

Composants configurables

Table des matières

| | | | |
|---|----|---|----|
| Construction d'un système FlexLink..... | 31 | Modules d'entraînement X45H – chaînes de configuration . | 42 |
| Convoyeurs modulaires – introduction | 33 | Modules d'entraînement XS – chaînes de configuration..... | 43 |
| Convoyeurs modulaires..... | 34 | Modules d'entraînement X85 – chaînes de configuration.... | 44 |
| Convoyeurs modulaires – chaînes de configuration | 35 | Modules d'entraînement XH – chaînes de configuration | 45 |
| Convoyeur horizontal X45 – chaînes de configuration | 37 | Modules d'entraînement XK – chaînes de configuration..... | 46 |
| Convoyeur vertical X45 – chaînes de configuration..... | 38 | Modules d'entraînement X180 – chaînes de configuration.. | 47 |
| Élévateur - chaînes de configuration | 39 | Modules d'entraînement X300 – chaînes de configuration..... | 48 |
| Élévateur spiralé - chaînes de configuration | 40 | Modules d'entraînement WL – chaînes de configuration..... | 49 |
| Chaînes - chaînes de configuration | 41 | Modules d'entraînement WK – chaînes de configuration | 50 |

Construction d'un système FlexLink



Modules et composants

Lors de la conception d'un système FlexLink, l'idée générale est de tirer autant que possible parti des modules de fonction préconfigurés. Grâce à la boutique en ligne, il est possible de concevoir en un temps record des systèmes allant du simple support de convoyeur aux configurations complexes.

De plus, des composants individuels sont disponibles pour créer des fonctions spéciales, modifier les fonctions déjà existantes ou servir de pièces détachées.

Outils de configuration

Il est nécessaire d'utiliser les outils de configuration en ligne pour commander de nombreux produits. Les numéros d'article (désignations) qui se réfèrent à l'utilisation de ces outils sont indiqués en gris dans le catalogue et ne peuvent pas être utilisés pour passer commande.

Principes de configuration

Tout système FlexLink est conçu pour être très flexible relativement aux exigences de prix et de performances. Les niveaux de performance suivants ont été établis :

Basique

- Une solution de convoyeur pour applications à charge légère/faible vitesse
- Des produits de haute qualité conçus sur mesure pour des applications à charge légère/faible vitesse
- Charge légère avec extension de chaîne jusqu'à 300 N et vitesse inférieure à 40 m/min

Standard

- Une solution de convoyeur pour application moyenne
- Charge légère avec extension de chaîne jusqu'à 800 N et vitesse inférieure à 60 m/min

Hautes performances

- Convoyeurs pour applications à charge lourde ou vitesse élevée
- Charge légère avec extension de chaîne jusqu'à 1250 N et vitesse inférieure à 80 m/min
- Faibles nuisances sonores
- Faible production de poussière

Vitesse élevée

- Convoyeurs pour des vitesses allant jusqu'à 130 m/min

Conducteur

- Convoyeurs à matériaux conducteurs

Environnement difficile

- Convoyeurs pour applications dans des environnements sales, comportant des particules étrangères ou des fluides chimiques
- Haute résistance à l'usure
- Résistance chimique

En fonction des niveaux de performances, les outils de configuration orientent l'utilisateur vers la combinaison de fonctions la plus adaptée à ses exigences. Des formules de configuration sont disponibles pour vous guider dans le choix de la version et de la vitesse du module d'entraînement, du matériau des glissières, des types de chaînes, des types de courbes, etc. Pour les dispositifs palettisés, il est possible de spécifier le type de palette, les options de support, les capteurs, etc. Le prix et les informations sur la livraison sont communiqués immédiatement.

Une fois la configuration terminée, vous pouvez télécharger un fichier CAO STEP dans la configuration réelle.

