



ПАЛЛЕТНАЯ СИСТЕМА НА СДВОЕННОМ КОНВЕЙЕРЕ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АВТОМОБИЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ

FLEXLINK[®]
a coesia company

ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СЛЕДУЙТЕ ПРИНЦИПАМ
ЭКОЛОГИЧНОСТИ И УСТРЕМИТЕСЬ В БУДУЩЕЕ



Увеличьте объемы производства и сократите время простоя вместе с новой паллетной системой на сдвоенном конвейере от FlexLink. Конвейерная платформа для тяжелых грузов повышает эффективность производства и гарантирует бесперебойную работу. Следуйте принципам экологичности, сократив потребление воздуха и расходы энергии — все компоненты системы оснащены электрическим приводом. Данная передовая конвейерная система позволяет снизить общие эксплуатационные затраты и предназначена для интеллектуального производства!

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Моделируемая, контролируемая и оцифрованная структура системы с уникальной возможностью регламентно-профилактического обслуживания.

- Повышенная эффективность производства

На 10% повысьте производительность, увеличив количество рабочих циклов в минуту.

- Более высокая эксплуатационная готовность

Увеличенное среднее время безотказной работы (более 2 лет), непродолжительное среднее устранение неисправности (менее 10 минут).

- Сниженное потребление энергии

Все модули оснащены электрическим приводом, что позволяет исключить излишнее время эксплуатации.

- Уменьшение срока вывода продукции на рынок

Минимальные сроки поставки стандартизованных конвейерных модулей, включая органы управления. Требуется меньший объем программирования.



РАЗРАБОТКА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ

FlexLink, являясь разработчиком архитектуры системы, окажет вам помощь в проектировании производственной линии и ее непрерывной оптимизации на протяжении всего срока эксплуатации.

Свою работу мы начинаем с технико-экономического анализа и сбора данных с существующих линий для создания симуляции процесса и итерационного анализа. Используя полученные результаты и наш обширный опыт, мы можем выбрать оптимальное решение для ваших нужд. Вместе с электрическими модулями и широким диапазоном стандартизированного программного обеспечения наша новая система на сдвоенном конвейере предоставляет все необходимые инструменты для грамотной организации производственного потока.

Мы берем под контроль все места соединения паллетных потоков, оборудования и процессов для гарантии общей эффективности линии. В качестве бонуса вы получите цифровую модель линии для будущих изменений в технологическом процессе, расширения производства или запуска в производство новой продукции.

Наша группа управления проектом, передовые методы проектирования и инструменты мониторинга линии обеспечат надежное и экономически эффективное внедрение системы в эксплуатацию. Мы собираем данные с линии и электрических модулей в режиме реального времени и проводим диагностику с целью оптимизации и повышения общей эффективности оборудования.

