

Système convoyeur modulaire palettisé XT

Table des matières

Introduction	331	Station d'indexage avec fonction élévation.....	364
La conception modulaire	332	Station d'indexage avec fonction élévation et rotation.....	365
Présentation du système	333	Supports de profilé.....	365
Définition des paramètres	335	Kits de rouleaux.....	366
Informations générales	336	Kits de jonction	366
Informations techniques	338	Produits pour chaînes	368
Module convoyeur XT compact.....	340	Produits pour profilé convoyeur.....	369
Modules convoyeurs XT.....	340	Outils et accessoires, profilé 44×44 mm.....	371
Exemples de configuration de module convoyeur	342	Outils et accessoires, profilé 30×30 mm.....	371
Modules de support XT	343	Glissières.....	372
Exemples de configuration de module de support	344	Outils pour glissière	372
Modules de transfert XT	345	Modules d'entraînement d'extrémité	373
Exemples de configuration de module de transfert	348	Module d'entraînement d'extrémité,	
Modules de fonction XT	349	entraînement central.....	374
Exemples de configuration de module de fonction	352	Modules d'entraînement caténaire.....	375
Palettes	353	Module de renvoi horizontal	376
Butée d'arrêt de palette	355	Cache-rainure	376
Amortisseurs.....	358	Courbes à roues	376
Supports de capteur	359	Protection de roue pour courbe à roues.....	377
Modules de transfert pneumatiques	360	Courbes verticales	377
Station d'indexage de palette	363	Composants de guidage.....	378

Introduction



Description du système

Le système XT est un convoyeur à double piste et à chaîne plastique flexible destiné au transport de palettes. Ce système est particulièrement approprié pour les lignes d'assemblage ou de tests, manuelles ou automatisées, dans les industries automobile, électrique et électronique. Sa conception modulaire simplifie considérablement l'ingénierie et la commande, avec des capacités de configuration rapide, basées sur le principe du « plug-and-play », pour une productivité accrue.

Exemples de domaines d'application

Lignes d'assemblage et de tests, manuelles ou automatisées, dans les industries automobile, électrique et électronique. Exemples : boîtes de vitesses, ordinateurs, machines à coudre, téléphones portables, guides pour sièges de voiture, lunettes, pièces moulées par injection, moulinets de canne à pêche, tableaux de bord de voiture.

Les modules

Les modules standards peuvent être divisés en six groupes : convoyeurs, transfert, butée, indexage, indexage avec fonction élévation et rotation et support. Chaque module est rapidement adaptable et réutilisable et peut facilement être combiné avec l'ensemble des autres éléments de la gamme FlexLink, notamment les systèmes convoyeurs de palettes à une piste.

Palettes

Les chaînes standard FlexLink et les guides intégrés permettent l'accumulation des palettes sur l'ensemble du système, y compris dans les courbes. L'intégration des butées et stations d'indexage et de transfert est aisée, avec un minimum de commandes.

Caractéristiques du système

- Longueur maximum d'un convoyeur : 25 m.
- Vitesse maximum : 20 m/min.
- Taille des palettes standards : de 240 × 240 mm à 640×640 mm, y compris formes rectangulaires.
- Masse maximum sur palette : 30 kg (8 kg masse sur palette / 100 mm convoyeur)
- Masse maximum accumulée sur un convoyeur : 250 kg à 5 m/min.
- Charge maximale admissible par maillon 0,5 kg (XT compact)
- Charge maximale admissible par maillon 1,0 kg

Niveaux sonores habituels

Dans des conditions normales d'utilisation, un niveau sonore inférieur à 65 dB(A) peut être obtenu dans un système convoyeur XT comportant des dispositifs de transfert, d'arrêt, etc. Il faut toutefois savoir que les éléments pneumatiques (vannes, etc.) affectent fortement le niveau sonore s'ils ne sont pas correctement isolés. En outre, les échappements doivent être correctement réglés au niveau des transferts, butées etc. Le tableau suivant indique les niveaux sonores habituels.

Vitesse m/min.	5	10	15	20	30*
dB(A)	56	58	61	65	70

* Vitesse non-standard

La conception modulaire

Introduction

La conception modulaire comprend six groupes de modules définis pour convenir aux exigences de différentes industries.

La plupart des modules convoyeurs peuvent être raccordés entre eux à l'aide d'un kit de jonction afin de former la configuration désirée. Les autres, tels que les modules de transfert ou d'indexage, peuvent être incorporés selon les besoins.

Les groupes de modules sont :

- Modules convoyeurs
- Modules de support
- Modules de transfert
- Modules de butée
- Modules d'indexage
- Stations d'indexage avec fonction élévation et rotation

Chaque module est décrit plus en détail dans la suite de ce document.

Accessoires et pièces de rechange

Des accessoires et pièces de rechange peuvent aussi être commandés pour les modules XT. Ces produits sont listés après les descriptions des modules. Voir page 353 à 379.

Procédure de commande

Chaque module XT est doté d'un code de commande particulier indiqué dans la section le concernant. Les différentes options disponibles pour chaque module sont indiquées dans le code de commande. Tous les paramètres doivent être spécifiés lors de la commande.

Il est important de garder en mémoire que la commande, par exemple, d'un module de convoyeur, ne signifie pas qu'un module de support est automatiquement inclus. Il doit être commandé séparément.

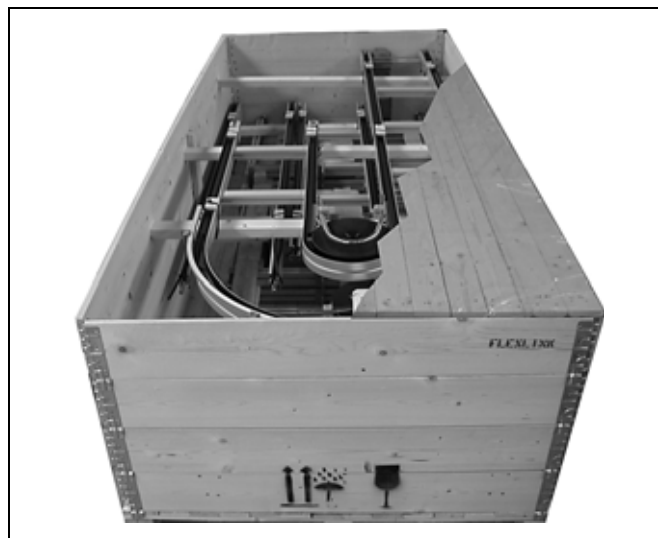
Configurateur de produit

Pour commander des modules XT, le plus simple est d'utiliser le configurateur de produits en ligne.

Ce configurateur en ligne est disponible sur le site FlexLink <http://www.flexlink.com>.

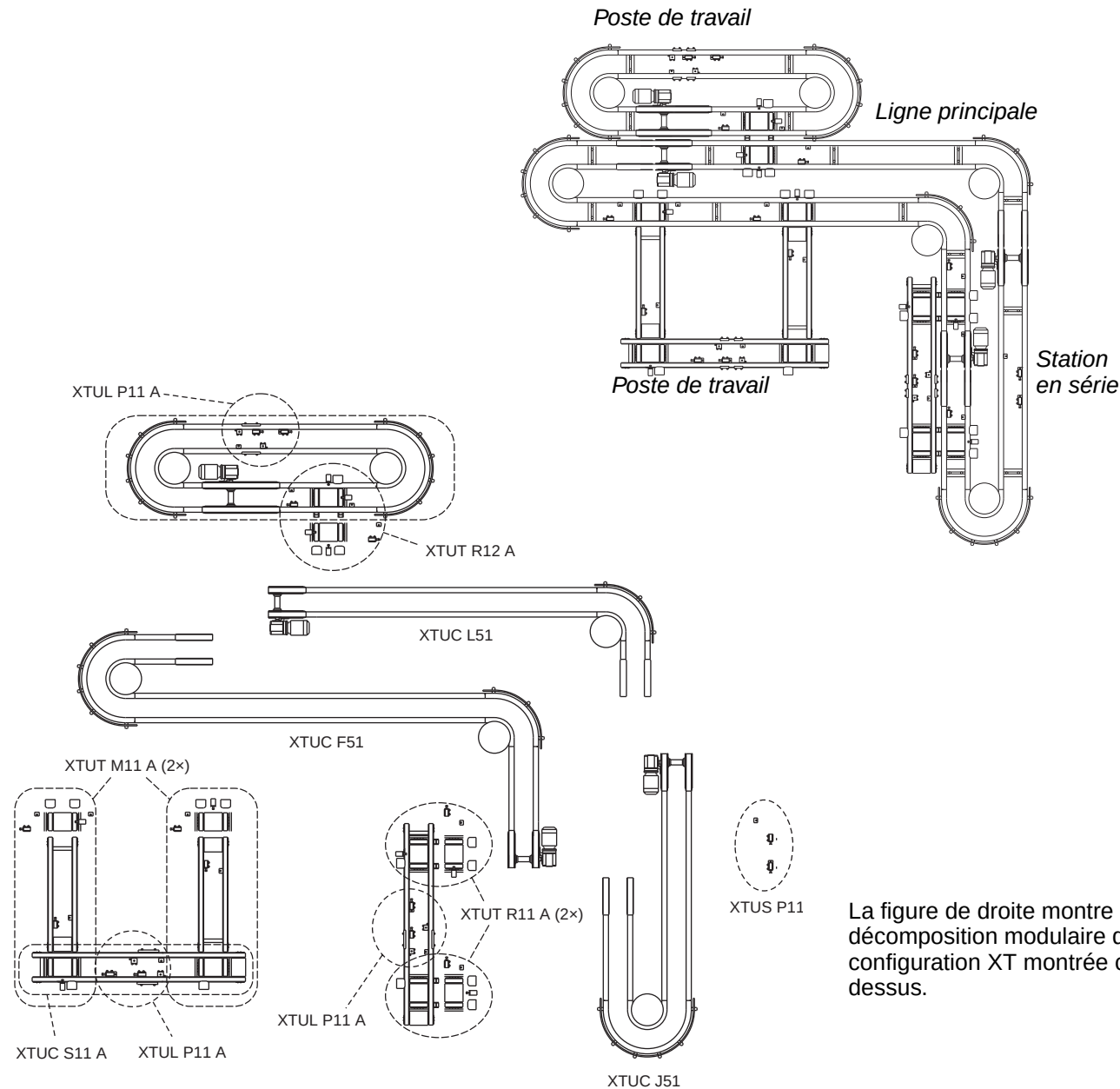
Expédition

Les modules sont normalement livrés dans des emballages plats d'une longueur maximum d'environ 3 m. Voir la photo ci-dessous. Les modules convoyeurs sont livrés en sections de 3 m max. faciles à assembler. Pour des informations plus détaillées sur un module donné, reportez-vous à la section consacrée audit module. Un manuel de montage, décrivant comment assembler et connecter les modules, est disponible. Des manuels de maintenance et de pièces détachées sont également disponibles.



Configuration de convoyeur XT typique

La figure ci-dessous montre une configuration de convoyeur typique, construite en raccordant différents modules XT. Noter que le supportage n'est pas mis en évidence dans cette présentation. Pour chaque module convoyeur et de transfert, le module de support doit être commandé séparément, voir page 343, « Modules de support XT ».



La figure de droite montre une décomposition modulaire de la configuration XT montrée ci-dessus.

Flux des palettes sur une ligne principale

Une ligne principale est caractérisée par une circulation continue des palettes, attendant de passer, par un transfert, dans un flux parallèle, par exemple une station de travail. Afin de minimiser le niveau sonore et de ne pas déranger la palette plus que nécessaire sur une ligne principale, la philosophie adoptée par FlexLink est que la plupart des butées d'arrêt associées à une ligne principale sont, par défaut, désactivées. La butée n'est activée que si une palette doit entrer ou sortir de la ligne principale.

Exception

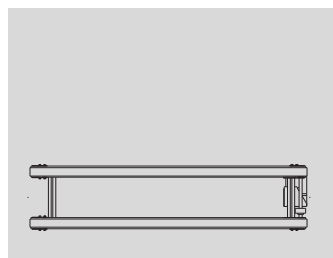
Un module de butée ou un module d'indexage associé directement à une ligne principale est considéré comme une station de travail en série et sa butée est en conséquence toujours activée par défaut, c'est-à-dire que chaque palette est arrêtée. Cette philosophie s'applique à tous les modules XT standard.

PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

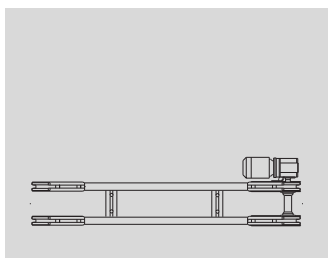
Modules XT disponibles

Les différents modules sont présentés ci-dessous.
Les modules convoyeurs peuvent être raccordés entre eux pour former la configuration de convoyeur désirée.
Les modules de transfert et d'indexage peuvent être incorporés selon les besoins.

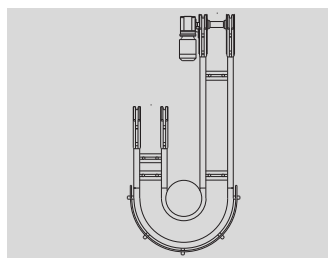
Pour de plus amples informations sur chacun des modules, voir le détail à la section correspondante dans la suite de ce document.



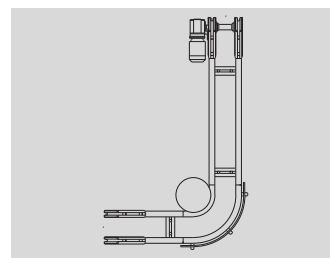
XTUC S11



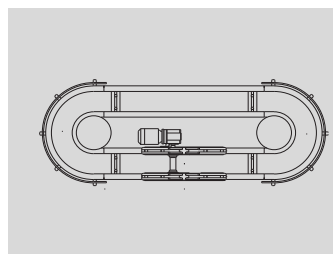
XTUC S51



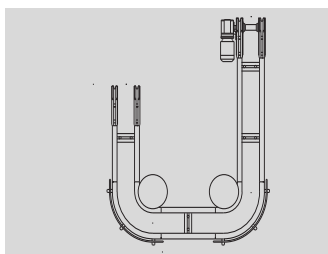
XTUC J51/J52



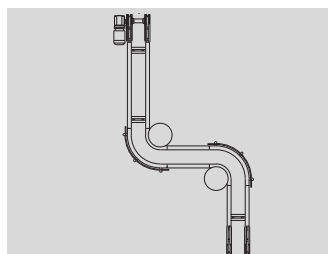
XTUC L51/L52



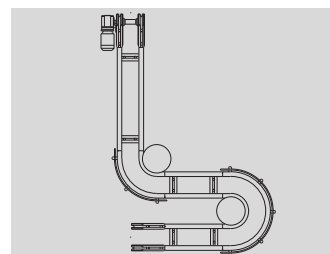
XTUC Q51/Q52



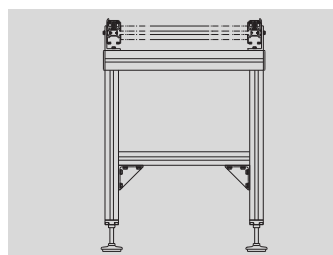
XTUC U51/U52



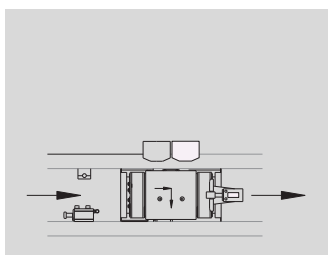
XTUC Z51/Z52



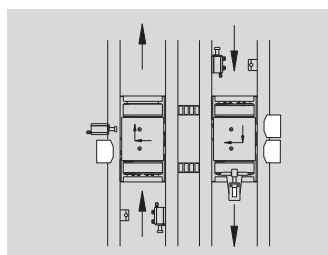
XTUC F51/F52



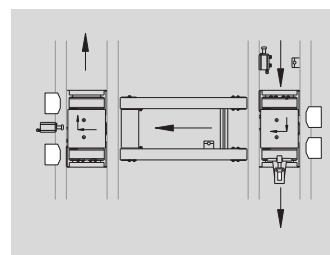
XTUF S01A/S02A/S03A/S04



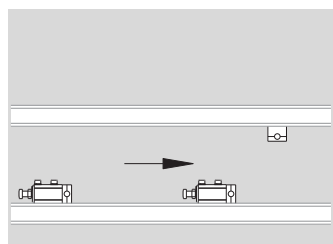
XTUT S10 A/S11 A/S12 A



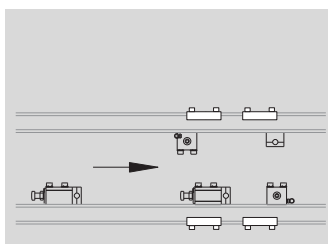
XTUT R11 A/R12 A



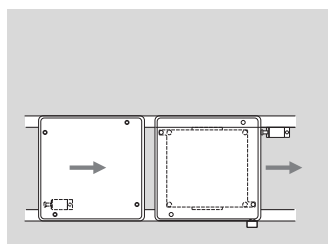
XTUT M11 A/M12 A



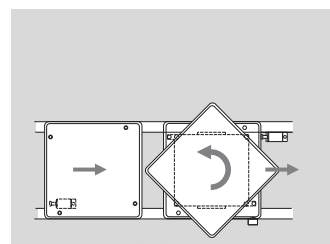
XTUS P11



XTUL P11 A



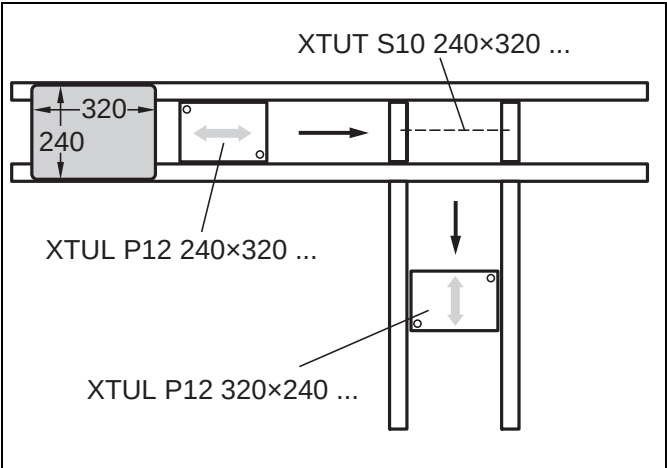
XTUL P12



XTUR P11

Largeur de palette (PW) × longueur de palette (PL)

Largeur et longueur de palette. PL est la dimension de la palette dans le sens du mouvement de la palette dans le flux principal. Dans certains modules, de la palette se déplace « de côté », par exemple lors d'un transfert d'une ligne à une autre. Voir les descriptions des modules pour connaître les définitions PL/PW spécifiques à chaque cas. La figure ci-dessous montre un exemple.



Longueur (L1, L2 et L3)

La longueur de chaque section du convoyeur telle que définie par chaque schéma de module.

Longueur (A)

La longueur A est la distance entre les deux profilés intérieurs (bords extérieurs).

Hauteur (H1)

H1 correspond à la hauteur de chaîne.

Hauteur (H2)

H2 correspond à la hauteur de chaîne du deuxième convoyeur (convoyeur inférieur), le cas échéant.

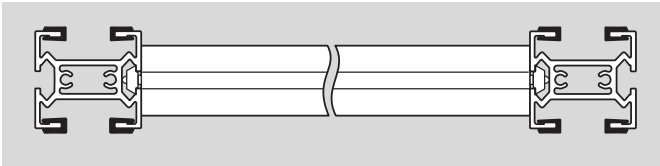
Standard/Antistatique (AS)

- Version standard (AS0)
- Version antistatique (AS2). Voir « Électricité statique » à la page 339.
- Version dissipative (AS3). Uniquement pour XT Compact.

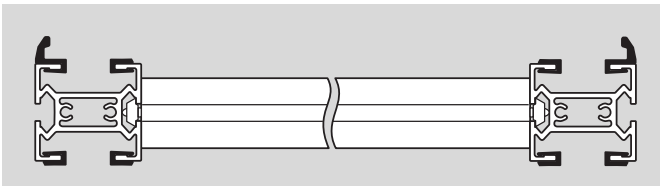
Configuration de glissière

Les figures suivantes montrent les quatre possibilités de glissières disponibles pour les convoyeurs XT.

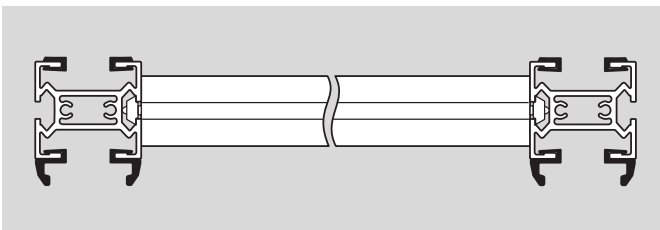
G0 : Pas de guides de palette latéraux



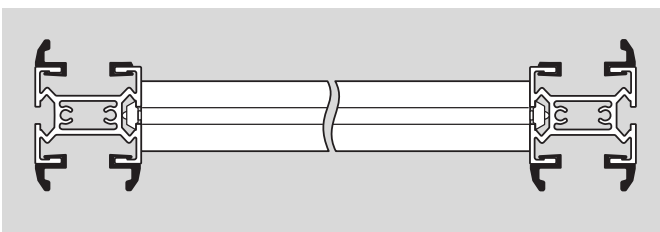
G2 : Guides de palette latéraux



G4 : Pas de guides de palette latéraux, protection de la chaîne de retour



G6 : Guides de palette latéraux, protection de la chaîne de retour



Vitesse du moteur (V)

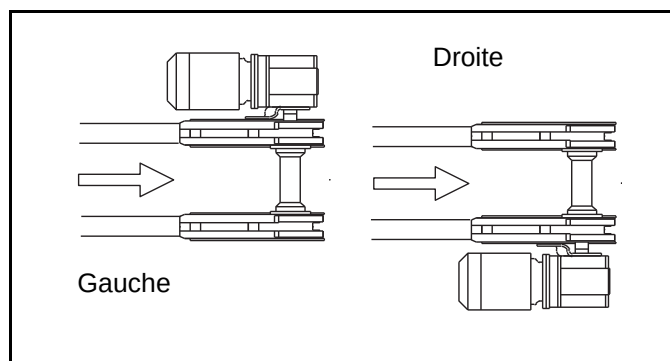
Correspond à la vitesse de la chaîne du convoyeur en m/min.