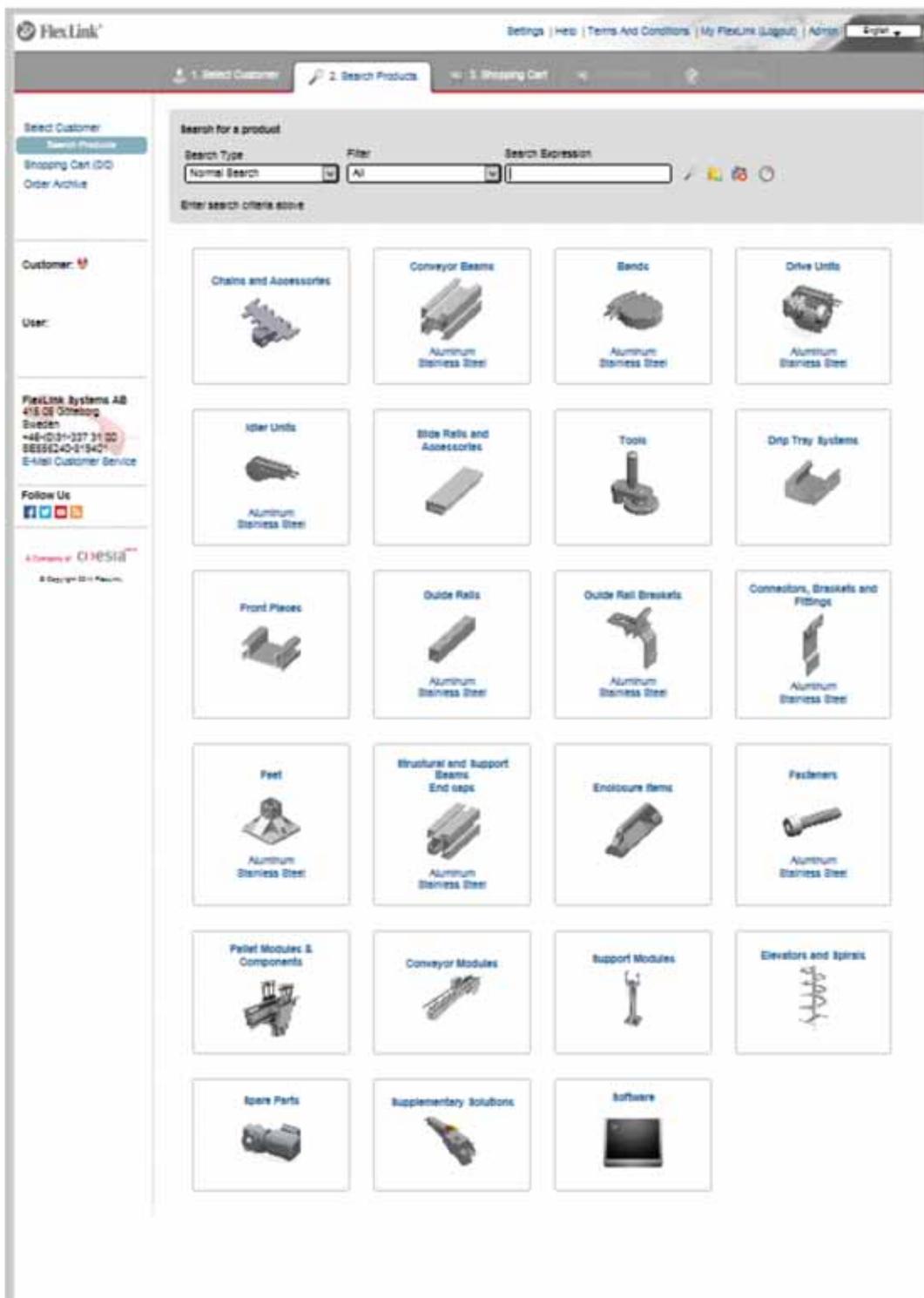
L'outil de configuration est facile à prendre en main et disponible 24 h sur 24 h.

PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

My FlexLink

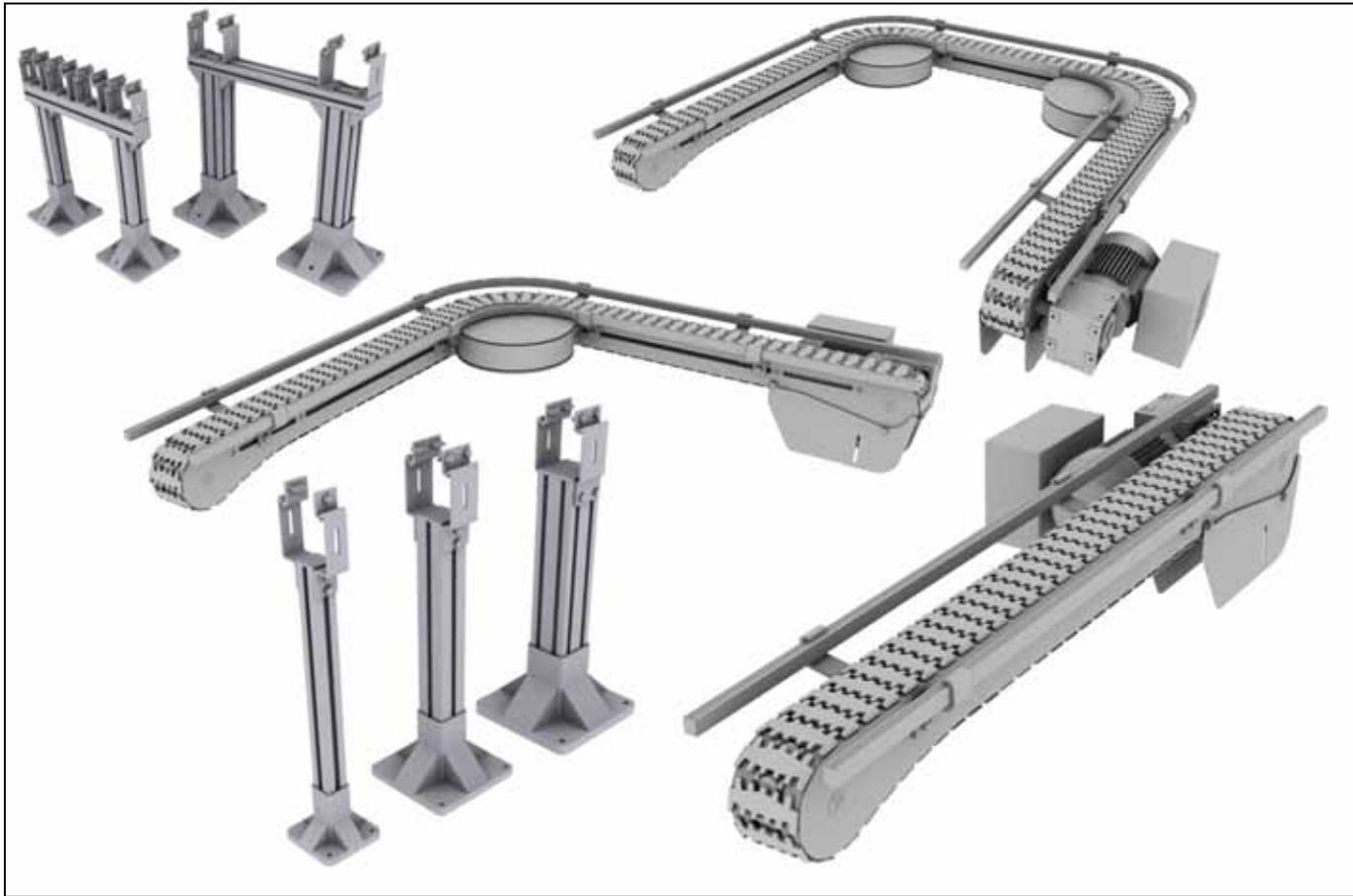
My FlexLink constitue une extension du portail FlexLink.com, et vous permet d'accéder à des outils de conception et commerciaux simples. Il met à votre disposition :