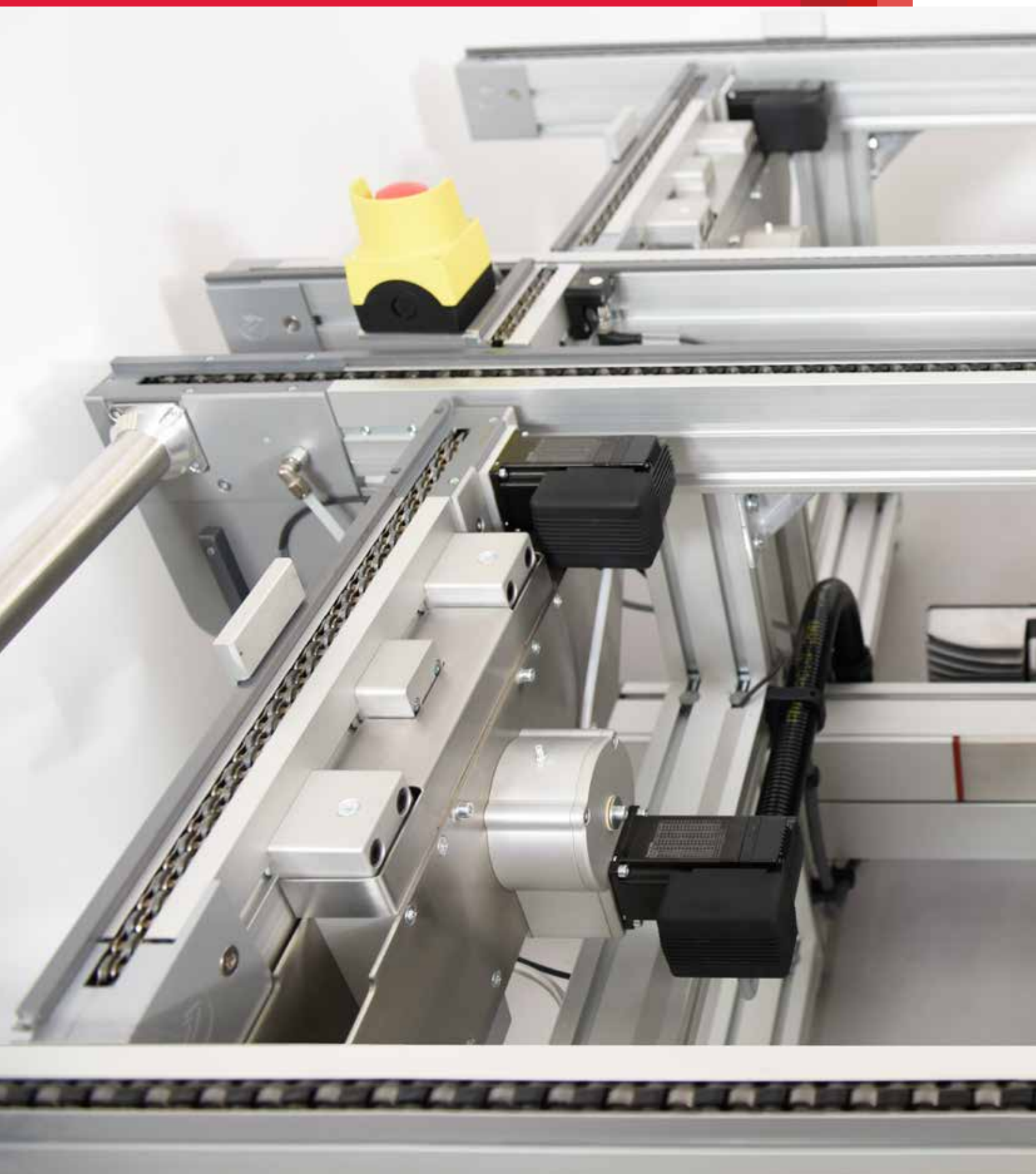


Конфигурация маршрутизации паллет выполняется в кратчайшие сроки, а при помощи системы контроля и отслеживания мы собираем все данные, связанные с потоком, процессами и продукцией. Производство контролируется в режиме реального времени для выявления отклонений фактических параметров от параметров цифровой модели и оптимальной настройки производительности. Наши инструменты визуализации и конфигурирования удобны в использовании и не требуют углубленных знаний программирования.

Используя архитектуру интеллектуальной производственной линии, вы сокращаете время простоя при изменении линии и внедрении новых производственных процессов, поскольку оптимизацию и устранение неисправностей можно выполнить виртуально при помощи симуляции процесса и цифровой модели. Новая система также повышает время полезной работы, минимизируя внеплановые простои за счет уникальной функции регламентно-профилактического обслуживания. Функциональная структура конвейера позволяет не только мгновенно заменять поврежденные детали, но и при необходимости легко выводить оборудование из эксплуатации.



ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА





Повысьте показатели эффективности производства и общую эффективность оборудования линии. Новая конвейерная система позволяет на 10% увеличить время полезной работы за производственный цикл в одну минуту. Инструмент повышения общей эффективности оборудования от FlexLink также поможет вам отслеживать эффективность производственной линии, заблаговременно исключать незапланированные простои и определять возможности по улучшению линии.

Секция ускорения конвейера

Секция ускорения при необходимости в два раза увеличивает скорость конвейера и на 50% ускоряет смену паллеты (6 с при 5 м/мин). Данная секция устраняет потребности в накоплении и снижает уровень шума и нагрузку на изнашиваемые детали.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сокращение времени простоя и повышение производительности
- Энергоэффективность
- Пониженный уровень шума и потребность в техобслуживании

Сбор данных

Важные данные о производительности линии доступны в реальном времени. Отчеты с показателями использования, анализ и сравнение тенденций позволяют выявлять недостатки производственной линии и причины их появления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышение общей эффективности оборудования линии
- Сокращение внеплановых простоев
- Непрерывное увеличение производительности линии
- Эмуляция линии с помощью цифровой модели

