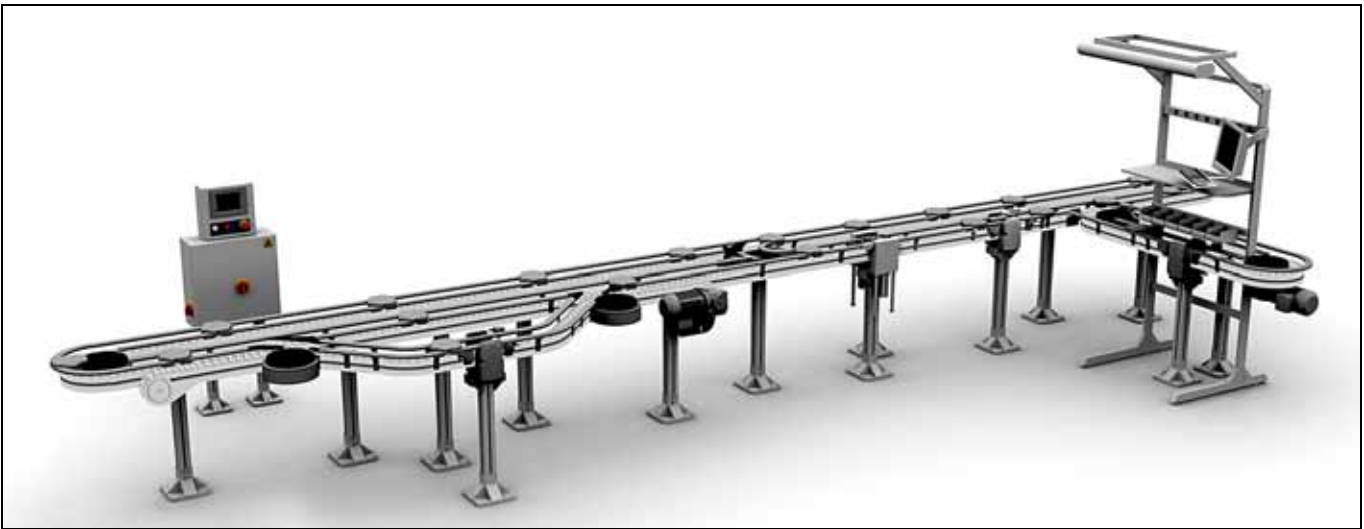


Table des matières

Système palettisé avec modules standard et RFID	191
Palettes – introduction	193
Configurations des palettes	195
Palettes X85	196
Pièces pour remplacement ou mise à niveau des palettes	200
Composants RFID	201
Guides pour palettes – introduction	202
Guides rectilignes pour palettes X85	202
Support de guide latéral pour palettes X85	202
Éclisses de jonction avec vis	202
Guides d'extrémité	203
Guides pour courbes à roues	203

Disque-guide pour courbes à roues	203
Stations d'indexage – introduction	204
Module d'indexage basique	205
Module d'indexage de tunnel	206
Modules d'aiguillage divergent et convergent – introduction	207
Modules d'aiguillage divergent	208
Modules d'aiguillage convergent	208
Modules d'aiguillage combiné	209
Module de dérivation	209
Butées pour palettes – introduction	210
Butées pour palettes	210
Accessoires	212

Système palettisé avec modules standard et RFID



Basé sur les modules

Le système palettisé X85 est un système complet de manutention de produits individuels sur des palettes. Un système automatisé est intégré aux modules standard de configuration.

Les modules standard facilitent et accélèrent la création d'implantations simples ou plus évoluées pour l'acheminement, l'équilibrage, l'accumulation et le positionnement des palettes. L'identification RFID des palettes permet le suivi et le traçage d'une pièce ainsi que la gestion logistique de la ligne de production.

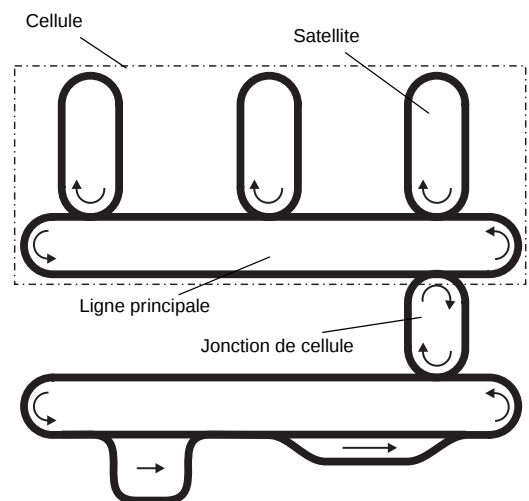
Un boîtier de ligne standard avec systèmes de bus d'alimentation et de bus de communication assure une installation rapide et une grande flexibilité en cas de modifications futures.

Dispositifs d'aiguillage

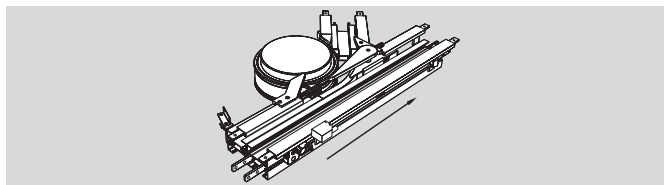
Les dispositifs d'aiguillage sont utilisés pour acheminer les produits en divisant ou en combinant des flux de produits. Ces dispositifs présentent généralement un convoyeur principal, une « ligne principale » et des convoyeurs subordonnés séparés appelés « satellites ».

Sur les satellites, les produits sont soumis à diverses opérations telles que la rotation, le meulage, le montage ou les tests, sans perturber le flux principal. Une fois ces opérations terminées, les produits peuvent retourner sur la ligne principale.

La combinaison d'une ligne principale et d'un ou plusieurs satellites est souvent appelée une cellule. Grâce aux modules d'aiguillage, il est possible de construire des jonctions de cellule qui facilitent le transfert d'une palette d'une cellule à l'autre. Voir la figure.

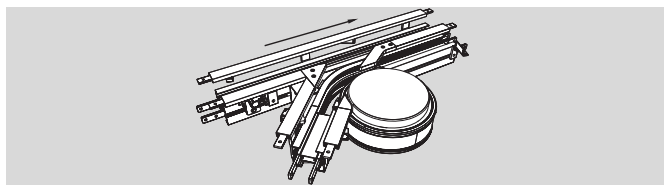


Modules d'aiguillage divergent



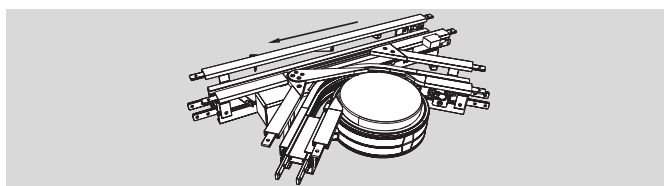
Il existe quatre versions de base d'aiguillages divergents destinés à guider le flux de produits hors de la ligne principale vers un satellite : 45° gauche/droite et 90° gauche/droite.

