



ПАЛЛЕТНАЯ СИСТЕМА НА СДВОЕННОМ КОНВЕЙЕРЕ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЗОР

FLEXLINK[®]

a coesia company

СБОРКА, ОБРАБОТКА И ТЕСТИРОВАНИЕ

Модули позиционирования, перемещения под углом 90 градусов и останова оснащены электрическим приводом.

- Готовность к использованию с Промышленным интернетом вещей
- Дополнительные пневматические ограничители

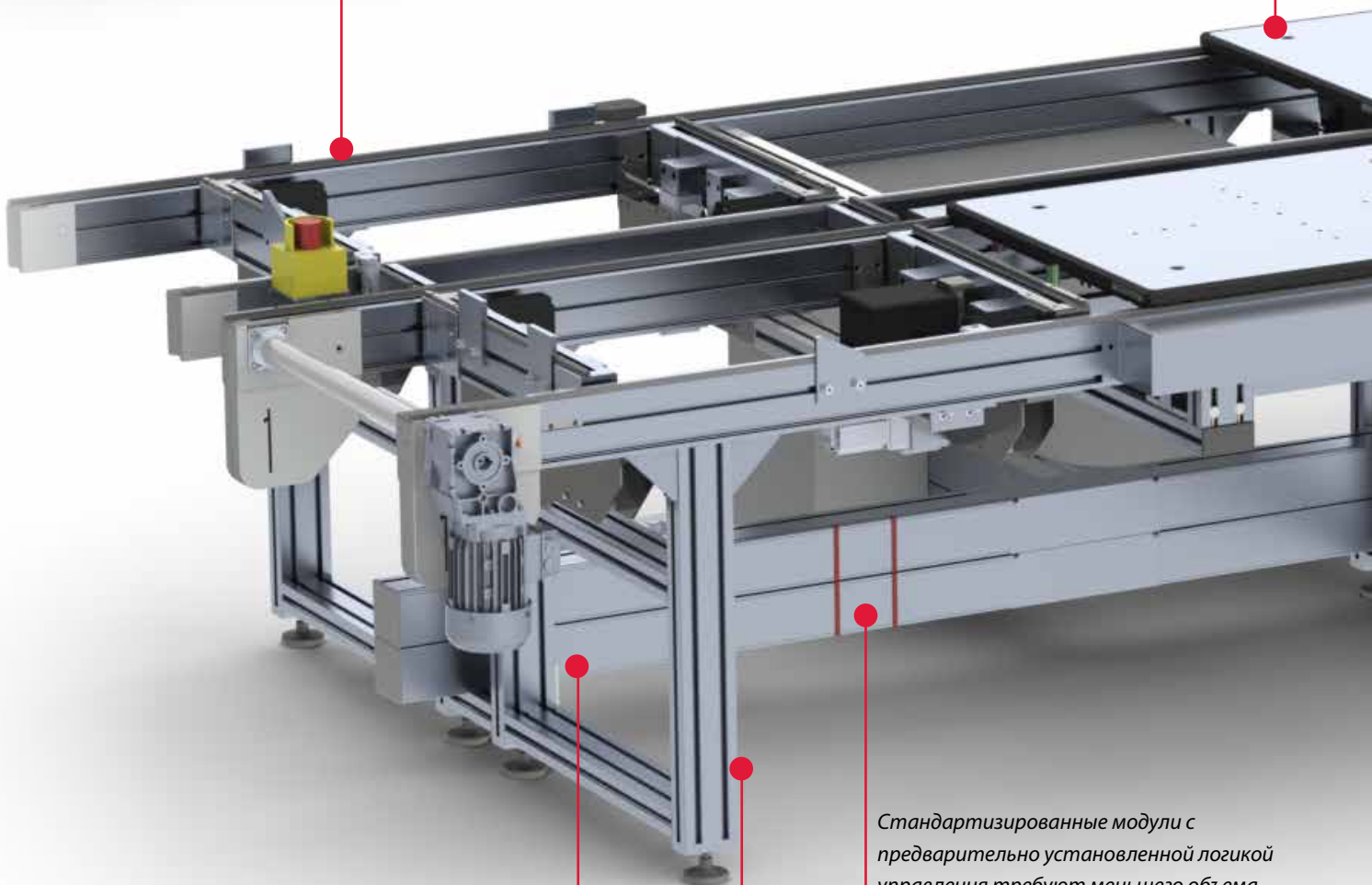
Маршрут паллет, инструменты отслеживания, простой сбор данных и визуализация данных по общей эффективности оборудования.

