

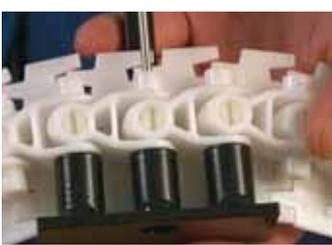
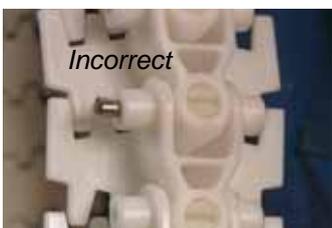
Joindre les extrémités de chaîne

Assembler la chaîne en insérant la goupille en acier qui accompagne chaque maillon dans l'extrémité opposée d'un autre maillon.

Outils nécessaires

- Pince
- Outil de chaîne

Procédure

- 1 Insérer le pivot en plastique avec la fente vers l'extérieur. 
- 2 Insérer à moitié la goupille en acier à l'aide d'une pince. Toujours utiliser des goupilles en acier neuves et des pivots en plastique neufs pour joindre les extrémités de chaîne. 
- 3 Aligner le dérive-chaîne avec la goupille. Enfoncer lentement la détente jusqu'à ce que la goupille soit en place. 
- 4 Contrôler que la chaîne est flexible au niveau du joint et que la goupille ne dépasse pas et ne traverse pas jusqu'à l'autre côté. 

Démontage de la chaîne :

- 1 Aligner le dérive-chaîne avec la goupille.
- 2 Enfoncer la détente jusqu'à ce que la goupille se détache.
- 3 Enfoncer le levier et retirer la goupille d'insertion.
- 4 Démontez la chaîne.

Préparatifs pour l'assemblage de la chaîne

- 1 Retirer le capot de transmission du module d'entraînement. 
- 2 Relâcher le limiteur de couple de manière à ce que l'axe d'entraînement puisse tourner sans entrave. 
- 3 Retirer la plaque latérale du module d'entraînement. 
- 4 Avant le montage, faire tourner un petit morceau de chaîne (1 m) dans le convoyeur pour s'assurer que le système fonctionne correctement. Si des obstructions sont observées, les éliminer et répéter le processus de contrôle. 

Installation de la chaîne

S'assurer que le limiteur de couple est relâché, permettant ainsi à l'axe d'entraînement de tourner librement. Voir page 468.

Outils nécessaires

- Dérive-chaîne X..MJ

Procédure

- 1 Insérer la chaîne dans le dessous du module d'entraînement. S'assurer que la chaîne se déplacera dans le bon sens, comme indiqué par la flèche située sur le côté de tous les maillons de chaîne. 
- 2 Alimenter la chaîne le long du convoyeur en la tirant à travers le module de renvoi, puis à nouveau vers le module d'entraînement. 

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

D. Installation de la chaîne (suite)

- 3 Joindre des longueurs de chaîne de 5 mètres si nécessaire.



- 4 Si nécessaire, retirer des maillons afin que la chaîne soit un peu lâche au niveau du module d'entraînement. Réglage de la longueur, voir page 470.



Joindre les extrémités de la chaîne. Voir page 469.

Utilisation d'une section de profilé pour l'installation de la chaîne

La section de profilé X_CC 160/XKCC 200 s'utilise pour installer la chaîne à n'importe quel endroit du convoyeur.

Outils nécessaires

Clé Allen

Dérive-chaîne

X..MJ

Pince

Procédure

- 1 Desserrer les vis sur les lèvres de la section du profilé



- 2 Retirer la lèvre de manière à permettre l'accès à la chaîne.



- 3 Pincer la chaîne au profilé. Utiliser l'outil de chaîne pour retirer un axe en acier de la chaîne, afin de séparer deux maillons.



- 4 Retirer les maillons superflus et utiliser le dérive-chaîne pour joindre les extrémités de chaîne.



Réglage de la longueur de la chaîne du convoyeur

Module d'entraînement d'extrémité, intermédiaires et caténares

- 1 Le réglage de la chaîne du convoyeur s'effectue à l'extrémité d'entraînement du convoyeur.
- 2 Retirer les plaques de protection caténares afin de faciliter l'accès du dérive-chaîne.
- 3 Tendre la chaîne du convoyeur à l'intérieur du système convoyeur en la tirant vers le bas au niveau du caténaire de chaîne au dessous du module d'entraînement. Pincer à travers la chaîne du convoyeur afin de piéger la chaîne sur le profilé. La pince doit être placée au-dessus des bords du module d'entraînement afin de réduire le risque d'endommager le profilé aluminium.
- 4 Retirer tous les maillons lâches de la chaîne du convoyeur à l'aide du dérive-chaîne.
- 5 Joindre à nouveau la chaîne du convoyeur.
- 6 Retirer la pince de chaîne et remettre en place les plaques de protection caténares. Le convoyeur est maintenant prêt à fonctionner.

Modules d'entraînement de courbe

Dans un entraînement de courbe à roues, le profilé aluminium extérieur peut être retiré en desserrant les vis sans tête des éclisses de jonction du profilé. La glissière doit être montée pour permettre la dépose de cette section. Une glissière fixée à l'aide de rivets ne doit pas être plus longue que la section de courbe extérieure.

- 1 Après la dépose du profilé aluminium extérieur, la chaîne du convoyeur peut être extraite du disque de la courbe à roues. Lever la chaîne vers le haut.
- 2 Retirer des maillons de chaîne à l'aide du dérive-chaîne.
- 3 Joindre les extrémités de la chaîne.
- 4 La chaîne tendue peut maintenant être remise en position sur le disque-guide de la courbe et le profilé extérieur mis en place.

Modules d'entraînement guidés

Types de module d'entraînement X_EB HLG/HRG, X_EB HLGP/HRGP.

- 1 Le réglage de la chaîne du convoyeur s'effectue au niveau du module de renvoi.
- 2 Dévisser les vis d'une plaque latérale et la retirer.
- 3 Dévisser la vis qui maintient l'arbre. Retirer la roue de renvoi avec l'arbre.
- 4 Retirer le nombre de maillons nécessaire.
- 5 Remettre en place la roue de renvoi et l'arbre avec la chaîne. Serrer la vis qui maintient l'arbre.
- 6 Remettre en place les plaques latérales et s'assurer que les glissières sont correctement installées. Serrer les vis.