Modules d'aiguillage convergent



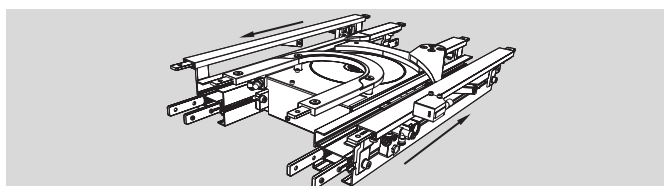
Il existe quatre versions de base d'aiguillages convergents destinés à guider les produits depuis un satellite vers la ligne principale : 45° gauche/droite et 90° gauche/droite.

Modules d'aiguillages combinés



Les dispositifs qui permettent de guider les produits vers un satellite, de les renvoyer vers la ligne principale, ou bien de les faire circuler sur le satellite sont appelés des aiguillages combinés. Ils sont disponibles en quatre versions basiques : 45° gauche/droite et 90° gauche/droite.

Modules convergents/divergents interespace



Un aiguillage convergent/divergent interespace permet d'établir des raccourcis dans la ligne principale ou le satellite. Il est disponible en version gauche et droite.

Configurateur

Les modules d'aiguillage convergent/divergent combinés peuvent être configurés individuellement à la taille de palette adéquate à l'aide du configurateur. Le configurateur crée un modèle 3D CAD géométriquement correct qui peut être inséré dans le plan. Le module configuré inclut la fonction, les arrêts, les profilés convoyeur, les courbes à roues et les guides.

Les options configurables comprennent :

- La taille spécifique de la palette
- Le type de capteurs et de supports
- Les lecteurs RFID et les supports

Fonctions d'indexage palette



Les stations d'indexage de palette X85 sont utilisées pour le positionnement de tous types de palettes X85 (hors type B/BR). Les palettes sont arrêtées à la position désirée par une butée d'arrêt pneumatique.

Un détecteur de proximité est utilisé afin d'indiquer qu'une palette est dans la station d'indexage. Là, deux réglottes lèvent la palette d'environ 2 mm au-dessus de la chaîne contre un support de maintien fixe. Les deux pions de centrage assurent une grande précision de positionnement ($\pm 0,1$ mm). La station d'indexage est disponible pour les modules convoyeurs à section rectiligne.

Il est possible d'utiliser une butée d'arrêt de type XBPD pour une précision de positionnement moindre.

Ces modules peuvent être individuellement configurés à la bonne taille de palette avec le configurateur.

Le configurateur crée un modèle 3D CAD géométriquement correct qui peut être inséré dans le plan.

Les options configurables comprennent :

- Les capteurs et les supports
- Les lecteurs RFID et les supports

Palettes avec RFID



Le système palettisé X85 comporte des palettes de quatre tailles. Une palette est composée d'une platine en aluminium moulé et de deux disques-guides en plastique dotés de patins de glissement à la base. Des structures de fixation spécifiques au produit sont fixées à la base de la palette.

Deux douilles en acier trempé situées dans la partie inférieure de la palette assurent une grande précision de positionnement lors de l'indexage. Deux pré-perçages dans la platine assurent une grande précision de position du posage spécifique au produit.

Une plaquette signal pour capteurs de position est intégrée à chaque disque-guide. Les palettes sont livrées avec un amortisseur situé dans le disque-guide avant.

Un support pour étiquette RFID est intégré sous la base de palette.

L'accumulation de palettes est possible dans les courbes du convoyeur. Les palettes X85 sans rouleaux peuvent être utilisées pour des pentes allant jusqu'à 5°.



Gamme de palettes

Le système palettisé X85 comporte des palettes qui peuvent être adaptées en fonction d'exigences particulières telles que

- Conditions difficiles (palettes de type R)
- Friction faible
- Indexage haute précision
- Sensibilité électrostatique
- Indexage rapide
- Remplacement rapide des palettes
- Fixation facile des structures de fixation
- Faible coût

Une palette est constituée d'une platine reposant sur deux disques-guides. La platine est en aluminium moulé et usiné. Dans un environnement normal, chaque disque-guide est équipé d'un patin de glissement en plastique. Pour une utilisation dans des conditions difficiles, les palettes de type R avec patins de glissement en acier sur les disques-guides sont recommandés. En cas de friction ultra-faible, on utilisera des disques-guides à rouleaux. Les palettes sont fournies avec un disque-guide avant muni d'un amortisseur et un disque-guide arrière sans amortisseur.

Compatibilité chaîne – palette

Les palettes X85 sont disponibles en deux catégories d'environnement basique :

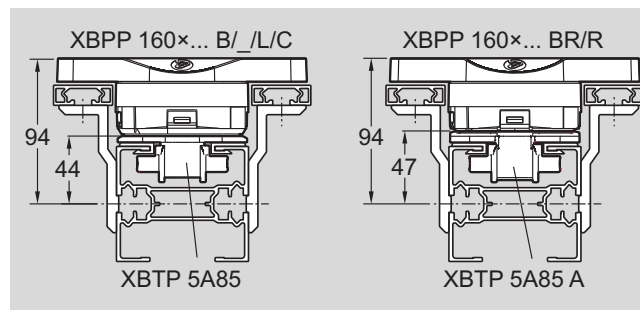
- Environnement propre : Basique (B), Standard, friction faible (L), Conducteur (C)
- Environnement difficile : Basique (BR), Standard (R)

Deux types de chaînes sont disponibles pour la manutention de palettes :

- Environnement propre : chaîne plane à revêtement à doigts
- Environnement difficile : chaîne plane à revêtement fermé

Épaisseurs différentes

La chaîne à revêtement fermé est plus épaisse de 3 mm que la chaîne à revêtement à doigts. Cependant, l'épaisseur des palettes destinées à un environnement propre étant proportionnellement plus importante que celle des palettes pour environnement difficile, la face supérieure de tous les types de palettes est de la même hauteur au-dessus du profilé convoyeur. Cela signifie que tous les modules de manutention de palettes peuvent être utilisés à condition que la combinaison correcte de palette et de chaîne est utilisée. Voir la figure.



Il est possible de passer d'une version à l'autre en remplaçant la chaîne et les patins de glissement sur les palettes.

Caractéristiques des palettes

Précision de positionnement

- Palette sans douille, uniquement pour l'arrêt : ± 1 mm (palettes B et BR)
- Palette avec douille d'indexage : $\pm 0,1$ mm

RFID

- La platine est équipée d'une attache pour étiquette IFM RFID
- IFM lit instantanément à une vitesse allant jusqu'à 30 m/min

Caractéristiques

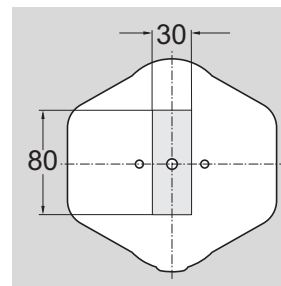
- Charge maximale pour une palette : 10 kg
- Pré perçages pour fixation du posage
- Deux plaques d'indexage optionnelles sous la palette.
- Une plaque optionnelle sous la palette pour chargement rapide
- Douilles pour doigt d'indexage de 8 mm
- Paroi protégeant le capteur optique
- Les palettes peuvent être mises à niveau grâce aux pièces de palette.

