	---	---	AS0	---	---	V15	---	---	---	---	M	E1	---	---	D00
XTUT R11 A XTUT R12 A	PWxPL		A	AS	V								MT	Hz		D
XTUT R11 A	240x320	---	45	AS0	---	---		---	---	---	V18	M	A1	---	---	D01
XTUT M11 A XTUT M12 A	PWxPL	L1	A	AS	V								MT	Hz	Q	D
XTUT M11 A	240x320	1350	45	AS0		V10*						M	E1	Q00		D01

Parámetros: consulta la página 335.

Módulo con función de posicionamiento P11 a F00

**Módulo de función de posicionamiento (opción F00)**

D = D00

D = D01

D = D02

Módulo de función de posicionamiento **XTUL P11 A ...F00**

*Detiene y localiza un palet a la vez en un transportador con una frecuencia de repetición en las direcciones x e y de  $\pm 0,05$  mm.  
 Dos unidades de elevación diagonal con pasadores guía. Solo para PW o PL  $\leq 400$  mm  
 Configuración: consulte la página 352.*

Módulo con función de posicionamiento P11 A F01

**Módulo de función de posicionamiento (opción F01)**

D = D00

D = D01

D = D02

Módulo de función de posicionamiento **XTUL P11 A ...F01**

*Detiene y localiza un palet a la vez en un transportador con una frecuencia de repetición en las direcciones x e y de  $\pm 0,05$  mm.  
 Cuatro unidades de elevación: dos unidades de elevación diagonal con pasadores guía y dos sin pasadores guía.  
 Configuración: consulte la página 352.*

En la entrega se incluye:

- Una estación de posicionamiento, incluyendo válvulas de mariposa sin retorno.
- El número necesario de topes y soportes de sensor, según la opción seleccionada.
- El equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.

PO  
CC  
X45  
XS  
X65  
X65P  
X85  
X85P  
XH  
XK  
XKP  
X180  
X300  
GR  
CS  
XT  
WL  
WK  
XC  
XF  
XD  
ELV  
CTL  
FST  
TR  
APX  
IDX

Módulo de función de detención P11

**Función de detención**

D = D00

D = D01

D = D02

**Función de detención XTUS P11 ...**

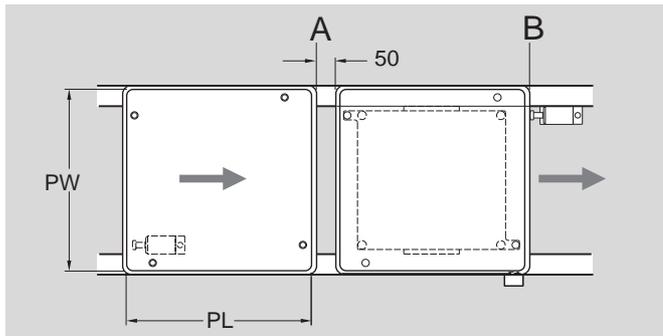
*Detiene los palets de uno en uno a lo largo de la línea del transportador con una repetibilidad de  $\pm 1$  mm. Las unidades de detención se pueden montar en el lado opuesto del perfil para facilitar la detención del palet en el extremo delantero del palet. Configuración: consulte la página 352.*

En la entrega se incluye:

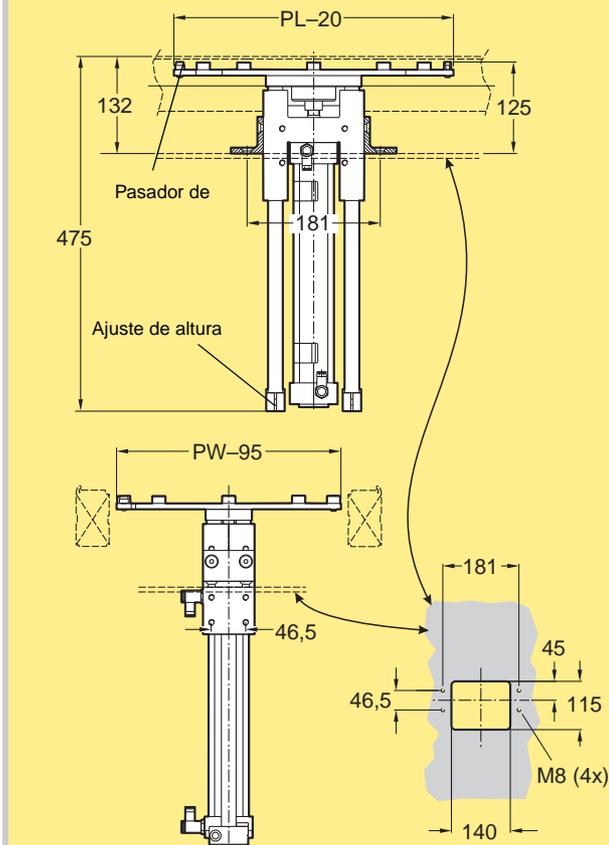
- El número necesario de topes y soportes de sensor, según la opción seleccionada.
- El equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.

Módulo de función de levantar y posicionar XTUL P12

La función de levantar y posicionar se utiliza cuando se requiere posicionar un producto a una altura específica antes del funcionamiento de la máquina. El dispositivo se puede montar de tres maneras (opciones F00–F02).



Módulo de levantar y posicionar (opción F00)



Módulo de levantar y posicionar

**XTUL P12 ... F00 ...**

*Opción F=00: El módulo se encuentra acoplado a la superficie horizontal. Configuración: consulte la página 352.*

**Módulo de levantar y posicionar (opción F01)**

Módulo de levantar y posicionar **XTUL P12 ... F01 ...**

*Opción F=01: El módulo está acoplado al transportador. Otras dimensiones: consulte XTUL P12 ... F00 ... Configuración: consulte la página 352.*

**Módulo de levantar y posicionar (opción F02)**

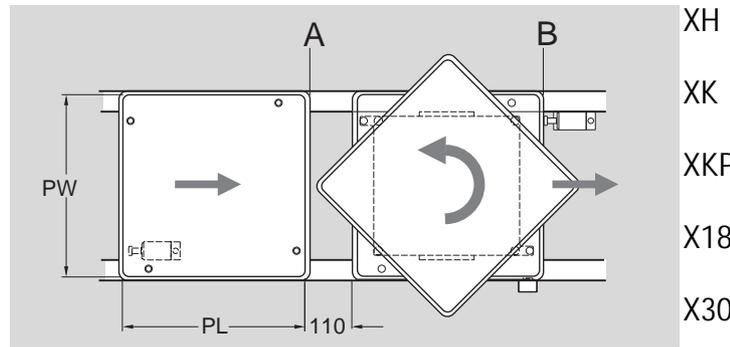
Módulo de levantar y posicionar **XTUL P12 ... F02 ...**

*Opción F= 02: El módulo está acoplado al bastidor de soporte. Otras dimensiones: consulte XTUL P12 ... F00 ... Configuración: consulte la página 352.*

- Entrega**
- Un módulo de levantar y posicionar, incluyendo válvulas de mariposa sin retorno. X65
  - El número necesario de topes y soportes de sensor, según la opción seleccionada. X45
  - El equipo de montaje necesario para acoplarse a un transportador XT o XT compacto, dependiendo de la opción F01 o F02. XS

**Módulo de función de levantar y girar XTUR P11** X65P

El módulo de levantar y girar puede rotar el palet 180°. X85  
Puede resultar de utilidad en sistemas con una combinación de curvas y transferencias, o en un proceso en el X85P  
cual se requiere girar el palet antes del funcionamiento de la máquina.

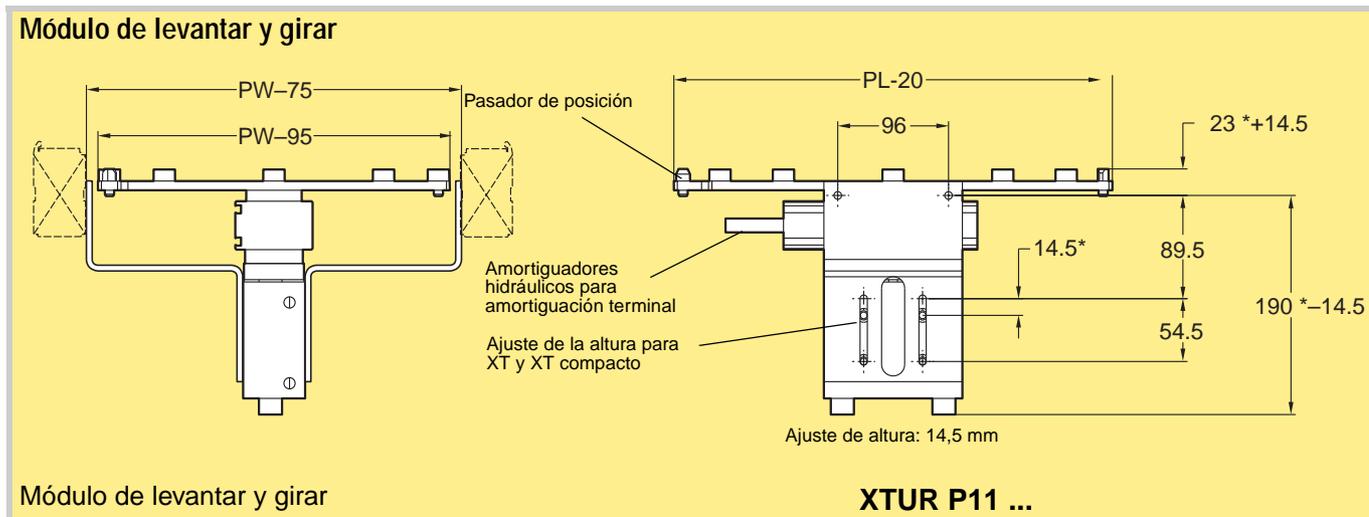


**Nota** GR

*Para proteger a los transeúntes de riesgos de lesiones, la unidad debe estar cubierta.* CS

- Entrega**
- Una estación de levantar y girar, incluidas las válvulas de mariposa sin retorno. XT
  - El número necesario de topes y soportes de sensor, según las opciones seleccionadas. WL
  - El equipo de montaje necesario para conectarse a un transportador XT o XT compacto. WK

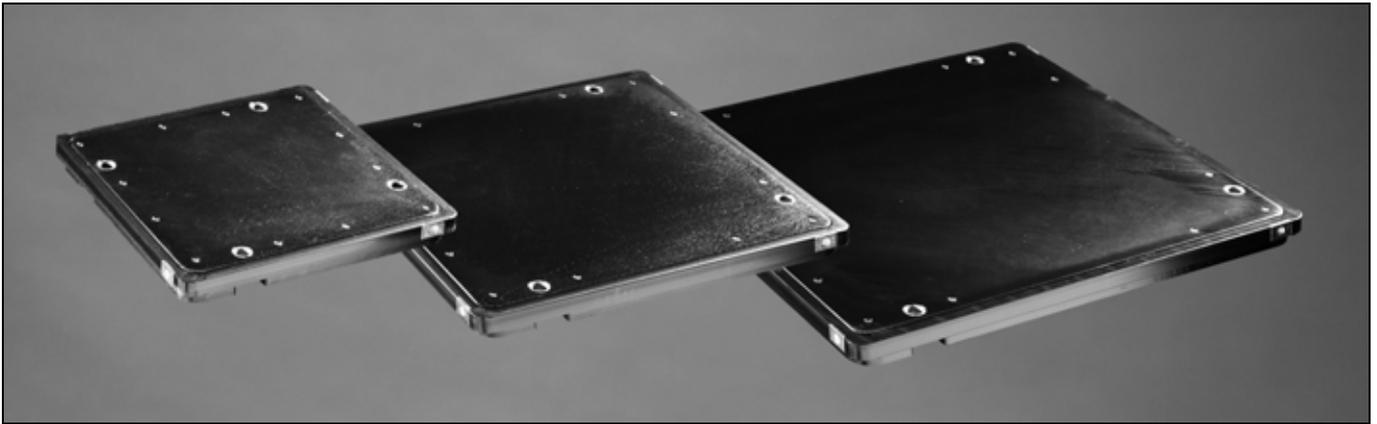
- XC
- XF
- XD
- ELV
- CTL
- FST
- TR
- APX
- IDX



### Ejemplos de configuración de módulo de función

Parámetro	Ancho del palet x Longitud del palet (mm)	Altura 1 (mm)	Amortiguación de palets			Función			Control eléctrico		
	PWxPL	H1	D			F			E		
Opciones	240x240 240x320 320x240 320x320 320x400 400x320 400x400 *400x480 *400x640 *480x400 *480x480 *480x640 *640x480 *640x640 *No para XTUR P11	500 mm < H1 < 1.500 mm Si F=F00/F01: H1=0000	D00 Sin amortiguación	D01 Amortiguación, cola máx. 35 kg	D02 Amortiguación, cola máx. 100 kg	Descripción: consulte el esquema del módulo F00 F01 F02			E00 Sin sensores E01 Dos sensores PNP en la unidad del cilindro E02 Dos sensores NPN en la unidad del cilindro		
<b>XTUS P11</b>			<b>D</b>								
XTUS P11	---	---			D02	---	---	---	---	---	---
<b>XTUL P11 A</b>			<b>D</b>			<b>F</b>					
XTUL P11 A	---	---	D00				F01	---	---	---	---
<b>XTUL P12</b>	<b>PWxPL</b>	<b>H1</b>	<b>D</b>			<b>F</b>			<b>E</b>		
XTUL P12	240x320	0000	D00				F01				E02
<b>XTUR P11</b>	<b>PWxPL</b>		<b>D</b>						<b>E</b>		
XTUR P11	400x400	---	D00			---	---	---			E02

Parámetros: consulta la página 335.

