



SISTEMA DE PALETS DE CARRIL DOBLE PARA UNA PRODUCCIÓN INTELIGENTE

AUTOMOCIÓN

FLEXLINK[®]
a coesia company

AUMENTE LA PRODUCCIÓN, APUESTE POR EL
MEDIO AMBIENTE Y DÉ LA BIENVENIDA AL FUTURO



Aumente el rendimiento y el tiempo de producción disponible con el nuevo sistema de palets de carril doble de FlexLink. La plataforma del transportador para cargas pesadas ofrece una mayor eficiencia de producción y un funcionamiento sin problemas. Todas las funciones son eléctricas, lo que reduce el consumo de aire y electricidad y le ayuda a ser más respetuoso con el medio ambiente. Este vanguardista sistema transportador ofrece un coste total de propiedad bajo y verificado, y está diseñado para una producción inteligente.

VENTAJAS PARA LA PRODUCCIÓN

- Arquitectura de línea inteligente

Sistema simulado, supervisado y digitalizado con un mantenimiento predictivo exclusivo.

- Aumento de la producción

Obtenga hasta un 10 % más de tiempo de producción en tiempos de ciclos de un minuto.

- Mejora de la disponibilidad

Tiempo medio entre fallos prolongado (>2 años), tiempo medio de reparación corto en funciones (<10 min).

- Reducción del consumo de energía

Todas las funciones son eléctricas y se elimina el tiempo de funcionamiento excesivo.

- Comercialización más rápida

Plazos de entrega cortos de los módulos transportadores estándar, incluidos los controles. Reducción de la programación de aplicaciones necesaria.

DISEÑO DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN INTELIGENTE

Como arquitectos del sistema, FlexLink le ofrece el diseño de la línea y una optimización continua durante todo el ciclo de vida.

Comenzamos por aplicar un estudio de viabilidad y obtenemos datos de las líneas existentes para crear una simulación y un análisis de iteración. Los resultados del estudio y nuestra amplia experiencia nos permiten definir la solución óptima para sus necesidades. Además de funciones eléctricas y una amplia gama de software estandarizado, nuestro nuevo sistema de transportador de carril doble proporciona las herramientas necesarias para crear un flujo de producción inteligente.

Nos encargamos de todas las interfaces entre el flujo de palets, las máquinas y los procesos para garantizar que se tiene en cuenta la eficiencia total de la línea. Además, obtendrá una copia digital de la línea para futuros cambios de procesos, ampliaciones o incorporaciones de nuevos productos.

Nuestro equipo de gestión de proyectos, ingeniería avanzada y herramientas de supervisión de la línea permiten una puesta en servicio rentable y sin problemas. Los diagnósticos empleados para la optimización usan los datos de la línea y las funciones eléctricas recopilados en tiempo real para aumentar sus datos de eficiencia.