Indexage

- Les palettes de type 160×125 et 160×175 ont deux positions d'indexage (distance 55 mm).
- Les palettes de type 160×225 permettent l'indexage à deux (distance 110 mm) ou trois positions différentes (distance de 55 mm entre chaque position).

Chargement des palettes

La charge maximale autorisée pour une palette est de 10 kg. Le centre de gravité du produit (structure de fixation comprise) doit être compris dans un rectangle de 30 mm × 80 mm au centre de la palette. Voir la figure.



Caractéristiques techniques

Tailles palettes (l×L×H) 160 mm × 100 mm (136 mm) × 47/50 mm

160 mm × 125 mm (161 mm) × 47/50 mm

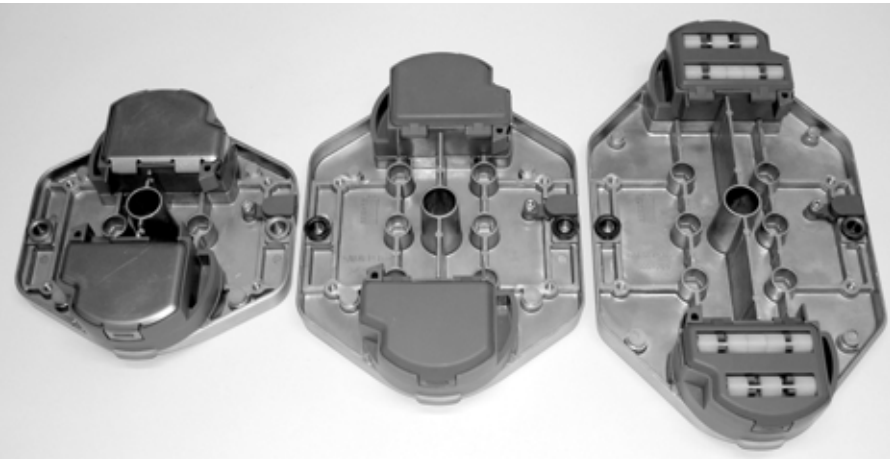
160 mm × 175 mm (211 mm) × 47/50 mm

160 mm × 225 mm (261 mm) × 47/50 mm

Charge maximale par palette : 10 kg

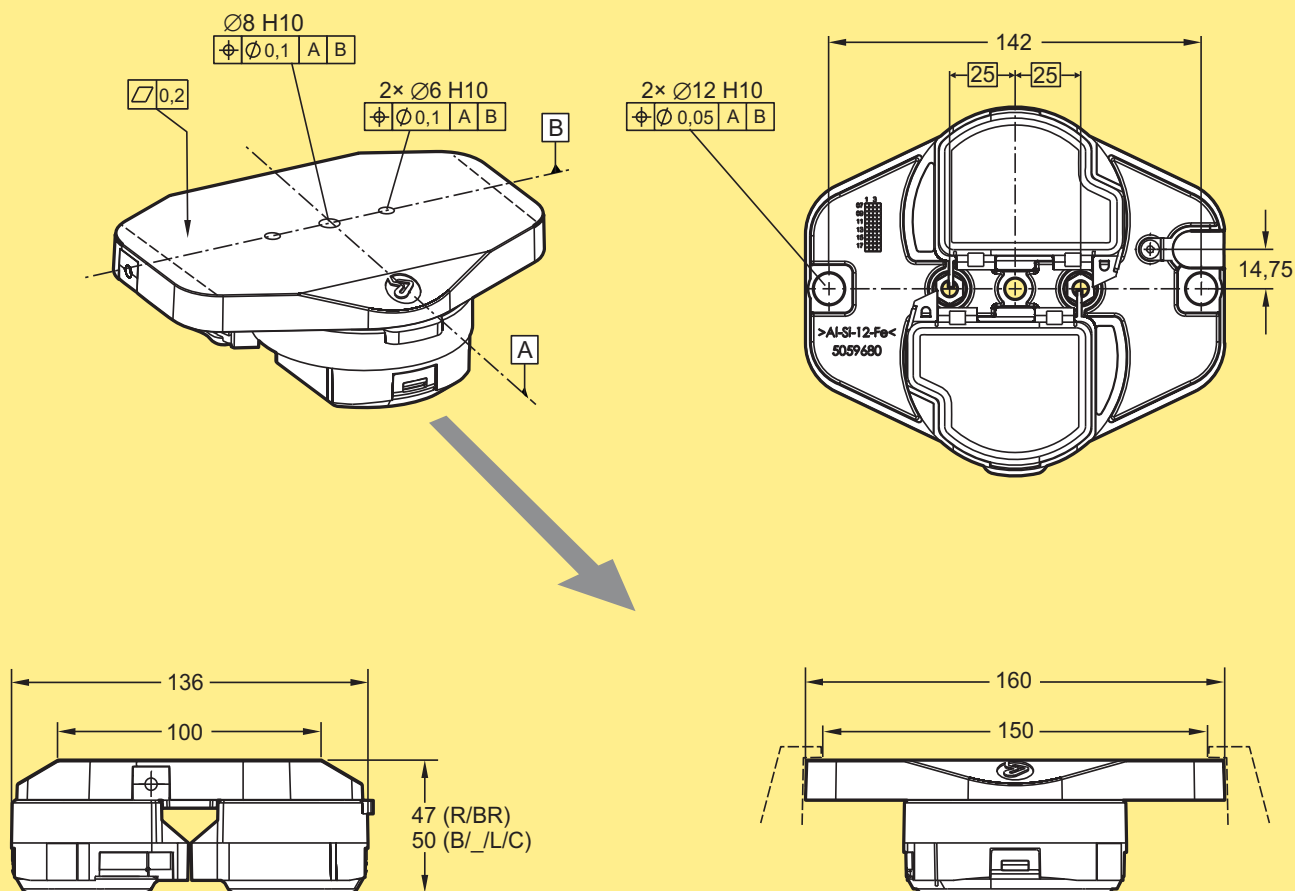
Poids

Palettes							
Taille	Poids (kg)	Taille	Poids (kg)	Taille	Poids (kg)	Taille	Poids (kg)
XBPP 160 × 100 B	0,503	XBPP 160 × 125 B	0,591	XBPP 160 × 175 B	0,69	XBPP 160 × 225 B	0,78
XBPP 160 × 100	0,512	XBPP 160 × 125	0,603	XBPP 160 × 175	0,696	XBPP 160 × 225	0,792
XBPP 160 × 100 L	0,548	XBPP 160 × 125 L	0,639	XBPP 160 × 175 L	0,732	XBPP 160 × 225 L	0,828
XBPP 160 × 100 C	0,512	XBPP 160 × 125 C	0,603	XBPP 160 × 175 C	0,696	XBPP 160 × 225 C	0,792
XBPP 160 × 100 BR	0,559	XBPP 160 × 125 BR	0,650	XBPP 160 × 175 BR	0,743	XBPP 160 × 225 BR	0,845
XBPP 160 × 100 R	0,571	XBPP 160 × 125 R	0,662	XBPP 160 × 175 R	0,755	XBPP 160 × 225 R	0,861
Disque-guide							
N° d'article	Poids (kg)						
XBPG 85	0,11						
XBPG 85 D	0,117						
XBPG 85 P	0,08						
XBPG 85 DP	0,087						
XBPG 85 E	0,08						
XBPG 85 DE	0,117						
XBPG 85 R	0,098						
XBPG 85 DR	0,105						

