SYSTÈME X85X/X180X/X300X

MANUEL DE MAINTENANCE

FLEXLINK®

a coesia company

© FlexLink AB 2017

Tous droits réservés

Aucune partie du présent programme et manuel ne peut être utilisée, reproduite, stockée ou transmise sous quelque forme et par quelque procédé que ce soit sans l'autorisation écrite préalable de FlexLink AB. Le contenu de ce manuel est fourni à titre d'information uniquement. Toutes les informations et spécifications contenues dans le présent document ont été soigneusement vérifiées par FlexLink AB et sont considérées comme étant exactes et précises au moment de la publication. Toutefois, en raison du développement continu des produits, FlexLink AB se réserve le droit de modifier les produits et les manuels correspondant sans préavis.

FlexLink AB ne peut être tenu pour responsable des erreurs ou inexactitudes pouvant apparaître dans le contenu de ce programme ou document. Tous les dommages matériels ou tout autre type de dommage indirect résultant d'une pièce FlexLink AB, de divergences de documentations, d'erreurs ou de comportements non prévus du programme se limitent à la valeur appropriée des produits vendus par FlexLink AB. Les produits sont livrés au client à l'état « tel quel » et au niveau de révision dans lesquels ils se trouvent au moment de l'achat et sont spécifiés en détail dans les contrats de licence entre FlexLink AB et l'utilisateur. L'utilisateur accepte et a l'obligation de suivre les directives spécifiées dans le contrat de licence séparé lors de l'utilisation de tous les éléments de ce produit.

Table des matières

1	Sécurité	1
1.1	Description du système	1
1.2	Conditions de sécurité importantes	1
2	Introduction	3
2.1	Portée	3
2.2	Public	3
2.3	Symboles	3
2.4	Symboles de renvoi	4
3	Inspection et réaction	5
3.1	Introduction	5
3.2	Équipement de marque autre que FlexLink	5
3.3	Mesures de sécurité	5
3.4	Garantie	6
3.5	Pièces de rechange	6
3.6	Liste de contrôle d'inspection	7
3.7	Actions correctives	9
3.8	Instructions de nettoyage	15
4	Démontage et mise au rebut	17
4.1	Conditions de sécurité importantes	17
4.2	Démontage	18
4.3	Mise au rebut	22

This page is intentionally left blank

1 Sécurité

Le système convoyeur a été conçu de manière à ce qu'il puisse être utilisé et entretenu dans le respect de la sécurité. Cela vaut pour l'application, les circonstances et les instructions décrites dans ce manuel. Toute personne qui travaille avec ou sur cette machine doit étudier le manuel et suivre les instructions qui y figurent. Il est de la responsabilité de l'employeur de s'assurer que l'employé connaît et respecte ces instructions.

La société ou le pays où la machine est utilisée peut demander à ce que d'autres mesures de sécurité soient respectées. Cela s'applique en particulier aux conditions de travail. Ce manuel n'explique pas comment respecter ces mesures de sécurité. En cas de doute, consultez votre gouvernement ou votre responsable sécurité !

1.1 Description du système

Lors de toute communication avec FlexLink à propos de la machine, veuillez toujours spécifier le numéro de projet et/ou le numéro de schéma général.

1.2 Conditions de sécurité importantes

Au moment où la machine va être actionnée par un utilisateur, les conditions de sécurité suivantes doivent être respectées :

- Veillez à ce qu'aucun membre du personnel non autorisé ne puisse accéder à la machine ou aux zones qui l'entourent en installant, par exemple, une clôture pour empêcher l'accès à la machine.
- Seules les personnes ayant lu et compris les instructions d'utilisation sont autorisées à utiliser, entretenir et nettoyer la machine.
- Ne mettez pas vos mains dans la machine lorsqu'elle est en fonctionnement ou sous tension. Même si la machine ne fonctionne pas, elle peut être « sous tension », ce qui signifie qu'elle peut se mettre en route automatiquement.
- Les dispositifs de sécurité, tels que les protecteurs de la machine, les systèmes d'arrêt d'urgence et les détecteurs de proximité ne doivent pas être retirés ou désactivés lorsque la machine est en marche.
- Assurez un bon éclairage de l'environnement pour permettre à l'opérateur de travailler de manière correcte et ordonnée avec la machine.

Général

- Une utilisation incorrecte de l'équipement peut entraîner des blessures.
- Ne montez pas et ne vous tenez pas sur l'appareil.
- Ne portez pas de vêtements amples ou tout autre article qui pourrait se prendre dans la machine.
- Suivez les instructions du présent manuel de l'utilisateur lors du transport de la machine. FlexLink doit valider tous les modifications ou changements apportés à cette machine.
- Utilisez uniquement des pièces de rechange recommandées.
- Seul le personnel autorisé peut procéder à l'entretien des installations électriques.
- FlexLink ne peut être tenu pour responsable des éventuels dommages causés par un entretien de l'équipement non conforme aux informations contenues dans le présent manuel d'entretien.

Techniciens de maintenance et d'entretien

Les techniciens d'entretien doivent avoir :

- une connaissance suffisante pour la lecture des informations techniques,
- la capacité de comprendre les dessins techniques,
- une connaissance de base de la mécanique,
- une connaissance suffisante de l'utilisation des outils à main,
- une qualification (norme EN/*ISO* 12100:2010).

Électriciens

Les électriciens doivent avoir :

- l'expérience d'installations similaires,
- une connaissance suffisante pour travailler à partir de dessins et schémas de câblage,
- une connaissance des réglementations de sécurité locales en matière d'alimentation électrique et de circuits automatisés,
- une qualification (norme EN/*ISO* 12100:2010).

Pour éviter les risques, seul un personnel expérimenté disposant de connaissances techniques et de l'expérience adaptée peut réaliser des opérations de réparation sur les composants électroniques de la machine.

Opérateurs

Pour pouvoir utiliser correctement l'équipement, les opérateurs doivent avoir reçu une formation appropriée et/ou avoir une expérience suffisante.

2 Introduction

2.1 Portée

Les présentes informations font partie d'un ensemble d'informations décrivant l'entretien du *système X85X*. Elles peuvent donc différer de celles applicables à votre système actuel.

2.2 Public

Ces informations sont principalement destinées au personnel d'entretien. Elles peuvent également être utilisées à des fins de formation.

Il est supposé que le personnel d'entretien intervenant sur le système convoyeur FlexLink a assisté à la formation de base FlexLink.

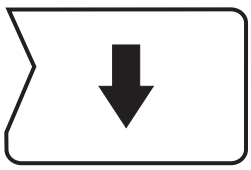
2.3 Symboles

Explication de certains symboles utilisés dans la présente documentation :

Assemblage

Entretien

Mise au rebut



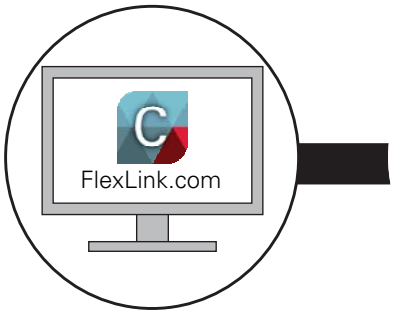
Continuez l'inspection avec des actions supplémentaires/ différentes

Remplacez le composant. Réparez/ remplacez et relancez le cycle si nécessaire

Vitesse du convoyeur, réduction

2.4 Symboles de renvoi

Les différentes sections du présent manuel peuvent contenir des renvois à d'autres documents, forums ou sections du présent manuel.