Type de moteur (MT)

L'unité moteur peut être montée :

- Du côté gauche du convoyeur.
- Du côté droit du convoyeur.
- Sous le convoyeur (au centre).

Gauche/Droite fait référence à l'emplacement du moteur par rapport au convoyeur. Voir la figure.



Moteur européen/américain (Hz)

Fréquence de fonctionnement du moteur :

- Européen, 50 Hz
- Américain, 60 Hz.

Butée de file d'attente (Q)

La butée de file d'attente est utilisée en cas d'accumulation d'une file d'attente.

- Butée de file d'attente Q01.
- Pas de butée de file d'attente Q00.

Amortissement de palette (D)

Ce paramètre détermine si une butée amortie ou non amortie est nécessaire.

- Pas d'amortissement de palettes, file d'attente max. 200 kg (D00).
- Amortissement de palettes, file d'attente max. 35 kg (D01).
- Amortissement de palettes max., file d'attente max. 100 kg (D02).

Fonction (F)

- L'utilisation de **F** dépend du module. Elle est actuellement utilisée avec les modules de support XTUF et les modules XTUL P11 A et XTUL P12.

Commande électrique (E)

Options : E00–E02

- Sans capteur.
- Avec capteurs PNP.
- Avec capteurs NPN.

Actuellement utilisée avec les modules XTUL P12 et XTUR P11. Voir les descriptions des modules pour plus de détails.

Informations générales

Modules de support

Noter que les convoyeurs, les transferts et les stations de travail ne sont pas livrés avec des modules de support. Ils doivent être commandés séparément (voir page 343).

Standard ou antistatique

Noter que les convoyeurs, les transferts et les stations de travail peuvent être livrés en versions standard et antistatique, voir « Informations pour commander ». Voir également la section « Électricité statique », page 339.

Remarque concernant la consommation d'énergie

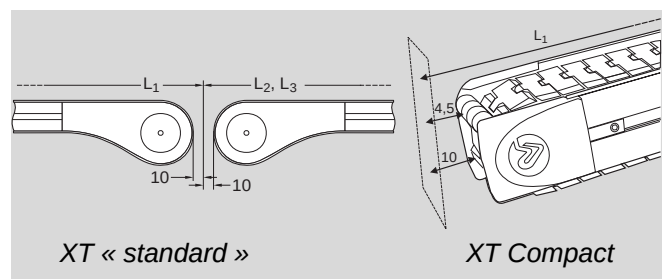
Dans la mesure où le frottement est maximal dans les courbes, conserver les sections du convoyeur séparées du module d'entraînement par des courbes aussi courtes que possible afin de réduire la consommation d'énergie.

Composants et accessoires

Pour obtenir des informations détaillées sur les composants, voir page 353 à 378.

Dégagement minimal

Quand deux convoyeurs sont placés bout à bout, ils doivent être séparés par une distance minimale. Voir la figure. Les dimensions indiquées sur les schémas des produits (L1/L'...) comprennent cette distance minimale.



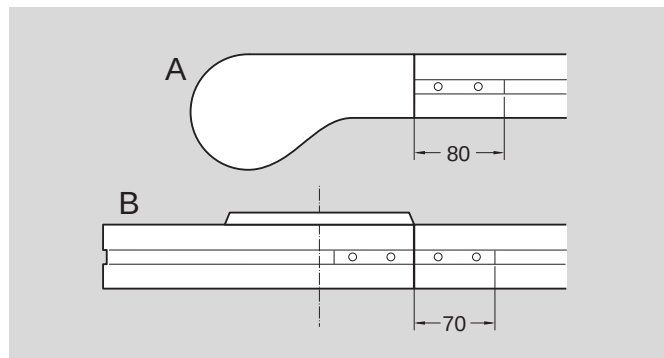
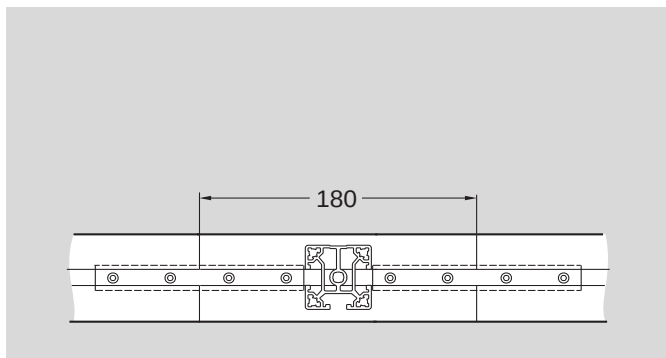
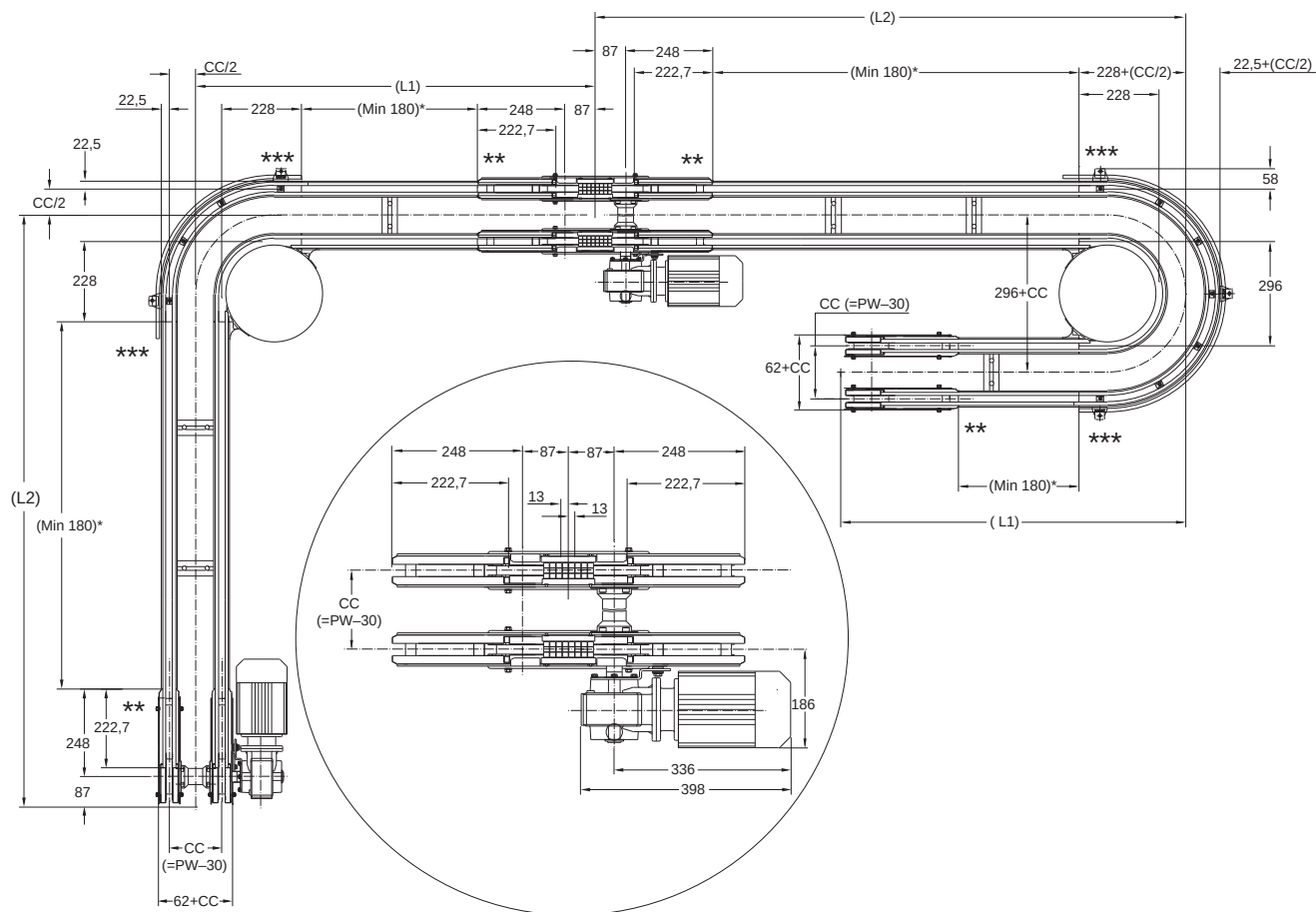
Charge maximale sur les convoyeurs

Voir le logiciel « Calculs de tension de la chaîne » et « Informations techniques » à la page 338.

Plus d'informations

Pour le diagramme de logique séquentielle et le schéma pneumatique : voir le document à part *Diagrammes de logique séquentielle XT*.

Dimensions générales



* Longueur min. de la section de profilé convoyeur.

Remarque :

Dans cette section, le raccordement d'un module de support nécessite généralement un espace supérieur à 180 mm.

Près d'un module d'entraînement**, d'un module de renvoi** (Fig. A) ou d'une courbe à roues (Fig. B), des éclisses de jonction sont positionnées dans les rainures en T.

Calculs de tension de la chaîne

Limite de tension de la chaîne, convoyeur XT

Voir les schémas 1 et 2. Voir également le logiciel de calcul de tension de la chaîne.

(AS0 = chaîne standard ; AS1 = chaîne ISD ; AS2 = chaîne antistatique)

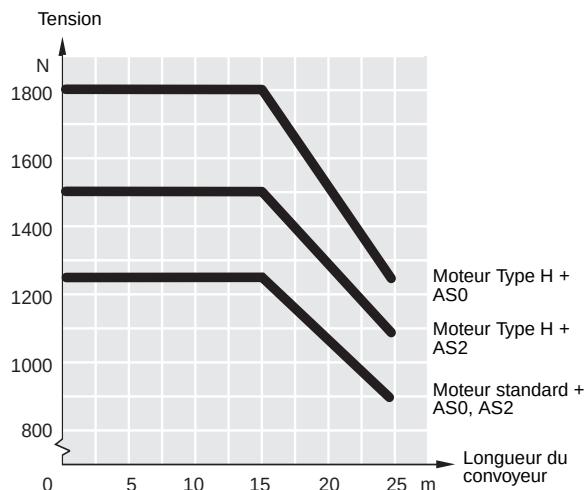


Schéma 1. Tension de chaîne maximum par rapport à longueur du convoyeur

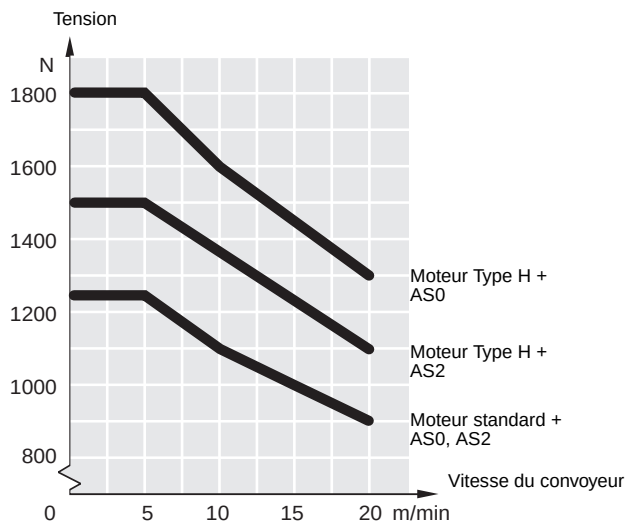


Schéma 2. Tension de chaîne maximum par rapport à vitesse du convoyeur

Limite de tension de la chaîne, convoyeur XT Compact

Utiliser le logiciel de calcul de tension de la chaîne.

Moteur 50 Hz

Vitesse (m/min)	V05	V10	V15	V20
Fmax (N)	360	350	220	190

Moteur 60 Hz

Vitesse (m/min)	V06	V12	V18
Fmax (N)	360	280	170

Limite de tension de la chaîne par piste

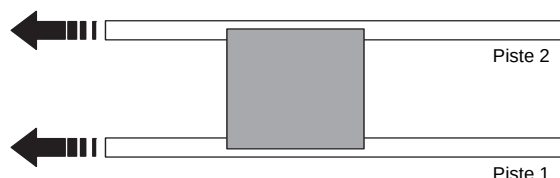
Convoyeur XT

Type de chaîne	AS0	AS1	AS2
Fmax (N)	900	450	750

Convoyeur XT Compact

Type de chaîne	AS0	AS1	AS2
Fmax (N)	180	180	180

(AS0 = chaîne standard ; AS1 = chaîne ISD ; AS2 = chaîne antistatique)



Caractéristiques techniques

Modules d'entraînement

Module d'entraînement	Force max. de traction, N
Module d'entraînement d'extrémité	1250
Module d'entraînement d'extrémité, type H	1800
Module d'entraînement caténaire	1250

Chaînes, caractéristiques générales

Paramètre	XT	XT Compact
Masse (chaîne plane) kg/m	0,62	0,28
Résistance à la traction à 20 °C	900 450 (ISD) 750 (antistatique)	180 180 (ISD) 180 (antistatique)
Dureté H _{RB}	120	120
Absorption d'eau après 24 h à 20 °C	0,2 %	0,2 %

Résistance et expansion de la chaîne par rapport à la température

Température °C	-20	0	20	40	60	80	100	120
Facteur de traction	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
Dilatation linéaire %	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

Frottement entre chaîne et glissière

XTCR 25 U/ XTCR 3 UB

(UHMW-PE, blanc)..... 0,15-0,3

Le coefficient de frottement est généralement le plus réduit lors de la mise en service d'un convoyeur. Il augmente avec l'usure des surfaces de contact. La lubrification permet de réduire le coefficient de frottement.

Frottement entre chaîne et palette

Dans la plupart des cas, le coefficient de frottement entre une chaîne standard et une palette est compris entre 0,1 et 0,35.

Limites de température

Le système FlexLink peut fonctionner en continu dans des températures ambiantes comprises entre -20 °C et +60 °C. Des températures allant jusqu'à +100 °C peuvent être tolérées pendant de courtes périodes (nettoyage, rinçage).

Longueur maximale du convoyeur

La longueur maximum d'un convoyeur dépend de la tension de la chaîne, de la vitesse et de la capacité du module d'entraînement.

Il est important de calculer et de comparer la tension de chaîne maximale et la capacité du module d'entraînement dans les cas suivants :

- Charge élevée
- Accumulation
- Vitesse élevée
- Grande longueur de convoyage
- Démarrages et arrêts fréquents (facteur de service élevé).

Électricité statique

Toutes les matières plastiques utilisées pour fabriquer les composants des systèmes convoyeurs possèdent une faible conductivité électrique. Des charges statiques peuvent donc se former sur le convoyeur. Si la chaîne circule sur des glissières en plastique, aucune voie de décharge ne permet d'éliminer l'électricité statique.

Lorsqu'un convoyeur marche sans palette dans des conditions normales d'utilisation, il est possible de mesurer une augmentation de l'électricité statique :

Module d'entraînement	2000–2500 V
Module de renvoi horizontal	400-500 V
Courbe à roues	400-500 V
Section rectiligne.....	300-400 V

En conditions normales d'exploitation, mais sans transport de palettes, des tensions statiques peuvent apparaître. Les palettes accumulées présentent le plus de risques. Normalement la décharge se produit lors du transfert des palettes sur le convoyeur ou en dehors de celui-ci. Pour les applications sensibles à l'électricité statique, un certain nombre de mesures permettent de réduire le risque de charges statiques trop élevées.

- 1 Garantir une humidité relative minimale de 40%.
- 2 Installer des balais de décharge statique immédiatement en amont des zones sensibles du convoyeur.

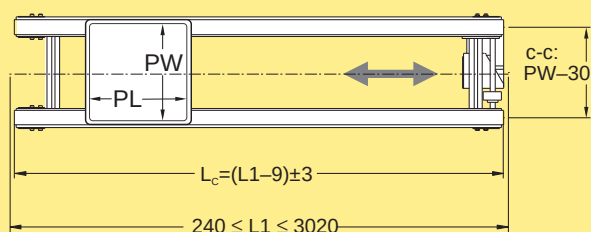
Composants antistatiques spécifiques

Certaines des chaînes et glissières FlexLink peuvent être commandées en versions carbonées. Le matériau carboné est antistatique.

Contactez votre représentant FlexLink pour en savoir plus.

Module convoyeur S11 compact

Module convoyeur rectiligne, Version Compact



Module convoyeur rectiligne, Version Compact

XTUC S11 ...

Les produits XT Compact utilisent des moteurs mono-phasés standard, 240 V 50 Hz ou 115 V 60 Hz.

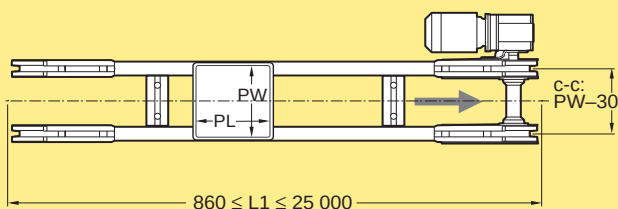
Utilisation : en tant qu'unité autonome, en tant que convoyeur perpendiculaire reliant deux modules convoyeurs XT parallèles, ou en ligne avec un autre module convoyeur. Le fonctionnement réversible est possible. Le module est livré entièrement assemblé. Configuration : voir page 342.

Les modules de la série « Compact » utilisent des profils convoyeurs et des chaînes différents de ceux utilisés par les autres modules. Le type XTUC S11 ... est le seul module de convoyeur Compact autonome mais les convoyeurs Compact sont utilisés dans les modules de transfert.

Modules convoyeurs XT

Module convoyeur S51

Convoyeur rectiligne



Module convoyeur rectiligne

XTUC S51 ...

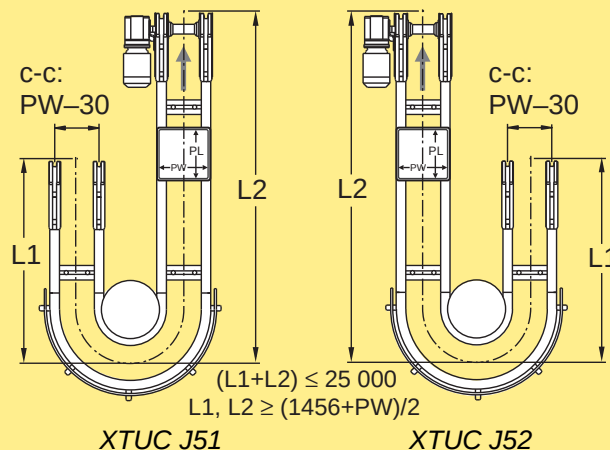
Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module.

Le fonctionnement réversible n'est pas possible.

Configuration : voir page 342.

Module convoyeur J51/J52

Convoyeur J



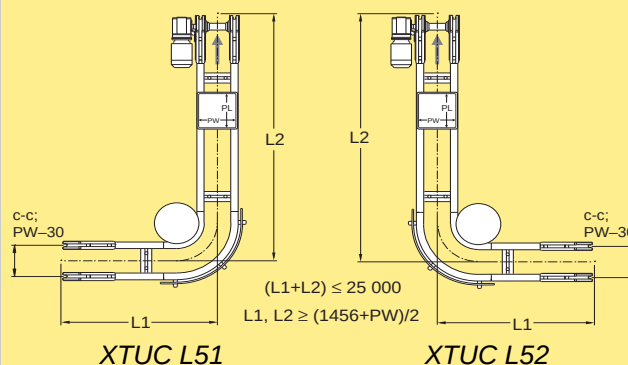
Module convoyeur J51
Module convoyeur J52

**XTUC J51 ...
XTUC J52 ...**

Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module. Le fonctionnement réversible n'est pas possible. Configuration : voir page 342.

Module convoyeur L51/L52

Convoyeur L



Module convoyeur L51
Module convoyeur L51

**XTUC L51 ...
XTUC L52 ...**

Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module. Le fonctionnement réversible n'est pas possible. Configuration : voir page 342.

Module convoyeur Q51/Q52

CC

Convoyeur Q

XTUC Q51

XTUC Q52

Module convoyeur Q51
Module convoyeur Q52

XTUC Q51 ...
XTUC Q52 ...

Ce type de module utilise un module d'entraînement caténaire, autrement dit la chaîne passe sur le côté supérieur uniquement.

Utilisation : en tant qu'unité autonome ou raccordé au moyen d'un module de transfert à un autre module.

Le fonctionnement réversible n'est pas possible.

Configuration : voir page 342.

Module convoyeur Z51/Z52

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

Convoyeur Z

XTUC Z51

XTUC Z52

Module convoyeur Z51
Module convoyeur Z52

XTUC Z51 ...
XTUC Z52 ...

Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module.

Le fonctionnement réversible n'est pas possible.

Configuration : voir page 342.

Module convoyeur F51/F52

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Module convoyeur U51/U52

Convoyeur U

XTUC U51

XTUC U52

Module convoyeur U51
Module convoyeur U52

XTUC U51 ...
XTUC U52 ...

Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module.

Le fonctionnement réversible n'est pas possible.

Configuration : voir page 342.

Convoyeur F

XTUC F51

XTUC F52

Module convoyeur F51
Module convoyeur F52

XTUC F51 ...
XTUC F52 ...

Utilisation : en tant qu'unité autonome, raccordé en ligne ou perpendiculairement à un autre module.

Le fonctionnement réversible n'est pas possible.