	Palette basique (Suffixe B)	Palette standard (Pas de suffixe)	Palette à faible frottement (Suffixe L)	Palette antistatique (Suffixe C)	Palette basique, conditions difficiles (Suffixe BR)	Palette standard, conditions difficiles (Suffixe R)	CC
							X45
							XS
							X65
							X65P
							X85
							X85P
Palettes utilisées avec des chaînes de type XBTP 5A85/XBTP 5A85 E/XBTP 5A85 C	x	x	x	x			
Palettes utilisées avec des chaînes de type XBTP 5A85 A (chaîne à revêtement fermé)					x	x	XH
4) Palette haute précision sans coussinets de précision	x				x		
Palette équipée de bagues de centrage pour positionnement de précision		x	x	x		x	XK
Un disque-guide normal et un amorti	x	x	x		x	x	
Un disque-guide normal conducteur et un disque-guide conducteur amorti				x			XKP
Deux patins de glissement en plastique	x	x					
Deux plaques à rouleaux			x				X180
Deux patins de glissement conducteurs en plastique				x			
Deux patins de glissement en acier					x	x	X300
Deux plaquettes signal	x	x	x	x	x	x	
							GR
							CS
							XT
							WL
							WK
							XC
							XF
							XD
							ELV
							CTL
							FST
							TR
							APX
							IDX

Palette 160 mm × 100 mm

XBPP 160×100 B *



Palette 160×100, h=50
 Pour environnement propre
 Basique
 Standard
 Friction faible
 Conducteur

XBPP 160×100 B
XBPP 160×100
XBPP 160×100 L
XBPP 160×100 C

Palette 160×100, h=47
 Pour environnement difficile
 Type basique R
 Type standard R

XBPP 160×100 BR
XBPP 160×100 R

* Le schéma représente une palette de type B.

Les palettes de type B et BR ne doivent pas être utilisées avec les stations d'indexage, mis à part les dispositifs d'arrêt habituels ou autres types d'aiguillages divergents, voir ¹⁾ page 195.

Remarquer la différence de hauteur entre les types Standard/Type B/L/C et R/BR.

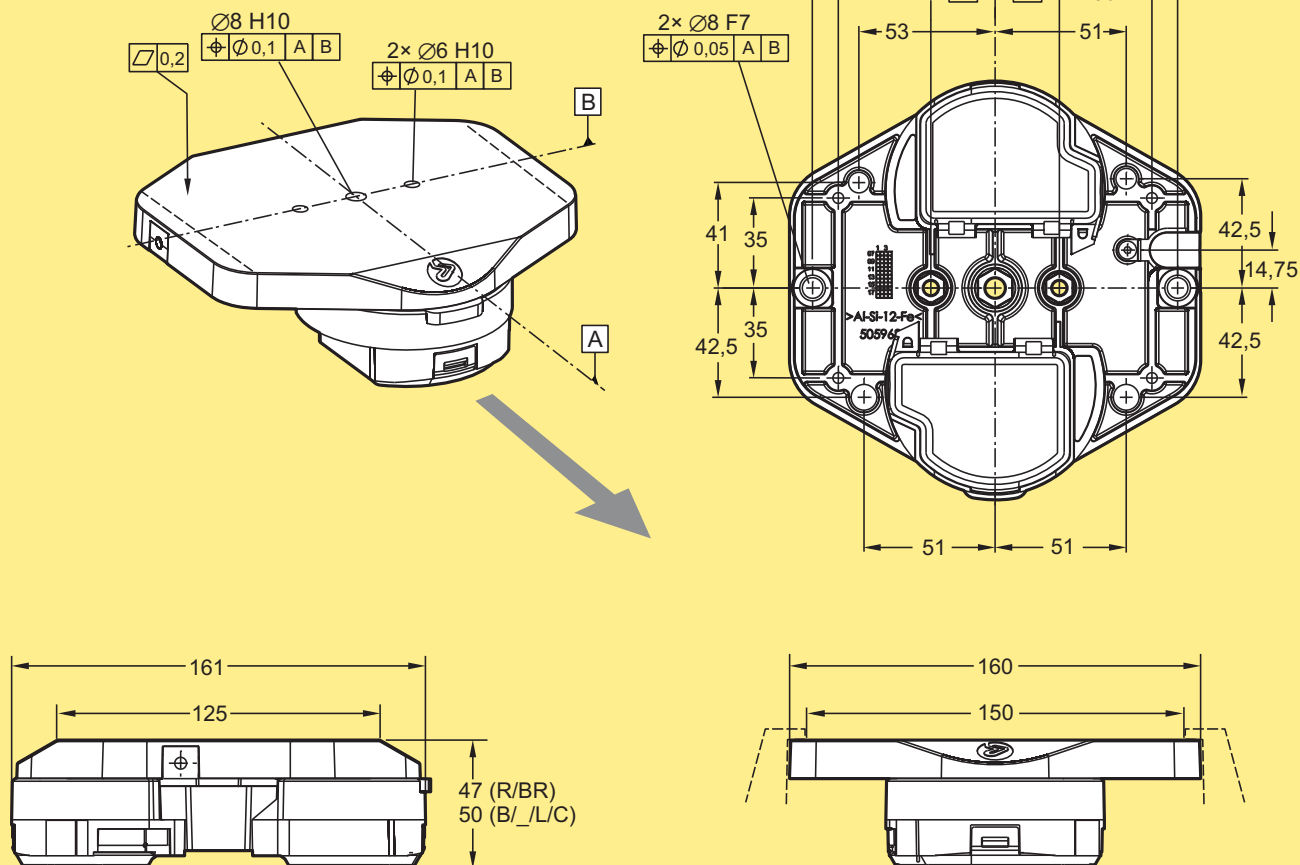
Le type R/BR peut être utilisé avec la chaîne de type XBTP 5A85 A. Cette chaîne ne peut pas être utilisée avec d'autres palettes.

Poids de la palette : 0,5-0,6 kg en fonction du type de palette.

Spécifications : voir page 194.

