



SYSTÈME PALETTISÉ BI-PISTE POUR UNE LIGNE DE PRODUCTION INTELLIGENTE

AUTOMOBILE

FLEXLINK®
a coesia company

AUGMENTEZ VOTRE RENDEMENT, PASSEZ
AU VERT ET TOURNEZ-VOUS VERS L'AVENIR



Augmentez votre rendement et le temps de production disponible grâce au nouveau système palettisé bi-piste de FlexLink. La plate-forme de convoyeur pour fortes charges améliore l'efficacité de la production et garantit un fonctionnement sans problème. Passez au vert en réduisant votre consommation d'énergie et d'air : toutes les fonctions sont électriques. Ce système de convoyeur de pointe réduit réellement le coût total de possession. De plus, il est conçu pour une production intelligente !

BÉNÉFICES APPORTÉS À VOTRE PRODUCTION

- Architecture de ligne intelligente

Conception des lignes simulée et contrôlée par un système numérisé avec une maintenance prédictive unique.

- Augmentation de la production

Gagnez jusqu'à 10 % de plus en temps de production par temps de cycle d'une minute.

- Disponibilité accrue

Temps moyen entre pannes élevé (>2 ans), temps moyen jusqu'à réparation court (<10 min).

- Réduction de la consommation d'énergie

Toutes les fonctions sont électriques et les temps de fonctionnement excessifs sont éliminés.

- Délais de commercialisation réduits

Délai de mise en production court pour les modules convoyeurs standardisés, y compris pour les commandes. Réduction du temps de programmation requis pour les applications.



CONCEPTION D'UNE LIGNE DE PRODUCTION INTELLIGENTE

En travaillant comme des concepteurs de systèmes, FlexLink vous apporte son soutien pour la conception de votre ligne et pour son optimisation tout au long de son cycle de vie.

Nous commençons par réaliser une étude de faisabilité et par acquérir des données concernant les lignes existantes, afin de créer une simulation et de procéder à des analyses répétées. Nous définissons ensuite la solution optimale pour répondre à vos besoins en nous basant sur les résultats de l'étude et sur notre vaste expérience. Grâce à la combinaison d'une gamme de fonctions électriques et d'un large éventail de logiciels standardisés, notre nouveau système de convoyeur bi-piste offre les outils nécessaires à la création d'un flux de production intelligent. Nous prenons possession de toutes les interfaces entre les flux des palettes, les machines et les procédés, afin de nous

assurer de la prise en compte de l'efficacité sur toute la ligne. Vous obtenez en prime un jumeau numérique de la ligne pour de futures modifications du processus, expansions ou introductions de nouveaux produits.

Notre équipe de gestion de projet, l'ingénierie avancée et les outils de surveillance des lignes garantissent une mise en service économique et sans problème. Nous recueillons en temps réel les informations de la ligne et des fonctions électriques en vue des diagnostics et des optimisations qui permettront d'augmenter votre TRS.