- Boutique en ligne



- Espace clients
- Logiciel de convoyeur intelligent
- Outils de conception

Enregistrez-vous au plus vite pour pouvoir accéder immédiatement à l'ensemble de ces services.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

Configuration du convoyeur

Une gamme de convoyeurs modulaires standard peut être commandée par le biais du configurateur en ligne. Grâce au configurateur, la plupart des applications de convoyage standard peuvent être configurées. Cela inclut :

- Convoyeurs rectilignes
- Convoyeurs à une ou deux courbes
- Support de convoyeur

Le configurateur très simple d'utilisation fournit le prix, le délai d'acheminement et un modèle 3D de la conception. Il est disponible 24 h sur 24 h et est entièrement automatique. Un identifiant de configuration est attribué une fois que la conception configurée est sauvegardée. Cet identifiant est par la suite utilisé lors de la commande afin d'identifier le module.

Procédure de configuration

Pour utiliser le configurateur, il est nécessaire d'ouvrir une session sur www.flexlink.com. Les nouveaux utilisateurs doivent s'enregistrer. Après l'ouverture de session, aller à « My FlexLink » et sélectionner « Boutique en ligne » dans le menu déroulant. Sélectionner « Configurer modules » et cliquer sur « Modules convoyeurs ». Plusieurs possibilités de configuration sont présentées. Cliquer sur le produit désiré et suivre les instructions à l'écran.

Formules de configuration

Pour permettre une configuration facile et directe, des formules de configuration ont été créées. Une formule est un groupe de paramètres de configuration adaptés à un profil d'application spécifique. Les formules X85 sont les suivantes

- Basique
- Standard
- Vitesse élevée
- Hautes performances
- Environnement difficile
- Conducteur

Appliquer une formule au configurateur permet de spécifier certains paramètres tels que le type de module d'entraînement, le matériau des glissières, le matériau de la chaîne, le type de guides, etc.

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

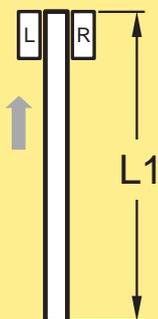
FST

TR

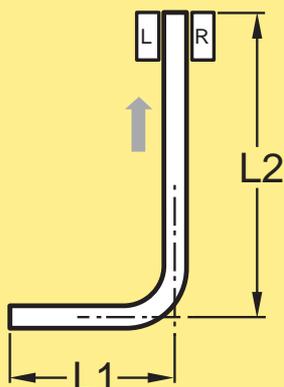
APX

IDX

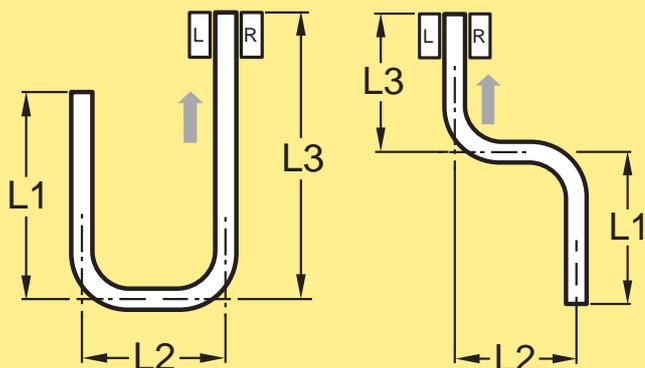
Convoyeur rectiligne



Convoyeur une courbe



Convoyeur deux courbes



Modules de support – une voie et plusieurs voies

| | | |
|---|---------|---|
|  | 5115387 | Piètement monté sur socle moulé sous pression |
|  | 5115388 | Piètement réglable |
|  | 5115389 | Piètement monté sur roulette orientable |
|  | 5115390 | Piètement monté sur platine |
|  | 5115391 | Piètement deux/trois points |
|  | 5115392 | Une voie XB |
|  | 5115393 | Piètement en T, 2 voies |
|  | 5115394 | Piètement en T, 3 voies |
|  | 5115395 | Piètement en T, 4 voies |
|  | 5115396 | Piètement Omega 2 voies |
|  | 5115397 | Piètement Omega 3 voies |
|  | 5115398 | Piètement Omega 4 voies |
|  | 5115400 | Module d'entraînement d'extrémité |
|  | 5115401 | Transfert en ligne module d'entraînement |
|  | 5115402 | Module d'entraînement de courbe |