Palette 160 mm × 125 mm

XBPP 160×125 *



Palette 160×125, h=50

Pour environnement propre

Basique

Standard

Friction faible

Conducteur

XBPP 160×125 B

XBPP 160×125

XBPP 160×125 L

XBPP 160×125 C

Palette 160×125, h=47

Pour environnement difficile

Type basique R

Type standard R

XBPP 160×125 BR

XBPP 160×125 R

* Le schéma représente une palette standard (pas de suffixe dans la désignation).

Les palettes de type B et BR ne doivent pas être utilisées avec les stations d'indexage, mis à part les dispositifs d'arrêt habituels ou autres types d'aiguillages divergents, voir ¹⁾ page 195.

Remarquer la différence de hauteur entre les types Standard/Type B/L/C et R/BR.

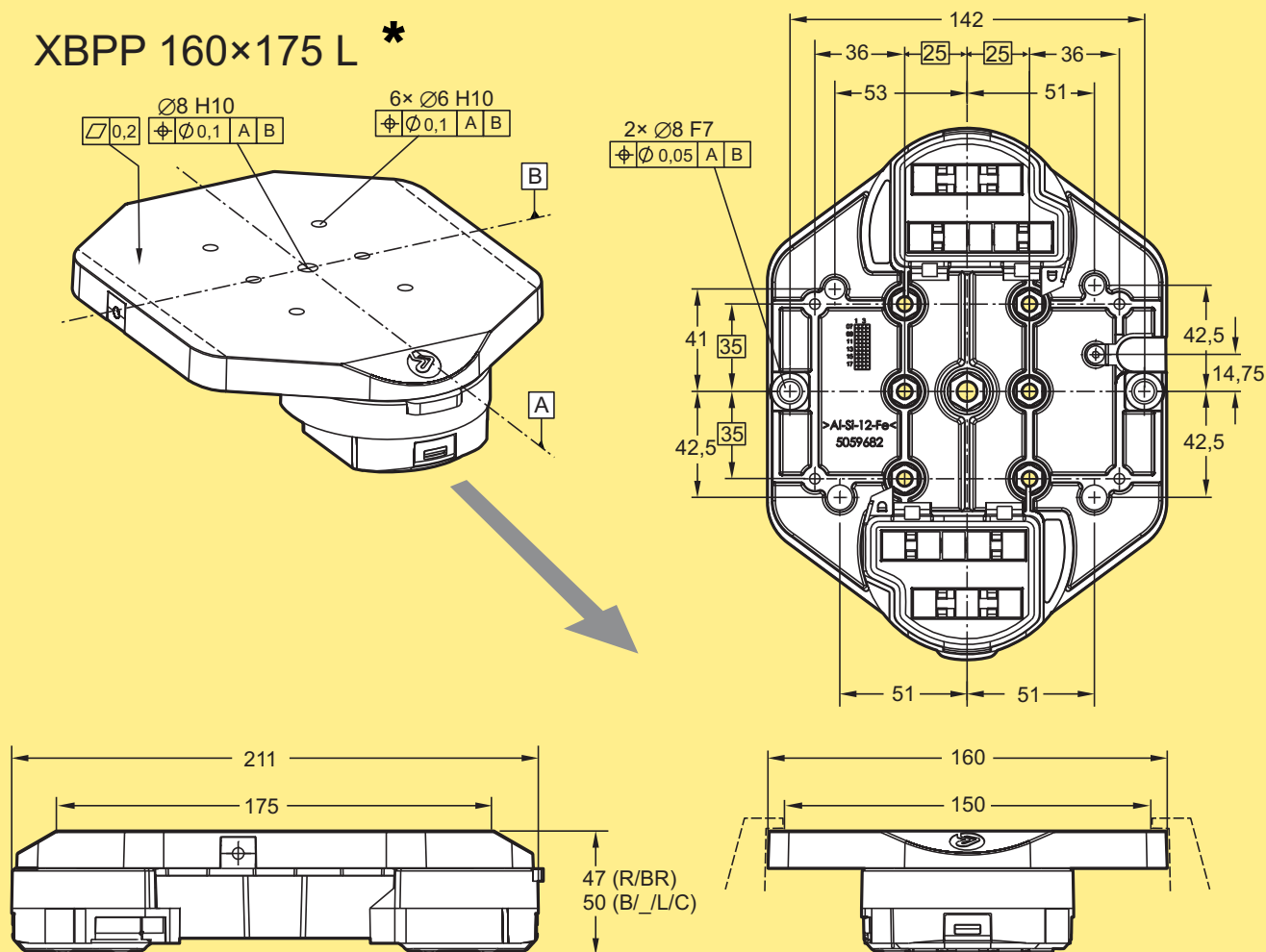
Le type R/BR peut être utilisé avec la chaîne de type XBTP 5A85 A. Cette chaîne ne peut pas être utilisée avec d'autres palettes.

Poids de la palette : 0,6-0,7 kg en fonction du type de palette.

Spécifications : voir page 194.

Palette 160 mm × 175 mm

XBPP 160×175 L *



Palette 160×175, h=50
 Pour environnement propre
 Basique
 Standard
 Friction faible
 Conducteur

XBPP 160×175 B
XBPP 160×175
XBPP 160×175 L
XBPP 160×175 C

Palette 160×175, h=47
 Pour environnement difficile
 Type basique R
 Type standard R

XBPP 160×175 BR
XBPP 160×175 R

* Le schéma représente une palette de type L.

Les palettes de type B et BR ne doivent pas être utilisées avec les stations d'indexage, mis à part les dispositifs d'arrêt habituels ou autres types d'aiguillages divergents, voir ¹⁾ page 195.

Remarquer la différence de hauteur entre les types Standard/Type B/L/C et R/BR.