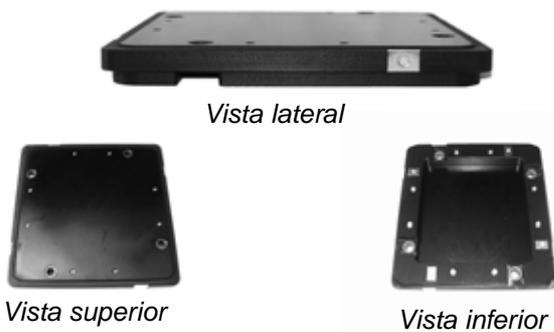


**Introducción**

Hay diez tamaños de palets disponibles:

- 240x240 mm
- 240x320 mm
- 320x320 mm
- 320x400 mm
- 400x400 mm
- 400x480 mm
- 400x640 mm
- 480x480 mm
- 480x640 mm
- 640x640 mm

Para dimensiones de palets no estándar, o para otros materiales de base del palet distintos al acero, se pueden solicitar juegos de secciones del bastidor y juegos de casquillos. Consulte la siguiente página.

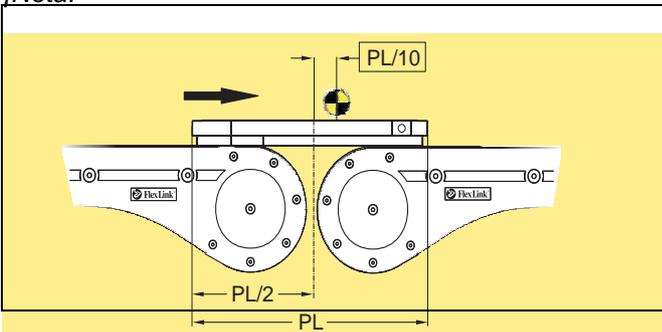


**Especificaciones técnicas**

- La carga máxima que puede soportar el palet es de 80 N por 100 mm de longitud de palet (PL).
- Fricción entre el palet y la cadena,  $\mu_p = 0,3$  (en condiciones normales).
- La siguiente tabla muestra la carga máxima del palet para cada tamaño de palet.

Dimensión (PW x PL)	Peso del palet (kg)	Carga máxima en el palet (kg)
240x240 mm	2,6	17
240x320 mm	3,5	22
320x240 mm	3,5	16
320x320 mm	4,4	22
320x400 mm	5,5	24
400x320 mm	5,5	20
400x400 mm	6,8	23
400x480 mm	8,2	22
400x640 mm	10,8	19
480x400 mm	8,2	22
480x480 mm	9,8	20
480x640 mm	13,0	17
640x400 mm	10,8	19
640x480 mm	13,0	17
640x640 mm	17,4	13

**¡Nota!**



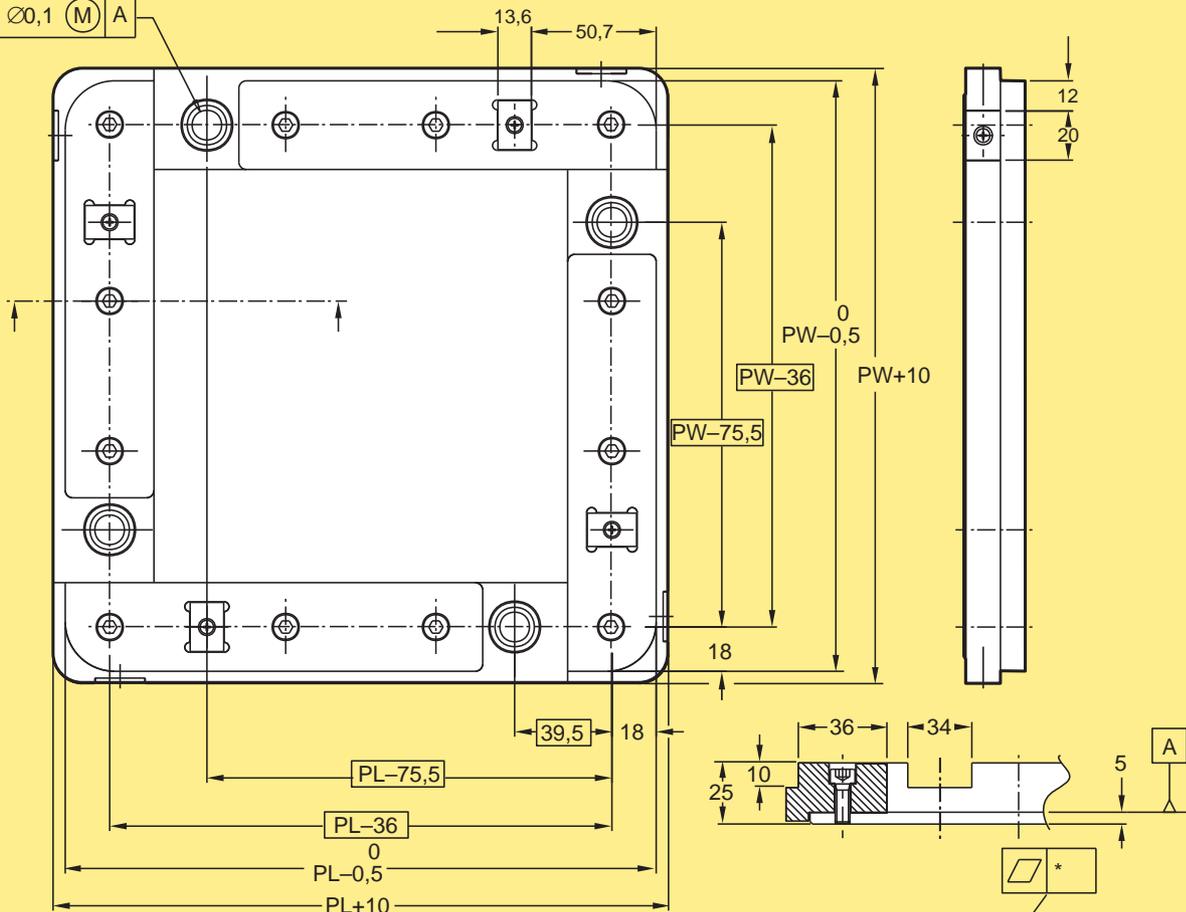
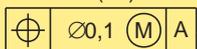
Para obtener una buena transición entre dos transportadores o en una estación de transferencia, el desplazamiento máximo del punto de gravedad no debe exceder  $\pm PL/10$ .

**Especificaciones de materiales**

- Placa del palet ..... Placa de acero de 5 mm  $\pm 0,1$
- Bastidor..... Conductor eléctrico UHMW-PE

Palet PW×PL

Ø12 H7 (4x)



\*

PW×PL	240×240	240×320	320×320	320×400	400×400	400×480	400×640	480×480	480×640	640×640
	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0

Palet PW×PL mm

**XTPP PW×PL**

Al realizar el pedido, introduzca el ancho del palet y la longitud del palet en lugar de PW×PL en la designación.

Juego de sección del bastidor

- Juego de sección del bastidor de 240 mm **5056945**
- Juego de sección del bastidor de 320 mm **5056950**
- Juego de sección del bastidor de 400 mm **5056938**
- Juego de sección del bastidor de 480 mm **5056940**
- Juego de sección del bastidor de 640 mm **5056952**



Cada juego contiene dos bastidores, seis casquillos y cuatro placas de detección con tornillos. Los bastidores y los casquillos son adecuados para tornillos tipo MC6S M6×16 (no incluidos). Se necesitan 2 juegos para cada palet. Para su uso como piezas de repuesto y para montar palets no estándar en combinación con las placas de palet suministradas por el cliente.

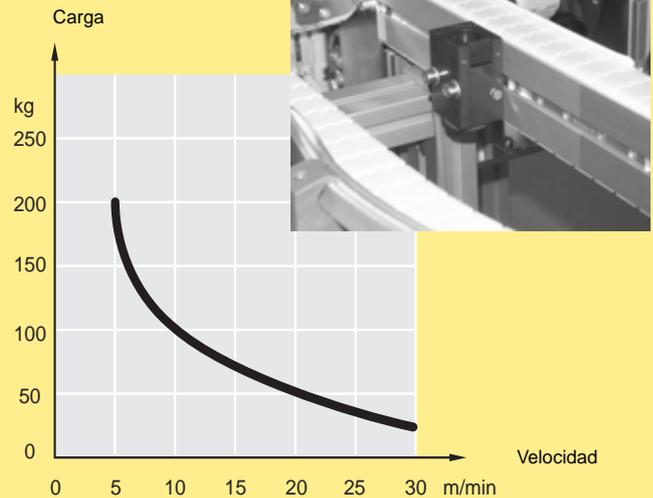
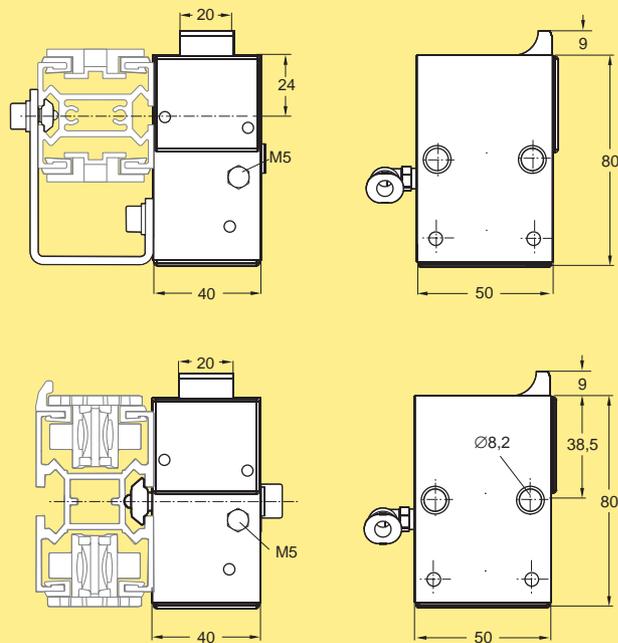
Juego de casquillos  
Cuatro casquillos

**5056944**



Para montar palets no estándar junto con placas de palets suministradas por el cliente. Los casquillos están diseñados para un espesor de placa de 5 mm y deben colocarse a presión en orificios de Ø 16 mm.

Dispositivo de detención de palets U200



Carga máxima frente a velocidad de transportador

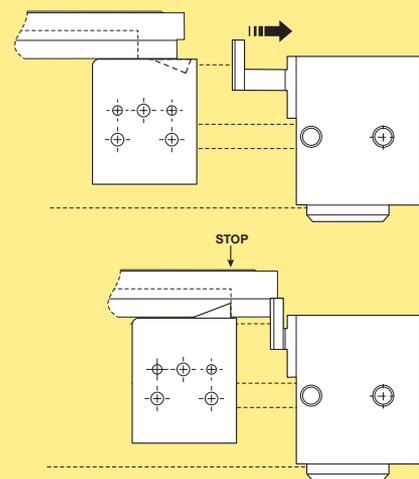
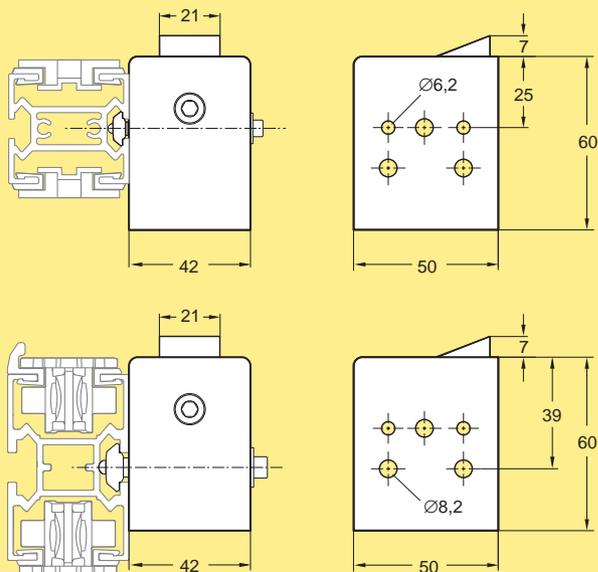
Tope neumático, 0–200 kg

**XTPD U200**

Rango de presión: Aire comprimido tratado: 4–8 bares  
 Conexión de aire: tubo con diámetro exterior de 6 mm  
 Función de separación:  
 Apertura: neumática. Cierre: accionado por resorte.  
 Se incluye el equipo de montaje.

Para reducir el nivel de ruido, el tope incluye una válvula de mariposa integrada. El ajuste del acelerador se puede ajustar con un destornillador. El diagrama muestra el peso máximo admisible de un grupo de palets (peso del producto + peso del palet) que el dispositivo de detención es capaz de detener, en función de la velocidad del transportador.

Dispositivo de detención de palets UR



La detención XTPD UR impide que el palet se deslice hacia atrás.

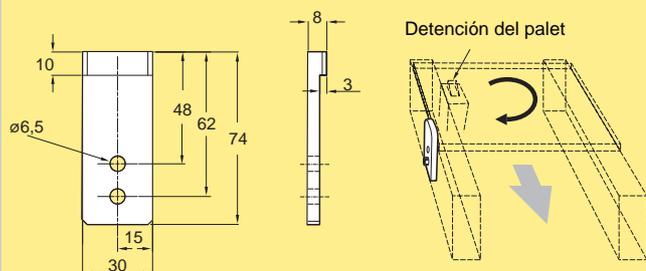
Detención de retorno

**XTPD UR**

Se usa en combinación con los dispositivos de detención de palets XTPD U200, D35 o D100.

En la entrega se incluye el equipo de montaje necesario para el acoplamiento a un transportador XT o XT compacto.

