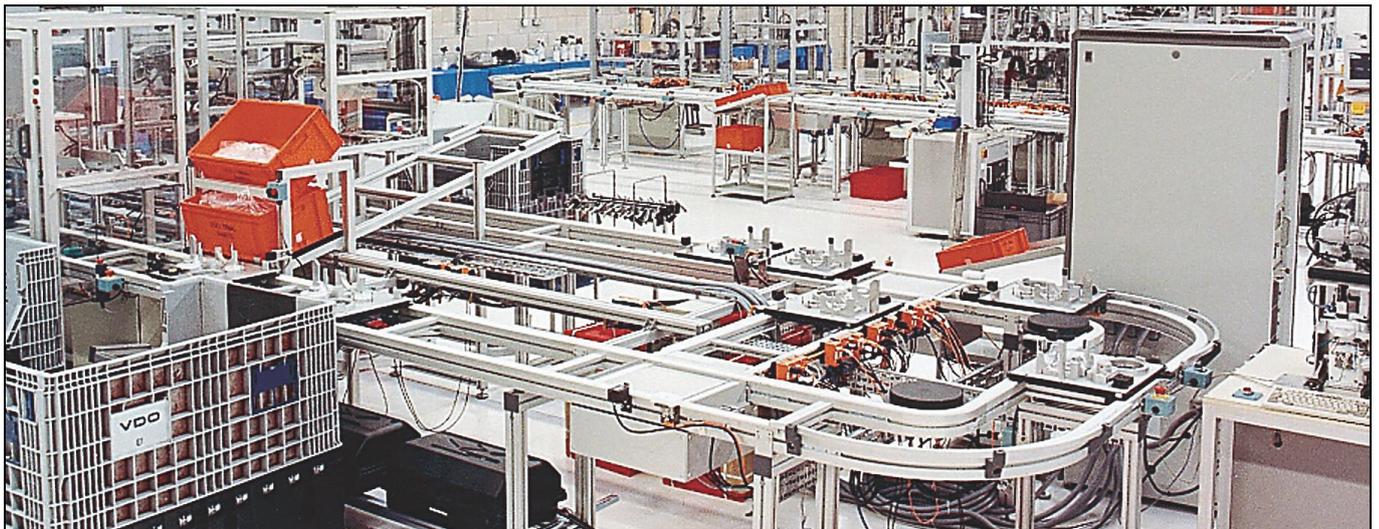


Sistema di convogliamento modulare a pallet XT

Sommario

Introduzione	331	Unità di sollevamento e posizionamento	364	PO
Il concetto modulare.....	332	Unità di sollevamento e rotazione.....	365	CC
Panoramica sul sistema.....	333	Staffe di supporto.....	365	X45
Definizione dei parametri.....	335	Kit rullini.....	366	XS
Informazioni generali.....	336	Kit di connessione.....	366	X65
Informazioni tecniche.....	338	Catena.....	368	X65P
Modulo convogliatore XT compatto.....	340	Travi del convogliatore.....	369	X85
Moduli convogliatore XT.....	340	Attrezzi e accessori, trave 44x44.....	371	X85P
Esempi di configurazione del modulo convogliatore.....	342	Attrezzi e accessori, trave 30x30.....	371	XH
Moduli di supporto XT.....	343	Guide di scorrimento.....	372	XK
Esempi di configurazione del modulo di supporto.....	344	Attrezzi per la guida di scorrimento.....	372	XKP
Moduli di trasferimento XT.....	345	Unità terminali di traino.....	373	X180
Esempi di configurazione del modulo di trasferimento.....	348	Unità terminali di traino, trazione centrale.....	374	X300
Moduli di posizionamento XT.....	349	Unità di traino catenarie.....	375	GR
Esempi di configurazione del modulo di posizionamento.....	352	Gruppo finale di rinvio.....	376	CS
Pallet.....	353	Bandella di copertura.....	376	XT
Dispositivi di arresto dei pallet.....	355	Curve con ruota.....	376	WL
Ammortizzatori.....	358	Copertura ruota per curva con ruota.....	377	WK
Staffe sensore.....	359	Curve verticali.....	377	XC
Unità di trasferimento pneumatiche.....	360	Componenti delle guide laterali.....	378	XF
Stazione di posizionamento pallet.....	363			XD

Introduzione



Descrizione del sistema

Il convogliatore modulare XT è un sistema di trasporto a doppia pista per pallet dotato di catena flessibile in plastica. Tale sistema è particolarmente indicato per il montaggio manuale e automatico e per i sistemi di collaudo nell'industria automobilistica, elettrica ed elettronica. La filosofia modulare semplifica la progettazione e l'ordine, così come la rapidità di configurazione e le caratteristiche plug & play per una migliore produttività.

Esempi di aree d'applicazione

Sistemi di assemblaggio e test manuale ed automatico nelle industrie automobilistiche ed elettriche/elettroniche. Esempi: scatole di ingranaggi, computer, macchine da cucire, telefoni cellulari, occhiali da sole, componenti stampati ad iniezione, mulinelli da pesca, componenti settore automobilistico.

Concetto modulare

I moduli standard possono essere suddivisi in sei gruppi – convogliatori, stazioni di trasferimento, arresto, posizionamento, sollevamento e rotazione, supporto. Ciascun modulo è rapidamente adattabile e riutilizzabile per successive applicazioni e può essere facilmente integrato nella vasta gamma di sistemi di convogliamento per pallet a catena singola FlexLink.

Pallet

I sistemi standard FlexLink di catena e guide laterali integrate consentono di creare un accumulo su tutto il sistema, comprese le curve, e la facile e diretta integrazione di arresti, stazioni di posizionamento e unità di trasferimento con un numero minimo di controlli.

Dati del sistema

- Lunghezza max convogliatore 25 m
- Velocità max convogliatore 20 m/min
- Dimensioni standard pallet da 240x240 mm fino a 640x640 mm, incluse dimensioni rettangolari
- Peso max pallet 30 kg (peso pallet 8 kg/convogliatore 100 mm)
- Peso max accumulato 250 kg alla velocità di 5 m/min.
- Carico max permesso per maglia 0,5 kg (XT-Compact)
- Carico max permesso per maglia 1,0 kg

Livelli di rumore tipici

Durante condizioni di funzionamento normale, nel sistema di convogliamento XT è possibile raggiungere un livello di rumore al di sotto dei 65 dB(A), incluso nelle unità di trasferimento, arresto, ecc. Tuttavia è necessario notare che i componenti pneumatici (valvole, ecc.) influiscono negativamente sul livello di rumore se non sono montate correttamente. Inoltre, è necessario regolare correttamente le valvole di regolazione flusso sulle unità di trasferimento, arresto ecc. La tabella seguente indica i livelli di rumore tipici del sistema.

Velocità m/min.	5	10	15	20	30*
dB(A)	56	58	61	65	70

* Velocità non standard

Il concetto modulare

Introduzione

Il concetto modulare include sei gruppi di moduli studiati per soddisfare la domanda del mercato industriale.

La maggior parte dei moduli convogliatore possono essere collegati e allineati tra loro mediante un kit di connessione, in modo da formare il layout convogliatore desiderato. Altri moduli, quali il modulo di trasferimento o di posizionamento, possono essere integrati a seconda delle esigenze.

I gruppi di moduli sono i seguenti:

- Moduli convogliatori
- Moduli di supporto
- Moduli di trasferimento
- Modulo di arresto
- Moduli di posizionamento
- Moduli di sollevamento e rotazione

Ciascun modulo verrà descritto dettagliatamente in seguito all'interno di questa sezione del catalogo.

Accessori e parti di ricambio

È possibile ordinare anche accessori e parti di ricambio per i moduli XT. Questi prodotti sono elencati dopo le descrizioni del modulo. Vedere da pagina 353 a 379.

Processo d'ordine

Ciascun modulo XT è dotato di un codice d'ordine univoco, che si trova nella descrizione relativa a ciascun modulo. Le varie opzioni disponibili per ciascun modulo sono riportate nel codice di ordinazione. Specificare tutti i parametri al momento dell'ordine.

È importante notare che ordinando ad esempio un modulo convogliatore non si ottiene automaticamente il modulo di supporto. È necessario ordinare separatamente entrambe le unità.

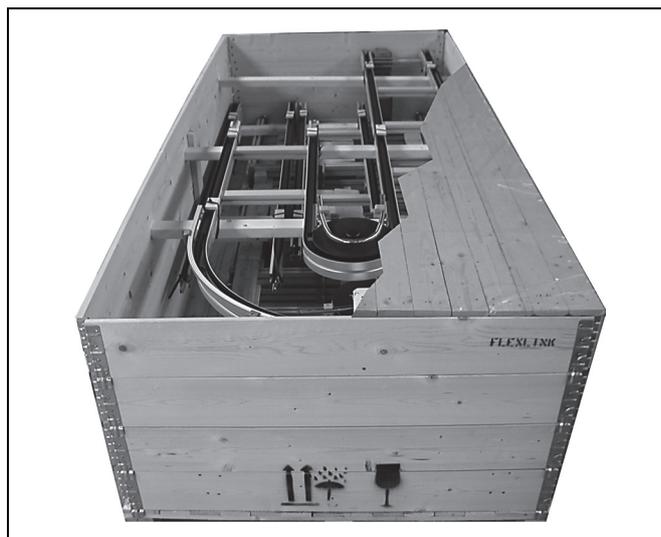
Configuratore di prodotto

Il modo più facile per ordinare i moduli XT è attraverso il configuratore online.

Il configuratore è disponibile sul sito di FlexLink <http://www.flexlink.com>.

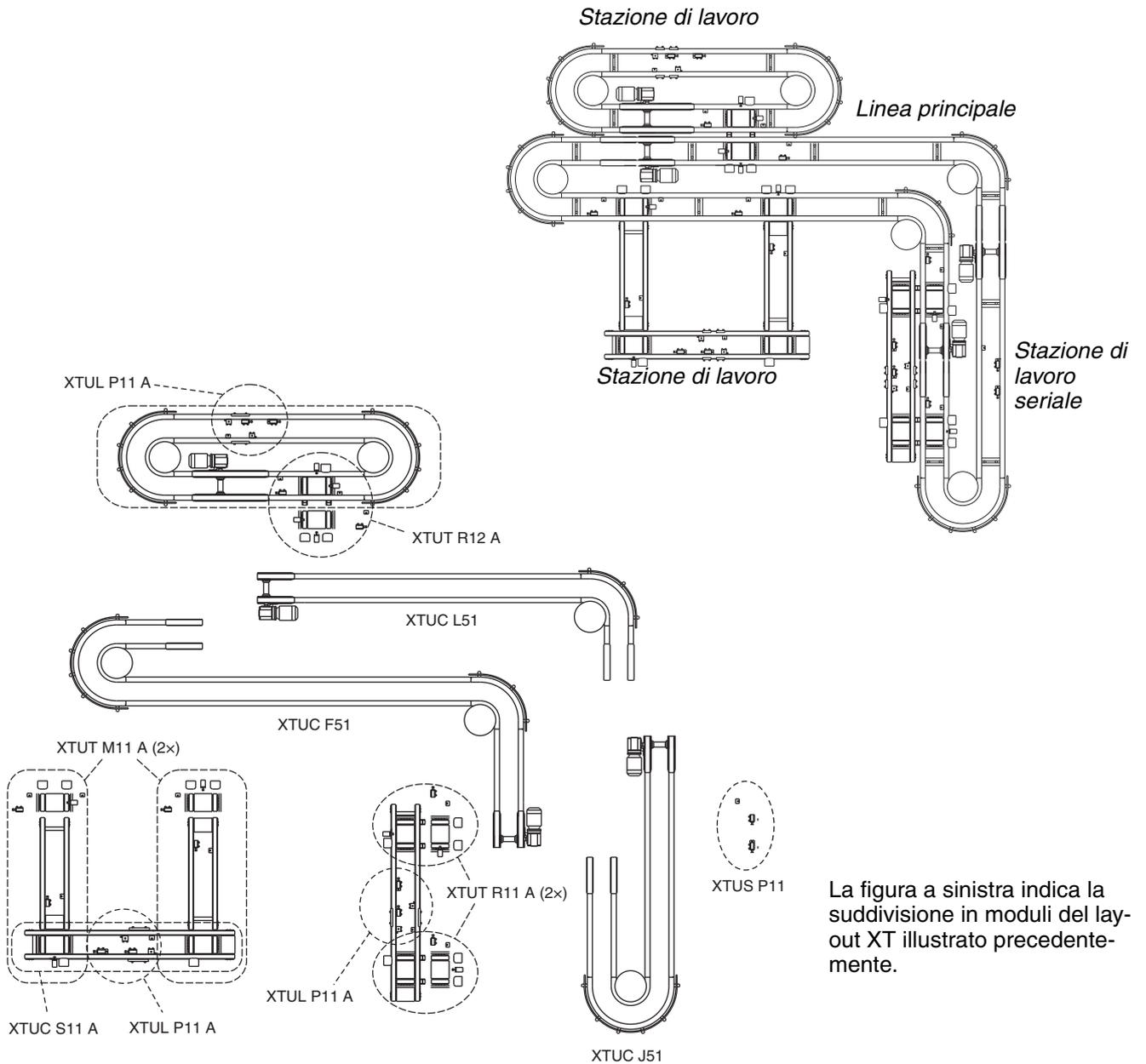
Spedizione

Generalmente, i moduli vengono consegnati in casse di legno piatte che raggiungono una lunghezza massima di circa 3 m. Vedere foto sotto. I moduli convogliatori vengono consegnati in sezioni di massimo 3 m per consentirne un facile montaggio. È possibile ottenere informazioni più dettagliate su ciascun modulo nelle relative sezioni descrittive. È disponibile un manuale contenente le istruzioni di montaggio e connessione dei moduli. Sono disponibili inoltre manuali sulla manutenzione e sulle parti di ricambio.



Tipico layout convogliatore XT

La figura sottostante riporta un layout convogliatore tipico, creato mediante la connessione di vari moduli XT. I moduli di supporto non sono illustrati. Per ciascun modulo convogliatore e di trasferimento, è necessario ordinare separatamente un modulo di supporto, vedere pagina 343, "Moduli di supporto XT".



Flusso pallet nella linea principale

La caratteristica di una linea principale è di consentire un ricircolo continuo dei pallet, in attesa dell'attivazione di un'operazione di trasferimento in un flusso parallelo, ad esempio una stazione di lavoro. Per ridurre il livello di rumore senza influire sul pallet, i sistemi FlexLink sono progettati in modo che a maggior parte delle funzioni di arresto collegate ad una linea principale siano disattivate come impostazione predefinita. La funzione di arresto viene attivata solo se è necessario trasferire un pallet da o all'interno di una linea principale.

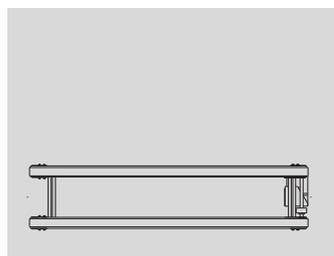
Eccezione

Un modulo di arresto o di posizionamento collegato direttamente ad una linea principale viene considerato come una stazione di lavoro seriale, per tale motivo la funzione di arresto di tali moduli è sempre attivata per impostazione predefinita, ossia vengono arrestati tutti i singoli pallet. Tale caratteristica è applicata a tutti i moduli standard XT.

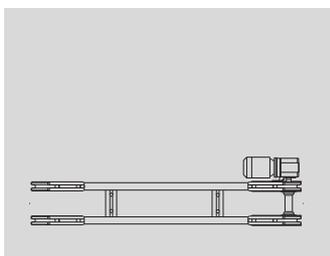
Moduli XT disponibili

Di seguito è descritta una panoramica su tutti i vari moduli presentati. I moduli convogliatore possono essere collegati e allineati tra loro in modo da formare il layout convogliatore preferito. I moduli di trasferimento e di posizionamento possono essere aggiunti secondo le esigenze.

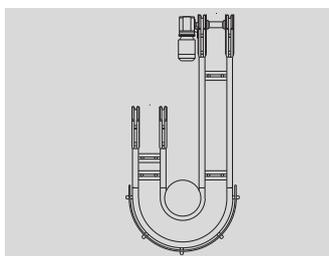
Per ulteriori informazioni sui moduli, fare riferimento ai relativi dettagli nelle sezioni di ciascun modulo presenti in questo documento.



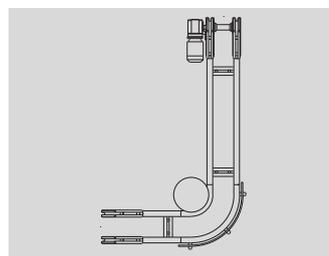
XTUC S11



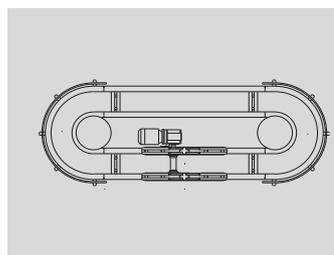
XTUC S51



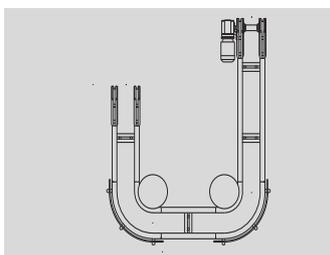
XTUC J51/J52



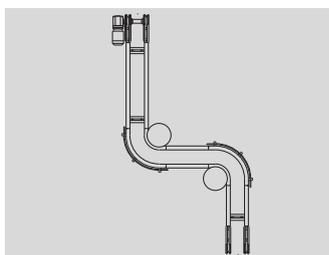
XTUC L51/L52



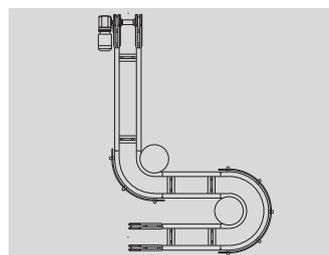
XTUC Q51/Q52



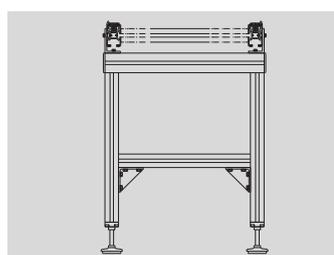
XTUC U51/U52



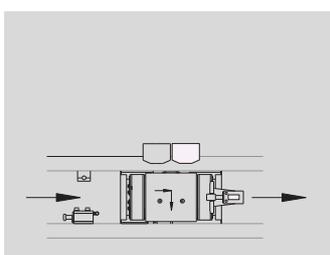
XTUC Z51/Z52



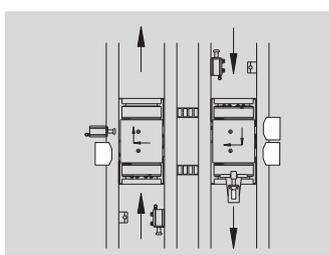
XTUC F51/F52



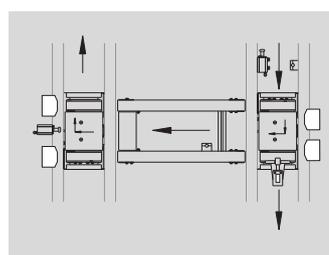
XTUF S01A/S02A/S03A/S04



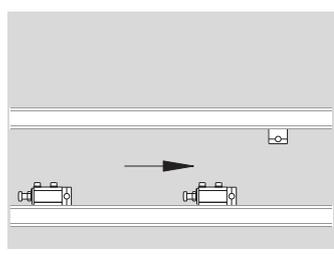
XTUT S10 A/S11 A/S12 A



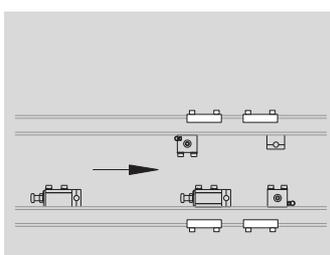
XTUT R11 A/R12 A



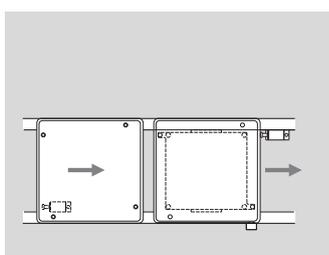
XTUT M11 A/M12 A



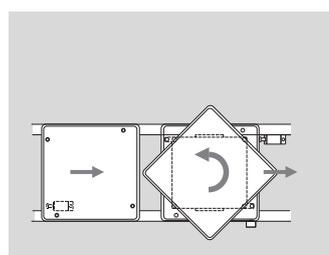
XTUS P11



XTUL P11 A



XTUL P12

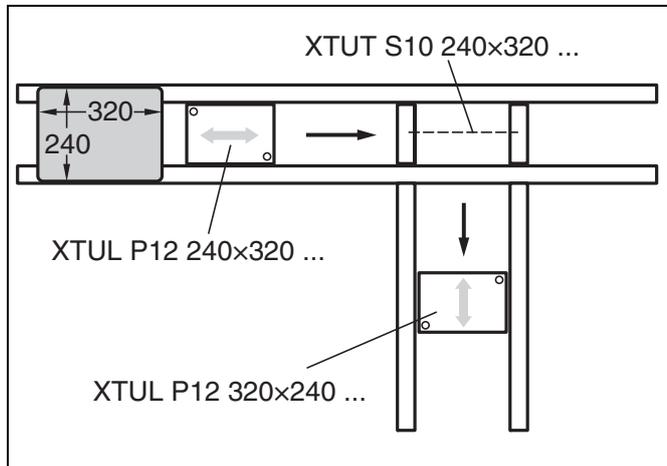


XTUR P11

Definizione dei parametri

Larghezza pallet (PW) × lunghezza pallet (PL)

Larghezza e lunghezza pallet. PL rappresenta la dimensione del pallet nella relativa direzione di spostamento secondo il flusso principale. In alcuni moduli il pallet si sposta lateralmente, ad esempio, quando viene trasferito da una linea all'altra. Fare riferimento alle descrizioni relative alle definizioni PL/PW in ciascuno specifico caso. La figura sottostante riporta un esempio.