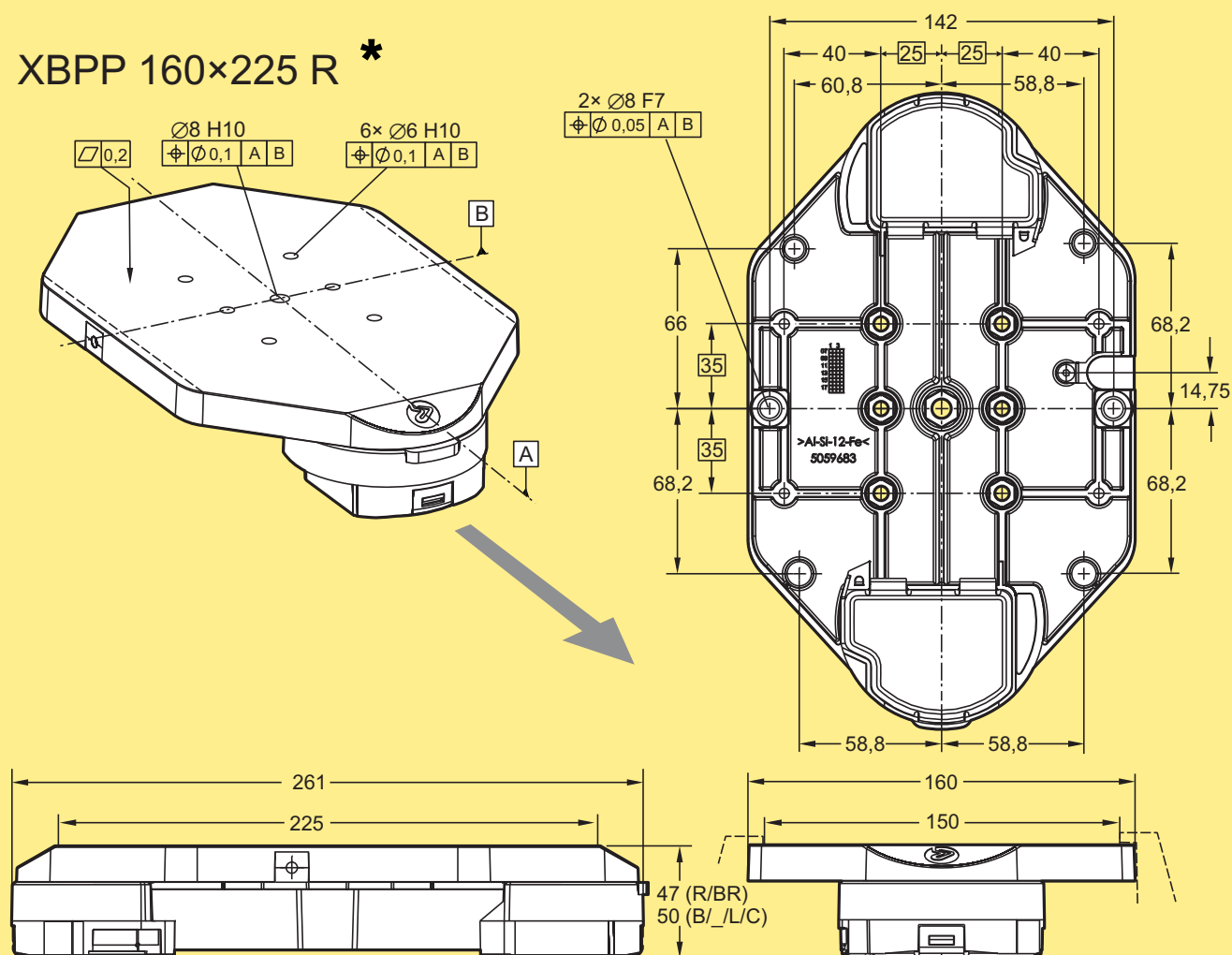
Le type R/BR peut être utilisé avec la chaîne de type XBTP 5A85 A. Cette chaîne ne peut pas être utilisée avec d'autres palettes.

Poids de la palette : 0,7-0,8 kg en fonction du type de palette.

Spécifications : voir page 194.

Palette 160 mm × 225 mm

XBPP 160×225 R *



Palette 160×225, h=50

Pour environnement propre

Basique

Standard

Friction faible

Conducteur

XBPP 160×225 B

XBPP 160×225

XBPP 160×225 L

XBPP 160×225 C

Palette 160×225, h=47

Pour environnement difficile

Type basique R

Type standard R

XBPP 160×225 BR

XBPP 160×225 R

* Le schéma représente une palette de type R.

Les palettes de type B et BR ne doivent pas être utilisées avec les stations d'indexage, mis à part les dispositifs d'arrêt habituels ou autres types d'aiguillages divergents, voir ¹⁾ page 195.

Remarquer la différence de hauteur entre les types Standard/Type B/L/C et R/BR.

Le type R/BR peut être utilisé avec la chaîne de type XBTP 5A85 A. Cette chaîne ne peut pas être utilisée avec d'autres palettes.

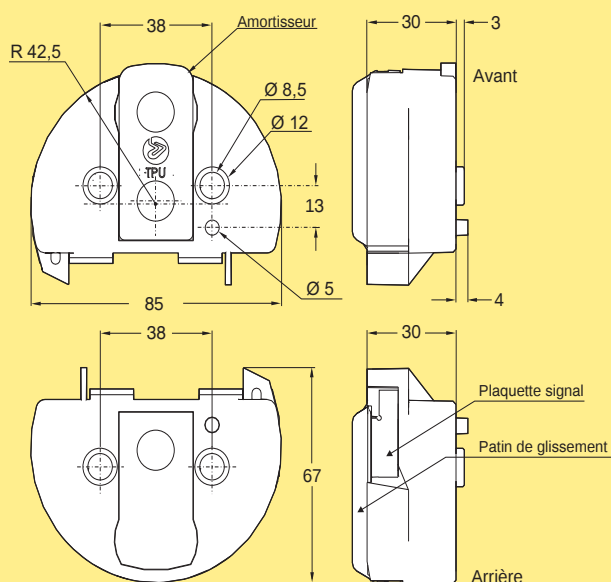
Poids de la palette : 0,8-0,9 kg en fonction du type de palette.

Spécifications : voir page 194.

Pièces pour remplacement ou mise à niveau des palettes

Disque-guide, patins de glissement et plaques à rouleaux

Disque-guide



Disque-guide, avec plaque en acier (Arrière)*

XBPG 85

Disque-guide, plaque en acier (Avant)**

XBPG 85 D

Disque-guide, avec plaque en plastique (Arrière)*

XBPG 85 P

Disque-guide, plaque en plastique (Avant)**

XBPG 85 DP

Disque-guide, conducteur (Arrière)*

XBPG 85 E

Disque-guide, conducteur (Avant)**

XBPG 85 DE

Disque-guide, avec rouleaux (Arrière)*

XBPG 85 R

Disque-guide, rouleaux (Avant)**

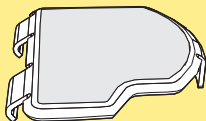
XBPG 85 DR

*) Avec patin de glissement et plaquette signal.

**) Avec patin de glissement, amortisseur et plaquette signal.

Remarque : Commande par multiples de 10.

Kit de patin de glissement acier, clip

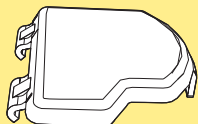


Patin de glissement, acier

5110873

Remarque : Le kit comprend 10 pièces.

Kit de patin de glissement plastique, clip



Patin de glissement, polyamide

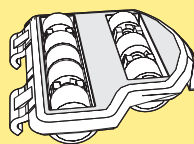
5110874

Patin de glissement, polyamide conducteur

5110875

Remarque : Le kit comprend 10 pièces.

Kit de glissière à rouleau, clip



Glissière à rouleau, polyamide

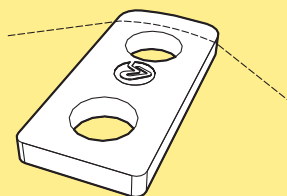
5110876

Glissière à rouleau, polyamide conducteur

5110877

Remarque : Le kit comprend 10 pièces.