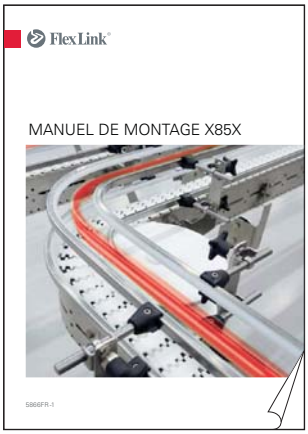
Outil de calcul pour chaîne, FlexLink.com

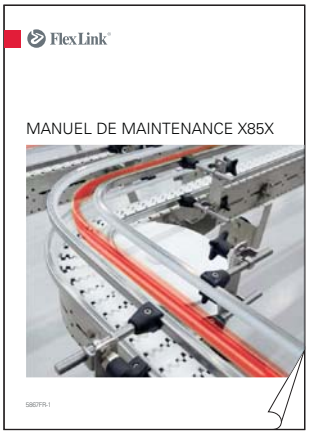
Voir le chapitre 3.4 du manuel de montage X85X

Voir le chapitre 3.4 du présent manuel

L'outil de calcul pour chaîne (FLCT) est un outil client utilisé pour effectuer des calculs de tension de chaîne avancés sur les convoyeurs FlexLink

Les calculs de tension de la chaîne sont importants pour confirmer que le système convoyeur choisi ne dépasse pas ses limites techniques





FLEXLINK

Contactez FlexLink ou votre fournisseur FlexLin pour obtenir du support et/ou une consultation

3 Inspection et réaction

3.1 Introduction

L'objectif de cette section est de vous assister lors de la conception d'un calendrier d'entretien. Il deviendra vite évident que certains des intervalles d'entretien suggérés pourront être raccourcis ou prolongés si nécessaire, en fonction des conditions d'utilisation réelles. Entretien recommandé toutes les 1 500 heures.

Le manuel contient des instructions relatives aux composants standards vendus dans la partie X85X du catalogue des pièces en acier inoxydable FlexLink. De manière générale, les instructions d'entretien ne concernent pas les équipements que le client a sélectionnés et choisis pour le montage sur l'installation.

L'entretien d'un système convoyeur FlexLink ne devrait être confié qu'à une personne compétente, bien familiarisée avec les dispositifs FlexLink. Les instructions fournies doivent être respectées pour garantir un entretien sûr de l'installation et réduire le risque de pannes susceptibles d'affecter la production. Veuillez consulter votre revendeur FlexLink en cas de doute à propos de la procédure d'entretien la plus appropriée.

Remarque : *Consultez la documentation applicable à votre système pour connaître toute opération d'entretien spécifique applicable à votre installation.*

3.2 Équipement de marque autre que FlexLink

Tout équipement ou composant ne faisant pas partie de la gamme des produits FlexLink, tels que les moteurs, les équipements pneumatiques, les systèmes de commande, etc., doit être entretenu et réparé en accord avec les consignes du *fabricant*.

3.3 Mesures de sécurité

Veuillez respecter les consignes de sécurité ci-dessous avant d'entreprendre l'entretien de votre système FlexLink :

- Le système électrique doit être débranché.
- Veillez à ce que le contacteur du moteur soit également éteint, et qu'il soit bloqué en position « arrêt ».
- L'alimentation du système pneumatique et/ou hydraulique doit être désactivée et toute pression résiduelle évacuée.

- Les produits en cours de transport devront, si possible, être retirés de la chaîne du convoyeur.
- Tous les membres du personnel affectés par les travaux d'entretien devront être avertis que ceux-ci sont en cours.

