



SISTEMA DE PALETS DE CARRIL DOBLE PARA UNA PRODUCCIÓN INTELIGENTE

REPRESENTACIÓN GENERAL TÉCNICA

FLEXLINK[®]

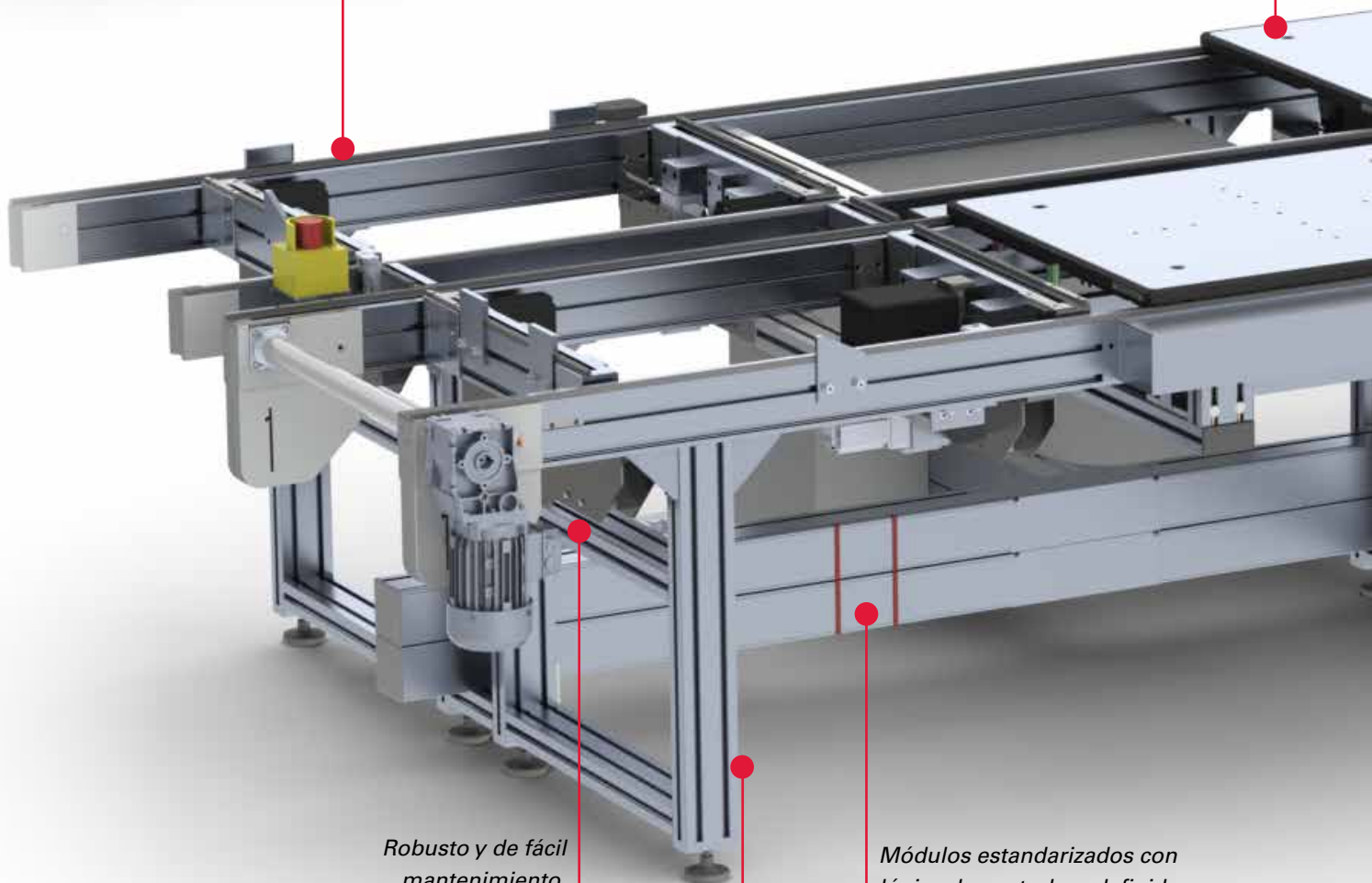
a coesia company

PARA LOS PROCESOS DE MONTAJE, PRODUCCIÓN Y PRUEBAS

Algunas funciones, como las transferencias, las estaciones de posicionado y las paradas, son eléctricas.

- Preparado para el Internet industrial de las cosas
- Detención neumática opcional

Ruta de palets, herramientas de seguimiento, fácil de adquisición de datos y visualización de los datos de eficiencia.



Robusto y de fácil mantenimiento.

- Corto tiempo medio de reparación (MTTR)
- Mantenimiento predictivo con detección digital de la holgura de la cadena

Módulos estandarizados con lógica de control predefinida para reducir la programación y facilitar la integración y las propiedades de "conectar y listo".

Perfil de aluminio con cadena de rodillos de acero, raíl de deslizamiento de acero en la parte superior y plástico en el recorrido de retorno. La cadena de retorno circula dentro del perfil.

