

Kettenenden verbinden

Kettenenden werden miteinander verbunden, indem zwei Kettenenden ineinander gefügt und mit dem dazugehörigen Stahlstift verbunden werden. Die Stahlstifte werden mit jedem Kettenglied mitgeliefert.

Benötigtes Werkzeug

Zange

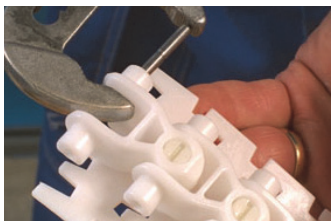
Kettenwerkzeug

Vorgehensweise

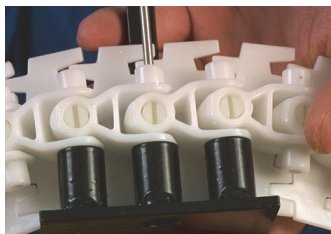
- 1 Fügen Sie die Kunststoffbolzen mit der Nut nach außen ein.



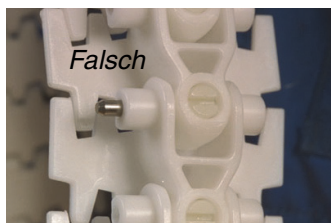
- 2 Setzen Sie den Stahlstift mit der Zange in die Kette ein. Verwenden Sie zum Verbinden von Kettenenden immer neue Stahlstifte und Kunststoffbolzen.



- 3 Richten Sie die Kettenmontagezange am Stahlstift aus. Ziehen Sie langsam den Abzug, bis der Stahlstift fixiert ist.



- 4 Überprüfen Sie, dass die Kette flexibel am Gelenk sitzt und der Stahlstift nicht über eine Seite des Gelenks herausragt.



Kettenglieder entnehmen:

- 1 Richten Sie die Kettenmontagezange am Stahlstift aus.
- 2 Drücken Sie auf den Auslöser, bis der Stahlstift herausragt.
- 3 Ziehen Sie den Hebel nach unten, schieben Sie den Stahlstift heraus.
- 4 Teilen Sie die Kette.

Vorbereitung zur Förderkettenmontage

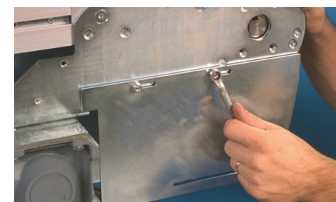
- 1 Entfernen Sie die Abdeckung der Antriebseinheit.



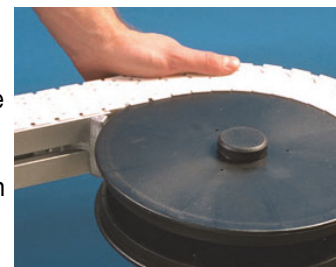
- 2 Lösen Sie die Rutschkupplung, so dass die Welle flexibel drehbar ist.



- 3 Entfernen Sie die Seitenplatte der Antriebseinheit.



- 4 Schieben Sie vor der endgültigen Montage ein kurzes Stück Kette (1 m) durch den Förderer, um die Leichtgängigkeit der Kette im Führungsprofil und den Bögen zu prüfen. Entfernen Sie eventuelle Engstellen und wiederholen Sie den Testlauf.



Förderkettenmontage

Die Rutschkupplung muss gelöst sein, damit sich die Antriebswelle frei drehen kann. Siehe Seite 470.

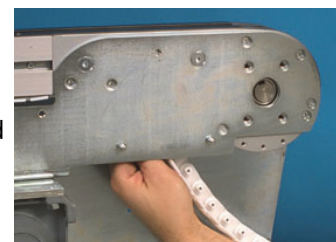
Benötigtes Werkzeug

Kettenmontagewerkzeug

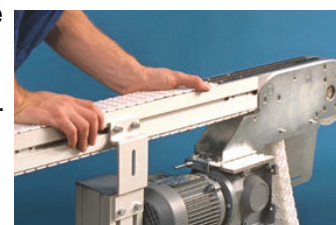
X..MJ

Vorgehensweise

- 1 Führen Sie die Kette an der Unterseite der Antriebseinheit ein. Beachten Sie die Förderrichtung. Diese wird durch einen Pfeil auf jedem Kettenglied angezeigt.



- 2 Ziehen Sie die Kette in die ProfiOberseite und über die Umlenkeinheit wieder zurück zur Antriebseinheit.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

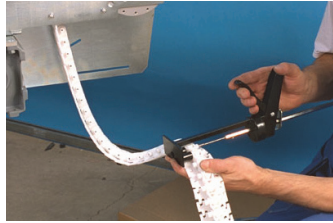
TR

APX

IDX

D. Förderketten-Montage (Fortsetzung)

- 3 Verbinden Sie bei Bedarf Kettensegmente bis zu einer maximalen Länge von 5 m.



