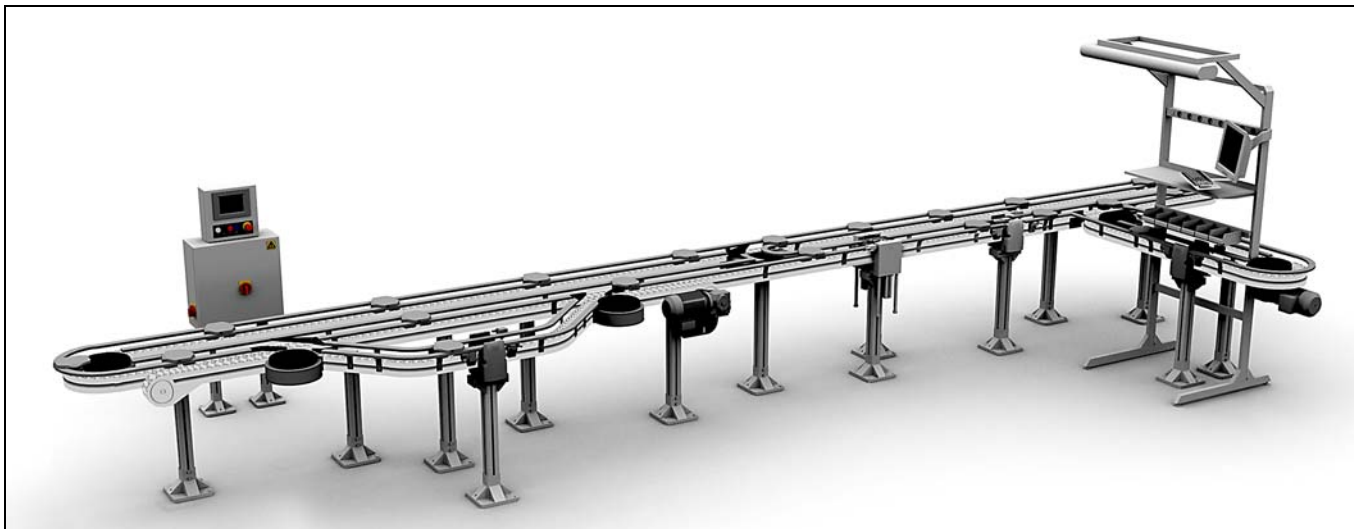


Паллетная конвейерная система X85

Содержание

Паллетная конвейерная система со стандартными модулями и RFID	191	Направляющий диск для колесных изгибов	203
Паллеты – введение	193	Блоки позиционирования – введение	204
Конфигурации паллет	195	Базовый модуль позиционирования	205
Паллеты X85	196	Туннельный модуль позиционирования	206
Детали паллет для замены или модернизации паллет	200	Модули распределения и объединения – введение	207
Компоненты RFID	201	Модули распределения	208
Направляющие рельсы для паллет — введение	202	Модули объединения	208
Прямые направляющие рельсы для паллет X85	202	Модули распределения и объединения	209
Кронштейн направляющего рельса для паллет X85	202	Промежуточный модуль	209
Соединительные планки	202	Стопоры паллет – введение	210
Торцевые направляющие	203	Стопоры паллет	210
Направляющие рельсы для колесных изгибов	203	Комплектующие	212

Паллетная конвейерная система со стандартными модулями и RFID



На базе модулей

Паллетная конвейерная система X85 — это комплексное оборудование для транспортировки штучных изделий в контейнерах для транспортировки продуктов (паллетах). В основе автоматизированной системы лежат конфигурируемые стандартные модули.

Стандартные модули позволяют легко и быстро создавать схемы маршрутов, балансировки, накопления и позиционирования паллет любой сложности. Радиочастотная идентификация RFID паллет позволяет отслеживать перемещение и осуществлять логистический контроль каждой единицы продукции на производственной линии.

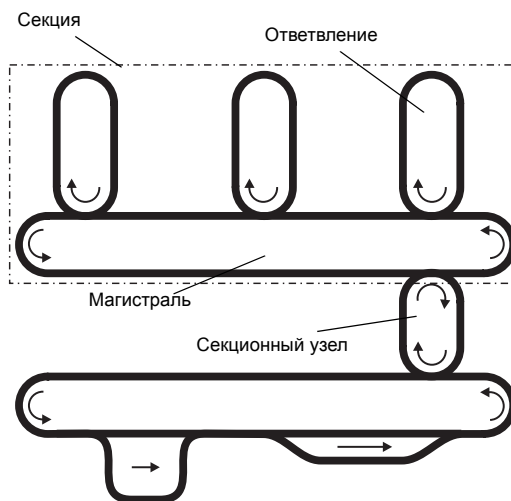
Стандартный шкаф линии с шиной питания и системами коммуникационных шин обеспечивает быструю установку и гибкость для будущих модификаций.

Устройства распределения/объединения

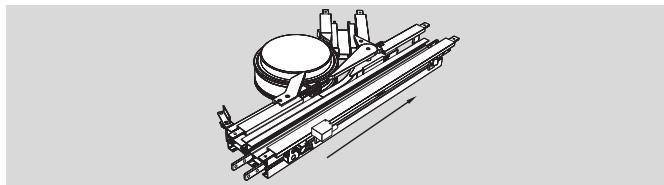
Устройства распределения/объединения используются для направления изделий по разделяющим или объединяющим потокам. Обычно система состоит из основного конвейера, «магистрали», и отдельных второстепенных конвейеров, «ответвлений».

На ответвлениях изделия могут подвергаться различным операциям, например повороту, шлифовке, сборке или тестированию, не нарушая основного потока. После прохождения этих операций изделия могут возвращаться на магистраль.

Комбинацию магистрали с одним или несколькими ответвлениями часто называют секцией. С помощью модулей распределения/объединения можно создать секционные узлы, которые упростят передачу паллеты из одной секции в другую. См. рисунок.

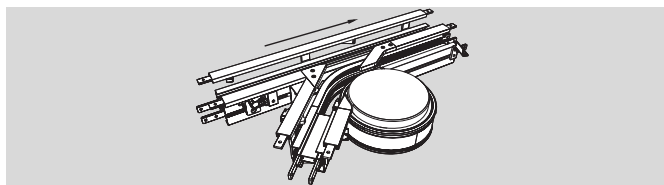


Модули распределения



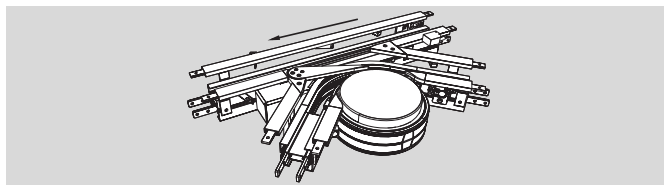
В наличии имеются четыре основных типа распределителей для направления потока изделий с магистрали на ответвление: 45° левый/правый и 90° левый/правый.

Модули объединения



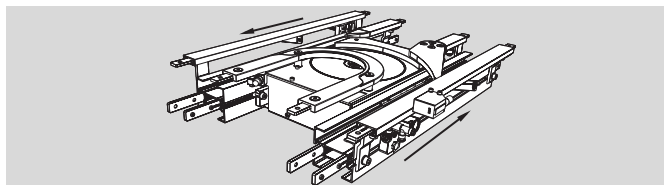
Доступны четыре основные версии устройств объединения для возврата изделий с ответвления на магистраль: 45° левый/правый и 90° левый/правый.

Комбинированные модули распределения/объединения



Устройства, направляющие изделия на ответвление, возвращающие их на магистраль или обеспечивающие их циркуляцию на ответвлении, называются комбинированными модулями распределения/объединения. Они доступны в четырех основных версиях: 45° левый/правый и 90° левый/правый.

Промежуточные модули распределения/объединения



Промежуточное устройство распределения/объединения позволяет сократить транспортировку изделия по основной линии или ответвлению. В наличии имеются левосторонние и правосторонние версии.

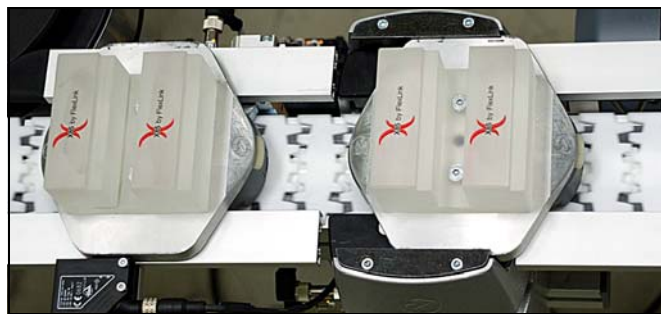
Конфигуратор

Создать индивидуальные проекты модулей распределения/объединения/комбинированных модулей в соответствии с размером паллеты можно с помощью конфигуратора. Конфигуратор создаст геометрически правильную трехмерную модель CAD, которую можно вставить в схему. Спроектированный модуль будет содержать функциональный блок, стопоры, конвейерные рамы, колесные изгибы и направляющие рельсы.

Доступны следующие параметры конфигурации:

- Конкретный размер паллеты
- Тип датчиков и кронштейнов
- Считывающие устройства RFID и кронштейны

Функции позиционирования паллет



Станции позиционирования паллет для паллетной системы X85 используются для расстановки паллет X85 всех типов. Паллеты останавливаются пневматически управляемым стопором рядом с необходимым положением.

Датчик приближения предназначен для определения того, что паллета находится в станции позиционирования. Здесь два разметчика поднимают паллеты приблизительно на 2 мм над цепью по зафиксированному прижимному кронштейну. Два индексирующих штифта обеспечивают высокую точность позиционирования ($\pm 0,1$ мм). Станция позиционирования паллет доступна для прямых секций конвейерных модулей.

В случае низкой точности позиционирования может использоваться обычное стопорное устройство типа XBPD.

Создать индивидуальные проекты этих модулей в соответствии с размером паллеты можно с помощью конфигуратора. Конфигуратор создаст геометрически правильную трехмерную модель CAD, которую можно вставить в схему.

Доступны следующие параметры конфигурации:

- Датчики и кронштейны
- Считывающие устройства RFID и кронштейны

Паллеты с RFID



Паллетная конвейерная система X85 содержит паллеты четырех размеров. Паллета состоит из основания из литого алюминия и двух пластмассовых направляющих дисков с панелями скольжения снизу. Основание паллеты оснащено креплениями, соответствующими видам транспортируемых продуктов.

Две усиленные втулки в нижней части основания паллеты обеспечивают высокую точность позиционирования на станции позиционирования. Два направляющих отверстия в основании паллеты обеспечивают высокую точность положения крепления для изделий относительно втулок.

В каждый направляющий диск встроена инициаторная пластина для датчиков положения. Передний направляющий диск паллеты оснащается амортизатором.