Lunghezza (L1, L2 e L3)

La lunghezza di ciascuna sezione del convogliatore è definita dal relativo disegno del modulo.

Lunghezza (A)

La lunghezza A rappresenta la distanza tra le due travi interne (bordi esterni).

Altezza (H1)

H1 indica l'altezza della catena.

Altezza (H2)

H2 indica l'altezza della catena di un secondo convogliatore inferiore, se presente.

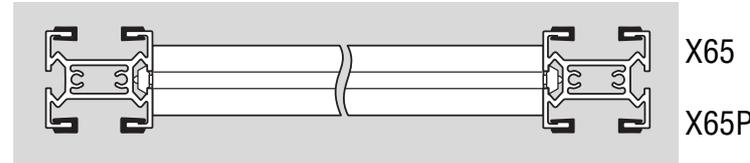
Standard/Conduktività (AS)

- Versione standard (AS0).
- Versione conduttiva (AS2). vedere "Elettricità statica" a pagina 339.
- Versione dissipativa (AS3). Solo per XT Compact.

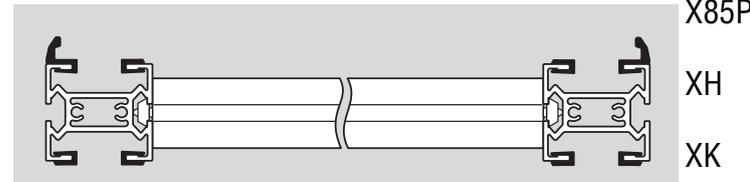
Configurazione guida di scorrimento

Le seguenti figure indicano quattro opzioni differenti di guide di scorrimento applicabili ai convogliatori XT.

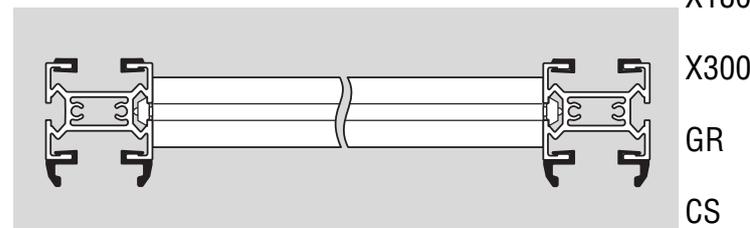
G0: nessuna guida laterale pallet



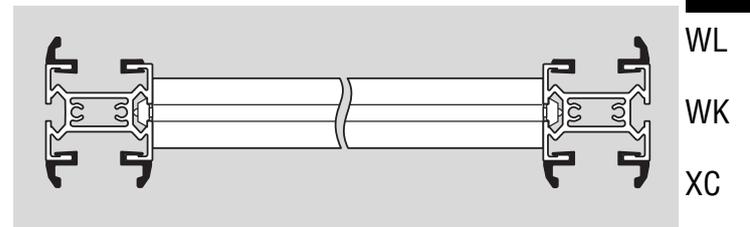
G2: guide laterali pallet



G4: nessuna guida laterale pallet, protezione catena di ritorno



G6: guide laterali pallet, protezione catena di ritorno



Velocità motore (V)

Equivalente alla velocità della catena del convogliatore in m/min.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

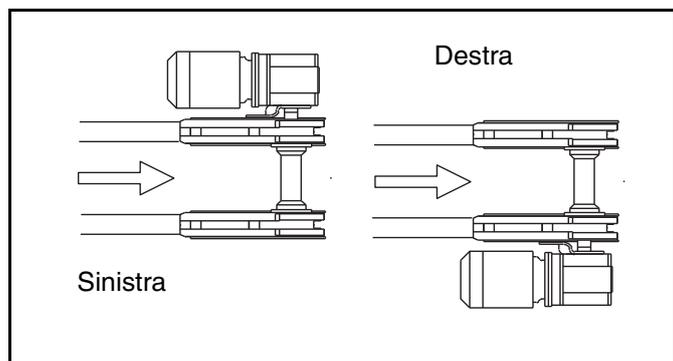
Definizione dei parametri (continua)

Tipo di motore (MT)

È possibile montare l'unità motore sui seguenti punti:

- Lato sinistro del convogliatore
- Lato destro del convogliatore
- Al di sotto del convogliatore (montaggio intermedio).

Sinistra/Destra si riferiscono alla posizione del motore in relazione alla direzione di spostamento della catena. Vedere l'illustrazione.



Motore Europeo/Americano (Hz)

Frequenza operativa del motore:

- Europeo, 50 Hz
- Americano, 60 Hz.

Informazioni generali

Moduli di supporto

I convogliatori e le stazioni di trasferimento non sono forniti di moduli di supporto. È necessario ordinarli separatamente (vedere pagina 343).

Standard o conduttivo

È possibile ordinare i convogliatori e le stazioni di trasferimento nelle versioni standard e conduttive, fare riferimento a "Informazioni utili per gli ordini". Vedere inoltre, "Elettricità statica" a pagina 339.

Note sul consumo energetico

Poiché l'incremento di tensione sulla catena è massimizzato dall'effetto dell'attrito nelle curve, si consiglia di ridurre il più possibile la lunghezza delle sezioni di trave che precedono le curve in modo da limitare il consumo di energia.

Componenti e accessori

Per informazioni dettagliate sui componenti, vedere pagina 353– 378.

Arresto coda (Q)

La funzione di arresto coda viene utilizzata in caso di accumuli.

- Arresto coda Q01
- Nessun arresto coda Q00.

Ammortizzazione pallet (D)

Questo parametro determina se è necessaria o meno l'implementazione della funzione di arresto ammortizzato.

- Nessuna ammortizzazione pallet, max. coda 200 kg (D00)
- Ammortizzazione pallet max. coda 35 kg (D01)
- Ammortizzazione pallet max. coda 100 kg (D02).

Funzione (F)

- L'utilizzo di **F** varia in base al modulo. Solitamente utilizzato con i moduli di supporto XTUF, moduli XTUL P11 A e XTUL P12.

Comando elettrico (E)

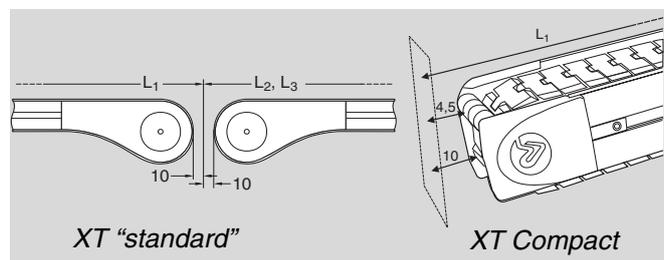
Opzioni: E00–E02

- Senza sensori
- Con sensori PNP
- Con sensori NPN

Utilizzato correntemente con i moduli XTUL P12 e XTUR P11. Vedere le descrizioni del modulo per i relativi dettagli.

Distanza minima

Quando due convogliatori si congiungono alle relative estremità, è necessario separarli a una distanza minima. Vedere la figura. Le dimensioni indicate nei disegni del prodotto (L1/L'...) includono questa distanza minima.



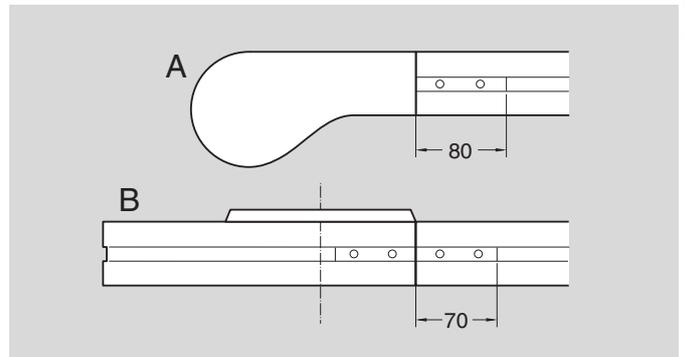
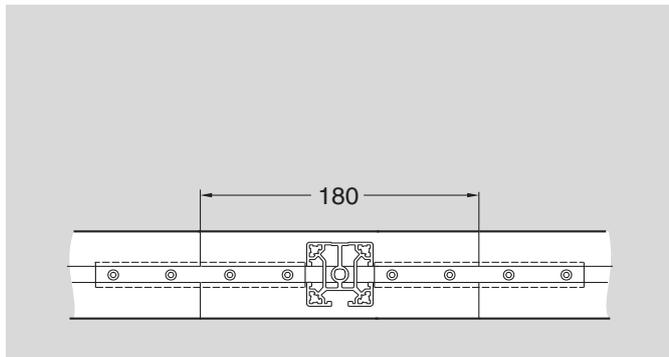
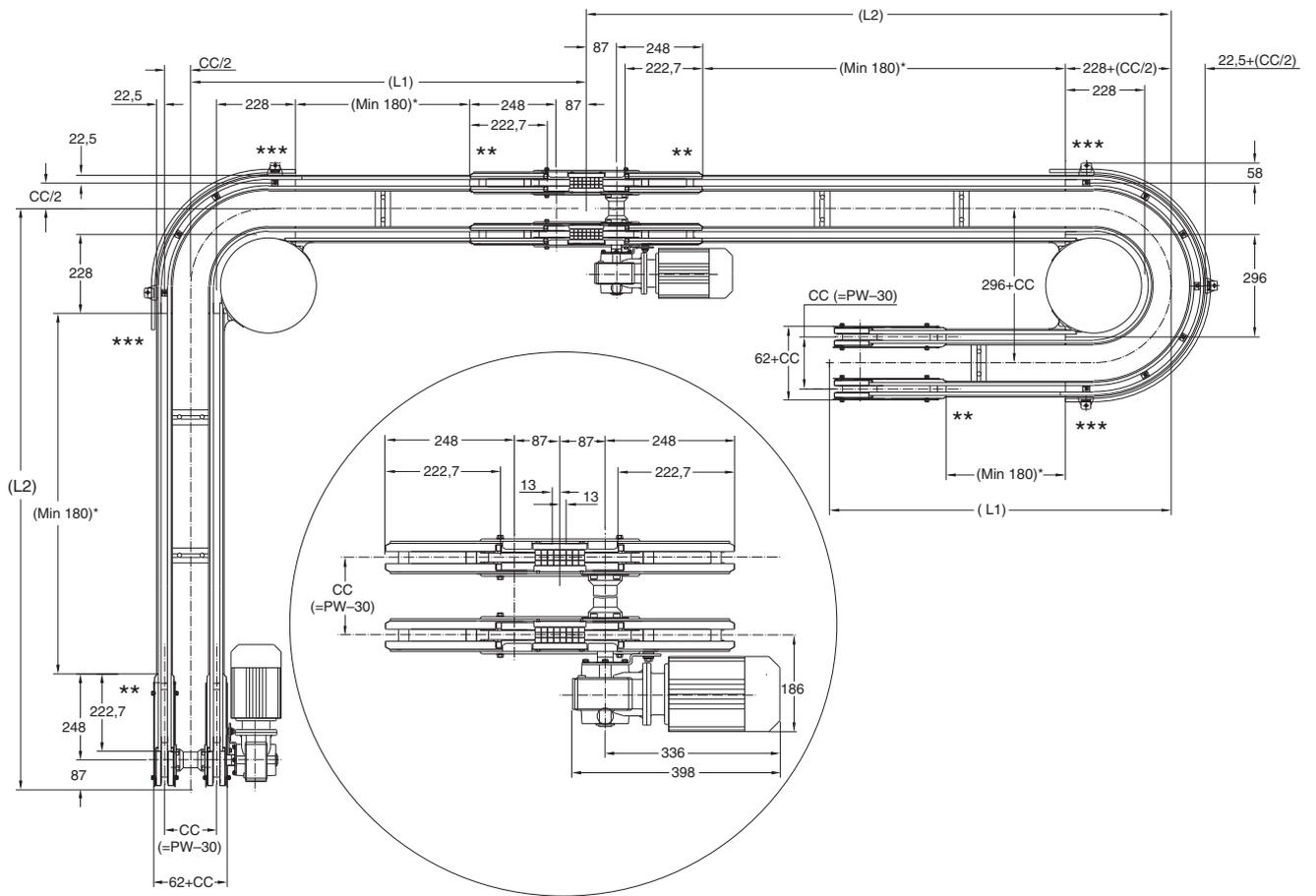
Carico massimo sui convogliatori

Vedere il software per il "Calcolo della tensione catene" e "Informazioni tecniche" a pagina 338.

Ulteriori informazioni

Per il diagramma di flusso e pneumatico: vedere il documento separato *Diagrammi di flusso XT*.

Dimensioni generali



* Lunghezza minima della sezione della trave convogliatore.

Nota

Il fissaggio di un modulo di supporto richiede generalmente uno spazio superiore di 180 mm in questa sezione.

In corrispondenza dell'unità di traino** o del gruppo finale di rinvio** (Fig. A), o una curva con ruota*** (Fig. B), le scanalature a T sono occupate dalle bandelle di connessione.

PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX

Informazioni tecniche

Calcoli della tensione catena

Limite tensione catena, convogliatore XT

Vedere diagrammi 1 e 2. Vedere anche il software per il calcolo della tensione catene.

(AS0 = catena standard; AS1 = catena ISD; AS2 = catena conduttiva)

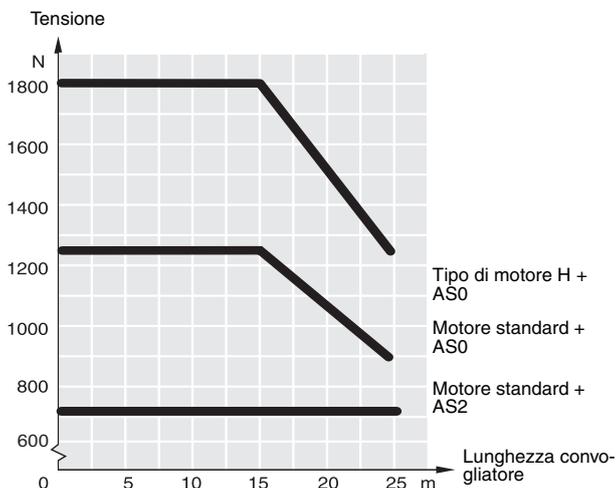


Diagramma 1. Massima tensione catena vs. lunghezza convogliatore

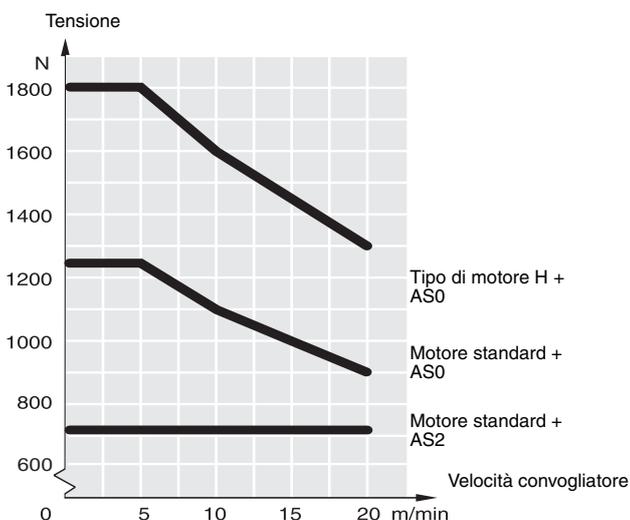


Diagramma 2. Massima tensione catena vs. velocità convogliatore

Limite tensione catena, convogliatore XT Compact

Utilizzare il software per il calcolo della tensione catena.

Motore 50 Hz

Velocità (m/min)	V05	V10	V15	V20
Fmax (N)	360	350	220	190

Motore 60 Hz

Velocità (m/min)	V06	V12	V18
Fmax (N)	360	280	170

Limite tensione catena per pista

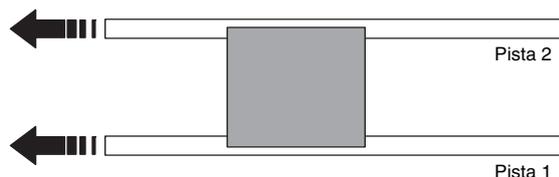
Convogliatore XT

Tipo di catena	AS0	AS1
Fmax (N)	900	360

Convogliatore XT Compact

Tipo di catena	AS0	AS1	AS2
Fmax (N)	180	180	180

(AS0 = catena standard; AS1 = catena ISD; AS2 = catena conduttiva)



Dati tecnici

Unità di traino

Unità di traino	Trazione massima N
Unità di traino terminale	1250
Unità terminale di traino, tipo H	1800
Unità di traino catenaria	1250

Catene, specifiche generali

Parametro	XT	XT Compact
Peso (catena a maglie piane) kg/m	0,62	0,28
Resistenza alla trazione a 20 °C	900 360 (conduttivo)	180 180 (ISD) 180 (conduttivo)
Durezza H _{RB}	120	120
Assorbimento acqua dopo 24 h a 20 °C	0,2%	0,2%

Resistenza ed espansione catena vs. temperatura

Temperatura °C	-20	0	20	40	60	80	100	120
Fattore di resistenza alla trazione	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,3
Espansione lineare %	-0,4	-0,2	0	0,2	0,5	0,8	1,0	1,3

Frizione tra catena e guida di scorrimento

XTCR 25 U/ XTCR 3 UB

(UHMW-PE, bianco) 0,15-0,3

Il coefficiente di frizione è generalmente il valore più basso in fase di avvio di un nuovo convogliatore. Aumenta proporzionalmente con l'usura delle superfici di contatto. La lubrificazione consente di ridurre il coefficiente di frizione.

Frizione tra catena e pallet

Nella maggior parte dei casi, il coefficiente di frizione relativo al contatto tra la catena a maglie piane e il pallet è tra 0,1 e 0,35.

Limiti di temperatura

Un convogliatore può funzionare in modo continuo ad una temperatura ambiente che varia da -20 °C a +60 °C. Temperature sino a +100 °C sono tollerabili per brevi periodi di tempo (pulizia, risciacquo).

Lunghezza max convogliatore

La lunghezza massima di un convogliatore dipende dalla tensione della catena, la velocità e la capacità dell'unità di traino.

È importante calcolare e confrontare la tensione massima della catena e la capacità dell'unità di traino nelle seguenti situazioni:

- Carico pesante
- Accumulo
- Velocità elevata
- Convogliatore lungo
- Arresti e avvii frequenti (elevato fattore di servizio).

Elettricità statica

I materiali in plastica standard utilizzati per i convogliatori presentano tutti una bassa conduttività elettrica. Ciò significa che può verificarsi un accumulo di elettricità statica sul convogliatore. Se la catena si sposta su guide di scorrimento in plastica, non esiste alcun percorso intrinseco per lo scarico dell'elettricità statica.

Quando un convogliatore funziona in condizioni normali ma senza alcun pallet, è possibile misurare i seguenti accumuli di elettricità statica:

Sull'unità di traino	2000-2500 V
Sul gruppo finale di rinvio.....	400-500 V
Sulla curva con ruota	400-500 V
Su una sezione rettilinea.....	300-400 V

È possibile che il pallet presente sul convogliatore accumuli elettricità statica. Il caso peggiore si verifica con pallet accumulati. La scarica, generalmente, si genera quando i pallet vengono trasferiti sul e dal convogliatore. In applicazioni sensibili all'energia elettrostatica, devono essere osservati diversi accorgimenti per ridurre il rischio di cariche elettrostatiche eccessive.

- 1 Sincerarsi che l'umidità relativa sia almeno del 40%.
- 2 Installare spazzole antistatiche immediatamente prima dei punti sensibili sul convogliatore.

Componenti per ambienti sensibili all'accumulo di elettricità statica

È possibile ordinare alcune catene e guide di scorrimento FlexLink in versioni caricate al carbonio. Il materiale caricato al carbonio è dotato di un'elevata conduttività.

Per maggiori informazioni, contattare il rappresentante FlexLink Systems di riferimento.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

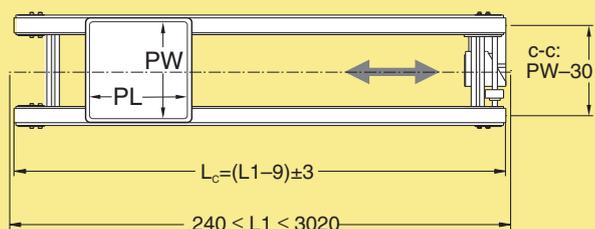
APX

IDX

Modulo convogliatore XT compatto

Modulo convogliatore S11 Compact

Convogliatore rettilineo, Compact



Modulo convogliatore rettilineo, Compact

XTUC S11 ...

I prodotti XT Compact utilizzano motori monofasici standard, 240 V 50 Hz o 115 V 60 Hz. Per l'utilizzo come unità singola, come collegamento perpendicolare tra due moduli convogliatore o in linea con un altro modulo convogliatore. È consentito un funzionamento reversibile. Il modulo viene consegnato completamente montato.

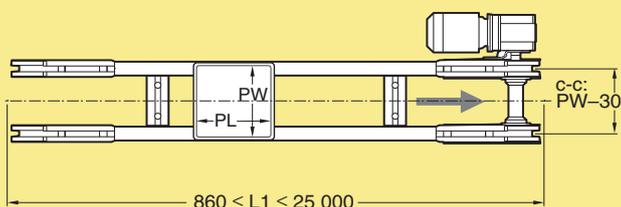
Configurazione: vedere pagina 342.

I moduli della serie Compact utilizzano tipi diversi di catena e trave convogliatore rispetto agli altri moduli. Tipo XTUC S11 ... è l'unico modulo convogliatore singolo, ma i convogliatori Compact vengono utilizzati nei moduli di trasferimento.