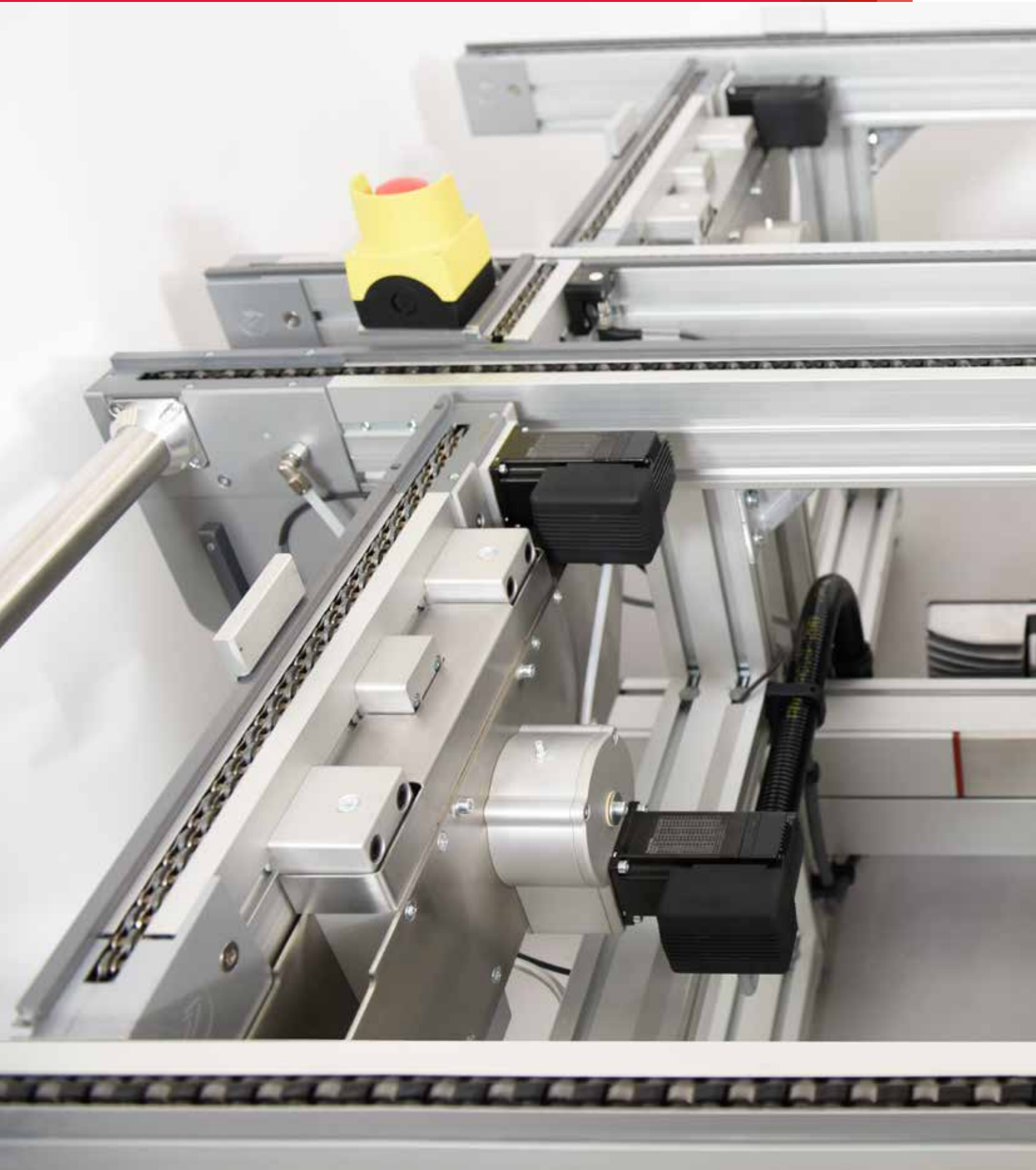
La configuration du parcours des palettes est rapide et, grâce à la fonction de suivi et de traçage, nous collectons toutes les données relatives au flux, aux processus et aux produits. La production est surveillée en temps réel pour déterminer les écarts du jumeau numérique et définir une installation optimale des lignes de production. Nos outils de visualisation et de configuration sont intuitifs et ne nécessitent aucune programmation avancée.


augmente également le temps de production disponible par la réduction des arrêts non planifiés grâce à une fonction de maintenance prédictive unique. La conception fonctionnelle du convoyeur permet non seulement le remplacement de pièces cassées en une minute seulement, mais aussi une mise hors service simplifiée en cas de besoin.

L'architecture intelligente de la ligne de production vous permet de réduire les temps d'arrêt en cas de modifications des lignes et de nouveaux processus, ainsi que d'effectuer numériquement les opérations de dépannage et d'optimisation grâce à la simulation et au jumeau numérique. Le nouveau système



AUGMENTATION DE LA PRODUCTION





Améliorez votre indicateur de performance de production et le TRS total de vos lignes. Le nouveau système de convoyeur vous permet de gagner jusqu'à 10 % de plus en temps de production par temps de cycle d'une minute. En outre, l'outil de TRS de FlexLink vous aide à suivre l'efficacité de vos lignes, à anticiper les temps d'arrêt non planifiés et à identifier les améliorations à apporter à vos lignes.

Section à double vitesse du convoyeur

La section de l'accélérateur de vitesse double la vitesse en cas de besoin et réduit jusqu'à 50 % les temps d'échange de palettes (6 s à 5 m/min). Elle élimine les besoins d'accumulation et réduit la pression sur les pièces qui s'usent, ainsi que le niveau sonore.

AVANTAGES

- Augmentation du temps de production disponible et du rendement
- Efficacité énergétique
- Réduction du bruit et des opérations de maintenance

Acquisition de données

Les données importantes sur les performances des lignes sont accessibles en temps réel. Les goulets d'étranglement et les causes de problèmes sont identifiables grâce aux rapports d'analyses, aux analyses des tendances et à leur comparaison.