С нижней стороны основания паллеты размещен держатель метки RFID.

Возможно накопление паллет в поворотах конвейера. Паллеты X85 без роликов могут использоваться на секциях с углом наклона до 5°.



Ассортимент паллет

Паллетная конвейерная система X85 включает в себя паллеты, которые могут адаптироваться под специальные требования, например:

- Тяжелые условия эксплуатации (паллеты типа R)
- Низкий уровень трения
- Высокая точность позиционирования
- Чувствительность к электростатическому напряжению
- Высокая скорость индексации
- Быстрая смена паллет
- Простое крепление фиксаторов
- Низкая стоимость

Паллета представляет собой пластину, перемещающуюся на двух направляющих дисках. Пластины паллеты изготавливаются из литого алюминия и обрабатываются на станке. Для обычных условий эксплуатации каждый направляющий диск оснащен пластмассовой панелью скольжения. Для тяжелых условий эксплуатации рекомендуются паллеты типа R со стальными пластинами скольжения на направляющих дисках. Направляющие диски с роликами обеспечивают максимально низкое трение. Паллеты оснащаются передним направляющим диском с амортизатором и задним направляющим диском без амортизатора.

Цепь – совместимость с паллетами

В наличии доступны паллеты X85 для двух основных видов условий эксплуатации:

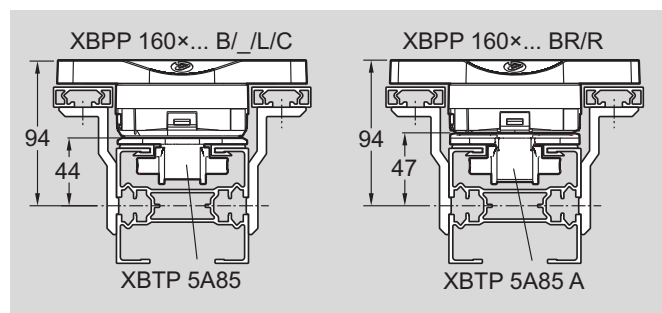
- Для чистых условий эксплуатации: базовые (B), стандартные, с низким уровнем трения (L), электропроводящие (C)
- Для тяжелых условий эксплуатации: базовые (BR), стандартные (R)

Для транспортировки паллет доступны цепи двух типов:

- Для чистых условий эксплуатации: плоская цепь с пальцевым верхом
- Для тяжелых условий эксплуатации: плоская цепь с закрытым верхом

Различная толщина

Цепь с закрытым верхом на 3 мм толще цепи с пальцевым верхом. Однако поскольку паллеты для чистых условий эксплуатации толще паллет для тяжелых условий эксплуатации, то верхняя часть паллет всех типов будет находиться на одном уровне над конвейерной рамой. Это значит, что при правильной комбинации паллет и цепи могут использоваться любые модули транспортировки паллет. См. рисунок.



Поменять одну версию на другую можно, просто заменив цепь и панели скольжения на паллетах.

Спецификации паллет

Точность позиционирования

- Панель паллеты без втулок, только для стопора: ± 1 мм (паллеты В и BR)
- Панель паллеты с втулкой позиционирования: $\pm 0,1$ мм

RFID

- Панель паллеты оснащена разъемом для метки IFM RFID
- IFM считывает данные при скорости движения до 30 м/мин

Характеристики

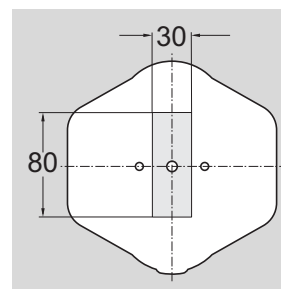
- Максимальная нагрузка на одну паллету: 10 кг
- Крепежные отверстия для фиксатора
- Две дополнительные индексирющие пластины под паллетой.
- Одна дополнительная панель под паллетой для быстрой загрузки
- Втулки для 8 мм индексирующих штифтов
- Оптический датчик «стена-тень»
- Паллеты можно модернизировать с помощью деталей паллет.

Индексация

- Паллеты типа 160×125 и 160×175 имеют два положения индексации (расстояние 55 мм).
- Паллеты типа 160×225 позволяют выполнять индексацию по двум положениям (расстояние 110 мм) или по трем положениям (расстояние между каждым положением 55 мм).

Нагрузка на паллету

Максимально допустимая нагрузка на одну паллету составляет 10 кг. Центр тяжести груза на паллете (включая фиксатор) должен располагаться внутри прямоугольника в центре паллеты со сторонами 30 мм × 80 мм. См. рисунок.



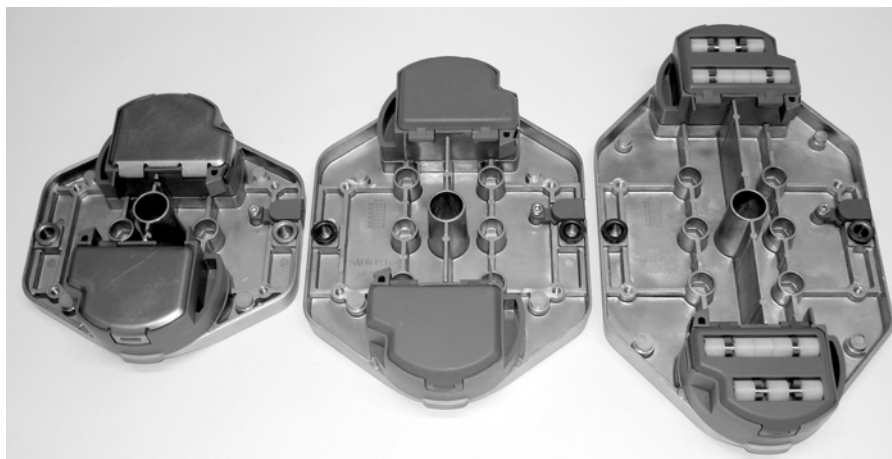
Технические характеристики

Размеры паллет (Ш×Д×В)	160 мм × 100 мм (136 мм) × 47/50 мм
	160 мм × 125 мм (161 мм) × 47/50 мм
	160 мм × 175 мм (211 мм) × 47/50 мм
	160 мм × 225 мм (261 мм) × 47/50 мм

Максимальная нагрузка на паллету: 10 кг

Удельный вес

Паллеты							
Размер	Вес (кг)	Размер	Вес (кг)	Размер	Вес (кг)	Размер	Вес (кг)
XBPP 160 × 100 B	0 503	XBPP 160 × 125 B	0 591	XBPP 160 × 175 B	0 69	XBPP 160 × 225 B	0,78
XBPP 160 × 100	0 512	XBPP 160 × 125	0 603	XBPP 160 × 175	0 696	XBPP 160 × 225	0 792
XBPP 160 × 100 L	0 548	XBPP 160 × 125 L	0 639	XBPP 160 × 175 L	0 732	XBPP 160 × 225 L	0 828
XBPP 160 × 100 C	0 512	XBPP 160 × 125 C	0 603	XBPP 160 × 175 C	0 696	XBPP 160 × 225 C	0 792
XBPP 160 × 100 BR	0 559	XBPP 160 × 125 BR	0 650	XBPP 160 × 175 BR	0 743	XBPP 160 × 225 BR	0 845
XBPP 160 × 100 R	0 571	XBPP 160 × 125 R	0 662	XBPP 160 × 175 R	0 755	XBPP 160 × 225 R	0 861
Направляющий диск							
№ изделия	Вес (кг)						
XBPG 85	0,11						
XBPG 85 D	0 117						
XBPG 85 P	0,08						
XBPG 85 DP	0 087						
XBPG 85 E	0,08						
XBPG 85 DE	0 117						
XBPG 85 R	0 098						
XBPG 85 DR	0 105						



	Базовая паллета (суффикс B)	Стандартная паллета (без суффикса)	Паллета с низким уровнем трения (суффикс L)	Электропроводящая паллета (суффикс C)	Базовая паллета, тяжелые условия эксплуатации (суффикс BR)	Стандартная паллета, тяжелые условия эксплуатации (суффикс R)	
Паллеты для цепи типа XBTP 5A85/XBTP 5A85 E/XBTP 5A85 C	x	x	x	x			CC
Паллеты цепи типа XBTP 5A85 A (цепь с закрытым верхом)					x	x	X45
*) Высокоточная панель паллеты без прецизионных втулок	x				x		XS
Высокоточная панель паллеты с втулками для точного позиционирования		x	x	x		x	X65
Один обычный направляющий диск и один с амортизатором.	x	x	x		x	x	X65P
Один обычный электропроводящий направляющий диск и один электропроводящий с амортизатором.				x			X85
Две пластмассовые панели скольжения	x	x					X85P
Две роликовые панели			x				XH
Две электропроводящие пластмассовые панели скольжения				x			XK
Две стальные панели скольжения					x	x	XKP
Две инициаторные пластины	x	x	x	x	x	x	X180
							X300
							GR
							CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

