



ZWEISPURIGES PALETTENSYSTEM FÜR INTELLIGENTE PRODUKTION

TECHNISCHE ÜBERSICHT

FÜR MONTAGE, EINSTELLUNG UND PRÜFUNG

*Funktionen wie Transfereinheiten,
Fixierstationen und Stopps werden
elektrisch betrieben.*

- IOT-fähig
- Pneumatische Stopps optional

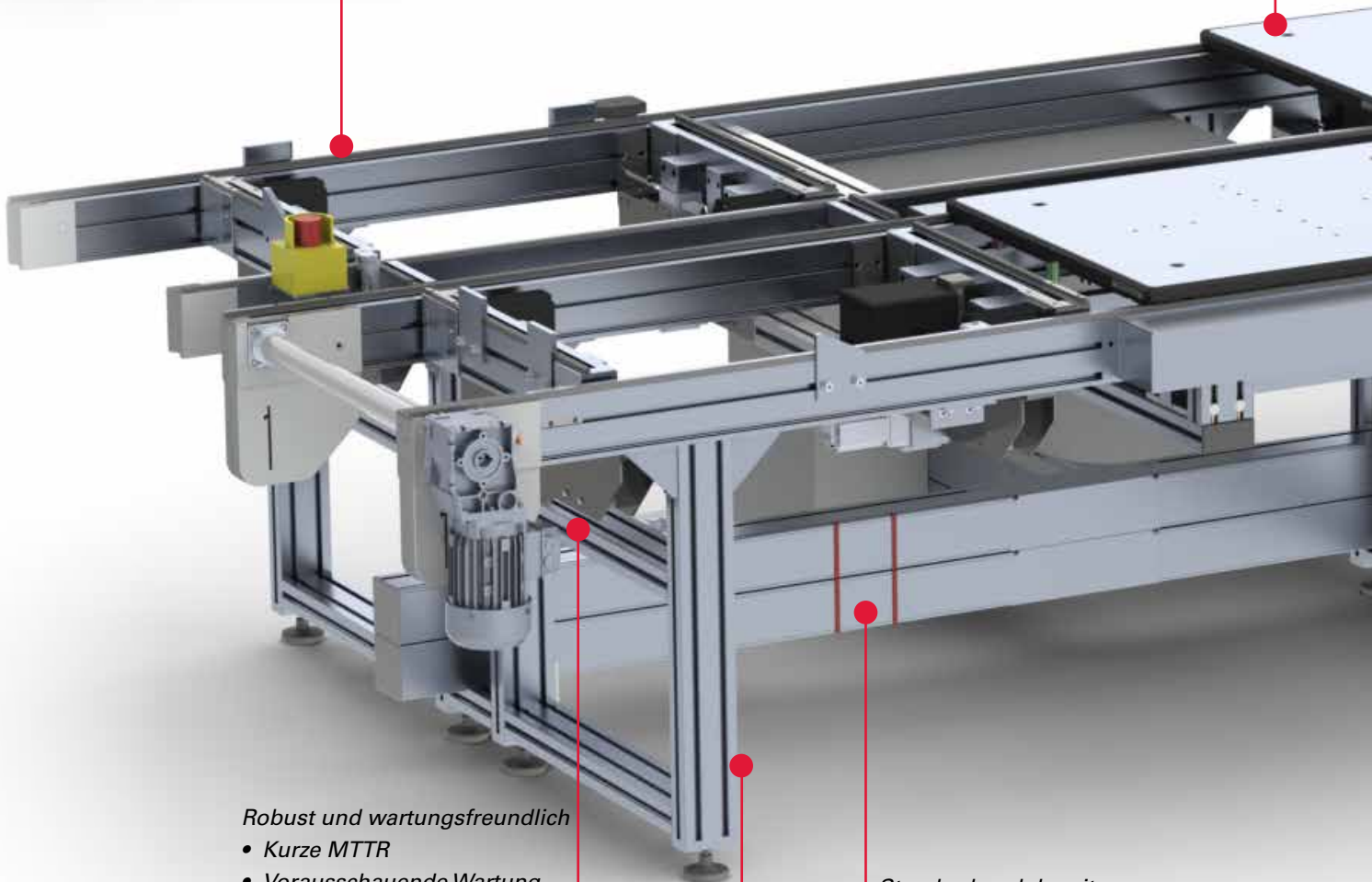
*Streckenführung der Paletten,
Rückverfolgungstools, einfache
Datenerfassung und Visualisierung
von OEE-Daten.*