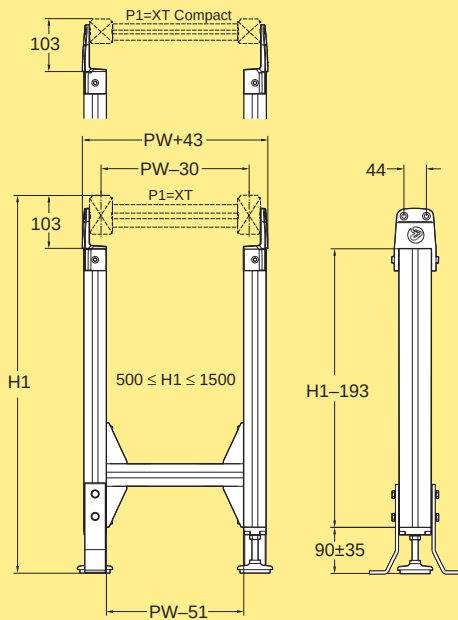
Configuration : voir page 342.

Exemples de configuration de module convoyeur

Paramètre	Largeur de palette × Longueur de palette (mm)	Longueurs (mm)	Standard/ Antistatique/ Dissipative		Configuration de glissière				Vitesse du moteur (m/min)										Type de moteur				Moteur 50 Hz/60 Hz			
	PW×PL	L1-L2-L3	AS		G				V										MT				Hz			
Options	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Plages de dimension : voir les schémas du module	AS0 Version standard	AS2 Version antistatique	AS3 Version dissipative	G0	G2	G4	G6	V00**	V05	V10	V15	V20	V06	V10	V12	V16	V18	V20*	L Montage à gauche	R Montage à droite	M Montage au centre	HM Extra-résistant montage au centre	E1 Européen (50 Hz)	A1 Américain (60 Hz)
XTUC S11	PW	L1	AS		G				V										MT				Hz			
XTUC S11	240	1834	AS 0				G2					V1 0											M		E1	
XTUC S51	PW	L1	AS		G				V										MT				Hz			
XTUC S51	240	12350		AS 2			G0								V0 6							L				A1
XTUC J51/J52 XTUC L51/L52	PW×PL	L1- L2	AS		G				V										MT				Hz			
XTUC J51	240×240	2350-4750		AS 2				G4								V1 0								H M		A1
XTUC Q51/Q52	PW×PL	L1-L2	AS		G				V										MT				Hz			
XTUC Q52	400×480	900-3000	AS 0				G2	-	-			V1 0										L			E1	
XTUC U51/U52 XTUC Z51/Z52 XTUC F51/F52	PW×PL	L1-L2-L3	AS		G				V										MT				Hz			
XTUC U51	240×320	1 200- 1 350- 1 550	AS 0				G2					V0 0												H M	E1	

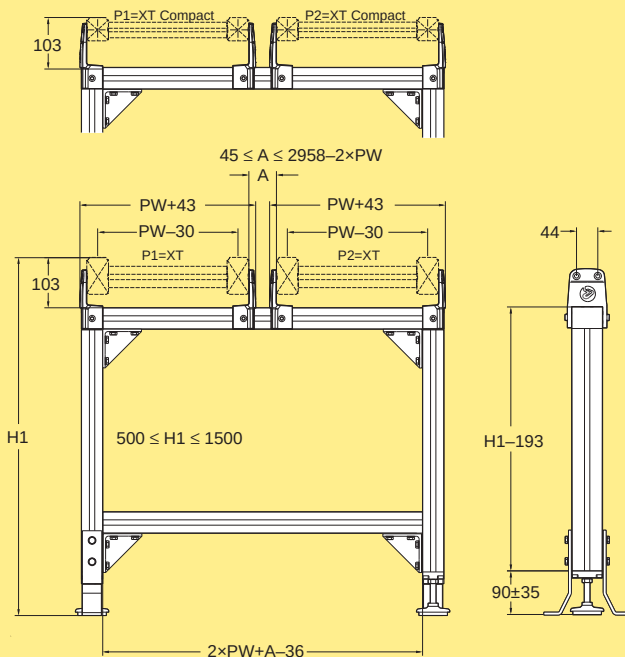
Paramètres : voir page 335.

Module de support pour module convoyeur simple



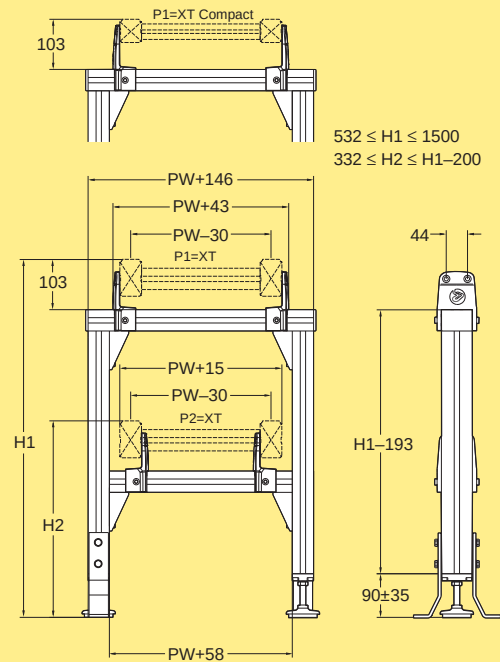
Module de support **XTUF S01A ...**
Y compris supports de profilés et équerres de fixation au sol XCFA 170 S.

Module de support pour deux modules convoyeurs parallèles



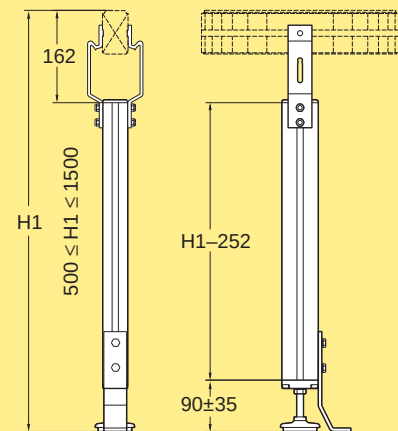
Module de support **XTUF S02A ...**
Y compris supports de profilés et équerres de fixation au sol XCFA 170 S.

Module de support pour modules convoyeurs à deux niveaux



Module de support **XTUF S03A ...**
Y compris supports de profilés et équerres de fixation au sol XCFA 170 S.

Module de support pour courbes à roues



Module de support **XTUF S04 ...**
Y compris supports de profilés et équerres de fixation au sol XCFA 170 S.

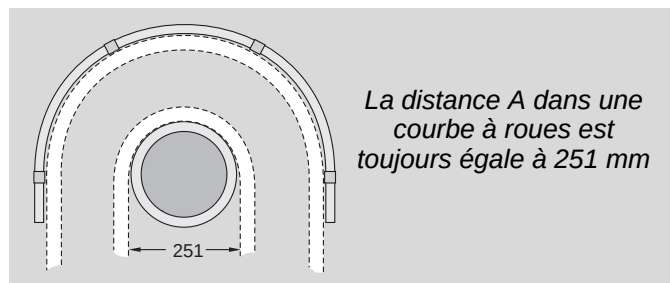
Remarque :

Deux types de supports de convoyeur sont utilisés dans les modules : le type 5052899 pour la gamme XT standard et le type 5052621 pour la gamme XT compact. Les supports peuvent également être commandés séparément. Voir page 365.

Modules de support XT (suite)

Distance A

Si deux modules convoyeurs parallèles sont joints par une courbe à roues, la distance entre les convoyeurs est fixe. Dans ce cas, la « distance A » du code de désignation est toujours 251 mm. Voir la figure.

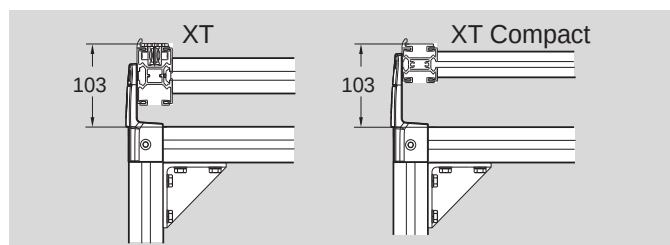


Livraison

Les modules sont livrés entièrement assemblés, avec les supports de profilés et les pieds ainsi qu'avec les vis et écrous requis pour un raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact. Les éléments de fixation des modules de support au sol ne sont pas inclus. Voir également page 332, « La conception modulaire/Expédition ».

Utilisation

Distance recommandée entre deux modules de support : 2 m max.



Informations de commande

Voir les exemples de configuration ci-dessous. Le paramètre F est utilisé pour contrôler que le module de support est livré avec les supports de profilé convoyeurs corrects. Il indique le type de convoyeur XT supporté par le module (XT ou XT Compact ou une combinaison des deux).

- Type de support (F)

(Définitions de P1 et P2 : voir les figures page 343.)

Type XTUF...	F	P1	P2
S01A	01	XT	—
	02	XT Compact	—
S02A	01	XT	XT
	02	XT Compact	XT Compact
	03	XT	XT Compact
S03A	01	XT	XT
	02	XT Compact	XT Compact
	03	XT	XT Compact
	04	XT Compact	XT

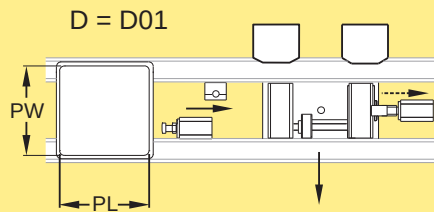
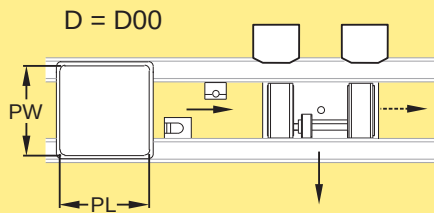
Exemples de configuration de module de support

Paramètre	Largeur de palette (mm)	Distance (mm)	Hauteur 1 (mm)	Hauteur 2 (mm)	Type de support			
	PW	A	H1	H2	F			
Options	240	Plages de dimensions : voir les schémas des modules.			Descriptions des paramètres, voir le tableau ci-dessus			
	320							
	400							
	480							
	640							
XTUF S01A	PW		H1		F			
XTUF S01A	240	---	1225	---	01		---	---
XTUF S02A	PW	A	H1		F			
XTUF S02A	240	95	1375	---		02		---
XTUF S03 A	PW		H1	H2	F			
XTUF S03 A	240	---	850	550		02		
XTUF S04			H1					
XTUF S04	---	---	1250	---	---	---	---	---

Paramètres : voir page 335.

Module de transfert S10 A

Module de transfert S – pour transfert principal à transversal

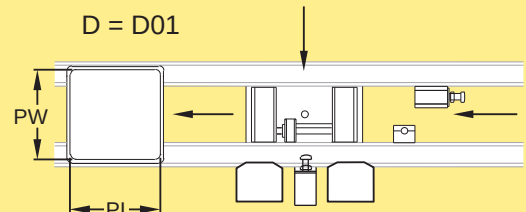
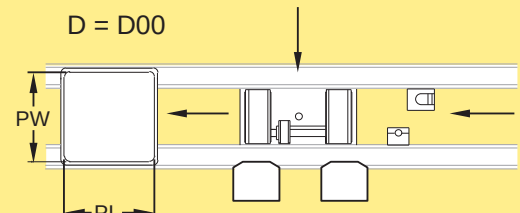


Module de transfert S10 **XTUT S10 A ...**

*Pour le transfert de palettes/produits hors d'un convoyeur.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Configuration : voir page 348.*

Module de transfert S12 A

Module de transfert S – pour transfert transversal à principal (milieu)

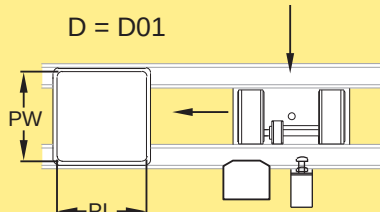
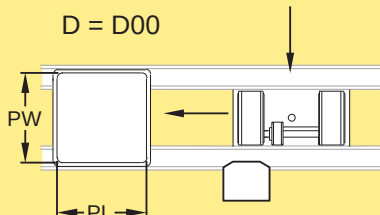


Module de transfert S12 **XTUT S12 A ...**

*Pour la réception de palettes/produits sur un convoyeur avec trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Configuration : voir page 348.*

Module de transfert S11 A

Module de transfert S – pour transfert transversal à principal (extrémité)



Module de transfert S11 **XTUT S11 A ...**

*Pour la réception de palettes/produits sur un convoyeur sans trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Configuration : voir page 348.*

Moteur

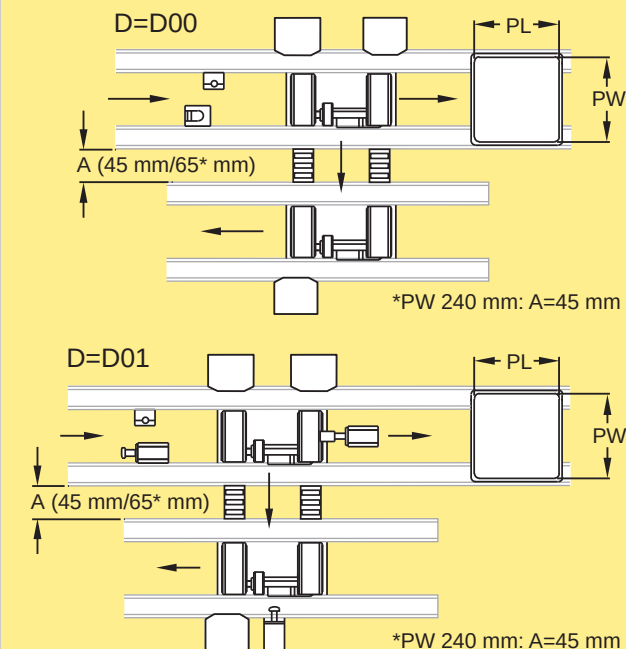
Les modules de transfert sont livrés avec un moteur 15 m/min (E1) ou 18 m/min (A1).

Inclus dans la livraison :

- Un module de transfert pneumatique comprenant les capteurs de proximité nécessaires.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.
- La quantité nécessaire de butées, amortisseurs et supports de capteur en fonction des options choisies.

Module de transfert R11 A

Module de transfert R – pour transfert transversal à principal (extrémité)



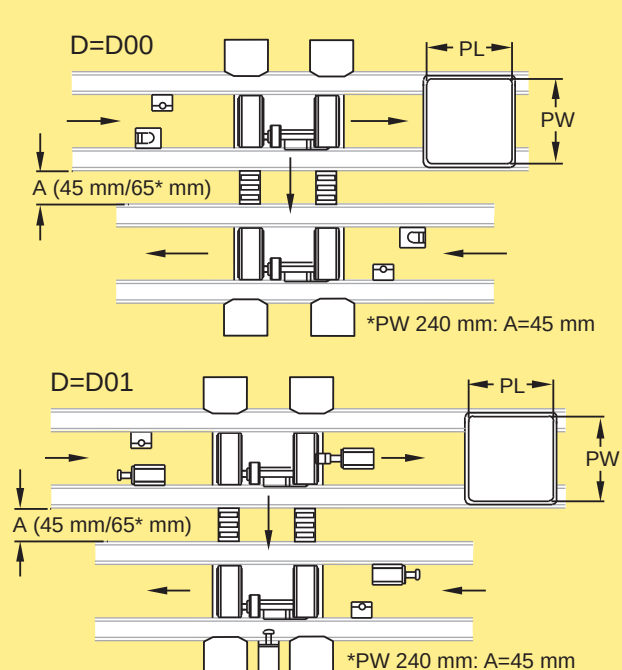
Module de transfert R11

XTUT R11 A
...

Pour le transfert de palettes/produits d'un convoyeur vers un convoyeur parallèle sans trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Configuration : voir page 348.

Module de transfert R12 A

Module de transfert R – pour transfert transversal à principal (milieu)



Module de transfert R12

XTUT R12 A ...

Pour le transfert de palettes/produits d'un convoyeur vers un convoyeur parallèle avec trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Configuration : voir page 348.

Moteur

Les modules de transfert sont livrés avec un moteur 15 m/min (E1) ou 18 m/min (A1).

Inclus dans la livraison :

- Deux modules de transfert pneumatiques comprenant les capteurs de proximité nécessaires.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.
- 2 kits de rouleaux, distance A.
- La quantité nécessaire de butées, amortisseurs et supports de capteur en fonction des options choisies.

Module de transfert M11 A

Module de transfert M12 A

CC

Module de transfert M – pour transfert transversal à principal (extrémité)

Module de transfert M – pour transfert transversal à principal (milieu)

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

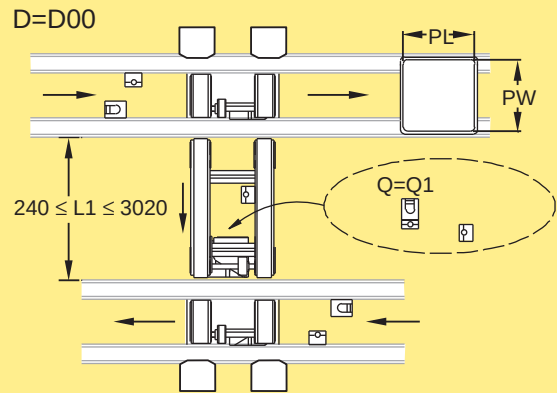
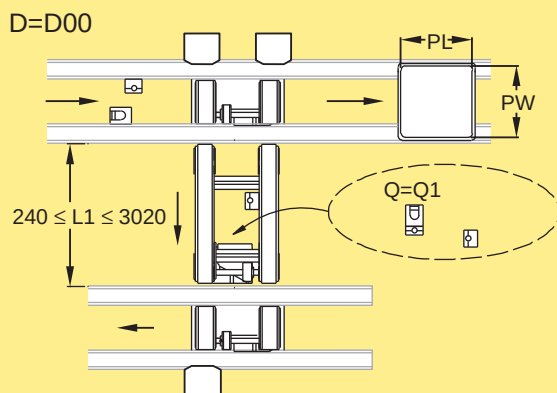
CTL

FST

TR

APX

IDX



Module de transfert M11 XTUT M11 A ...

Module de transfert M12 XTUT M12 A ...

Pour le transfert de palettes/produits depuis le convoyeur principal vers un convoyeur parallèle via un convoyeur XT Compact sans trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Si $L1 \leq 210 + PW$, il est impossible d'utiliser la butée d'arrêt de file d'attente dans le convoyeur transversal, c'est-à-dire que seul $Q=Q00$ est possible.
Configuration : voir page 348.

Pour le transfert de palettes/produits depuis le convoyeur principal vers un convoyeur parallèle via un convoyeur XT Compact avec trafic approchant.
Masse max. sur module : 30 kg à 6 bar.
Si $L1 \leq 210 + PW$, il est impossible d'utiliser la butée d'arrêt de file d'attente dans le convoyeur transversal, c'est-à-dire que seul $Q=Q00$ est possible.
Configuration : voir page 348.

Moteur

Les modules de transfert sont livrés avec un moteur 15 m/min (E1) ou 18 m/min (A1).

Inclus dans la livraison :

- Deux modules de transfert pneumatiques comprenant les capteurs de proximité nécessaires.
- Un convoyeur XT Compact, longueur L1, avec supports de montage.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.
- La quantité nécessaire de butées, amortisseurs et supports de capteur en fonction des options choisies.

Exemples de configuration de module de transfert

Paramètre	Largeur de palette × Longueur de palette (mm)	Longueurs (mm)	Distance (mm)	Standard/ Antistatique/ Dissipative	Vitesse du moteur (m/min)								Type de moteur	Moteur moteur	Butée de file convoyeur transversal	Amortissement
	PW×PL	L1	A	AS	V								MT	Hz	Q	D
Options	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Plages de dimensions : voir les schémas du module		AS0 Version standard AS2 Version antistatique	* V10 vitesse convoyeur XT Compact								M Montage au centre	E1 Européen (50 Hz) A1 Américain (60 Hz)	Q00 Pas de butée d'arrêt de file d'attente Q01 Butée d'arrêt de file d'attente	D00 Pas d'amortissement D01 Amortissement, file d'attente max 35 kg
XTUT S10 A XTUT S11 A XTUT S12 A	PW×PL			AS	V								MT	Hz		D
XTUT S11 A	240×320	---	---	AS0	---	---	V15	---	---	---	---	---	M	E1	---	D00
XTUT R11 A XTUT R12 A	PW×PL		A	AS	V								MT	Hz		D
XTUT R11 A	240×320	---	45	AS0	---	---		---	---	---	V18		M	A1	---	D01
XTUT M11 A XTUT M12 A	PW×PL	L1	A	AS	V								MT	Hz	Q	D
XTUT M11 A	240×320	1350	45	AS0		V10*							M	E1	Q00	D01

Paramètres : voir page 335.

Module d'indexage P11 A F00

Module d'indexage (option F00)

D = D00

D = D01

D = D02

Module d'indexage **XTUL P11 A ...F00**

Arrête et indexe une palette à la fois le long du convoyeur avec une répétabilité dans les directions x et y de $\pm 0,05$ mm.

Deux stations de levage diagonal, y compris pions de centrage. Uniquement pour PW ou PL ≤ 400 mm

Configuration : voir page 352.

Module d'indexage P11 A F01

Module d'indexage (option F01)

D = D00

D = D01

D = D02

Module d'indexage **XTUL P11 A ...F01**

Arrête et indexe une palette à la fois le long du convoyeur avec une répétabilité dans les directions x et y de $\pm 0,05$ mm.

Quatre stations de levage : deux stations de levage diagonal, avec pions de centrage et deux sans pion de centrage.

Configuration : voir page 352.

Inclus dans la livraison :

- Une station d'indexage, y compris les vannes d'étranglement.
- La quantité nécessaire de butées et supports de capteur en fonction de l'option choisie.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Module de butée d'arrêt P11

Butée



D = D00



D = D01



D = D02

Butée

XTUS P11 ...

