

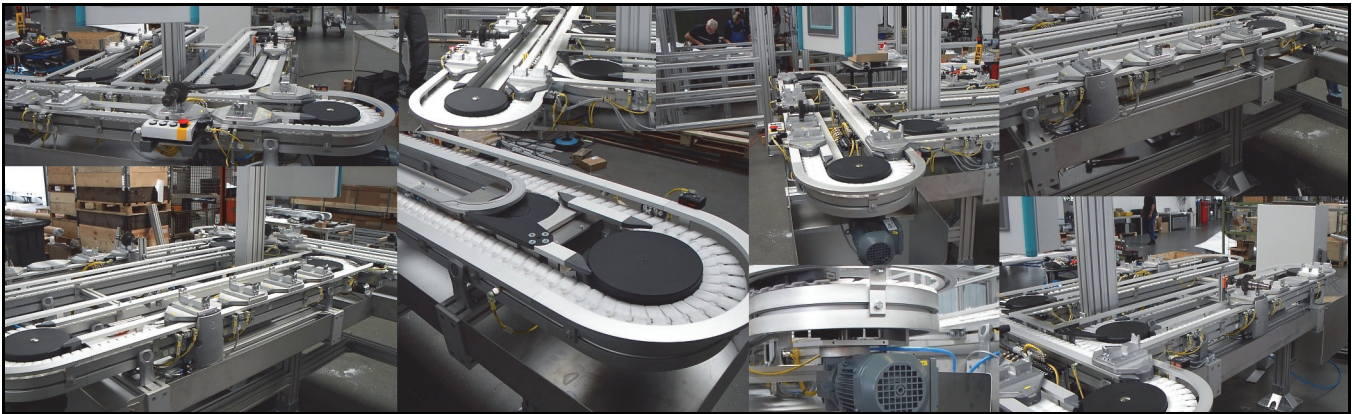
# Konfigurierbare Komponenten

## Inhalt

Aufbau eines FlexLink-Systems .....	31
Modulare Fördersysteme – Einführung .....	33
Modulare Förderer .....	34
Modulare Förderer - Konfiguration .....	35
Horizontaler Förderer X45 – Konfiguration .....	37
Vertikaler Förderer X45 – Konfiguration .....	38
Elevator – Konfiguration .....	39
Spiral-Elevator – Konfiguration .....	40
Ketten – Konfiguration .....	41
Antriebseinheiten X45H - Konfiguration .....	42

Antriebseinheiten XS - Konfiguration .....	43
Antriebseinheiten X85 - Konfiguration .....	44
Antriebseinheiten XH - Konfiguration .....	45
Antriebseinheiten XK - Konfiguration .....	46
Antriebseinheiten X180 - Konfiguration .....	47
Antriebseinheiten X300 - Konfiguration .....	48
Antriebseinheiten WL - Konfiguration .....	49
Antriebseinheiten WK - Konfiguration .....	50

## Aufbau eines FlexLink – Systems



## Funktionsmodule und Komponenten

Die grundlegende Idee bei der Konzeption eines FlexLink-Systems ist es, so weit wie möglich die Vorteile vorgefertigter Funktionsmodule zu nutzen. Im Online-Store lassen sich Systeme in sehr kurzer Zeit konfigurieren – von Struktursystemen bis hin zu komplexen Modulen.

Zusätzlich stehen individuelle Komponenten zur Verfügung, um spezielle Funktionen zu gestalten, vorhandene zu modifizieren oder als Ersatzteile Verwendung zu finden.

### Konfigurationswerkzeuge

Viele Produkte können nur durch Online-Konfigurationswerkzeuge bestellt werden. Produktnummern (Bezeichnungen), die sich auf die Verwendung dieser Werkzeuge beziehen, sind im Katalog ausgegraut. Das bedeutet, dass sie nicht für die Bestellung verwendet werden können.

### Konfigurations-Prinzipien

FlexLink-Systeme sind hinsichtlich der Preis-Leistungs-Erfordernisse sehr flexibel. Folgende Leistungsebenen wurden eingerichtet:

#### Basis

- Eine Förderer-Lösung für Leichtlast-/Geschwindigkeits-Anwendungen
- Maßgeschneiderte Hochqualitäts-Produkte für Niedriglast-/Geschwindigkeits-Anwendungen
- Leichte Belastungen mit Kettenzug bis zu 300 N und Geschwindigkeiten unter 40 m/min

#### Standard

- Eine Förderer-Lösung für die durchschnittliche Anwendung
- Leichte Belastungen mit Kettenzug bis zu 800 N und Geschwindigkeiten unter 60 m/min

#### Hochleistung

- Förderer für Hochlast- oder Hochgeschwindigkeits-Anwendungen
- Leichtlast mit Kettenzug bis zu 1250 N und Geschwindigkeiten unter 80 m/min
- Geräuscharm
- Geringer Abrieb

#### Hohe Fördergeschwindigkeit

- Förderer für Geschwindigkeiten bis zu 130 m/min.