**Soporte lateral para detención de palets**

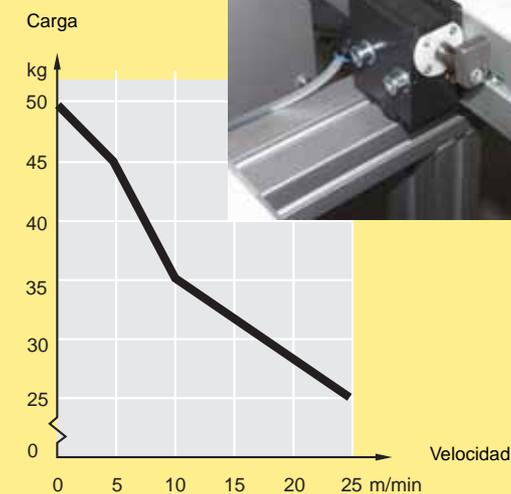
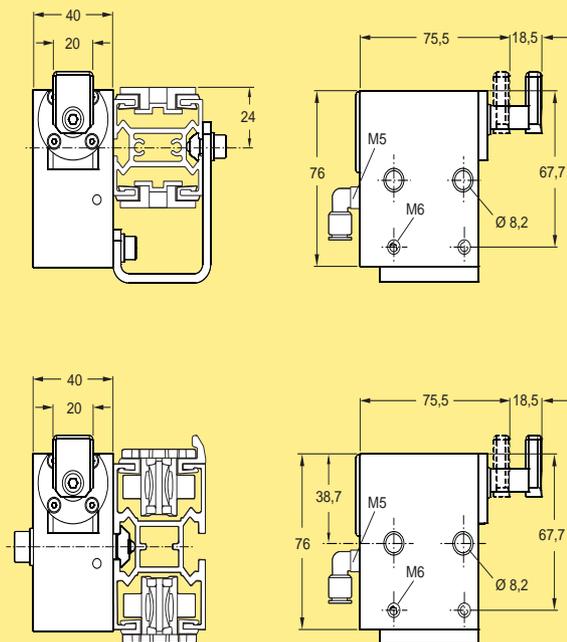


Soporte lateral

**5055955**

El soporte lateral se utiliza con las dimensiones de palet superiores a 400 mm x 400 mm para minimizar la fuerza transversal en la guía lateral. En la entrega se incluye el equipo necesario para el acoplamiento al transportador.

**Dispositivo de detención de palets, amortiguado**



Carga máxima frente a velocidad de transportador

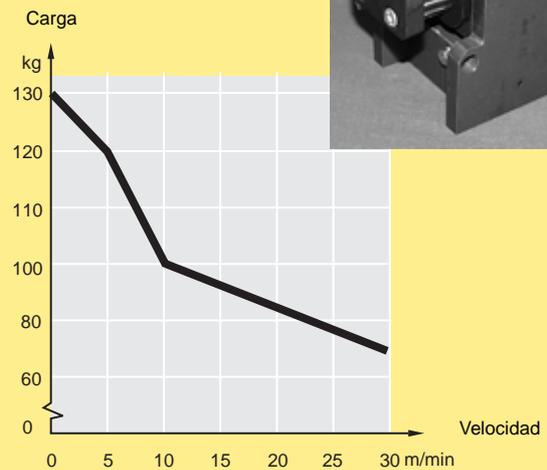
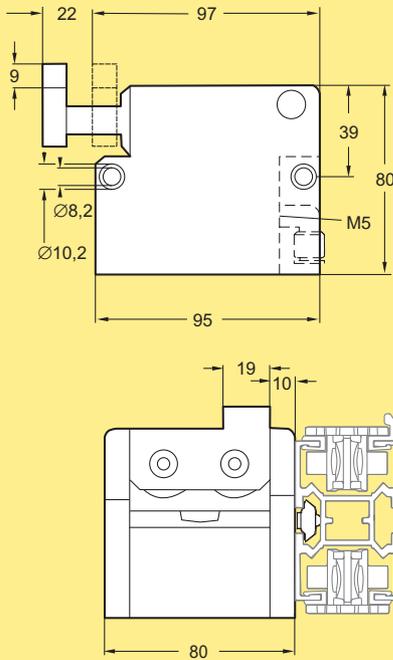
Tope amortiguado, 0–35 kg

**XTPD D35**

Rango de presión: Aire comprimido tratado: 4–8 bares  
 Conexión de aire: tubo con diámetro exterior de 6 mm  
 Función de separación:  
 Apertura: neumática. Cierre: accionado por resorte  
 Se incluye el equipo de montaje.

Para reducir el nivel de ruidos, se deben utilizar las válvulas de mariposa (M5). Éstas no se incluyen. El diagrama muestra el peso máximo admisible de un grupo de palets (peso del producto + peso del palet) que el dispositivo de detención es capaz de detener, en función de la velocidad del transportador.

**Dispositivo de detención de palets, amortiguado**



Carga máxima frente a velocidad de transportador

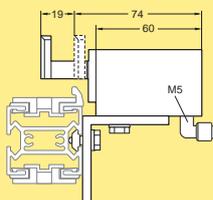
Tope amortiguado, 0-100 kg **XTPD D100**

Rango de presión: Aire comprimido tratado: 4–8 bares  
 Conexión de aire: tubo con diámetro exterior de 6 mm  
 Función de separación:  
 Apertura: neumática. Cierre: accionado por resorte  
 Se incluye el equipo de montaje.

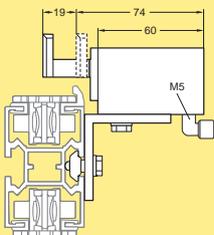
Para reducir el nivel de ruidos, se deben utilizar las válvulas de mariposa (M5). Estas no se incluyen. El diagrama muestra el peso máximo admisible de un grupo de palets (peso del producto + peso del palet) que el dispositivo de detención es capaz de detener, en función de la velocidad del transportador.

## Amortiguador, paralelo a principal

Perfil del transportador XT compacto



Perfil del transportador XT

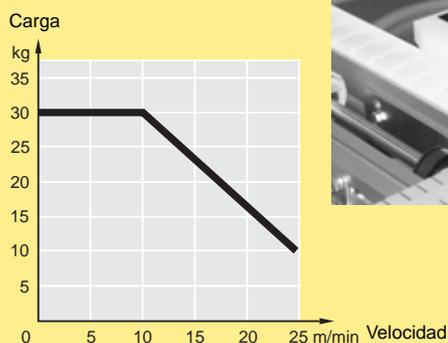


Amortiguador, 0–30 kg

**XTPA CM35**

**Nota**

El amortiguador se ve influenciado con facilidad por la presión de otro equipo neumático. Para evitar esta interferencia, el amortiguador debe estar conectado a una válvula neumática independiente.



Carga máxima frente a velocidad de

El diagrama muestra el peso máximo admisible de un grupo de palets (peso del producto + peso del palet) que el amortiguador es capaz de detener en función de la velocidad del transportador.

El amortiguador neumático XTPA CM35 se utiliza cuando es necesario amortiguar y transferir palets de hasta 30 kg desde un transportador paralelo al transportador principal.

En la entrega se incluye el equipo de montaje.

Rango de presión: Aire comprimido tratado, 4–8 bares

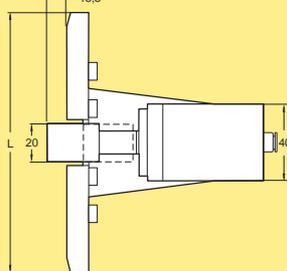
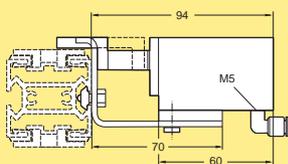
Conexión de aire: tubo con diámetro exterior de 6 mm

Función de amortiguación:

Detención en la posición inicial: neumática

## Amortiguador, principal a paralelo

Perfil del transportador XT compacto



Amortiguador, 0–30 kg

PW 240 mm, L=136

**XTPA MC35 240 A**

PW 320 mm, L=216

**XTPA MC35 320 A**

PW 400 mm, L=296

**XTPA MC35 400 A**

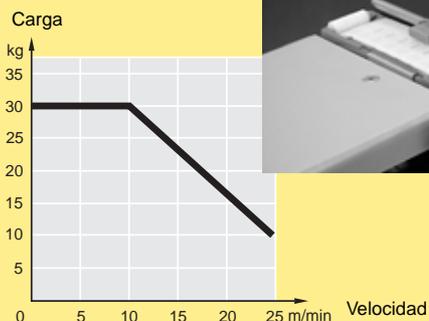
PW 480 mm, L=376

**XTPA MC35 480 A**

PW 640 mm, L=536

**XTPA MC35 640 A**

En la entrega se incluye el equipo de montaje.



Carga máxima frente a velocidad de transportador

El diagrama muestra el peso máximo admisible de un grupo de palets (peso del producto + peso del palet) que el amortiguador es capaz de detener en función de la velocidad del transportador.

Rango de presión: Aire comprimido tratado, 4–8 bares

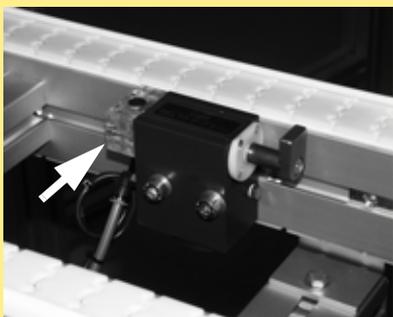
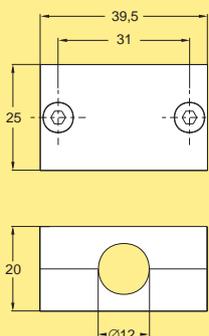
Conexión de aire: tubo con diámetro exterior de 6 mm

Función de amortiguación: Detención en la posición inicial: neumática

Nota.

El amortiguador se ve influenciado con facilidad por la presión de otro equipo neumático. Para evitar esta interferencia, el amortiguador debe estar conectado a una válvula neumática independiente.

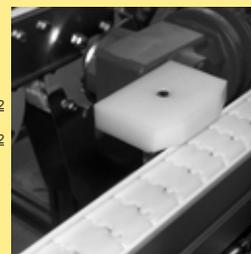
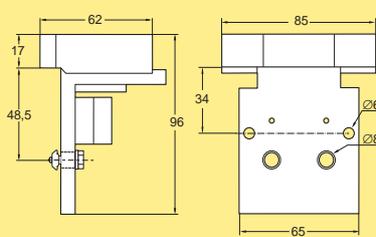
Soporte de sensor tipo V001



Soporte de sensor vertical **XTPB V001**

El soporte de sensor sujeta un sensor vertical de  $\varnothing 12$  mm y se puede montar en el tope XTPD U200 y el tope amortiguado XTPD D35. En la entrega se incluye el equipo de montaje. No se incluye el detector de proximidad.

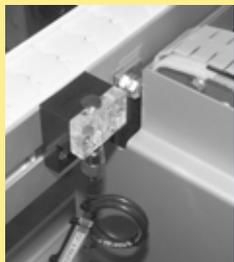
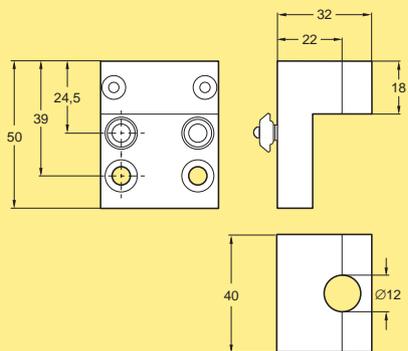
Soporte de sensor, tipo V003



Soporte de sensor de posición vertical **XTPB V003**

El sensor de posición cuenta con una gama ampliada y está montado en el exterior del perfil de un transportador XT o XT compacto. Para su uso con un detector de proximidad de  $\varnothing 12$  mm. En la entrega se incluye el equipo de montaje. No se incluye el detector de proximidad.

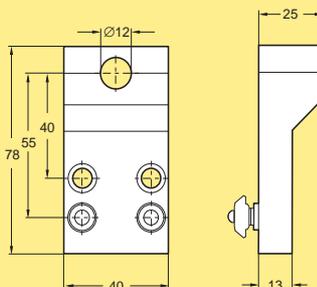
Soporte de sensor, tipo V002



Soporte de sensor vertical **XTPB V002**

El soporte de sensor sujeta un sensor vertical de  $\varnothing 12$  mm y se monta en el interior del perfil. En la entrega se incluye el equipo de montaje. No se incluye el detector de proximidad.