Robust und wartungsfreundlich

- Kurze MTTR
- Vorausschauende Wartung
mit digitaler Überwachung
der Kettenspannung

*Standardmodule mit
vordefinierter Steuerungslogik
erleichtern die Installation und
Integration.*

*Aluminiumprofil mit Rollenkette aus
Stahl, Stahl-Gleitschiene auf der
Oberseite und Kunststoff-Gleitschiene
im Rücklauf. Die rücklaufende Kette
verläuft innerhalb des Profils.*



Der Abschnitt mit doppelter Fördergeschwindigkeit beschleunigt den Palettenwechsel und erhöht die Produktionsleistung. Das System wurde für Reparaturzeiten im einstelligen Minutenbereich (Single Digit Mean Time To Repair, MTTR) konzipiert. Die reibungsarme Konstruktion reduziert den Verschleiß, die Ausfallzeiten und die

Gesamtbetriebskosten. Der neue Doppelspur-Förderer für schwere Lasten ist vollständig digitalisiert, IOT-fähig und ermöglicht die Rückverfolgbarkeit. Standardisierte Module mit vordefinierter Steuerungslogik verkürzen die Planungs- und Installationszeit und beschleunigen so die Markteinführung.



Das intelligente Palettendesign mit vorgefertigten Befestigungspunkten reduziert die Planungs- und Bearbeitungszeiten. RFID-fähig.

Der Abschnitt mit doppelter Fördergeschwindigkeit beschleunigt den Palettenwechsel und erhöht die Produktionsleistung.


Planungs- und Zeichnungstools für schnelle Konzipierung und Auftragsabwicklung reduzieren die Zahl der Konstruktionsfehler.

WICHTIGE TECHNISCHE DATEN

- Geschwindigkeit: 15 m/min
- Palettengröße: bis zu 1040 x 1040 mm
- Max. Palettenlast: 200 kg
- Max. Gesamtlast: 1000 kg
- Max. Fördererlänge: 10 m

ROBUST UND WARTUNGSFREUNDLICH





Der neue Förderer zeichnet sich durch einen MTBF (Mean Time Between Failures) von 12.000 Stunden (2 Jahre im Drei-Schicht-Betrieb) aus. Dank Plug-and-Play-Funktion sind alle Funktionen sofort betriebsbereit. Durch die Montage an festen Positionen ist ein einstelliger MTTR-Wert erzielbar. Die intelligenten Motoren ermöglichen eine vorausschauende Wartung. Dank der reibungsarmen Stahlrollenkette, den intelligenten Motoren und der Zone mit dualer Fördergeschwindigkeit wird der Verschleiß deutlich reduziert.

ROBUSTES PROFIL UND KETTE

Das HU-Führungsprofil ist für hohe Festigkeit, ruhige Laufeigenschaften und niedrigen Geräuschpegel konzipiert. Die T-Nuten gewährleisten eine leichte, aber feste Anbringung des Zubehörs. Die obere Gleitschiene besteht aus Edelstahl, die untere aus Kunststoff. Die rücklaufende Kette verläuft innerhalb des Profils.

Wählen Sie aus drei Arten von Ketten:

- Stahlrollenkette
- Versetzte Staurollenkette aus Stahl
- Stahlrollenkette- vorgeschmiert

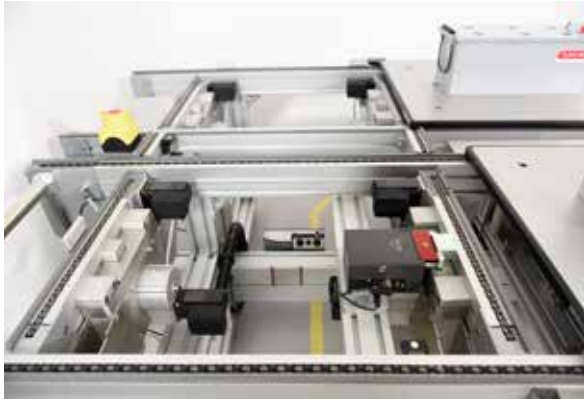
VIELSEITIGE PALETTEN

Die Paletten aus Aluminium werden mit einem elektrisch leitfähigen Rahmen geliefert und sind RFID-fähig. Die Palette hat vorgefertigte Befestigungsbohrungen. Das System bietet verschiedene Palettengrößen.