#### Leitfähig

- Förderer mit leitfähigen Materialien

#### Anspruchsvolle Umgebung

- Förderer für Anwendungen in schmutzigen Umgebungen bzw. solchen, in denen mit Fremdpartikeln oder flüssigen Chemikalien umgegangen wird
- Hohe Abnutzungsbeständigkeit
- Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien

Basierend auf diesen Leistungsebenen führen die Konfigurationswerkzeuge den Benutzer zu der am besten passenden Kombination der Eigenschaften, die seinen Anforderungen gerecht werden. Es stehen Konfigurationshinweise und Masken zur Verfügung, die bei der Auswahl der Version von Antriebseinheiten und Geschwindigkeit, des Materials der Gleitschiene, der Kettentypen, Förderbandtypen etc. behilflich sind. Für Paletten-Fördereinrichtungen lassen sich Palettentyp, vormontierte Module, Sensoren usw. spezifizieren. Preise und Lieferinformationen werden sofort ausgegeben.

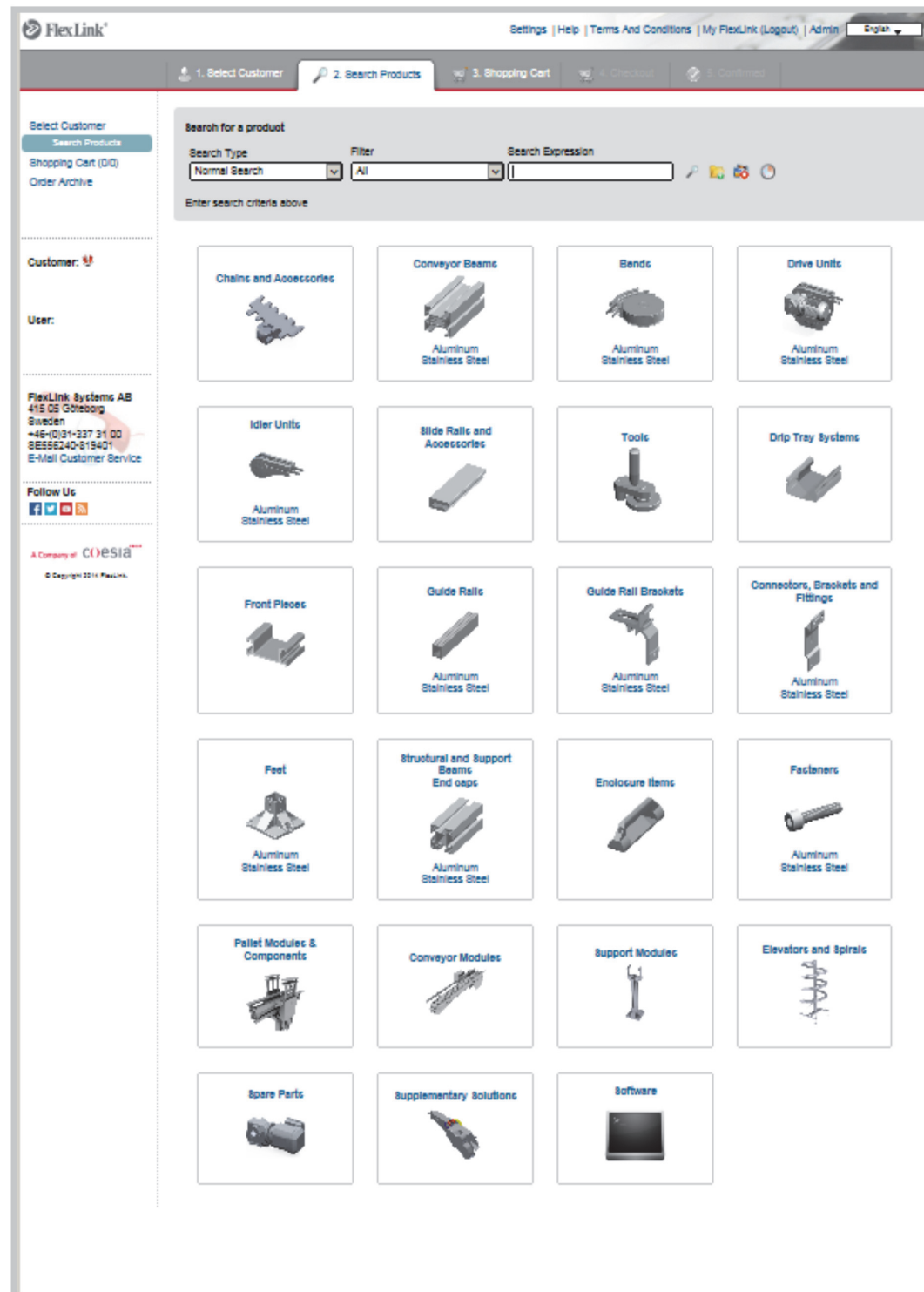
Nach Abschluss der Konfiguration können Sie eine CAD STEP-Datei der aktuellen Konfiguration herunterladen.

Die Verwendung des Konfigurationswerkzeugs ist leicht zu erlernen und rund um die Uhr verfügbar.