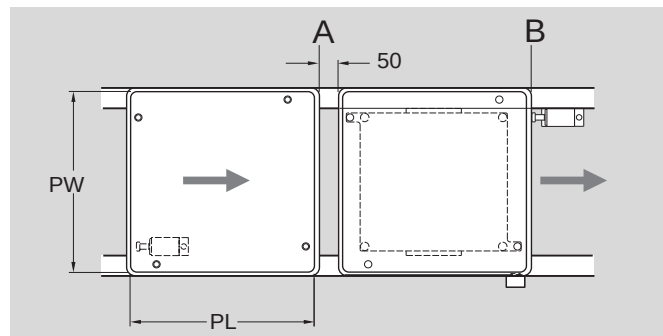
Arrête et indexe une palette à la fois le long du convoyeur avec une répétabilité de ± 1 mm. Les butées d'arrêt peuvent être montées sur le côté opposé du profilé pour faciliter l'arrêt des palettes au niveau de l'extrémité avant de la palette.
Configuration : voir page 352.

Inclus dans la livraison :

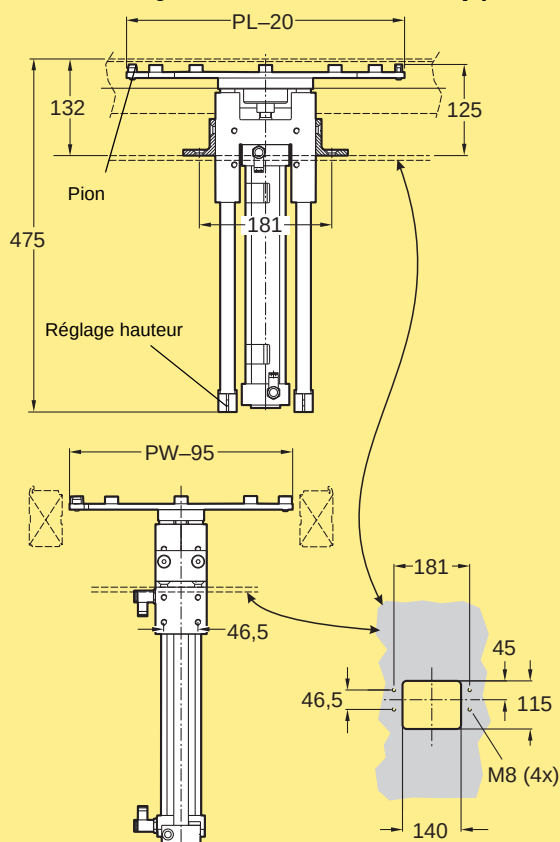
- La quantité nécessaire de butées et supports de capteur en fonction de l'option choisie.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.

Station d'indexage avec fonction élévation XTUL P12

La station d'indexage avec fonction d'élévation est utilisée quand un produit doit être placé à une hauteur donnée avant la mise en service de la machine. Le dispositif peut être monté de trois manières (options F00–F02).



Station d'indexage avec fonction élévation (option F00)



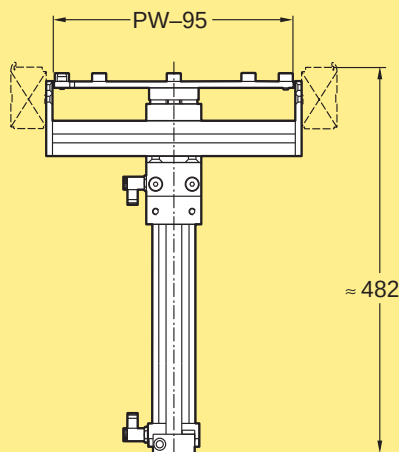
Station d'indexage avec
fonction élévation

XTUL P12 ... F00 ...

Option F=00 : le module est raccordé à une surface horizontale.

Configuration : voir page 352.

Station d'indexage avec fonction d'élévation (option F01)

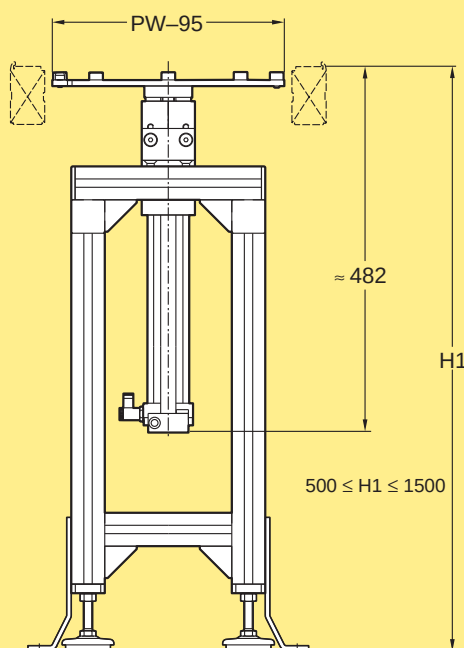


Station d'indexage avec fonction élévation

XTUL P12 ... F01 ...

Option F=01 : station raccordée au convoyeur.
Autres dimensions : voir XTUL P12 ... F00 ...
Configuration : voir page 352.

Station d'indexage avec fonction d'élévation (option F02)



Station d'indexage avec fonction élévation

XTUL P12 ... F02 ...

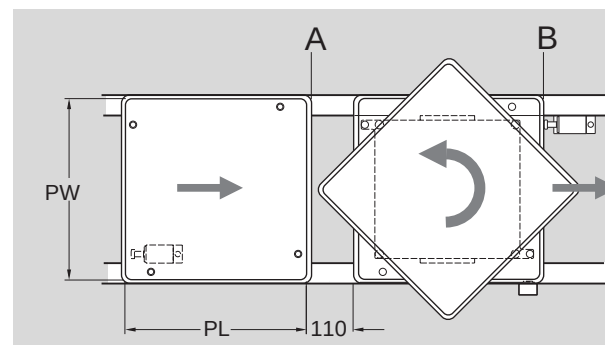
Option F=02 : Station raccordée au cadre de support.
Autres dimensions : voir XTUL P12 ... F00 ...
Configuration : voir page 352.

Livraison

- Une station d'indexage avec fonction d'élévation, y compris les vannes d'étranglement.
- La quantité nécessaire de butées et supports de capteur en fonction de l'option choisie.
- Les pièces de montage nécessaires à la fixation d'un convoyeur XT ou XT Compact, en fonction de l'option F01 ou F02.

Stations d'indexage avec fonction élévation et rotation XTUR P11

La station d'indexage avec fonction d'élévation et de rotation peut tourner la palette de 180°. Elle peut être utile dans des systèmes comprenant différents transferts et courbes ou dans des processus nécessitant que la palette soit tournée avant le lancement de la production.



Remarque :

Pour protéger les individus des risques de coincement, le module doit être couvert.

Livraison

- Une station d'indexage avec fonction élévation et rotation, y compris les vannes d'étranglement.
- La quantité nécessaire de butées et supports de capteur en fonction des options choisies.
- Les pièces de montage nécessaires pour le raccordement à un convoyeur XT ou XT Compact.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

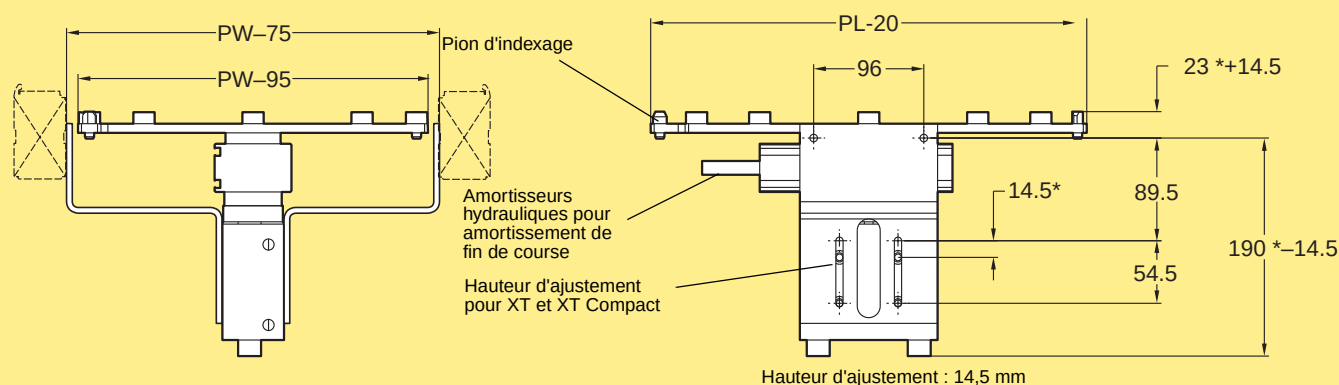
FST

TR

APX

IDX

Stations d'indexage avec fonction d'élévation et de rotation



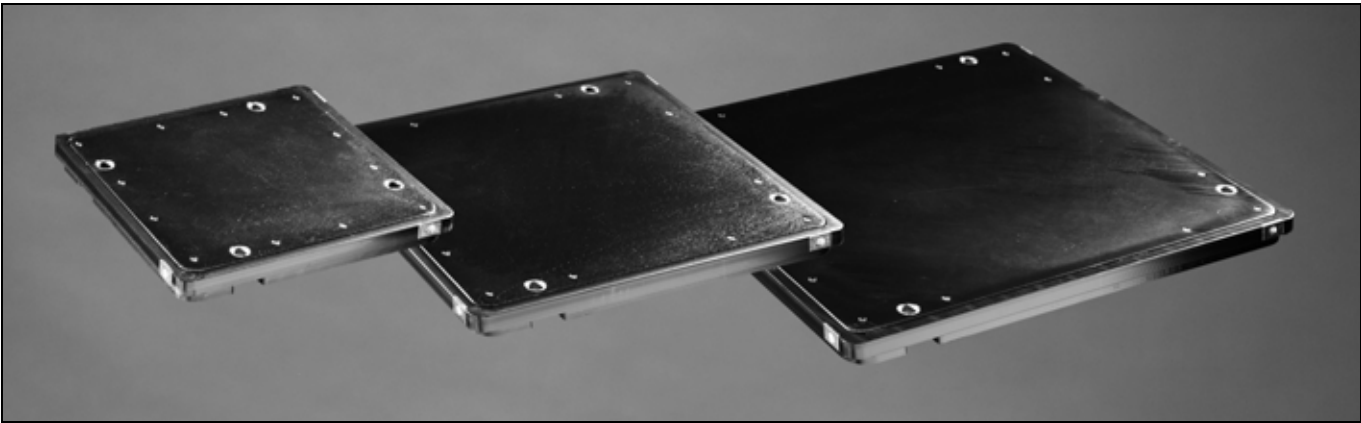
Stations d'indexage avec fonction d'élévation et de rotation

XTUR P11 ...

Exemples de configuration de module de fonction

Paramètre	Largeur de palette × Longueur de palette (mm)	Hauteur 1 (mm)	Amortissement			Fonction			Commande électrique		
	PW×PL	H1	D			F			E		
Options	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 *400×480 *400×640 *480×400 *480×480 *480×640 *640×480 *640×640 *Pas pour XTUR P11	500 mm < H1 < 1 500 mm Si F=F00/F01 : H1=0000	D00 Pas d'amortissement D01 Amortissement, file d'attente max 35 kg D01 Amortissement, file d'attente max 100 kg			Description : voir le schéma du module F00 F01 F02			E00 Pas de capteur E01 Deux capteurs PNP dans le cylindre E02 Deux capteurs NPN dans le cylindre		
XTUS P11			D								
XTUS P11	---	---			D02	---	---	---	---	---	---
XTUL P11 A			D			F					
XTUL P11 A	---	---	D00			F01	---	---	---	---	---
XTUL P12	PW×PL	H1	D			F			E		
XTUL P12	240×320	0000	D00			F01					E02
XTUR P11	PW×PL		D						E		
XTUR P11	400×400	---	D00			---	---	---			E02

Paramètres : voir page 335.

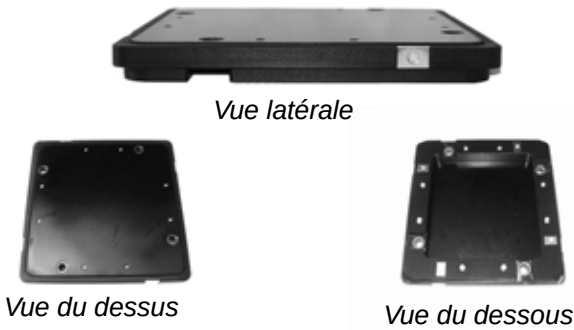


Introduction

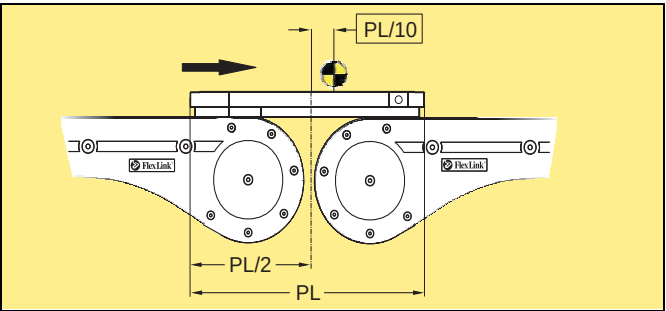
Dix tailles de palettes disponibles :

- 240 × 240 mm
- 240 × 320 mm
- 320 × 320 mm
- 320 × 400 mm
- 400 × 400 mm
- 400 × 480 mm
- 400 × 640 mm
- 480 × 480 mm
- 480 × 640 mm
- 640 × 640 mm

Pour les dimensions de palettes non standard ou pour des matériaux de plaque de palette autres que l'acier, il est possible de commander des kits de section de châssis et des kits de coussinets. Voir page suivante.



Remarque :



Afin d'assurer une transition aussi aisée que possible entre deux convoyeurs ou vers un module d'indexage, le déplacement max. du centre de gravité ne devrait pas dépasser $\pm PL/10$.

Spécifications techniques

- La charge maximale sur la palette est de 80 N par 100 mm de longueur de palette (PL).
- Frottement entre palette et chaîne, $\mu_p=0,3$ (dans des conditions normales).
- Le tableau ci-dessous montre la charge maximale par palette pour chaque taille de palette.

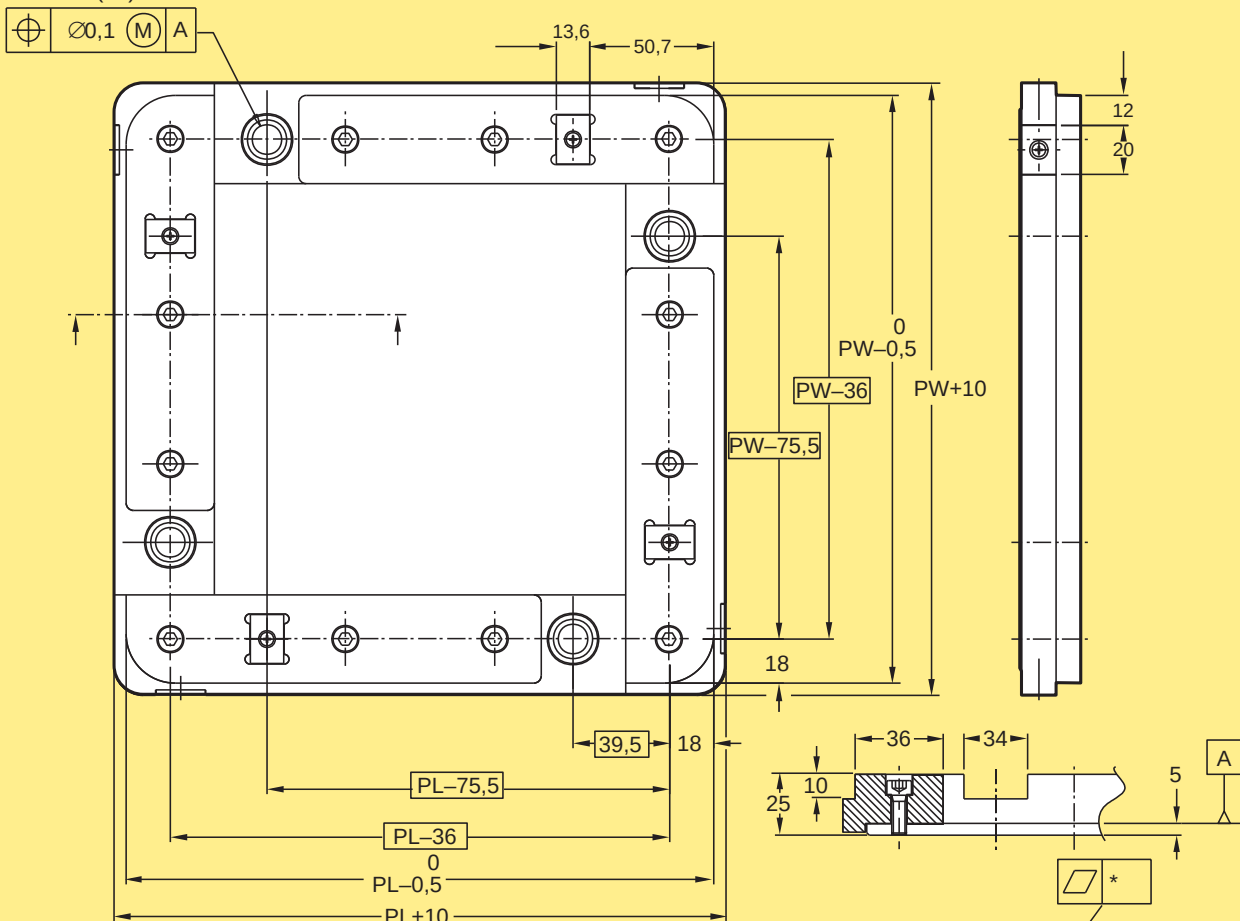
Taille (PW × PL)	Poids de la palette (kg)	Charge max. par palette (kg)
240 × 240 mm	2,6	17
240 × 320 mm	3,5	22
320 × 240 mm	3,5	16
320 × 320 mm	4,4	22
320 × 400 mm	5,5	24
400 × 320 mm	5,5	20
400 × 400 mm	6,8	23
400 × 480 mm	8,2	22
400 × 640 mm	10,8	19
480 × 400 mm	8,2	22
480 × 480 mm	9,8	20
480 × 640 mm	13,0	17
640 × 400 mm	10,8	19
640 × 480 mm	13,0	17
640 × 640 mm	17,4	13

Caractéristiques des matériaux

- Palette..... Plaque d'acier de $5 \pm 0,1$ mm
- Châssis..... UHMW-PE à conductivité électrique

Palette PW×PL

Ø12 H7 (4×)



*

PW×PL	240×240	240×320	320×320	320×400	400×400	400×480	400×640	480×480	480×640	640×640
	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0

Palette PW×PL mm

XTPP PW×PL

Pour commander, remplacez « PW×PL » par la largeur de palette et la longueur de palette dans la section désignation.

Kit de section de châssis

Kit de section de châssis 240 mm	5056945
Kit de section de châssis 320 mm	5056950
Kit de section de châssis 400 mm	5056938
Kit de section de châssis 480 mm	5056940
Kit de section de châssis 640 mm	5056952



Chaque kit contient deux pièces de châssis, six coussinets et quatre plaquettes signal avec vis. Les châssis et les coussinets sont appropriés pour les vis de type MC6S M6×16 (non incluses). 2 kits par palette sont nécessaires. Pour une utilisation en tant que pièces de rechange et pour la construction de palettes non standard avec des plaques de palettes fournies par le client.

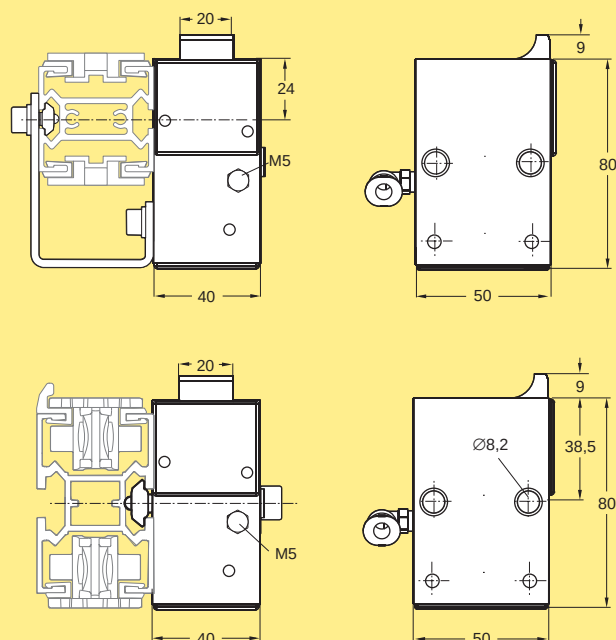
Kit de coussinets

Quatre coussinets	5056944
-------------------	----------------



Pour la construction de palettes non standard avec des plaques de palettes fournies par le client. Les coussinets sont conçus pour une épaisseur de plaque de 5 mm et doivent être emmanchés à la presse dans des trous de Ø16 mm.

Butée d'arrêt de palette U200



Butée pneumatique, 0–200 kg

XTPD U200

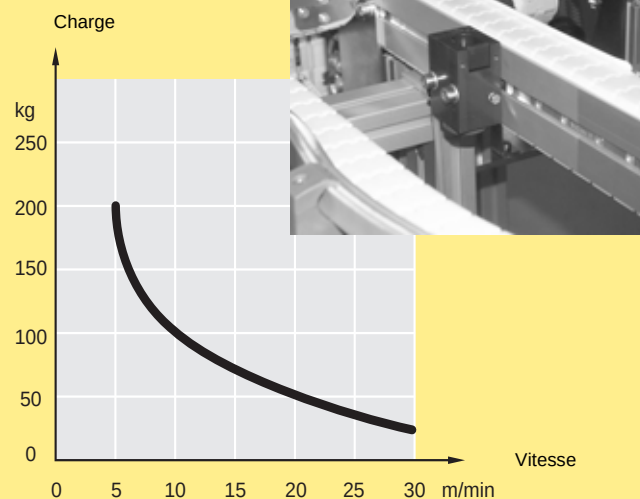
Gamme de pression : Air comprimé traité : 4-8 bar

Raccord de l'air : 6 mm à l'extérieur du tube de diamètre

Fonction de séparation :

Ouverture : pneumatique. Fermeture : à ressort de rappel.

Les pièces de montage sont incluses.