Module convoyeur rectiligne et Module convoyeur avec une ou deux courbes - chaînes de configuration

CC

X45

Convoyeur rectiligne avec moteur à vitesse fixe

| A | B | I | J |
|-----|------|-----|--------|
| X85 | 3000 | V10 | 0,09kW |

XS

X65

Convoyeur à deux courbes avec moteur à vitesse variable

| A | B | C | D | EF | GH | I | J |
|-----|------|------|------|-----|-----|-------|--------|
| X85 | 3000 | 3000 | 3000 | R90 | L30 | V8-20 | 0,55kW |

X65P

X85

A - Plate-forme

Plate-forme sélectionnée

B - Longueur L1

Longueur sélectionnée (mm)

C - Longueur L1

Longueur sélectionnée (mm)

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

D - Longueur L1

Longueur sélectionnée (mm)

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

E - Direction de la 1re courbe

R : Droite

L : Gauche

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

F - Angle

Angle de courbe à roues : 30, 45, 90, 180

Angle de courbe sans roue : 15, 30, 45, 60, 90

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

G - Direction de la 2nde courbe

R : Droite

L : Gauche

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

H - Angle

Angle de courbe à roues : 30, 45, 90, 180

Angle de courbe sans roue : 15, 30, 45, 60, 90

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

I - Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min

V... - ...: Plage des vitesses variables ...-... m/min

(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

J - Puissance moteur

... kW : Puissance du moteur, kW

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Support unique, hauteur 900

| A | | B | | C | | F |
|-----|---|--------|---|-------|---|-----|
| X85 | - | Simple | - | 64x64 | - | 900 |

Support 3 voies avec deux pieds

| A | | B | | C | | D | | E | | F |
|-----|---|----------|---|-------|---|---|---|---|---|-----|
| X85 | - | Multiple | - | 88x88 | - | 3 | - | 2 | - | 850 |

A - Plate-forme

Plate-forme sélectionnée

B - Type de support

Simple

Module d'entraînement

Produits inoxydables

Multiple

C - Taille de profilé

44x44

66x66

88x88

DIA. 60 mm

D - Numéro du convoyeur

2 (position non renseignée pour les modèles autres que multiples)

3 (position non renseignée pour les modèles autres que multiples)

4 (position non renseignée pour les modèles autres que multiples)

E - Nombre de pieds

1 (position non renseignée pour les modèles autres que multiples)

2 (position non renseignée pour les modèles autres que multiples)

F - Dessus de chaîne

Hauteur sélectionnée (mm)

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Convoyeur rectiligne avec moteur 24 V

| N° d'article | A | I |
|--------------|------|--------|
| XUUC SP | 3000 | - 24 V |

Convoyeur à deux courbes avec moteur 400 V

| N° d'article | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|--------------|------|--------|--------|-----|-------|-----|------|---------|---------|---------|
| XUUC U | 1500 | - 1500 | - 1500 | - R | - 180 | - L | - 90 | - 50 Hz | - 400 V | - V13,5 |

A – Longueur L1

Longueur sélectionnée (mm)

J – Vitesse du moteur

V... Vitesse fixe... m/min
(non indiquée pour le moteur 24 V)

B – Longueur L2

Longueur sélectionnée (mm)
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne)

C – Longueur L3

Longueur sélectionnée (mm)
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne)

D – Sens de la 1ère courbe

R : Droite
L : Gauche
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne)

E – Angle

Angle de courbe sans roue : 30, 45, 90, 180
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne)

F – Sens de la 2ème courbe

R : Droite
L : Gauche
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

G – Angle

Angle de courbe sans roue : 30, 45, 90, 180
(non renseigné pour un convoyeur rectiligne ou à une courbe)

H – Fréquence

Fréquence : 50, 60
(non indiquée pour le moteur 24 V)

I – Tension

Tension : 24, 400

Convoyeur vertical X45 – chaînes de configuration

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Convoyeur vertical avec moteur 24 V

| N° d'article | A | B | C | D | E | G |
|--------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| XUUC VP | 3000 | - 300 | - 1000 | - 15 | - Bas | - 24V |

Convoyeur vertical avec moteur 400 V

| N° d'article | A | B | C | D | E | F | G | H |
|--------------|------|------|--------|-----|--------|---------|--------|--------------|
| XUUC V | 3500 | - 60 | - 1500 | - 5 | - Haut | - 50 Hz | - 400V | - V13,5 t |

A – Longueur totale

Longueur sélectionnée (mm)

B – Hauteur (Z)

Longueur sélectionnée (mm)

C – Longueur L1

Longueur sélectionnée (mm)

D – Angle

Angle de courbe verticale : 5, 15

E – Sens

Haut
Bas

F – Fréquence

Fréquence : 50, 60
(non indiquée pour le moteur 24 V)

G – Tension

Tension : 24, 400

H – Vitesse du moteur

V... Vitesse fixe... m/min
(non indiquée pour le moteur 24 V)

X85 Élévateur haut avec Profibus

| A | C | D | E | F | G | H | I | J |
|-----|-------|--------|-----|-------|--------|------|------|-------|
| X85 | - 200 | - ABCD | - E | - 900 | - 2800 | - 50 | - PB | - AS0 |

X45

XS

XT Élévateur bas, palette avec 400, Profisafe

| A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|-----|-------|-------|------|-----|-------|--------|------|------|-------|
| X85 | - 400 | - 150 | - AB | - E | - 400 | - 1200 | - 50 | - PS | - AS2 |