## My FlexLink

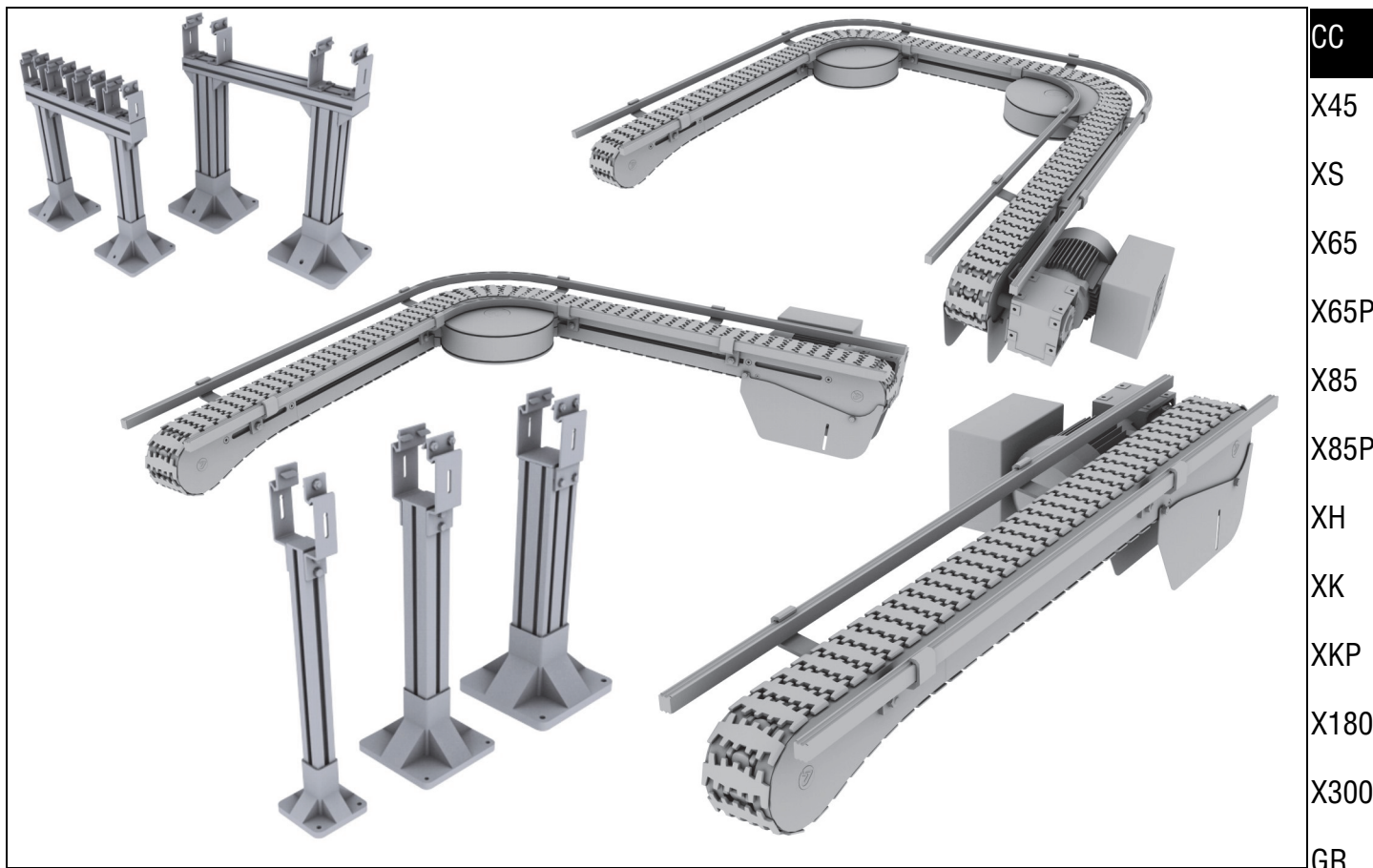
„My FlexLink“ ist eine Erweiterung von FlexLink.com und ist Ihr persönliches Portal für einfache technische Planung und Bestellabwicklung. Es umfasst:

- Online-Shop



- Kundenbereich
- Intelligente Software für Förderer
- Konstruktionswerkzeuge

Bitte registrieren Sie sich, um sofort Zugang zu den oben genannten Bereichen zu erhalten.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

## Fördererkonfiguration

Mit dem Online-Konfigurator können standardisierte Fördersystem-Module konfiguriert und bestellt werden. Mit dem Online-Konfigurator können die meisten standardisierten Fördersystem-Module konfiguriert und bestellt werden. Dies umfasst

- Gerade Förderer
- Förderer mit einem oder zwei Bögen
- Förderer-Support

Der Konfigurator ist leicht zu handhaben und ermittelt Preis, Lieferzeit sowie ein 3D-Bild. Er ist rund um die Uhr verfügbar und vollautomatisch. Wenn das Modul konfiguriert ist, wird durch den Konfigurator eine ID-Nummer vergeben und abgespeichert. Mit dieser ID-Nummer kann das Modul bestellt werden.

## Konfigurationsablauf

Um den Konfigurator zu verwenden, melden Sie sich bitte auf unserer Webseite [www.flexlink.com](http://www.flexlink.com) an. Beim ersten Mal müssen Sie sich registrieren. Nach der Anmeldung gehen Sie zu „My FlexLink“ und wählen im Dropdown-Menü „Online-Shop“. Wählen Sie dann „Module generieren“ und klicken Sie auf „Förderermodule“. Mehrere Konfigurationsoptionen werden angezeigt. Klicken Sie auf das gewünschte Produkt, und folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.