Attention : *Ne pas monter sur l'appareil.*

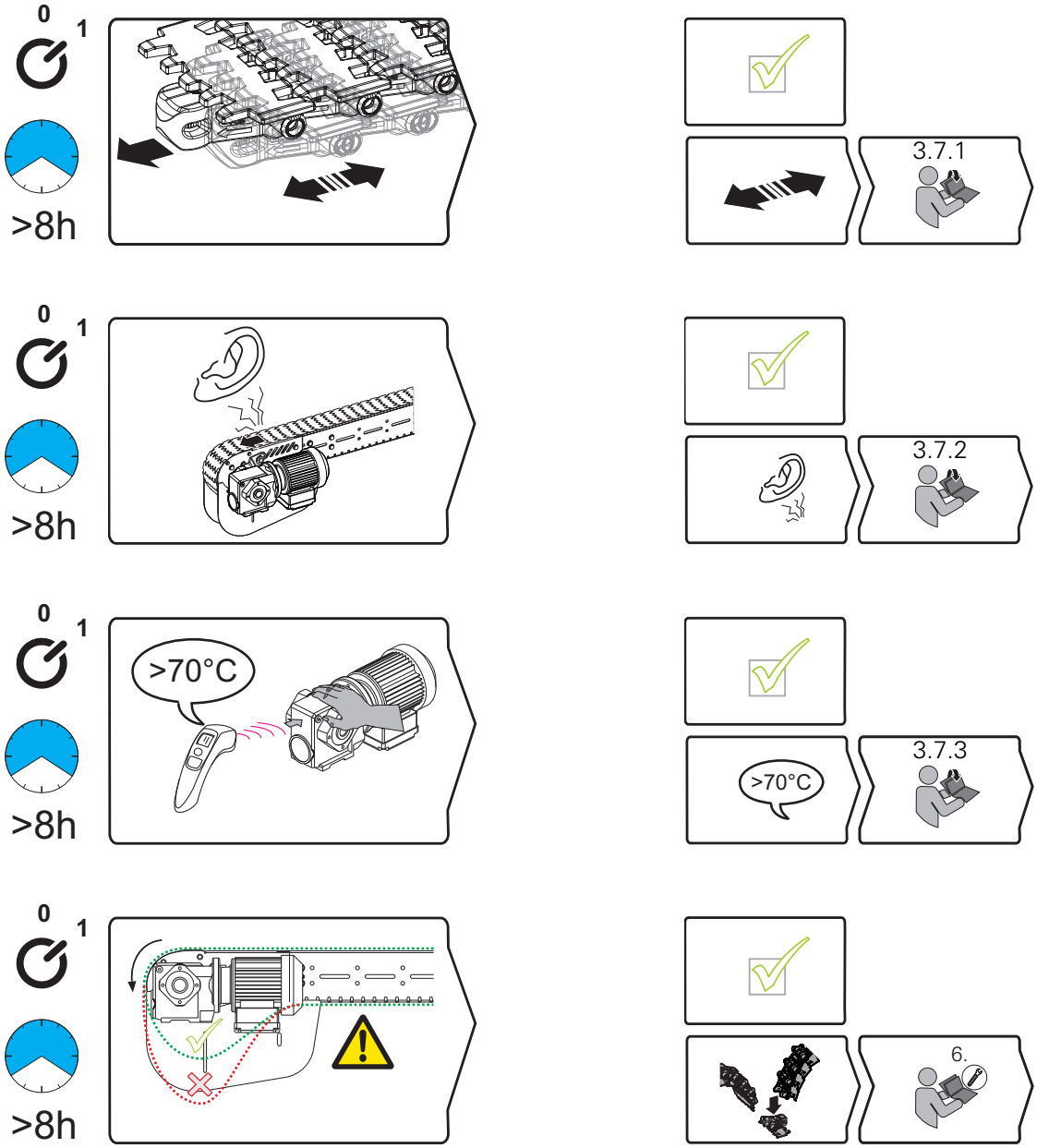
3.4 Garantie

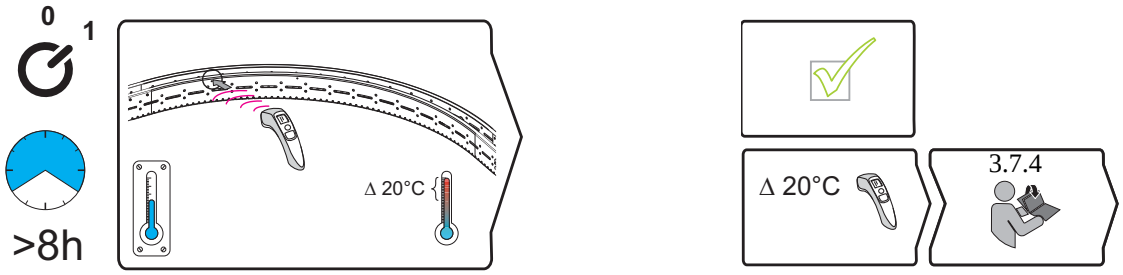
Les convoyeurs FlexLink sont couverts par une garantie décrite dans les conditions commerciales applicables à chaque pays. Veuillez consulter les conditions de garantie applicables à votre système avant toute demande de prise en charge, etc. Si vous ne connaissez pas la garantie applicable à votre système, veuillez contacter votre fournisseur ou FlexLink directement.

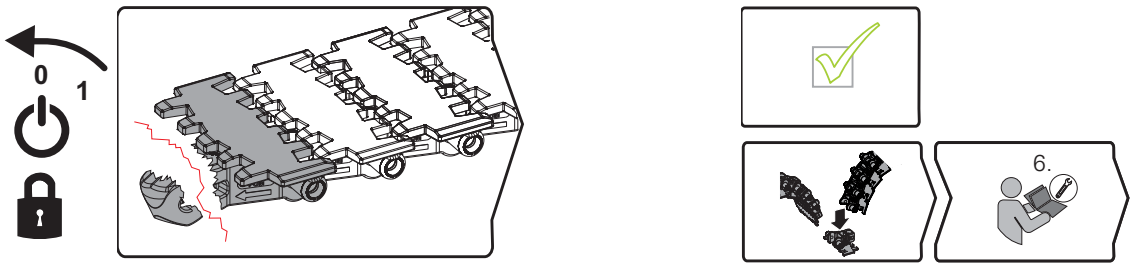
3.5 Pièces de rechange

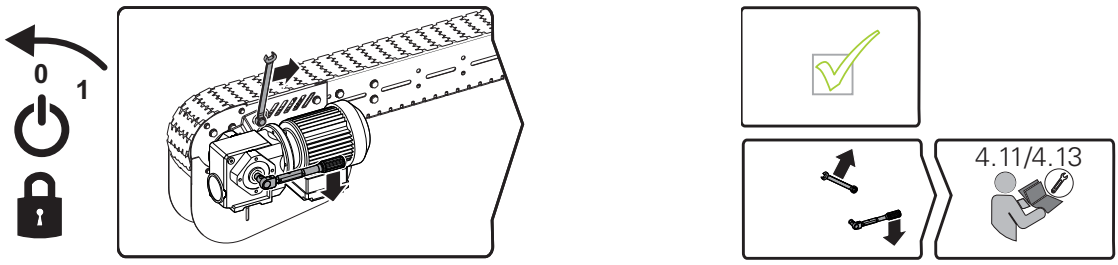
Pour obtenir des pièces de rechange, contactez FlexLink ou votre fournisseur.