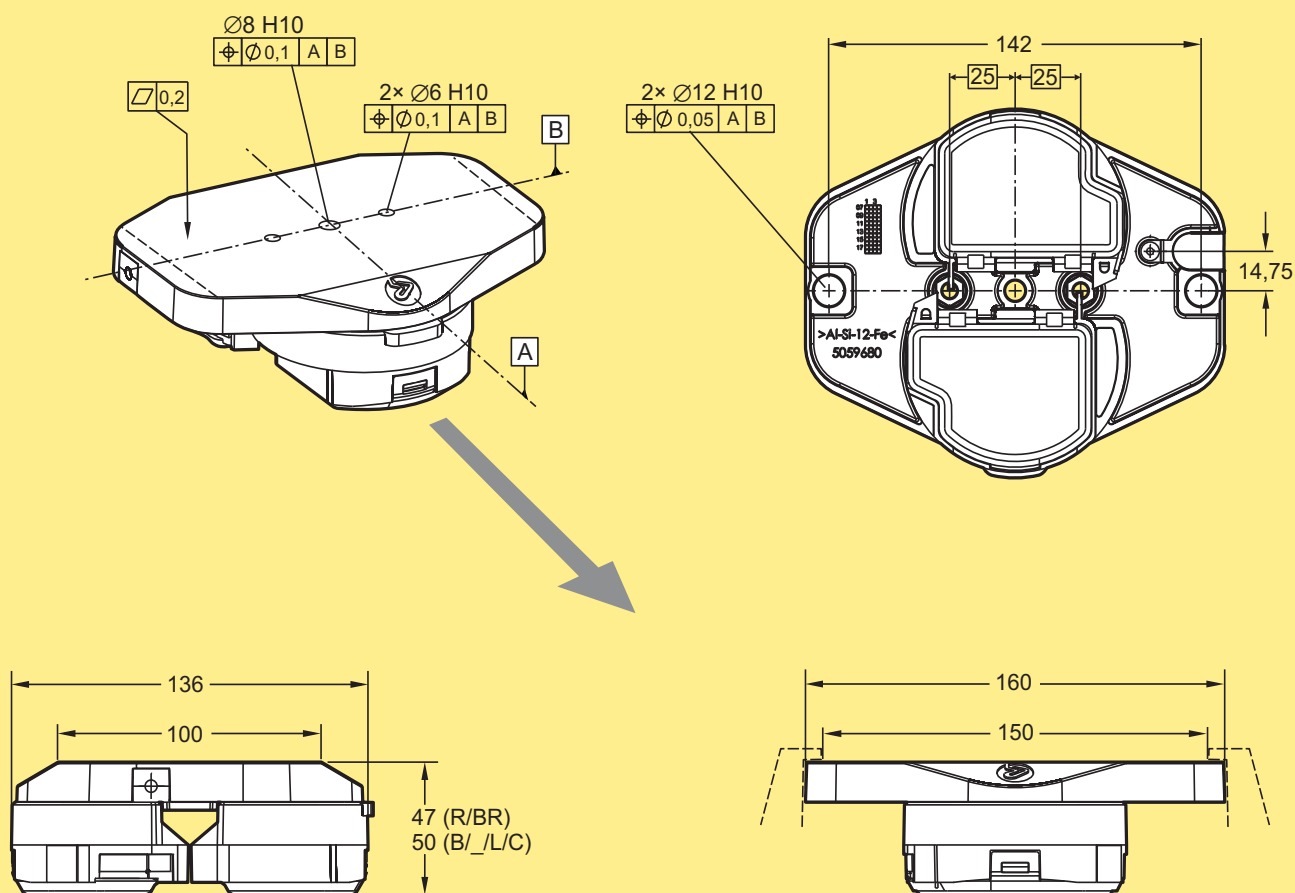
TR

APX

IDX

Паллета 160 мм × 100 мм

XBPP 160×100 B *



Паллета 160×100, h=50

Для чистых условий эксплуатации
Базовый
Стандартная
Низкий уровень трения
Электропроводящий

XBPP 160×100 B
XBPP 160×100
XBPP 160×100 L
XBPP 160×100 C

Паллета 160×100, h=47

Для тяжелых условий эксплуатации
Базовый тип R
Стандартный тип R

XBPP 160×100 BR
XBPP 160×100 R

*На рисунке изображена паллета типа B.

Паллеты типа B и BR не подходят для использования в комбинации со станцией позиционирования любого типа, допустимо использование только с обычными стопорными устройствами и распределителями любых типов, см. ¹⁾ на стр. 195.

Обратите внимание на разницу в высоте между стандартным типом/типом B/L/C и типами R/BR.

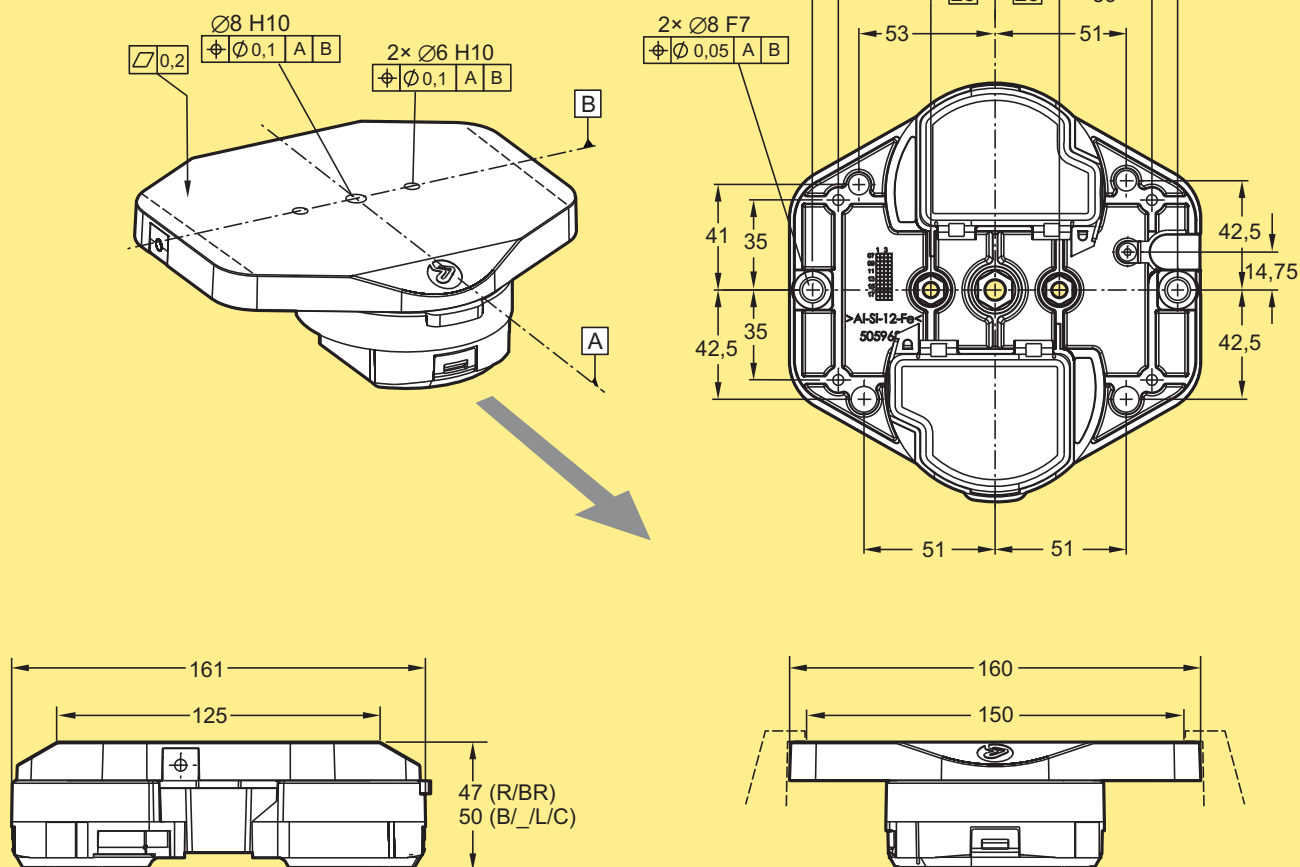
Тип R/BR может использоваться только с цепью типа XBTP 5A85 A. Эта цепь не может использоваться с другими паллетами.

Вес паллеты: 0,5–0,6 кг в зависимости от типа.

Спецификации: см. стр. 194.

Паллета 160 мм × 125 мм

XBPP 160×125 *



Паллета 160×125, h=50

Для чистых условий
эксплуатации

Базовый

Стандартная

Низкий уровень трения

Электропроводящий

XBPP 160×125 B

XBPP 160×125

XBPP 160×125 L

XBPP 160×125 C

Паллета 160×125, h=47

Для тяжелых условий
эксплуатации

Базовый тип R

Стандартный тип R

XBPP 160×125 BR

XBPP 160×125 R

*На рисунке изображена паллета стандартного типа (не содержит суффикса в маркировке).

Паллеты типа B и BR не подходят для использования в комбинации со станцией позиционирования любого типа, допустимо использование только с обычными стопорными устройствами и распределителями любых типов, см. ¹⁾ на стр. 195.

Обратите внимание на разницу в высоте между стандартным типом/типом B/L/C и типами R/BR.

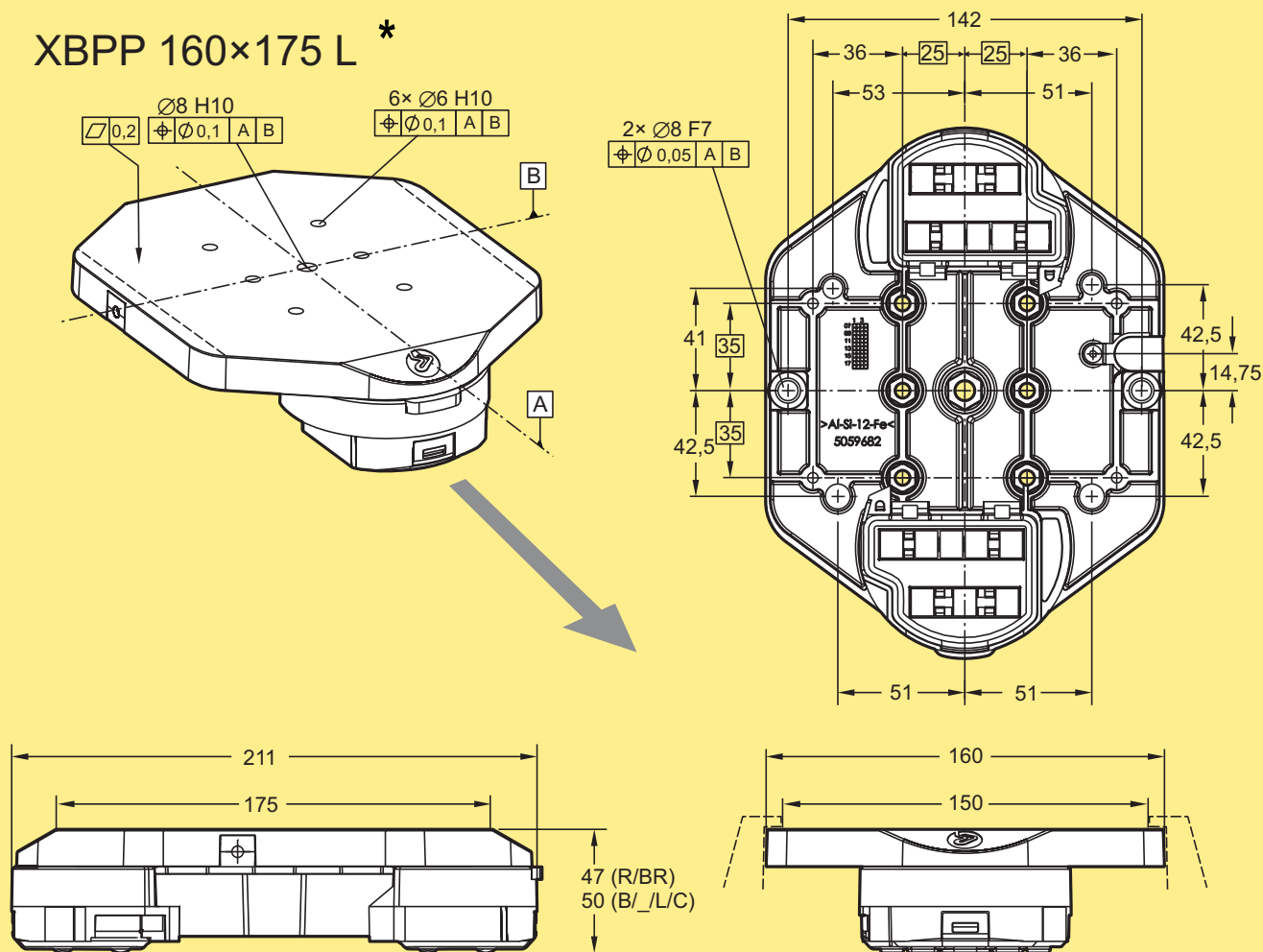
Тип R/BR может использоваться только с цепью типа XBTP 5A85 A. Эта цепь не может использоваться с другими паллетами.