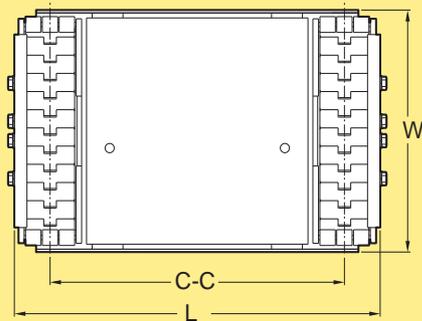
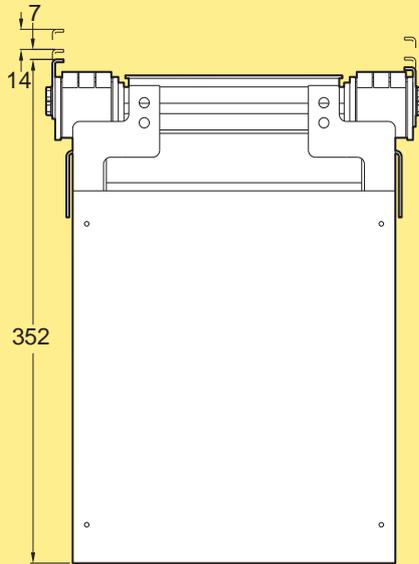
Soporte de sensor tipo H001



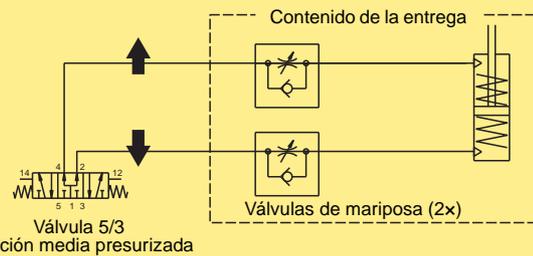
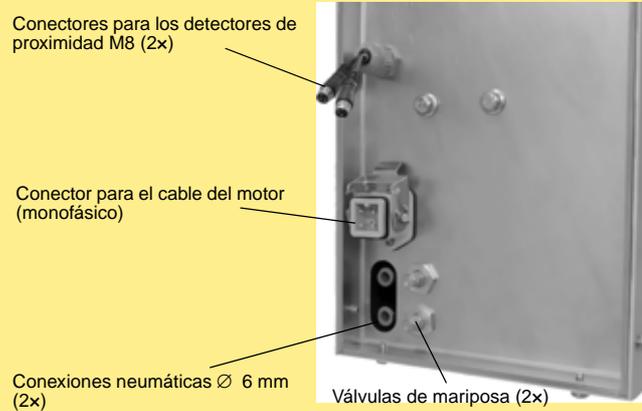
Soporte de sensor horizontal **XTPB H001**

El soporte de sensor sujeta un detector de proximidad horizontal de  $\varnothing 12$  mm y está montado en el exterior del perfil de un transportador XT o XT compacto. En la entrega se incluye el equipo de montaje. El sensor de proximidad no está incluido. El sensor de proximidad horizontal ( $\varnothing 12$  mm) debe contar con una distancia de detección mínima de 5 mm respecto de la placa de detección de acero del palet. Ejemplo: La distancia de detección efectiva para SICK (rango de detección IM12 de 8 mm) es de 6,48 mm. Esto se calcula como sigue:  $8 \text{ mm} \times 0,81^*$ . Campo de detección útil =  $0,81 \times$  campo de detección nominal.

## Transferencia neumática tipo M1



Unidad de transferencia	Tipo	Motor de 240 V 50 Hz	Motor de 115 V 60 Hz
XTPT 240x240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 240x320-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 320x240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1



### Transferencia neumática tipo M1\*

- Cadena estándar, 50 Hz **XTPT PW×PL-01**
- Cadena estándar, 60 Hz **XTPT PW×PL-02**
- Cadena conductora, 50 Hz **XTPT PW×PL-03**
- Cadena conductora, 60 Hz **XTPT PW×PL-04**

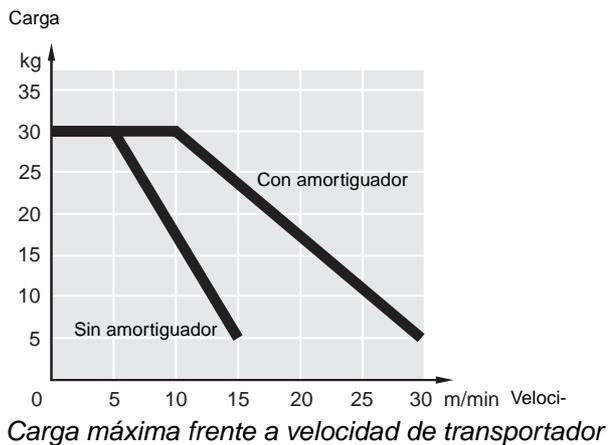
Al realizar el pedido, introduzca la dimensión del palet en lugar de PW×PL en la designación.

\*Para las siguientes dimensiones de palets (PW×PL):

- 240x240: C-C=210, W=169, L=259
- 240x320: C-C=290, W=169, L=339
- 320x240: C-C=210, W=249, L=259

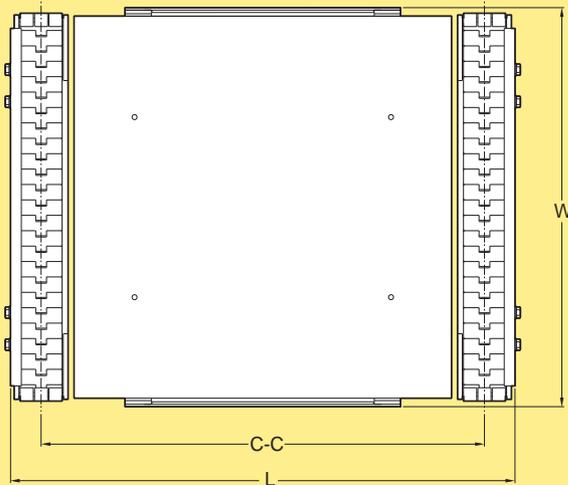
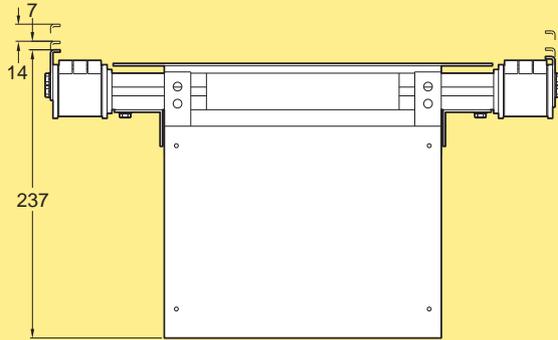
### Conector del cable del motor

El conector para el cable del motor es una inserción macho de 3 polos con un alojamiento para la inserción. Para la conexión se necesita una inserción hembra de 3 polos con una cubierta para la inserción y una tapa roscada para la cubierta (FlexLink no los suministra). El tipo adecuado es Weidmüller 1498200000 (engaste), 1788520000 (cubierta) y 13-08080521 (tapa roscada M20) o equivalente.

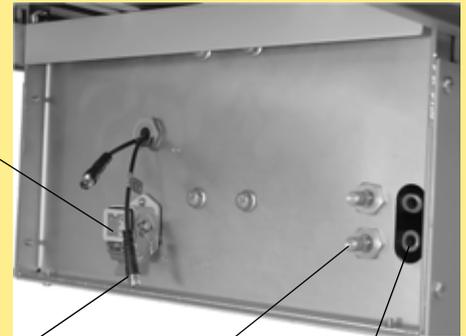


El diagrama muestra el peso máximo admisible de un palet (peso del producto + peso del palet) que el dispositivo de transferencia es capaz de detener, en función de la velocidad del transportador. Este diagrama se aplica al tipo de transferencia M1, M2 y L.

Transferencia neumática tipo M2



Unidad de transferencia	Tipo	Motor de 240 V 50 Hz	Motor de 115 V 60 Hz
XTPT 320x320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 320x400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400x320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400x400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400x480-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400x640-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



Conector para el cable del motor (monofásico)

Válvulas de mariposa (2x)

Conectores para los detectores de proximidad M8 (2x)

Conexiones neumáticas Ø 6 mm (2x)

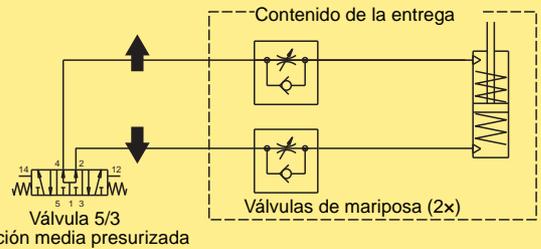
Transferencia neumática tipo M2\*

- Cadena estándar, 50 Hz **XTPT PWxPL-01**
- Cadena estándar, 60 Hz **XTPT PWxPL-02**
- Cadena conductora, 50 Hz **XTPT PWxPL-03**
- Cadena conductora, 60 Hz **XTPT PWxPL-04**

Al realizar el pedido, introduzca la dimensión del palet en lugar de PWxPL en la designación.

\*Para las siguientes dimensiones de palets (PWxPL):

- 320x320: C-C=290, W=249, L=339
- 320x400: C-C=370, W=249, L=419
- 400x320: C-C=290, W=329, L=339
- 400x400: C-C=370, W=329, L=419
- 400x480: C-C=450, W=329, L=499
- 400x640: C-C=610, W=329, L=659

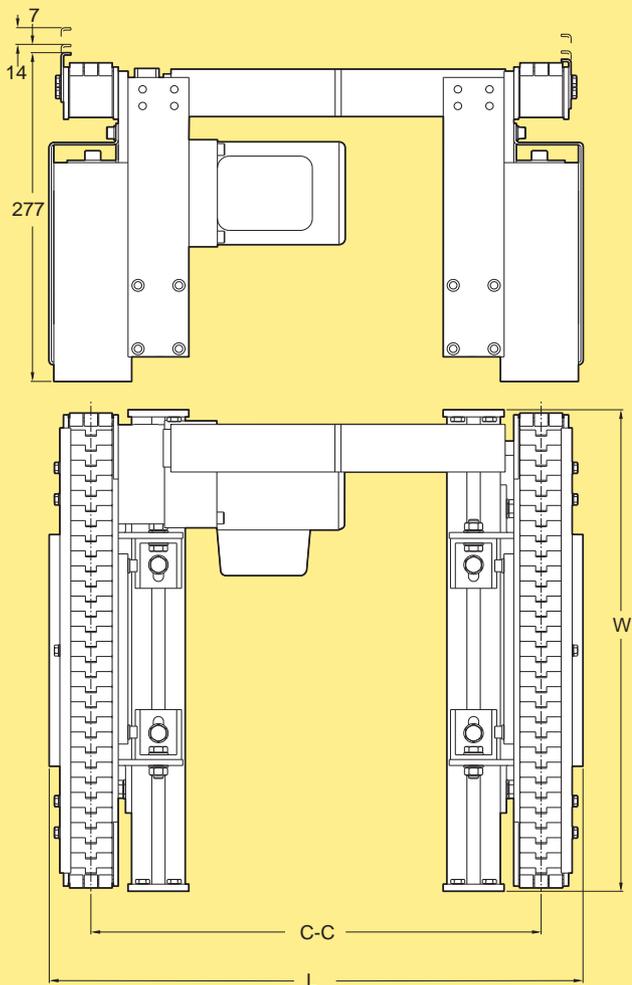


Posición media presurizada

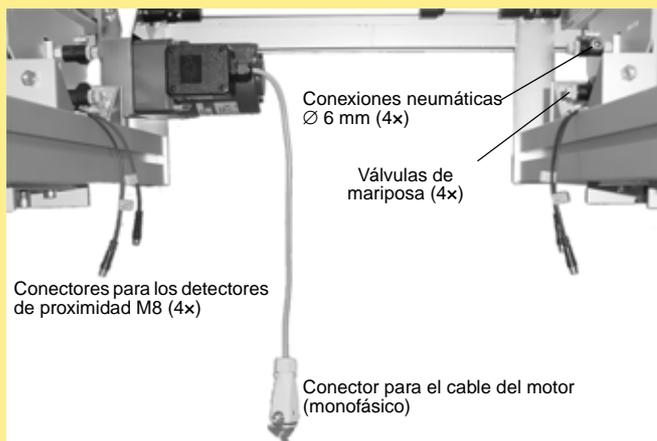
Conector del cable del motor

El conector para el cable del motor es una inserción macho de 3 polos con un alojamiento para la inserción. Para la conexión se necesita una inserción hembra de 3 polos con una cubierta para la inserción y una tapa roscada para la cubierta (FlexLink no los suministra). El tipo adecuado es Weidmüller 1498200000 (engaste), 1788520000 (cubierta) y 13-08080521 (tapa roscada M20) o equivalente.

Transferencia neumática tipo L



Unidad de transferencia	Tipo	Motor de 240 V 50 Hz	Motor de 115 V 60 Hz
XTPT 480x400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480x480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480x640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



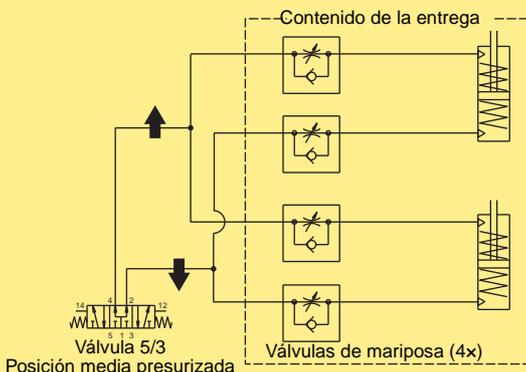
Transferencia neumática tipo L\*

- Cadena estándar, 50 Hz **XTPT PWxPL-01**
- Cadena estándar, 60 Hz **XTPT PWxPL-02**
- Cadena conductora, 50 Hz **XTPT PWxPL-03**
- Cadena conductora, 60 Hz **XTPT PWxPL-04**

Al realizar el pedido, introduzca la dimensión del palet en lugar de PWxPL en la designación.