Standardpalettengrößen:

Palettenlänge					
Palettenbreite	PW, PL	480	640	800	1040
	480	○	○	○	
	640		○	○	○
	800			○	○
	1040				○

INTELLIGENTE PRODUKTION DURCH ZWEISPURIGES FÖRDERSYSTEM



TRANSFEREINHEIT

Die vollständig elektrische Transfereinheit besteht aus zwei separaten Baugruppen, um die Installation und Wartung zu erleichtern: Hub- und Fördereinheit. Das Modul umfasst vordefinierte Steuerungslogiken für schnelle und einfache Einrichtung.



FIXIEREINHEIT

Die Fixiereinheit stoppt die Palette und fixiert sie mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm. Die Fixierstifte befinden sich auf einer Seite. Deren Aufnahme ist aus einem Stück gefertigt, um optimale Genauigkeit zu erzielen. Das Modul ist elektrisch und umfasst vordefinierte Steuerungslogiken.



STOPPER UND DÄMPFER

Das System bietet eine Vielzahl von Stoppern und Dämpfern. Die Stopper können entweder elektrisch oder pneumatisch sein. FlexLink bietet einen einzigartigen, zum Patent angemeldeten „Soft-Dämpfer“, der die Palette sanft abbremst.



SPEED BOOSTER

Im Speed-Booster-Abschnitt kann die Geschwindigkeit bei Bedarf verdoppelt und die Zeit für den Palettenwechsel um bis zu 50 % verkürzt werden (6 Sekunden bei 5 m/min). Der Abschnitt reduziert die Belastung von Verschleißteilen und den Geräuschpegel.



ANTRIEBE UND INTELLIGENTE MOTOREN

Die intelligenten asynchronen Motoren laufen nur bei Bedarf. Aufgrund des reibungsarmen Fördererdesigns können längere Förderer pro Antrieb konfiguriert werden. (50 % geringeres Drehmoment) Die Motorsteuerung kann integriert oder separat sein. Die Antriebseinheit umfasst einen Kettenspann-Station (optional) mit Näherungsschalter zur Überwachung.



STANDARDISIERTE LINIENSTEUERUNG

Die Fördermodule umfassen standardisierte Steuerungslogiken von FlexLink. Die Liniensteuerung verwaltet Streckenführung und Track-and-Trace, während die FlexLink Device Controllers die Sensoren, Funktionen und intelligenten Motoren verwalten. Die Vorteile sind eine einfachere SPS-Programmierung sowie eine schnelle Neukonfiguration des Systems.



SOFTWARE-ANWENDUNGEN

FlexLink bietet eine Reihe von Anwendungen zur Planung intelligenter Produktionsabläufe. Die Routing- und Track & Trace Anwendungen ermöglichen die Auswertung und Kontrolle des gesamten Materialflussprozesses. Dank Production Monitoring lassen sich zum Beispiel OEE-Werte verbessern und vorbeugende Wartung planen.



KONSTRUKTIONS- UND SIMULATIONSTOOL

Erleben Sie das Palettensystem in der virtuellen Realität. Das FlexLink Design Tool ermöglicht die schnelle Planung sowie die Liniensimulation. So können Sie Engpässe leicht erkennen und neue Linienkonfigurationen sowie die Gesamteffizienz vorab prüfen können. Das Tool reduziert Konstruktionsfehler, spart Zeit und ermöglicht eine einfache und problemlose Bestellung.

COESIA GROUP WELTWEIT



coesia

coesia.com

Coesia ist ein Zusammenschluss global agierender Unternehmen, die innovative Branchen- und Verpackungslösungen anbieten. Seinen Hauptsitz hat das Unternehmen, das sich im Besitz von Isabella Seràgnoli befindet, im italienischen Bologna.

Die zu Coesia gehörenden Unternehmen sind Marktführer in den Bereichen:

- Moderne automatisierte Maschinen und Verpackungsmaterialien
- Industrielle Prozesslösungen
- Präzisionsgetriebe

Zu den Kunden von Coesia gehören führende Unternehmen aus den verschiedensten Branchen, einschließlich Luftfahrt, Konsumgüter, Elektronik, Gesundheitswesen, Luxusgüter, Pharmaindustrie, Rennsport- und Automobilindustrie sowie Tabakwaren.



info.de@flexlink.com
flexlink.de