Вес паллеты: 0,6–0,7 кг в зависимости от типа.

Спецификации: см. стр. 194.

Паллета 160 мм × 175 мм

XBPP 160×175 L *



Паллета 160×175, h=50

Для чистых условий эксплуатации
Базовый
Стандартная
Низкий уровень трения
Электропроводящий

XBPP 160×175 B
XBPP 160×175
XBPP 160×175 L
XBPP 160×175 C

Паллета 160×175, h=47

Для тяжелых условий эксплуатации
Базовый тип R
Стандартный тип R

XBPP 160×175 BR
XBPP 160×175 R

*На рисунке изображена паллета типа L.

Паллеты типа B и BR не подходят для использования в комбинации со станцией позиционирования любого типа, допустимо использование только с обычными стопорными устройствами и распределителями любых типов, см. ¹⁾ на стр. 195.

Обратите внимание на разницу в высоте между стандартным типом/типом B/L/C и типами R/BR.

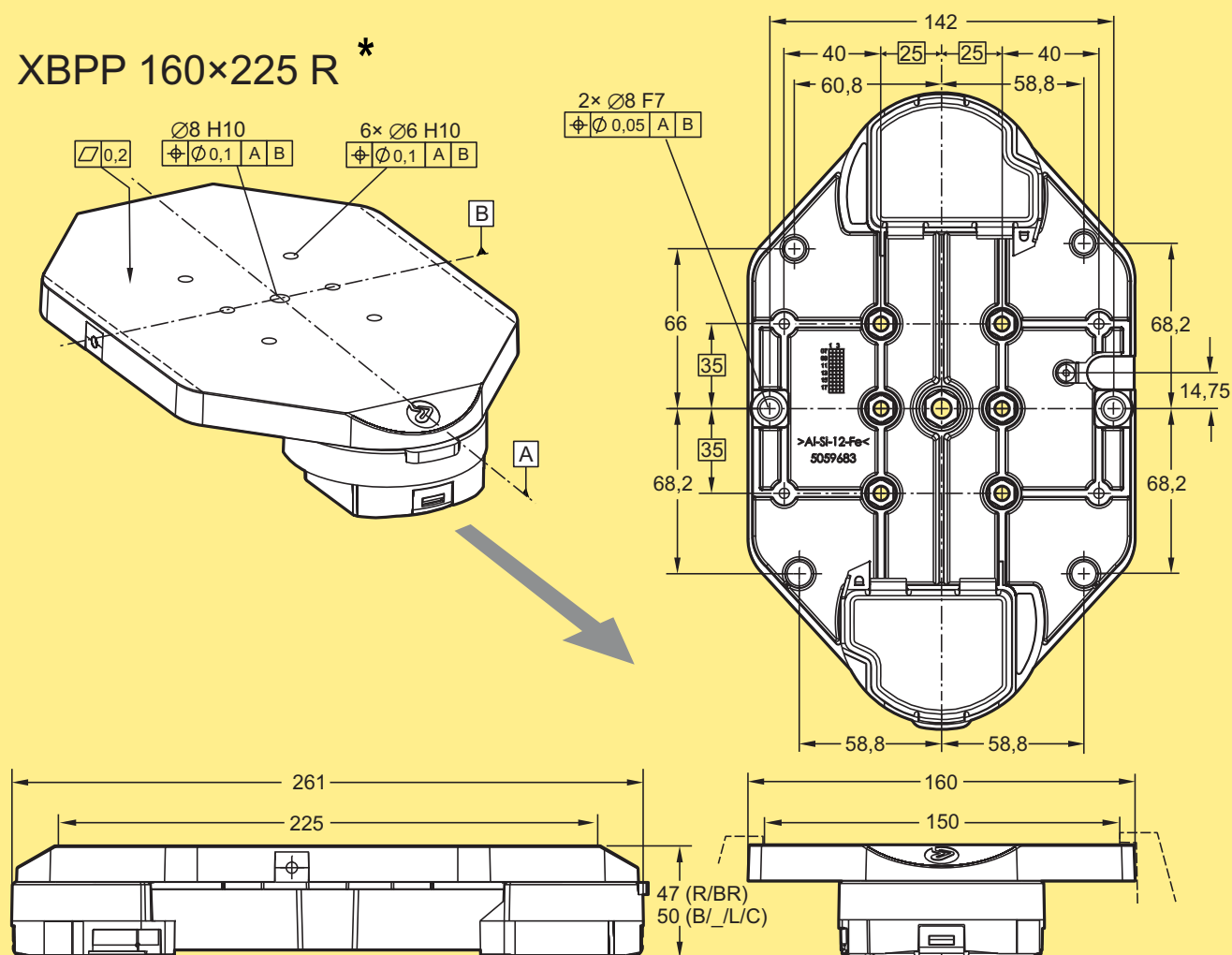
Тип R/BR может использоваться только с целью типа XBTP 5A85 A. Эта цель не может использоваться с другими паллетами.

Вес паллеты: 0,7–0,8 кг в зависимости от типа.

Спецификации: см. стр. 194.

Паллета 160 мм × 225 мм

XBPP 160×225 R *



Паллета 160×225, h=50

Для чистых условий эксплуатации

Базовый

Стандартная

Низкий уровень трения

Электропроводящий

XBPP 160×225 B**XBPP 160×225****XBPP 160×225 L****XBPP 160×225 C**

Паллета 160×225, h=47

Для тяжелых условий эксплуатации

Базовый тип R

Стандартный тип R

XBPP 160×225 BR**XBPP 160×225 R**

*На рисунке изображена паллета типа R.

Паллеты типа B и BR не подходят для использования в комбинации со станцией позиционирования любого типа, допустимо использование только с обычными стопорными устройствами и распределителями любых типов, см. ¹⁾ на стр. 195.

Обратите внимание на разницу в высоте между стандартным типом/типом B/L/C и типами R/BR.

Тип R/BR может использоваться только с цепью типа XBTP 5A85 A. Эта цепь не может использоваться с другими паллетами.

Вес паллеты: 0,8–0,9 кг в зависимости от типа.

Спецификации: см. стр. 194.

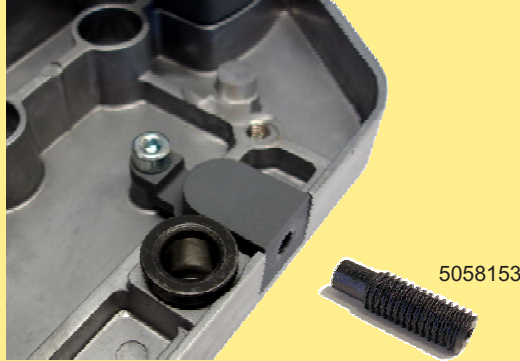
Инициаторная пластина 5110904
Примечание. Каждая паллета поставляется с двумя инициаторными пластинами.
Примечание. В комплект входит 10 шт.

Метка RFID

Метка RFID может точно считываться при скорости до 30 м/мин. Метка имеет вид резьбового штифта M5 и устанавливается в пластмассовом держателе.

Тип с резьбой	M5x16,5 мм
Рабочая частота	125 кГц
Память [BIT]	224 (7 страниц по 32 бита каждая)

Метка RFID



Метка RFID

5058153

Держателем метки RFID оснащены все паллеты

Считывающая/записывающая головка

Считывающая/записывающая головка осуществляет обмен данными с пассивными метками RFID на расстоянии не более 20 мм. Она оснащена разъемом M12. Кабель M12 подключается к разъему M12 ASI. К одной системе ASI можно подключить до 31 считывающей/записывающей головки.

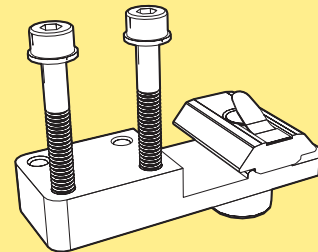
Считывающая/записывающая головка



Считывающая/записывающая
головка

5058152

Кронштейн для считывающей/записывающей
головки



Кронштейн для считываю-
щей/записывающей головки

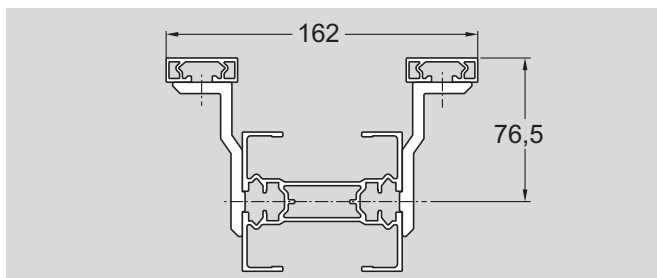
5110840

В комплект входят винты для крепления.



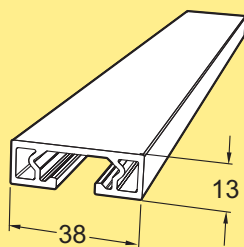
Типы направляющих рельсов

В наличии имеются алюминиевые направляющие рельсы для паллет X85 в виде прямых секций, а также предварительно согнутые секции для колесных изгибов с углом 30°, 45°, 90° и 180°. Для внутренней части колесных изгибов доступны пластмассовые направляющие рельсы. Торцевые направляющие для направляющих рельсов доступны в стандартной и электропроводящей версиях.