Moduli convogliatore XT

Modulo convogliatore S51

Convogliatore rettilineo



Modulo convogliatore rettilineo

XTUC S51 ...

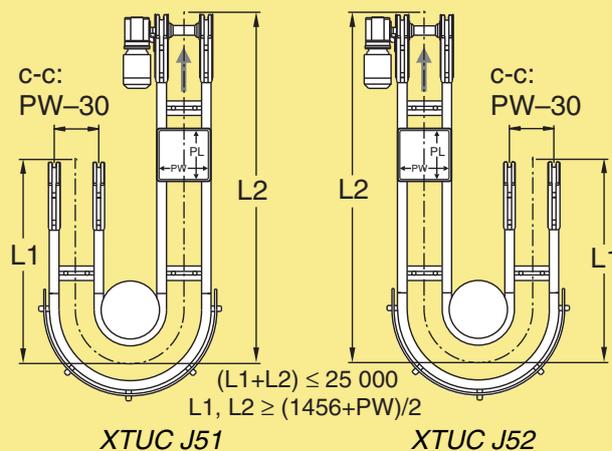
Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. Non è consentito un flusso inverso.

Configurazione: vedere pagina 342.

Moduli convogliatore XT (continua)

Modulo convogliatore J51/J52

Convogliatore a J



Modulo convogliatore tipo J51
Modulo convogliatore tipo J52

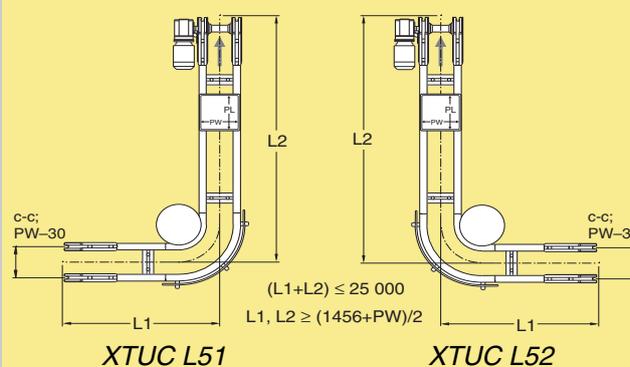
XTUC J51 ...
XTUC J52 ...

Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. Non è consentito un flusso inverso.

Configurazione: vedere pagina 342.

Modulo convogliatore L51/L52

Convogliatore a L



Modulo convogliatore tipo L51
Modulo convogliatore tipo L52

XTUC L51 ...
XTUC L52 ...

Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. Non è consentito un flusso inverso.

Configurazione: vedere pagina 342.

Modulo convogliatore Q51/Q52

Convogliatore a Q

XTUC Q51

XTUC Q52

Modulo convogliatore tipo Q51 **XTUC Q51 ...**
 Modulo convogliatore tipo Q52 **XTUC Q52 ...**

Questo tipo di modulo utilizza un'unità di traino catenaria ossia la catena opera solo su un lato del sistema. Per l'utilizzo come unità singola o come modulo di trasferimento su un altro modulo. **Non** è consentito un flusso inverso.
 Configurazione: vedere pagina 342.

Modulo convogliatore Z51/Z52

Convogliatore a Z

XTUC Z51 **XTUC Z52**

Modulo convogliatore tipo Z51 **XTUC Z51 ...**
 Modulo convogliatore tipo Z52 **XTUC Z52 ...**

Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. **Non** è consentito un flusso inverso.
 Configurazione: vedere pagina 342.

Modulo convogliatore U51/U52

Convogliatore a U

XTUC U51 **XTUC U52**

Modulo convogliatore tipo U51 **XTUC U51 ...**
 Modulo convogliatore tipo U52 **XTUC U52 ...**

Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. **Non** è consentito un flusso inverso.
 Configurazione: vedere pagina 342.

Modulo convogliatore F51/F52

Convogliatore a F

XTUC F51 **XTUC F52**

Modulo convogliatore tipo F51 **XTUC F51 ...**
 Modulo convogliatore tipo F52 **XTUC F52 ...**

Per l'utilizzo come unità singola, in linea o montata perpendicolarmente su un altro modulo. **Non** è consentito un flusso inverso.
 Configurazione: vedere pagina 342.

Esempi di configurazione del modulo convogliatore

Parametro	Larghezza pallet x Lunghezza pallet (mm)	Lunghezza (mm)	Standard/Conduittivo/Dissipativo			Configurazione guida di scorrimento				Velocità motore (m/min)										Tipo di motore				Motore 50 Hz/60 Hz				
	PWxPL	L1-L2-L3	AS			G				V										MT				Hz				
Opzioni	240x240 240x320 320x240 320x320 320x400 400x320 400x400 400x480 400x640 480x400 480x480 480x640 640x480 640x640	Gamma dimensioni: vedere i disegni relativi ai moduli	AS0 Versione standard	AS2 Versione conduttiva	AS3 Versione dissipativa	G0	G2	G4	G6	V00**	V05	V10	V15	V20	V06	V10	V12	V16	V18	V20*	L Montato a sinistra	R Montato a destra	M Montato al centro	HM Montato al centro - pesante	E1 Europeo (50 Hz)	A1 Americano (60 Hz)		
XTUC S11	PW	L1	AS			G				V										MT				Hz				
XTUC S11	240	1834	AS0			G2				---	V10				---		---				---	---	M	---	E1			
XTUC S51	PW	L1	AS			G				V										MT				Hz				
XTUC S51	240	12350	AS2	---		G0									V06		---		---		L					A1		
XTUC J51/J52 XTUC L51/L52	PWxPL	L1- L2	AS			G				V										MT				Hz				
XTUC J51	240x240	2350-4750	AS2	---			G4								V10	---		---						HM		A1		
XTUC Q51/Q52	PWxPL	L1-L2	AS			G				V										MT				Hz				
XTUC Q52	400x480	900-3000	AS0		---	G2	-	-			V10						---		---		L		---	---	E1			
XTUC U51/U52 XTUC Z51/Z52 XTUC F51/F52	PWxPL	L1-L2-L3	AS			G				V										MT				Hz				
XTUC U51	240x320	1200-1350-1550	AS0		---	G2				V0														HM	E1			

Parametri: vedere pagina 335.

Moduli di supporto XT

Moduli di supporto S01A/S02A/S03A/S04

Supporto per modulo singolo

Modulo di supporto **XTUF S01A ...**
 Sono comprese le staffe di supporto trave e le staffe di fissaggio al pavimento XCFA 170 S.

Supporto per moduli su due livelli

Modulo di supporto **XTUF S03A ...**
 Sono comprese le staffe di supporto trave e le staffe di fissaggio al pavimento XCFA 170 S.

Supporto per moduli paralleli

Modulo di supporto **XTUF S02A ...**
 Sono comprese le staffe di supporto trave e le staffe di fissaggio al pavimento XCFA 170 S.

Supporto per curve con ruota

Modulo di supporto **XTUF S04 ...**
 Sono comprese le staffe di supporto trave e le staffe di fissaggio al pavimento XCFA 170 S.

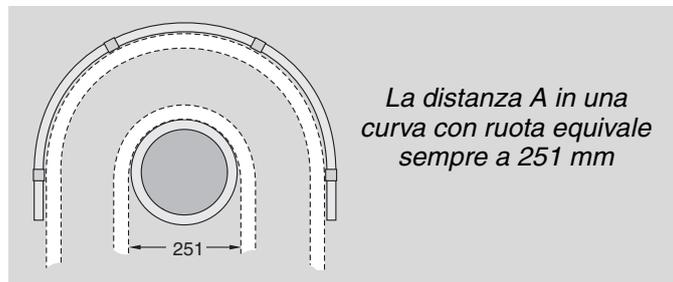
Nota.
 Nei moduli vengono utilizzati due tipi di staffe di supporto trave: tipo 5052899 per XT standard, e tipo 5052621 per XT Compact. Le staffe sono disponibili anche separatamente. Vedere pagina 365.

PO
 CC
 X45
 XS
 X65
 X65P
 X85
 X85P
 XH
 XK
 XKP
 X180
 X300
 GR
 CS
XT
 WL
 WK
 XC
 XF
 XD
 ELV
 CTL
 FST
 TR
 APX
 IDX

Moduli di supporto XT (continua)

Distanza A

Se due moduli convogliatore paralleli vengono collegati mediante una curva con ruota, la distanza tra i convogliatori sarà fissa. In tal caso, la "distanza A" nel codice di designazione è sempre di 251 mm. Vedere l'illustrazione.



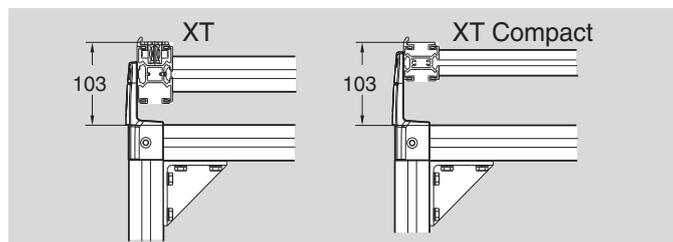
La distanza A in una curva con ruota equivale sempre a 251 mm

Portata

I moduli vengono consegnati completamente montati incluso le staffe di supporto trave, i basamenti, le viti e i dadi necessari per la connessione al convogliatore XT o XT Compact. Non sono inclusi i tasselli per il collegamento dei moduli di supporto al pavimento. Vedere anche pagina 332, "Il concetto modulare/Spedizione".

Utilizzo applicativo

La distanza consigliata tra i due moduli di supporto è di 2 m massimo.



Informazioni per l'ordine

Vedere gli esempi di configurazione riportati di seguito. Il parametro F viene utilizzato per assicurare che il modulo di supporto sia consegnato con le staffe di supporto adatte. Indica il tipo di convogliatore XT supportato dal modulo, (XT o XT Compact o una combinazione dei due).

- Tipo di staffa (F)

(Definizioni di P1 e P2: vedere le figure a pagina 343.)

Tipo XTUF...	F	P1	P2
S01A	01	XT	–
	02	XT Compact	–
S02A	01	XT	XT
	02	XT Compact	XT Compact
	03	XT	XT Compact
S03A	01	XT	XT
	02	XT Compact	XT Compact
	03	XT	XT Compact
	04	XT Compact	XT

Esempi di configurazione del modulo di supporto

Parametro	Larghezza pallet (mm)	Distanza (mm)	Altezza 1 (mm)	Altezza 2 (mm)	Tipo di staffa			
	PW	A	H1	H2	F			
Opzioni	240 320 400 480 640	Gamma dimensioni: vedere i disegni relativi ai moduli.			Descrizione parametri, vedere la tabella precedente			
					F01	F02	F03	F04
XTUF S01 A	PW		H1		F			
XTUF S01 A	240	---	1225	---	01		---	---
XTUF S02 A	PW	A	H1		F			
XTUF S02 A	240	95	1375	---		02		---
XTUF S03 A	PW		H1	H2	F			
XTUF S03 A	240	---	850	550		02		
XTUF S04			H1					
XTUF S04	---	---	1250	---	---	---	---	---

Parametri: vedere pagina 335.

Moduli di trasferimento XT

Modulo di trasferimento S10 A

Modulo di trasferimento S – trasferimento da principale a trasversale

Modulo di trasferimento S10 **XTUT S10 A ...**

Per il trasferimento di pallet/prodotti dal convogliatore. Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar. Configurazione: vedere pagina 348.

Modulo di trasferimento S11 A

Modulo di trasferimento S – trasferimento trasversale verso modulo terminale

Modulo di trasferimento S11 **XTUT S11 A ...**

Per la ricezione di pallet/prodotti su un convogliatore senza traffico entrante. Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar. Configurazione: vedere pagina 348.

Modulo di trasferimento S12 A

Modulo di trasferimento S – trasferimento trasversale verso modulo non terminale

Modulo di trasferimento S12 **XTUT S12 A ...**

Per la ricezione di pallet/prodotti su un convogliatore con traffico entrante. Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar. Configurazione: vedere pagina 348.

Motore

Le unità di trasferimento vengono consegnate con motore 15 m/min (E1) o 18 m/min (A1).

Inclusi nella consegna:

- Un'unità di trasferimento pneumatica, incluso i sensori di prossimità necessari.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto, ammortizzatori, staffe sensori in base alle opzioni selezionate.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

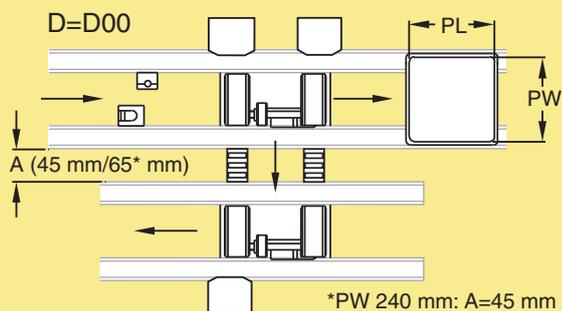
TR

APX

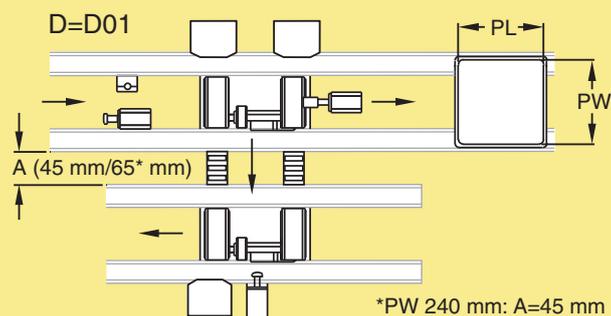
IDX

Modulo di trasferimento R11 A

Modulo di trasferimento R – trasferimento trasversale verso modulo terminale



*PW 240 mm: A=45 mm



*PW 240 mm: A=45 mm

Modulo di trasferimento R11 **XTUT R11 A ...**

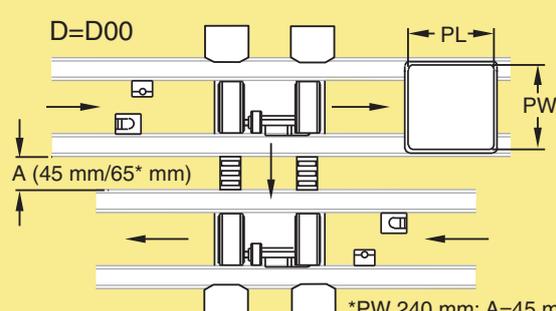
Per il trasferimento di pallet/prodotti da un convogliatore ad un convogliatore parallelo senza traffico entrante.

Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar.

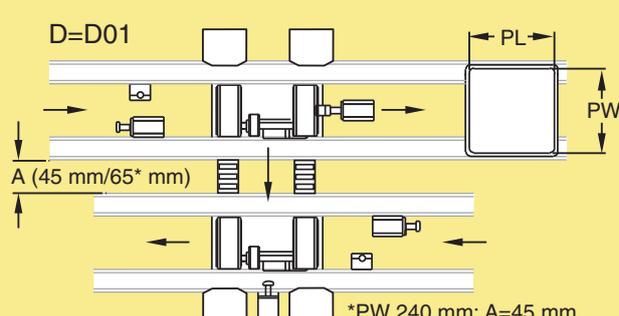
Configurazione: vedere pagina 348.

Modulo di trasferimento R12 A

Modulo di trasferimento R – trasferimento trasversale verso modulo non terminale



*PW 240 mm: A=45 mm



*PW 240 mm: A=45 mm

Modulo di trasferimento R12 **XTUT R12 A ...**

Per il trasferimento di pallet/prodotti da un convogliatore ad un convogliatore parallelo con traffico entrante.

Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar.

Configurazione: vedere pagina 348.

Motore

Le unità di trasferimento vengono consegnate con motore 15 m/min (E1) o 18 m/min (A1).

Inclusi nella consegna:

- Due unità di trasferimento pneumatiche, incluso i sensori di prossimità necessari.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.
- 2 kit rullini, distanza A.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto, ammortizzatori, staffe sensori in base alle opzioni selezionate.

Modulo di trasferimento M11 A

Modulo di trasferimento M12 A

Modulo di trasferimento M – trasferimento trasversale verso modulo terminale

Modulo di trasferimento M11 **XTUT M11 A ...**

Per il trasferimento di pallet/prodotti dal convogliatore principale ad un convogliatore parallelo tramite un convogliatore XT Compact, senza traffico entrante. Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar. Se $L1 \leq 210 + PW$ non è possibile utilizzare la funzione di arresto coda nel convogliatore trasversale, ossia è possibile solo $Q=Q00$. Configurazione: vedere pagina 348.

Modulo di trasferimento M – trasferimento trasversale verso modulo non terminale

Modulo di trasferimento M12 **XTUT M12 A ...**

Per il trasferimento di pallet/prodotti dal convogliatore principale ad un convogliatore parallelo tramite un convogliatore XT Compact, con traffico entrante. Carico utile max di sollevamento: 30 kg a 6 bar. Se $L1 \leq 210 + PW$ non è possibile utilizzare la funzione di arresto coda nel convogliatore trasversale, ossia è possibile solo $Q=Q00$. Configurazione: vedere pagina 348.

Motore

Le unità di trasferimento vengono dotate di motore a 15 m/min (E1) o a 18 m/min (A1)

Inclusi nella consegna:

- Due unità di trasferimento pneumatiche, incluso i sensori di prossimità necessari.
- Un convogliatore XT Compact, lunghezza L1, con staffe per montaggio.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto, ammortizzatori, staffe sensori in base alle opzioni selezionate.

Esempi di configurazione del modulo di trasferimento

Parametro	Larghezza pallet x Lunghezza pallet (mm)	Lunghezza (mm)	Distanza (mm)	Standard/Conduittivo/Dissipativo	Velocità motore (m/min)								Tipo di motore	Motore europeo/americano	Convogliatore traversa arresto coda	Ammortizzazione pallet
	PW×PL	L1		A	AS	V								MT	Hz	Q
Opzioni	240×240 240×320 320×240 320×320 320×400 400×320 400×400 400×480 400×640 480×400 480×480 480×640 640×480 640×640	Gamma dimensioni: vedere i disegni relativi ai moduli		AS0 Versione standard AS2 Versione conduittiva	* Velocità V10 convogliatore XT Compact								M Montato al centro	E1 Europeo (50 Hz) A1 Americano (60 Hz)	Q00 Nessun arresto coda Q01 Arresto coda	D00 Assenza ammortizzazione D01 Ammortizzazione (coda max 35 Kg)
					V05	V10	V15	V20	V06	V12	V18					
XTUT S10 A XTUT S11 A XTUT S12 A	PW×PL			AS	V								MT	Hz		D
XTUT S11 A	240×320	---	---	AS0	---	---	V15	---	---	---	---	M	E1	---	---	D00
XTUT R11 A XTUT R12 A	PW×PL		A	AS	V								MT	Hz		D
XTUT R11 A	240×320	---	45	AS0	---	---	---	---	---	---	V18	M	A1	---	---	D01
XTUT M11 A XTUT M12 A	PW×PL	L1	A	AS	V								MT	Hz	Q	D
XTUT M11 A	240×320	1350	45	AS0		V10*						M	E1	Q00		D01

Parametri: vedere pagina 335.

Modulo di posizionamento P11 A F00

Modulo di posizionamento (Opzione F00)

D = D00

D = D01

D = D02

Modulo di posizionamento XTUL P11 A ...F00
 Singolarizza, arresta e posiziona un pallet per volta lungo il convogliatore con una ripetibilità nelle direzioni x e y $\pm 0,05$ mm.
 Due unità di sollevamento diagonali con perni guida.
 Solo per PW o PL ≤ 400 mm
 Configurazione: vedere pagina 352.

Modulo di posizionamento P11 A F01

Modulo di posizionamento (Opzione F01)

D = D00

D = D01

D = D02

Modulo di posizionamento XTUL P11 A ...F01
 Singolarizza, arresta e posiziona un pallet per volta lungo il convogliatore con una ripetibilità nelle direzioni x e y $\pm 0,05$ mm.
 Quattro unità di sollevamento diagonali con perni guida e due senza perni guida.
 Configurazione: vedere pagina 352.

Inclusi nella consegna:

- Una stazione di posizionamento, incluso valvole regolatrici di flusso di ritenuta.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto e staffe per sensori, in base all'opzione selezionata.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.

Modulo di arresto P11

Modulo di arresto

D = D00

D = D01

D = D02

Modulo di arresto XTUS P11 ...

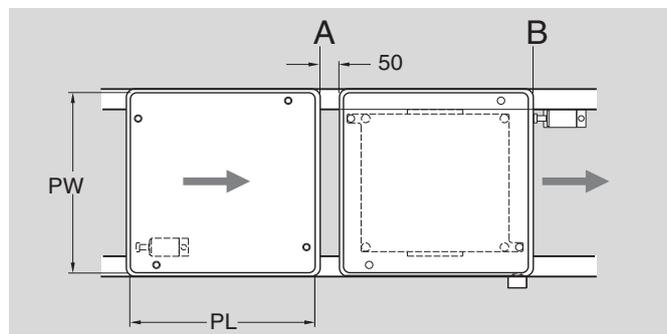
Singularizza e arresta un pallet per volta lungo il convogliatore con una ripetibilità ± 1 mm. È possibile montare le unità di arresto sul lato opposto della trave per facilitare l'arresto del pallet sulla relativa estremità frontale. Configurazione: vedere pagina 352.