\*Para las siguientes dimensiones de palets (PWxPL):

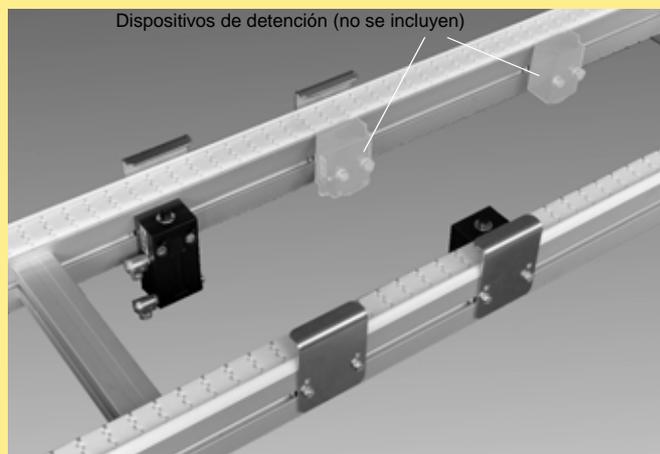
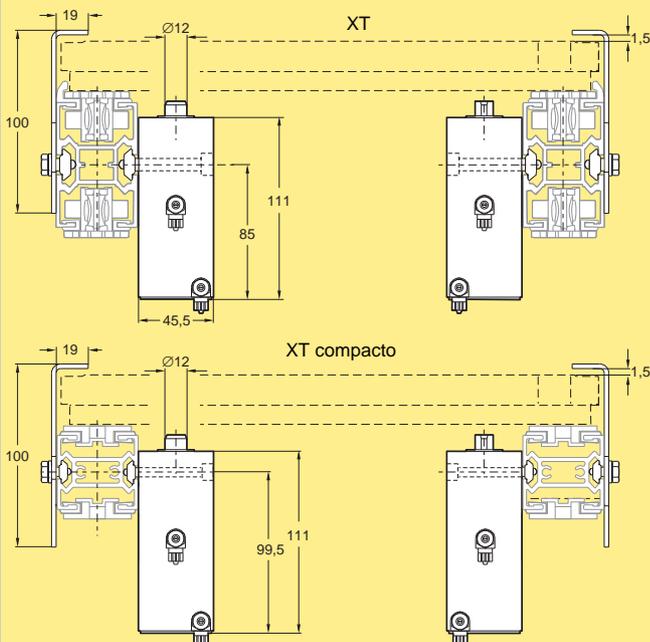
- 480x400: C-C=370, W=405, L=439
- 480x480: C-C=450, W=405, L=519
- 480x640: C-C=610, W=405, L=679
- 640x400: C-C=370, W=565, L=439
- 640x480: C-C=450, W=565, L=519
- 640x640: C-C=610, W=565, L=679



Conector del cable del motor

El conector para el cable del motor es una inserción macho de 3 polos con un alojamiento para la inserción. Para la conexión se necesita una inserción hembra de 3 polos con una cubierta para la inserción y una tapa rosca para la cubierta (FlexLink no los suministra). El tipo adecuado es Weidmüller 1498200000 (engaste), 1788520000 (cubierta) y 13-08080521 (tapa rosca M20) o equivalente.

Estación de posicionamiento de palets



La estación de posicionamiento consta de cilindros de posicionamiento, incluidos pasadores y bridas. Puede que los palets más grandes requieran una fuerza de elevación adicional. Se dispone de un juego de unidad de elevación 5055802 que contiene dos unidades de elevación sin pasadores guía.  
 Rango de presión, aire comprimido tratado: 4–8 bares  
 Conexión de aire: 2x6 mm para el diámetro externo de la tubería  
 Altura de elevación de palet: 1,5 mm  
 Fuerza vertical máxima por cilindro a 0,6 MPa: 544 N  
 Se incluyen las válvulas de mariposa y el equipo de montaje necesario para acoplarse a un transportador XT o XT compacto.

Estación de posicionamiento **XTPX P11 A**

Consulte el capítulo “Módulo de función de posicionamiento P11 A”, en la página 349, para obtener información acerca del módulo de función de posicionamiento.

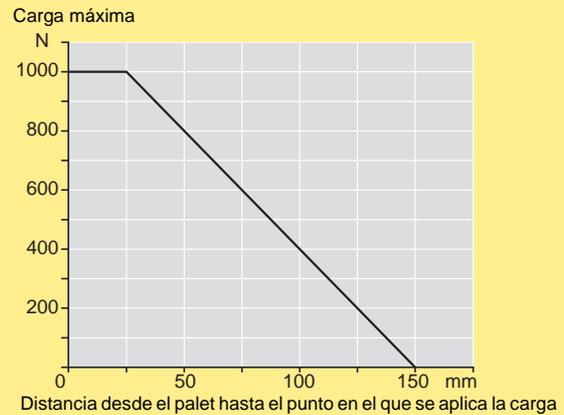
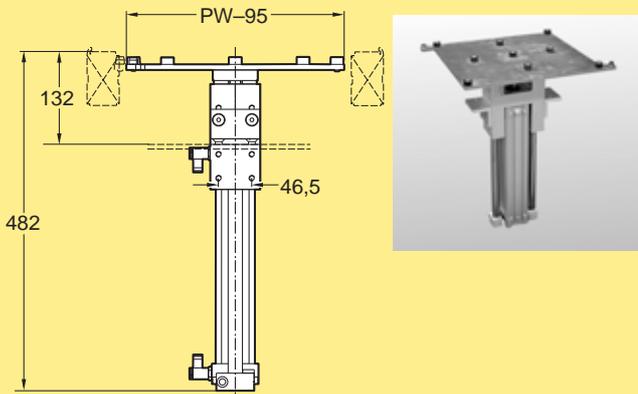
Juego de unidad de elevación



Juego de unidad de elevación **5055802**

El juego consta de dos unidades de elevación sin pasadores guía. Para utilizar con palets grandes (PW o PL >400 mm).  
 Sensores adecuados: SICK, sensor de cilindro magnético MZT1-03VPS-KR0, cable DC 3.

## Unidad de levantar y posicionar



Unidad de levantar y posicionar

### XTPX P12 PWxPL

Al realizar el pedido, introduzca la dimensión del palet en lugar de PWxPL en la designación.  
Ejemplo: XTPX P12 320x320.

Este producto se encuentra disponible para todas las dimensiones de palets XT.

Para más información, consulte "Módulo de función de levantar y posicionar" en la página 351.

Hay disponibles dos tipos de bastidor de soporte, S20 y S21, para las diferentes opciones de montaje.

La unidad de levantar y posicionar consta de una placa que se puede elevar con un cilindro neumático. La placa cuenta con dos pasadores de posicionamiento. La unidad se puede suministrar con placas superiores adaptadas para las 15 dimensiones estándar de palets. Fuerza máxima de elevación en el centro (0,6 MPa): 1.177 N

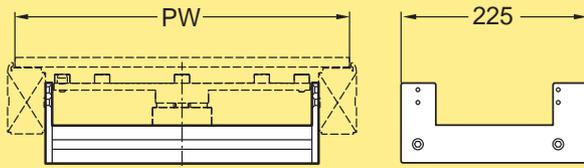
Altura de elevación: 0–225 mm (ajustable)

Frecuencia de repetición de posicionamiento en las direcciones x e y: ±0,05 mm

Nota (se aplica a la opción F01). Para evitar la influencia de los movimientos del transportador, acople el transportador a un soporte de referencia.

Se recomienda proteger la unidad para proteger a las personas del riesgo de las mordazas.

## Bastidor de soporte S21

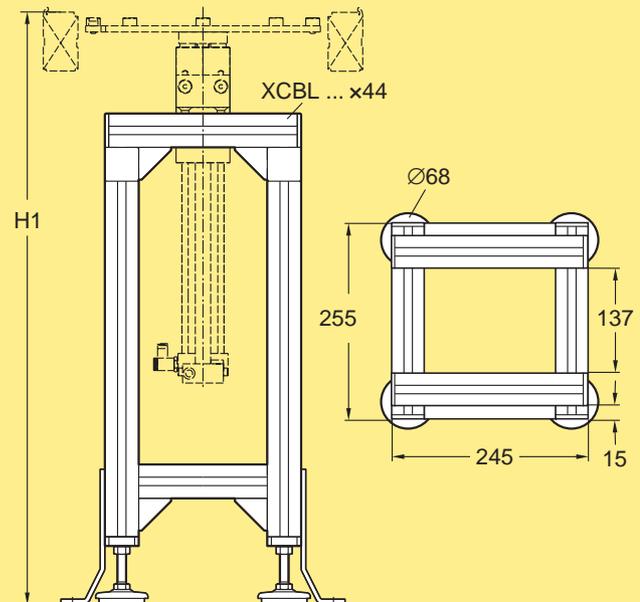


Bastidor de soporte S21

### XTUF S21 PW

Al realizar el pedido, introduzca el ancho del palet en lugar de PW en la designación. Ejemplo: XTUF S21 320.

## Bastidor de soporte S20



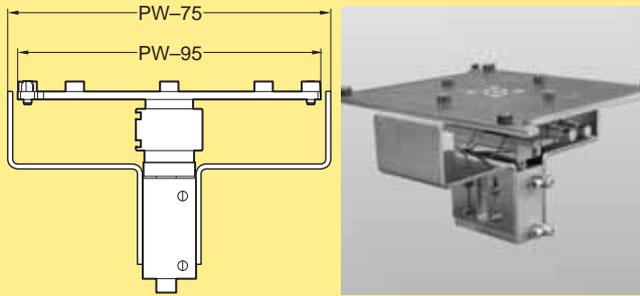
Bastidor de soporte S20

### XTUF S20 H1

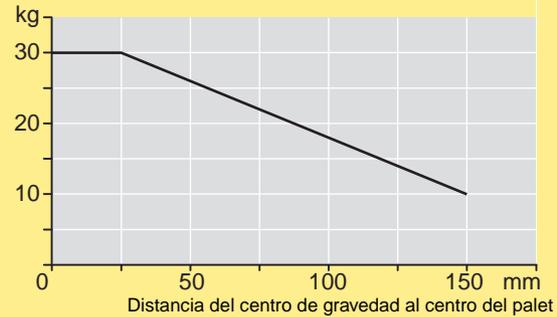
Al realizar el pedido, introduzca la altura de la superficie de la cadena sobre el nivel del suelo en lugar de H1 en la designación.

Ejemplo: XTUF S20 570.

Unidad de levantar y girar



Peso máximo del palet



Unidad de levantar y girar **XTPR PWxPL**

Al realizar el pedido, introduzca la dimensión del palet en lugar de PWxPL en la designación.  
Ejemplo: XTPR 320x320.

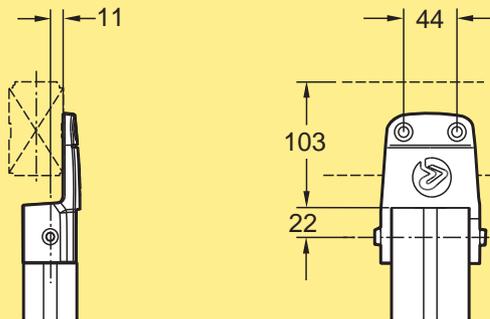
Este producto se encuentra disponible para dimensiones PW y PL de hasta 400 mm.  
Para más información, consulte "Módulo de función de levantar y girar" en la página 351.

La unidad de levantar y girar consta de una placa que se puede elevar y girar 180°. La placa cuenta con dos pasadores de posicionamiento. La unidad se monta en las ranuras en T en el lado interno de los perfiles del transportador.

La unidad de levantar y girar se encuentra disponible con una placa superior adaptada para siete dimensiones de palet estándar de hasta 400 mm x 400 mm.  
Fuerza máxima de elevación centrada (0,6 Mpa): 340 N  
Momento de masa máximo de inercia: 0,55 kgm<sup>2</sup>  
Ángulo de rotación: 180°.  
Altura de elevación: 17 mm  
Peso: 13,2 kg

Bridas de soporte

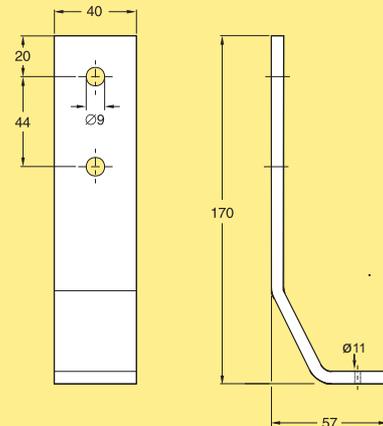
Brida para los perfiles XT



Brida para los perfiles, XT **5052899**

Montaje: MC6S 8x14 (4), XCAN 8 (4)

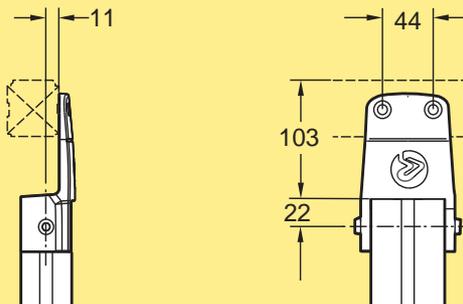
Brida de anclaje



Brida de anclaje **XCFA 170 S**

El soporte se suministra con el equipo necesario para el acoplamiento al soporte del transportador. Las bridas no incluyen las fijaciones para el anclaje.

Brida de soporte de perfil para XT compacto

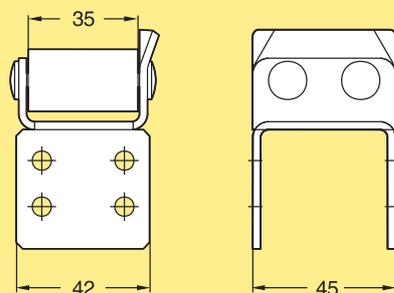


Brida de soporte de perfil, XT compacto **5052621**

Montaje: ISO 4762 M6x 10 St 8.8 (2), XFAN 6 (2), MC6S 8x14 (2), XCAN 8 (2)

## Juegos de rodillos

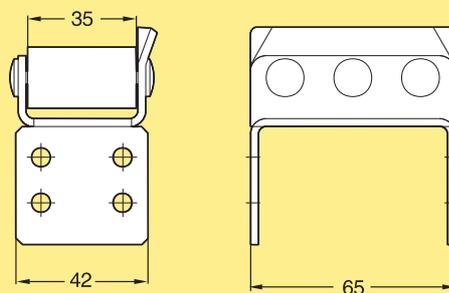
### Juegos de rodillos de 45 mm



#### Juegos de rodillos de 45 mm **5050117**

El juego consta de dos puentes de rodillos y el equipo de montaje necesario.

### Juegos de rodillos de 65 mm

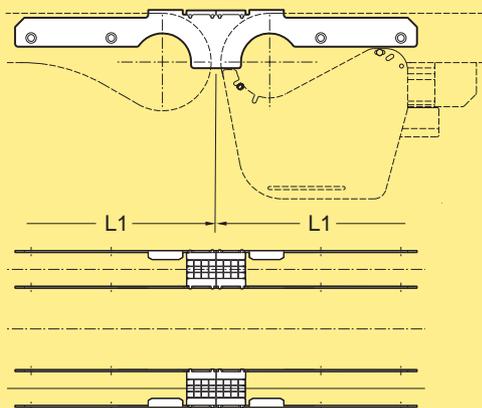


#### Juegos de rodillos de 65 mm **5049865**

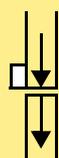
El juego consta de dos puentes de rodillos y el equipo de montaje necesario.