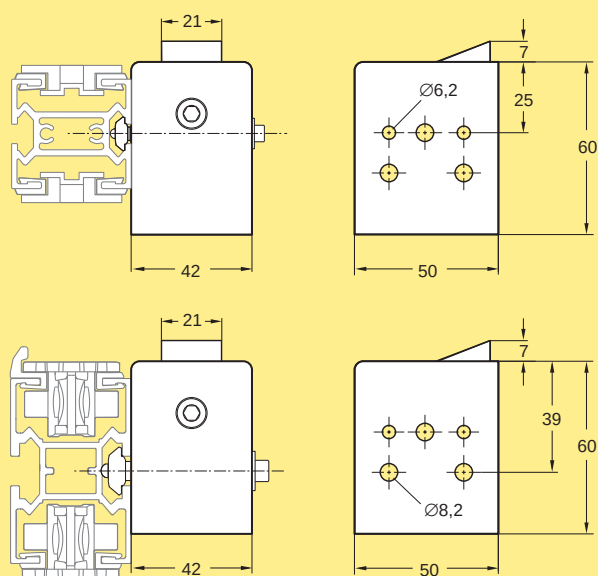


Charge de chaîne maximum par rapport à vitesse du convoyeur

La butée comporte une vanne d'étranglement intégrée afin de réduire le niveau sonore. L'étranglement peut être réglé à l'aide d'un tournevis.

Le diagramme donne la charge maximale d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur.

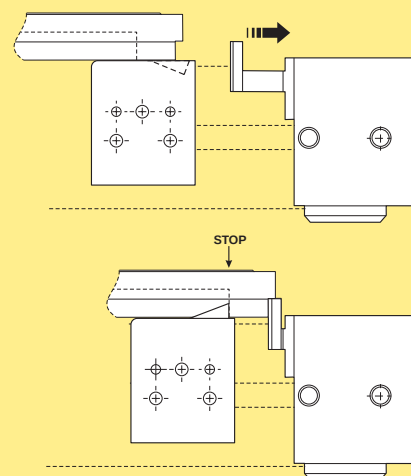
Butée d'arrêt de palette UR



Butée de retour

XTPD UR

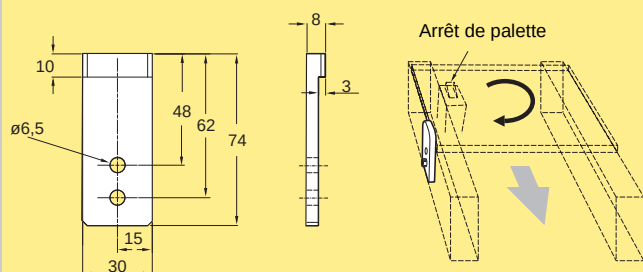
Utilisées en combinaison avec les butées d'arrêt de palette XTPD U200, D35 ou D100.



La butée XTPD UR empêche la palette de glisser vers l'arrière.

Les pièces de montage nécessaires à la fixation d'un convoyeur XT ou XT Compact sont comprises dans la livraison.

Support latéral pour butée d'arrêt

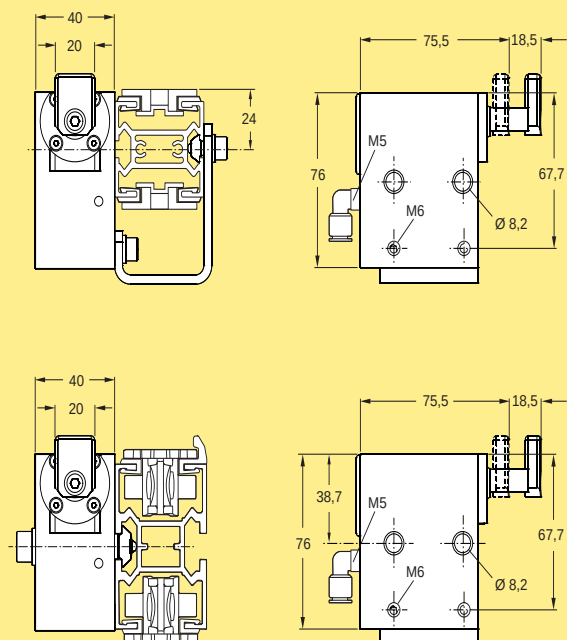


Support latéral

5055955

Le support latéral est utilisé avec des tailles de palettes supérieures à 400 mm × 400 mm afin de réduire la force transversale sur le guide latéral. Les pièces de montage nécessaires à la fixation du convoyeur sont comprises dans la livraison.

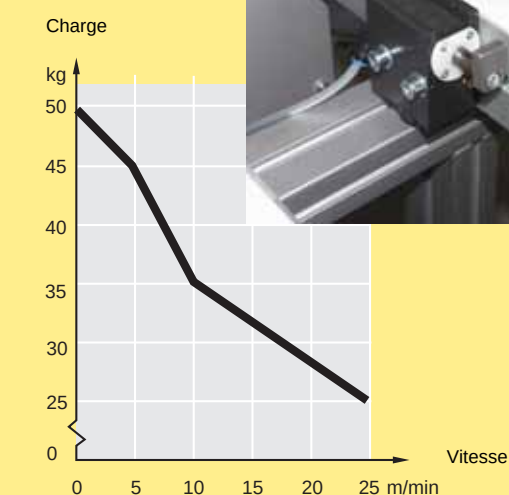
Butée d'arrêt de palette, amortie



Butée amortie, 0–35 kg

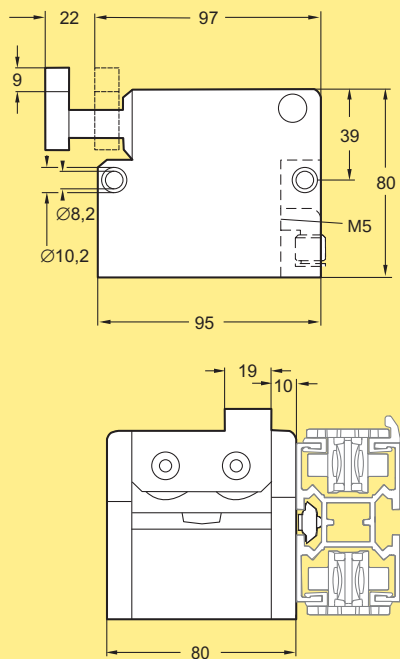
XTPD D35

Gamme de pression : Air comprimé traité : 4-8 bar
Raccord de l'air : 6 mm à l'extérieur du tube de diamètre
Fonction de séparation :
Ouverture : pneumatique. Fermeture : à ressort de rappel.
Les pièces de montage sont incluses.



Charge de chaîne maximum par rapport à vitesse du convoyeur

Pour réduire le niveau sonore, utiliser des vannes d'étranglement (M5). Elles ne sont pas comprises. Le diagramme donne la charge maximale d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur.

Butée d'arrêt de palette, amortie

Butée amortie, 0-100 kg

XTPD D100

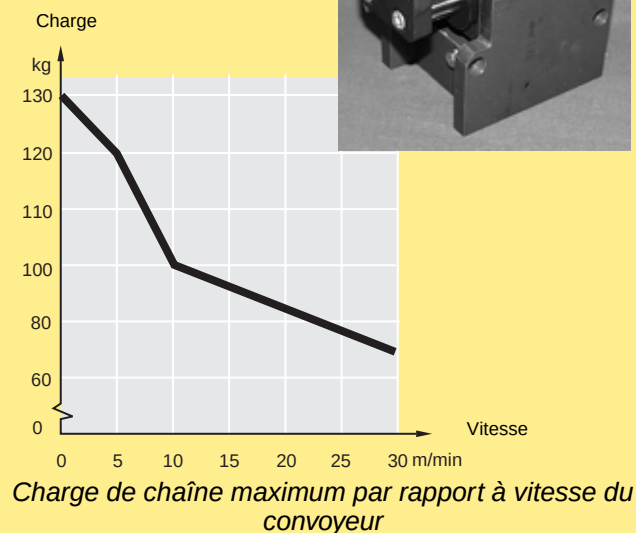
Gamme de pression : Air comprimé traité : 4-8 bar

Raccord de l'air : 6 mm à l'extérieur du tube de diamètre

Fonction de séparation :

Ouverture : pneumatique. Fermeture : à ressort de rappel.

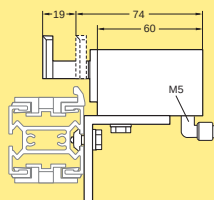
Les pièces de montage sont incluses.



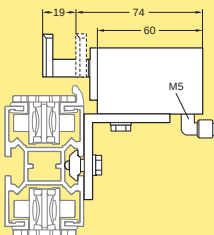
Pour réduire le niveau sonore, utiliser des vannes d'étranglement (M5). Elles ne sont pas comprises. Le diagramme donne la charge maximale d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur.

Amortisseur, principal à parallèle

Profilé convoyeur
Compact XT



Profilé convoyeur XT



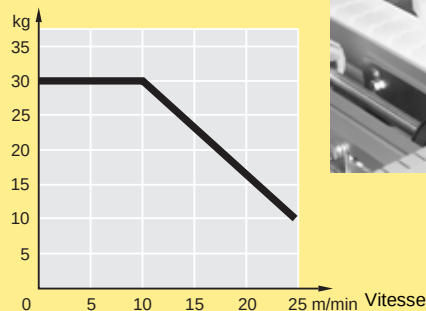
Amortisseur, 0–30 kg

XTPA CM35

Remarque :

L'amortisseur est facilement influencé par la pression des autres équipements pneumatiques. Pour éviter ces perturbations, l'amortisseur doit être connecté à une vanne pneumatique séparée.

Charge



Charge de chaîne maximum par rapport à vitesse du convoyeur

Le diagramme donne la charge maximale d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur. L'amortisseur pneumatique XTPA CM35 est utilisé quand des palettes d'un poids allant jusqu'à 30 kg doivent être amorties et transférées d'un convoyeur parallèle au convoyeur principal.

Les pièces de montage sont comprises dans la livraison.

Gamme de pression : Air comprimé traité : 4–8 bar.

Raccord de l'air : 6 mm à l'extérieur du tube de diamètre

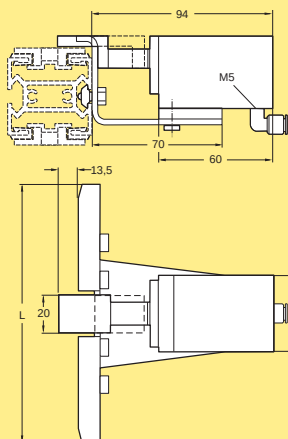
Fonction d'amortissement :

Arrêt en position initiale : pneumatique

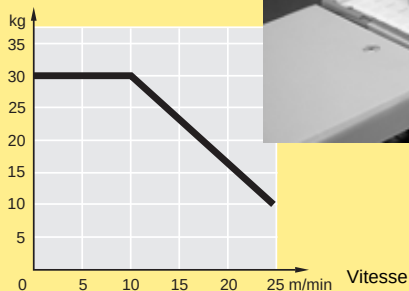


Amortisseur, principal à parallèle

Profilé convoyeur
Compact XT



Charge



Charge de chaîne maximum par rapport à vitesse du convoyeur

Le diagramme donne la charge maximale d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur.

Gamme de pression : Air comprimé traité : 4–8 bar.

Raccord de l'air : 6 mm à l'extérieur du tube de diamètre

Fonction d'amortissement : arrêt en position initiale, pneumatique

Remarque :

L'amortisseur est facilement influencé par la pression des autres équipements pneumatiques. Pour éviter ces perturbations, l'amortisseur doit être connecté à une vanne pneumatique séparée.

Amortisseur, 0–30 kg

PW 240 mm, L=136

XTPA MC35 240 A

PW 320 mm, L=216

XTPA MC35 320 A

PW 400 mm, L=296

XTPA MC35 400 A

PW 480 mm, L=376

XTPA MC35 480 A

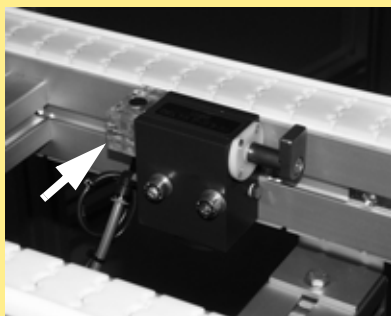
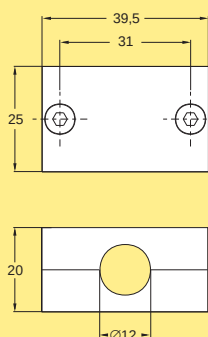
PW 640 mm, L=536

XTPA MC35 640 A

Les pièces de montage sont comprises dans la livraison.



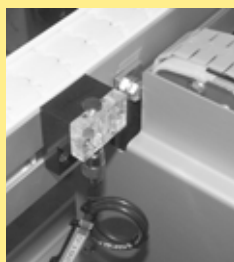
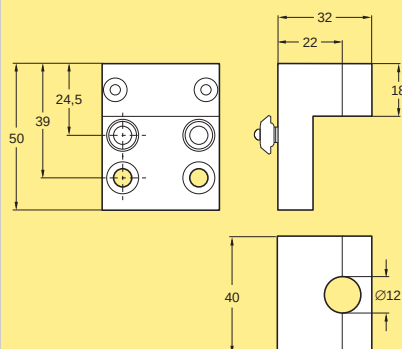
Support de capteur, type V001



Support de capteur vertical **XTPB V001**

Le support de capteur soutient un capteur vertical de Ø12 mm et peut être monté sur la butée XTPD U200 et la butée amortie XTPD D35. Les pièces de montage sont comprises dans la livraison. Capteur de proximité non inclus.

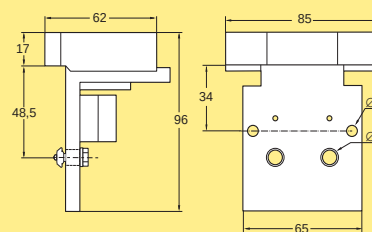
Support de capteur, type V002



Support de capteur vertical **XTPB V002**

Le support de capteur soutient un capteur vertical de Ø12 mm et est monté à l'intérieur du profilé. Les pièces de montage sont comprises dans la livraison. Capteur de proximité non inclus.

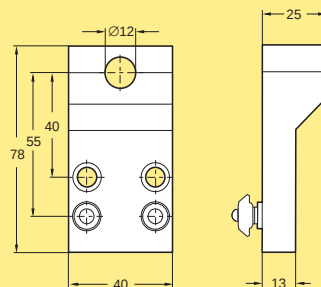
Support de capteur, type V003



Support de capteur vertical **XTPB V003**

Le capteur de position comporte une plage étendue et est monté sur l'extérieur du profilé d'un convoyeur XT ou XT Compact. Il est destiné à être utilisé avec un capteur de proximité de Ø12 mm. Les pièces de montage sont comprises dans la livraison. Capteur de proximité non inclus.

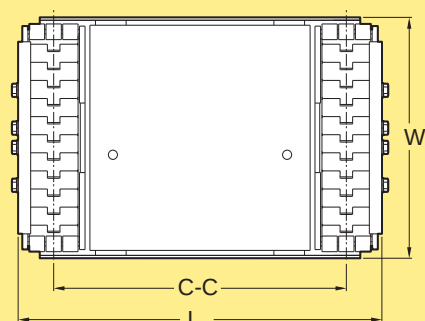
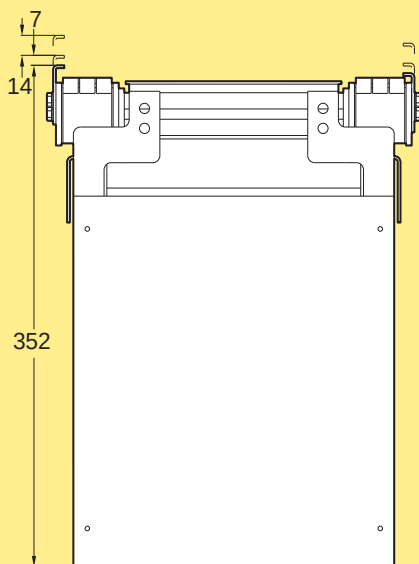
Support de capteur, type H001



Support de capteur horizontal **XTPB H001**

Le support de capteur soutient un détecteur de proximité horizontal de Ø12 mm et est monté à l'extérieur du profilé d'un convoyeur XT ou XT compact. Les pièces de montage sont comprises dans la livraison. Capteur de proximité non inclus. Le capteur de proximité horizontal de (Ø12 mm) doit avoir une distance minimale de détection de 5 mm jusqu'à la plaquette signal en acier de la palette. Exemple : la distance de détection efficace de SICK (plage de détection IM12 8 mm) est de 6,48 mm. Ceci est calculé comme suit : $8 \text{ mm} \times 0,81^*$. Plage de détection utile = $0,81 \times$ plage de détection nominale.

Module de transfert pneumatique, type M1

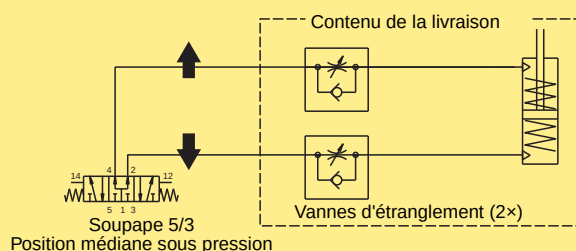


Station de transfert	Type	Moteur 240 V 50 Hz	Moteur 115 V 60 Hz
XTPT 240×240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 240×320-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 320×240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1

Connecteurs pour capteurs de proximité M8 (2×)

Connecteur pour câble de moteur (Monophasé)

Raccords pneumatiques Ø6 mm (2×)



Module de transfert pneumatique, type M1*

Chaîne standard, 50 Hz	XTPT PW×PL-01
Chaîne standard, 60 Hz	XTPT PW×PL-02
Chaîne antistatique, 50 Hz	XTPT PW×PL-03
Chaîne antistatique, 60 Hz	XTPT PW×PL-04

Pour commander, remplacez « PW×PL » par la taille de palette dans la désignation.

* Pour les tailles de palette suivantes (PW×PL) :

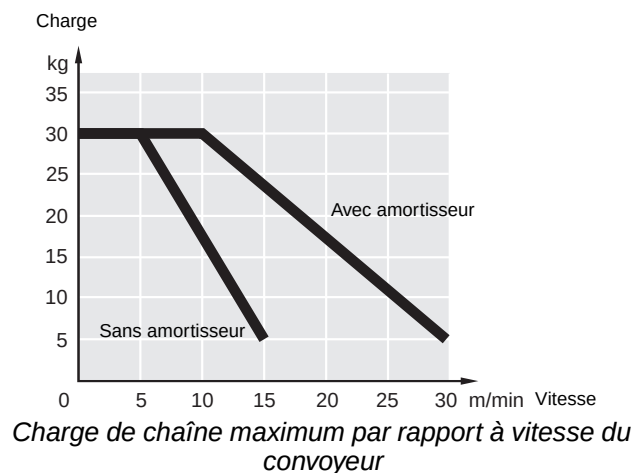
240×240: C-C=210, W=169, L=259

240×320: C-C=290, W=169, L=339

320×240: C-C=210, W=249, L=259

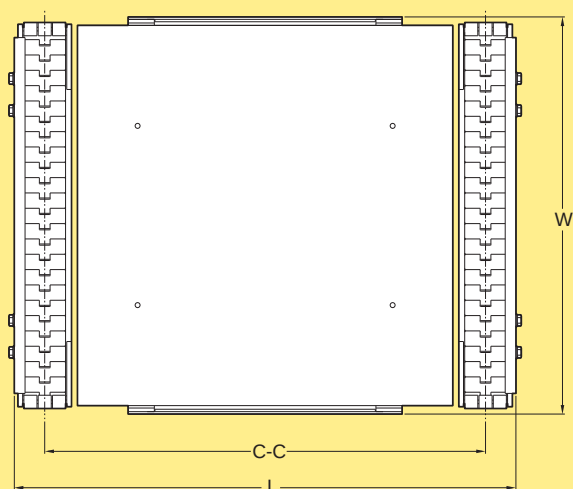
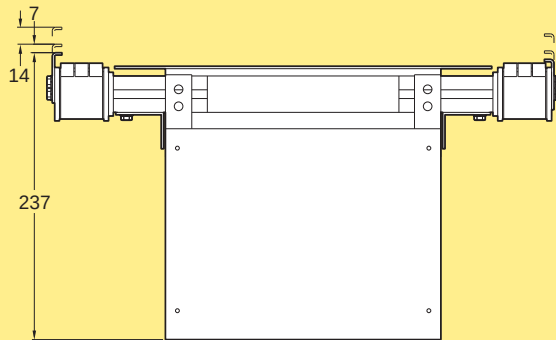
Connecteur de câble du moteur.

Le connecteur du câble du moteur est une fiche mâle à 3 pôles protégée par une gaine. Le raccord exige une fiche femelle à 3 pôles comportant un capuchon sur le connecteur et un bouchon à vis pour le capuchon (non fournis par FlexLink). Les connecteurs de type Weidmüller 1498200000 (connecteur), 1788520000 (capuchon) et 13-08080521 (bouchon à vis M20) ou équivalents sont acceptés.



Le diagramme donne la charge maximale d'une palette (poids produit + poids palette) admissible par une butée en fonction de la vitesse du convoyeur. Le diagramme vaut pour les types à transfert M1, M2 et L.