Прямые направляющие рельсы для паллет X85

Направляющий рельс, алюминий



Направляющий рельс

Длина 3 м

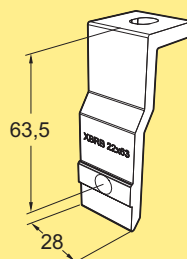
Длина для заказа (макс. 3 м)

XBRS 3×38

XBRS L×38

Кронштейн направляющего рельса для паллет X85

Кронштейн направляющего рельса



Кронштейн направляющего рельса для паллет X85

XBRB 22×63

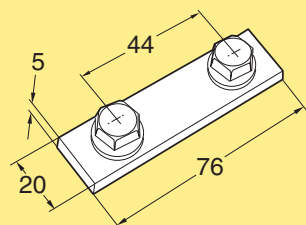
Крепление:

К направляющему рельсу: MC6S 6×14, BRB 6,4×12, XCAN 6

К раме: M6S 8×14, BRB 8,4×16, XCAN 8

Соединительные планки

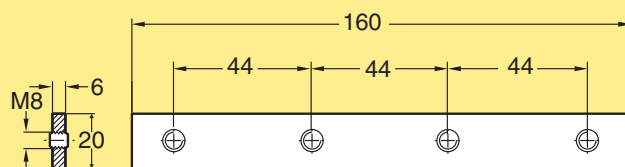
Соединительные планки для направляющего рельса



Соединительная планка

3924731

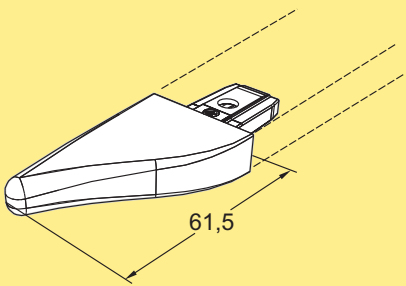
Соединительные планки для рамы



Соединительная планка

XSCJ 6×160

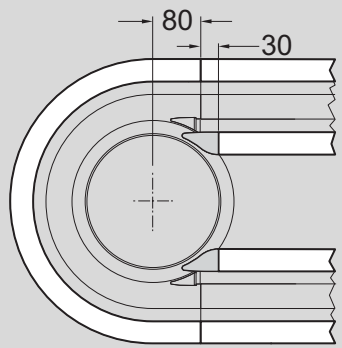
Торцевые направляющие для направляющего рельса



Торцевая направляющая для направляющего рельса, полиамид **XBRE 38**

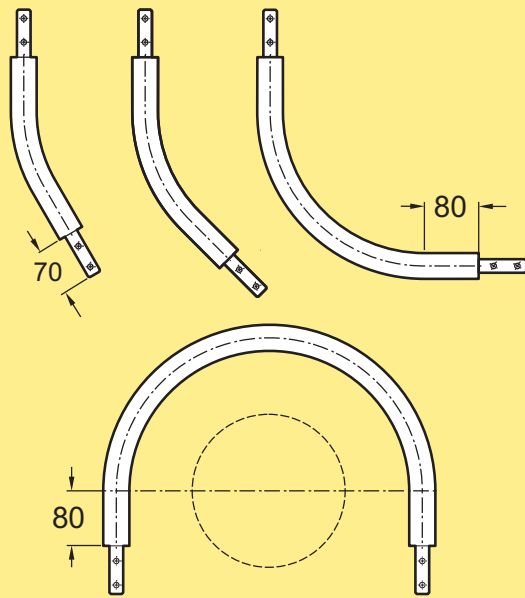
Торцевая направляющая для направляющего рельса, электропроводящая, полиамид **XBRE 38 E**

Обратите внимание на разницу в длине секции между направляющими рельсами при использовании колесных изгибов 180°. См. рисунок.
Примечание. Заказ выполняется комплектами по 10 единиц



Разница в длине секции

Направляющие рельсы для колесных изгибов



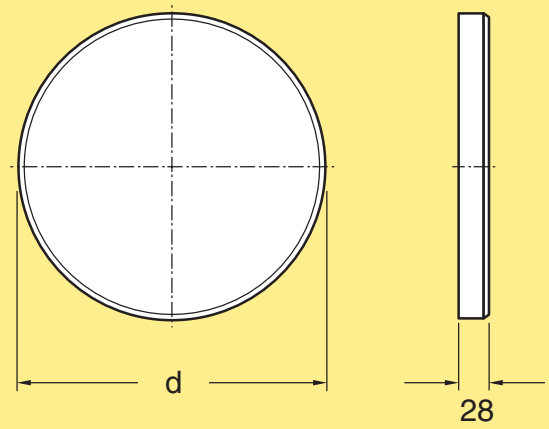
Направляющий рельс для колесного изгиба

- Для колесного изгиба 30° **5059785**
- Для колесного изгиба 45° **5059786**
- Для колесного изгиба 90° **5059796**
- Для колесного изгиба 180° **5059787**

Включает соединительные планки

Направляющий диск для колесных изгибов

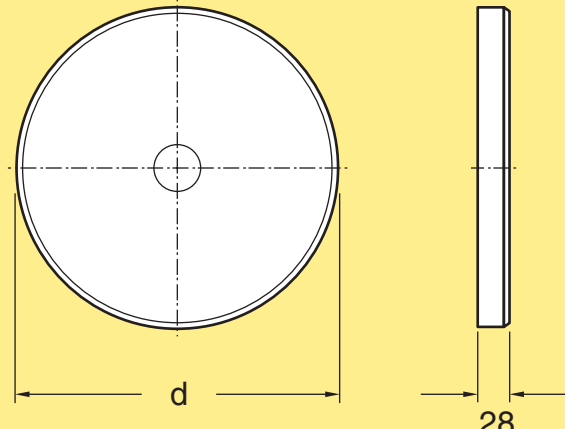
Направляющий диск для колесных изгибов



Направляющий диск для колесного изгиба
Полиамид
d = 230 мм

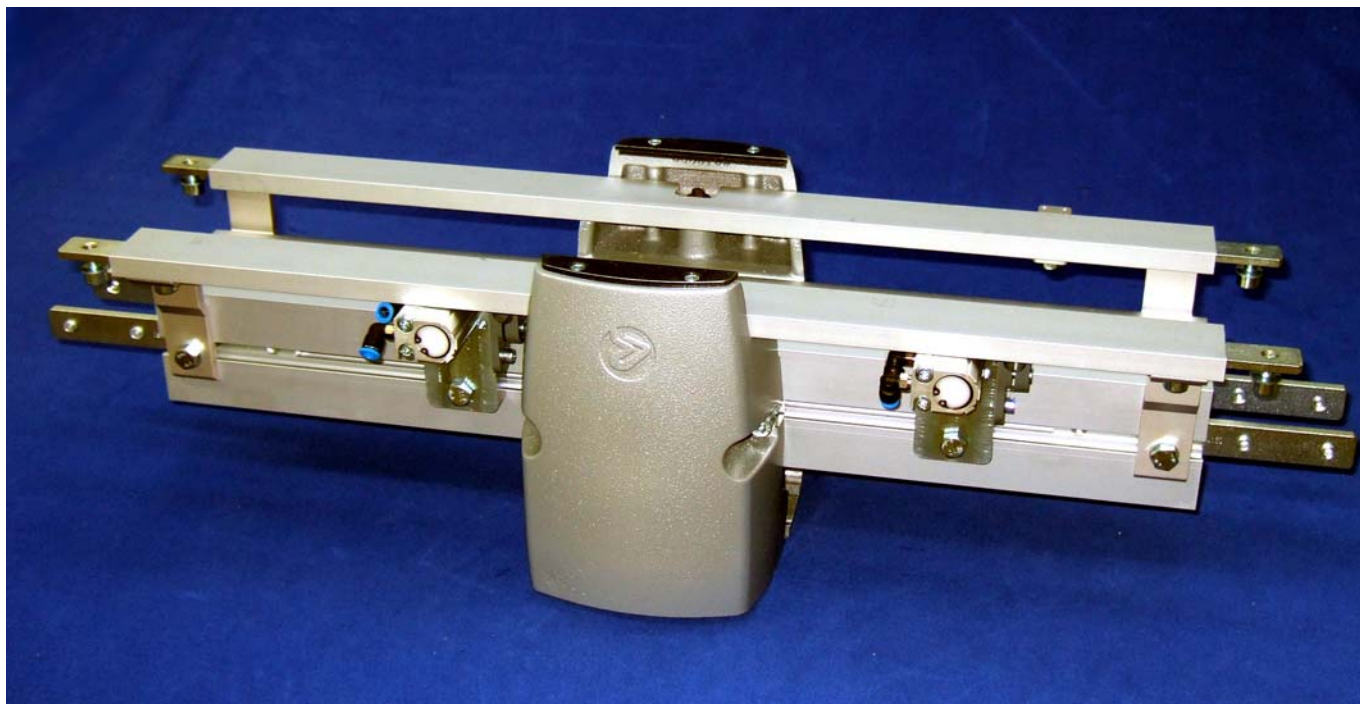
XLRG 235

Направляющий диск для приводов колесных изгибов



Направляющий диск для приводов колесных изгибов
Полиамид
d = 230 мм

XLRG 235 H



Модули позиционирования

Модули позиционирования обеспечивают позиционирование паллет для подготовки к последующим операциям, например сборки, обработки или испытания. Доступны два типа модулей позиционирования:

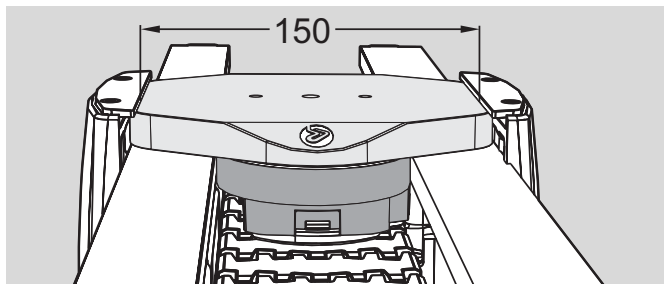
- Базовый модуль позиционирования
- Туннельный модуль позиционирования

Модули позиционирования поставляются готовыми для установки в конвейерную линию вместе с конвейерной рамой, направляющими рельсами, кронштейнами направляющих рельсов, стопорами и кронштейнами для датчиков M12.

В комплект входит датчик обнаружения паллет в положении позиционирования, однако другие датчики, опоры и устройства чтения RFID приобретаются отдельно.

Доступная ширина паллет

Паллеты всегда поднимаются по прижимной поверхности в станции позиционирования для обеспечения плотного контакта. 5 мм с каждой стороны паллеты используются для прижимных поверхностей. Это значит, что доступная ширина поверхности паллеты составляет 150 мм. См. рисунок. Если ширина фиксаторов или изделий больше 150 мм, между паллетой и изделием или фиксатором необходимо установить распорку высотой 10 мм.



Совместимые типы паллет

С модулями позиционирования не допускается использование паллет типа В и BR.

Информация для заказа

Для заказа модулей позиционирования используйте онлайн-конфигуратор. В процессе конфигурации необходимо указать размер паллет, типы датчиков и устройства чтения RFID. При заказе дополнительной опоры также необходимо указать высоту до верха паллеты.

Принцип работы

Модуль позиционирования имеет один стопор паллет перед станцией позиционирования и второй стопор паллет для положения позиционирования. С помощью двух позиционирующих штифтов паллета поднимается на 2 мм по прижимной направляющей с каждой стороны станции. Все движения выполняются с помощью пневматических цилиндров.

Модуль также оснащен датчиком позиционирования паллеты.