## Konfigurations-Empfehlungen

Um Ihnen die Konfiguration leicht und schnell zu ermöglichen, wurden die Konfigurations-Empfehlungen entwickelt. Eine Empfehlung ist eine Gruppe von Konfigurations-Parametern, passend für ein spezifisches Anwendungsprofil. Die Empfehlungen für X85 sind:

- Basis
- Standard
- Hohe Fördergeschwindigkeit
- Hochleistung
- Anspruchsvolle Umgebung
- Leitfähig

Bei der Anwendung einer Empfehlung im Konfigurator werden Parameter wie Typ der Antriebseinheit, Gleitschienen-Material, Ketten-Material, Führungsschienen-Typ usw. näher angegeben.

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

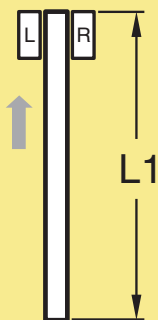
FST

TR

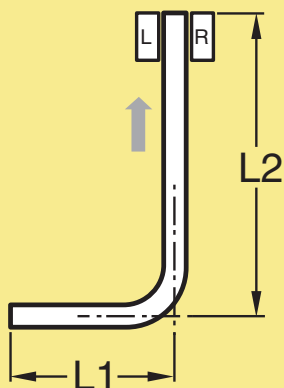
APX

IDX

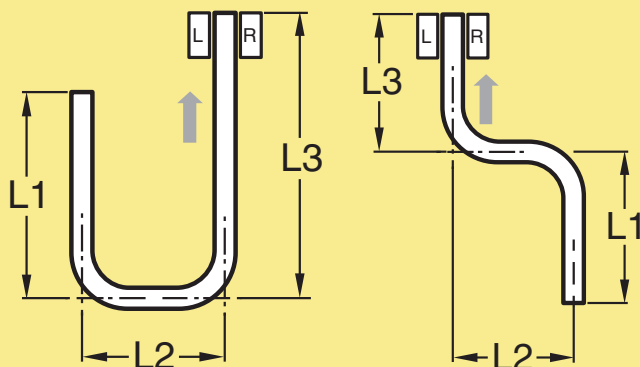
## Gerader Förderer



## Förderer mit einem Bogen



## Förderer mit zwei Bögen



## Stützenmodule - ein- und mehrspurig

	5115387	Einzelstütze mit Druckguss-Fuß
	5115388	Einzelende anpassbar
	5115389	Einzelstütze mit Transportrad
	5115390	Einzelstütze mit Fußplatte
	5115391	Einzelstütze mit Zwei-/oder Dreipunkt-Fuß
	5115392	Einzelstütze XB
	5115393	Einzelstütze für 2 parallele Fördersysteme
	5115394	Einzelstütze für 3 parallele Fördersysteme
	5115395	Einzelstütze für 4 parallele Fördersysteme
	5115396	Doppelstütze für 2 parallele Fördersysteme
	5115397	Doppelstütze für 3 parallele Fördersysteme
	5115398	Doppelstütze für 4 parallele Fördersysteme
	5115400	Stütze für End-Antriebseinheit
	5115401	Stütze für Antriebseinheit mit stirnseitigem Transfer
	5115402	Stütze für Antriebseinheit Bogenrad

Gerades Förderermodul und Förderermodul mit einem oder zwei Bögen – Konfiguration

Gerader Förderer mit Motor mit konstanter Geschwindigkeit

A		B		I		J	
X85	-	3000	-	V10	-	0.09kW	

Förderer mit zwei Bögen mit Motor mit regelbarer Geschwindigkeit

A	B	C	D	E F	G H	I	J					
X85	-	3000	-	3000	-	R90	-	L30	-	V8-20	-	0.55kW

A – System

Ausgewähltes System

B – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

C – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

D – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

E – 1. Gleitbogenrichtung

R: Rechts

L: Links

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

F – Winkel

Bogenradwinkel: 30, 45, 90, 180

Gleitbogenwinkel: 15, 30, 45, 60, 90

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

G – 2. Gleitbogenrichtung

R: Rechts

L: Links

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

H – Winkel

Bogenradwinkel: 30, 45, 90, 180

Gleitbogenwinkel: 15, 30, 45, 60, 90

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

I – Geschwindigkeit

V...: Konstante Geschwindigkeit ... m/min

V... - ...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

J – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW



### Einzelstütze, Höhe 900

A		B		C		F
X85	-	Einzel	-	64x64	-	900

### Dreispuren-Halter mit zwei Beinen

A		B		C		D		E		F
X85	-	Multi	-	88x88	-	3	-	2	-	850

#### A – System

Ausgewähltes System

#### B – Haltertyp

Einzel

Antriebseinheit

Edelstahl

Multi

#### C – Profilgröße

44 x 44

66 x 66

88 x 88

DIA. 60 mm

#### D – Anzahl an Förderern

2 (Position entfällt für nicht-multi)

3 (Position entfällt für nicht-multi)

4 (Position entfällt für nicht-multi)

#### E – Anzahl an Beinen

1 (Position entfällt für nicht-multi)

2 (Position entfällt für nicht-multi)

#### F – Kettenoberseite

Gewählte Höhe (mm)

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Gerader Förderer mit 24-V-Motor

Artikelnummer	A	I
XUUC SP	3000	- 24 V

## Förderer mit zwei Bögen mit 400-V-Motor

Artikelnummer	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
XUUC U	1500	- 1500	- 1500	- R	- 180	- L	- 90	- 50 Hz	- 400 V	- V13,5

### A – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

### J – Motorgeschwindigkeit

V... Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min.  
(Position entfällt für 24-V-Motor)