Transfert pneumatique Type M2



Module de transfert pneu-
matique, type M2*

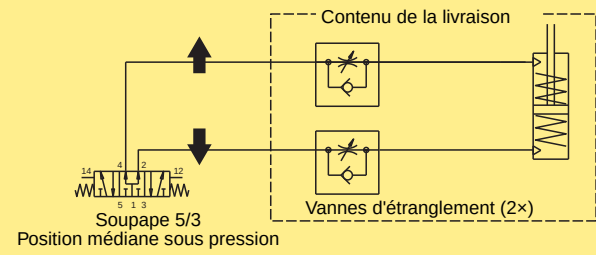
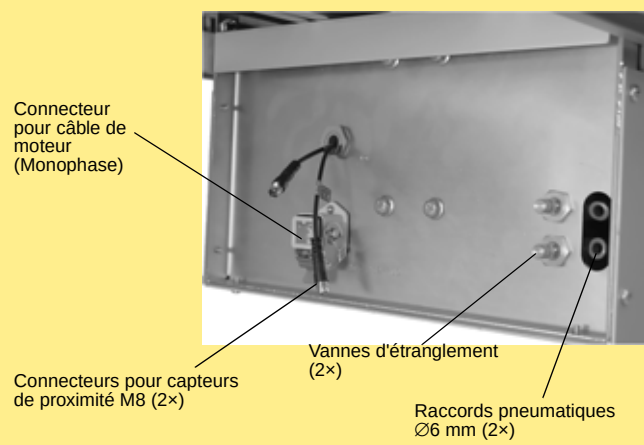
Chaîne standard, 50 Hz	XTPT PW×PL-01
Chaîne standard, 60 Hz	XTPT PW×PL-02
Chaîne antistatique, 50 Hz	XTPT PW×PL-03
Chaîne antistatique, 60 Hz	XTPT PW×PL-04

Pour commander, remplacez « PW×PL » par la taille de palette dans la désignation.

* Pour les tailles de palette suivantes (PW×PL) :

320×320:	C-C=290, W=249, L=339
320×400:	C-C=370, W=249, L=419
400×320:	C-C=290, W=329, L=339
400×400:	C-C=370, W=329, L=419
400×480:	C-C=450, W=329, L=499
400×640:	C-C=610, W=329, L=659

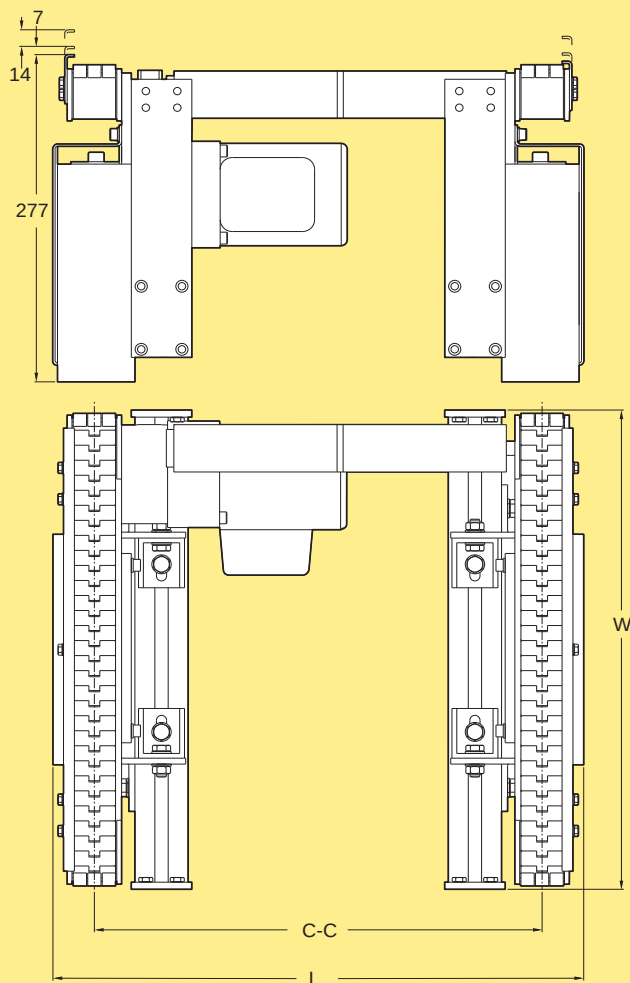
Station de transfert	Type	Moteur 240 V 50 Hz	Moteur 115 V 60 Hz
XTPT 320×320—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 320×400—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×320—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×400—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×480—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×640—...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



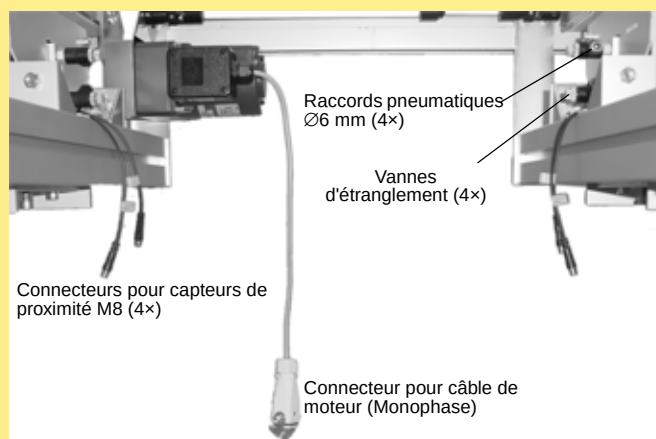
Connecteur de câble du moteur.

Le connecteur du câble du moteur est une fiche mâle à 3 pôles protégée par une gaine. Le raccord exige une fiche femelle à 3 pôles comportant un capuchon sur le connecteur et un bouchon à vis pour le capuchon (non fournis par FlexLink). Les connecteurs de type Weidmüller 1498200000 (connecteur), 1788520000 (capuchon) et 13-08080521 (bouchon à vis M20) ou équivalents sont acceptés.

Transfert pneumatique Type L



Station de transfert	Type	Moteur 240 V 50 Hz	Moteur 115 V 60 Hz
XTPT 480×400—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480×480—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480×640—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×400—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×480—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640×640—...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



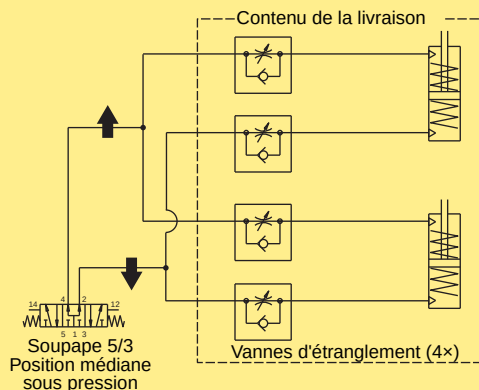
Transfert pneumatique Type L*

Chaîne standard, 50 Hz	XTPT PW×PL-01
Chaîne standard, 60 Hz	XTPT PW×PL-02
Chaîne antistatique, 50 Hz	XTPT PW×PL-03
Chaîne antistatique, 60 Hz	XTPT PW×PL-04

Pour commander, remplacez « PW×PL » par la taille de palette dans la désignation.

* Pour les tailles de palette suivantes (PW×PL) :

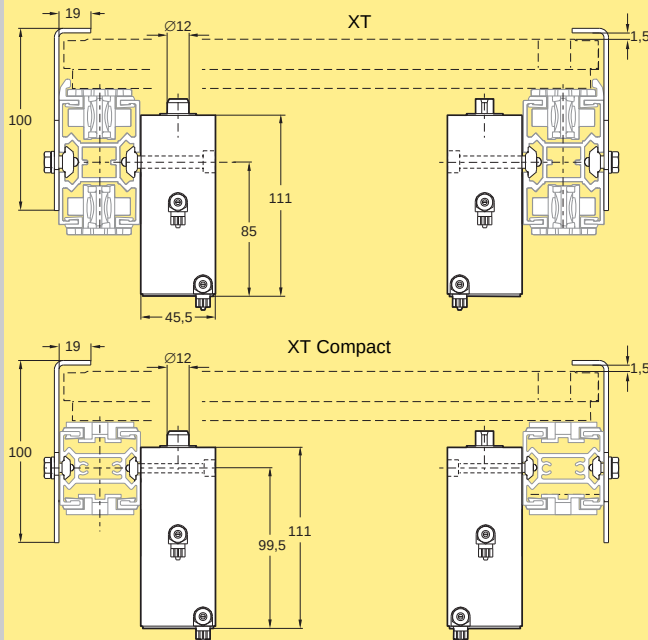
480×400:	C-C=370, W=405, L=439
480×480:	C-C=450, W=405, L=519
480×640:	C-C=610, W=405, L=679
640×400:	C-C=370, W=565, L=439
640×480:	C-C=450, W=565, L=519
640×640:	C-C=610, W=565, L=679



Connecteur de câble du moteur.

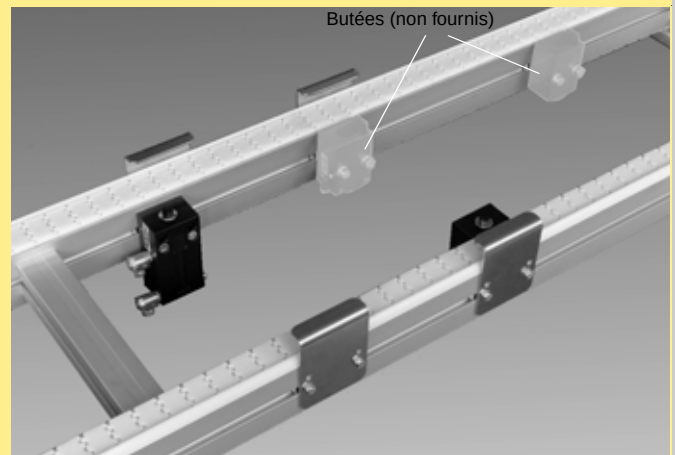
Le connecteur du câble du moteur est une fiche mâle à 3 pôles protégée par une gaine. Le raccord exige une fiche femelle à 3 pôles comportant un capuchon sur le connecteur et un bouchon à vis pour le capuchon (non fournis par FlexLink). Les connecteurs de type Weidmüller 1498200000 (connecteur), 1788520000 (capuchon) et 13-08080521 (bouchon à vis M20) ou équivalents sont acceptés.

Station d'indexage de palette



Station d'indexage **XTPX P11 A**

Voir le chapitre « Module d'indexage P11 A », page 349, pour obtenir davantage d'informations sur le module d'indexage.



La station d'indexage est constituée de vérins d'indexage et comprend également des tenons et des supports. Il est possible que les palettes plus grandes nécessitent une force de levage supplémentaire. Un kit de station de levage 5055802 comprenant deux stations de levage sans tenons de guidage est disponible. Plage de pression, air comprimé traité : 4–8 bar
Raccord de l'air : 2×6 mm à l'extérieur du tube de diamètre
Hauteur de levage standard : 1,5 mm
Force verticale max. par cylindre à 0,6 MPa : 544 N
Les vannes d'étranglement et les pièces de montage nécessaires au montage sur un convoyeur XT ou XT Compact sont comprises.

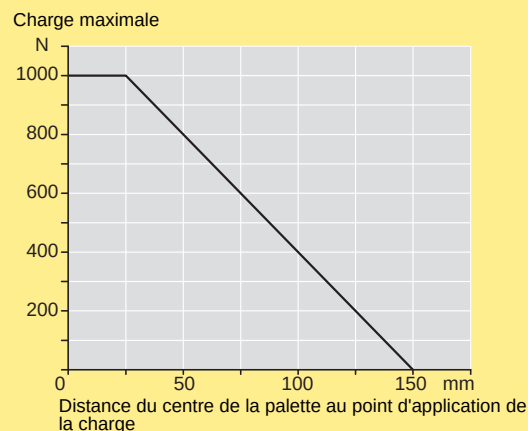
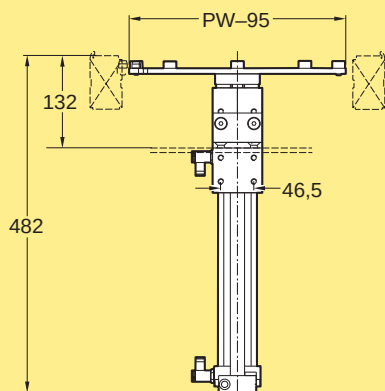
Kit de station de levage



Kit de station de levage **5055802**

Un kit comprend deux stations de levage sans pions de centrage. À utiliser avec les grandes palettes (PW ou PL > 400 mm).
Capteurs appropriés : SICK, capteur de cylindre magnétique MZT1-03VPS-KR0, câble DC 3.

Station d'indexage avec fonction élévation



Station d'indexage avec fonction élévation

XTPX P12 PWxPL

Pour commander, remplacez « PWxPL » par la taille de palette dans la désignation.
Exemple : XTPX P12 320x320.

Ce produit est disponible pour toutes les tailles de palette XT.

Pour obtenir plus d'informations, voir « Station d'indexage avec fonction élévation » page 351.

Deux types de support sont disponibles, le S20 et S21, en fonction des options de montage.

La station d'indexage avec fonction d'élévation est constituée d'un plateau pouvant être élevé par un vérin pneumatique. Le plateau comporte deux tenons d'indexage. La station peut être livrée avec des plateaux élevés adaptés aux 15 tailles de palettes standard.

Force verticale max. au centre (à 0,6 MPa) : 1177 N

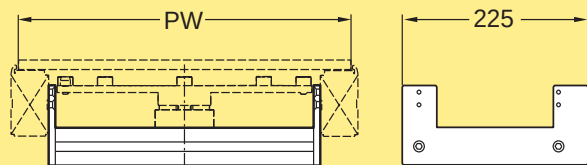
Hauteur de levage : 0–225 mm (réglable)

Répétabilité d'indexage dans les directions x et y : $\pm 0,05$ mm

Remarque (concerne l'option F01). Pour éviter l'influence des mouvements du convoyeur, raccorder le convoyeur à un support de référence.

Il est recommandé de placer l'unité dans un carter pour protéger les personnes contre le risque de coincement.

Châssis de support S21

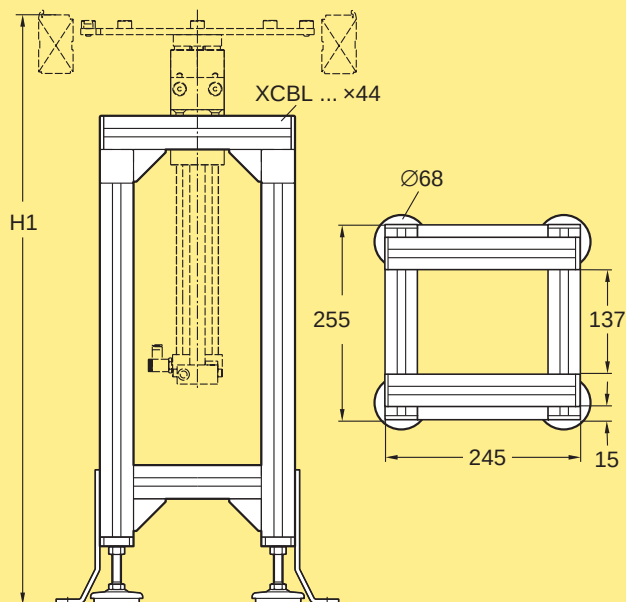


Châssis de support S21

XTUF S21 PW

Pour commander, remplacez PW par la largeur de palette dans la désignation. Exemple : XTUF S21 320.

Châssis de support S20



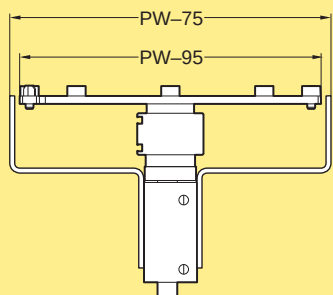
Châssis de support S20

XTUF S20 H1

Pour commander, remplacez H1 par la hauteur de la surface de la chaîne au-dessus du niveau du sol dans la désignation.

Exemple : XTUF S20 570.

Station d'indexage avec fonction élévation et rotation



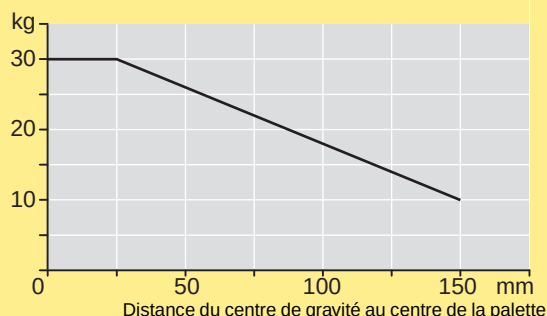
Station d'indexage avec fonction élévation et rotation **XTPR PW×PL**

Pour commander, remplacez « PW×PL » par la taille de palette dans la désignation.
Exemple : XTPR 320×320.

Ce produit est disponible pour des dimensions PW et PL maximum de 400 mm (inclus).

Pour obtenir plus d'informations, voir « Station d'indexage avec fonction élévation et rotation » page 351.

Poids de palette max



La station d'indexage avec fonction élévation et rotation est constituée d'un plateau pouvant être élevé et tourné à 180°. Le plateau comporte deux tenons d'indexage. L'unité est montée dans les rainures en T sur la face intérieure des profilés convoyeurs.

La station d'indexage avec fonction élévation et rotation est disponible avec un plateau élevé adapté à sept tailles de palettes standard allant jusqu'à 400 mm × 400 mm.

Force de levage max. au centre (0,6 MPa) : 340 N

Moment d'inertie max. : 0,55 kg/m²

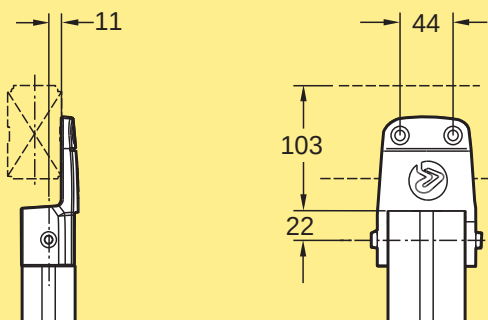
Angle de rotation : 180°

Hauteur de levage : 17 mm

Poids : 13,2 kg

Supports de profilé

Support de profilé pour XT

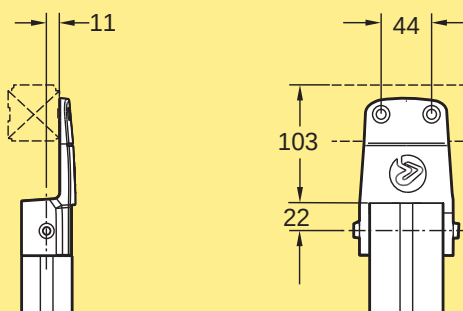


Support de profilé, XT

5052899

Montage : MC6S 8×14 (4), XCAN 8 (4)

Support de profilé pour XT Compact

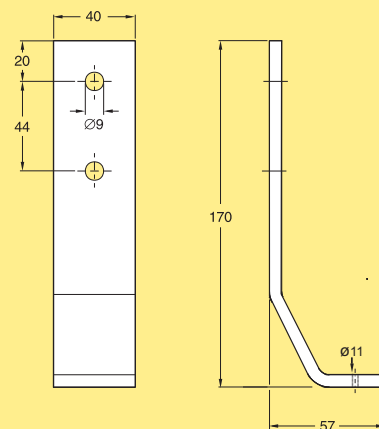


Support de profilé, XT Compact

5052621

Montage : ISO 4762 M6x 10 St 8,8 (2), XFAN 6 (2), MC6S 8×14 (2), XCAN 8 (2)

Équerre de fixation au sol



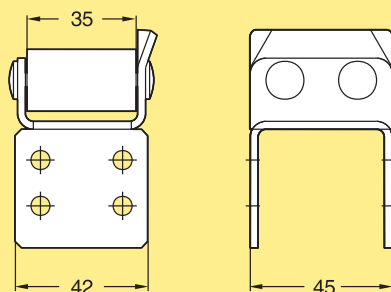
Équerre de fixation au sol

XCFA 170 S

Le piètement est livré avec les pièces de montage nécessaires pour le fixer sur le support du convoyeur. Les composants de fixation pour le raccord au sol ne sont pas fournis avec les équerres.

Kits de rouleaux

Kit de rouleaux 45 mm

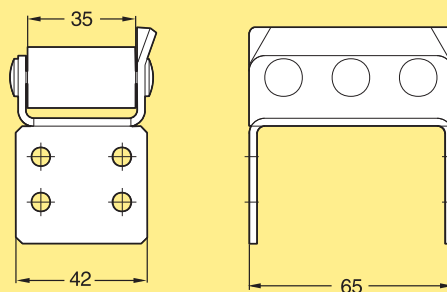


Kit de rouleaux 45 mm

5050117

Le kit comprend deux passerelles à rouleaux ainsi que les pièces de montage nécessaires.

Kit de rouleaux 65 mm



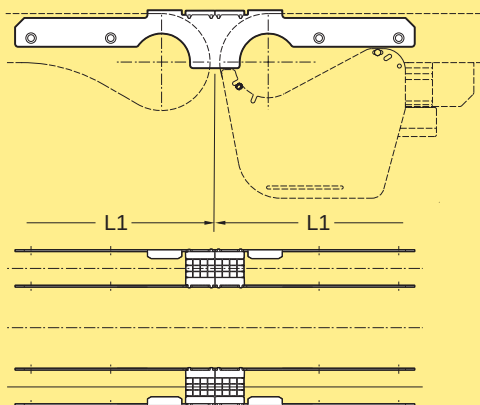
Kit de rouleaux 65 mm

5049865

Le kit comprend deux passerelles à rouleaux ainsi que les pièces de montage nécessaires.

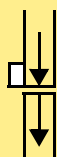
Kits de jonction

Kit de jonction, extrémité à extrémité



Kit de jonction, une paire

5049594

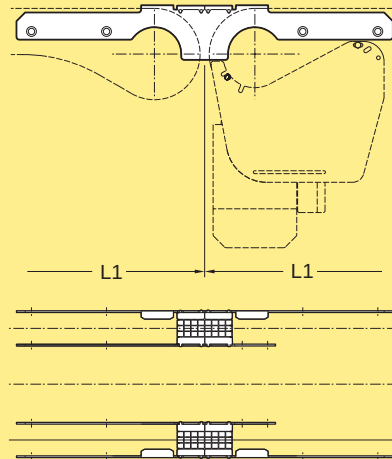


*Pour le transfert en ligne depuis un module d'entraînement avec moteur monté sur le côté (à gauche/droite).
XTUC 51 .../XTUC 52 ... :*

Remarque : Le kit de jonction n'est pas fourni avec le module.