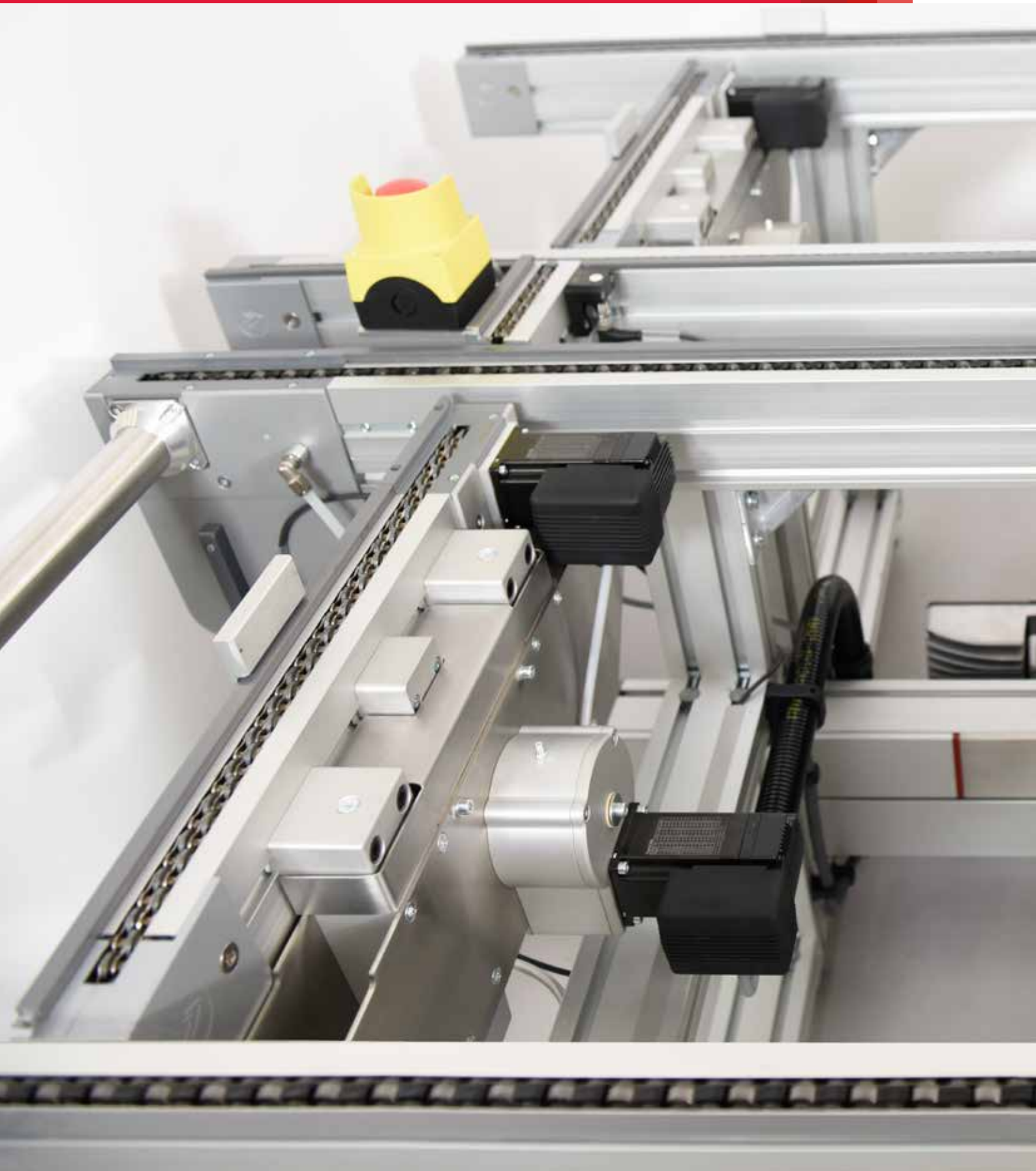
La configuración de la ruta de los palets es rápida e incluye seguimiento, lo que nos permite recopilar todos los datos relacionados con el flujo, los procesos y los productos. La producción se supervisa en tiempo real para identificar desviaciones de la copia digital y ofrecer una configuración de producción óptima. Nuestras herramientas de configuración y visualización son intuitivas y no requieren programación avanzada.


El uso de una arquitectura de línea de producción inteligente le permite reducir el tiempo de inactividad relacionado con el cambio de líneas y nuevos procesos,

ya que es posible solucionar problemas y optimizar el proceso en la simulación y la copia digital. El nuevo sistema también aumenta el tiempo de producción disponible al minimizar las paradas inesperadas gracias a la exclusiva función de mantenimiento predictivo. El diseño funcional del transportador no solo ofrece la posibilidad de intercambiar cualquier pieza rota en un solo minuto, sino que también permite la retirada del servicio sin complicaciones cuando sea necesario.



AUMENTO DE LA PRODUCCIÓN





Mejore el indicador de rendimiento de la producción y los datos de eficiencia general totales de la línea. El nuevo sistema transportador le permite obtener hasta un 10 % más de tiempo de producción en tiempos de ciclo de un minuto. La herramienta FlexLink OEE también le ayuda a realizar un seguimiento de la eficiencia de la línea, predecir cualquier tiempo de inactividad inesperado e identificar mejoras en la línea.

Sección del transportador de doble velocidad

La sección de aumento de velocidad duplica la velocidad cuando se necesita y reduce el tiempo de intercambio de palets en hasta un 50 % (6 segundos a 5 m/min). Esta sección elimina las necesidades de acumulación y reduce tanto la tensión en las piezas desgastadas como el nivel de ruido.

VENTAJAS

- Aumento del tiempo de producción y del rendimiento disponible
- Eficiencia energética
- Reducción del mantenimiento y el ruido

Adquisición de datos

Es posible acceder a los datos importantes del rendimiento de la línea en tiempo real. Los cuellos de botella y las causas raíz se identifican mediante informes de utilización de la máquina, análisis de tendencias y comparaciones.