### B – Länge L2

Gewählte Höhendifferenz (mm)  
(Position entfällt für gerade Förderer)

### C – Länge L3

Gewählte Höhendifferenz (mm)  
(Position entfällt für gerade Förderer)

### D – 1. Gleitbogenrichtung

R: Rechts:  
L: Links  
(Position entfällt für gerade Förderer)

### E – Winkel

Gleitbogenwinkel: 30, 45, 90, 180  
(Position entfällt für gerade Förderer)

### F – 2. Gleitbogenrichtung

R: Rechts:  
L: Links  
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

### G – Winkel

Gleitbogenwinkel: 30, 45, 90, 180  
(Position entfällt für gerade Förderer und Förderer mit einem Gleitbogen)

### H – Frequenz

Frequenz: 50, 60  
(Position entfällt für 24-V-Motor)

### I – Spannung

Spannung: 24, 400

## Vertikaler Förderer X45 – Konfiguration

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

### Vertikaler Förderer mit 24-V-Motor

Artikelnummer	A	B	C	D	E	G
XUUC VP	3000	- 300	- 1000	- 15	- Ab	- 24V

### Vertikaler Förderer mit 400-V-Motor

Artikelnummer	A	B	C	D	E	F	G	H
XUUC V	3500	- 60	- 1500	- 5	- Auf	- 50 Hz	- 400V	- V13,5

#### A – Gesamtlänge

Gewählte Höhendifferenz (mm)

#### B – Höhe (Z)

Gewählte Höhendifferenz (mm)

#### C – Länge L1

Gewählte Höhendifferenz (mm)

#### D – Winkel

Vertikaler Gleitbogenwinkel: 5, 15

#### E – Richtung

Auf  
Ab

#### F – Frequenz

Frequenz: 50, 60  
(Position entfällt für 24-V-Motor)

#### G – Spannung

Spannung: 24, 400

#### H – Motorgeschwindigkeit

V... Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min.  
(Position entfällt für 24-V-Motor)



X85 Langhub-Lift mit Profibus

A		C		D		E		F		G		H		I		J
X85	-	200	-	ABCD	-	E	-	900	-	2800	-	50	-	PB	-	AS0

X45

XS

XT Kurzhub-Lift, Palettenbreite 400, Profisafe

A		B		C		D		E		F		G		H		I		J
X85	-	400	-	150	-	AB	-	E	-	400	-	1200	-	50	-	PS	-	AS2

X65

X65P

A – System

X85/XK, XT

F – Untere Höhe

Kurzhub-Lift: 300–600 mm

X85

B – Palettenbreite

240/320/400

Langhub-Lift: 300–1200 mm

X85P

480/640

G – Obere Höhe

Kurzhub-Lift: 900–1400 mm

XH

Langhub-Lift: 2400–300 mm

C – Förderguthöhe

1–400 mm

H – Version der Antriebseinheit

50: 50Hz

XK

60: 60Hz

XKP

D – Eingangs-/Ausgangspositionen

A/B/C/D

I – Feldbus

PB: Profibus

X180

PS: Profisafe

E – Türpositionen

E: Links

J – ESD

AS0: Standard

X300

F: Rechts

AS2: Leitfähig

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

## Spiral-Elevator

### Bestellinformationen

Beispiel einer Bestellbezeichnung aus dem Konfigurator:

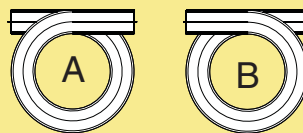
Artikelnummer	A	B	C	D	E	F	G	H	I
5995512	100	-	1000	-	500	-	S	-	A - TU - 800 - 3 - 25

5995512- Produktnummer (Standard)

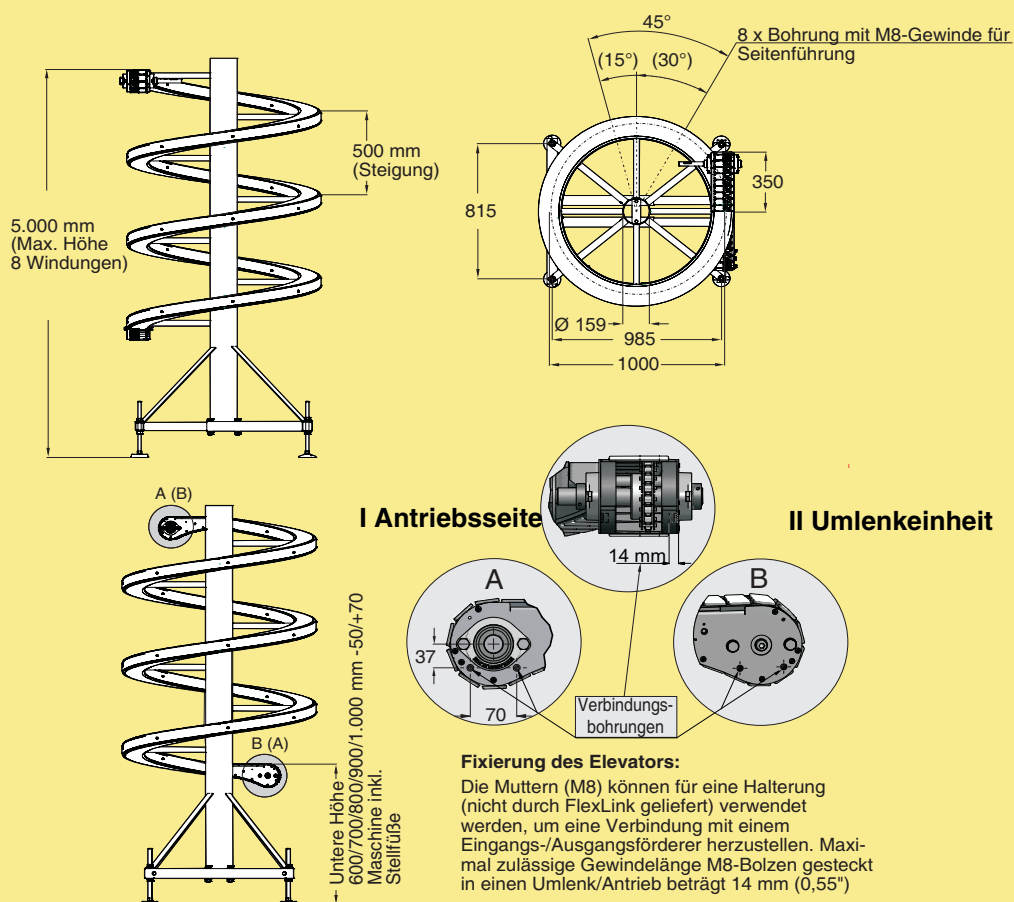
5995958- Produktnummer (Fast Track)