XT à XT (ne pas utiliser avec XT Compact)

Kit de jonction, extrémité à extrémité



Kit de jonction, une paire

5050564

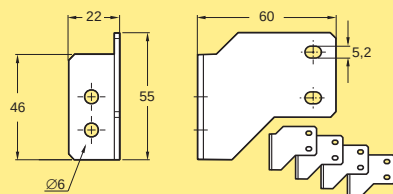


*Pour le transfert en ligne depuis un module d'entraînement avec moteur monté au centre.
XTUC 51 .../XTUC 52 ... :*

Remarque : Le kit de jonction n'est pas fourni avec le module.

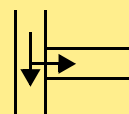
XT à XT (ne pas utiliser avec XT Compact)

Kit de jonction, extrémité à côté/côté à extrémité

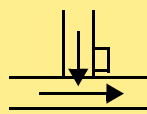


Kit de jonction (quatre supports) **5050034**

Matériel de montage fourni.

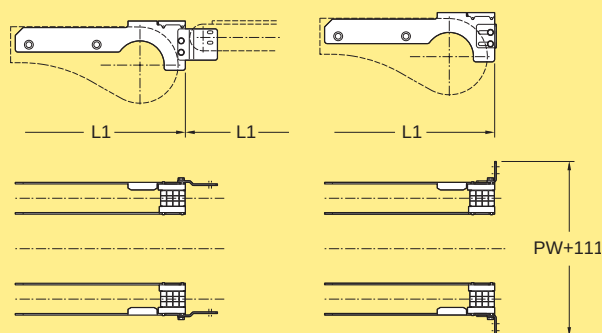


XT à XT Compact
XT Compact à XT Compact



XT Compact à XT
XT Compact à XT Compact

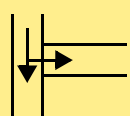
Kit de jonction, extrémité à côté/extrémité à extrémité



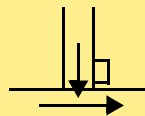
Kit de jonction, une paire **5053199**

Pour le transfert en ligne ou perpendiculaire depuis un module d'entraînement avec moteur monté sur le côté (à gauche/droite). Supports inclus pour les deux possibilités. XTUC 51 .../XTUC 52 ... :

Remarque : Le kit de jonction bout à bout n'est pas fourni avec le module.



XT à XT
XT Compact à XT

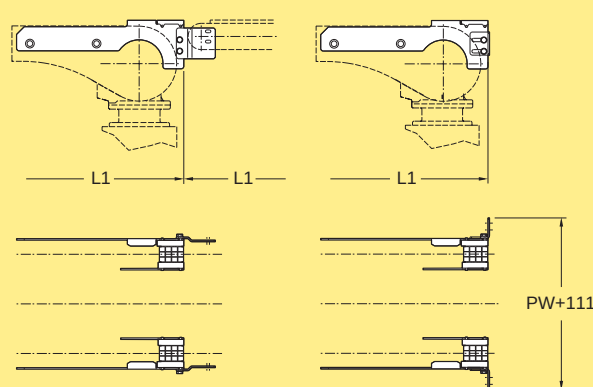


XT à XT
XT à XT Compact



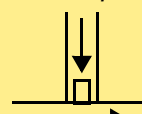
XT à XT Compact
XT Compact à XT

Kit de jonction, extrémité à côté/extrémité à extrémité



Kit de jonction, une paire **5053201**

Pour le transfert en ligne ou perpendiculaire depuis un module d'entraînement avec moteur monté au centre. Supports inclus pour les deux possibilités.

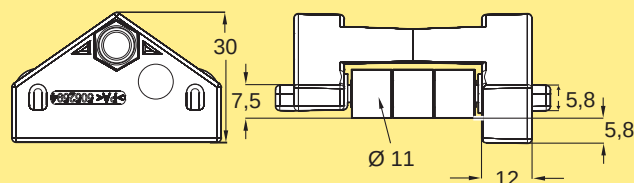
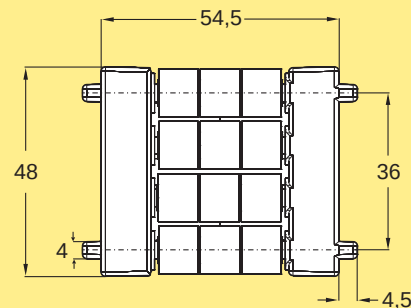
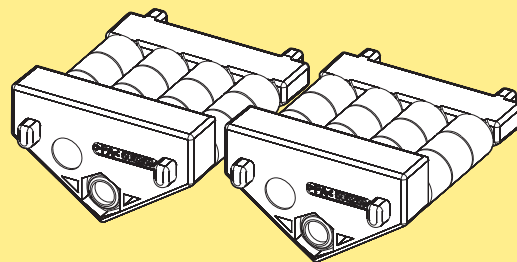


XT à XT
XT à XT Compact



XT à XT Compact

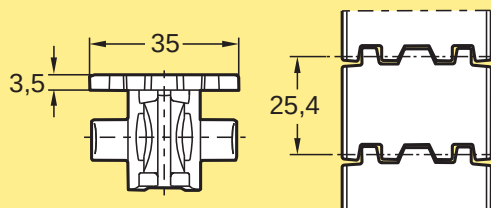
Passerelle à rouleaux (paire)



Passerelle à rouleaux, une paire **5054947**

Chacune des deux passerelles (5053729) comprend quatre rangées de rouleaux. Les passerelles à rouleaux sont incluses dans les kits de jonction.

Chaîne plane, XT



Chaîne plane, longueur 5 m

Pas 25,4 mm

Chaîne standard (POM B)

XTTP 5

Kit de maillons standard**

5056659

Chaîne conductive (POM B COND)

XTTP 5 EC

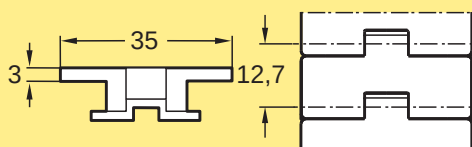
Kit de maillons antistatiques**

5056660

* À utiliser avec la glissière conductrice d'électricité.

** Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier.

Chaîne plane, XT Compact



Chaîne plane, XT Compact

Pas 12,7 mm. Uniquement pour convoyeur rectiligne (XT Compact).

Longueur 3 m

Chaîne standard (POM B)

5045028

Kit de maillons standard**

5056662

Chaîne conductive (POM B COND)*

5051585

Kit de maillons antistatiques**

5056664

Chaîne ISD (POM B ISD NAT)*

5046328

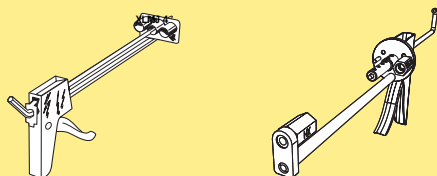
Kit de maillons ISD**

5056663

* À utiliser avec la glissière conductrice d'électricité.

** Le kit de maillons contient 10 maillons, 10 pivots et 10 axes en acier.

Dérive-chaîne pour chaîne



Dérive-chaîne

XS-X65-XT

XLMJ 4

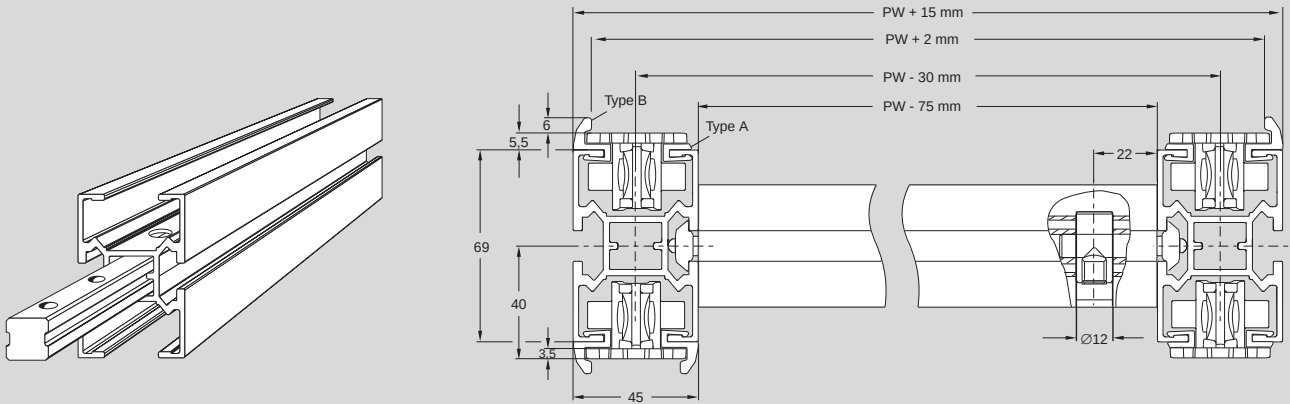
XS-X65-XT, version PRO*

XLMJ 4 P

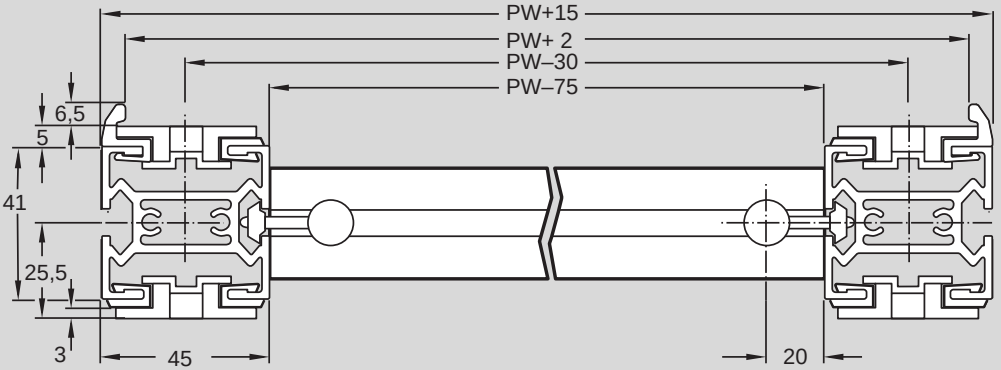
Pour chaînes FlexLink XT XTTP 5, XTTP 5 EC et 6045771.

* Cet outil est recommandé aux utilisateurs fréquents.

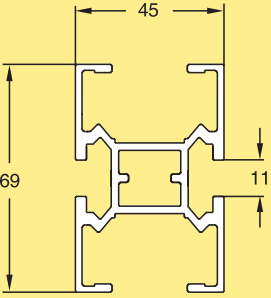
XT



XT Compact

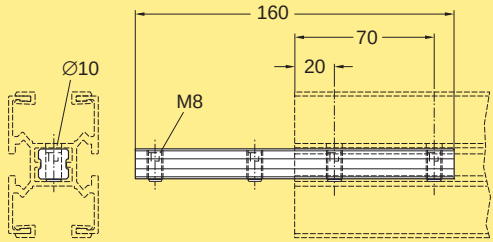


Profilé convoyeur



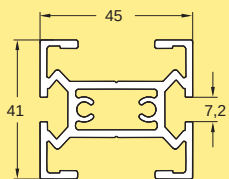
Profilé
Longueur 3 m (3030 ±5 mm) **XTCB 3**
Longueurs disponibles
(30-3 000 mm) **XTCB L**

Kit d'éclisses de jonction



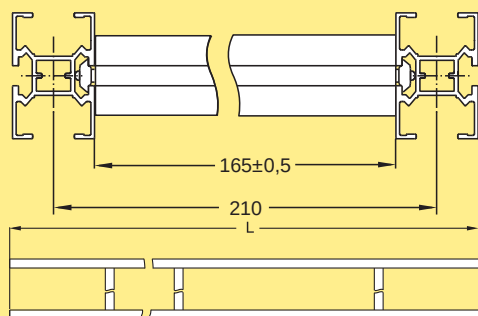
Kit d'éclisses de jonction
Acier, électrozingué **5053503**
*Kit comprenant deux éclisses de jonction. Vis sans tête
M8 incluses. Non disponible pour profilé XT Compact.*

Profilé convoyeur, XT Compact



Profilé, XT Compact
Longueur 3 m **5045025**

Section de profilé convoyeur, 240 mm



Section de profilé (assemblée)
pour palettes de 240 mm de large

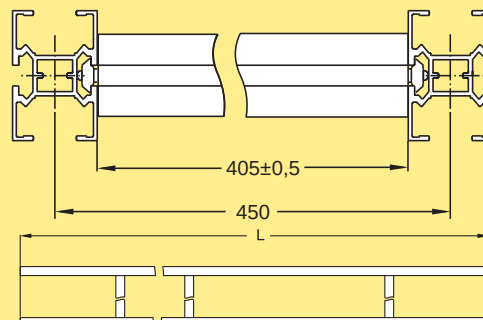
Longueur 3 m $\pm$ 1,5 mm

Longueur sur commande
(0,18-3 m)

XTCB 3D210

XTCB LD210

Section de profilé convoyeur, 480 mm



Section de profilé (assemblée)
pour palettes de 480 mm de large

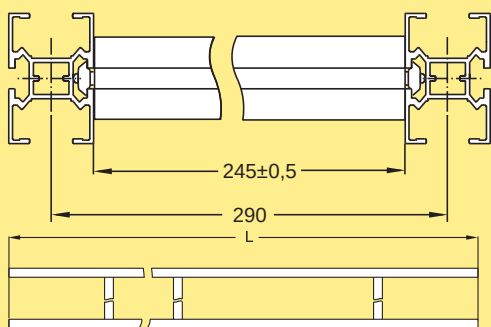
Longueur 3 m $\pm$ 1,5 mm

Longueur sur commande
(0,18-3 m)

XTCB 3D450

XTCB LD450

Section de profilé convoyeur, 320 mm



Section de profilé (assemblée)
pour palettes de 320 mm de large

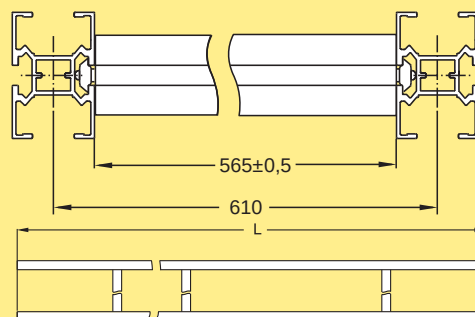
Longueur 3 m $\pm$ 1,5 mm

Longueur sur commande
(0,18-3 m)

XTCB 3D290

XTCB LD290

Section de profilé convoyeur, 640 mm



Section de profilé (assemblée)
pour palettes de 640 mm de large

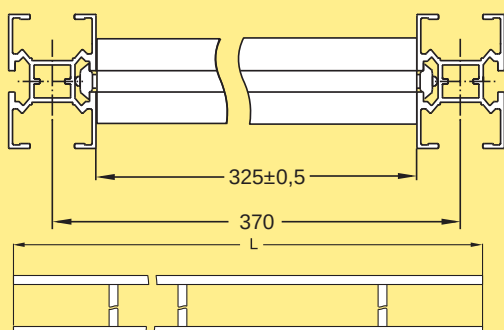
Longueur 3 m $\pm$ 1,5 mm

Longueur sur commande
(0,18-3 m)

XTCB 3D610

XTCB LD610

Section de profilé convoyeur, 400 mm



Section de profilé (assemblée)
pour palettes de 400 mm de large

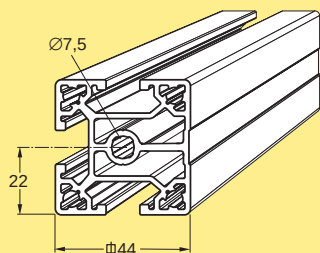
Longueur 3 m $\pm$ 1,5 mm

Longueur sur commande
(0,18-3 m)

XTCB 3D370

XTCB LD370

Profilé 44 mm × 44 mm avec trois rainures en T



Profilé 44 mm × 44 mm avec trois rainures en T

Aluminium anodisé

Longueur 3 m (3030 ±5 mm)

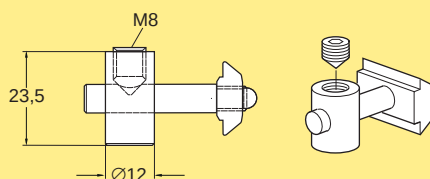
Longueurs disponibles

(30-3 000 mm)

XCBL 3×44 T3

XCBL L×44 T3

Tige encastrée pour profilé 44×44

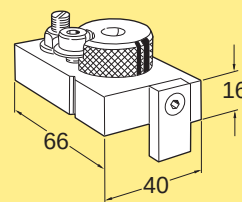


Tige encastrée

Acier, électrozingué

XCEC 12

Gabarit de perçage pour tige encastrée



Gabarit de perçage

Ø10/18,25 mm

XCAD 10/18

Adaptateur Ø12,2 mm (pour tige encastrée)

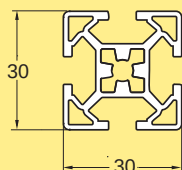
18×16 12,2

À utiliser lors du perçage d'un trou de 12 mm pour tige encastrée XCEC 12, situé à 22 mm de l'extrémité du profilé.

Retirer l'adaptateur 10 mm livré avec le gabarit de perçage et mettre en place l'adaptateur 12,2 mm.

Outillage et accessoires, profilé 30×30 mm

Profilé 30 mm × 30 mm



Profilé 30 mm × 30 mm

Aluminium anodisé

Longueur 3 m (3030 ±5 mm)

Longueurs disponibles

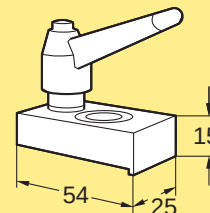
(30-3 000 mm)

XFBM 3×30

XFBM L×30

Utilisé pour XT Compact

Gabarit de perçage pour raccords-brides encastrés

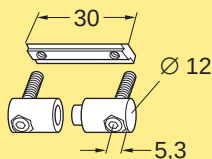


Gabarit de perçage pour raccords-brides encastrés (Ø12,2 mm)

XFAD 12

Utiliser pour le perçage d'un orifice de 12 mm pour fourche de fixation XFAF 30, à 20 mm de l'extrémité du profilé.

Raccord-bride encastré pour profilé 30×30

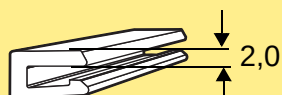


Raccord-bride encastré

Longueur 30 mm

XFAF 30

Glissière (A)



Glissière (A)

Longueur 25 m

PA-PE (gris)

UHMW-PE (blanc)

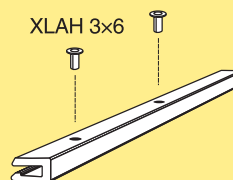
UHMW PE + carbone (conducteur) (noir)

XTCR 25 H

XTCR 25 U

XTCR 25 E

Rivets en aluminium 3 mm



Rivets en aluminium 3 mm

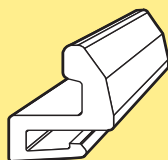
XLAH 3x6

Remarque : Commande par multiples de 250.

Plus d'informations

Pour davantage d'informations sur les glissières, voir le document séparé « Instructions sur les glissières XT ».

Glissière/guide (B)



Glissière/guide (B)

Longueur 3 m

PA-PE (gris)

UHMW-PE (Blanc)

UHMW PE + carbone (conducteur) (Noir)

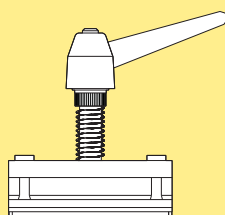
XTCR 3 HB

XTCR 3 UB

XTCR 3 EB

Outils pour glissière

Gabarit de perçage pour glissière



Gabarit de perçage pour glissière **3923584**

Pince à riveter



Pince à riveter

3923563

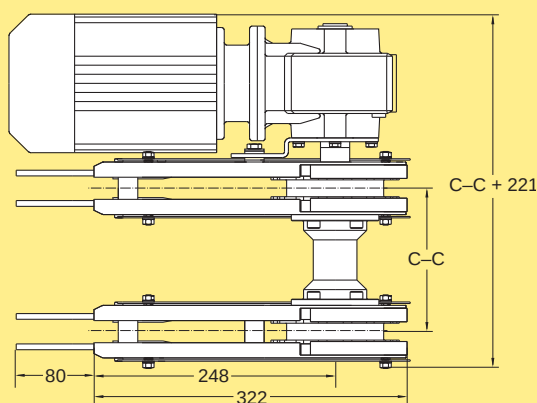
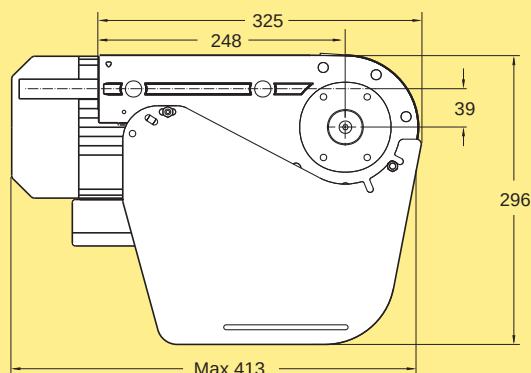
Presse-glissière



Presse-glissière

XTMR 160 A

Module d'entraînement d'extrémité LNP



Module d'entraînement d'extrémité, gauche

50 Hz 230/400 V
60 Hz 230/460 V

XTEB # LNP%
XTEB # LNAP%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. C-C=PW-30.

Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la désignation :
50 Hz : 5-10-15-20 m/min.
60 Hz : 6-10-16-20 m/min.