Inclusi nella consegna:

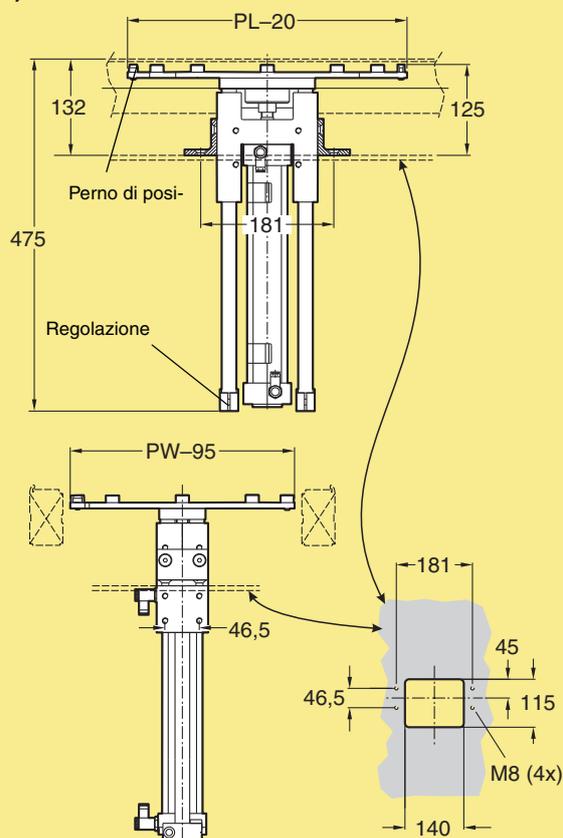
- Il numero necessario di dispositivi di arresto e staffe per sensori, in base all'opzione selezionata.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.

Modulo di sollevamento e posizionamento XTUL P12

La funzione di sollevamento e posizionamento viene utilizzata quando è necessario posizionare un prodotto a un'altezza specifica, prima di eseguire una funzione della macchina. Il dispositivo può essere montato in tre modi (opzioni F00–F02).



Modulo di sollevamento e posizionamento (Opzione F00)



Modulo di sollevamento e posizionamento

XTUL P12 ... F00 ...

Opzione F=00: il modulo è fissato alla superficie orizzontale.

Configurazione: vedere pagina 352.

Modulo di sollevamento e posizionamento (Opzione F01)

Modulo di sollevamento e posizionamento **XTUL P12 ... F01 ...**
*Opzione F=01: il modulo è fissato al convogliatore.
 Altre dimensioni: vedere XTUL P12 ... F00 ...
 Configurazione: vedere pagina 352.*

Modulo di sollevamento e posizionamento (Opzione F02)

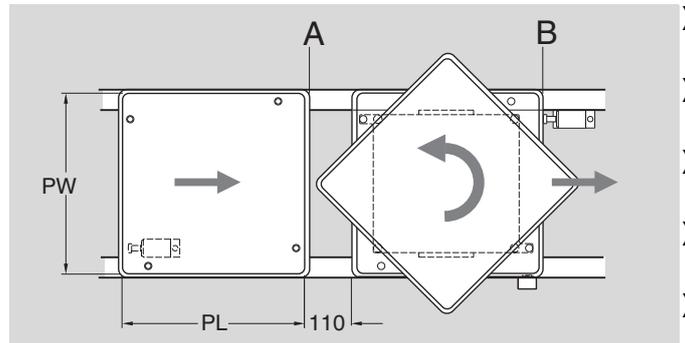
Modulo di sollevamento e posizionamento **XTUL P12 ... F02 ...**
*Opzione F = 02: il modulo è fissato alla struttura di sostegno.
 Altre dimensioni: vedere XTUL P12 ... F00 ...
 Configurazione: vedere pagina 352.*

Portata

- Un modulo di sollevamento e posizionamento, incluso valvole regolatrici di flusso di ritenuta.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto e staffe per sensori, in base all'opzione selezionata.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento ad un convogliatore XT o XT Compact, in base all'opzione F01 o F02.

Modulo di sollevamento e rotazione XTUR P11

Il modulo di sollevamento e rotazione è in grado di ruotare il pallet di 180°. È utile nei sistemi che presentano una combinazione di moduli di trasferimento e curve oppure in un processo in cui è necessario ruotare il pallet prima di eseguire una funzione della macchina.



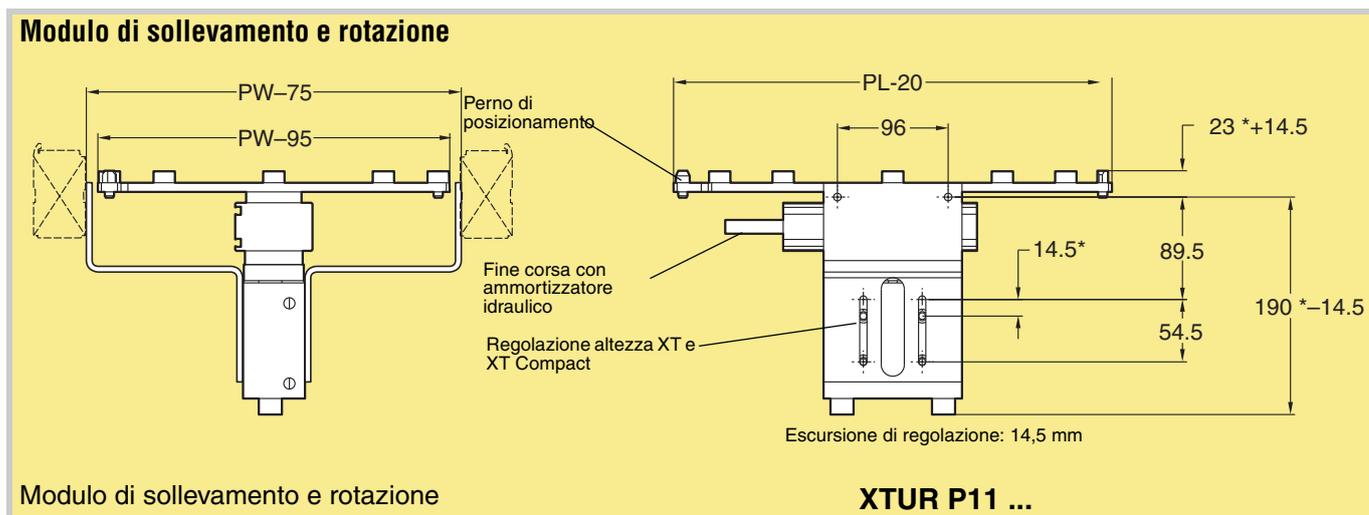
Nota

Si consiglia di coprire l'unità per proteggere gli operatori da pericoli di schiacciamento.

Portata

- Una stazione di sollevamento e posizionamento, incluso valvole regolatrici di flusso di ritenuta.
- Il numero necessario di dispositivi di arresto e staffe per sensori, in base alle opzioni selezionate.
- Componenti di montaggio necessari per il collegamento a un convogliatore XT o XT Compact.

CC
 X45
 XS
 X65
 X65P
 X85
 X85P
 XH
 XK
 XKP
 X180
 X300
 GR
 CS
 XT
 WL
 WK
 XC
 XF
 XD
 ELV
 CTL
 FST
 TR
 APX
 IDX



Esempi di configurazione del modulo di posizionamento

Parametro	Larghezza pallet x Lunghezza pallet (mm)	Altezza 1 (mm)	Ammortizzazio ne pallet		Funzione			Comando elettrico		
	PWxPL	H1	D		F			E		
Opzioni	240x240 240x320 320x240 320x320 320x400 400x320 400x400 *400x480 *400x640 *480x400 *480x480 *480x640 *640x480 *640x640 * Non per XTUR P11	500 mm < H1 < 1500 mm Se F=F00/F01: H1=0000	D00 Assenza ammortizzazione	D01 Ammortizzazione (coda max 35 Kg)	Descrizione: vedere disegno del modulo			E00 Nessun sensore	E01 Due sensori PNP nell'unità cilindro	E02 Due sensori NPN nell'unità cilindro
XTUS P11			D							
XTUS P11	---	---		D02	---	---	---	---	---	---
XTUL P11 A			D		F					
XTUL P11 A	---	---	D00			F01	---	---	---	---
XTUL P12	PWxPL	H1	D		F			E		
XTUL P12	240x320	0000	D00			F01				E02
XTUR P11	PWxPL		D					E		
XTUR P11	400x400	---	D00		---	---	---			E02

Parametri: vedere pagina 335.

Pallet

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

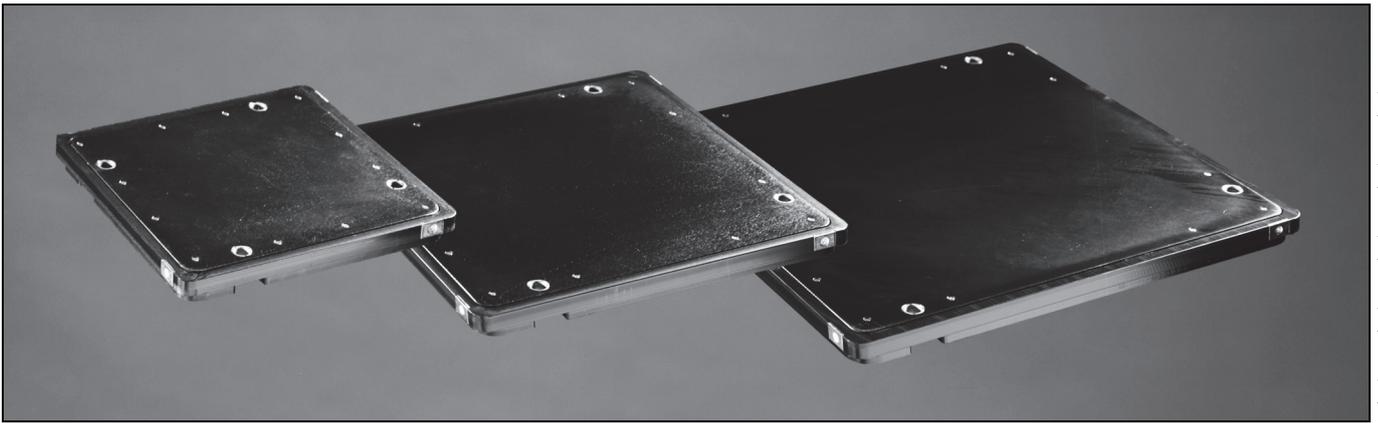
CTL

FST

TR

APX

IDX

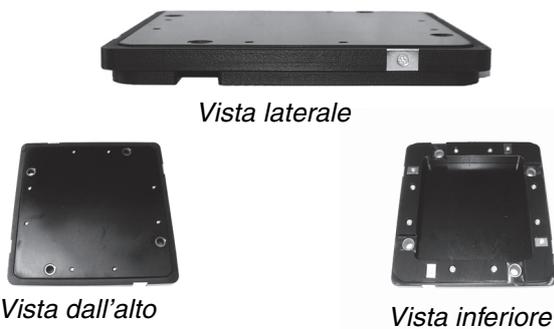


Introduzione

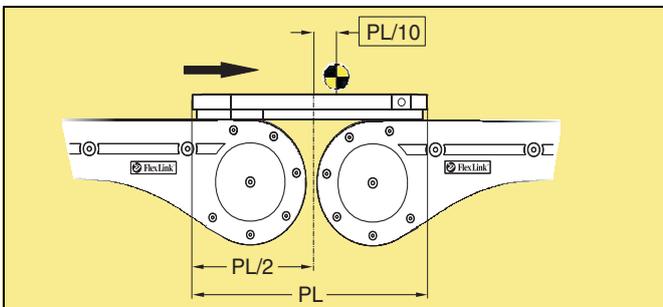
I pallet sono disponibili in dieci dimensioni:

- 240 × 240 mm
- 240 × 320 mm
- 320 × 320 mm
- 320 × 400 mm
- 400 × 400 mm
- 400 × 480 mm
- 400 × 640 mm
- 480 × 480 mm
- 480 × 640 mm
- 640 × 640 mm

Per pallet di dimensioni non standard, o per altri materiali di piastra pallet diversi dall'acciaio, è possibile ordinare kit di sezioni struttura e kit di boccole. Vedere pagina successiva.



Nota!



Per ottenere una buona transizione fra due convogliatori o in una stazione di trasferimento, il massimo spostamento del punto di gravità non dovrebbe eccedere il valore $\pm PL/10$.

Specifiche tecniche

- Il carico massimo del pallet è di 80 N per 100 mm di lunghezza pallet (PL).
- Frizione tra catena e pallet, $\mu_p = 0,3$ (in condizioni di funzionamento normale).
- La tabella seguente indica il carico massimo del pallet per ciascuna dimensione pallet.

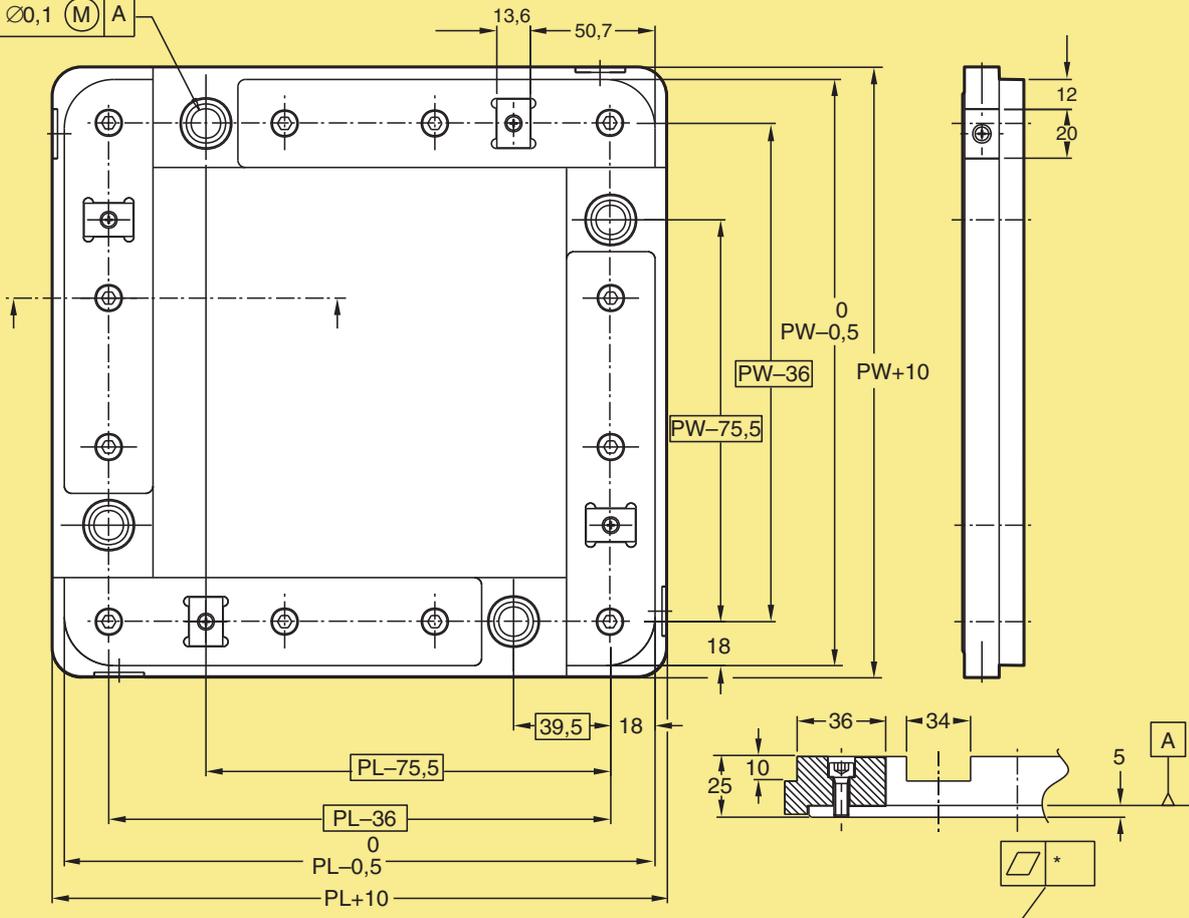
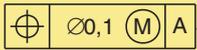
Dimensione (PW × PL)	Peso pallet (kg)	Carico max su pallet (kg)
240 × 240 mm	2,6	17
240 × 320 mm	3,5	22
320 × 240 mm	3,5	16
320 × 320 mm	4,4	22
320 × 400 mm	5,5	24
400 × 320 mm	5,5	20
400 × 400 mm	6,8	23
400 × 480 mm	8,2	22
400 × 640 mm	10,8	19
480 × 400 mm	8,2	22
480 × 480 mm	9,8	20
480 × 640 mm	13,0	17
640 × 400 mm	10,8	19
640 × 480 mm	13,0	17
640 × 640 mm	17,4	13

Specifiche del materiale

- Piastra del pallet Piastra in acciaio 5 mm $\pm 0,1$
- Struttura Conduttrice di elettricità UHMW-PE

Pallet PW×PL

Ø12 H7 (4x)



*

PW×PL	240×240	240×320	320×320	320×400	400×400	400×480	400×640	480×480	480×640	640×640
	0,3	0,5	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0

Pallet PW×PL mm

XTPP PW×PL

Al momento dell'ordine, specificare larghezza (PW) e lunghezza (PL) del pallet.

Kit di sezioni struttura

- Kit di sezioni struttura 240 mm **5056945**
- Kit di sezioni struttura 320 mm **5056950**
- Kit di sezioni struttura 400 mm **5056938**
- Kit di sezioni struttura 480 mm **5056940**
- Kit di sezioni struttura 640 mm **5056952**



Ogni kit contiene due pezzi di struttura, sei boccole e quattro piastre di attivazione con viti. Le strutture e le boccole sono adatte a viti tipo MC6S M6×16 (non incluse). Sono necessari 2 kit per ciascun pallet. Per l'utilizzo come parti di ricambio e per comporre pallet non standard in combinazione con piastre pallet fornite dal cliente.

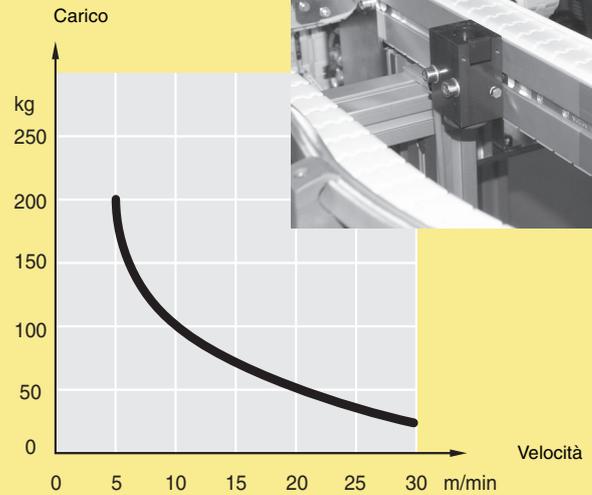
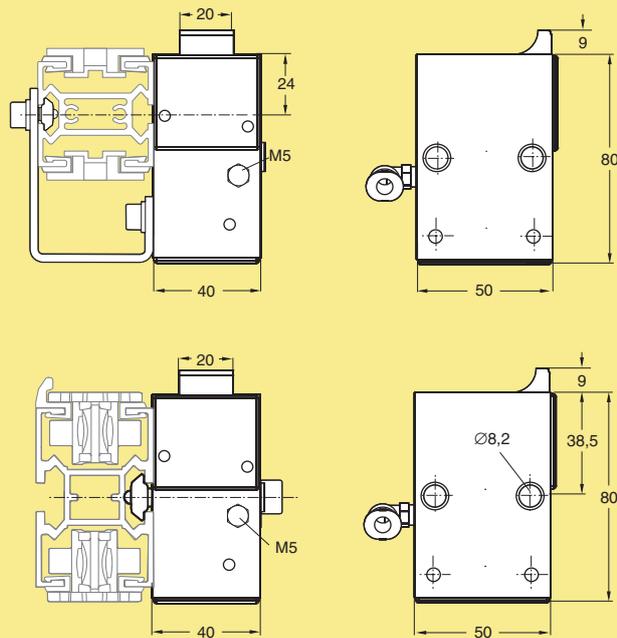
Kit di boccole

- Quattro boccole **5056944**



Per comporre pallet non standard in combinazione con piastre pallet fornite dal cliente. Le boccole sono progettate per uno spessore di piastra di 5 mm e devono essere fissate a pressione in fori da Ø16 mm.

Dispositivo d'arresto pallet U200



Carico max vs. velocità convogliatore

Dispositivo pneumatico di arresto,
0–200 kg

XTPD U200

Intervallo di pressione: aria compressa trattata: 4–8 bar

Raccordo pneumatico: 6 mm esterno al diametro raccordo

Funzione di separazione:

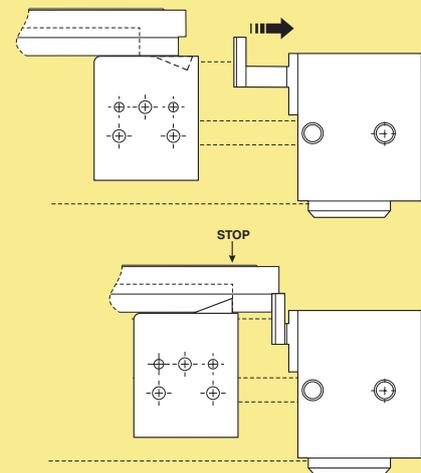
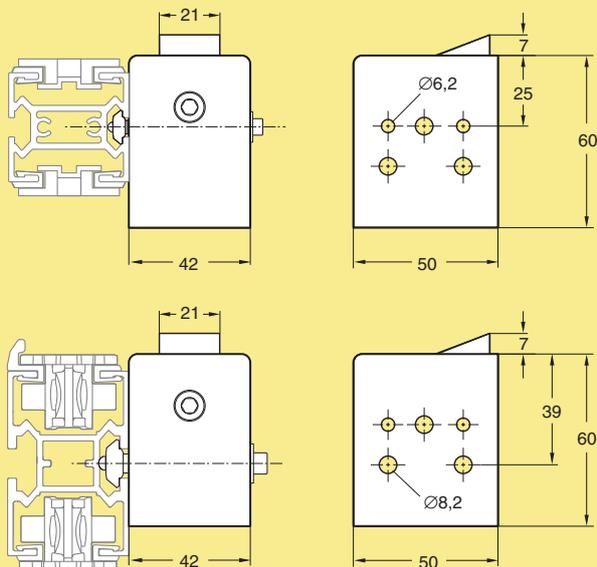
Aperta: comando pneumatico. Chiusa: caricata a molla.