Примечание

Использование паллет типа В и BR с данным модулем невозможно.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

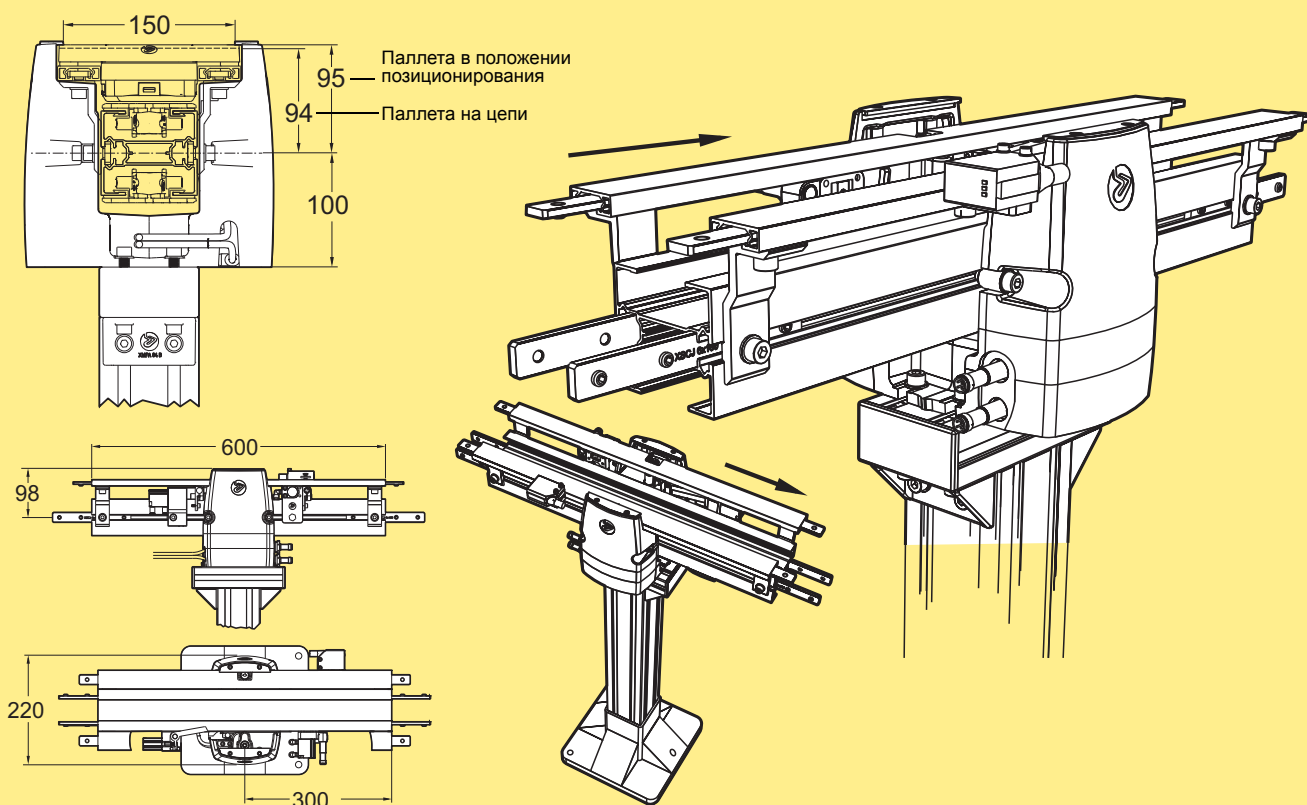
FST

TR

APX

IDX

Базовый модуль позиционирования



Базовый модуль позиционирования*

XBUL 11

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором
 Подробную техническую информацию см. на веб-сайте <http://www.flexlink.com>.

Максимальная вертикальная нагрузка (включая паллету и изделие) в положении позиционирования составляет 500 Н.

Эффективная длина дорожки: 0,6 м 1-сторонняя (1,2 м 2-сторонняя)

Точность позиционирования ($\pm 0,1$ мм)

Туннельный модуль позиционирования

Принцип работы

Туннельный модуль позиционирования аналогичен базовому модулю позиционирования. Он доступен в двух основных конфигурациях — для изделий шириной макс. 160 мм и для изделий шириной макс. 320 мм, что позволяет адаптировать его под различные размеры и формы изделий.

Паллета в положении позиционирования поднимается двумя позиционирующими штифтами по двум прижимным поверхностям. Затем он поднимается на высоту 240 мм или 290 мм в зависимости от выбранной туннельной станции.

Это позволяет паллетам сверху потока обходить паллету в положении позиционирования. Эта функция особенно полезна для линий с параллельными процессами.

Модуль также оснащен датчиком позиционирования паллеты.

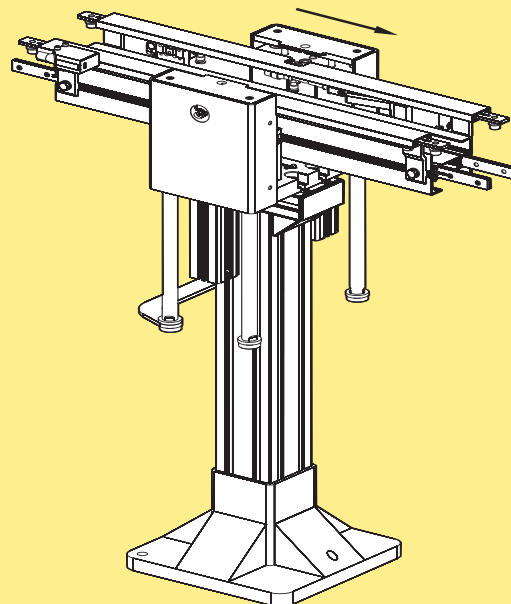
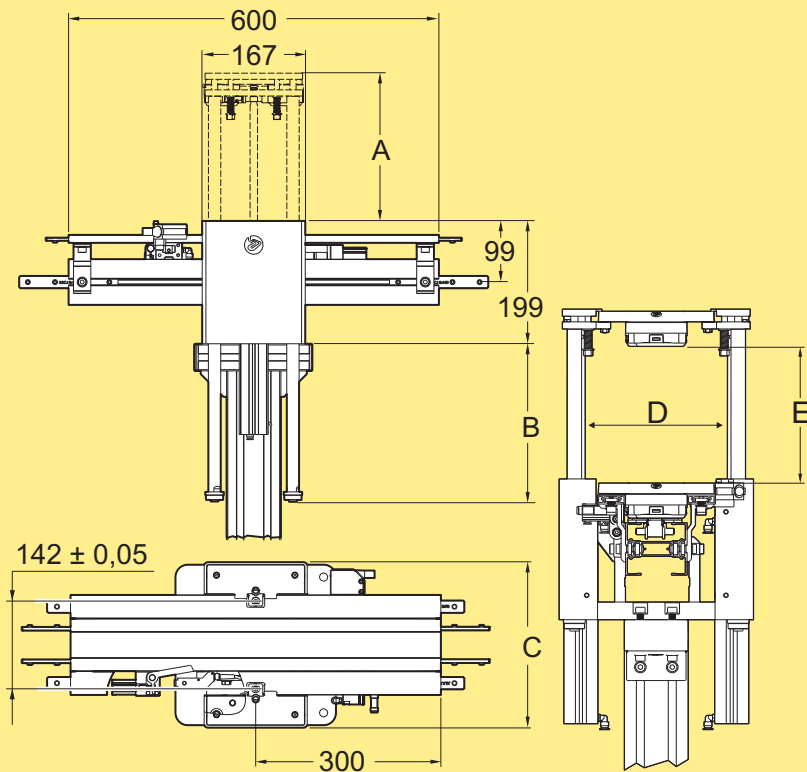
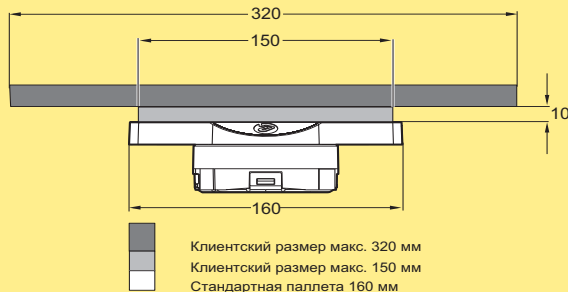


Примечание

Использование паллет типа В и ВR с данным модулем невозможно.

Туннельный модуль позиционирования

Размер продукции	Длина				
	A	B	C	D	E
160 мм (стандартная паллета)	240 мм	259 мм	268 мм	206 мм	190 мм
макс. 320 мм	290 мм	309 мм	392 мм	330 мм	240 мм

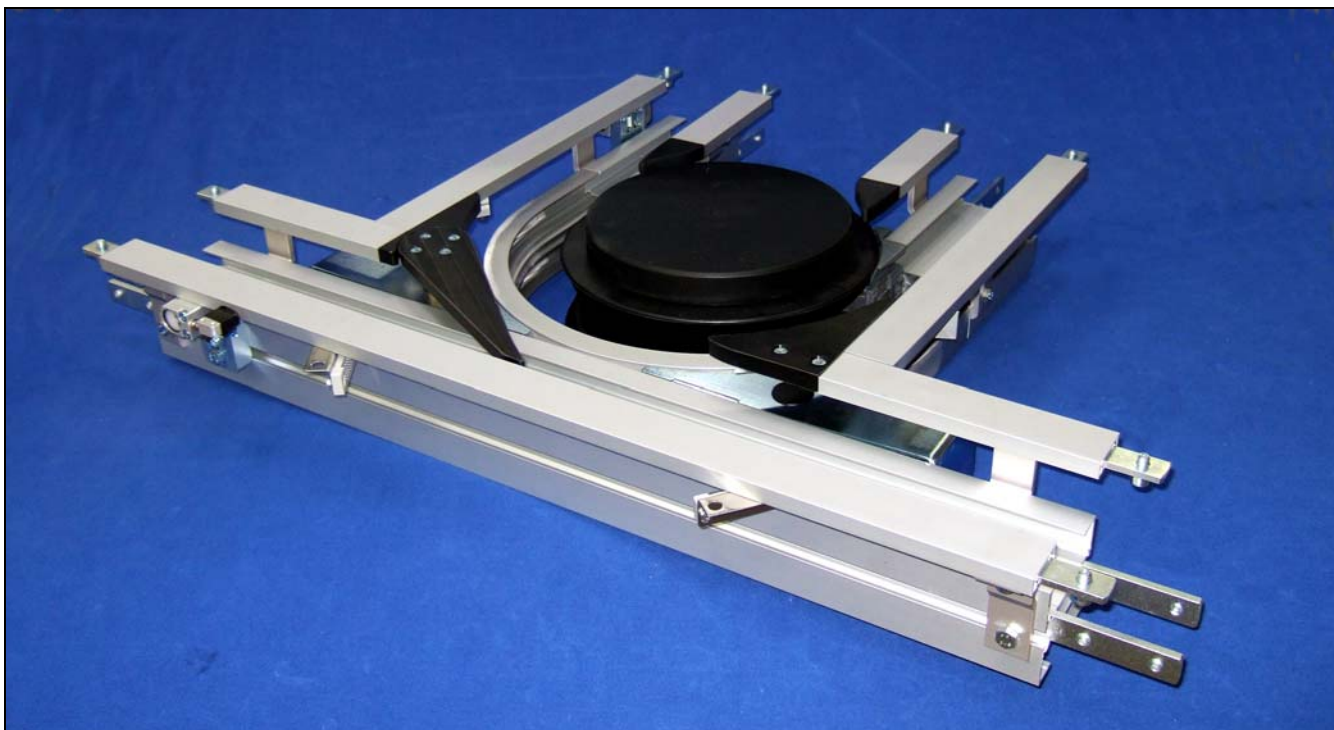


Туннельный модуль позиционирования* **XBUL 11 T**

**При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором
 Подробную техническую информацию см. на веб-сайте <http://www.flexlink.com>.*

Максимальная вертикальная нагрузка (включая паллету и изделие) в положении позиционирования составляет 500 Н.