AVANTAGES

- Augmentation des TRS des lignes et des machines
- Réduction des temps d'arrêt non planifiés
- Amélioration continue de l'efficacité des lignes
- Émulation de ligne sur le jumeau numérique

DISPONIBILITÉ ACCRUE ET EXPLOITATION FIABLE

Conception rapide et éprouvée, simulation de l'efficacité

Testez le fonctionnement de votre ligne en réalité virtuelle. L'outil de conception FlexLink sert à la conception rapide de votre ligne et à sa simulation de façon à identifier les blocages et à vérifier les configurations de la nouvelle ligne et le TRS. L'outil réduit les erreurs d'ingénierie, fait gagner du temps et permet une gestion des commandes rapide et sans problème.

AVANTAGES

- Jusqu'à 40 % de réduction du temps d'ingénierie
- Mise en service rapide
- Capacité du système vérifiée
- Réduction du risque d'investissement

Contrôle de ligne standardisé, acheminement, suivi et traçage

Le système est livré en modules préassemblés, avec les logiques de commande FlexLink. Le contrôleur de ligne gère l'acheminement, le suivi et le traçage, tandis que les contrôleurs de périphériques gèrent les capteurs, les fonctions et les moteurs intelligents. L'écosystème des contrôles FlexLink assure une solution intelligente, facile à configurer et à installer, pour des applications à flux pièce à pièce.

AVANTAGES

- Disponibilité accrue
- Fonctionnement fiable et sans problème
- Délai de commercialisation court
- Architecture permettant l'IdO et la numérisation
- Réduction du temps de programmation requis
- Fonctions prêtes à l'emploi et facilité de reconfiguration



ÉCONOME EN ÉNERGIE

Les fonctions telles que les arrêts, les stations d'indexage et les transferts sont toutes électriques. Cela permet une réduction de 50 % de la consommation d'énergie. En outre, l'utilisation de dispositifs électriques permet de réduire le bruit (<68 dBA) et d'accéder aux données. Les moteurs intelligents ne fonctionnent qu'en cas de besoin. De plus, grâce à la conception du convoyeur à faible friction, vous pouvez à présent utiliser des convoyeurs plus longs par entraînement (réduction du couple de 50 %).

AVANTAGES

- Faible coût de fonctionnement
- Amélioration de l'environnement de travail
- Disponibilité des données pour la maintenance préventive et les indicateurs de TRS

ROBUSTE ET FACILE D'ENTRETIEN

Le nouveau convoyeur offre un temps moyen entre pannes (MTBF) de 12 000 h (2 ans avec 3 équipes) et toutes les fonctions sont prêtes à l'emploi et montées en position fixe, ce qui permet un temps moyen jusqu'à réparation (MTTR). Les moteurs intelligents permettent une maintenance prédictive. L'usure est également considérablement réduite grâce à la chaîne à rouleaux en acier à faible friction, aux moteurs intelligents et à la section double vitesse du convoyeur.

AVANTAGES

- Réduit les besoins de maintenance
- Temps d'arrêt courts
- Maintenance prédictive
- Faible coût de fonctionnement