VENTAJAS

- Aumento de la eficiencia general de la línea y de la máquina
- Disminución del tiempo de inactividad inesperado
- Mejoras continuas en la eficiencia de las líneas
- Simulación de la línea en la copia digital

MEJORA DE LA DISPONIBILIDAD Y COSTE DE PROPIEDAD SIN PROBLEMAS

Diseño rápido y eficiencia simulada demostrada

Compruebe la línea en realidad virtual. FlexLink Design Tool le permite diseñar y simular líneas rápidamente, para que pueda identificar cuellos de botella y verificar nuevas configuraciones de línea y los datos de eficiencia general. La herramienta reduce los errores de ingeniería, permite ahorrar tiempo y ofrece una gestión de pedidos rápida y sin problemas.

VENTAJAS

- Tiempo de diseño reducido hasta en un 40 %
- Puesta en servicio rápida
- Capacidad del sistema verificada
- Riesgo de inversión reducido

Control de la línea, circulación y seguimiento estandarizados

El sistema se suministra en módulos premontados con la lógica de control de FlexLink. El controlador de líneas gestiona la circulación y el control de líneas, mientras que los controladores de dispositivo se encargan de los sensores, las funciones y los motores inteligentes. El ecosistema de controles de FlexLink garantiza una solución inteligente y fácil de configurar e instalar para aplicaciones de flujo de piezas individuales.

VENTAJAS

- Aumento de la disponibilidad
- Funcionamiento fiable y sin problemas
- Comercialización rápida
- Arquitectura compatible con el Internet industrial de las cosas y la digitalización
- Reducción de la programación necesaria
- Funciones de "conectar y listo" y fácil de volver a configurar



Inteligencia energética

Las paradas, las estaciones de posicionado y las transferencias son eléctricas. Esto permite reducir el consumo energético de las funciones en un 50 %. Además, los dispositivos eléctricos producen menos ruido (<68 dBA) y ofrecen acceso a los datos. Los motores asíncronos inteligentes solo se utilizan cuando es necesario y, gracias al diseño de baja fricción del transportador, es posible configurar transportadores más largos por unidad (50 % de reducción en la torsión).

VENTAJAS

- Bajo coste de funcionamiento
- Mejor entorno de trabajo
- Disponibilidad de datos para el mantenimiento preventivo y métricas de eficiencia general

Robusto y de fácil mantenimiento

El nuevo transportador tiene un tiempo medio entre fallos (MTBF) de 12 000 h (2 años con 3 desviaciones), todas sus funciones son de "conectar y listo" y está montado en posiciones fijas, lo que permite disfrutar de un tiempo medio de reparación (MTTR) de un solo dígito. Los motores inteligentes permiten el mantenimiento predictivo. La cadena con rodillos de acero de baja fricción, los motores inteligentes y la zona del transportador de doble velocidad reducen considerablemente el desgaste.

VENTAJAS

- Minimiza la necesidad de mantenimiento
- Tiempo de inactividad corto
- Mantenimiento predictivo
- Bajo coste de funcionamiento