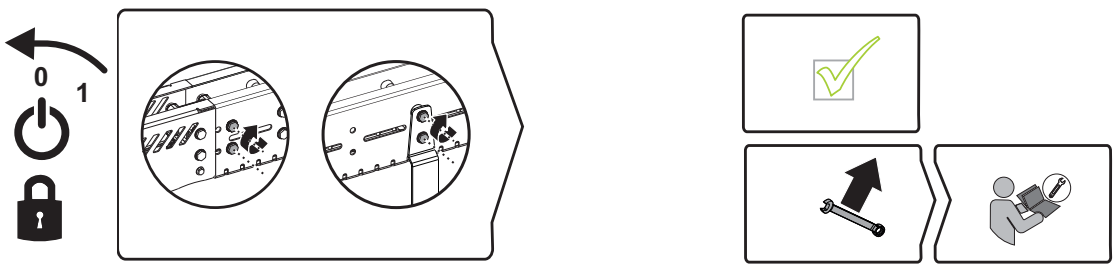
3.6 Liste de contrôle d'inspection




0
1
>8h
Δ 20°C
Δ 20°C
3.7.4

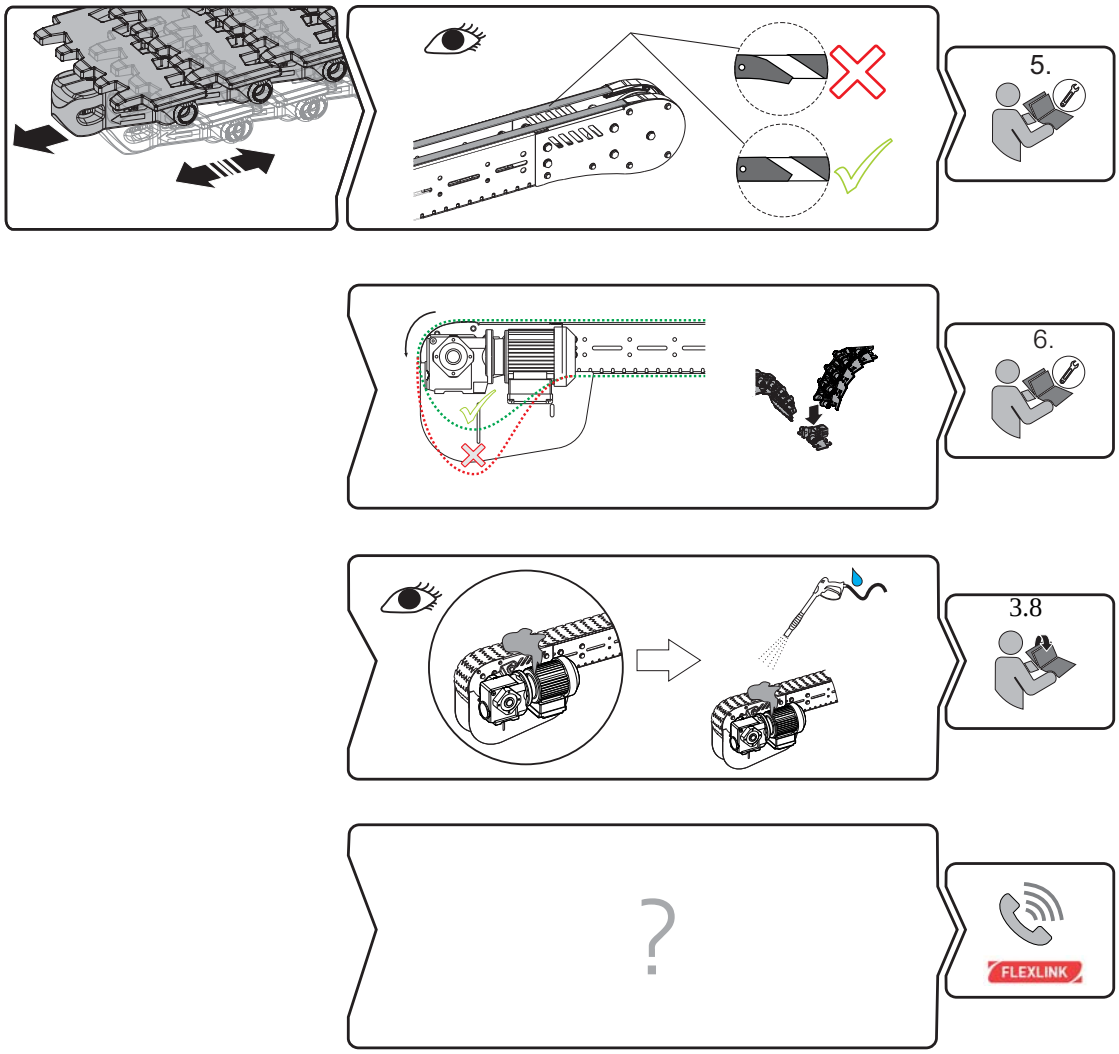

0
1
6.