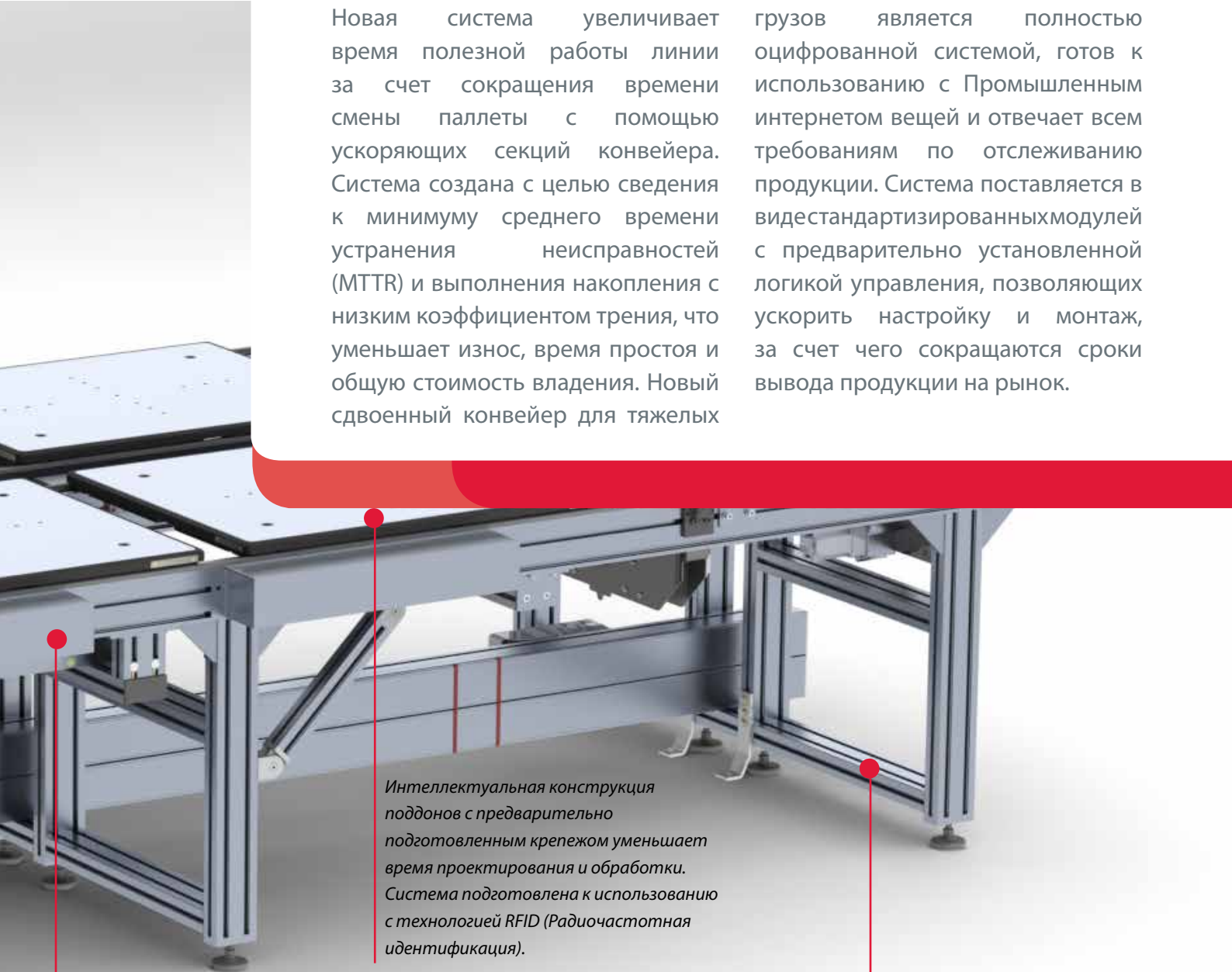
Надежность и удобство обслуживания.