Эффективная длина дорожки: 0,6 м 1-сторонняя (1,2 м 2-сторонняя)

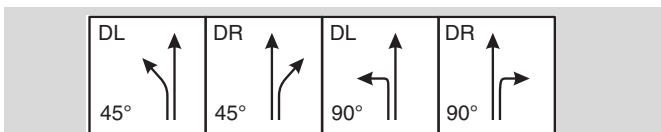


Общая информация

- Давление воздуха 6-8 бар
- В целях безопасности стопор паллет блокирует поток при падении давления, предотвращая неуправляемое движение паллет по конвейеру.

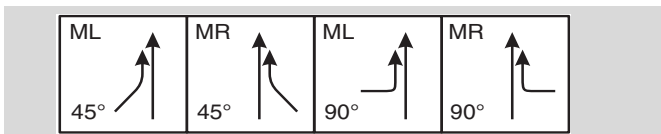
Модули распределения

Модули распределения используются для направления выбранных паллет с одного конвейера на другой.



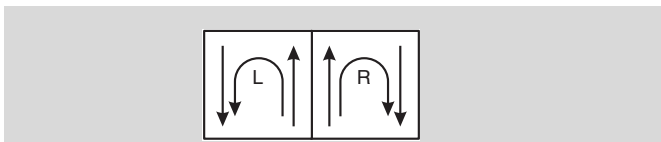
Модули объединения

Устройства объединения используются для возврата паллет с ответвления на основной конвейер (магистраль).



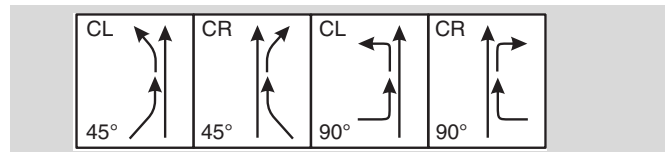
Промежуточный модуль

Промежуточный модуль распределения и объединения представляет собой комбинацию функций распределения и объединения, которая позволяет сократить магистраль или ответвление, например пускать паллеты по второму кругу, когда рабочая станция занята.



Модули распределения и объединения

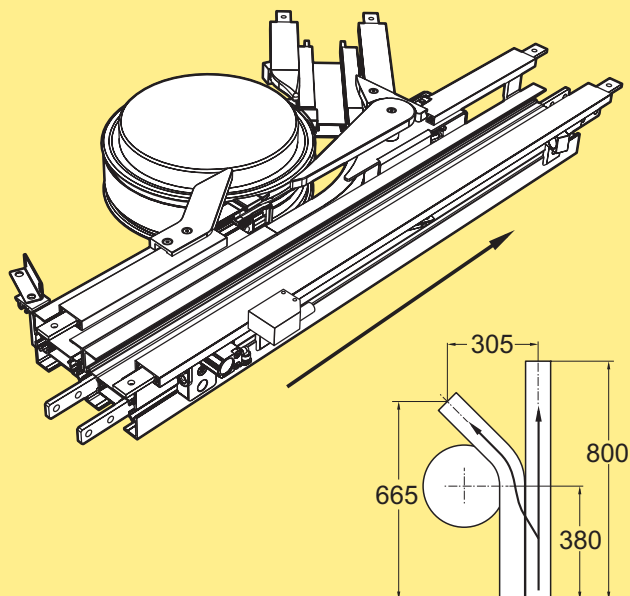
Комбинированное устройство распределения/объединения (см. фото) используется для перемещения выбранных паллет с основного конвейера (магистрали) на ответвление и обратно. Он также позволяет повторно направлять паллеты по ответвлению, пока они не будут готовы вернуться на магистраль.



Информация для заказа

Для заказа модулей распределения/объединения необходимо пользоваться онлайн-конфигуратором. Чтобы воспользоваться конфигуратором, войдите на сайт www.flexlink.com. При первом посещении необходимо зарегистрироваться. После входа на сайт перейдите в раздел "My FlexLink" и выберите "Online Store" (Интернет-магазин) в раскрывающемся меню. Затем выберите "Configure modules" (Конфигурация модулей). Отобразится несколько вариантов конфигурации. Щелкните необходимый продукт и следуйте инструкциям на экране.

Модуль распределения 45°



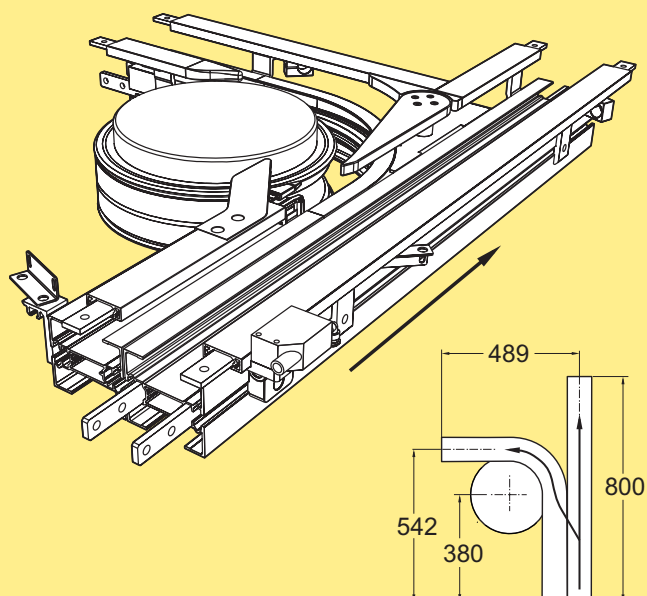
Модуль распределения 45°* **XBUT 45 D**

На рисунке изображен тип L (распределение влево)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,55 м 1-сторонняя
(3,1 м 2-сторонняя)

Модуль распределения 90°



Модуль распределения 90° ' **XBUT 90 D**

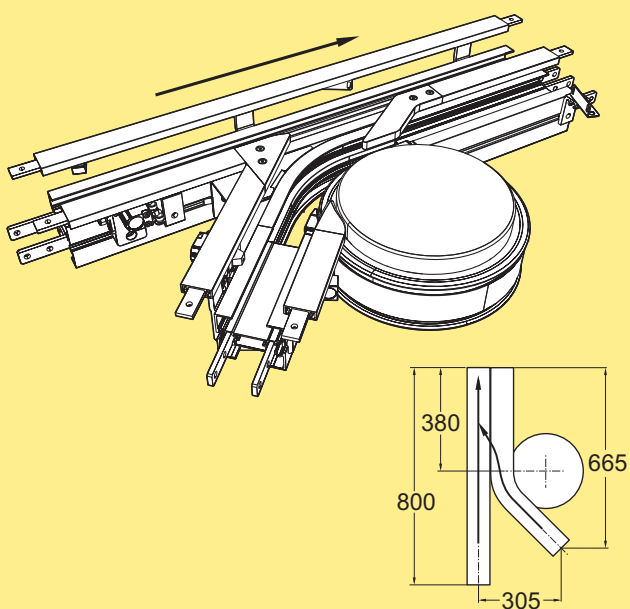
На рисунке изображен тип L (распределение влево)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,68 м 1-сторонняя
(3,35 м 2-сторонняя)

Модули объединения

Модуль объединения 45°



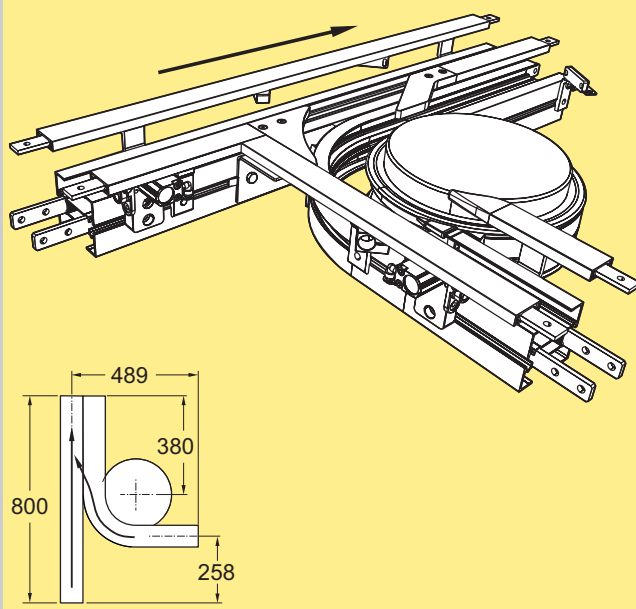
Модуль объединения 45°* **XBUT 45 M**

На рисунке изображен тип R (объединение справа)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,55 м 1-сторонняя
(3,1 м 2-сторонняя)

Модуль объединения 90°



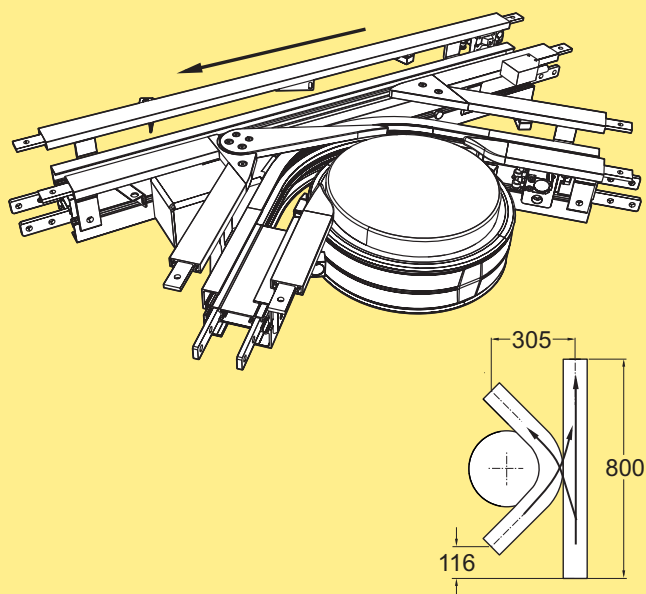
Модуль объединения 90°* **XBUT 90 M**

На рисунке изображен тип R (объединение справа)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,68 м 1-сторонняя
(3,35 м 2-сторонняя)