## Juegos de conexión

### Juego de conexión, de extremo a extremo



#### Juego de conexión, un par **5049594**

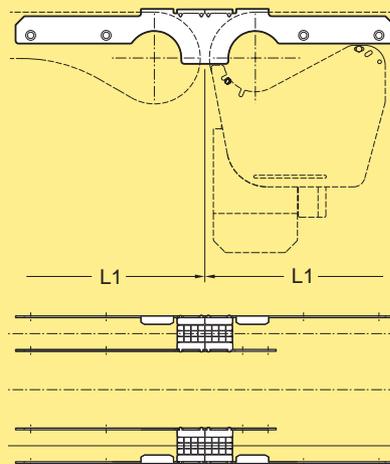


Para transferencias en línea desde una unidad de tracción con motor de montaje lateral (izquierda/derecha).  
XTUC 51 .../XTUC 52 ...:

¡Nota! El juego de conexión no se suministra con el módulo.

XT a XT (No puede usarse con XT compacto)

### Juego de conexión, de extremo a extremo



#### Juego de conexión, un par **5050564**



Para transferencias en línea desde las unidades de tracción con motor de montaje intermedio.  
XTUC 51 .../XTUC 52 ...:

¡Nota! El juego de conexión no se suministra con el módulo.

XT a XT (No puede usarse con XT compacto)

**Juego de conexión, de extremo a lado/de lado a extremo**

**Juego de conexión (cuatro soportes)** **5050034**  
 Se incluyen los accesorios de montaje.

XT a XT compacto  
 XT compacto a XT compacto

XT compacto a XT  
 XT compacto a XT compacto

**Juego de conexión, extremo a lado/extremo a extremo**

**Juego de conexión, un par** **5053201**  
 Para transferencias en línea o perpendiculares desde una unidad de tracción con motor de montaje intermedio. Incluye bridas para las dos alternativas.

XT a XT  
 XT a XT compacto

XT a XT compacto

**Juego de conexión, extremo a lado/extremo a extremo**

**Juego de conexión, un par** **5053199**  
 Para transferencias en línea o perpendiculares desde la unidad de tracción con motor de montaje lateral (izquierda/derecha). Incluye bridas para las dos alternativas. XTUC 51 .../XTUC 52 ...:

*¡Nota! El juego de conexión de extremo a extremo no se suministra con el módulo.*

XT a XT  
 XT compacto a XT

XT a XT  
 XT a XT compacto

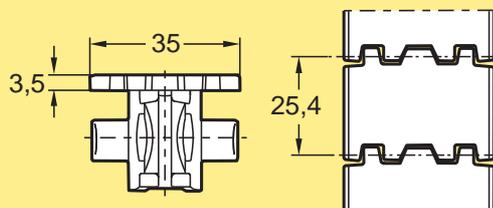
XT a XT compacto  
 XT compacto a XT

**Puente de rodillos (par)**

**Puente de rodillos, un par** **5054947**  
 Cada uno de los dos puentes (5053729) cuenta con cuatro filas de rodillos. Los puentes de rodillos se incluyen en los juegos de conexión.

CC  
 X45  
 XS  
 X65  
 X65P  
 X85  
 X85P  
 XH  
 XK  
 XKP  
 X180  
 X300  
 GR  
 CS  
 XT  
 WL  
 WK  
 XC  
 XF  
 XD  
 ELV  
 CTL  
 FST  
 TR  
 APX  
 IDX

## Cadena plana, XT



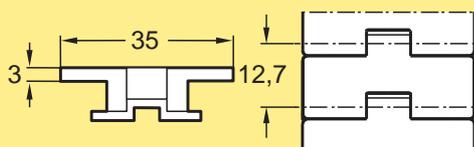
Cadena plana, longitud: 5 m  
Paso de 25,4 mm

Cadena estándar (POM B)	<b>XTTP 5</b>
Juego de eslabones estándar**	<b>5056659</b>
Cadena conductiva (POM B COND)	<b>XTTP 5 EC</b>
Juego de eslabones conductores**	<b>5056660</b>

\*Para su uso con un raíl de deslizamiento conductor.

\*\*El juego contiene 10 eslabones, 10 bulones, 10 pasadores de acero

## Cadena plana, XT compacta



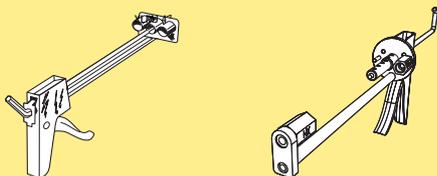
Cadena plana, XT compacta  
Paso de 12,7 mm. Sólo para transportador recto (XT Compacto).

Longitud: 3 m	
Cadena estándar (POM B)	<b>5045028</b>
Juego de eslabones estándar**	<b>5056662</b>
Cadena conductiva (POM B COND)*	<b>5051585</b>
Juego de eslabones conductores**	<b>5056664</b>
Cadena ISD (POM B ISD NAT)*	<b>5046328</b>
Juego de eslabones ISD**	<b>5056663</b>

\*Para su uso con un raíl de deslizamiento conductor.

\*\*El juego contiene 10 eslabones, 10 bulones, 10 pasadores de acero

## Herramienta para insertar los pasadores de la cadena



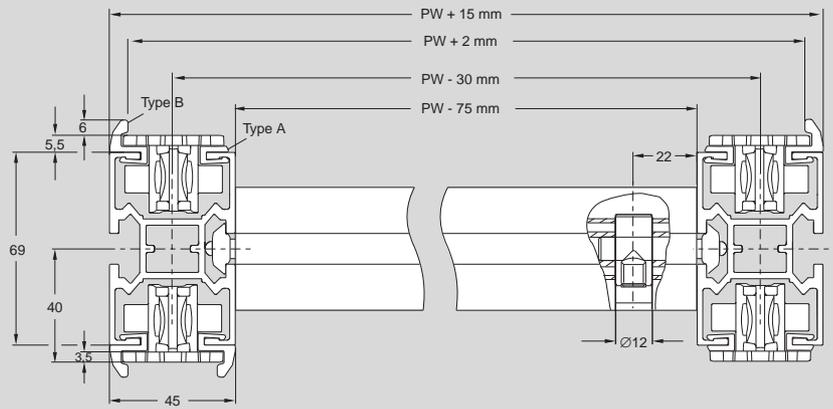
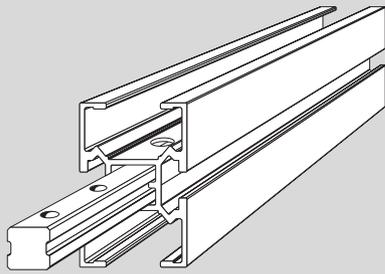
Herramienta para insertar los pasadores

XS-X65-XT	<b>XLMJ 4</b>
XS-X65-XT, versión PRO*	<b>XLMJ 4 P</b>

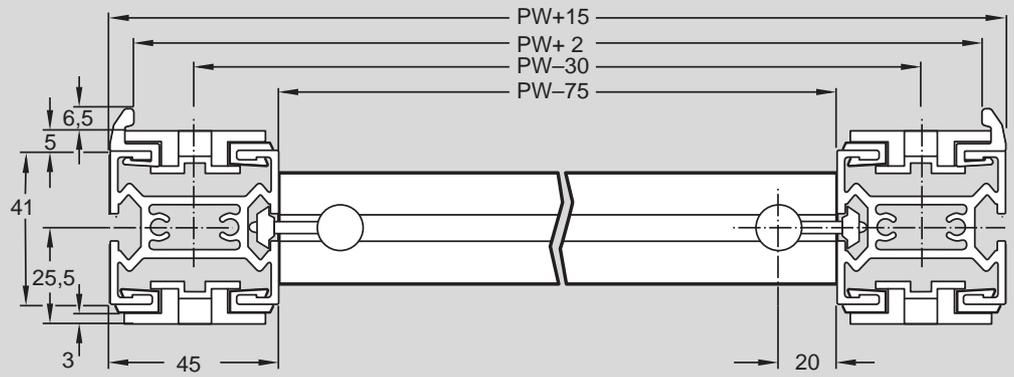
Para cadenas FlexLink XT, XTTP 5, XTTP 5 EC y 6045771.

\*Se recomienda este producto para los usuarios frecuentes.

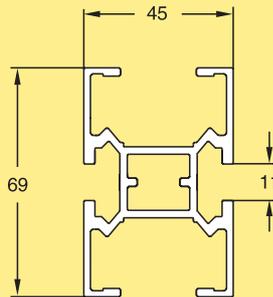
XT



XT compacto



Perfil del transportador

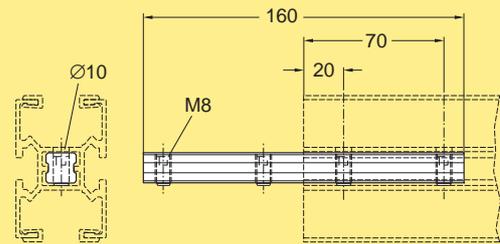


Perfil

Longitud: 3 m (3.030 ±5 mm)  
Longitud según pedido  
(30–3000 mm)

**XTCB 3**  
**XTCB L**

Juego de regletas de conexión

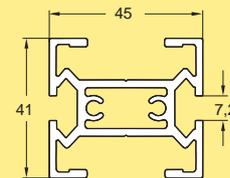


Juego de regletas de conexión  
Acero, galvanizado

**5053503**

*Juego con dos regletas de conexión. Se incluyen los tornillos sin cabeza M8. No sirve para perfiles XT compacto*

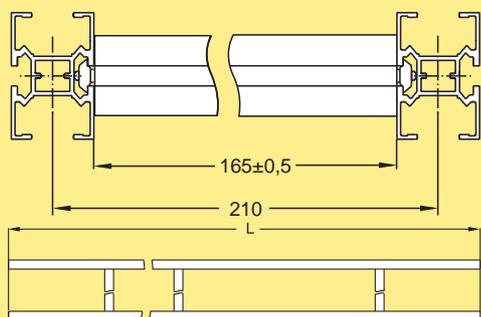
Perfil del transportador, XT compacto



Perfil, XT compacto  
Longitud: 3 m

**5045025**

Sección del perfil del transportador de 240 mm

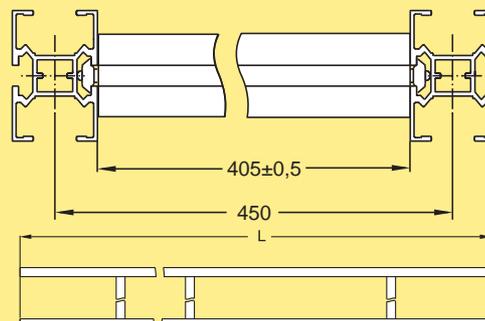


Tramo de perfil (montado) para palets de 240 mm de ancho

Longitud: 3 m ± 1,5 mm  
Longitud según pedido  
(0,18-3 m)

**XTCB 3D210**  
**XTCB LD210**

Sección del perfil del transportador de 480 mm

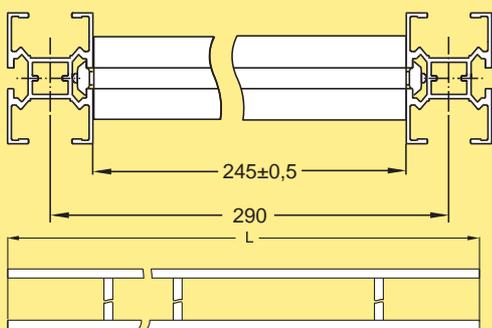


Tramo de perfil (montado) para palets de 480 mm de ancho

Longitud: 3 m ± 1,5 mm  
Longitud según pedido  
(0,18-3 m)

**XTCB 3D450**  
**XTCB LD450**

Sección del perfil del transportador de 320 mm

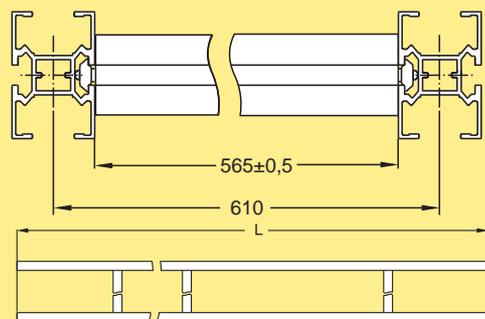


Tramo de perfil (montado) para palets de 320 mm de ancho

Longitud: 3 m ± 1,5 mm  
Longitud según pedido  
(0,18-3 m)

**XTCB 3D290**  
**XTCB LD290**

Sección del perfil del transportador de 640 mm

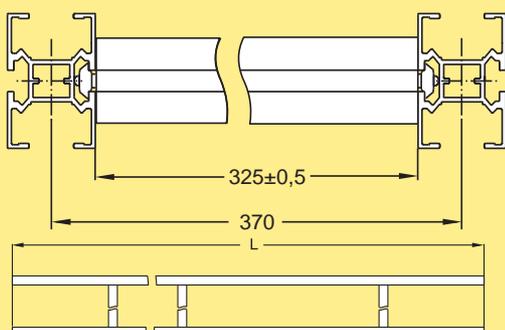


Tramo de perfil (montado) para palets de 640 mm de ancho

Longitud: 3 m ± 1,5 mm  
Longitud según pedido  
(0,18-3 m)