- Непродолжительное среднее время ремонта
- Профилактическое обслуживание с цифровым обнаружением провисания цепи

Стандартизированные модули с предварительно установленной логикой управления требуют меньшего объема программирования, гарантируют простую интеграцию и полностью соответствуют принципу "подключи и работай".

Алюминиевый профиль со стальной роликовой цепью, стальным рельсом скольжения на верхней части профиля и пластиковым рельсом на возвратной. Возвратная цепь движется внутри профиля.





Новая система увеличивает время полезной работы линии за счет сокращения времени смены паллеты с помощью ускоряющих секций конвейера. Система создана с целью сведения к минимуму среднего времени устранения неисправностей (MTTR) и выполнения накопления с низким коэффициентом трения, что уменьшает износ, время простоя и общую стоимость владения. Новый двоярный конвейер для тяжелых

грузов является полностью оцифрованной системой, готов к использованию с Промышленным интернетом вещей и отвечает всем требованиям по отслеживанию продукции. Система поставляется в виде стандартизированных модулей с предварительно установленной логикой управления, позволяющих ускорить настройку и монтаж, за счет чего сокращаются сроки вывода продукции на рынок.

Интеллектуальная конструкция поддонов с предварительно подготовленным крепежом уменьшает время проектирования и обработки. Система подготовлена к использованию с технологией RFID (Радиочастотная идентификация).

Ускоряющая секция конвейера для уменьшения времени смены паллет и увеличения эффективности производства.

Инженерный инструментарий для быстрого проектирования и обработки заказов сокращает количество инженерных ошибок.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Скорость: 15 м/мин
- Размеры паллет: до 1040x1040 мм
- Макс. вес паллет: 200 кг
- Макс. нагрузка накопления: 1000 кг
- Макс. длина конвейера: 10 м

НАДЕЖНОСТЬ И УДОБСТВО В ОБСЛУЖИВАНИИ



Среднее время безотказной работы (MTBF) нового конвейера составляет 12 000 часов (2 года с 3 сменами), а все функциональные модули готовы к работе и устанавливаются в фиксированные положения, за счет чего среднее время устранения неисправностей сводится к минимуму. Интеллектуальные двигатели позволяют проводить профилактическое обслуживание. Благодаря использованию низкофрикционной стальной роликовой цепи, интеллектуальных двигателей и ускоряющих секций удалось добиться значительного снижения износа компонентов.

ИЗНОСОУСТОЙЧИВЫЙ ПРОФИЛЬ И ЦЕПЬ

Профиль NU гарантирует жесткость конструкции, бесперебойную работу и низкий уровень шума. Т-образные пазы обеспечивают легкое и прочное крепление принадлежностей. Верхний рельс скольжения изготовлен из нержавеющей стали, а нижний — из пластика. Возвратная цепь движется внутри профиля.

Вам доступны три типа цепи:

- Стальная роликовая цепь
- Стальная роликовая цепь со смещением роликов
- Стальная роликовая цепь, не требующая смазки

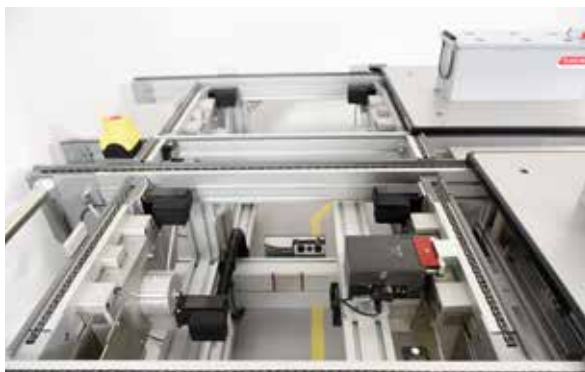
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПАЛЛЕТЫ

Алюминиевые паллеты имеют электропроводящую раму и могут использоваться с технологией RFID (Радиочастотная идентификация). Паллета оснащена системой точной фиксации и установочными отверстиями. С системой могут использоваться паллеты различных размеров.

Паллеты стандартного размера:

		Длина паллеты				
		ШП, дп	480	640	800	1040
Ширина паллеты	480	•	•	•		
	640		•	•	•	
	800			•	•	
	1040				•	

СДВОЕННАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



МОДУЛЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОД УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ

Модуль перемещения под углом 90 градусов работает от электропривода и состоит из двух секций для облегчения установки и транспортировки: подъемной и приводной. Модуль имеет предварительно установленную логику управления для простой и быстрой настройки.