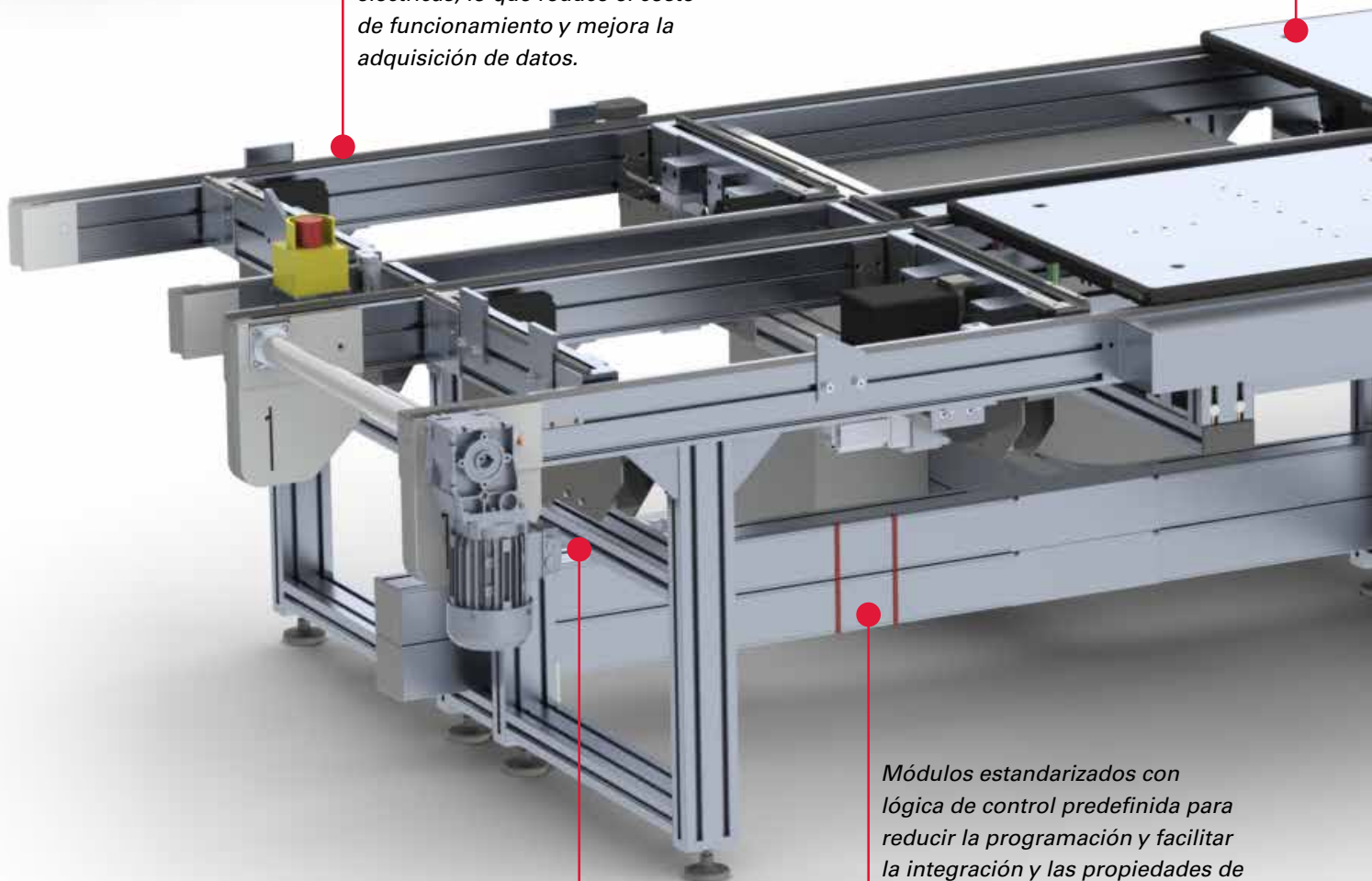
PARA LOS PROCESOS DE MONTAJE, PRODUCCIÓN Y PRUEBAS

Permite configurar la ruta de los palets y visualizar los datos de eficiencia generales fácilmente.

Todas las funciones están preparadas para el Internet industrial de las cosas y son eléctricas, lo que reduce el coste de funcionamiento y mejora la adquisición de datos.

Módulos estandarizados con lógica de control predefinida para reducir la programación y facilitar la integración y las propiedades de "conectar y listo".

Robusto y de fácil mantenimiento, tiempo medio de reparación (MTTR) corto y mantenimiento preventivo para reducir los tiempos de inactividad.



Este nuevo sistema aumenta el tiempo de producción disponible gracias a un tiempo de intercambio de palets reducido en las secciones del transportador con velocidad doble. El sistema está diseñado para un tiempo medio de reparación (MTTR) de un solo dígito y una acumulación de baja fricción que reduce el desgaste, el tiempo de inactividad y el coste

total de propiedad. El nuevo transportador de doble carril para cargas pesadas está totalmente digitalizado y preparado para el Internet industrial de las cosas y los requisitos de trazabilidad. Los módulos estandarizados con lógica de control predefinida reducen el tiempo de diseño y de instalación, así como el tiempo de comercialización.



Transportador con sección de velocidad doble para reducir el tiempo de intercambio de palets y aumentar el rendimiento de la producción.