Модуль распределения и объединения 45°



Модуль распределения и объединения 45°*

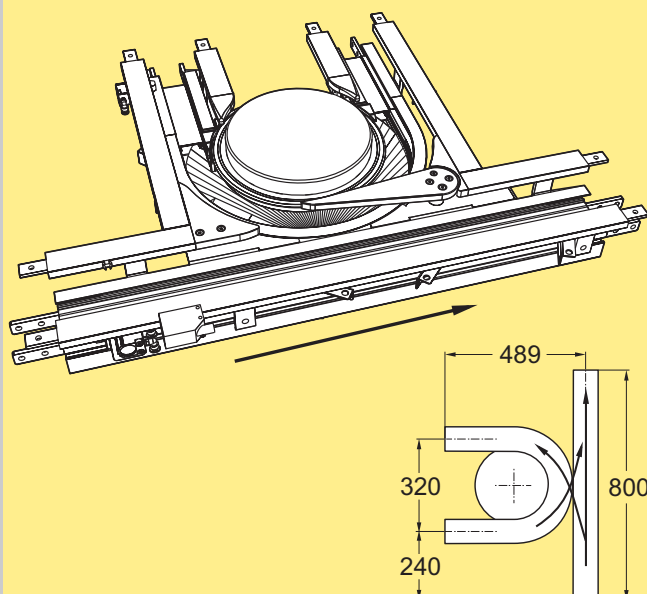
X BUT 45 C

На рисунке изображен тип L (распределение влево, объединение слева)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,54 м 1-сторонняя (3,07 м 2-сторонняя)

Модуль распределения и объединения 90°



Модуль распределения и объединения 90°*

X BUT 90 C

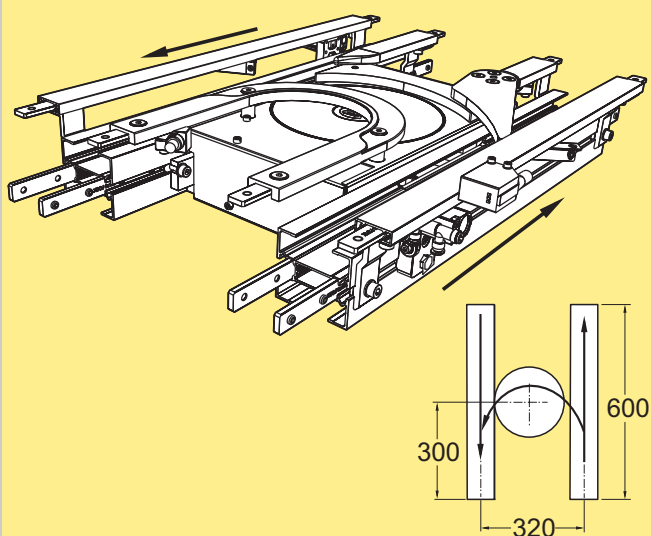
На рисунке изображен тип L (распределение влево, объединение слева)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,79 м 1-сторонняя (3,57 м 2-сторонняя)

Промежуточный модуль

Промежуточный модуль распределения и объединения



Промежуточный модуль распределения и объединения*

X BUT 180 C

На рисунке изображен тип L (распределение влево)

*При заказе пользоваться онлайн-конфигуратором

Эффективная длина дорожки: 1,20 м 1-сторонняя (2,40 м 2-сторонняя)

Стопоры паллет – введение

Принцип работы

Пневматические стопоры паллет используются для остановки паллет в заданном положении на линии. Датчик приближения устанавливается на стопоре с помощью кронштейна ХВРВ 12 Н. Инициаторная пластина стр. 200 устанавливается на переднем направляющем диске паллеты. Затем стопор устанавливается с левой стороны конвейера.

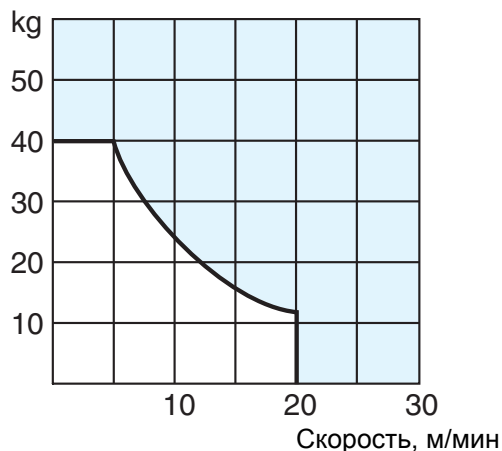
Стопор имеет двойное действие, а также оснащен пружиной для блокировки в случае падения давления воздуха.

Паллету также можно останавливать на заднем направляющем диске, однако в этом случае пневматический цилиндр необходимо развернуть на 180°.

Кронштейн датчика ХВРВ 12 Н может монтироваться прямо на стопоре или в Т-пазу на нижней стороне направляющего рельса.



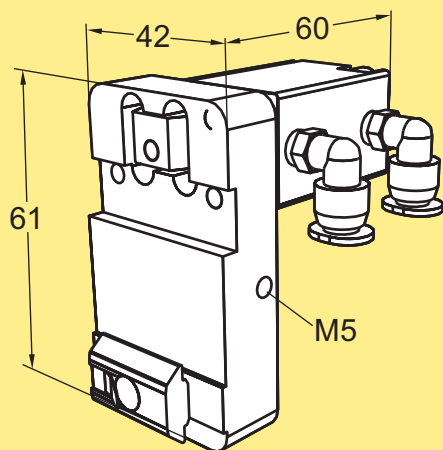
Нагрузка



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы паллет (вес груза + вес паллеты), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

Стопоры паллет

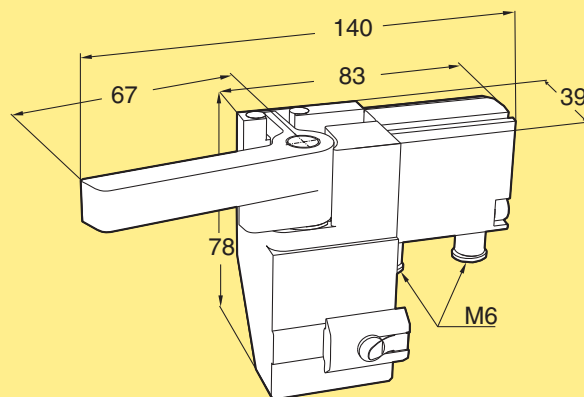
Пневматический стопор паллет



Пневматический стопор паллет **XBPD 20×10**

В комплект входят элементы крепления.

Пневматический стопор паллет



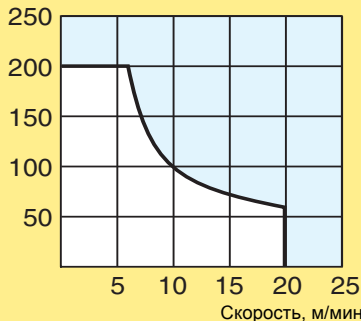
Пневматический стопор паллет **5110368**

В комплект входят элементы крепления.

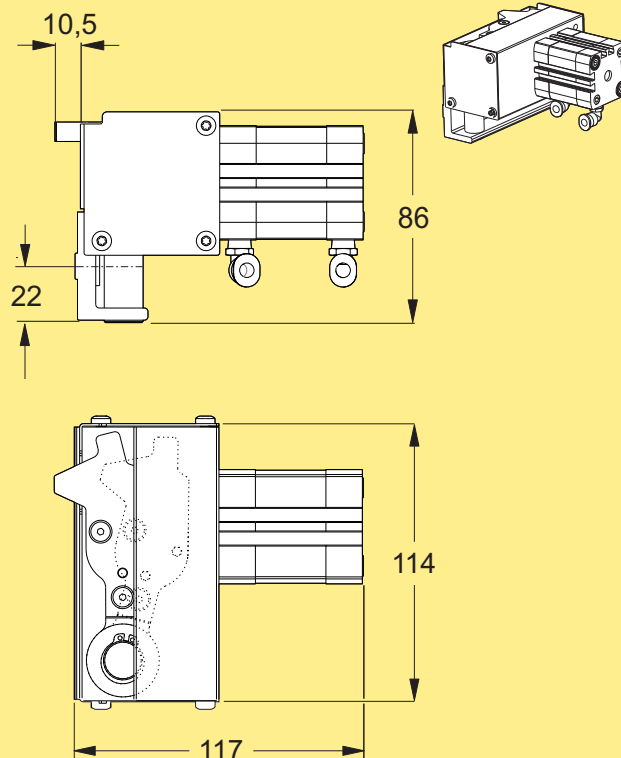
Пневматический стопор

Нагрузка

kg



На диаграмме показана зависимость максимально допустимого веса группы паллет (вес груза + вес паллеты), которые может остановить стопор, от скорости конвейера.

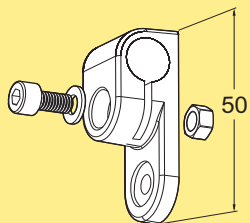


Пневматический стопор

Двойной привод

XBPD 32×15 C

Корпус: анодированный алюминий. Крышка: нержавеющая сталь. Для использования с датчиком положения цилиндра. В комплект входят штуцера $\varnothing 6$ и необходимые элементы крепления. Стопор имеет двойное действие, а также оснащен пружиной для блокировки в случае падения давления воздуха. Штуцер: G 1/8". Ход: 10 мм. Точность позиционирования: ± 1 мм.

Кронштейн горизонтального датчика приближения

Кронштейн горизонтального датчика приближения

Для датчиков M12

XBPB 12 H

Рабочее расстояние датчиков 8 мм

В комплект входят винт, шайба и гайка для зажима.

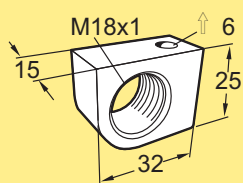
Монтаж на стопоре паллет XBPD 20×10:

MC6S 5×12, BRB 5,3×10

Монтаж в Т-пазу:

MC6S 5×12, BRB 5,3×10, XCAN 5

Кронштейн фотоэлектрического датчика

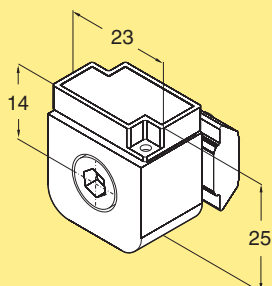


Кронштейн фотоэлектрического датчика

5059001

Монтаж в T-пазу направляющего рельса:
M6S 6×30, BRB 6,4×12, XCAN 6

Отражатель



Отражатель

5111135

В комплект входят элементы крепления.