0
1
4.11/4.13

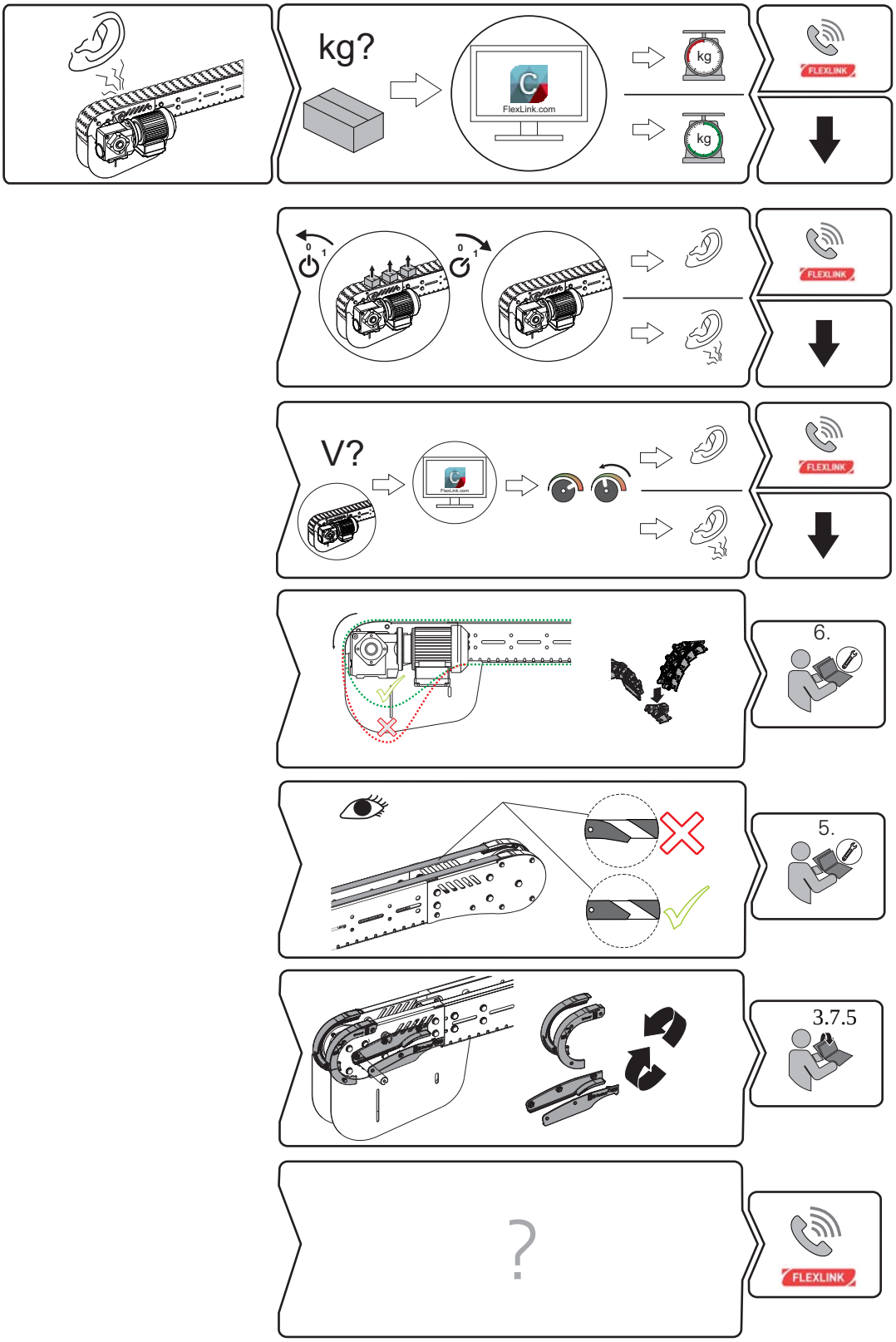

0
1

3.7 Actions correctives

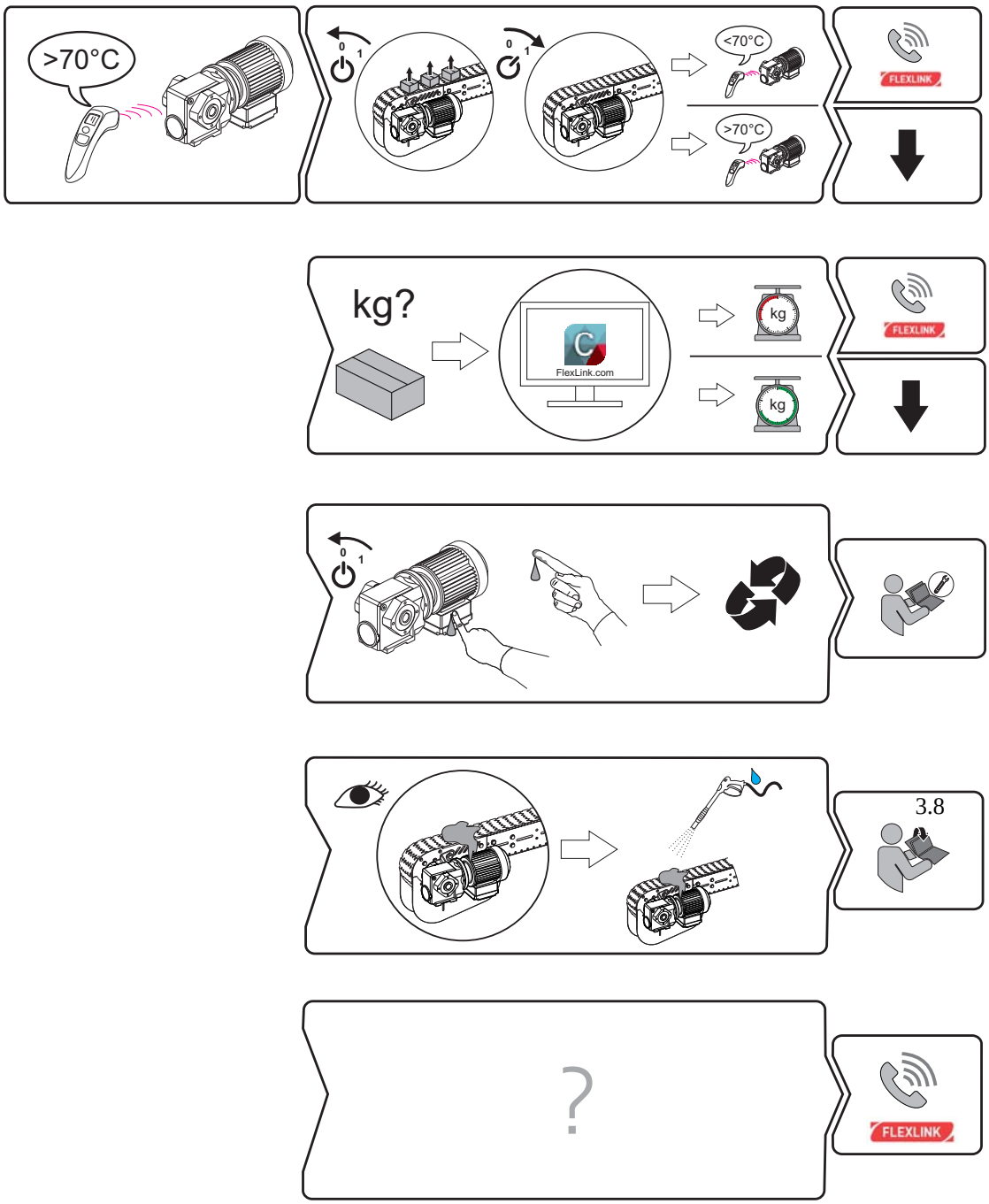
3.7.1 Fonctionnement saccadé



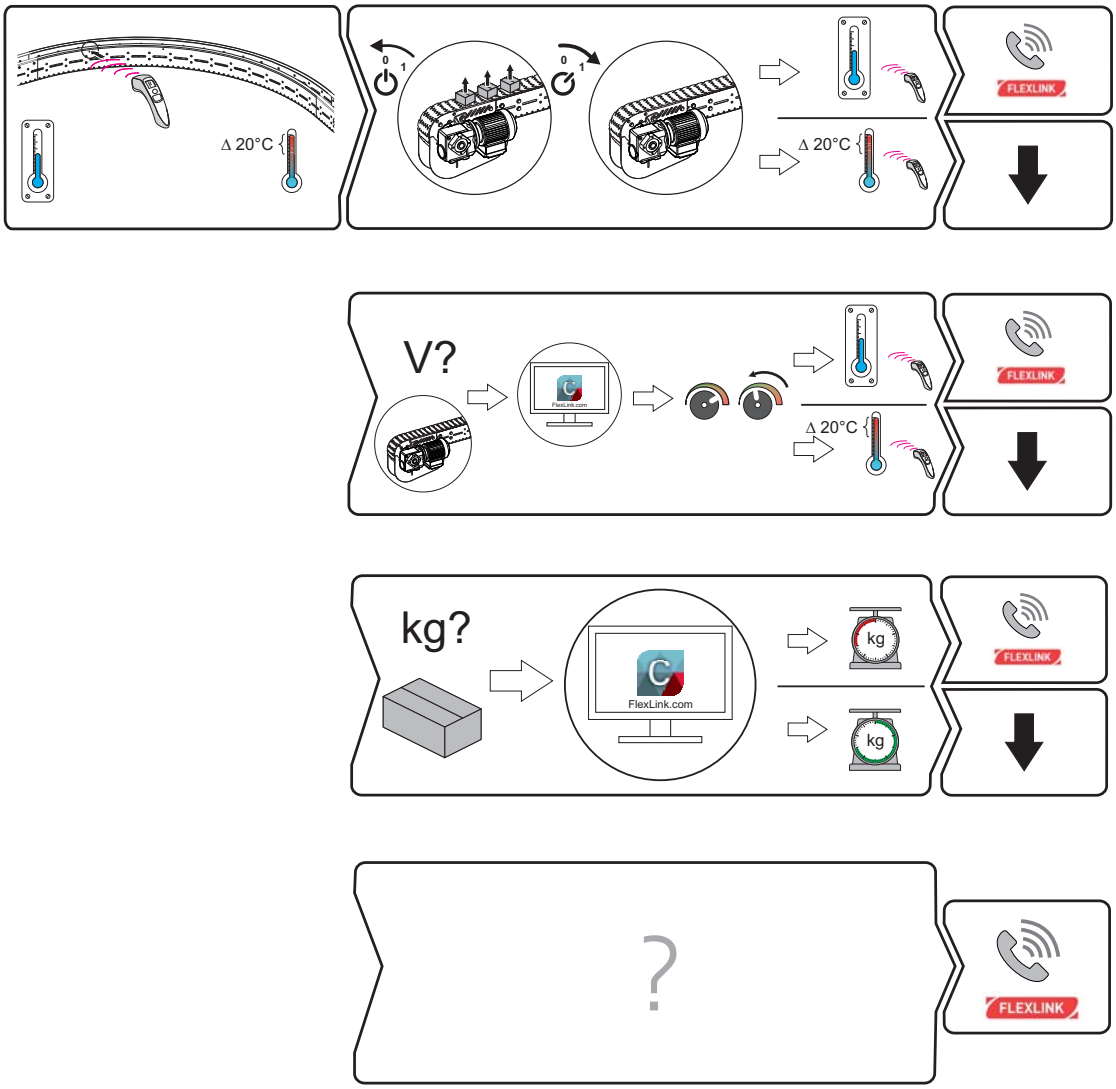
3.7.2 Bruit inconnu



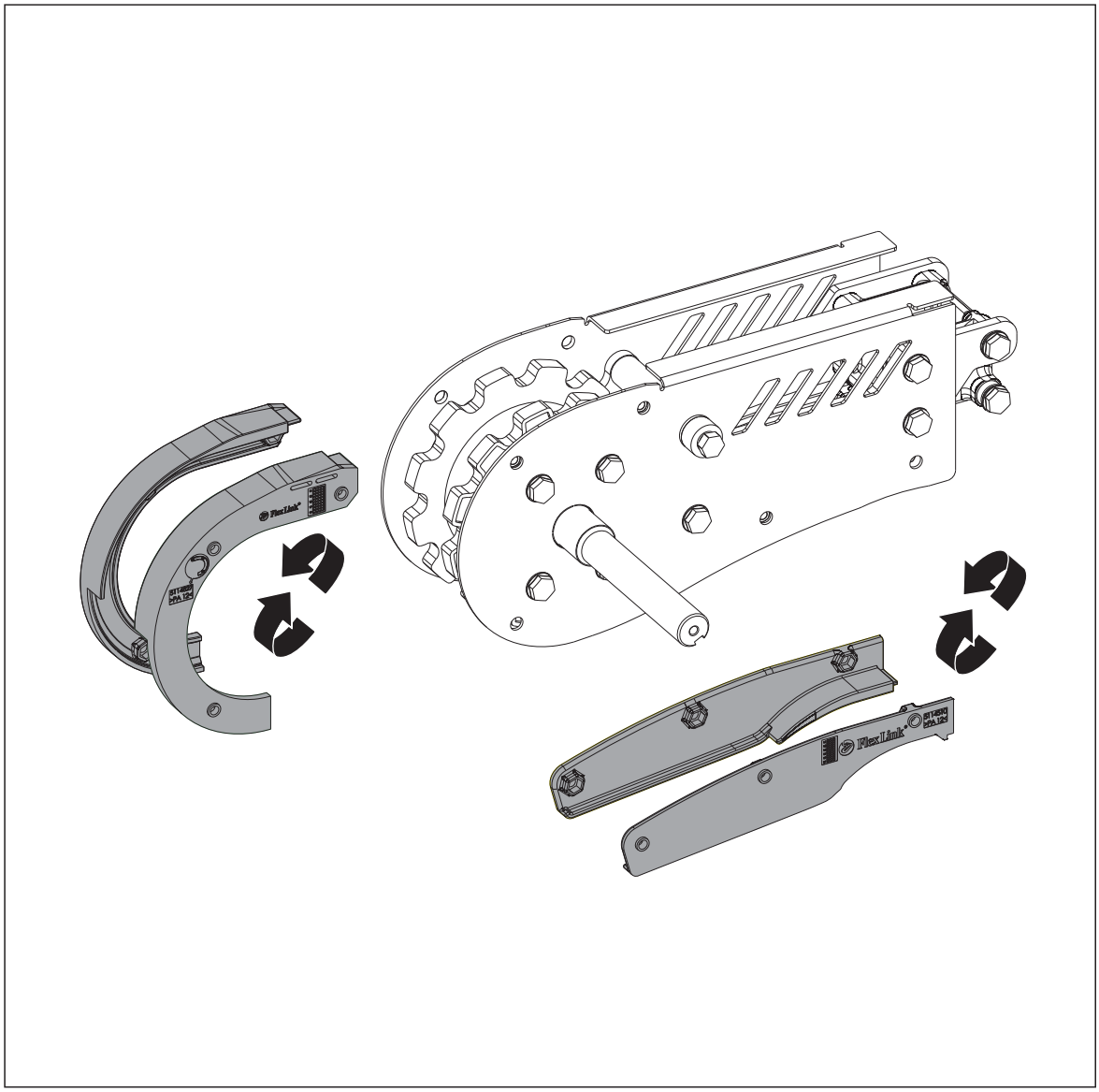
3.7.3 Surchauffe du moteur



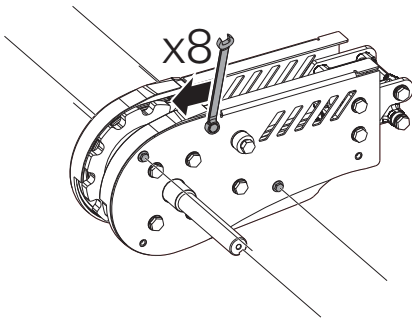
3.7.4 Surchauffe de la courbe sans roue



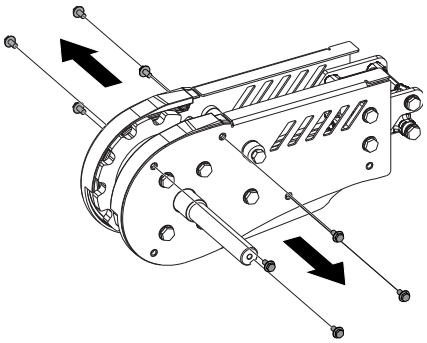
3.7.5 Remplacement des guides



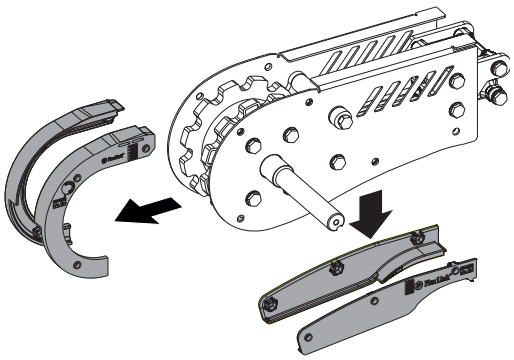
1



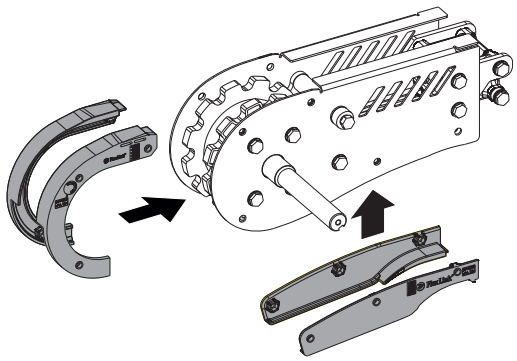
2



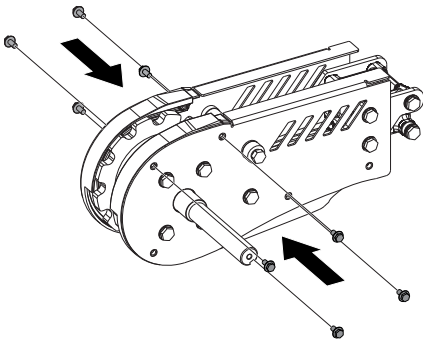
3



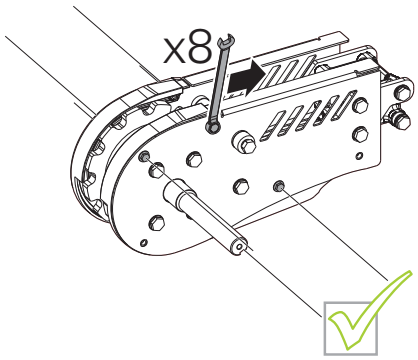
4



5



6



3.8 Instructions de nettoyage

Sélectionnez des produits chimiques adaptés en accord avec votre fournisseur de produits chimiques.

Vérifiez que le mélange est conforme aux spécifications. Si ce n'est pas le cas, cela peut entraîner l'apparition de corrosion sur le convoyeur ou endommager la courroie.

Il est recommandé de nettoyer la courroie sur le convoyeur afin d'éviter toute recontamination lors de la manipulation et du remontage de la courroie.

Faites fonctionner le convoyeur et nettoyez la courroie lorsqu'elle s'enroule sur les pignons.

Nettoyez les chaînes à l'eau chaude (50 °C).

En cas de nettoyage haute pression, ne dépassez pas une pression de 50 bar et une température de 60 °C.

La teneur en chlore des désinfectants ne doit pas dépasser 200 ppm.

Les pièces en plastique du convoyeur, et notamment les chaînes, ne doivent pas être exposées à des liquides à base de chlore pendant une durée prolongée. Cela pourrait rendre le plastique cassant et entraîner sa décoloration.