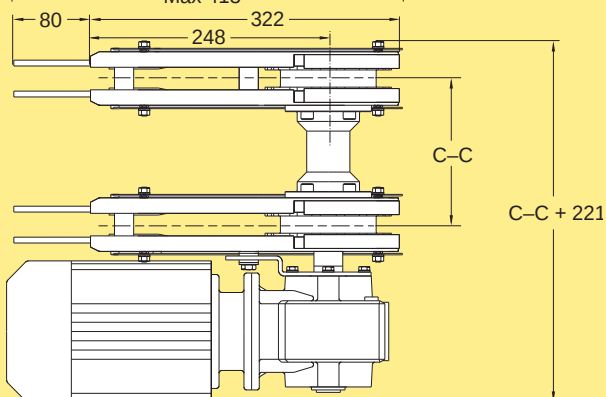
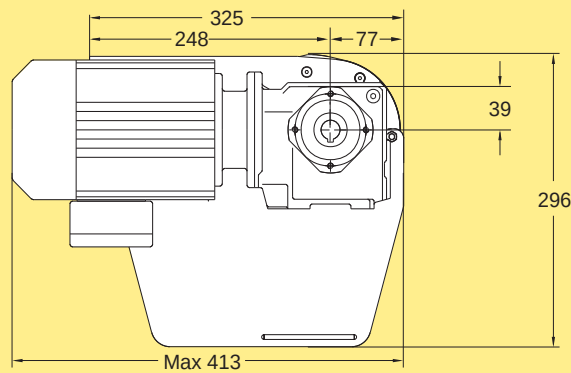
Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1 250 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEB 15 LNP370 est un

module d'entraînement de 50 Hz pour des palettes d'une largeur de 400 mm se déplaçant à une vitesse de 15 m/min.

Module d'entraînement d'extrémité RNP



Module d'entraînement d'extrémité, droite

50 Hz 230/400 V
60 Hz 230/460 V

XTEB # RNP%
XTEB # RNAP%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. C-C=PW-30.

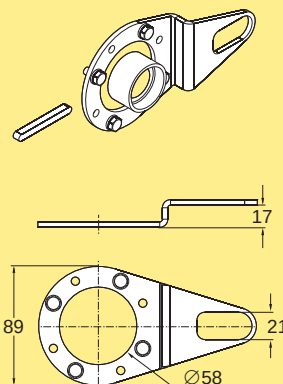
Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la désignation :
50 Hz : 5-10-15-20 m/min.
60 Hz : 6-10-16-20 m/min.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1 250 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEB 20 RNAP450 est un module d'entraînement de 60 Hz pour des palettes d'une largeur de 480 mm se déplaçant à une vitesse de 20 m/min.

Kit de bras de torsion



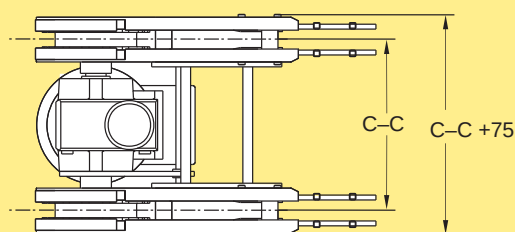
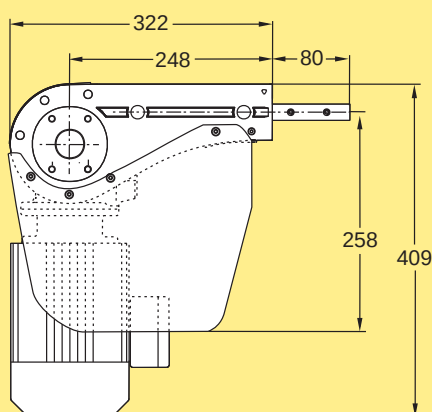
Kit de bras de torsion pour module d'entraînement d'extrémité

5050028

Bras de couple, vis, rondelle, clavette parallèle fine et manchon compris

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement central

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement central



Module d'entraînement d'extrémité, entraînement central

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEB # MNPD%

XTEB # MNAPD%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. C-C=PW-30.

Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la désignation :

50 Hz : 5-10-15-20 m/min.

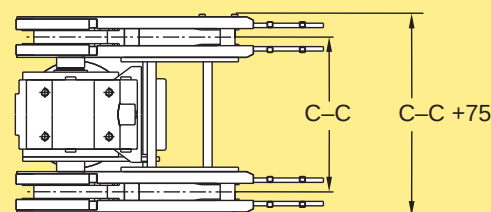
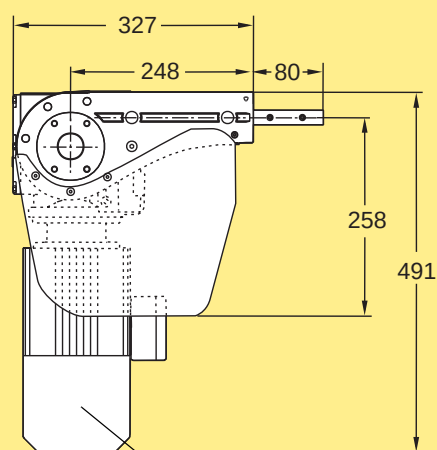
60 Hz : 6-10-16-20 m/min.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1 250 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEB 10 MNPD290 est un module d'entraînement de 50 Hz pour des palettes d'une largeur de 320 mm se déplaçant à une vitesse de 10 m/min.

Module d'entraînement d'extrémité, entraînement central, lourd



Module d'entraînement d'extrémité, entraînement central, lourd

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEB # HMNPD%

XTEB # HMNAPD%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. C-C=PW-30.

Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la désignation :

50 Hz : 5-10-15 m/min.

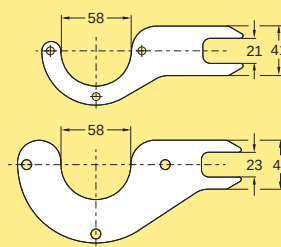
60 Hz : 6-10-16 m/min.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1800 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEB 6 HMNAPD210 est un module d'entraînement de 60 Hz pour des palettes d'une largeur de 240 mm se déplaçant à une vitesse de 6 m/min.

Kit de bras de torsion



Kit de bras de torsion pour module d'entraînement d'extrémité, entraînement central

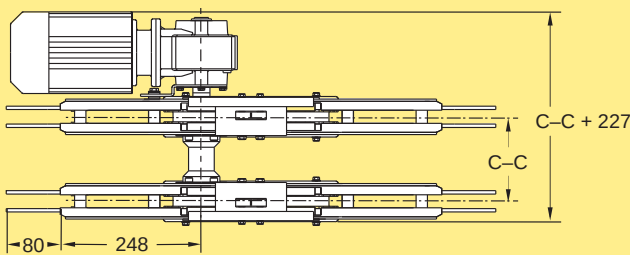
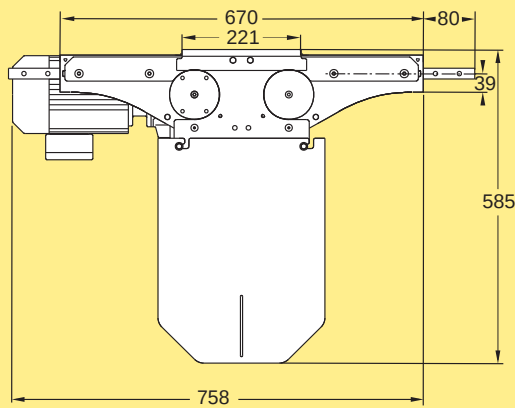
5050380

Kit de bras de torsion pour module d'entraînement d'extrémité, entraînement central, lourd

5050459

Modules d'entraînement caténaire

Module d'entraînement caténaire LNPDP



Module d'entraînement
caténaire, gauche

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEC # LNPDP%

XTEC # LNAPDP%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la dési-
gnation. C-C = PW - 30.

Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la
désignation :

50 Hz : 5-10-15-20 m/min.

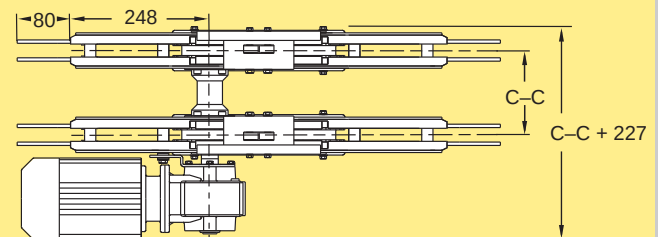
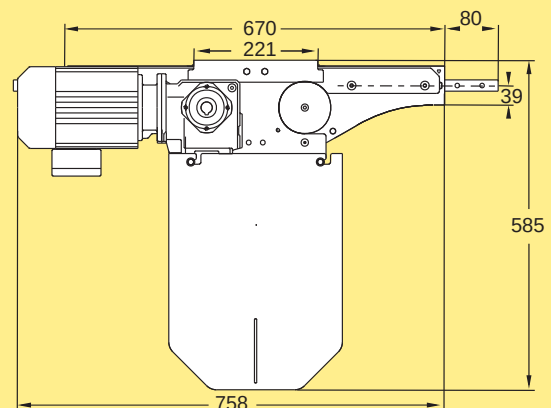
60 Hz : 6-10-16-20 m/min.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1 250 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEC 6 LNAPDP610 est un
module d'entraînement de 60 Hz pour des palettes
d'une largeur de 640 mm se déplaçant à une vitesse de
6 m/min.

Module d'entraînement caténaire RNPDP



Module d'entraînement caténaire, droite

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEC # RNPDP%

XTEC # RNAPDP%

Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la dési-
gnation. C-C = PW - 30.

Insérer la vitesse désirée au lieu de # dans la
désignation :

50 Hz : 5-10-15-20 m/min.

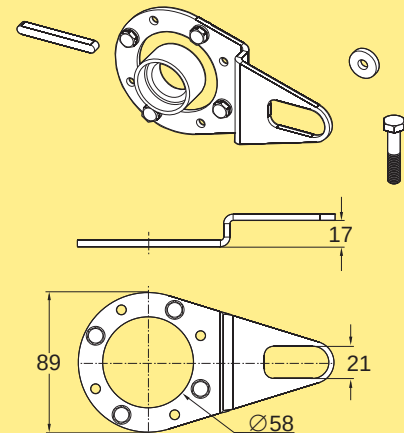
60 Hz : 6-10-16-20 m/min.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Force de traction max : 1 250 N à 5 m/min.

Exemple de désignation : XTEC 5 RNPDP370 est un
module d'entraînement de 50 Hz pour des palettes
d'une largeur de 400 mm se déplaçant à une vitesse de
5 m/min.

Kit de bras de torsion



Kit de bras de torsion pour module
d'entraînement caténaire

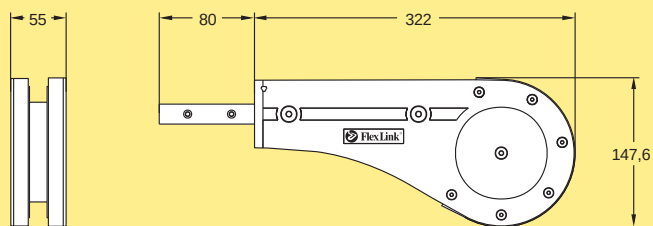
5050685

Bras de couple, vis, rondelle, manchon, clavette paral-
lèle fine, vis et rondelle M8x40

Module de renvoi horizontal

Cache-rainure

Module de renvoi horizontal



Module de renvoi horizontal
(simple)

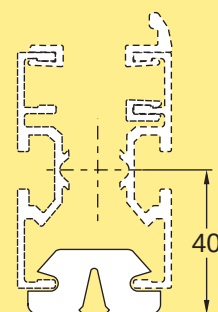
Longueur 320 mm

XTEJ 320

Deux modules de renvoi doivent être commandés pour un convoyeur avec chaîne de retour.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Cache-rainure



Cache-rainure

Longueur 25 m

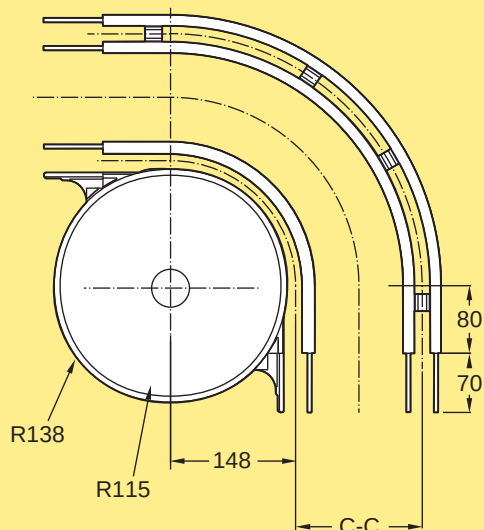
Longueur sur commande

XTSB 25

XTSB L

Courbes à roues

Courbe à roues, 90°



Courbe à roues, 90°

XTBH 90R150D%

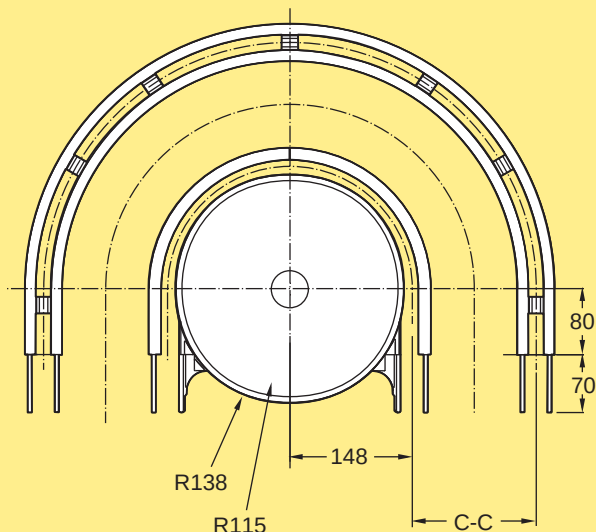
Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. $C-C = PW - 30$.

Les éclisses de jonction sont comprises.

Exemple de désignation : XTBH 90R150D450 est une courbe à roue de 90° pour palettes de 480 mm de largeur.

Courbe à roues, 180°



Courbe à roues, 180°

XTBH 180R150D%

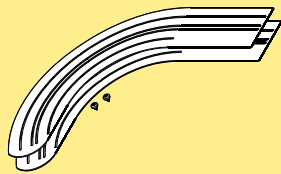
Pour PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Insérer la valeur C-C désirée au lieu de % dans la désignation. $C-C = PW - 30$.

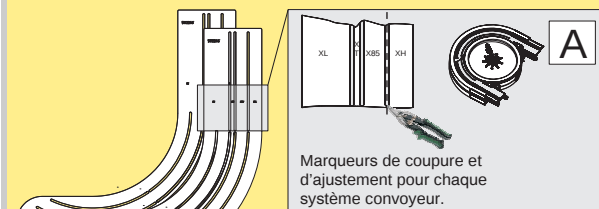
Les éclisses de jonction sont comprises.

Exemple de désignation : XTBH 180R150D210 est une courbe à roue de 180° pour palettes de 240 mm de largeur.

Protection de roue pour X65/XL, XT, X85, XH



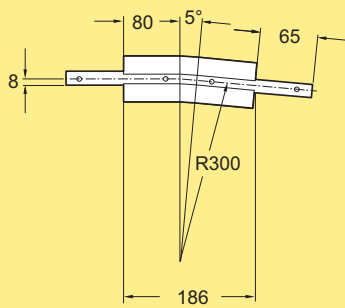
Protection de roue pour X65/XL, XT, X85, XH (y compris une paire de protection de roue 5112244 et 2 vis ISO 7049 4,2 x 6,5-C-H-A2K) **5112246**



Exemple : Couper la partie indiquée XH (voir figure A) pour installer la protection de roue sur un système X85. Couper les parties indiquées X85 et XH pour installer le capot de roue sur un système XT.

Courbes verticales

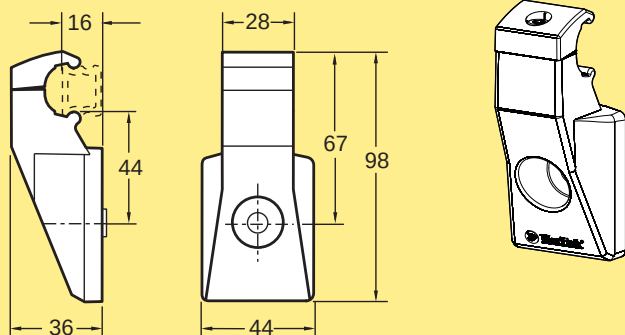
Courbe verticale, 5°



Courbe verticale, 5° **XTBV 5R300**
Les éclisses de jonction sont comprises.

PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

Support de guide fixe



Support de guide fixe **XLRB 16×42 C**

Montage sur profilé : XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4×16

Bouchon, 15 mm

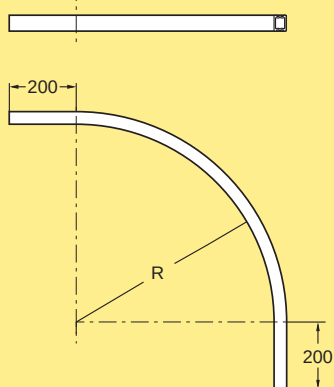


Bouchon, 15 mm

XLRE 15

Commande par multiples de 10.

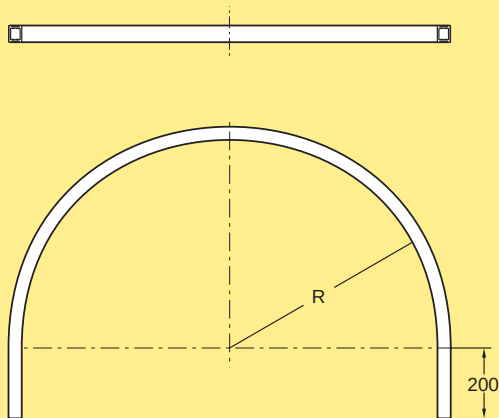
Guide extérieur pour courbe à 90°



Guide extérieur pour courbe à 90°

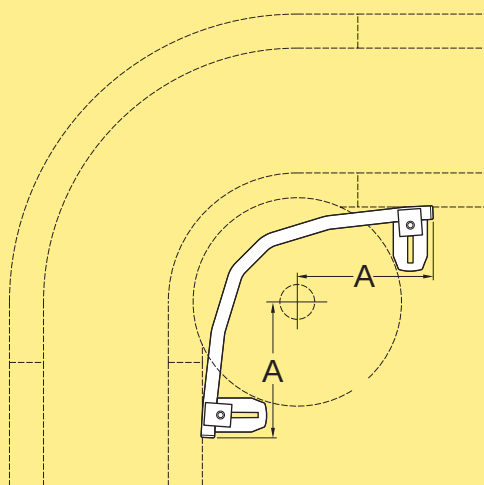
Pour PW 240 mm, R=387,5	5049933
Pour PW 320 mm, R=467,5	5049931
Pour PW 400 mm, R=547,5	5049934
Pour PW 480 mm, R=627,5	5055516
Pour PW 640 mm, R=787,5	5055518

Guide extérieur pour courbe à 180°



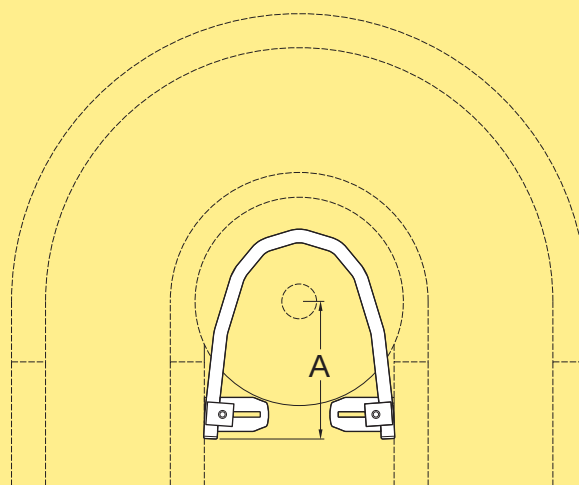
Guide extérieur pour courbe à 180°

Pour PW 240 mm, R=387,5	5049841
Pour PW 320 mm, R=467,5	5049842
Pour PW 400 mm, R=547,5	5049843
Pour PW 480 mm, R=627,5	5055515
Pour PW 640 mm, R=787,5	5055517

Guide intérieur pour courbe à 90°**Guide intérieur pour courbe à 90°**

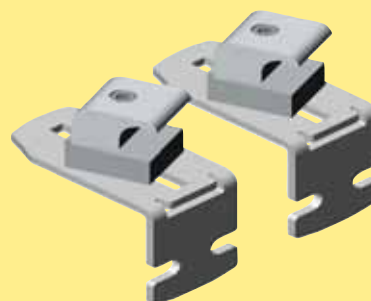
Pour PW×PL=240×240, A=180	5055552
Pour PW×PL=240×320, A=182	5055557
Pour PW×PL=320×240, A=180	5055552
Pour PW×PL=320×320, A=183	5055559
Pour PW×PL=320×400, A=243	5055562
Pour PW×PL=400×320, A=187	5055559
Pour PW×PL=400×400, A=257	5055610
Pour PW×PL=400×480, A=282	5055564
Pour PW×PL=400×640, A=432	5055566
Pour PW×PL=480×400, A=257	5055610
Pour PW×PL=480×480, A=243	5055562
Pour PW×PL=480×640, A=468	5055608
Pour PW×PL=640×400, A=183	5055559
Pour PW×PL=640×480, A=257	5055610
Pour PW×PL=640×640, A=390	5055568

Utiliser kit de fixation 5055684.

Guide intérieur pour courbe à 180°**Guide intérieur pour courbe à 180°**

Pour PW×PL=240×240, A=180	5055556
Pour PW×PL=240×320, A=182	5055558
Pour PW×PL=320×240, A=180	5055556
Pour PW×PL=320×320, A=183	5055560
Pour PW×PL=320×400, A=243	5055563
Pour PW×PL=400×320, A=187	5055560
Pour PW×PL=400×400, A=257	5055611
Pour PW×PL=400×480, A=282	5055565
Pour PW×PL=400×640, A=432	5055567
Pour PW×PL=480×400, A=257	5055611
Pour PW×PL=480×480, A=243	5055563
Pour PW×PL=480×640, A=468	5055609
Pour PW×PL=640×400, A=183	5055560
Pour PW×PL=640×480, A=257	5055611
Pour PW×PL=640×640, A=390	5055569

Utiliser kit de fixation 5055684.

Kit de fixation pour guides

Kit de fixation pour guides **5055684**

Le kit comprend deux ensembles de supports de fixation ainsi que les pièces de montage nécessaires. Un kit est nécessaire pour chaque guide intérieur.