X65

X65P

A - Plate-forme

X85/XK, XT

B - Largeur de palette

240 / 320 / 400
480 / 640

C - Hauteur du produit

1 - 400 mm

D - Positions d'alimentation/de sortie

A / B / C / D

E - Position de la porte

E : Gauche
F : Droite

F - Hauteur inférieure

Élévateur bas : 300 - 600 mm
Élévateur haut : 300 - 1 200 mm

G - Hauteur supérieure

Élévateur bas : 900 - 1 400 mm
Élévateur haut : 2400 - 300 mm

H - Version du module d'entraînement

50 : 50Hz
60 : 60Hz

I - Bus de terrain

PB : Profibus
PS : Profisafe

J - ESD

AS0 : Standard
AS2 : Conducteur

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Élévateur spiralé - chaînes de configuration

Élévateur spiralé

Informations de commande

Exemple de chaîne obtenue à l'aide du configurateur :

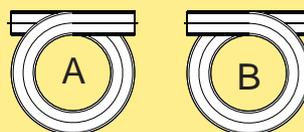
| N° d'article | A | B | C | D | E | F | G | H | I | | | | | | | | |
|--------------|-----|---|------|---|-----|---|---|---|---|---|----|---|-----|---|---|---|----|
| 5995512 | 100 | - | 1000 | - | 500 | - | S | - | A | - | TU | - | 800 | - | 3 | - | 25 |

5995512- Numéro d'article (standard)

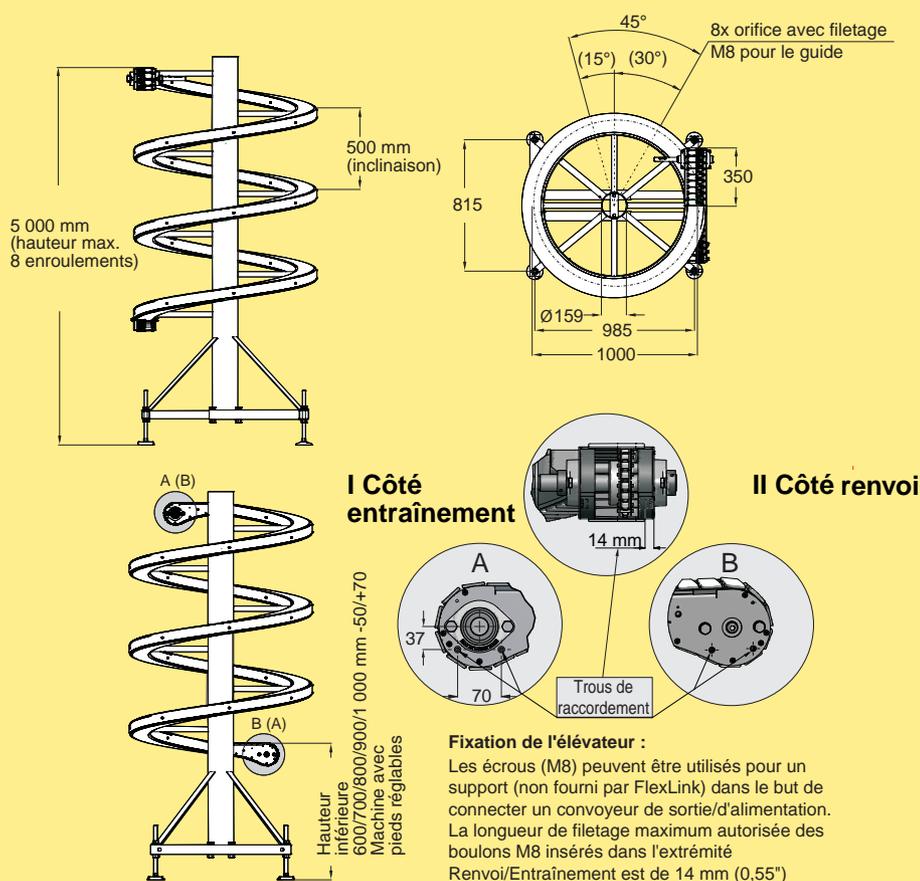
5995958- Numéro d'article (rapide)

- A Largeur de la chaîne
- B Diamètre de la chaîne au centre de la spirale
- C Dénivellation par enroulement
- D Configuration en acier doux (S)
- E Configuration A ou B
- F Sens de transport haut ou bas (TU ou TD)
- G Hauteur inférieure 600/700/800/900/1000
- H Nombre d'enroulements 3, 4, 5, 6, 7, 8 (standard)
Nombre d'enroulements 3,4 (rapide)
- I Diamètre de l'arbre 20 mm (SA37) et 25 mm (SA47)

Configurations d'alimentation entrée/sortie



Élévateur spiralé, standard et rapide



Élévateur spiralé (standard)

5995512

Élévateur spiralé (rapide)*

5995958

Hauteur inférieure 600, 700, 800, 900 ou 1000 mm

Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

* Élévateur spiralé, rapide ;

Afin d'offrir un produit dans un temps très court entre la commande et la livraison (rapide), le nombre de choix pour les enroulements a été réduit, les options disponibles sont : 3 et 4.

Ci-dessous sont reportés deux exemples commentés de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur.