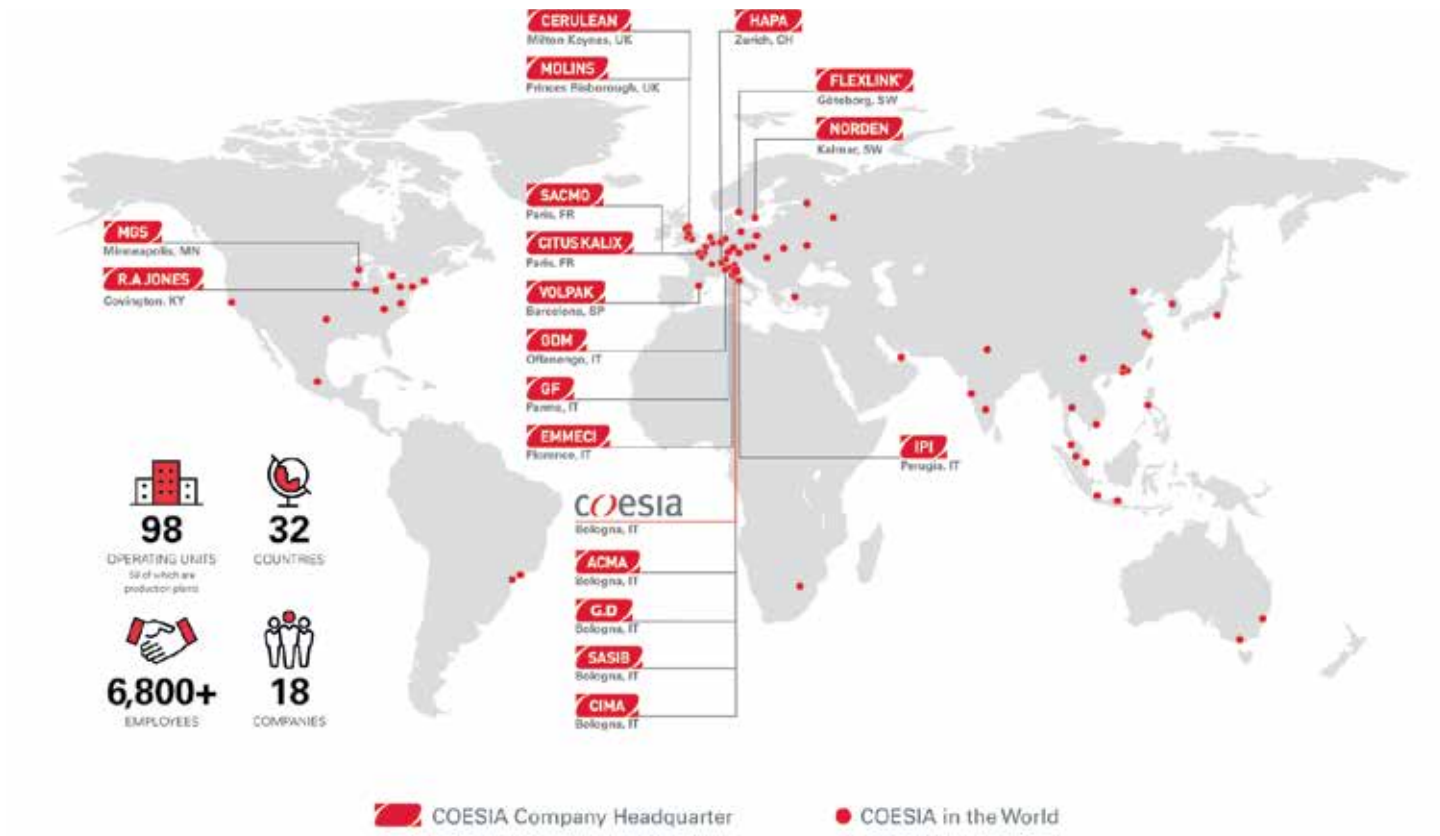
El diseño de palet inteligente con interfaz útil prefabricada reduce el tiempo de diseño y producción. Preparado para RFID.

Fácil de diseñar y simular en la herramienta FlexLink Design Tool, lo que reduce los errores de ingeniería y el riesgo de inversión.

Datos técnicos clave

- Velocidad: 15 m/min
- Tamaños de palets: hasta 1040×1040 mm
- Carga máx. del palet: 200 kg
- Acumulación de carga máx.: 1000 kg
- Longitud máx. del transportador: 10 m

PRESENCIA MUNDIAL DE COESIA



coesia

coesia.com

Coesia es un grupo de empresas dedicadas al desarrollo de soluciones industriales y de embalaje innovadoras para sus sectores de actividad. Tiene sede central en Bologna (Italia), pero su presencia se extiende por todo el mundo. Isabella Seràgnoli es propietaria del grupo.

Las empresas de Coesia son líderes en los siguientes sectores:

- Maquinaria avanzada automatizada y materiales de embalaje
- Soluciones de procesos industriales
- Engranajes de precisión

Sus clientes son empresas líderes en numerosos sectores, como el aeroespacial, de bienes de consumo, electrónica, salud, productos de lujo, farmacéutico, automoción y competición, y tabaco.



a coesia company

info@flexlink.com
flexlink.com