**XTCB 3D610**  
**XTCB LD610**

Sección del perfil del transportador de 400 mm

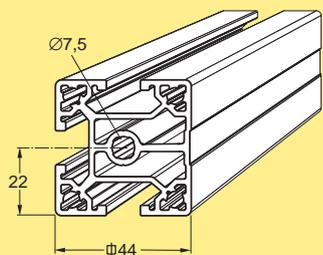


Tramo de perfil (montado) para palets de 400 mm de ancho

Longitud: 3 m ± 1,5 mm  
Longitud según pedido  
(0,18-3 m)

**XTCB 3D370**  
**XTCB LD370**

Perfil 44 mm × 44 mm con tres ranuras en T

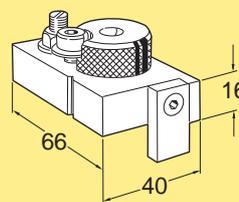


Perfil 44 mm × 44 mm con tres ranuras en T

Aluminio, anodizado  
 Longitud: 3 m (3.030 ±5 mm)  
 Longitud según pedido  
 (30–3000 mm)

**XCBL 3×44 T3**  
**XCBL L×44 T3**

Útil de taladrado para conector de ranura en T



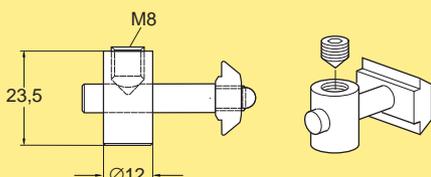
Útil de taladrado Ø 10/18,25 mm **XCAD 10/18**

Inserto de taladrado Ø 12,2 mm  
 (para conector de ranura en T) **18×16 12,2**

*Para utilizar al taladrar un orificio de 12 mm para el conector de ranura en T XCEC 12, situado a 22 mm del extremo del perfil.*

*Extraiga el inserto de taladrado de 10 mm con el útil de taladro e instale el inserto de 12,2 mm.*

Conector de ranura en T para perfil 44×44

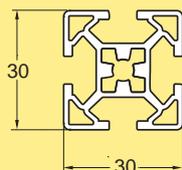


Conector de ranura en T  
 Acero, galvanizado

**XCEC 12**

Herramientas y accesorios, perfil 30×30

Perfil de 30 mm × 30 mm

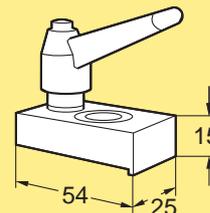


Perfil de 30 mm × 30 mm  
 Aluminio, anodizado  
 Longitud: 3 m (3.030 ±5 mm)  
 Longitud según pedido  
 (30–3000 mm)

**XFBM 3×30**  
**XFBM L×30**

Utilizado para XT compacto

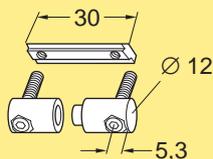
Útil de taladrado para horquillas de fijación



Útil de taladro para horquillas de fijación (Ø 12,2 mm) **XFAD 12**

*Para utilizar al taladrar un orificio de 12 mm para la horquilla de fijación XFAF 30, situada a 20 mm del extremo del perfil.*

Horquilla de fijación para perfil 30×30



Conjunto de horquilla de fijación  
 Longitud: 30 mm

**XFAF 30**

## Raíles de deslizamiento

### Raíl de deslizamiento (A)



### Raíl de deslizamiento (A)

Longitud: 25 m

PA-PE (Gris)

UHMW-PE (Blanco)

UHMW-PE + carbono (conductor)

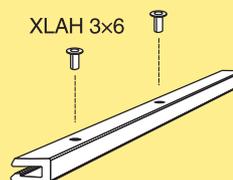
(Negro)

**XTCR 25 H**

**XTCR 25 U**

**XTCR 25 E**

### Remaches de aluminio de 3 mm



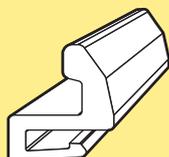
Remaches de aluminio de 3 mm **XLAH 3x6**

*Nota. La cantidad solicitada debe ser múltiplo de 250*

### Más información

Para obtener más información acerca de los raíles de deslizamiento, consulte el documento que viene por separado "Instrucciones del raíl de deslizamiento XT".

### Raíl de deslizamiento/perfil guía (B)



### Raíl de deslizamiento/perfil guía (B)

Longitud: 3 m

PA-PE (Gris)

UHMW-PE (Blanco)

UHMW-PE + carbono (conductor)

(Negro)

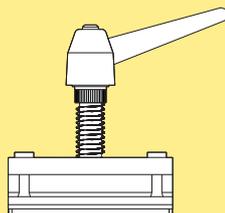
**XTCR 3 HB**

**XTCR 3 UB**

**XTCR 3 EB**

## Herramientas del raíl de deslizamiento

### Útil de taladrado para raíles de deslizamiento



Útil de taladrado para raíles de deslizamiento

**3923584**

### Herramienta de remaches



Herramienta de remaches

**3923563**

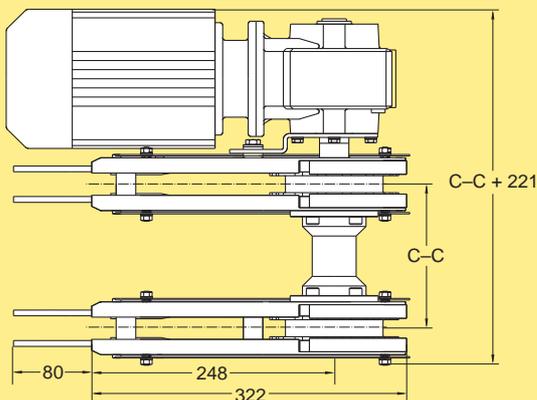
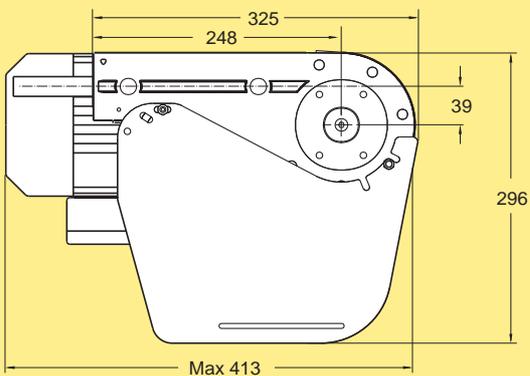
### Herramienta de montaje para el raíl de deslizamiento



Herramienta de montaje para el raíl de deslizamiento

**XTMR 160 A**

Unidad de tracción terminal LNPD



Unidad de tracción terminal, izquierda

50 Hz 230/400 V  
60 Hz 230/460 V

**XTEB # LNPD%**  
**XTEB # LNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.

Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:

50 Hz: 5-10-15-20 m/min.

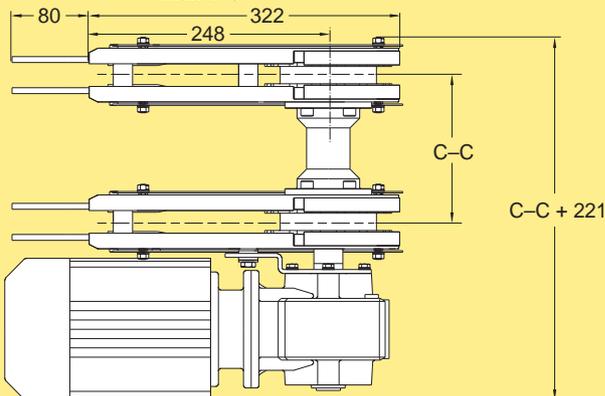
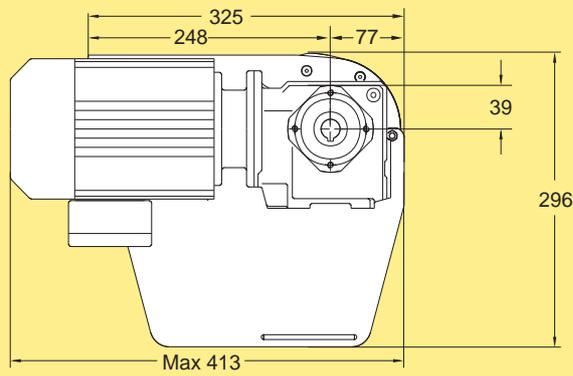
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Se incluyen regletas de conexión.

Fuerza de tracción máxima: 1.250 N a 5 m/min.

Ejemplo de designación: XTEB 15 LNPD370 es una unidad de tracción de 50 Hz para palets de 400 mm de ancho funcionando a 15 m/min.

Unidad de tracción terminal RNPD



Unidad de tracción terminal, derecha

50 Hz 230/400 V  
60 Hz 230/460 V

**XTEB # RNPD%**  
**XTEB # RNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.

Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:

50 Hz: 5-10-15-20 m/min.

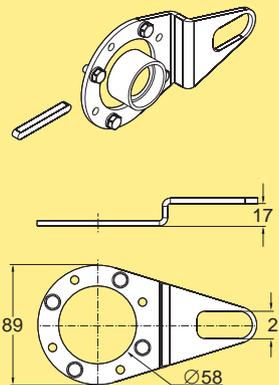
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Se incluyen regletas de conexión.

Fuerza de tracción máxima: 1.250 N a 5 m/min.

Ejemplo de designación: XTEB 20 RNAPD450 es una unidad de tracción de 60 Hz para palets de 480 mm de ancho funcionando a 20 m/min.

Juego de barra de torsión

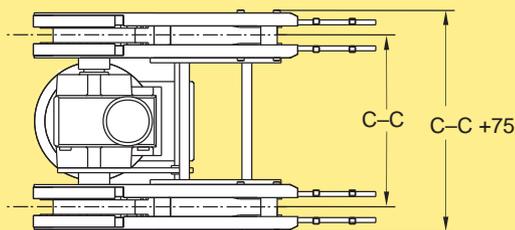
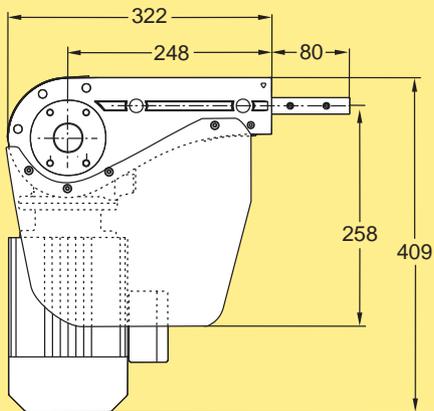


Juego de barra de torsión para la unidad de tracción terminal

**5050028**

Se incluye la barra de torsión, tornillo, arandela, llave paralela delgada y manguito

## Unidad de tracción terminal, tracción central



### Unidad de tracción terminal, tracción central

50 Hz 230/400 V  
60 Hz 230/460 V

**XTEB # MNPD%**  
**XTEB # MNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación.  $C-C = PW - 30$ .

Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:

50 Hz: 5-10-15-20 m/min.

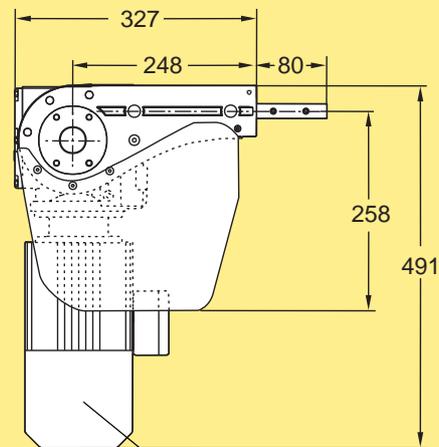
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Se incluyen regletas de conexión.

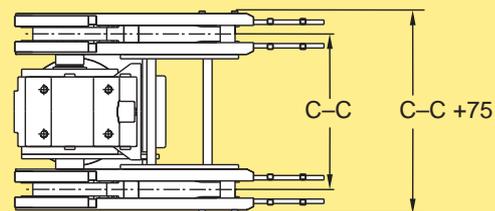
Fuerza de tracción máxima: 1.250 N a 5 m/min.

Ejemplo de designación: XTEB 10 MNPD290 es una unidad de tracción de 50 Hz para palets de 320 mm de ancho funcionando a 10 m/min.

## Unidad de tracción terminal, tracción central, pesada



Motor con freno



### Unidad de tracción terminal, tracción central, pesada

50 Hz 230/400 V  
60 Hz 230/460 V

**XTEB # HMNPD%**  
**XTEB # HMNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación.  $C-C = PW - 30$ .

Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:

50 Hz: 5-10-15 m/min.

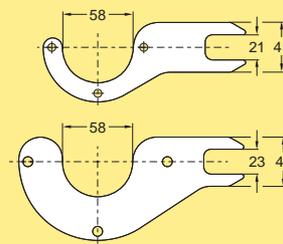
60 Hz: 6-10-16 m/min.

Se incluyen regletas de conexión.

Fuerza de tracción máxima: 1800 N a 5 m/min.

Ejemplo de designación: XTEB 6 HMNAPD210 es una unidad de tracción de 60 Hz para palets de 240 mm de ancho funcionando a 6 m/min.

## Juego de barra de torsión



Juego de barra de torsión para la unidad de tracción terminal, tracción central

**5050380**

Juego de barra de torsión para la unidad de tracción terminal, tracción central, pesada

**5050459**

**Unidad de tracción catenaria LNPDP**

Unidad de tracción catenaria, izquierda  
 50 Hz 230/400 V **XTEC # LNPDP%**  
 60 Hz 230/460 V **XTEC # LNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.  
 Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.  
 Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:  
 50 Hz: 5-10-15-20 m/min.  
 60 Hz: 6-10-16-20 m/min.  
 Se incluyen regletas de conexión.  
 Fuerza de tracción máxima: 1.250 N a 5 m/min.  
 Ejemplo de designación: XTEC 6 LNAPD610 es una unidad de tracción de 60 Hz para palets de 640 mm de ancho funcionando a 6 m/min.