Résistance du matériau en plastique à différents types de produits de nettoyage. (Des éléments tels que la concentration, la température ou la durée d'exposition peuvent avoir une influence sur la résistance. Suivez les recommandations du fournisseur de produits chimiques.)	Matériau			
	POM	PVDF	PA	PE
	Polyoxyméthylène	Polyfluorure de vinylidène	Polyamide	Polyéthylène
Type de produit				
Neutre	○	○	○	○
Alcalin	○	○	○	○
Acide	◐	○	◐	○
Chlore	◐	○	◐	○
Objet				
Chaînes	X			
Glissières		X	X	X
Guides de commande (entraînement, renvoi)			X	
Roues dentées, roues de renvoi, roues d'entraînement			X	
Guides G+D			X	
Disque de roue			X	
Support de guide latéral			X	

○ résistant ◐ résistant sous condition X matériau

4 Démontage et mise au rebut

4.1 Conditions de sécurité importantes

Le démontage du système convoyeur FlexLink doit être confié à des personnes compétentes, familiarisées avec l'équipement à mettre hors service.

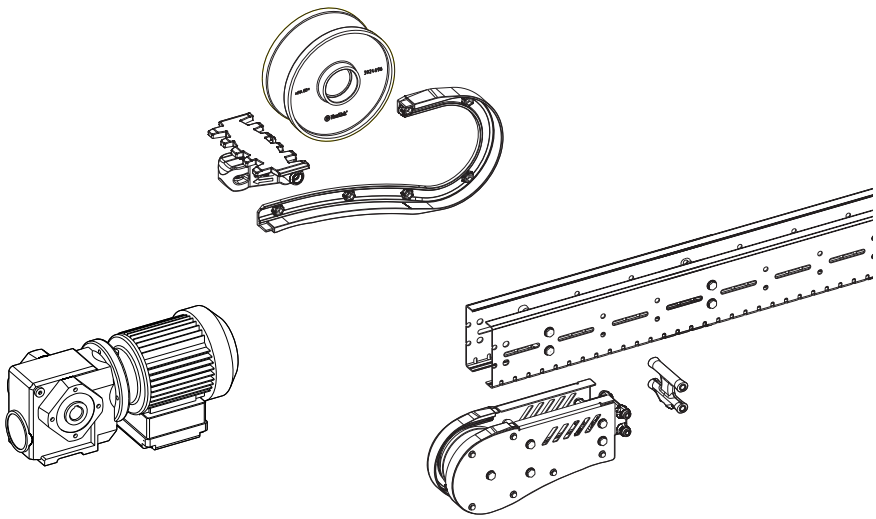
En l'absence d'informations détaillées, prendre toutes les précautions nécessaires pour s'assurer que tous les éléments sont conservés en toute sécurité pendant le processus de mise hors service. Cela implique également de s'assurer que l'équipement reste stable et ne risque pas de tomber s'il est laissé sans surveillance.

En ce qui concerne l'environnement, vous devez séparer les pièces plastique, moteur et acier inoxydable lorsque vous démontez le système.

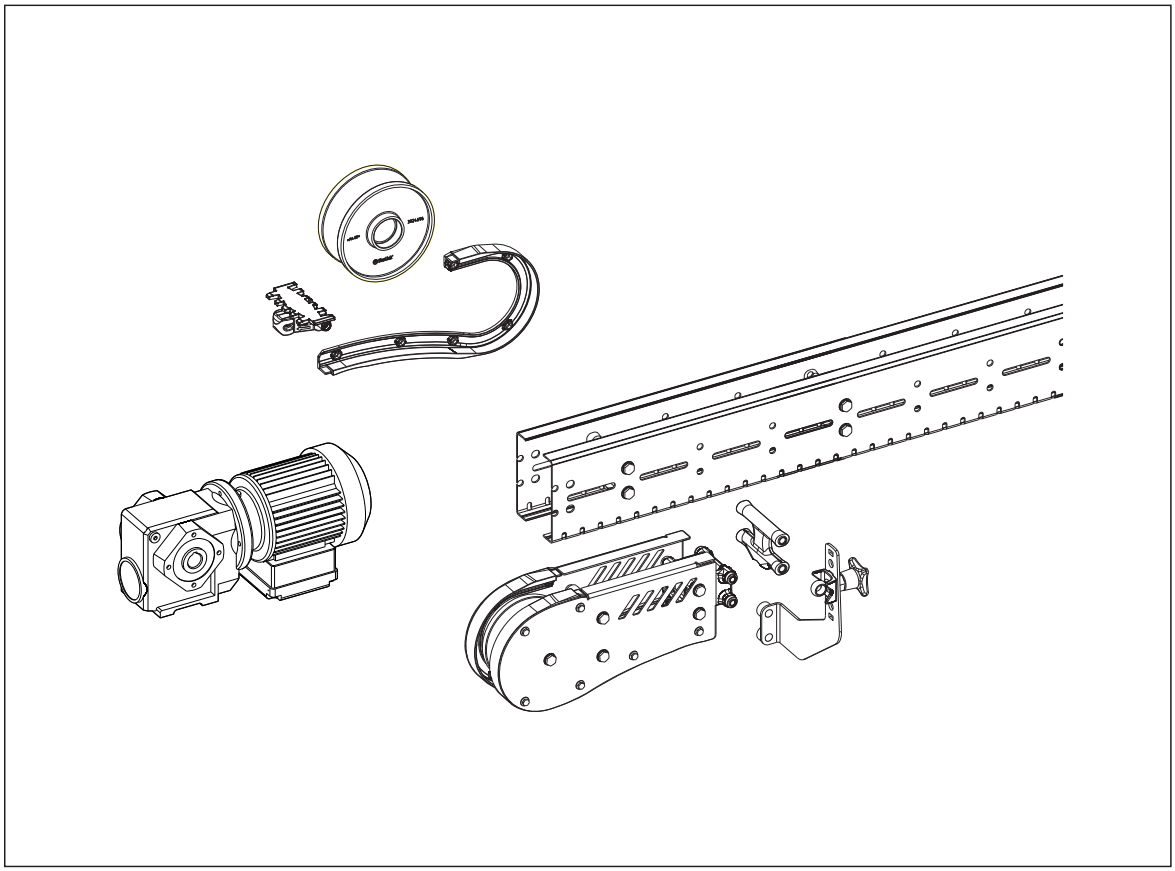
Veuillez consulter le fournisseur de l'équipement en cas de doute à propos de la procédure de mise hors service la plus appropriée.

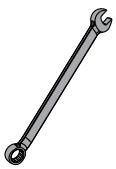
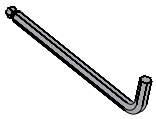
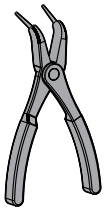
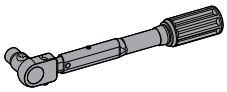
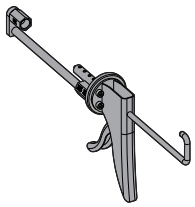
4.1.1 Autres équipements

Si d'autres équipements doivent être démontés en même temps que le convoyeur FlexLink, faites également attention aux interactions entre ces équipements et le convoyeur FlexLink. Déposez les équipements pneumatiques du convoyeur avant le démontage. Déposez les équipements hydrauliques du convoyeur avant le démontage et la manipulation des composants du convoyeur lors du démontage et de la mise au rebut.