Este nuevo sistema aumenta el tiempo de producción disponible gracias a un intercambio de palets reducido en las secciones del transportador con velocidad doble. El sistema está diseñado para un tiempo medio de reparación (MTTR) de un solo dígito y una acumulación de baja fricción que reduce el desgaste, el tiempo de inactividad y el coste total de propiedad.

El nuevo transportador de doble carril para cargas pesadas está totalmente digitalizado y preparado para el Internet industrial de las cosas y los requisitos de trazabilidad. El sistema se suministra en módulos estandarizados con lógica de control predefinida, lo que reduce el tiempo de diseño y de instalación, así como el tiempo de comercialización.



Transportador con sección de velocidad doble para reducir el tiempo de intercambio de palets y aumentar el rendimiento de la producción.

El diseño de palet inteligente con interfaz útil prefabricada reduce el tiempo de diseño y producción. Preparado para RFID.

Herramientas de ingeniería para la rápida manipulación de diseños y pedidos que reducen los errores de ingeniería.

DATOS TÉCNICOS CLAVE

- Velocidad: 15 m/min
- Tamaños del palet: hasta 1040x1040 mm
- Carga máx. del palet: 200 kg
- Acumulación de carga máx.: 1000 kg
- Longitud máx. del transportador: 10 m

ROBUSTO Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO



El nuevo transportador tiene un tiempo medio entre fallos (MTBF) de 12 000 h (2 años con 3 desviaciones), todas sus funciones son de "conectar y listo" y está montado en posiciones fijas, lo que permite disfrutar de un tiempo medio de reparación (MTTR) de un solo dígito. Los motores inteligentes permiten el mantenimiento predictivo. La cadena con rodillos de acero de baja fricción, los motores inteligentes y la zona del transportador de doble velocidad reducen considerablemente el desgaste.

PERFIL Y CADENA ROBUSTOS

Los perfiles del HU están diseñados de tal manera que cuentan con rigidez, corren suavemente y producen bajo ruido. Las ranuras en T permiten sujetar los accesorios de forma fácil y segura. La parte superior del raíl de deslizamiento está elaborada con acero inoxidable, mientras que la parte inferior es de plástico. La cadena de retorno circula dentro del perfil.

Puede escoger entre tres tipos de cadena:

- Cadena con rodillo de acero
- Cadena con rodillos en la parte superior con desviación de acero
- Cadena con rodillo de acero sin lubricación

PALETS VERSÁTILES

Los palets de aluminio incluyen un bastidor conductor de la electricidad y están preparados para RFID. Los palets se han diseñado con una interfaz útil precisa y fabricado según los orificios de posicionamiento. El sistema ofrece diversos tamaños de palets.

Tamaños de palets estándar:

		Longitud del palet				
		PW, PL	480	640	800	1040
Ancho del palet	480		◦	◦	◦	
	640			◦	◦	◦
	800				◦	◦
	1040					◦

SISTEMA TRANSPORTADOR DE CARRIL DOBLE PARA LA PRODUCCIÓN INTELIGENTE



UNIDAD DE TRANSFERENCIA

La transferencia eléctrica está diseñada en dos secciones para facilitar la instalación y el mantenimiento: sección de elevación y tracción. El módulo incluye lógica de control predefinida para una configuración rápida y fácil.



UNIDAD DE POSICIONAMIENTO

La unidad de posicionamiento detiene el palet y lo localiza con una capacidad de repetición de $\pm 0,1$ mm. Los pasadores de posición están situados en un lado, aunque forman parte de la misma pieza para ofrecer una precisión perfecta. El módulo es eléctrico e incluye lógica de control predefinida.



PARADAS Y AMORTIGUADORES

El sistema ofrece una amplia gama de paradas y amortiguadores. Las paradas pueden ser eléctricas o neumáticas. FlexLink también ofrece un amortiguador de gravedad exclusivo y pendiente de patente que ralentiza suavemente el palet.



MÓDULOS DE AUMENTO DE VELOCIDAD

La sección de aumento de velocidad duplica la velocidad cuando se necesita y reduce el tiempo de intercambio de palets en hasta un 50 % (6 segundos a 5 m/min). Esta sección reduce tanto la tensión en las piezas desgastadas como el nivel de ruido.



UNIDADES Y MOTORES INTELIGENTES

Los motores asíncronos inteligentes solo se utilizan cuando es necesario y, gracias al diseño de baja fricción del transportador, es posible configurar transportadores más largos por unidad. Esto reduce la torsión en un 50 %. El control del motor se puede integrar o separar. El tensor de cadena con detector de proximidad para emitir alarmas es opcional.



CONTROL ESTANDARIZADO DE LÍNEAS

Los módulos del transportador incluyen la lógica de control estándar de FlexLink. El controlador de líneas gestiona la circulación y el control de líneas, mientras que los controladores de dispositivo de FlexLink se encargan de los sensores, las funciones y los motores inteligentes. Las ventajas incluyen la reducción de la programación PLC necesaria y la rápida reconfiguración del sistema.