БЛОК ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Блок позиционирования останавливает паллету и позиционирует ее с точностью до $\pm 0,1$ мм. Фиксирующие пины расположены с одной стороны, но являются цельной конструкцией для достижения идеальной точности. Данный модуль оснащен электроприводом и имеет предварительно установленную логику управления.



МОДУЛИ ОСТАНОВА И МОДУЛИ ПЛАВНОГО ТОРМОЖЕНИЯ

Система предусматривает использование различных модулей останова и модулей плавного торможения. Модули останова могут быть электрическими или пневматическими. FlexLink также предоставляет уникальный, запатентованный гравитационный модуль, аккуратно замедляющий паллету.



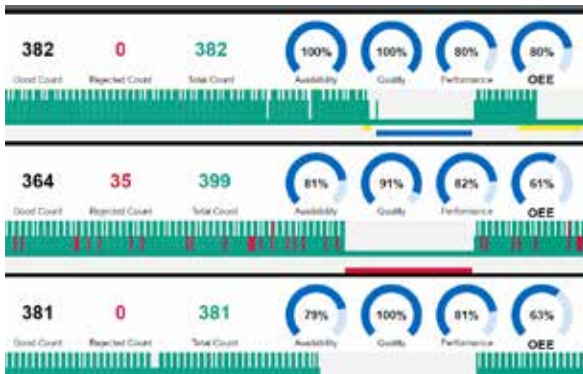
СЕКЦИЯ УСКОРЕНИЯ

Секция ускорения при необходимости в два раза увеличивает скорость конвейера и на 50% ускоряет смену паллеты (6 с при 5 м/мин). Данная секция снижает уровень шума и нагрузку на изнашиваемые детали.



ПРИВОДЫ И ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Интеллектуальные асинхронные двигатели запускаются только при необходимости, а благодаря конструкции конвейера с низким коэффициентом трения на один привод вы можете сконфигурировать более длинный конвейер. За счет чего крутящий момент снижается на 50%. Блок управления электродвигателем может быть встроенным или автономным. Натяжитель цепи с реле сигнализации о силе натяжения может устанавливаться дополнительно.



ПРОГРАММНЫЕ СРЕДСТВА

FlexLink предлагает различные программные средства для разработки и грамотной организации производственного потока. Отслеживаемость процессов и потока материала легко конфигурируется при помощи приложений управления маршрутизацией и системой контроля и отслеживания. В комплект также входит инструмент мониторинга производства для повышения общей эффективности оборудования и выполнения профилактического обслуживания.



СТАНДАРТИЗОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЛИНИЕЙ

Конвейерные модули включают в себя стандартную логику управления FlexLink. Контроллер линии управляет маршрутизацией и системой контроля и отслеживания, а контроллеры устройств FlexLink регулируют работу датчиков, функций и интеллектуальных электродвигателей. Благодаря этому требуется меньший объем программирования ПЛК, а реконфигурация системы выполняется с высокой скоростью.



ИНСТРУМЕНТ МОДЕЛИРОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Испытайте паллетную систему в виртуальной реальности. Инструмент FlexLink Design Tool позволяет быстро смоделировать линию, произвести симуляцию ее работы, выявить "узкие места", проверить и подтвердить конфигурацию новой линии, а также общую эффективность оборудования. Данный инструмент сокращает количество инженерных ошибок, экономит время и обеспечивает быструю и бесперебойную обработку заказов.

ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ COESIA



coesia

coesia.com

Coesia — это глобальная группа компаний-производителей высокотехнологичной продукции для производства и упаковки с головным офисом в Болонье, Италия, находящаяся в собственности у Изабеллы Сераньоли.

Компании группы Coesia — это лидеры в области:

- Современного автоматизированного оборудования и материалов для упаковки
- Решений для производственных линий
- Прецизионных передач

Клиенты Coesia — ведущие производители в различных отраслях, включая производство бытовых товаров, табачную промышленность, электронику, здравоохранение, товары премиального сегмента, фармацевтику, аэрокосмическое строение, а также автомобильную и автогоночную отрасли.



info@flexlink.com
flexlink.com