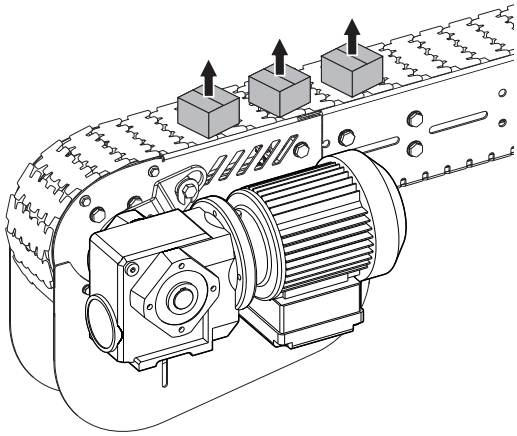


4.2 Démontage

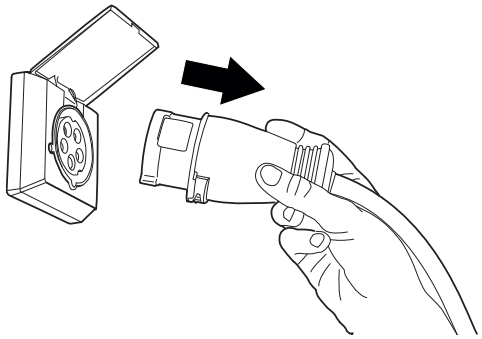


8 mm 10 mm 13 mm 17 mm 24 mm 30 mm 	3 mm 4 mm 5 mm 	Snap ring plier 	10 mm 
Pin insert tool  XBMJ 6P			

1

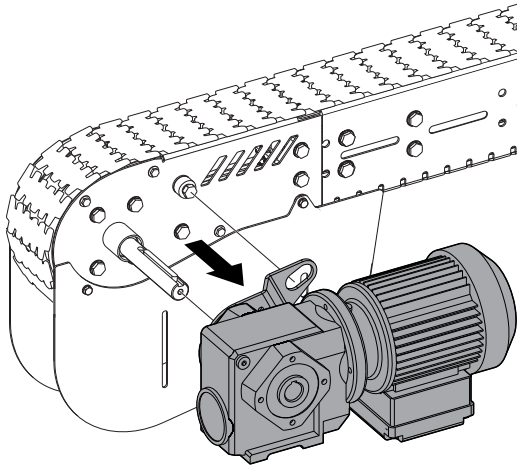


2



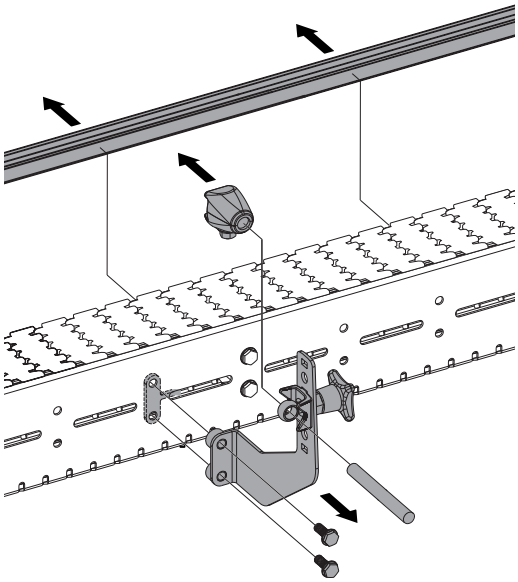
Coupez toute alimentation électrique. Assurez-vous que le système est sécurisé en coupant toutes les alimentations ou en retirant les fusibles électriques.

3



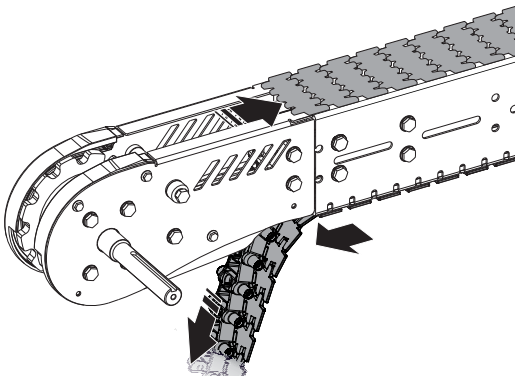
4.7/4.9

4



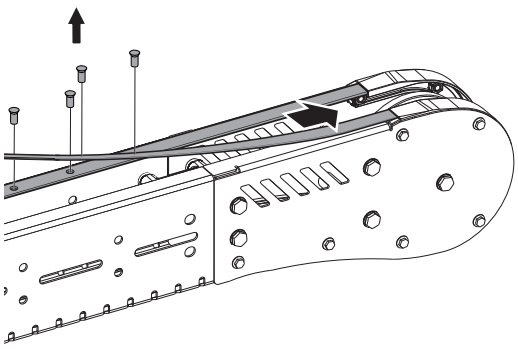
7.1 - 7.4

5



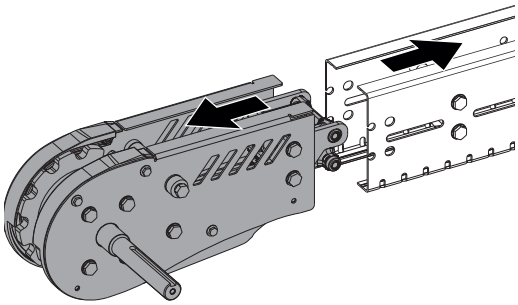
6.1 - 6.2

6



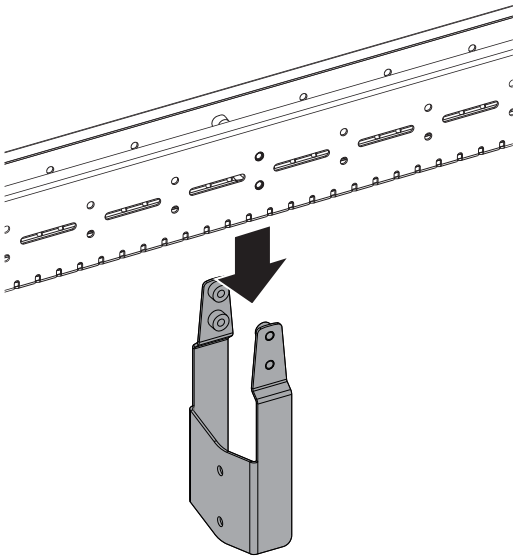
5.1 - 5.4

7



4.5/4.7/4.9

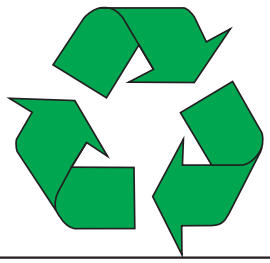
8



3.2 - 3.8

4.3 Mise au rebut

Triez les différents matériaux pour les mettre au rebut.

La plupart des matériaux qui composent le système X85X sont en acier inoxydable. Séparez les pièces en acier inoxydable, le plastique et le moteur. Ce tableau montre les différents plastiques à mettre au rebut. 	Matériau			
	POM	PVDF	PA	PE
	Polyoxyméthylène	Polyfluorure de vinylidène	Polyamide	Polyéthylène
Chaînes	X			
Glissières		X	X	X
Guides de commande (entraînement, renvoi)			X	
Roues dentées, roues de renvoi, roues d'entraînement			X	
Guides G+D			X	
Disque de roue			X	
Support de guide latéral			X	