Kit d'amortisseur



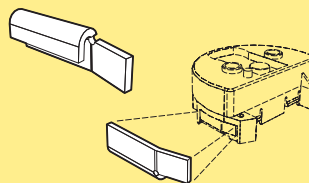
Amortisseur

5110903

Remarque : Chaque palette est livrée avec un amortisseur.

Remarque : Le kit comprend 10 pièces.

Kit de plaquette signal



Plaquette signal

5110904

Remarque : Chaque palette est livrée avec deux plaquettes signal.

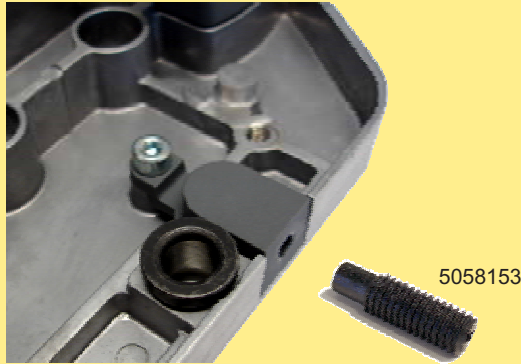
Remarque : Le kit comprend 10 pièces.

Étiquette RFID

L'étiquette RFID peut être lue avec fiabilité à une vitesse allant jusqu'à 30 m/min. L'étiquette possède une vis sans tête M5 et est montée sur un support en plastique.

Type fileté	M5x16,5 mm
Fréquence de fonctionnement	125 kHz
Mémoire [BIT]	224 (7 pages de 32 bits chacune)

Étiquette RFID



Étiquette RFID **5058153**
Le support d'étiquette RFID est fourni avec toutes les palettes.

Tête de lecture/écriture

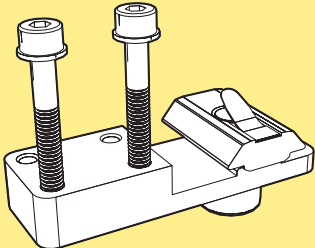
Les têtes de lecture/écriture échangent des données avec les étiquettes RFID passives à une distance maximale de 20 mm. La tête de lecture/écriture est dotée d'un connecteur M12. Le câble M12 est connecté à une prise M12 ASi. Jusqu'à 31 têtes de lecture/écriture peuvent être connectées à un seul système ASi.

Tête de lecture/écriture



Tête de lecture/écriture **5058152**

Lecteur/graveur support principal



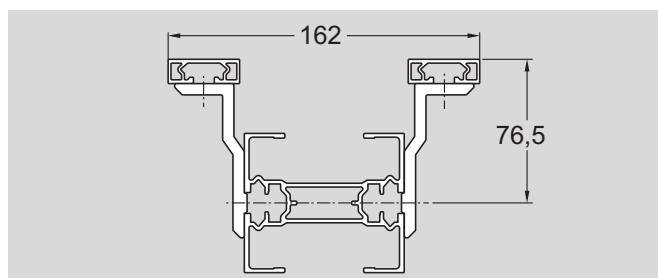
Lecteur/graveur support principal **5110840**
Vis de montage fournie.

PO
CC
X45
XS
X65
X65P
X85
X85P
XH
XK
XKP
X180
X300
GR
CS
XT
WL
WK
XC
XF
XD
ELV
CTL
FST
TR
APX
IDX



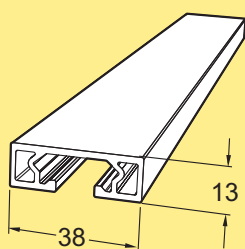
Types de guides

Les guides en aluminium pour palettes X85 sont disponibles en section rectiligne et en section à courbes pré-cintrées pour courbes à roues de 30°, 45°, 90° et 180°. Des disques-guides en plastique sont disponibles pour la partie intérieure des courbes à roues. Des guides d'extrémité pour guides sont disponibles en version standard et en version conductrice.



Guides rectilignes pour palettes X85

Guide, aluminium



Guide

Longueur 3 m

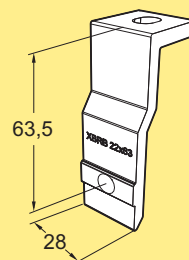
Longueur sur commande (max. 3 m)

XBRS 3×38

XBRS L×38

Support de guide latéral pour palettes X85

Support de guide latéral



Support de guide latéral pour palettes X85 **XBRB 22×63**

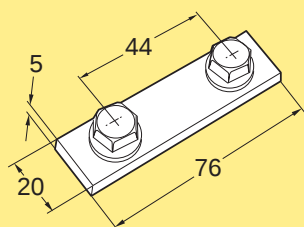
Montage :

To guide rail : MC6S 6×14, BRB 6,4×12, XCAN 6

Vers profilé : M6S 8×14, BRB 8,4×16, XCAN 8

Éclisses de jonction avec vis

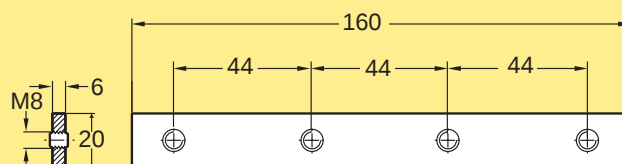
Éclisses de jonction avec vis pour guide



Éclisses de jonction avec vis

3924731

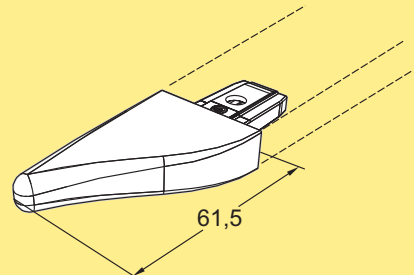
Éclisses de jonction avec vis pour profilé



Éclisses de jonction avec vis

XSCJ 6×160

Guides d'extrémité pour guide



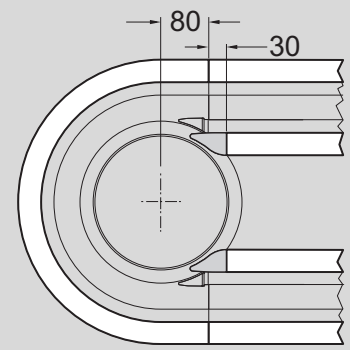
Guides d'extrémité pour guide, polyamide

XBRE 38

Guides d'extrémité pour guide, polyamide conducteur

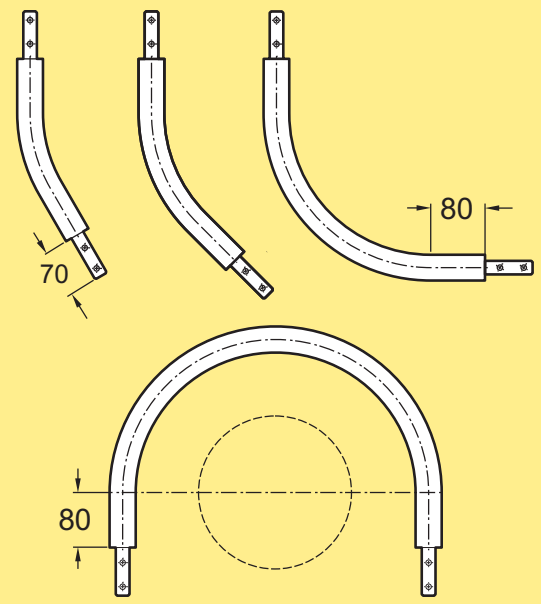
XBRE 38 E

Remarquer la différence de longueur de coupe entre les guides lors de l'utilisation de courbes à roues de 180°. Voir la figure.
Remarque : Commande par multiples de 10.