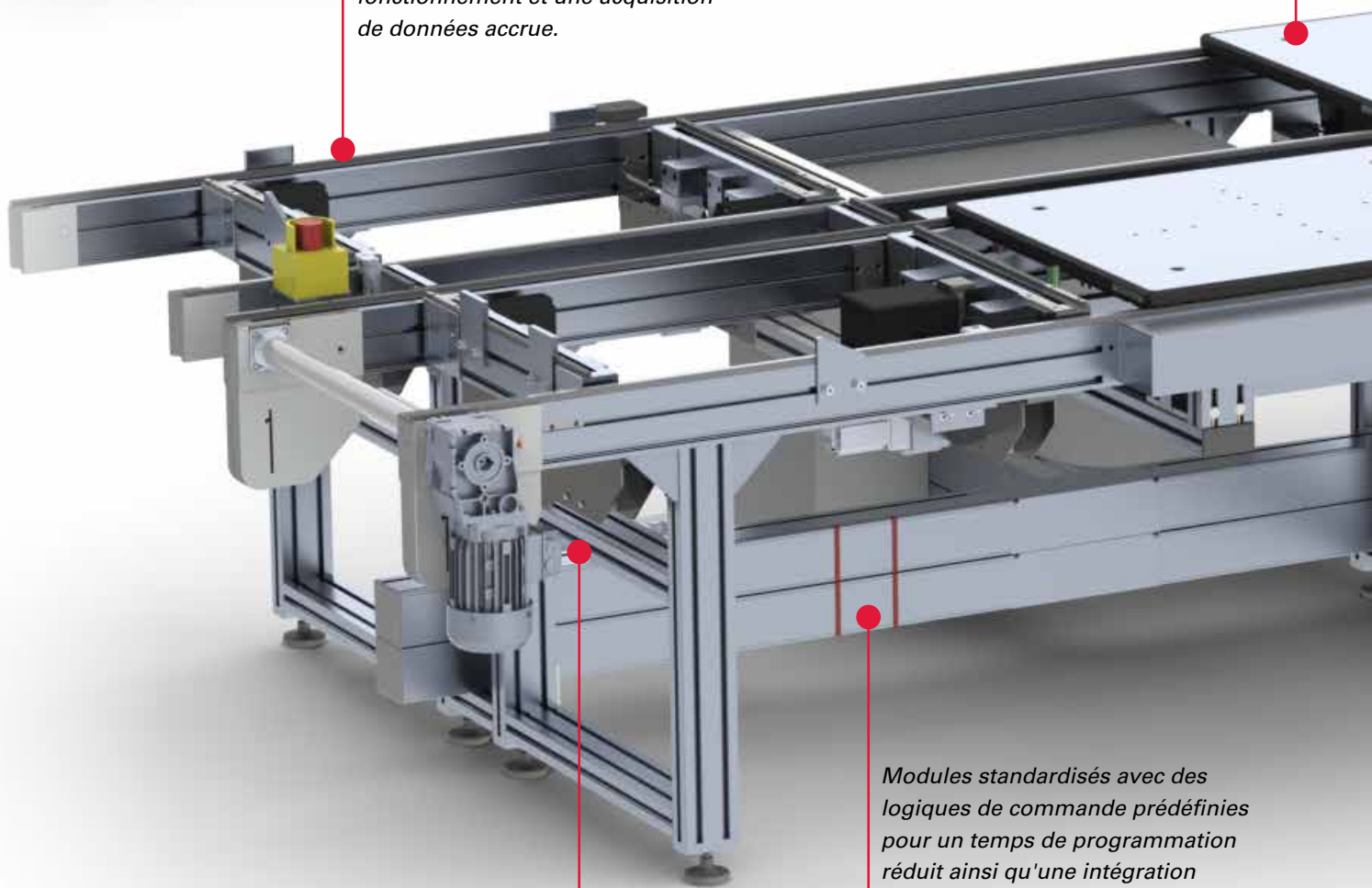
POUR L'ASSEMBLAGE, L'USINAGE ET LES ESSAIS

*Facilité de configuration du parcours
des palettes et de visualisation du TRS.*

*Toutes les fonctions sont
électriques et connectées (IdO),
afin d'assurer un faible coût de
fonctionnement et une acquisition
de données accrue.*