- 4 Die Kette muss an der Antriebseinheit einen leichten Durchhang aufweisen. Entfernen Sie ggf. Kettenglieder oder fügen Sie welche hinzu. Längenanpassung: siehe Seite 472.



Verbinden Sie die Kettenenden. Siehe Seite 471.

Verwendung einer Kettenmontageeinheit für die Kettenmontage

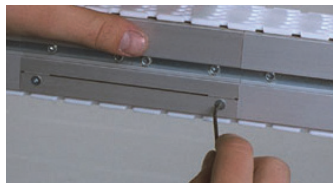
Mit der Kettenmontageeinheit X_CC 160/XKCC 200 kann die Kette an jeder beliebigen Stelle des Förderers montiert werden.

Benötigtes Werkzeug

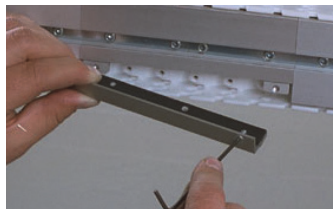
Innensechskantschlüssel	
Kettenmontagewerkzeug	X..MJ
Schraubzwinde	

Vorgehensweise

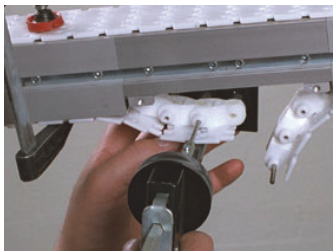
- 1 Lösen Sie die Schrauben an der Kettenmontageeinheit.



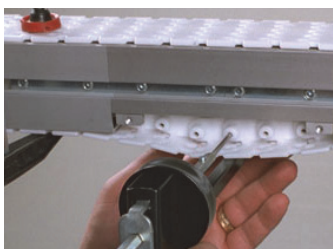
- 2 Entfernen Sie die Führungen um Zugang zur Kette zu erhalten.



- 3 Fixieren Sie die Kette mit einer Schraubzwinde am Führungsprofil. Entfernen Sie einen Stahlstift mit dem Kettenwerkzeug und trennen Sie zwei Kettenglieder.



- 4 Entnehmen Sie überschüssige Kettenglieder verbinden Sie die Enden wieder mit dem Kettenmontagewerkzeug.



Anpassen der Kettenlänge

End-Antriebseinheiten, Mitten-Antriebseinheiten und Kombinations-Antriebseinheiten

- 1 Längeneinstellungen der Kette werden am Endantrieb des Förderers vorgenommen.
- 2 Entfernen Sie den Durchhangschutz um leichten Zugang für die Kettenmontagezange zu ermöglichen.
- 3 Spannen Sie die Kette im System, indem Sie die Kette am Ende des Kettensacks nach unten ziehen. Fixieren Sie die Förderkette mit einer Schraubzwinde am Führungsprofil, damit sie nach dem Trennen nicht hinunterrutschen kann. Fixieren Sie die Kette nicht direkt an der Antriebseinheit, um Beschädigungen an den Aluminium-Seitenplatten zu vermeiden.
- 4 Entfernen Sie mit dem Kettenmontagewerkzeug alle überzähligen Kettenglieder von der Förderkette.
- 5 Verbinden Sie die Kette wieder.
- 6 Entfernen Sie die Kettenfixierung und montieren Sie den Durchhangschutz des Antriebs. Der Förderer kann in Betrieb genommen werden.

Bogen-Antriebseinheiten

Entfernen Sie das äußere Profil der Bogenantriebseinheit durch Lösen der Gewindestifte in den Verbindungslaschen im Führungsprofil. Die Seitenführung muss für diesen Zweck vorbereitet sein. Die Seitenführung darf in diesem Abschnitt nicht länger als der äußere Bogenbereich sein.

- 1 Ist das Bogensegment entfernt, kann die Kette einfach aus dem Antriebsrad gezogen werden.
- 2 Heben Sie die Kette an und entfernen Sie die Kettenglieder mit Hilfe der Kettenmontagezange.
- 3 Verbinden Sie die Kette wieder.
- 4 Fädeln Sie die gespannte Kette wieder an das Antriebsrad ein und montieren Sie das Profilsegment.

Geschlossene Antriebseinheiten

Antriebseinheiten der Typen X_EB HLG/HRG, X_EB HLGP/HRGP.

- 1 Die Längeneinstellung der Förderkette wird außerhalb der Umlenkeinheit des Förderers vorgenommen.
- 2 Lösen Sie die Schrauben und entfernen Sie eine Seitenplatte.
- 3 Lösen Sie die Schrauben an der Welle. Entfernen Sie die Umlenkrolle zusammen mit der Achse.
- 4 Entfernen Sie Kettenglieder oder fügen Sie welche hinzu.
- 5 Montieren Sie Umlenkrolle und Welle zusammen mit der Kette. Ziehen Sie die Schrauben an der Welle an.
- 6 Montieren Sie die Seitenplatte. Stellen Sie sicher, dass die Gleitschiene ordnungsgemäß montiert ist. Ziehen Sie die Schrauben.