Componenti di montaggio inclusi.

Per ridurre il rumore, il dispositivo di arresto include una valvola regolatrice di flusso integrata. È possibile regolare le impostazioni della valvola regolatrice di flusso con un giravite.

Il diagramma riporta il peso massimo consentito di un gruppo di pallet (peso prodotto + peso pallet) che il dispositivo di arresto è in grado di bloccare, come funzione della velocità convogliatore.

Dispositivo d'arresto pallet UR



Il dispositivo di arresto XTPD UR impedisce lo scorrimento all'indietro del pallet.

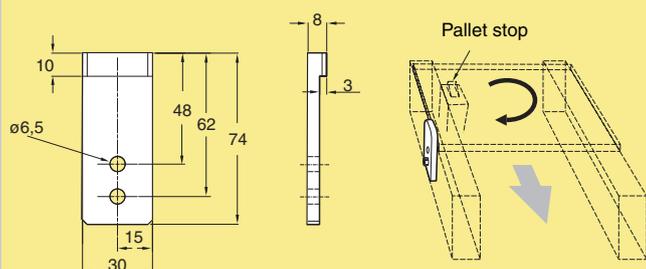
Arresto di ritorno

XTPD UR

Utilizzato in combinazione con i dispositivi di arresto pallet XTPD U200, D35 o D100.

I componenti di montaggio per il collegamento del convogliatore XT o XT Compact sono inclusi nella consegna.

Supporto laterale per arresto pallet

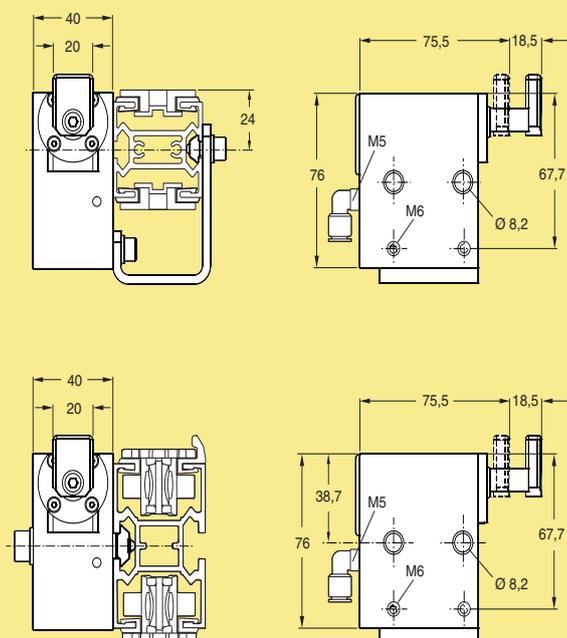


Supporto laterale

5055955

Il supporto laterale viene utilizzato con pallet di dimensioni superiori a 400 mm x 400 mm per ridurre la sollecitazione trasversale sulla guida laterale. I componenti di montaggio per il collegamento del convogliatore sono inclusi nella consegna.

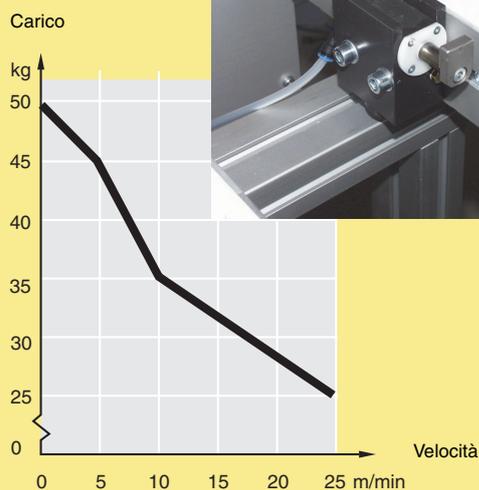
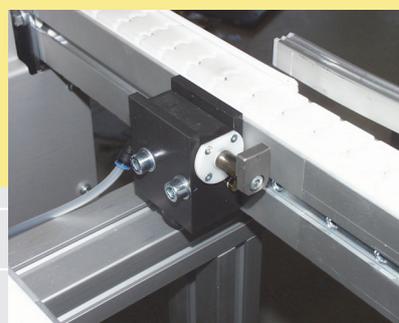
Dispositivo di arresto pallet, ammortizzato



Arresto ammortizzato, 0-35 kg

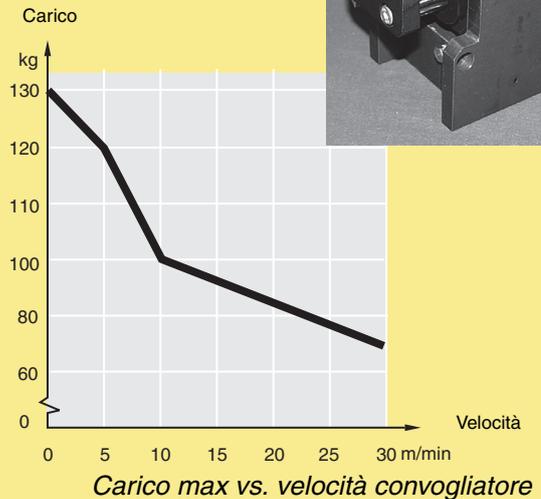
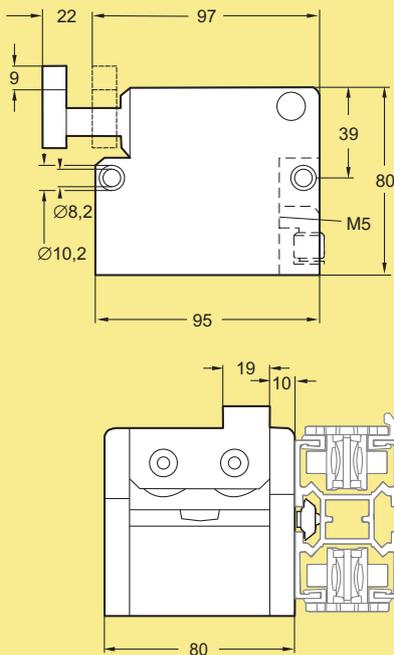
XTPD D35

Intervallo di pressione: aria compressa trattata: 4–8 bar
 Raccordo pneumatico: 6 mm esterno al diametro raccordo
 Funzione di separazione:
 Aperta: comando pneumatico. Chiusa: caricata a molla.
 Componenti di montaggio inclusi.



Per ridurre il livello di rumore è necessario utilizzare le valvole regolatrici di flusso (M5). Le valvole non sono incluse. Il diagramma riporta il peso massimo consentito di un gruppo di pallet (peso prodotto + peso pallet) che il dispositivo di arresto è in grado di bloccare, come funzione della velocità convogliatore.

Dispositivo di arresto pallet, ammortizzato



Arresto ammortizzato, 0-100 kg **XTPD D100**

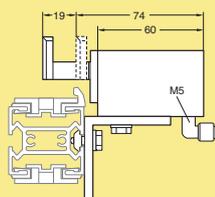
Intervallo di pressione: aria compressa trattata: 4-8 bar
 Raccordo pneumatico: 6 mm esterno al diametro raccordo

Funzione di separazione:
 Aperta: comando pneumatico. Chiusa: caricata a molla.
 Componenti di montaggio inclusi.

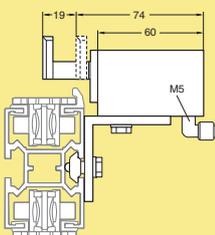
Per ridurre il livello di rumore è necessario utilizzare le valvole regolatrici di flusso (M5). Le valvole non sono incluse. Il diagramma riporta il peso massimo consentito di un gruppo di pallet (peso prodotto + peso pallet) che il dispositivo di arresto è in grado di bloccare, come funzione della velocità convogliatore.

Ammortizzatore, da parallelo a principale

Trave convogliatore XT Compact



Trave convogliatore XT

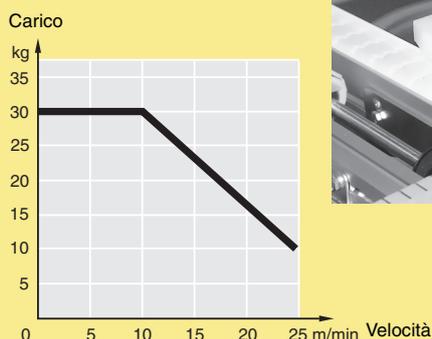


Ammortizzatore, 0–30 kg

XTPA CM35

Nota

L'ammortizzatore subisce facilmente l'influenza della pressione causata dalle altre apparecchiature pneumatiche. Per evitare questa interferenza è necessario collegare l'ammortizzatore a una valvola pneumatica.



Carico max vs. velocità convogliatore

Il diagramma mostra il peso massimo consentito per un gruppo di pallet (peso del prodotto + peso del pallet) che l'ammortizzatore è in grado di bloccare, in relazione alla velocità del convogliatore.

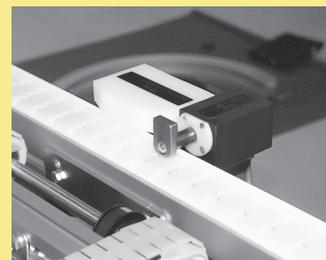
L'ammortizzatore pneumatico XTPA CM35 viene utilizzato quando è necessario ammortizzare e trasferire pallet fino a un peso di 30 kg da una convogliatore parallelo al convogliatore principale.

I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna. Intervallo di pressione: Intervallo di pressione, aria compressa trattata: 4–8 bar

Raccordo pneumatico: 6 mm esterno al diametro raccordo

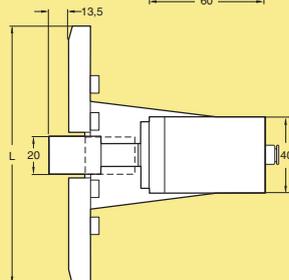
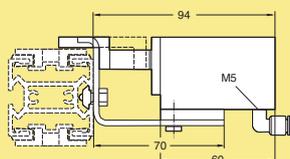
Funzione ammortizzazione:

Arresto in posizione iniziale: comando pneumatico



Ammortizzatore, da principale a parallelo

Trave convogliatore XT Compact



Ammortizzatore, 0–30 kg

PW 240 mm, L=136

XTPA MC35 240 A

PW 320 mm, L=216

XTPA MC35 320 A

PW 400 mm, L=296

XTPA MC35 400 A

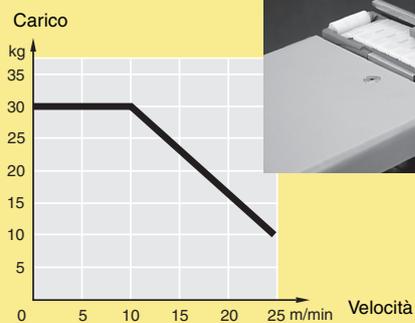
PW 480 mm, L=376

XTPA MC35 480 A

PW 640 mm, L=536

XTPA MC35 640 A

I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna.



Carico max vs. velocità convogliatore

Il diagramma mostra il peso massimo consentito per un gruppo di pallet (peso del prodotto + peso del pallet) che l'ammortizzatore è in grado di bloccare, in relazione alla velocità del convogliatore.

Intervallo di pressione: intervallo di pressione, aria compressa trattata: 4–8 bar

Raccordo pneumatico: 6 mm esterno al diametro raccordo

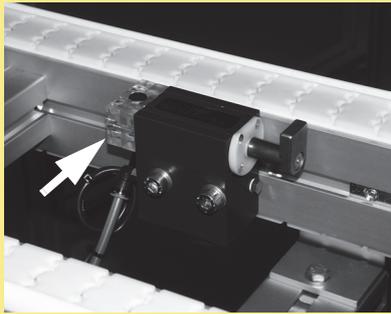
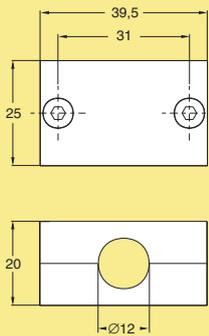
Funzione ammortizzazione: arresto in posizione iniziale, comando pneumatico

Nota.

L'ammortizzatore subisce facilmente l'influenza della pressione causata dalle altre apparecchiature pneumatiche. Per evitare questa interferenza è necessario collegare l'ammortizzatore a una valvola pneumatica.



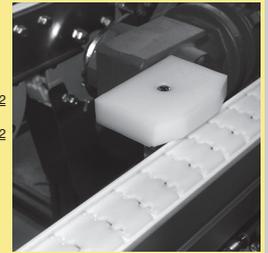
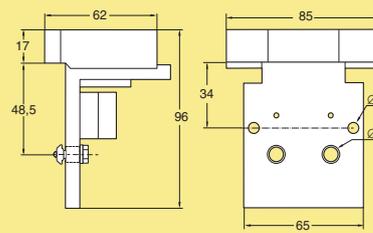
Staffa per sensore tipo V001



Staffa per sensore verticale **XTPB V001**

La staffa per il sensore è in grado di sostenere un sensore verticale di $\varnothing 12$ mm e può essere montata sul dispositivo di arresto XTPD U200 e il dispositivo di arresto ammortizzato XTPD D35. I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna. L'interruttore di prossimità non è incluso.

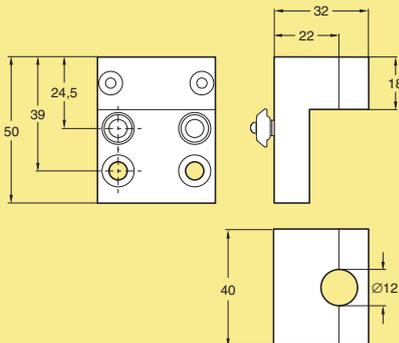
Staffa per sensore tipo V003



Staffa per sensore verticale **XTPB V003**

Il sensore di posizione ha una grandezza maggiore e viene montato all'esterno della trave di un convogliatore XT o XT Compact. È stato progettato per l'utilizzo con un interruttore di prossimità $\varnothing 12$ mm. I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna. L'interruttore di prossimità non è incluso.

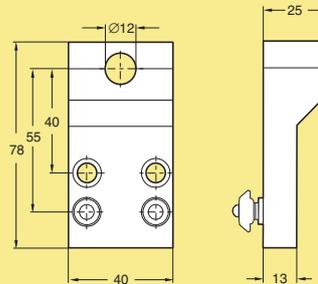
Staffa per sensore tipo V002



Staffa per sensore verticale **XTPB V002**

La staffa per il sensore è in grado di sostenere un sensore verticale di $\varnothing 12$ mm e viene montata all'interno della trave. I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna. Interruttore di prossimità non incluso.

Staffa per sensore tipo H001

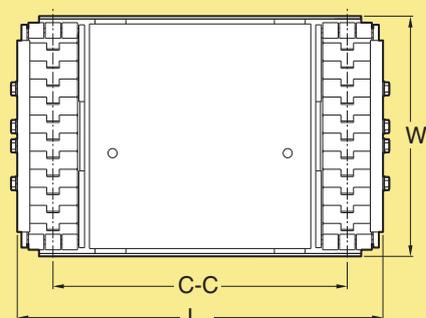
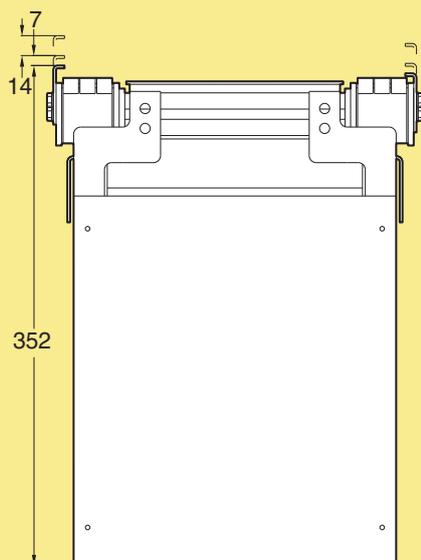


Staffa per sensore orizzontale **XTPB H001**

La staffa per il sensore è in grado di sostenere un sensore di prossimità orizzontale di $\varnothing 12$ mm e viene montata all'esterno della trave di un convogliatore XT o XT Compact. I componenti di montaggio sono inclusi nella consegna. Interruttore di prossimità non incluso. Il sensore di prossimità orizzontale ($\varnothing 12$ mm) deve essere a una distanza effettiva di rilevamento di 5 mm dalla piastra di attivazione presente nel pallet. Esempio: la distanza effettiva di rilevamento per SICK (intervallo di rilevamento IM12: 8 mm) corrisponde a 6,48 mm. Viene calcolata nel modo seguente: $8 \text{ mm} \times 0,81^*$. Intervallo di rilevamento utile = $0,81 \times$ per intervallo di rilevamento nominale.

Unità di trasferimento pneumatiche

Unità pneumatica di trasferimento tipo M1



Unità di trasferimento	Tipo	Motore 240 V 50 Hz	Motore 115 V 60 Hz
XTPT 240x240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 240x320-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1
XTPT 320x240-...	M1	S8R25GX-T1	S8R25GE-T1

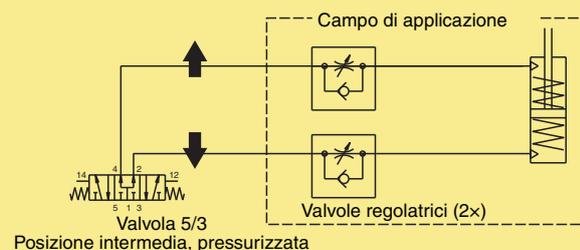
Connettori per interruttori di prossimità M8 (2x)

Connettore per cavo motore (monofase)

Raccordi pneumatici Ø6 mm (2x)



Valvole regolatrici (2x)



Posizione intermedia, pressurizzata

Connettore cavo motore

Il connettore per il cavo del motore è un inserto tripolare maschio con relativo alloggiamento. Per il collegamento sono necessari: un inserto tripolare femmina con uno schermo per l'inserto e un coperchio a vite per lo schermo (non forniti da FlexLink). Tipi compatibili sono: Weidmüller 1498200000 (inserto), 1788520000 (schermo), e 13-08080521 (M20 coperchio a vite) o equivalente.

Unità pneumatica di trasferimento tipo M1*

- Standard, 50 Hz
- Standard, 60 Hz
- Conduttiva, 50 Hz
- Conduttiva, 60 Hz

- XTPT PWxPL-01**
- XTPT PWxPL-02**
- XTPT PWxPL-03**
- XTPT PWxPL-04**

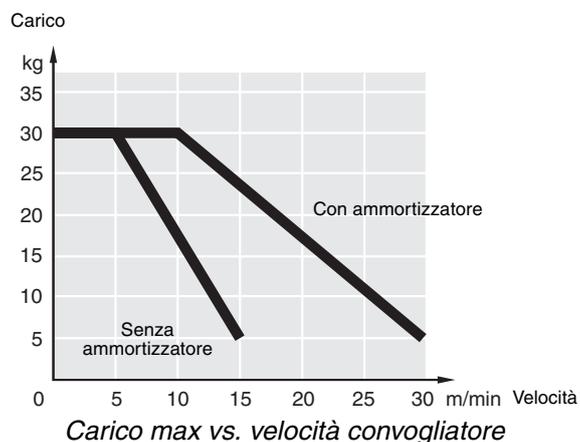
Al momento dell'ordine inserire la dimensione del pallet al posto di PWxPL.

*Per le seguenti dimensioni di pallet (PWxPL):

240x240: C-C=210, W=169, L=259

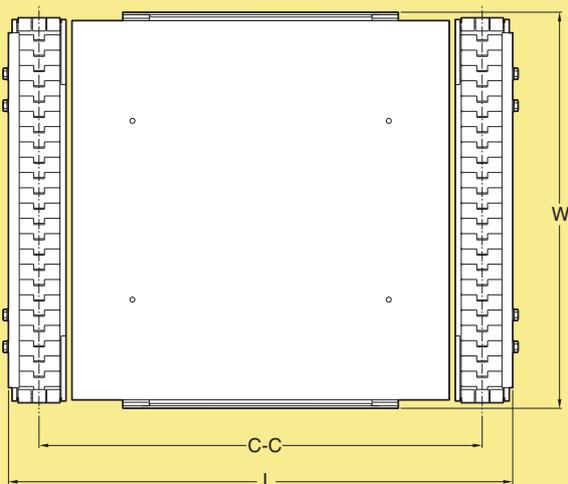
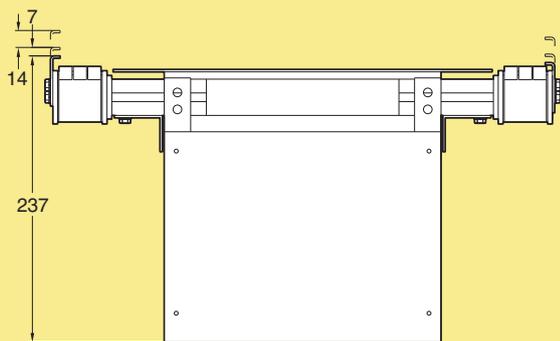
240x320: C-C=290, W=169, L=339

320x240: C-C=210, W=249, L=259



Il diagramma riporta il peso massimo consentito di un pallet (peso prodotto + peso pallet) che l'unità di trasferimento è in grado di bloccare, come funzione della velocità convogliatore. Il diagramma è valido per i trasferimenti di tipo M1, M2 e L.