- A Kettenbreite
- B Spiraldurchmesser (Kettenmitte und Kettenmitte)
- C Steigung pro Windung
- D Materialkonfiguration Stahl (S)
- E Konfiguration A oder B
- F Transportrichtung nach oben/nach unten TU oder TD
- G Untere Höhe: 600/700/800/900/1000
- H Anzahl der Windungen 3,4,5,6,7,8 (Standard)
- I Anzahl der Windungen 3,4 (Fast Track)
- I Wellendurchmesser 20 mm (SA37) und 25 mm (SA47)

### In/ Out Feed Configurations



## Spiral-Elevator, Standard und Fast Track



Spiral-Elevator (Standard)

Spiral-Elevator (Fast Track)\*

Untere Höhe: 600, 700, 800, 900 oder 1.000 mm

**5995512**

**5995958**

Zum Bestellen verwenden Sie bitte den Online-Konfigurator.

\* Spiral-Elevator, Fast Track;

Um ein Produkt mit einer sehr kurzen Zeit von der Bestellung bis zur Lieferung (Fast Track) anbieten zu können, wurde die Anzahl der zur Verfügung stehenden Windungen reduziert. Folgende Optionen sind verfügbar: 3 und 4.

Nachfolgend finden Sie Beispiele und Erklärungen für Texte, die dem Konfigurator entnommen sind.

## Eingabe

**Fördersystem:** „X85“

**Kettentyp:** „XBTF 5A85 U“

**Abstand C-C (mm) [133..167]:** „167“ (je nach PAR-Wert ändert sich der Abstand C-C.)

**PAR 1-20:** „5“ (je nach Abstand C-C ändert sich der PAR-Wert.)

**Gewünschte Gesamtlänge (m):** „26“

**Schritt 1**

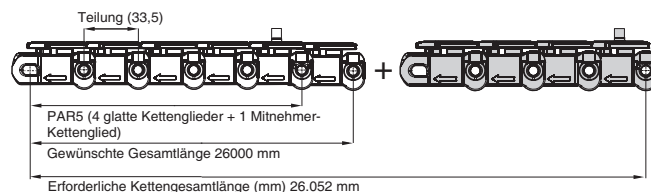
Fördersystem	✓ X85	
Kettentyp	✓ XBTF 5A85 U	
Abstand C-C (mm) [133 ... 167]	✓ 167	
PAR 1-20	✓ 5	
Gewünschte Gesamtlänge (m)	✓ 26.0	

Eingabe

---

**Ausgabe**

Kettenteilung (mm)	33,5
Tatsächlicher Abstand C-C (mm)	167
Tatsächliche Kettenlänge (mm)	5010
Erforderliche KettenGesamtlänge (mm)	26052
Zu liefernde Menge	6



**Zu liefernde Menge:** „6“ (Die gewünschte Länge ist 26 m und die Bauteile werden in Paketen von 5 Metern Länge geliefert. Um die erforderliche Länge zu erhalten, sind 6 Pakete Ketten erforderlich.)

## Ergebnis der Konfiguration:

Artikelnummer	Anz.	Beschreibung
XBTF 5A85 U	6	XBTF 5A85 U PAR5

## Ausgabe

**Kettenteilung:** „33,5“ (siehe Tabelle unten)

Parameter	Fördersystem				
	XS, X45H, X65, XT	X85	XH	XK	X180/X300
Kettenteilung, mm	25,4	33,5	35,5	38,1	33,5

**Tatsächlicher Abstand C-C (mm):** Der gewählte Abstand C-C wird auf den nächsten Wert gerundet, der zur Kettenteilung passt.

Z. B. für den Wert 400, Fördersystem X85 (Kettenteilung 33,5 mm), Abstand C-C = 400 mm beträgt der tatsächliche Abstand 402 mm.

**Tatsächliche Kettenlänge (mm):** Die tatsächliche Länge hängt vom C-C/PAR-Wert ab; die Kette endet immer mit einem Mitnehmerglied. So kann die Länge von 3.000-3.250 mm oder von 5.000 bis 5.500 mm variieren; je nach gewähltem Fördersystem.