Entrée

Plate-forme : X85

Type de chaîne : « XBTF 5A85 U »

Distance CC (mm) [133-167] : « 167 » (la distance CC change en fonction de la valeur PAR)

PAR 1-20 : « 5 » (la distance CC change en fonction de la valeur PAR)

Longueur totale souhaitée (m) : « 26 »

The screenshot shows a configuration window with the following data:

| Étape 1 | |
|---|-------------|
| Plate-forme | X85 |
| Type de chaîne | XBTF 5A85 U |
| Distance CC (mm) [133 .. 167] | 167 |
| PAR 1-20 | 5 |
| Longueur totale souhaitée (m) | 26.0 |
| <hr/> | |
| Pas de la chaîne (mm) | 33,5 |
| Distance CC réelle (mm) | 167 |
| Longueur réelle de la chaîne (mm) | 8010 |
| Longueur totale de la chaîne requise (mm) | 26052 |
| Qté à livrer | 6 |

Arrows indicate 'Entrée' (input) for the first five rows and 'Sortie' (output) for the last five rows.

Sortie

Pas de la chaîne : « 33,5 » (voir le tableau ci-dessous)

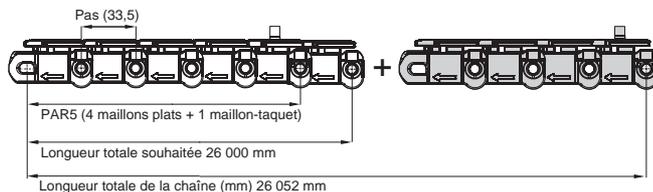
| Paramètre | Type de convoyeur | | | | |
|----------------------|-------------------|------|------|------|-----------|
| | XS, X45H, X65, XT | X85 | XH | XK | X180/X300 |
| Pas de la chaîne, mm | 25,4 | 33,5 | 35,5 | 38,1 | 33,5 |

Distance CC réelle (mm) : La distance CC sélectionnée sera arrondie à la valeur la plus proche correspondant au pas de la chaîne.

Ainsi, pour la valeur 400 par exemple, plate-forme X85 (pas de chaîne de 33,5 mm), distance CC = 400 mm, la distance CC réelle sera de 402 mm.

Longueur réelle de la chaîne (mm) : La longueur actuelle dépend de la valeur CC/PAR et du fait que la chaîne se termine toujours par un maillon-taquet. La longueur varie par conséquent de 3000-3250 mm ou de 5000 à 5500 mm, selon la plateforme sélectionnée.

Longueur totale de la chaîne requise (mm) : « 26 052 » (Chaque chaîne configurable commence par un certain nombre de maillons, égal dans ce cas à 4 maillons avant le premier maillon-taquet (PAR5)). La longueur souhaitée est de 26 000 mm et le pas de la chaîne du X85 est de 33,5 mm. Ceci donne un nombre incorrecte de maillons plats avant le dernier maillon-taquet. La longueur est corrigée en rajoutant des maillons plats (en fonction de la valeur PAR voulue) et un maillon à taquet après le « dernier » maillon à taquet. Voir illustration.



Qté à livrer : « 6 » (La longueur souhaitée étant de 26 m et les éléments livrés par multiples de 5 mètres, 6 packs de chaînes seront donc nécessaires pour couvrir la longueur requise.)

Résultat de la configuration :

| N° d'article | Qté | Description |
|--------------|-----|------------------|
| XBTF 5A85 U | 6 | XBTF 5A85 U PAR5 |

Modules d'entraînement X45H – chaînes de configuration

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|--------------|----|---|----|------|--------|--------|----|
| XTEB | NP | L | V4 | SA37 | 50/230 | 0,18kW | TF |

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|--------------|------|---|-------|------|------|------------|---|---|
| XTEB | MNPV | L | V6-15 | WA20 | MM03 | 50/380-500 | C | P |

N° d'article - Type d'entraînement

XTEB : Module d'entraînement

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

A – Module 0

MNP : Moyen, entraînement direct, sans limiteur de couple

NP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple

.....V : Vitesse variable

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique

TF : Protection thermique type TF

TH : Protection thermique TH

(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

B – Position du moteur

L : Gauche

R : Droite

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride

C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min

V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain

P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien

D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

E – Motoréducteur

WA20 : Moteur SEW type WA20

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW

MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW

MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW

MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V

50/400 : 50 Hz, 400 V

60/230 : 60 Hz, 230 V

60/460 : 60 Hz, 460 V

60/575 : 60 Hz, 575 V

50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

X45

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|--------------|----------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| XSEB | H | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

XS

X65

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

X65P

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|--------------|------------|------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XSEB | HPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

X85

N° d'article - Type d'entraînement

XSEB : Module d'entraînement
 XSEW : Module d'entraînement pour courbes horizontales
 XSEB DD : Entraînement double

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
 (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

X85P

XH

XK

A – Module 0

HP : Lourd, entraînement direct, avec limiteur de couple
 H : Lourd, moteur suspendu, limiteur de couple
 ...V : Vitesse variable

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
 TF : Protection thermique type TF
 TH : Protection thermique TH
 (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

XKP

X180

X300

B – Position du moteur

L : Gauche
 R : Droite

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
 C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
 (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

GR

CS

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
 V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
 P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
 D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain
 (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XT

WL

WK

E – Motoréducteur

S37 : Moteur SEW type S37
 SA37 : Moteur SEW type SA37

XC

XF

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
 MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
 MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
 MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
 (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XD