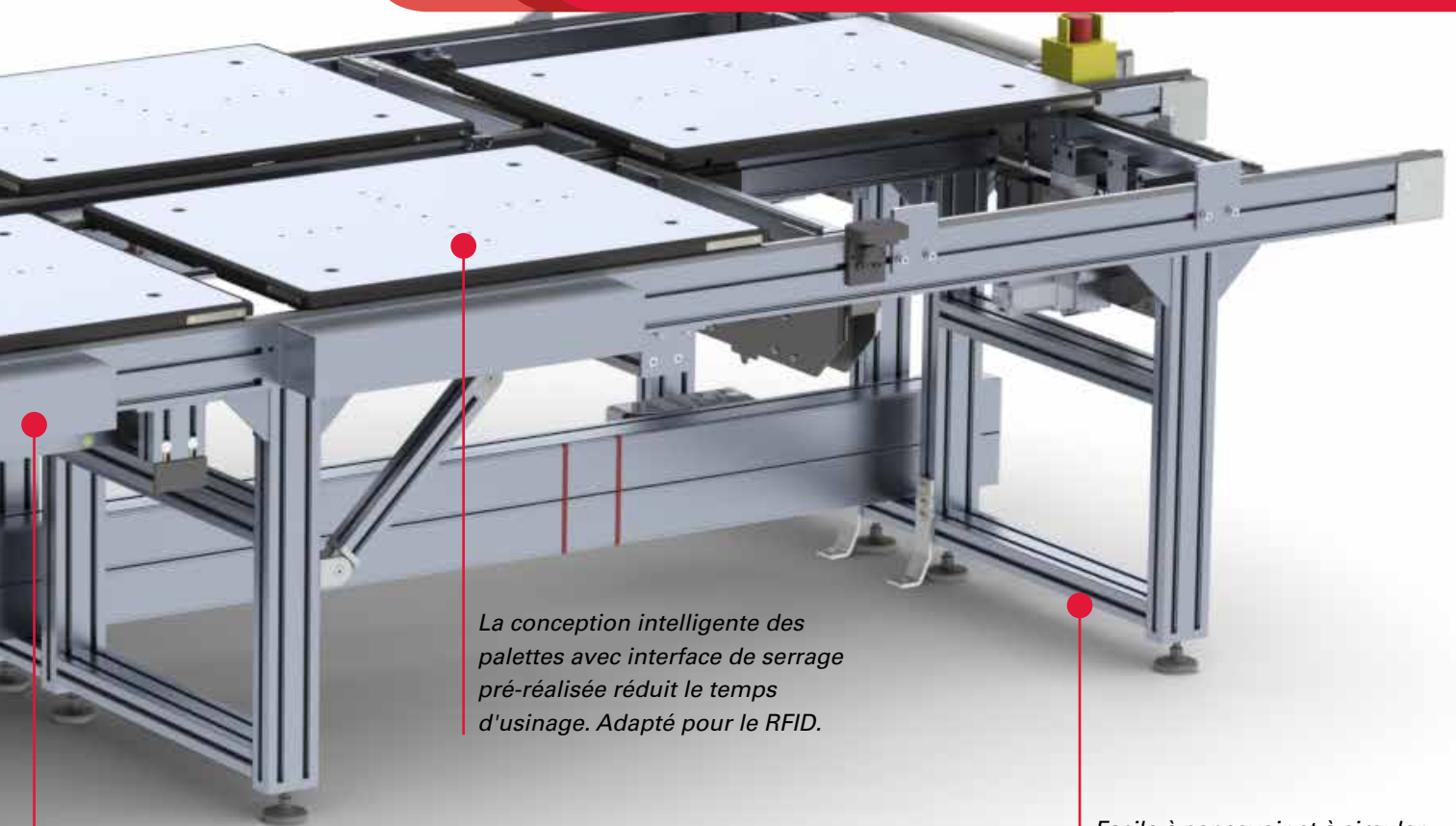
*Modules standardisés avec des
logiques de commande prédéfinies
pour un temps de programmation
réduit ainsi qu'une intégration
aisée et prête à l'emploi.*

*Robustesse et facilité d'entretien,
temps moyen jusqu'à réparation
court et maintenance prédictive
pour des temps d'arrêt réduits.*



Ce nouveau système augmente le temps de production disponible grâce à la réduction du temps d'échange de palettes dans les deux sections à double vitesse du convoyeur. Le système est conçu pour un temps moyen jusqu'à réparation et pour une faible accumulation due au frottement afin de réduire l'usure, les temps d'arrêt et le coût total de possession.

Le nouveau convoyeur bi-piste pour fortes charges est entièrement numérisé et adapté pour l'IdO, et répond aux exigences en matière de traçabilité. Les modules standardisés avec des logiques de commande prédéfinies raccourcissent le temps de conception et d'installation, réduisant ainsi les délais de commercialisation.



Section à double vitesse du convoyeur pour raccourcir les temps d'échange de palettes et augmenter les performances de production.