APLICACIONES DE SOFTWARE

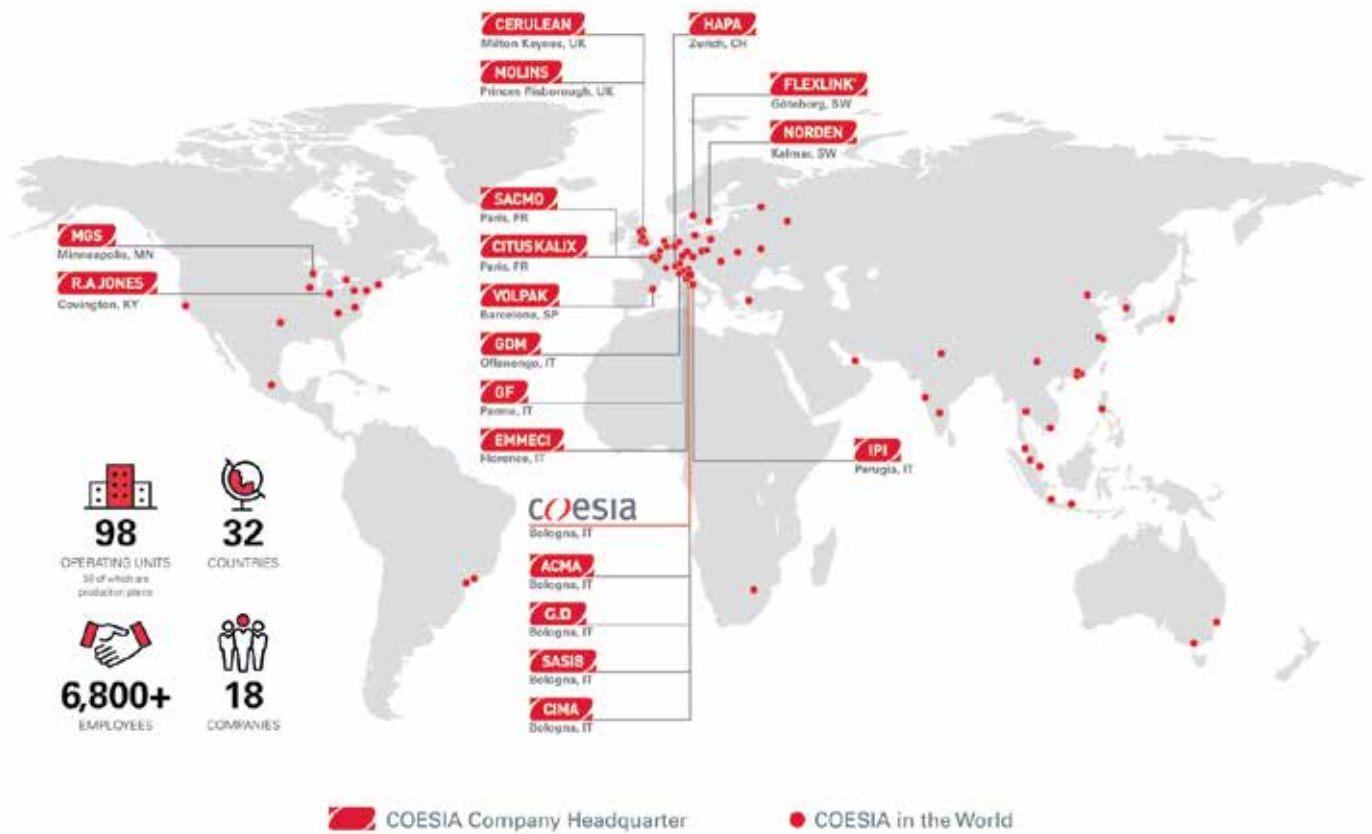
FlexLink ofrece una gama de aplicaciones de software para diseñar flujos de producción inteligente. El flujo de material y la trazabilidad de los procesos se configuran fácilmente en las aplicaciones de circulación y control de líneas. El paquete de software incluye también la supervisión de la producción para mejorar la eficiencia general y el mantenimiento predictivo.



HERRAMIENTA DE SIMULACIÓN Y DISEÑO

Pruebe el sistema de palets en realidad virtual. FlexLink Design Tool le permite diseñar y simular líneas rápidamente, para que pueda identificar cuellos de botella y verificar nuevas configuraciones de línea y los datos de eficiencia general. La herramienta reduce los errores de ingeniería, permite ahorrar tiempo y ofrece una gestión de pedidos rápida y sin problemas.

PRESENCIA MUNDIAL DE COESIA



coesia

Coesia es un grupo de empresas dedicadas al desarrollo de soluciones industriales y de embalaje innovadoras para sus sectores de actividad. Tiene sede central en Bologna (Italia), pero su presencia se extiende por todo el mundo. Isabella Seràgnoli es propietaria del grupo.

Las empresas de Coesia son líderes en los siguientes sectores:

- Maquinaria avanzada automatizada y materiales de embalaje
- Soluciones de procesos industriales
- Engranajes de precisión

Sus clientes son empresas líderes en numerosos sectores, como el aeroespacial, de bienes de consumo, electrónica, salud, productos de lujo, farmacéutico, automoción y competición, y tabaco.

coesia.com



info@flexlink.com
flexlink.com