ELV

CTL

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
 50/400 : 50 Hz, 400 V
 60/230 : 60 Hz, 230 V
 60/460 : 60 Hz, 460 V
 60/575 : 60 Hz, 575 V
 50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
 60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

FST

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement X85 – chaînes de configuration

Trois exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

| N° d'article | A | C | C | E | F | H | I | J |
|-----------------|------------|------------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| XBEB A85 | HNP | - L | - G | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | C | E | F | G | H | K | L |
|-----------------|-------------|------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XBEB A85 | MNPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

Modules d'entraînement double avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | B | C | E | F | G | H | K | L |
|--------------------|-------------|--------------|------------|----------------|----------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XBEB DD A85 | HPDV | - 250 | - L | - V6-20 | - SA 37 | - MM05 | - 50/380-500 | - C | - P |

N° d'article - Type d'entraînement

- XBEB : Module d'entraînement
- XBEC : Entraînement caténaire
- XBER : Module intermédiaire
- XBEW : Module d'entraînement pour courbes horizontales
- XBEB DD : Entraînement double

A – Module 0

- CNP : Compact, entraînement direct, sans limiteur de couple
- MNP : Moyen, entraînement direct, sans limiteur de couple
- HNP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple
- HP : Lourd, entraînement direct, avec limiteur de couple
- D : Entraînement double
- H : Lourd, moteur suspendu, limiteur de couple
- ...V : Vitesse variable

B – Distance CC

- Distance CC (mm)_ [86] Fixe
- Distance CC (mm)_ [130-350] Fixe
- (non renseigné pour l'entraînement non double)

C – Position du moteur

- L : Gauche
- R : Droite

D – Module d'extrémité avec chaîne guidée

- G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

E – Vitesse

- V... : Vitesse fixe... m/min
- V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

F – Boîte à engrenages

- WA10 : Moteur SEW type WA10
- WA20 : Moteur SEW type WA20
- S37 : Moteur SEW type S37
- SA37 : Moteur SEW type SA37

G – Taille Movimot

- MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
- MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
- MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
- MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
- (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

H – Environnement électrique

- 50/230 : 50 Hz, 230 V
- 50/400 : 50 Hz, 400 V
- 60/230 : 60 Hz, 230 V
- 60/460 : 60 Hz, 460 V
- 60/575 : 60 Hz, 575 V
- 50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
- 60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

I – Puissance du moteur

- ... kW : Puissance du moteur, kW
- (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir la position G)

J – Protection thermique

- Non : Pas de protection thermique
- TF : Protection thermique type TF
- TH : Protection thermique TH
- (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

K – Pas de câble hybride

- Non : Pas de câble hybride
- C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
- (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

L – Bus de terrain

- Non : Pas de bus de terrain
- P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
- D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain
- (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

X45

| N° d'article | A | B | C | D | E | G | H | I |
|--------------|------------|------------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| XHEB | HNP | - L | - G | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

XS

X65

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

X65P

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|--------------|-------------|------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XHEB | HNPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

X85

X85P

N° d'article - Type d'entraînement

- XHEB : Module d'entraînement
- XHEC : Entraînement caténaire
- XHER : Module intermédiaire
- XHEW : Module d'entraînement pour courbes horizontales
- XHEB DD : Entraînement double

G – Environnement électrique

- 50/230 : 50 Hz, 230 V
- 50/400 : 50 Hz, 400 V
- 60/230 : 60 Hz, 230 V
- 60/460 : 60 Hz, 460 V
- 60/575 : 60 Hz, 575 V
- 50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
- 60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

XH

XK

XKP

X180

A – Module 0

- HNP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple
- HP : Lourd, entraînement direct, avec limiteur de couple
- H : Lourd, moteur suspendu, limiteur de couple
- ...V : Vitesse variable

H – Puissance du moteur

- ... kW : Puissance du moteur, kW (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

X300

GR

B – Position du moteur

- L : Gauche
- R : Droite

I – Protection thermique

- Non : Pas de protection thermique
- TF : Protection thermique type TF
- TH : Protection thermique TH (non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

CS

XT

WL

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

- G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

J – Câble hybride

- Non : Pas de câble hybride
- C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

WK

XC

D – Vitesse

- V... : Vitesse fixe... m/min
- V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

K – Bus de terrain

- Non : Pas de bus de terrain
- P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
- D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XF

XD

ELV

E – Motoréducteur

- WA10 : Moteur SEW type WA10
- WA20 : Moteur SEW type WA20
- S37 : Moteur SEW type S37
- SA37 : Moteur SEW type SA37

CTL

FST

F – Taille Movimot

- MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
- MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
- MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
- MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW (non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement XK – chaînes de configuration

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|--------------|---|-----|------|--------|----------|----------|------|
| XKEB | H | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|--------------|-----|-----|---------|--------|--------|--------------|-----|-----|
| XKEB | HPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

N° d'article - Type d'entraînement

- XKEB : Module d'entraînement
XKEC : Entraînement caténaire
XKEW : Module d'entraînement pour courbes horizontales
XKEB DD : Entraînement double

50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

A – Module 0

- P : Entraînement direct, limiteur de couple
H : Lourd, moteur suspendu, limiteur de couple
...V : Vitesse variable

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

B – Position du moteur

- L : Gauche
R : Droite

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

D – Vitesse

- V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

E – Motoréducteur

- WA10 : Moteur SEW type WA10
WA20 : Moteur SEW type WA20
S37 : Moteur SEW type S37
SA37 : Moteur SEW type SA37
S47 : Type de moteur SEW S47 à frein