Unità pneumatica di trasferimento M2



Unità pneumatica di trasferimento M2*

- Standard, 50 Hz
- Standard, 60 Hz
- Conduttiva, 50 Hz
- Conduttiva, 60 Hz

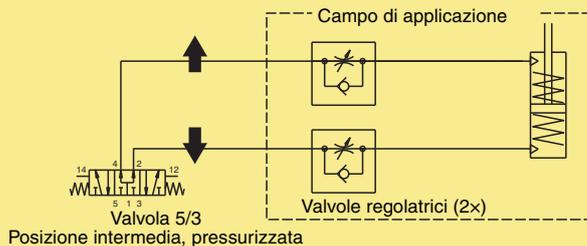
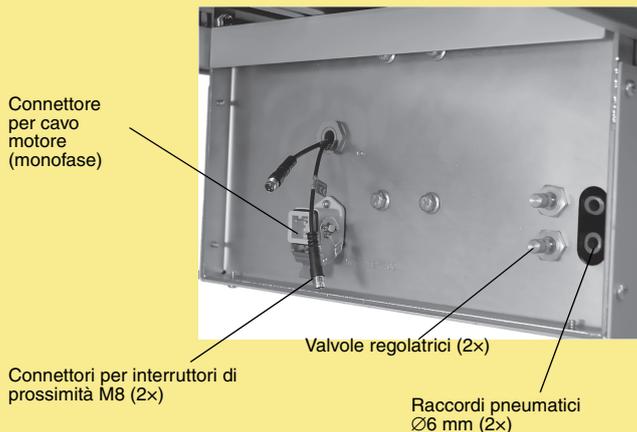
- XTPT PW×PL-01**
- XTPT PW×PL-02**
- XTPT PW×PL-03**
- XTPT PW×PL-04**

Al momento dell'ordine inserire la dimensione del pallet al posto di PW×PL.

*Per le seguenti dimensioni di pallet (PW×PL):

- 320×320: C-C=290, W=249, L=339
- 320×400: C-C=370, W=249, L=419
- 400×320: C-C=290, W=329, L=339
- 400×400: C-C=370, W=329, L=419
- 400×480: C-C=450, W=329, L=499
- 400×640: C-C=610, W=329, L=659

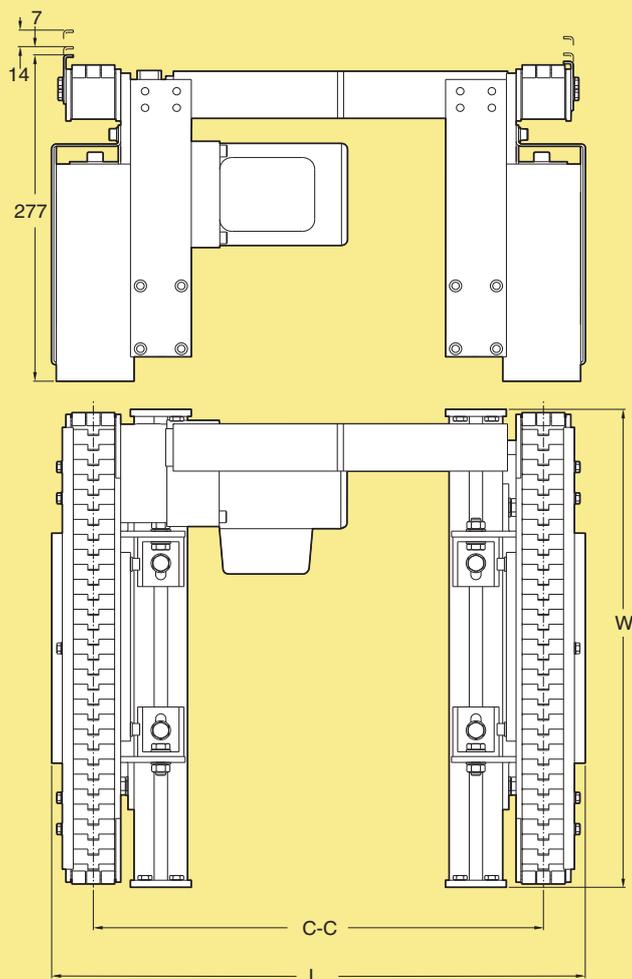
Unità di trasferimento	Tipo	Motore 240 V 50 Hz	Motore 115 V 60 Hz
XTPT 320×320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 320×400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×320-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×400-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×480-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 400×640-...	M2	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



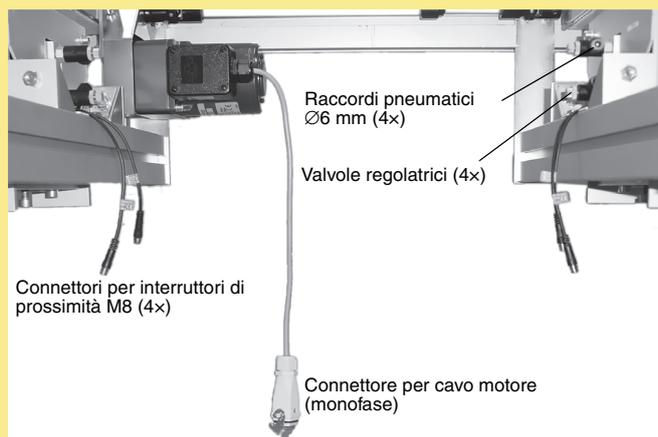
Connettore cavo motore

Il connettore per il cavo del motore è un inserto tripolare maschio con relativo alloggiamento. Per il collegamento sono necessari: un inserto tripolare femmina con uno schermo per l'inserto e un coperchio a vite per lo schermo (non forniti da FlexLink). Tipi compatibili sono: Weidmüller 1498200000 (inserto), 1788520000 (schermo), e 13-08080521 (M20 coperchio a vite) o equivalente.

Unità pneumatica di trasferimento L



Unità di trasferimento	Tipo	Motore 240 V 50 Hz	Motore 115 V 60 Hz
XTPT 480x400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480x480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 480x640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x400-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x480-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T
XTPT 640x640-...	L	S9R40GXH-T	S9R40GEH-T



Unità pneumatica di trasferimento L*

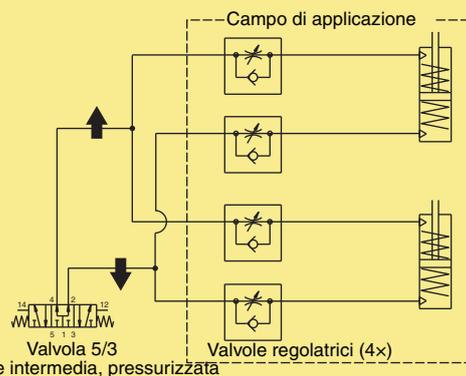
- Standard, 50 Hz
- Standard, 60 Hz
- Conduttiva, 50 Hz
- Conduttiva, 60 Hz

- XTPT PWxPL-01**
- XTPT PWxPL-02**
- XTPT PWxPL-03**
- XTPT PWxPL-04**

Al momento dell'ordine inserire la dimensione del pallet al posto di PWxPL.

*Per le seguenti dimensioni di pallet (PWxPL):

- 480x400: C-C=370, W=405, L=439
- 480x480: C-C=450, W=405, L=519
- 480x640: C-C=610, W=405, L=679
- 640x400: C-C=370, W=565, L=439
- 640x480: C-C=450, W=565, L=519
- 640x640: C-C=610, W=565, L=679

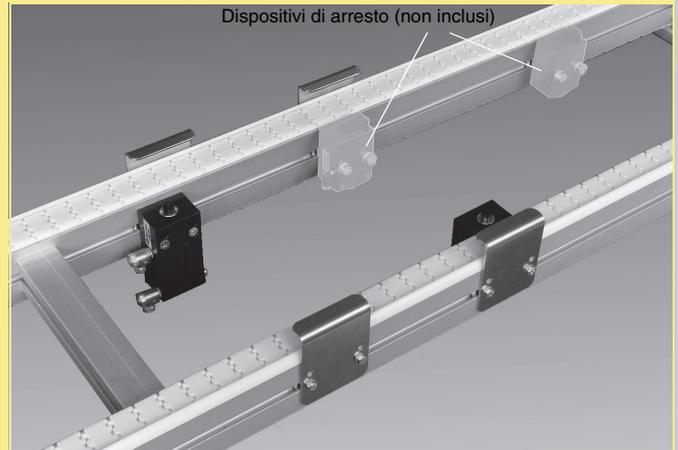
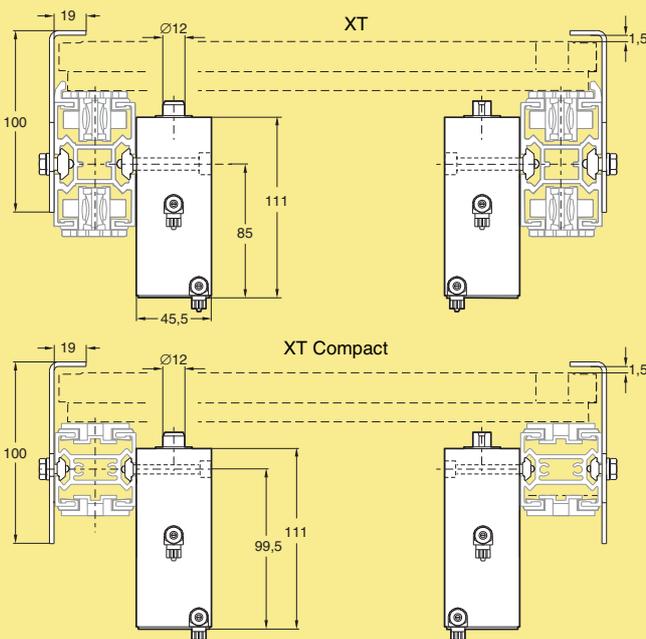


Posizione intermedia, pressurizzata

Connettore cavo motore

Il connettore per il cavo del motore è un inserto tripolare maschio con relativo alloggiamento. Per il collegamento sono necessari: un inserto tripolare femmina con uno schermo per l'inserto e un coperchio a vite per lo schermo (non forniti da FlexLink). Tipi compatibili sono: Weidmüller 1498200000 (inserto), 1788520000 (schermo), e 13-08080521 (M20 coperchio a vite) o equivalente.

Stazione di posizionamento pallet



La stazione di posizionamento è costituita da cilindri di posizionamento con perni e staffe. I pallet di dimensioni superiore generalmente richiedono una potenza di sollevamento maggiore. È disponibile un kit per l'unità di sollevamento, 5055802, che contiene due unità di sollevamento senza perni guida.
 Intervallo di pressione, aria compressa trattata: 4–8 bar
 Raccordo pneumatico: 2x6 mm esterno al diametro raccordo
 Altezza di sollevamento pallet: 1,5 mm
 Max sollecitazione verticale per cilindro a 0,6 MPa: 544 N
 Sono inclusi: le valvole regolatrici del flusso e i componenti di montaggio per il collegamento al convogliatore XT o XT Compact.

Stazione di posizionamento **XTPX P11 A**

Vedere il capitolo "Modulo di posizionamento P11 A", pagina 349, per le informazioni relative a questo modulo.

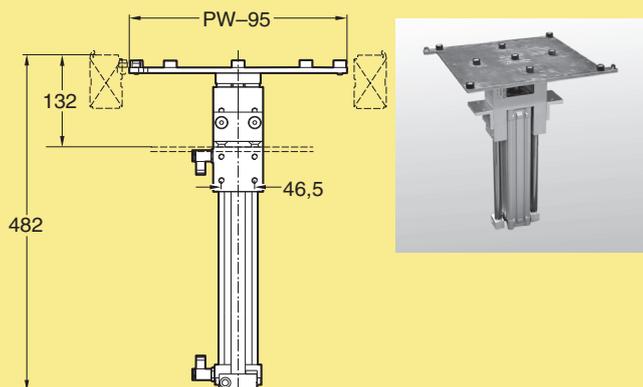
Kit di sollevamento



Kit di sollevamento **5055802**

Il Kit è composto da due cilindri senza perni guida. Da utilizzare con pallet di grandi dimensioni (PW o PL 400 mm).
 Sensori adatti: sensore a cilindro magnetico SICK, MZT1-03VPS-KR0, CC a 3 fili.

Unità di sollevamento e posizionamento



Unità di sollevamento e
posizionamento

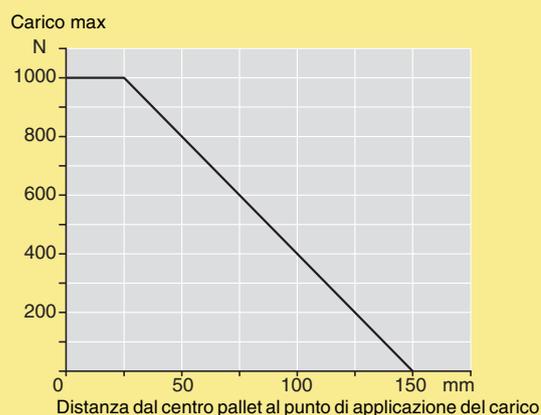
XTPX P12 PWxPL

Al momento dell'ordine inserire la dimensione del pallet al posto di PWxPL.

Esempio: XTPX P12 320x320.

Questa unità è disponibile per tutte le dimensioni di pallet. Per ulteriori informazioni, vedere "Modulo di sollevamento e posizionamento" a pagina 351.

Sono disponibili due tipi di strutture di supporto, S20 e S21, per le diverse opzioni di montaggio.



Il modulo di sollevamento e posizionamento è costituito da una piastra sollevabile da un cilindro pneumatico. La piastra è dotata di due perni di posizionamento. L'unità può essere fornita di due piastre superiori adatte alle 15 dimensioni standard del pallet.

Potenza max di sollevamento al centro (0,6 MPa): 1177 N

Altezza di sollevamento: 0-225 mm (regolabile)

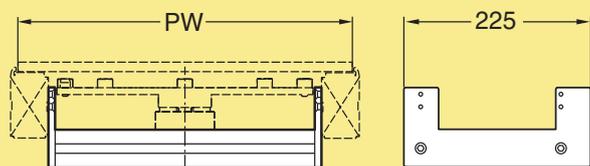
Ripetibilità di posizionamento nelle direzioni x e y:

$\pm 0,05$ mm

Nota (applicabile all'opzione F01). Per evitare l'influenza data dai movimenti del convogliatore, attaccare il convogliatore ad un supporto.

Si consiglia di integrare quest'unità per proteggere gli operatori da pericoli di schiacciamento.

Struttura di supporto S21

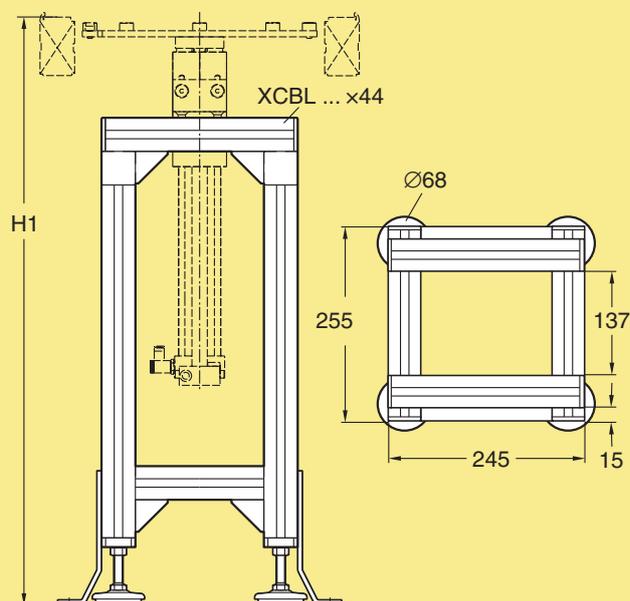


Struttura di supporto S21

XTUF S21 PW

Al momento dell'ordine inserire la larghezza del pallet al posto di PW. Esempio: XTUF S21 320.

Struttura di supporto S20



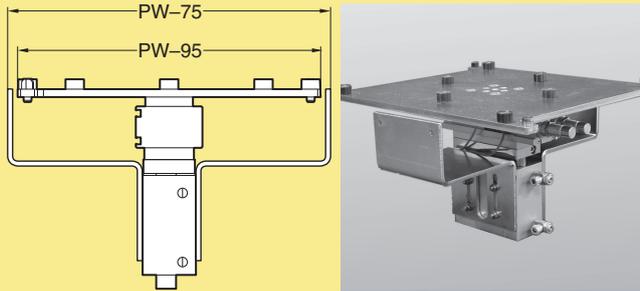
Struttura di supporto S20

XTUF S20 H1

Al momento dell'ordine, inserire come codice l'altezza da terra alla superficie della catena al posto di H1.

Esempio: XTUF S20 570.

Unità di sollevamento e rotazione



Peso max pallet



Unità di sollevamento e rotazione **XTPR PWxPL**

Al momento dell'ordine inserire la dimensione del pallet al posto di PWxPL.

Esempio: XTPR 320x320.

Questo prodotto è disponibile per dimensioni PWxPL fino a 400 mm.

Per ulteriori informazioni, vedere "Modulo di sollevamento e rotazione" a pagina 351.

L'unità di sollevamento e rotazione è costituita da una piastra con potenzialità di sollevamento e rotazione pari a 180°. La piastra è dotata di due perni di posizionamento. L'unità è montata in scanalature a T sul lato interno della trave del convogliatore.

Questa unità di sollevamento e rotazione è disponibile con una piastra superiore adattabile a sette dimensioni standard del pallet fino a 400 mm x 400 mm.

Potenza max di sollevamento al centro (0,6 MPa): 340 N

Massa max - momento di inerzia: 0,55 kgm²

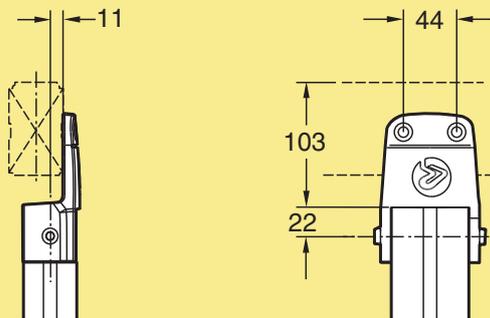
Angolo di rotazione: 180°

Altezza di sollevamento: 17 mm

Peso: 13,2 kg

Staffe di supporto

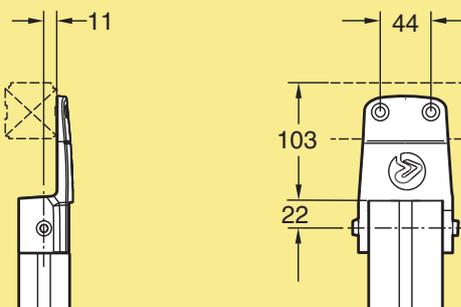
Staffa di supporto trave per XT



Staffa di supporto trave per XT **5052899**

Montaggio: MC6S 8x14 (4), XCAN 8 (4)

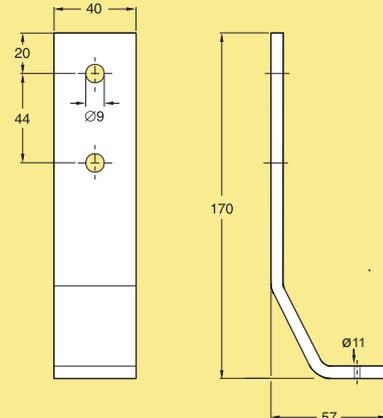
Staffa di supporto trave per XT Compact



Staffa di supporto trave per XT Compact **5052621**

Montaggio: ISO 4762 M6x 10 St 8.8 (2), XFAN 6 (2), MC6S 8x14 (2), XCAN 8 (2)

Staffa di connessione al pavimento

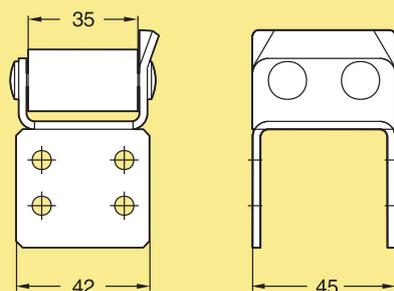


Staffa di connessione al pavimento **XCF A 170 S**

La staffa viene fornita con i componenti di montaggio necessari per il collegamento al supporto del convogliatore. Non sono inclusi gli elementi di fissaggio per il collegamento al pavimento.

Kit rullini

Kit rullini 45 mm

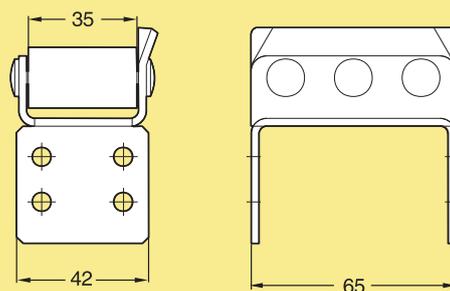


Kit rullini 45 mm

5050117

Il kit è composto da due serie di rullini, compresa la bulloneria necessaria al montaggio.

Kit rullini 65 mm



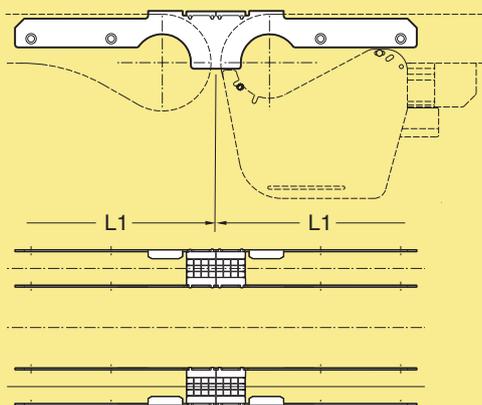
Kit rullini 65 mm

5049865

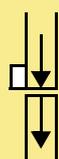
Il kit è composto da due serie di rullini, compresa la bulloneria necessaria al montaggio.