ПОВЫШЕННАЯ ОТКАЗОУСТОЙЧИВОСТЬ И ВРЕМЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ СИСТЕМЫ

Быстрое проектирование структуры и подтвержденная моделированием эффективность

Испытайте свою линию в виртуальной реальности. Инструмент FlexLink Design Tool позволяет быстро смоделировать линию, произвести симуляцию ее работы, выявить "узкие места", проверить и подтвердить конфигурацию новой линии, а также общую эффективность оборудования. Данный инструмент сокращает количество инженерных ошибок, экономит время и обеспечивает быструю и бесперебойную обработку заказов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сокращение времени проектирования на 40%
- Быстрый ввод в эксплуатацию
- Проверенная производительность системы
- Снижение инвестиционных рисков
- Стандартизированное управление линией, маршрутизация и система контроля и отслеживания

Система поставляется в виде предварительно собранных модулей, оснащенных логическими элементами управления FlexLink. Контроллер линии управляет маршрутизацией и системой контроля и отслеживания, а контроллеры устройств регулируют работу датчиков, функциональных модулей и интеллектуальных электродвигателей. Система управления FlexLink обеспечивает интеллектуальность, легкую настройку и быструю установку и решение для транспортировки штучных изделий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более высокая эксплуатационная готовность
- Надежная и бесперебойная работа
- Быстрый вывод продукции на рынок
- Архитектура, поддерживающая оцифровку и IIoT (Промышленный Интернет вещей)
- Требуется меньший объем программирования
- Принцип "подключи и работай" и легкость изменения конфигурации



Рациональное использование энергии

Все модули позиционирования, перемещения под углом 90 градусов и останова оснащены электрическим приводом. Это позволяет сократить потребление энергии на 50%. Более того, электрические устройства снижают уровень шума (менее 68 дБА) и обеспечивают сбор данных. Интеллектуальные двигатели запускаются только при необходимости, а благодаря конструкции конвейера с низким коэффициентом трения с одним приводом вы можете использовать более длинные конвейеры (снижение крутящего момента на 50%).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие эксплуатационные расходы
- Улучшенная рабочая среда
- Доступность данных для профилактического обслуживания и определения общей эффективности оборудования

Надежность и удобство в обслуживании

Среднее время безотказной работы (MTBF) нового конвейера составляет 12000 часов (2 года с 3 сменами), а все функциональные модули готовы к работе и устанавливаются в фиксированные положения, за счет чего среднее время устранения неисправностей (MTTR) сводится к минимуму. Интеллектуальные двигатели позволяют проводить профилактическое обслуживание. Благодаря использованию низкофрикционной стальной роликовой цепи, интеллектуальных двигателей и ускоряющих секций удалось добиться значительного снижения износа компонентов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сведение к минимуму необходимости обслуживания
- Сокращение времени простоев
- Профилактическое обслуживание
- Низкие эксплуатационные расходы