**Gesamte benötigte Kette (mm):** „26 052“ (Alle konfigurierbaren Ketten beginnen mit einer bestimmten Anzahl glatter Kettenglieder. In diesem Fall sind es 4 Kettenglieder vor dem Mitnehmerglied (PAR5)). Die gewünschte Länge ist 26.000 mm, und die Kettenteilung für X85 beträgt 33,5 mm. Dadurch entsteht eine inkorrekte Anzahl glatter Kettenglieder vor dem letzten Mitnehmerglied. Die Länge wird durch Hinzufügen von glatten Kettengliedern (gemäß gewünschtem PAR-Wert) sowie einem Mitnehmerglied nach dem „letzten“ Mitnehmerglied korrigiert. Siehe Abbildung.

# Antriebseinheiten X45H – Konfiguration

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I
XTEB	NP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XTEB	MNPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

### Artikelnummer – Antriebstyp

XTEB: Endantrieb

### A – 0-Einheit

MNP: Medium, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
NP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
.....V: Variable Geschwindigkeiten

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... - ....: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### E – Getriebe

WA20: SEW Motortyp WA20  
SA37: SEW Motortyp SA37

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit siehe Position F)

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

X45

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I						
XSEB	H	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18kW	-	TF

XS

X65

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

X65P

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XSEB	HPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

### Artikelnummer – Antriebstop

X85P

XSEB: Endantrieb  
XSEW: Horizontaler Bogenantrieb  
XSEB DD: Doppelantrieb

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

XH

XK

### A – 0-Einheit

HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung  
H: Schwer, abgefederter Antrieb, Rutschkupplung  
...V: Variable Geschwindigkeiten

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

XKP

X180

X300

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

GR

CS

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V...-...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

XT

WL

WK

### E – Getriebe

S37: SEW Motortyp WS37  
SA37: SEW Motortyp SA37

XC

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

XF

XD

ELV

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

CTL

FST

TR

APX

IDX

## Antriebseinheiten X85 – Konfiguration

Unten finden Sie drei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

### Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	C	C	E	F	H	I	J							
XBEB A85	HNP	-	L	-	G	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18kW	-	TF

### Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	C	E	F	G	H	K	L
XBEB A85	MNPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

### Doppel-Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	C	E	F	G	H	K	L
XBEB DD A85	HPDV	- 250	- L	- V6-20	- SA 37	- MM05	- 50/380-500	- C	- P

#### Artikelnummer – Antriebstyp

XBEB: Endantrieb  
XBEC: Kombinationsantrieb  
XBER: Mittenantrieb  
XBEW: Horizontaler Bogenantrieb  
XBEB DD: Doppelantrieb

#### A – 0-Einheit

CNP: Compact, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
MNP: Medium, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung  
D: Doppelantrieb  
H: Schwer, abgefederter Antrieb, Rutschkupplung  
....V: Variable Geschwindigkeiten

#### Abstand B – CC

Abstand CC (mm) [86] fest  
Abstand C-C (mm) [130-350] variabel  
(Position entfällt für Motoren ohne Doppelantrieb)

#### C – Antriebswellen- oder Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

#### D – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geführt (Position entfällt für ungeführte Antriebe)

#### E – Geschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit... m/min  
V...-...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

#### F – Getriebe

WA10: SEW Motortyp WA10  
WA20: SEW Motortyp WA20  
S37: SEW Motortyp WS37  
SA37: SEW Motortyp SA37

#### G – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

#### H – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

#### I – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position G)

#### J – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

#### K – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

#### L – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)



Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

X45

Artikelnummer	A	B	C	D	E	G	H	I
XHEB	HNP	- L -	G -	V4 -	SA37 -	50/230 -	0,18kW -	TF

XS

X65

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

X65P

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XHEB	HNPV	- L -	V6-15 -	WA20 -	MM03 -	50/380-500 -	C -	P

X85

X85P

### Artikelnummer – Antriebstyp

XHEB: Endantrieb  
 XHEC: Kombinationsantrieb  
 XHER: Mittenantrieb  
 XHEW: Horizontaler Bogenantrieb  
 XHEB DD: Doppelantrieb

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
 50/400: 50 Hz, 400 V  
 60/230: 60 Hz, 230 V  
 60/460: 60 Hz, 460 V  
 60/575: 60 Hz, 575 V  
 50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
 60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

XH

XK

XKP

X180

### A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
 HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung  
 H: Schwer, abgefederter Antrieb, Rutschkupplung  
 ....V: Variable Geschwindigkeiten

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
 (Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

X300

GR

### B – Motorposition

L: Links  
 R: Rechts:

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
 TF: Thermischer Schutz Typ TF  
 TH: Thermischer Schutz Typ TH  
 (Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

CS

XT

WL

### C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geführt (Position entfällt für ungeführte Antriebe)

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
 C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
 (Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

WK

XC

XF

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
 V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
 P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
 D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
 (Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

XD

ELV

CTL

### E – Getriebe

WA10: SEW Motortyp WA10  
 WA20: SEW Motortyp WA20  
 S37: SEW Motortyp WS37  
 SA37: SEW Motortyp SA37

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
 MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
 MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
 MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW  
 (Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

FST

TR

APX

IDX

# Antriebseinheiten XK – Konfiguration

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I
XKEB	H	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW	- TF