Kit di connessione

Kit di connessione, in linea



Kit di connessione, una coppia **5049594**

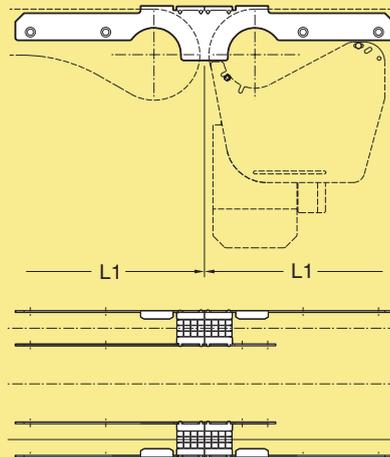


*Per trasferimenti in linea con unità di traino con motore laterale (sinistra/destra).
XTUC 51 .../XTUC 52 ...:*

Nota! Il kit di connessione non viene fornito con il modulo.

Da XT a XT (Non per l'utilizzo con il convogliatore XT Compact)

Kit di connessione, in linea



Kit di connessione, una coppia **5050564**

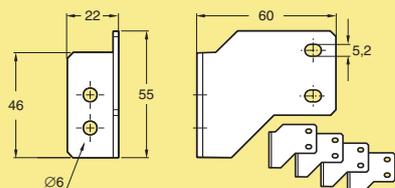


*Per trasferimenti in linea con unità di traino con motore centrale.
XTUC 51 .../XTUC 52 ...:*

Nota! Il kit di connessione non viene fornito con il modulo.

Da XT a XT (Non per l'utilizzo con il convogliatore XT Compact)

Kit di connessione (continua) Kit di connessione, perpendicolare



Kit di connessione, quattro staffe **5050034**

Inclusi componenti di montaggio.



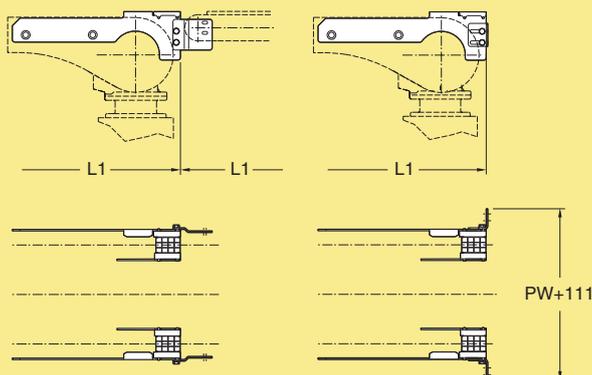
Da XT a XT Compact

Da XT Compact a XT Compact

Da XT Compact a XT

Da XT Compact a XT Compact

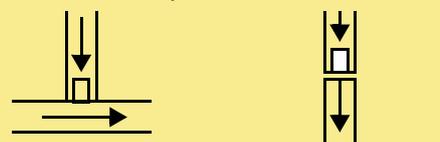
Kit di connessione, perpendicolare/in linea



Kit di connessione, una coppia **5053201**

Per trasferimenti in linea o perpendicolari con unità di traino con motore centrale.

Sono incluse le staffe per entrambe le soluzioni.

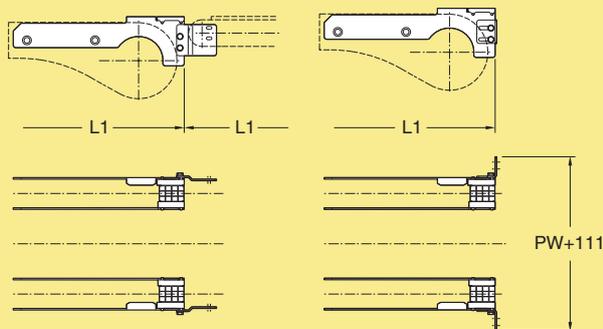


Da XT a XT

Da XT a XT Compact

Da XT a XT Compact

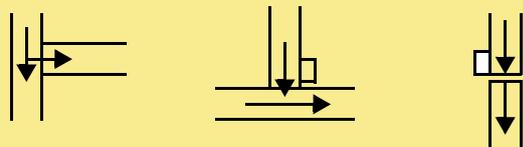
Kit di connessione, perpendicolare/in linea



Kit di connessione, una coppia **5053199**

Per trasferimenti in linea o perpendicolari con unità di traino con motore laterale (sinistra/destra). Sono incluse le staffe per entrambe le soluzioni. XTUC 51 .../XTUC 52 ...:

Nota! Il kit di connessione in linea non viene fornito con il modulo.



Da XT a XT

Da XT Compact a XT

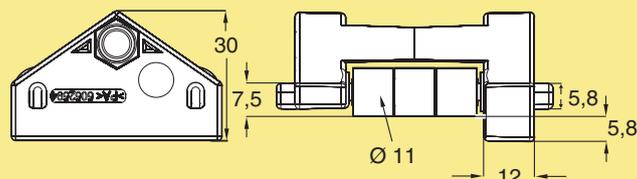
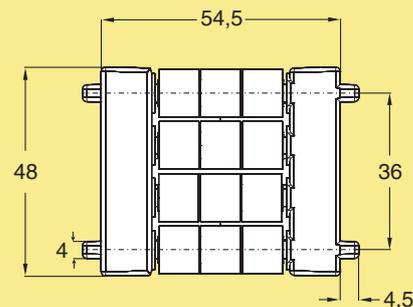
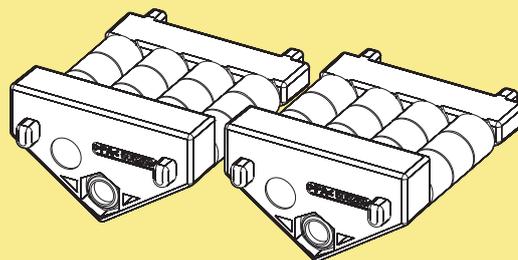
Da XT a XT

Da XT a XT Compact

Da XT a XT Compact

Da XT Compact a XT

Ponte a rullini (coppia)

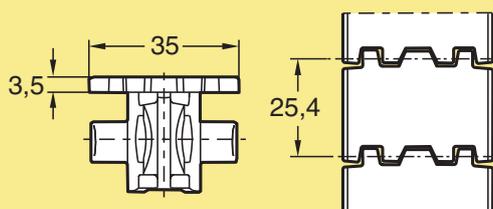


Ponte a rullini (una coppia)

5054947

Entrambi i ponti (5053729) contengono 4 file di rullini. I ponti a rullini sono inclusi nei kit di connessione.

Catena a maglie piane, XT



Catena a maglie piane, lunghezza 5 m

Passo 25,4 mm

Catena standard (POM B)

Kit di maglie standard**

Catena conduttiva (POM B COND)

Kit di maglie conduttive**

XTTP 5

5056659

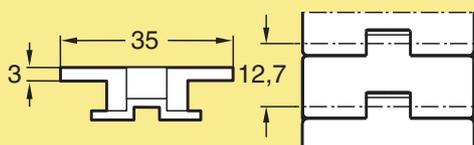
XTTP 5 EC

5056660

* Utilizzare con guida scorrimento conduttiva.

**Il kit di maglie contiene 10 maglie, 10 perni e 10 spine in acciaio.

Catena a maglie piane XT Compact



Catena a maglie piane XT Compact

Passo 12,7 mm. Solo per il convogliatore rettilineo (XT Compact).

Lunghezza 3 m

Catena standard (POM B)

Kit di maglie standard**

Catena conduttiva (POM B COND)*

Kit di maglie conduttive**

Catena ISD (POM B DSI NAT)*

Kit di maglie ISD**

5045028

5056662

5051585

5056664

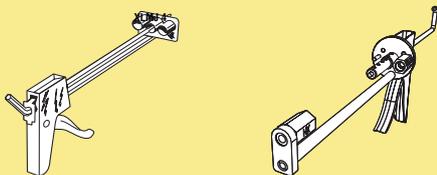
5046328

5056663

* Utilizzare con guida scorrimento conduttiva.

**Il kit di maglie contiene 10 maglie, 10 perni e 10 spine in acciaio.

Inseritore per spine della catena



Inseritore per spine

XS-X65-XT

XS-X65-XT, versione PRO*

XLMJ 4

XLMJ 4 P

Per catene FlexLink XT: XTTP 5, XTTP 5 EC e 6045771.

*Questo prodotto è consigliato per l'uso frequente del sistema.

Travi del convogliatore

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

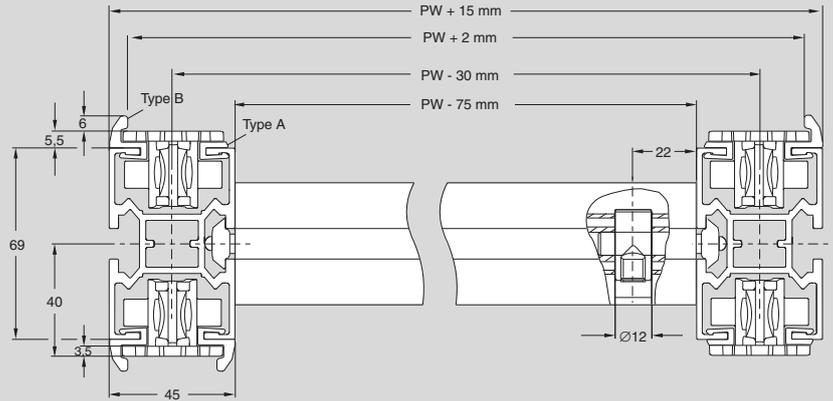
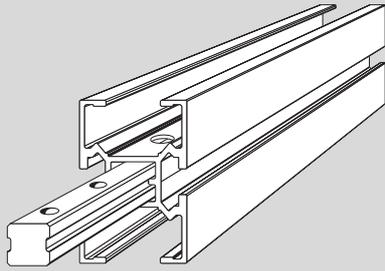
FST

TR

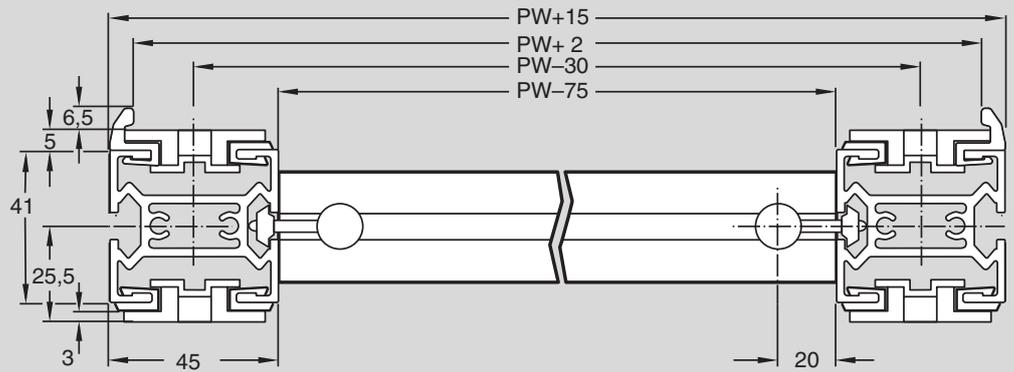
APX

IDX

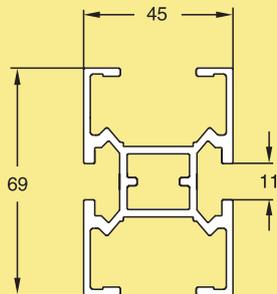
XT



XT Compact



Trave del convogliatore



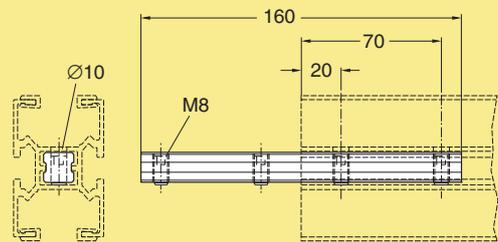
Trave

Lunghezza 3 m (3030 ±5 mm)

Lunghezza da ordinare (30-3000 mm)

XTCB 3
XTCB L

Kit bandelle di connessione

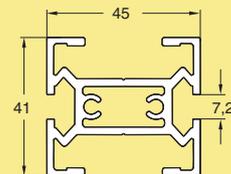


Kit bandelle di connessione
Acciaio elettrozincato

5053503

Kit con due bandelle di connessione. Insieme viti di fissaggio M8. Non per trave XT Compact.

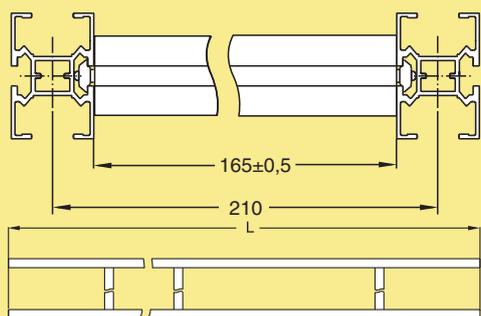
Trave per convogliatore, XT Compact



Trave, XT Compact
Lunghezza 3 m

5045025

Sezione di trave per convogliatore 240 mm



Sezione di trave (assemblata) per pallet larghi 240 mm

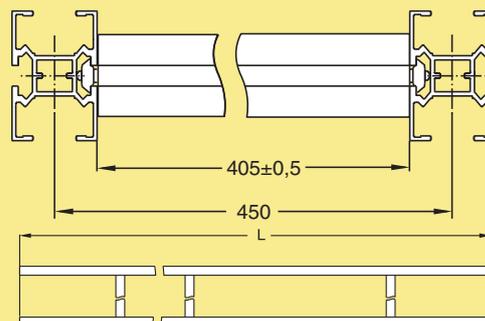
Lunghezza 3 m±1,5 mm

Lunghezza su misura (0,18-3 m)

XTCB 3D210

XTCB LD210

Sezione di trave per convogliatore 480 mm



Sezione di trave (assemblata) per pallet larghi 480 mm

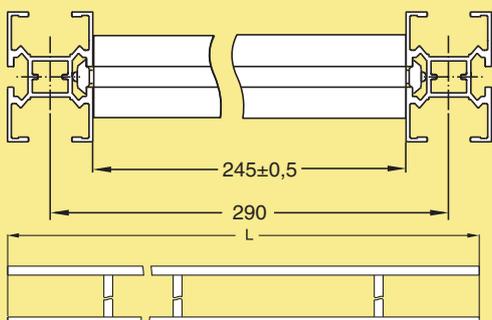
Lunghezza 3 m±1,5 mm

Lunghezza su misura (0,18-3 m)

XTCB 3D450

XTCB LD450

Sezione di trave per convogliatore 320 mm



Sezione di trave (assemblata) per pallet larghi 320 mm

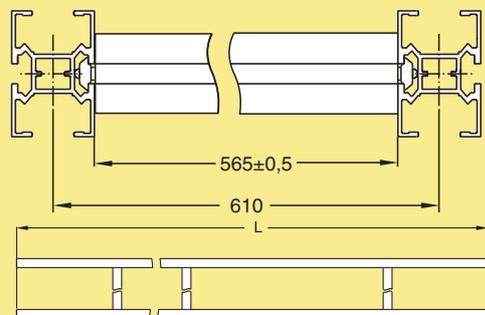
Lunghezza 3 m±1,5 mm

Lunghezza su misura (0,18-3 m)

XTCB 3D290

XTCB LD290

Sezione di trave per convogliatore 640 mm



Sezione di trave (assemblata) per pallet larghi 640 mm

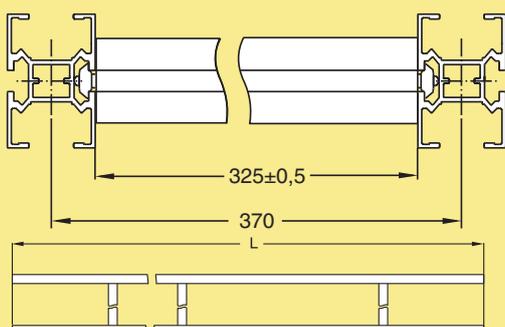
Lunghezza 3 m±1,5 mm

Lunghezza su misura (0,18-3 m)

XTCB 3D610

XTCB LD610

Sezione di trave per convogliatore 400 mm



Sezione di trave (assemblata) per pallet larghi 400 mm

Lunghezza 3 m±1,5 mm

Lunghezza su misura (0,18-3 m)

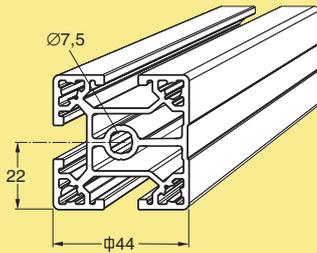
XTCB 3D370

XTCB LD370

Attrezzi e accessori, trave 44x44

PO

Profilo 44 mm x 44 mm con tre scanalature a T



Profilo 44 mm x 44 mm con tre scanalature a T

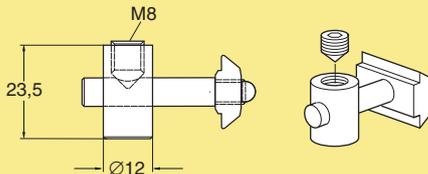
Alluminio, anodizzato

Lunghezza 3 m (3030 ±5 mm)

Lunghezza da ordinare (30-3000 mm) **XCBL 3x44 T3**

XCBL Lx44 T3

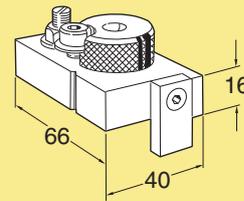
Connettore per scanalatura a T per trave da 44x44



Connettore per scanalature a T
Acciaio elettrozincato

XCEC 12

Maschera di foratura per connettore per scanalatura a T



Maschera di foratura Ø10/18,25 mm **XCAD 10/18**

Inserto da Ø12,2 mm (per connettore per scanalatura a T)

18x16 12,2

Da utilizzare per praticare un foro da 12 mm per il connettore per scanalatura a T XCEC 12, posizionato a 22 mm dall'estremità della trave.

Rimuovere l'inserto da 10 mm fornito con la maschera di foratura e installare l'inserto da 12,2 mm.

CC

X45

XS

X65

X65P

X65PP

X85

X85P

XH

XK

XKP

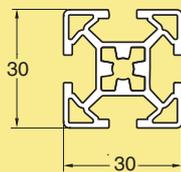
X180

X300

Attrezzi e accessori, trave 30x30

GR

Trave 30 mmx30 mm



Trave 30 mmx30 mm

Alluminio, anodizzato

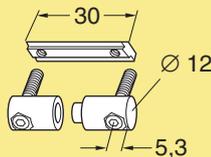
Lunghezza 3 m (3030 ±5 mm)

Lunghezza da ordinare (30-3000 mm) **XFBM 3x30**

XFBM Lx30

Usato con XT Compact.

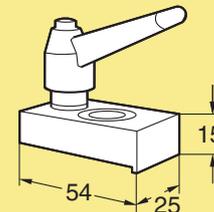
Perno di connessione per trave da 30x30



Gruppo perno di fissaggio
Lunghezza 30 mm

XFAF 30

Maschera di foratura per perni di fissaggio



Maschera di foratura per perni di fissaggio (Ø12,2 mm)

XFAD 12

Da utilizzare per praticare un foro da 12 mm per il perno di fissaggio XFAF 30, posizionato a 20 mm dall'estremità della trave.

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

Guide di scorrimento

Guida di scorrimento (A)



Guida di scorrimento (A)

Lunghezza 25 m

PA-PE (Grigio)

UHMW-PE (Bianco)

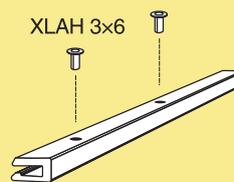
UHMW-PE + carbonio (conduttiva) (Nero)

XTCR 25 H

XTCR 25 U

XTCR 25 E

Rivetti di alluminio 3 mm



Rivetti di alluminio 3 mm

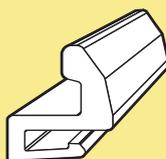
XLAH 3x6

Nota. La quantità ordinata deve essere in multipli di 250.

Ulteriori informazioni

Per ulteriori informazioni sulle guide di scorrimento, vedere la documentazione non inclusa "Istruzioni per la guida di scorrimento XT".

Guida laterale/guida di scorrimento (B)



Guida laterale/guida di scorrimento (B)

Lunghezza 3 m

PA-PE (Grigio)

UHMW-PE (Bianco)

UHMW-PE + carbonio (conduttiva) (Nero)

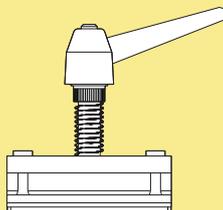
XTCR 3 HB

XTCR 3 UB

XTCR 3 EB

Attrezzi per la guida di scorrimento

Maschera di foratura per guide di scorrimento



Maschera di foratura per guide di scorrimento

3923584

Pinza per rivettatura



Pinza per rivettatura

3923563

Attrezzo per montaggio guide di scorrimento



Attrezzo per montaggio guide di scorrimento

XTMR 160 A

Unità terminale di traino LNPD

Unità terminale di traino, sinistra
 50 Hz 230/400 V
 60 Hz 230/460 V
XTEB # LNPD%
XTEB # LNAPD%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
 Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 C-C = PW - 30.
 Immettere la velocità desiderata al posto di #:
 50 Hz: 5-10-15-20 m/min.
 60 Hz: 6-10-16-20 m/min.
 Le bandelle di connessione sono incluse.
 Massima forza di trazione: 1250 N a 5 m/min.
 Esempio di codice: XTEB 15 LNPD370 è un'unità di traino a 50 Hz per pallet con larghezza di 400 mm con velocità di esecuzione di 15 m/min.