F – Taille Movimot

- MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
MM11 : Type SEW Movimot, 1,1 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

- 50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

X45

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|------------------|------------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| XBEB A180 | HNP | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

XS

X65

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

X65P

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|------------------|------------|------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XBEB A180 | HPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

X85

N° d'article - Type d'entraînement

XBEB : Module d'entraînement

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

X85P

XH

A – Module 0

HNP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple
HP : Lourd, entraînement direct, avec limiteur de couple
...V : Vitesse variable

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique
TF : Protection thermique type TF
TH : Protection thermique TH
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

XK

XKP

X180

B – Position du moteur

L : Gauche
R : Droite

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride
C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

X300

GR

CS

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain
P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien
D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XT

WL

WK

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min
V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

XC

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

XF

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW
MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW
MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XD

ELV

CTL

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V
50/400 : 50 Hz, 400 V
60/230 : 60 Hz, 230 V
60/460 : 60 Hz, 460 V
60/575 : 60 Hz, 575 V
50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot
60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

FST

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement X300 – chaînes de configuration

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|------------------|------------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| XBEB A300 | HNP | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|------------------|------------|------------|----------------|---------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| XBEB A300 | HPV | - L | - V6-15 | - WA20 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

N° d'article - Type d'entraînement

XBEB : Module d'entraînement

A – Module 0

HNP : Lourd, entraînement direct, sans limiteur de couple

HP : Lourd, entraînement direct, avec limiteur de couple

...V : Vitesse variable

B – Position du moteur

L : Gauche

R : Droite

C – Module d'extrémité avec chaîne guidée

G : Guidée (non renseigné pour les modèles non guidés)

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min

V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW

MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW

MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V

50/400 : 50 Hz, 400 V

60/230 : 60 Hz, 230 V

60/460 : 60 Hz, 460 V

60/575 : 60 Hz, 575 V

50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW
(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique

TF : Protection thermique type TF

TH : Protection thermique TH

(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride

C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain

P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien

D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

X45

| N° d'article | A | B | D | E | G | H | I |
|------------------|------------|------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|
| WLEB A322 | HNP | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW | - TF |

XS

X65

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

X65P

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|------------------|------------|------------|----------------|-------------|---------------|---------------------|------------|------------|
| WLEB A322 | HPV | - L | - V6-15 | SA37 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

X85

N° d'article - Type d'entraînement

X85P

WLEB : Module d'entraînement

I – Protection thermique

Non : Pas de protection thermique

TF : Protection thermique type TF

TH : Protection thermique TH

(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable)

XH

XK

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple

HP : Entraînement direct, limiteur de couple

...V : Vitesse variable

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride

C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

XKP

X180

B – Position du moteur

L : Gauche

R : Droite

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain

P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien

D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien de bus de terrain

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

Modules d'entraînement

X300

GR

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min

V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

CS

XT

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

WL

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW

MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW

MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

WK

XC

XF

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V

50/400 : 50 Hz, 400 V

60/230 : 60 Hz, 230 V

60/460 : 60 Hz, 460 V

60/575 : 60 Hz, 575 V

50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

XD

ELV

CTL

FST

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable, voir position F)

TR

APX

IDX

Modules d'entraînement WK – chaînes de configuration

Deux exemples de chaînes de texte obtenues à partir du configurateur sont disponibles ci-dessous.

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse fixe

| N° d'article | A | B | D | E | G | H |
|--------------|-----|-----|------|--------|----------|------------|
| WKEB B225 | HNP | - L | - V4 | - SA37 | - 50/230 | - 0,18kW - |

Modules d'entraînement avec moteur à vitesse variable

| N° d'article | A | B | D | E | F | G | J | K |
|--------------|-----|-----|---------|------|--------|--------------|-----|-----|
| WKEB B225 | HPV | - L | - V6-15 | SA37 | - MM03 | - 50/380-500 | - C | - P |

N° d'article - Type d'entraînement

WKEB : Module d'entraînement

J – Câble hybride

Non : Pas de câble hybride

C : Câble hybride fourni pour SEW Movimot
(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

A – Module 0

HNP : Entraînement direct, pas de limiteur de couple

HP : Entraînement direct, limiteur de couple

...V : Vitesse variable

K – Bus de terrain

Non : Pas de bus de terrain

P : Bus de terrain Profibus, interrupteur d'entretien

D : Bus de terrain DeviceNet, interrupteur d'entretien
de bus de terrain

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)
Modules d'entraînement

B – Position du moteur

L : Gauche

R : Droite

D – Vitesse

V... : Vitesse fixe... m/min

V... -... : Gamme de vitesse variable...-... m/min

E – Motoréducteur

SA37 : Moteur SEW type SA37

F – Taille Movimot

MM03 : Type SEW Movimot, 0,37 kW

MM05 : Type SEW Movimot, 0,55 kW

MM07 : Type SEW Movimot, 0,75 kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse fixe)

G – Environnement électrique

50/230 : 50 Hz, 230 V

50/400 : 50 Hz, 400 V

60/230 : 60 Hz, 230 V

60/460 : 60 Hz, 460 V

60/575 : 60 Hz, 575 V

50/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

60/380-500 : Moteur à vitesse variable SEW Movimot

H – Puissance du moteur

... kW : Puissance du moteur, kW

(non renseigné pour les moteurs à vitesse variable,
voir position F)