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XKEB	HPV	- L	- V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

### Artikelnummer – Antriebstyp

XKEB: Endantrieb  
XKEC: Kombinationsantrieb  
XKEW: Horizontaler Bogenantrieb  
XKEB DD: Doppelantrieb

### A – 0-Einheit

P: Direktantrieb, Rutschkupplung  
H: Schwer, abgefederter Antrieb, Rutschkupplung  
...V: Variable Geschwindigkeiten

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### E – Getriebe

WA10: SEW Motortyp WA10  
WA20: SEW Motortyp WA20  
S37: SEW Motortyp WS37  
SA37: SEW Motortyp SA37  
S47: SEW Motor Typ S47 mit Bremse

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
MM11: SEW Movimot Typ, 1,1 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

X45

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I						
XBEB A180	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18kW	-	TF

XS

X65

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

X65P

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEB A180	HPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

X85

### Artikelnummer – Antriebstyp

X85P

XBEB: Endantrieb

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

XH

### A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung  
....V: Variable Geschwindigkeiten

XK

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

XKP

X180

X300

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### J – Hybridkabel

GR

### C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geführt (Position entfällt für ungeführte Antriebe)

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

CS

XT

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

WL

WK

### E – Getriebe

SA37: SEW Motortyp SA37

XC

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

XF

XD

ELV

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

CTL

FST

TR

APX

IDX

# Antriebseinheiten X300 – Konfiguration

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I						
XBEB A300	HNP	-	L	-	V4	-	SA37	-	50/230	-	0,18kW	-	TF

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
XBEB A300	HPV	- L -	V6-15	- WA20	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

### Artikelnummer – Antriebstyp

XBEB: Endantrieb

### A – 0-Einheit

HNP: Schwer, Direktantrieb, ohne Rutschkupplung  
HP: Schwer, Direktantrieb, Rutschkupplung  
...V: Variable Geschwindigkeiten

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### C – Endantrieb mit geschlossener Kettenführung

G: Geführt (Position entfällt für ungeführte Antriebe)

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### E – Getriebe

SA37: SEW Motortyp SA37

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

X45

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H	I
WLEB A322	HNP	-	L	-	V4	-	SA37 - 50/230 - 0,18kW - TF

XS

X65

## Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

X65P

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
WLEB A322	HPV	-	L	-	V6-15	SA37	-	MM03 - 50/380-500 - C - P

X85

### Artikelnummer – Antriebstyp

X85P

WLEB: Endantrieb

### A – 0-Einheit

HNP: Direktantrieb, keine Rutschkupplung  
HP: Direktantrieb, Rutschkupplung  
....V: Variable Geschwindigkeiten

### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

### E – Getriebe

SA37: SEW Motortyp SA37

### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

### I – Thermischer Schutz

Kein. Kein thermischer Schutz  
TF: Thermischer Schutz Typ TF  
TH: Thermischer Schutz Typ TH  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit)

### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit)Antriebseinheiten

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX

IDX

## Antriebseinheiten WK – Konfiguration

Unten finden Sie zwei Beispiele von Textketten, die dem Konfigurator entnommen sind, mit Erklärungen.

### Antriebseinheit mit Getriebemotor für konstante Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	G	H
WKEB B225	HNP	- L	- V4	- SA37	- 50/230	- 0,18kW

### Antriebseinheit mit Getriebemotor für regelbare Geschwindigkeit

Artikelnummer	A	B	D	E	F	G	J	K
WKEB B225	HPV	- L	- V6-15	SA37	- MM03	- 50/380-500	- C	- P

#### Artikelnummer – Antriebstyp

WKEB: Endantrieb

#### A – 0-Einheit

HNP: Direktantrieb, keine Rutschkupplung  
HP: Direktantrieb, Rutschkupplung  
....V: Variable Geschwindigkeiten

#### B – Motorposition

L: Links  
R: Rechts:

#### D – Fördergeschwindigkeit

V...: Konstante Fördergeschwindigkeit ... m/min  
V... -...: Regelbarer Geschwindigkeitsbereich ...-... m/min

#### E – Getriebe

SA37: SEW Motortyp SA37

#### F – Regelbare Motoren (Movimot)

MM03: SEW Movimot Typ, 0,37 kW  
MM05: SEW Movimot Typ, 0,55 kW  
MM07: SEW Movimot Typ, 0,75 kW  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

#### G – Elektrische Umgebung

50/230: 50 Hz, 230 V  
50/400: 50 Hz, 400 V  
60/230: 60 Hz, 230 V  
60/460: 60 Hz, 460 V  
60/575: 60 Hz, 575 V  
50/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit  
60/380-500: SEW Movimot, regelbare Geschwindigkeit

#### H – Motorleistung

... kW: Motorleistung, kW  
(Position entfällt für Motoren mit regelbarer Geschwindigkeit) siehe Position F)

#### J – Hybridkabel

Kein. Kein Hybridkabel  
C: Hybridkabel im SEW Movimot enthalten  
(Position entfällt bei Motoren mit konstanter Drehzahl)

#### K – Feldbus

Kein. Kein Feldbus  
P: Profibus Feldbus, Wartungsschalter  
D: DeviceNet Feldbus, Wartungsschalter  
(Position entfällt für Motoren mit konstanter Geschwindigkeit) Antriebseinheiten