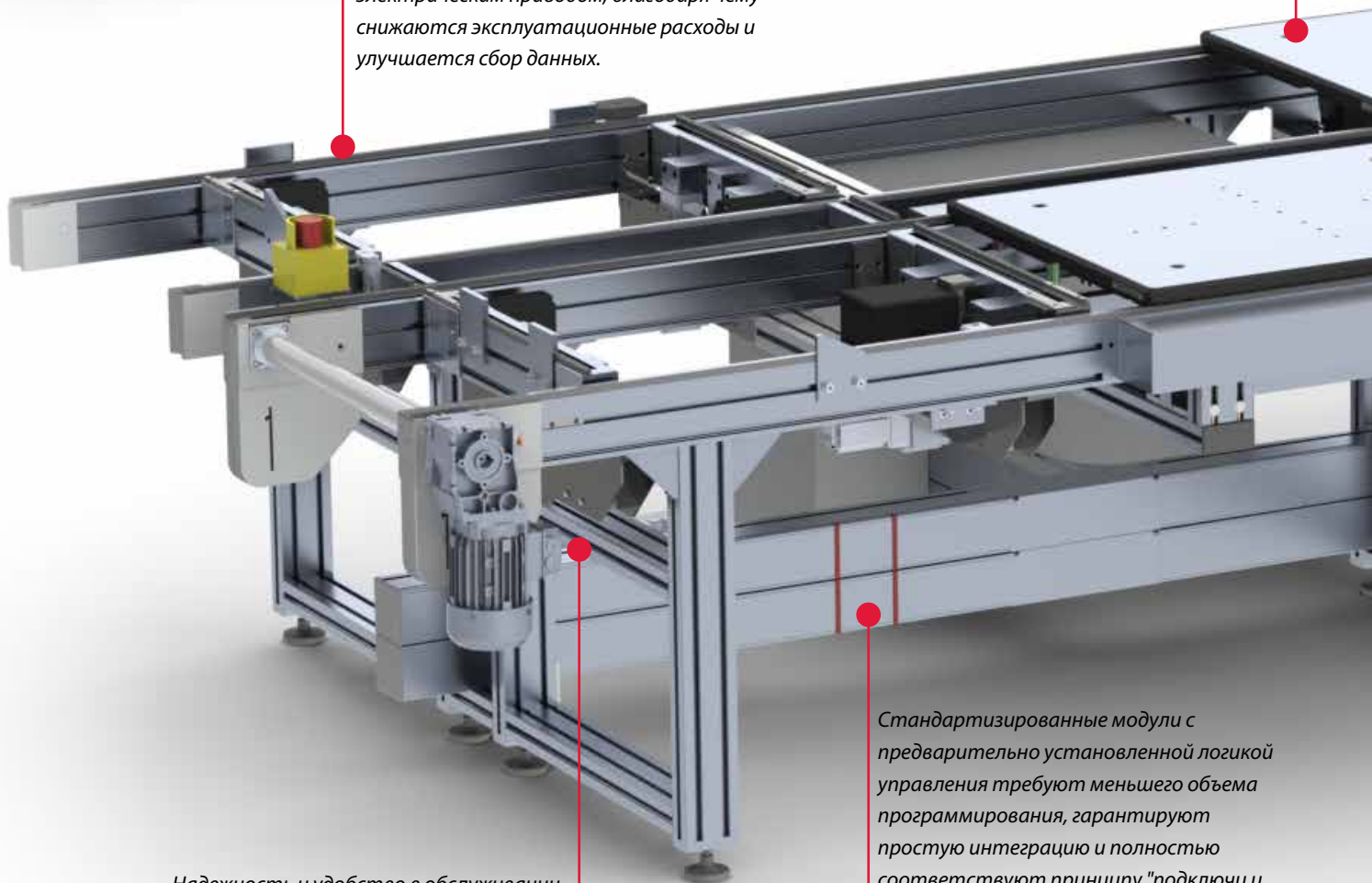
СБОРКА, ОБРАБОТКА И ТЕСТИРОВАНИЕ

Легкость конфигурации маршрутизации паллет и визуализации показателей общей эффективности оборудования.

Все функциональные модули готовы к использованию с Промышленным интернетом вещей и оснащены электрическим приводом, благодаря чему снижаются эксплуатационные расходы и улучшается сбор данных.

Стандартизированные модули с предварительно установленной логикой управления требуют меньшего объема программирования, гарантируют простую интеграцию и полностью соответствуют принципу "подключи и работай".

Надежность и удобство в обслуживании, непродолжительное среднее время ремонта и профилактическое обслуживание для снижения времени простоев.





Новая система увеличивает время полезной работы линии за счет сокращения времени смены паллеты с помощью ускоряющих секций конвейера. Система создана с целью сведения к минимуму среднего времени устранения неисправностей и выполнения накопления с низким коэффициентом трения, что уменьшает износ, время простоя и общую стоимость владения. Новый двоянный конвейер

для тяжелых грузов является полностью оцифрованной системой, готов к использованию с Промышленным интернетом вещей и отвечает всем требованиям по отслеживанию продукции. Стандартизированные модули с предварительно установленной логикой управления позволяют ускорить настройку и монтаж, тем самым сокращая сроки вывода продукции на рынок.

Ускоряющая секция конвейера для уменьшения времени смены паллет и увеличения эффективности производства.

Интеллектуальная конструкция поддонов с предварительно подготовленным крепежом уменьшает время проектирования и обработки. Система подготовлена к использованию с технологией RFID (Радиочастотная идентификация).

Легкость проектирования и симуляции в FlexLink Design Tool — сокращение количества инженерных ошибок и снижение инвестиционных рисков

Основные технические данные

- Скорость: 15 м/мин
- Размеры паллет: до 1040×1040 мм
- Макс. вес паллет: 200 кг
- Макс. нагрузка накопления: 1000 кг
- Макс. длина конвейера: 10 м

ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ COESIA



coesia

coesia.com

Coesia — это глобальная группа компаний-производителей высокотехнологичной продукции для производства и упаковки с головным офисом в Болонье, Италия, находящаяся в собственности у Изабеллы Сераньоли.

Компании группы Coesia — это лидеры в области:

- Современного автоматизированного оборудования и материалов для упаковки
- Решений для производственных линий
- Прецизионных передач

Клиенты Coesia — ведущие производители в различных отраслях, включая производство бытовых товаров, табачную промышленность, электронику, здравоохранение, товары премиального сегмента, фармацевтику, аэрокосмическое строение, а также автомобильную и автогоночную отрасли.

FLEXLINK®

a coesia company

info@flexlink.com
flexlink.com