**Unidad de tracción catenaria RNPDP**

Unidad de tracción catenaria, derecha  
 50 Hz 230/400 V **XTEC # RNPDP%**  
 60 Hz 230/460 V **XTEC # RNAPD%**

Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.  
 Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.  
 Introduzca la velocidad deseada en lugar de # en la designación:  
 50 Hz: 5-10-15-20 m/min.  
 60 Hz: 6-10-16-20 m/min.  
 Se incluyen regletas de conexión.  
 Fuerza de tracción máxima: 1.250 N a 5 m/min.  
 Ejemplo de designación: XTEC 5 RNPDP370 es una unidad de tracción de 50 Hz para palets de 400 mm de ancho funcionando a 5 m/min.

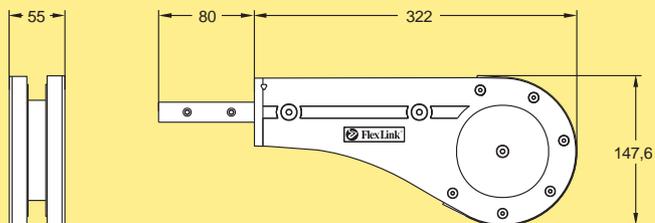
**Juego de barra de torsión**

Juego de barra de torsión para la unidad de tracción catenaria **5050685**

Se incluye la barra de torsión, tornillo, la arandela, el maniguito, la llave paralela delgada, el tornillo y la arandela M8x40

## Unidad de reenvío terminal

### Unidad de reenvío terminal



Unidad de reenvío terminal  
(simple)

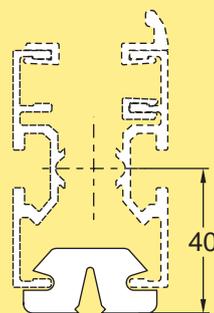
Longitud: 320 mm

**XTEJ 320**

*Se deben pedir dos unidades de reenvío para un transportador con cadena de retorno.  
Se incluyen regletas de conexión.*

## Banda de cobertura

### Banda de cobertura



Banda de cobertura

Longitud: 25 m

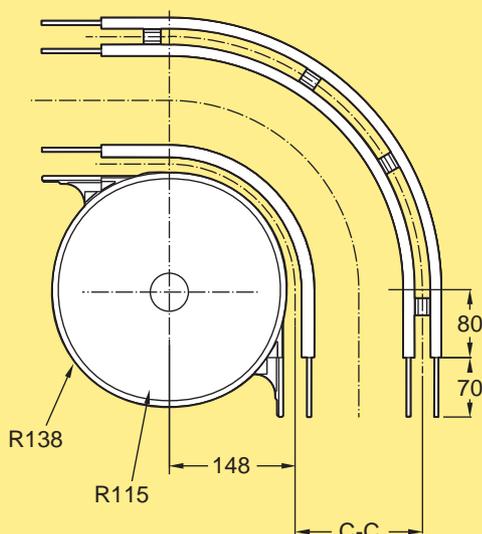
Longitud según pedido

**XTSB 25**

**XTSB L**

## Curvas anti-fricción

### Curva anti-fricción, 90°



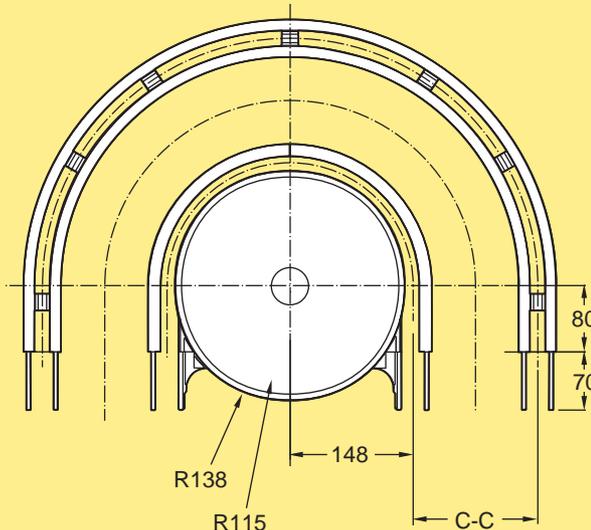
Curva anti-fricción, 90° **XTBH 90R150D%**

*Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.  
Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.*

*Se incluyen regletas de conexión.*

*Ejemplo de designación: XTBH 90R150D450 es una curva anti-fricción de 90° para palets de 480 mm de ancho.*

### Curva anti-fricción, 180°



Curva anti-fricción, 180° **XTBH180R150D%**

*Para PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.  
Introduzca el valor C-C deseado en lugar de % en la designación. C-C=PW-30.*

*Se incluyen regletas de conexión.*

*Ejemplo de designación: XTBH 180R150D210 es una curva anti-fricción de 180° para palets de 240 mm de ancho.*

## Cubierta de rueda para curva anti-fricción

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

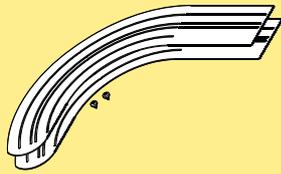
FST

TR

APX

IDX

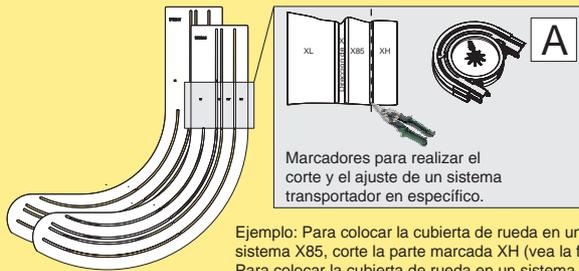
### Cubierta de rueda para X65/XL, XT, X85, XH



Cubierta de rueda para X65/XL, XT, X85, XH

**5112246**

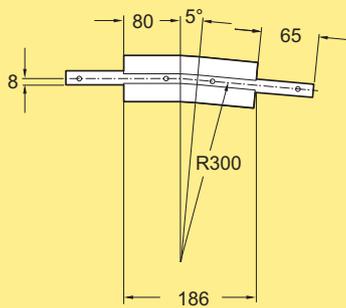
(Se incluye un par de cubiertas de rueda 5112244 y 2 tornillos ISO 7049 4,2 x 6,5-C-H-A2K)



Ejemplo: Para colocar la cubierta de rueda en un sistema X85, corte la parte marcada XH (vea la figura A). Para colocar la cubierta de rueda en un sistema XT, corte las partes marcadas como X85 y XH.

## Curvas verticales

### Curva vertical, 5°

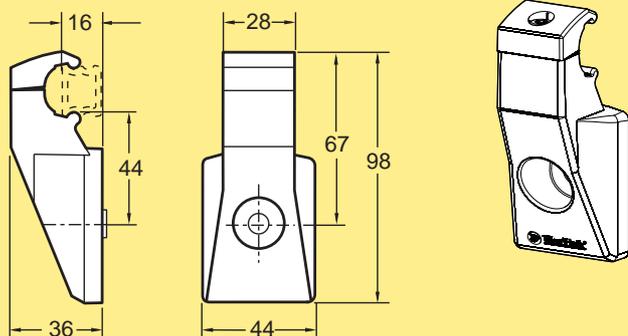


Curva vertical, 5°

**XTBV 5R300**

Se incluyen regletas de conexión.

## Soportes fijos para perfil guía



Soportes fijos para perfil guía **XLRB 16x42 C**

Montaje en perfil: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4x16

## Tapa, 15 mm

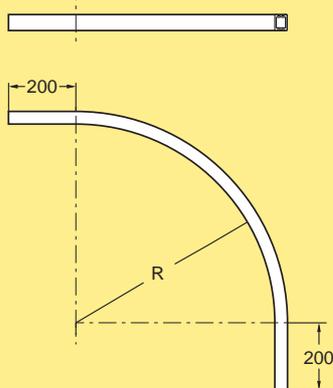


Tapa, 15 mm

**XLRE 15**

La cantidad solicitada debe ser múltiplo de 10

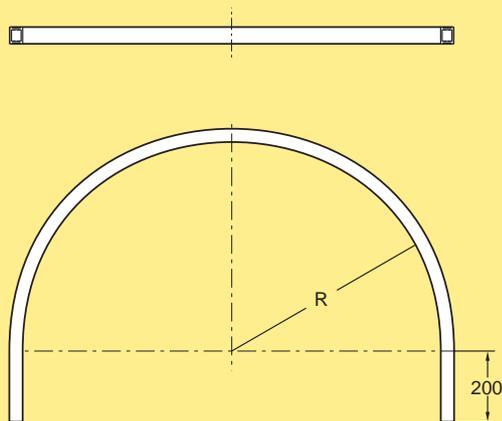
## Perfil guía exterior para curva de 90°



Perfil guía exterior para curva de 90°

Para PW 240 mm, R=387,5	<b>5049933</b>
Para PW 320 mm, R=467,5	<b>5049931</b>
Para PW 400 mm, R=547,5	<b>5049934</b>
Para PW 480 mm, R=627,5	<b>5055516</b>
Para PW 640 mm, R=787,5	<b>5055518</b>

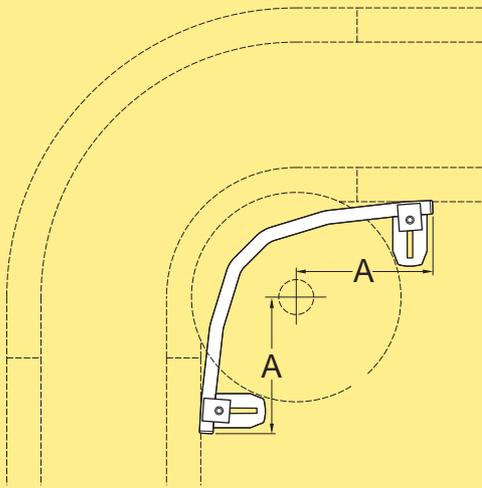
## Perfil guía exterior para curva de 180°



Perfil guía exterior para curva de 180°

Para PW 240 mm, R=387,5	<b>5049841</b>
Para PW 320 mm, R=467,5	<b>5049842</b>
Para PW 400 mm, R=547,5	<b>5049843</b>
Para PW 480 mm, R=627,5	<b>5055515</b>
Para PW 640 mm, R=787,5	<b>5055517</b>

**Perfil guía interior para curva de 90°**

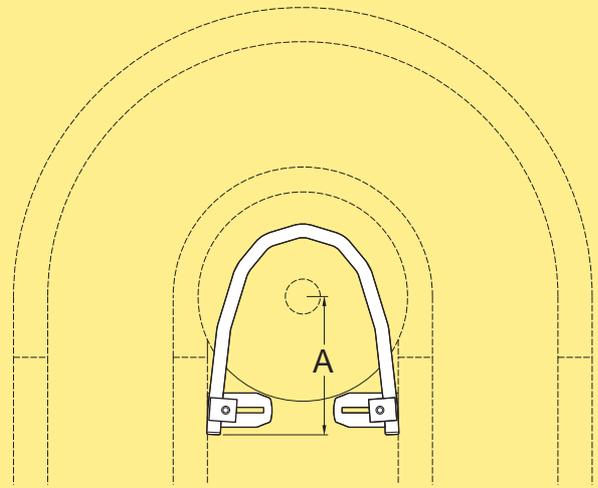


**Perfil guía interior para curva de 90°**

Para PWxPL=240x240, A=180	<b>5055552</b>
Para PWxPL=240x320, A=182	<b>5055557</b>
Para PWxPL=320x240, A=180	<b>5055552</b>
Para PWxPL=320x320, A=183	<b>5055559</b>
Para PWxPL=320x400, A=243	<b>5055562</b>
Para PWxPL=400x320, A=187	<b>5055559</b>
Para PWxPL=400x400, A=257	<b>5055610</b>
Para PWxPL=400x480, A=282	<b>5055564</b>
Para PWxPL=400x640, A=432	<b>5055566</b>
Para PWxPL=480x400, A=257	<b>5055610</b>
Para PWxPL=480x480, A=243	<b>5055562</b>
Para PWxPL=480x640, A=468	<b>5055608</b>
Para PWxPL=640x400, A=183	<b>5055559</b>
Para PWxPL=640x480, A=257	<b>5055610</b>
Para PWxPL=640x640, A=390	<b>5055568</b>

Utilizar juego de acoplamientos 5055684.

**Perfil guía interior para curva de 180°**

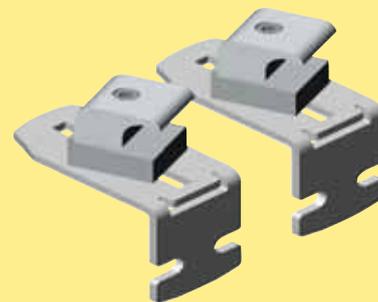


**Perfil guía interior para curva de 180°**

Para PWxPL=240x240, A=180	<b>5055556</b>
Para PWxPL=240x320, A=182	<b>5055558</b>
Para PWxPL=320x240, A=180	<b>5055556</b>
Para PWxPL=320x320, A=183	<b>5055560</b>
Para PWxPL=320x400, A=243	<b>5055563</b>
Para PWxPL=400x320, A=187	<b>5055560</b>
Para PWxPL=400x400, A=257	<b>5055611</b>
Para PWxPL=400x480, A=282	<b>5055565</b>
Para PWxPL=400x640, A=432	<b>5055567</b>
Para PWxPL=480x400, A=257	<b>5055611</b>
Para PWxPL=480x480, A=243	<b>5055563</b>
Para PWxPL=480x640, A=468	<b>5055609</b>
Para PWxPL=640x400, A=183	<b>5055560</b>
Para PWxPL=640x480, A=257	<b>5055611</b>
Para PWxPL=640x640, A=390	<b>5055569</b>

Utilizar juego de acoplamientos 5055684.

**Juego de acoplamientos para perfiles guía**



Juego de acoplamientos para perfiles guía **5055684**

El juego consta de dos combinaciones de acoplamientos y del equipo de montaje necesario. Se necesita un juego para cada perfil de guía.