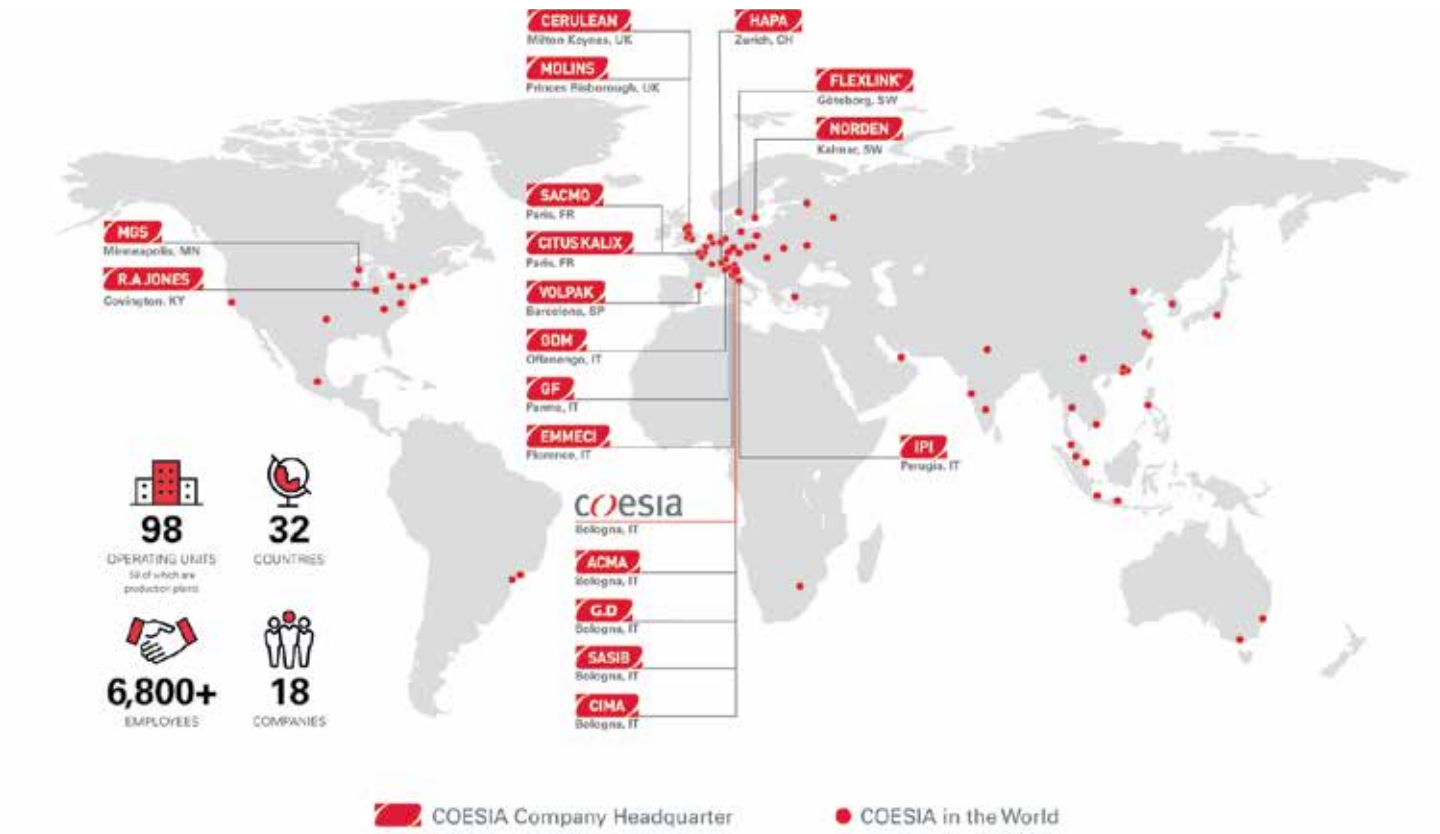
La conception intelligente des palettes avec interface de serrage pré-réalisée réduit le temps d'usinage. Adapté pour le RFID.

Facile à concevoir et à simuler grâce à l'outil de conception FlexLink, réduisant ainsi les erreurs d'ingénierie et le risque d'investissement.

Principales données techniques

- Vitesse : 15 m/min
- Dimensions des palettes : jusqu'à 1 040 x 1 040 mm
- Charge max. des palettes : 200 kg
- Charge max. accumulée : 1000 kg
- Longueur max. du convoyeur : 10 m

LE GROUPE COESIA DANS LE MONDE



coesia

coesia.com

Coesia est un groupe d'envergure mondiale, constitué d'entreprises proposant des solutions industrielles innovantes et des solutions de conditionnement. Son siège est situé à Bologne, en Italie, et sa direction est assurée par Isabella Seràgnoli.

Les entreprises du groupe Coesia sont leaders dans les secteurs suivants :

- Machines automatisées et matériaux de conditionnement de pointe
- Solutions de processus industriels
- Mécanismes de précision

Les clients de Coesia sont des acteurs majeurs dans de nombreux secteurs, notamment ceux de l'aérospatiale, la grande distribution, l'électronique, la santé, les produits de luxe, l'industrie pharmaceutique, la course et l'automobile, ainsi que celui du tabac.



a coesia company

info@flexlink.com
flexlink.com