Unità terminale di traino RNPD

Unità terminale di traino, destra
 50 Hz 230/400 V
 60 Hz 230/460 V
XTEB # RNPD%
XTEB # RNAPD%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
 Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 C-C = PW - 30.
 Immettere la velocità desiderata al posto di #:
 50 Hz: 5-10-15-20 m/min.
 60 Hz: 6-10-16-20 m/min.
 Le bandelle di connessione sono incluse.
 Massima forza di trazione: 1250 N a 5 m/min.
 Esempio di codice: XTEB 20 RNAPD450 è un'unità di traino a 60 Hz per pallet con larghezza di 480 mm con velocità di esecuzione di 20 m/min.

Kit braccio di reazione

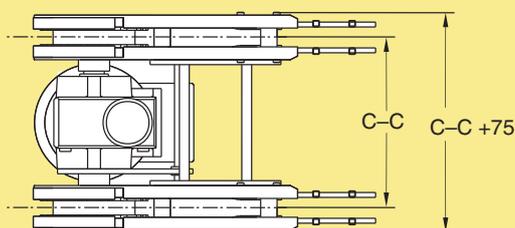
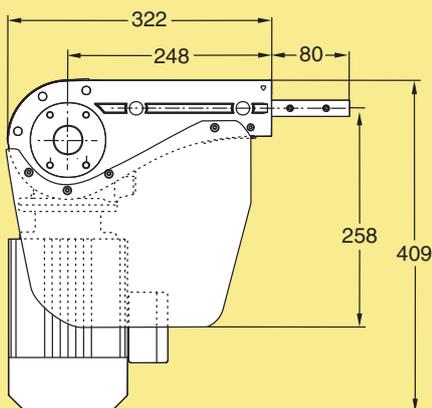
Kit braccio di coppia per unità terminale di traino
5050028

Incluso Braccio di coppia, vite, rondella, chiave parallela sottile e bandella

CC
 X45
 XS
 X65
 X65P
 X85
 X85P
 XH
 XK
 XKP
 X180
 X300
 GR
 CS
 XT
 WL
 WK
 XC
 XF
 XD
 ELV
 CTL
 FST
 TR
 APX
 IDX

Unità terminali di traino, trazione centrale

Unità terminale di traino, trazione centrale



Unità terminale di traino, trazione centrale

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEB # MNPD%
XTEB # MNAPD%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 $C-C = PW - 30$.

Immettere la velocità desiderata al posto di #:

50 Hz: 5-10-15-20 m/min.

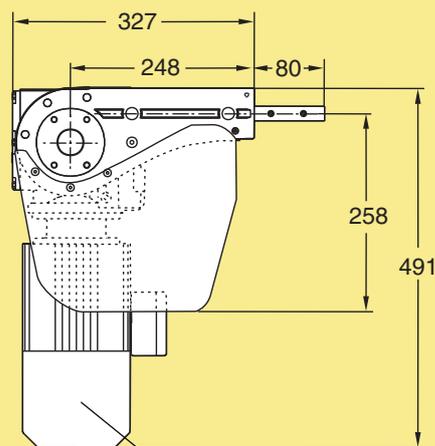
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Le bandelle di connessione sono incluse.

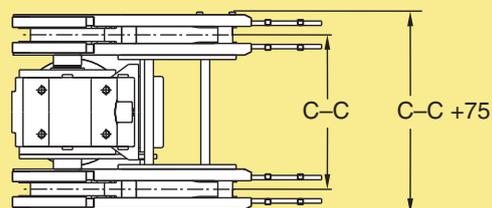
Massima forza di trazione: 1250 N a 5 m/min.

Esempio di codice: XTEB 10 MNPD290 è un'unità di traino a 50 Hz per pallet con larghezza di 320 mm con velocità di esecuzione di 10 m/min.

Unità terminale di traino, trazione centrale, pesante



Motore con freno



Unità terminale di traino, trazione centrale, pesante

50 Hz 230/400 V

60 Hz 230/460 V

XTEB # HMNPD%
XTEB # HMNAPD%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.

Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 $C-C = PW - 30$.

Immettere la velocità desiderata al posto di #:

50 Hz: 5-10-15 m/min.

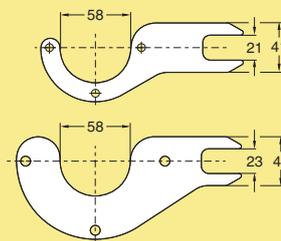
60 Hz: 6-10-16 m/min.

Le bandelle di connessione sono incluse.

Massima forza di trazione: 1800 N a 5 m/min.

Esempio di codice: XTEB 6 HMNAPD210 è un'unità di traino a 60 Hz per pallet con larghezza di 240 mm con velocità di esecuzione di 6 m/min.

Kit braccio di reazione



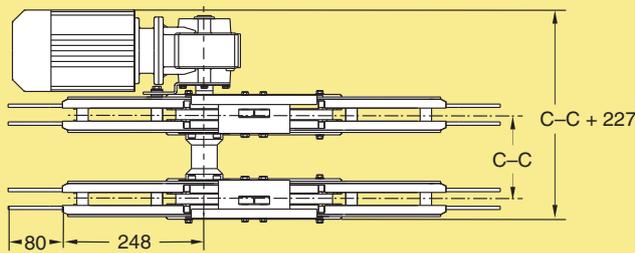
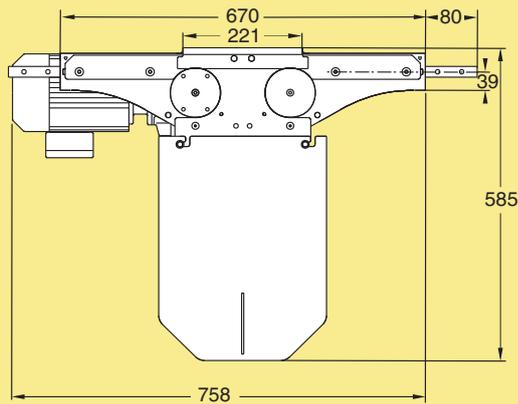
Kit braccio di coppia per unità terminale di traino, trazione centrale

5050380

Kit braccio di reazione per unità terminale di traino, trazione centrale, pesante

5050459

Unità di traino catenaria LNPД



Unità di traino catenaria, sinistra

50 Hz 230/400 V
60 Hz 230/460 V

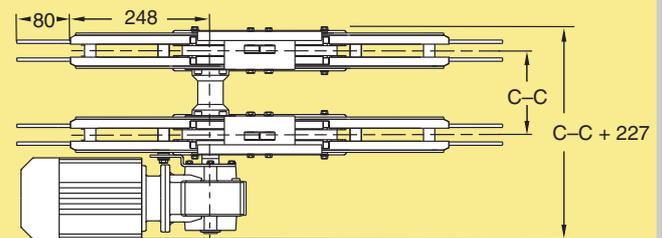
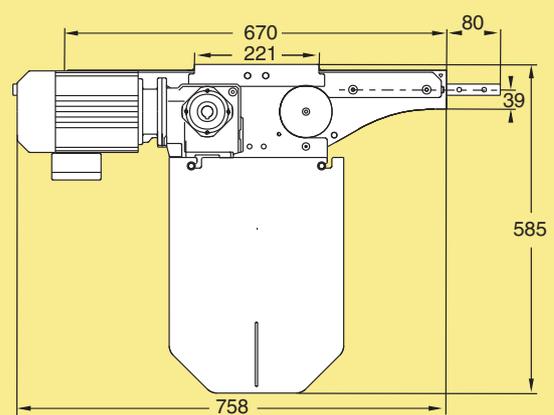
XTEC # LNPД%
XTEC # LNAPД%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
C-C = PW - 30.

Immettere la velocità desiderata al posto di #:
50 Hz: 5-10-15-20 m/min.
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Le bandelle di connessione sono incluse.
Massima forza di trazione: 1250 N a 5 m/min.
Esempio di codice: XTEC 6 LNAPД610 è un'unità di traino a 60 Hz per pallet con larghezza di 640 mm con velocità di esecuzione di 6 m/min.

Unità di traino catenaria RNPД



Unità di traino catenaria, destra

50 Hz 230/400 V
60 Hz 230/460 V

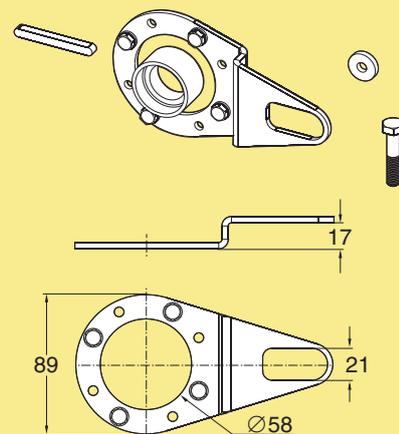
XTEC # RNPД%
XTEC # RNAPД%

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
C-C = PW - 30.

Immettere la velocità desiderata al posto di #:
50 Hz: 5-10-15-20 m/min.
60 Hz: 6-10-16-20 m/min.

Le bandelle di connessione sono incluse.
Massima forza di trazione: 1250 N a 5 m/min.
Esempio di codice: XTEC 5 RNPД370 è un'unità di traino a 50 Hz per pallet con larghezza di 400 mm con velocità di esecuzione di 5 m/min.

Kit braccio di reazione



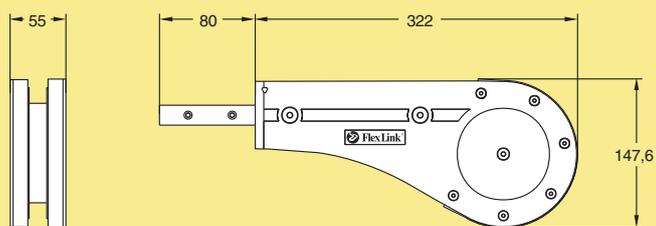
Kit braccio di coppia per unità di traino catenarie

5050685

Incluso Braccio di coppia, vite, rondella, bandella, chiave parallela sottile, vite e rondella M8x40

Gruppo finale di rinvio

Gruppo finale di rinvio



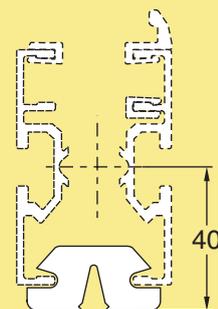
Gruppo finale di rinvio (singolo)
Lunghezza 320 mm

XTEJ 320

Per un convogliatore dotato di catena di ritorno è necessario ordinare due gruppi di rinvio. Le bandelle di connessione sono incluse.

Bandella di copertura

Bandella di copertura

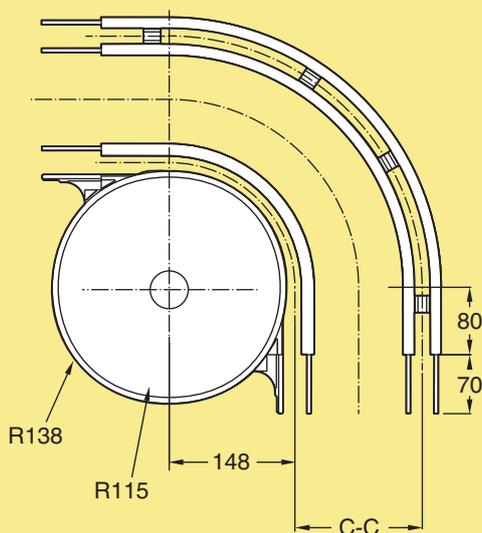


Bandella di copertura
Lunghezza 25 m
Lunghezza da ordinare

XTSB 25
XTSB L

Curve con ruota

Curva con ruota, 90°

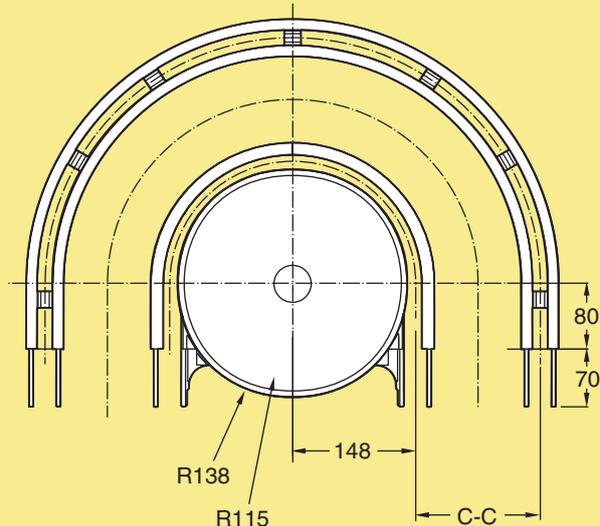


Curva con ruota, 90° **XTBH 90R150D%**

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 $C-C = PW - 30$.

Le bandelle di connessione sono incluse.
Esempio di codice: XTBH 90R150D450 è una curva con ruota di 90° per pallet con larghezza di 480 mm.

Curva con ruota, 180°



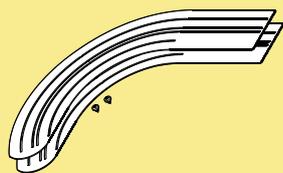
Curva con ruota, 180° **XTBH180R150D%**

Per PW 240, 320, 400, 480, 640 mm.
Immettere il valore desiderato C-C al posto di %.
 $C-C = PW - 30$.

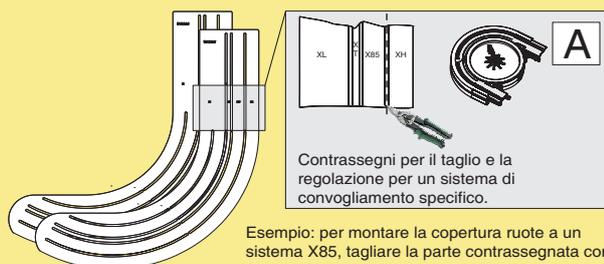
Le bandelle di connessione sono incluse.
Esempio di codice: XTBH 180R150D210 è una curva con ruota di 180° per pallet con larghezza di 240 mm.

Copertura ruota per curva con ruota

Copertura ruota per X65/XL, XT, X85, XH



Copertura ruota per X65/XL, XT, X85, XH **5112246**
(Comprese una coppia di coperture ruota
5112244 e 2 bulloni senza dado ISO 7049
4,2x6,5-C-H-A2K)

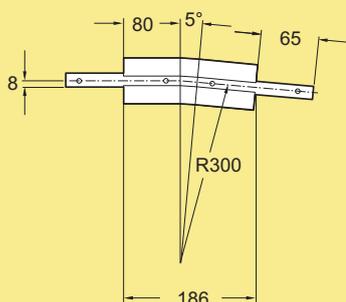


Contrasegni per il taglio e la
regolazione per un sistema di
convogliamento specifico.

Esempio: per montare la copertura ruote a un
sistema X85, tagliare la parte contrassegnata con XH
(vedere la figura A).
Per montare la copertura ruote a un sistema XT,
tagliare le parti contrassegnate con X85 e XH.

Curve verticali

Curva verticale, 5°



Curva verticale, 5° **XTBV 5R300**
Le bandelle di connessione sono incluse.

PO

CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

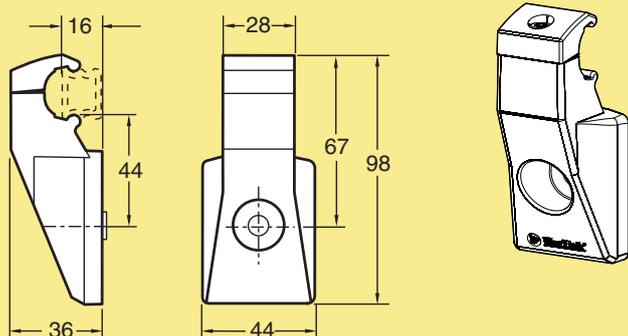
TR

APX

IDX

Componenti delle guide laterali

Staffa fissa per guide laterali



Staffa fissa per guide laterali **XLRB 16x42 C**

Montaggio alla trave: XLAT 17, XLAN 8, BRB 8,4x16

Tappo di estremità, 15 mm

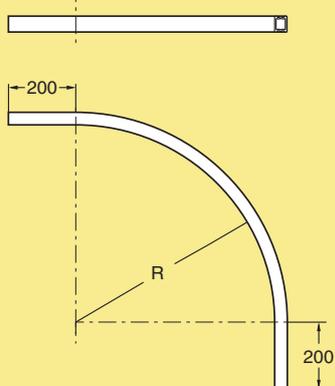


Tappo di estremità, 15 mm

XLRE 15

La quantità ordinata deve essere in multipli di 10.

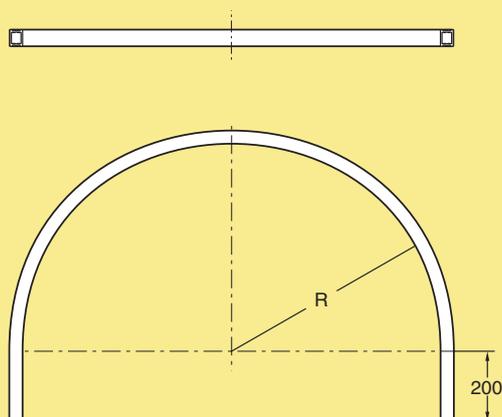
Guida laterale esterna per curva a 90°



Guida laterale esterna per curva a 90°

Per PW 240 mm, R=387.5	5049933
Per PW 320 mm, R=467.5	5049931
Per PW 400 mm, R=547.5	5049934
Per PW 480 mm, R=627.5	5055516
Per PW 640 mm, R=787.5	5055518

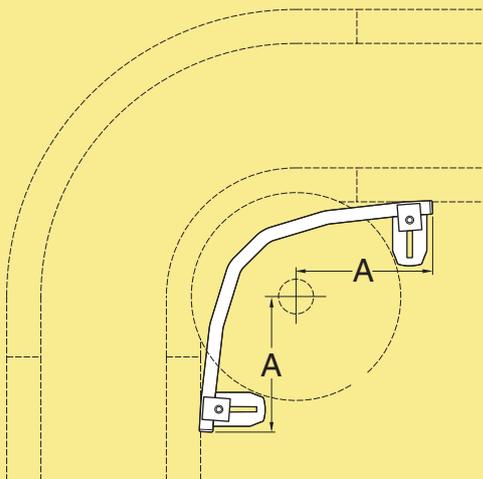
Guida laterale esterna per curva a 180°



Guida laterale esterna per curva a 180°

Per PW 240 mm, R=387.5	5049841
Per PW 320 mm, R=467.5	5049842
Per PW 400 mm, R=547.5	5049843
Per PW 480 mm, R=627.5	5055515
Per PW 640 mm, R=787.5	5055517

Guida laterale interna per curve a 90°

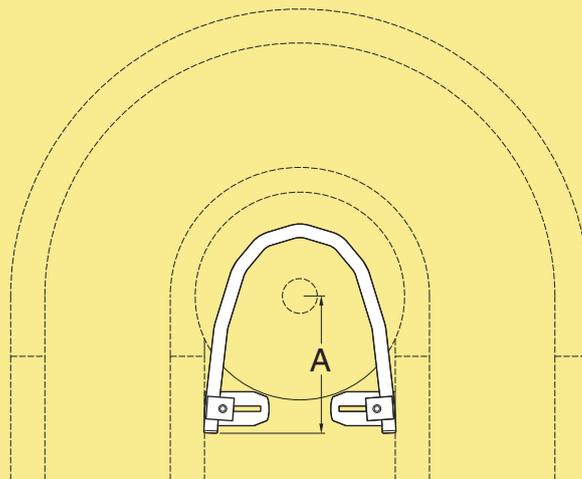


Guida laterale interna per curve a 90°

Per PWxPL=240x240, A=180	5055552
Per PWxPL=240x320, A=182	5055557
Per PWxPL=320x240, A=180	5055552
Per PWxPL=320x320, A=183	5055559
Per PWxPL=320x400, A=243	5055562
Per PWxPL=400x320, A=187	5055559
Per PWxPL=400x400, A=257	5055610
Per PWxPL=400x480, A=282	5055564
Per PWxPL=400x640, A=432	5055566
Per PWxPL=480x400, A=257	5055610
Per PWxPL=480x480, A=243	5055562
Per PWxPL=480x640, A=468	5055608
Per PWxPL=640x400, A=183	5055559
Per PWxPL=640x480, A=257	5055610
Per PWxPL=640x640, A=390	5055568

Utilizzare kit di collegamento 5055684.

Guida laterale interna per curve a 180°

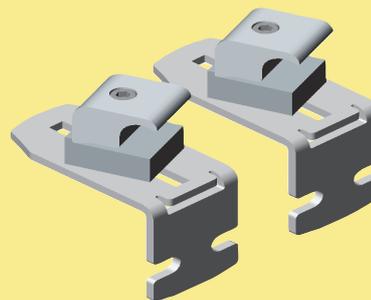


Guida laterale interna per curve a 180°

Per PWxPL=240x240, A=180	5055556
Per PWxPL=240x320, A=182	5055558
Per PWxPL=320x240, A=180	5055556
Per PWxPL=320x320, A=183	5055560
Per PWxPL=320x400, A=243	5055563
Per PWxPL=400x320, A=187	5055560
Per PWxPL=400x400, A=257	5055611
Per PWxPL=400x480, A=282	5055565
Per PWxPL=400x640, A=432	5055567
Per PWxPL=480x400, A=257	5055611
Per PWxPL=480x480, A=243	5055563
Per PWxPL=480x640, A=468	5055609
Per PWxPL=640x400, A=183	5055560
Per PWxPL=640x480, A=257	5055611
Per PWxPL=640x640, A=390	5055569

Utilizzare kit di collegamento 5055684.

Kit di collegamento per guide laterali interne



Kit di collegamento per guide laterali interne

5055684

Il kit è composto dalla combinazione di due staffe di collegamento e dalla bulloneria necessaria al collegamento. È necessario un kit per ogni guida laterale interna.