Différence de longueur de coupe

Guides pour courbes à roues



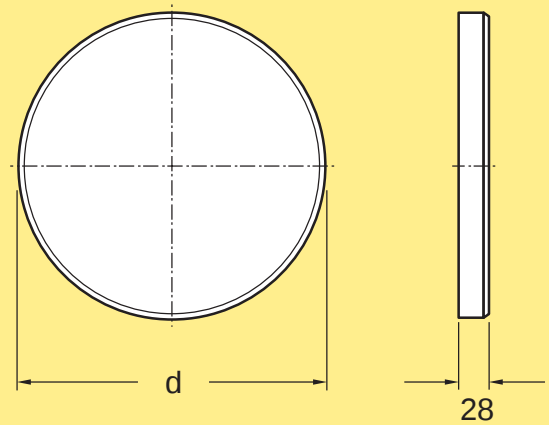
Guide pour courbe à roues

- Pour courbe à roues de 30° **5059785**
- Pour courbe à roues de 45° **5059786**
- Pour courbe à roues de 90° **5059796**
- Pour courbe à roues de 180° **5059787**

Éclisses de jonction avec vis fournies

Disque-guide pour courbes à roues

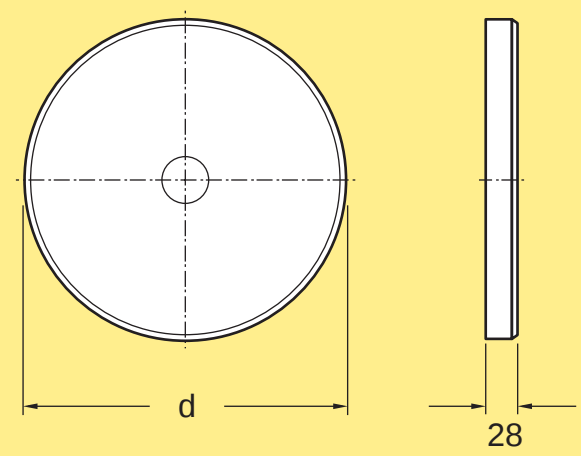
Disque-guide pour courbes à roues



Disque-guide pour courbe à roues
Polyamide
d=230 mm

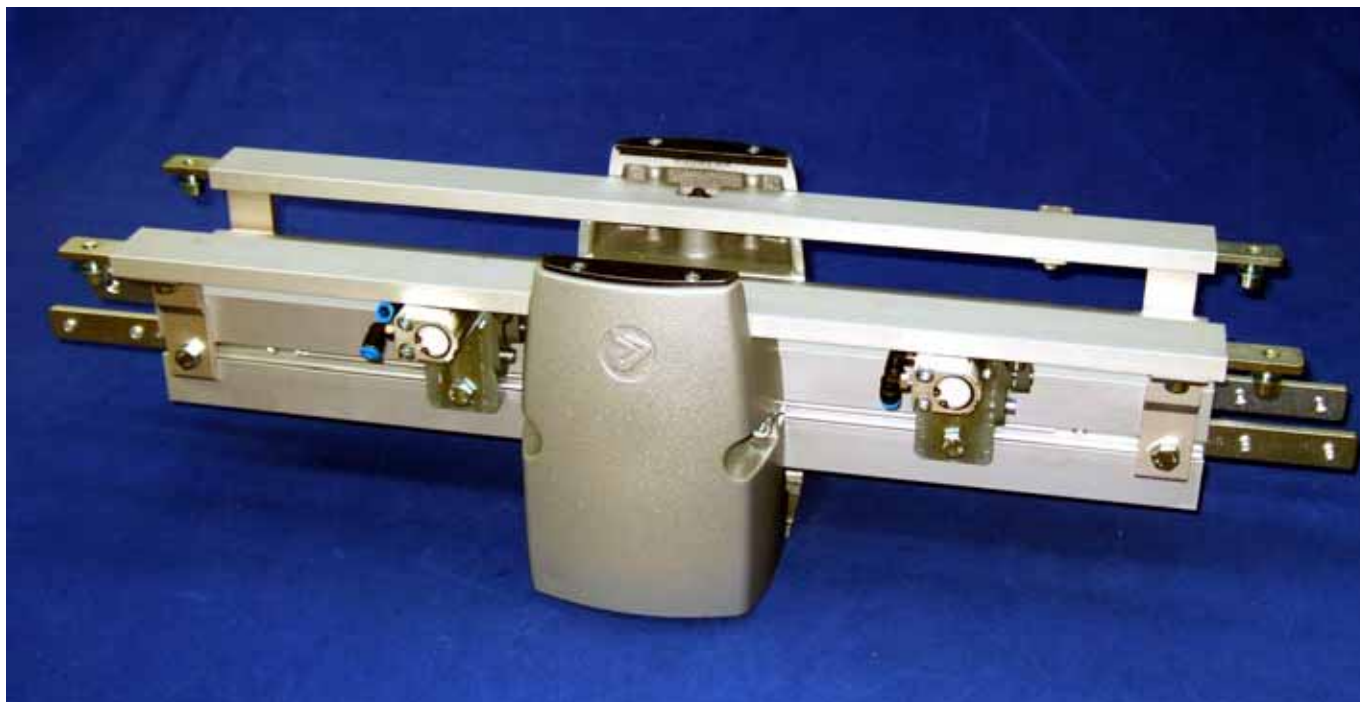
XLRG 235

Disque-guide pour modules d'entraînement de courbes à roues



Disque-guide pour modules d'entraînement de courbes à roues
Polyamide
d=230 mm

XLRG 235 H



Modules d'indexage

Les modules d'indexage sont des composants destinés à positionner les palettes pour la préparation d'opérations telles que le montage, l'usinage ou les tests. Il existe quatre types de modules d'indexage :

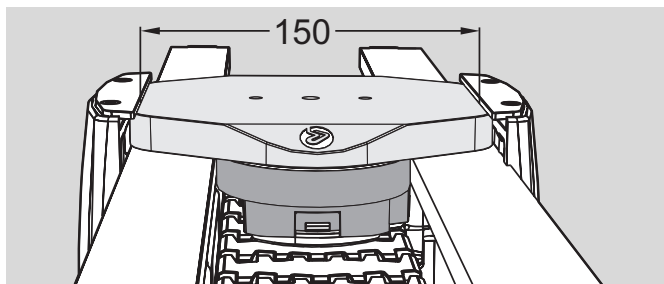
- Module d'indexage basique
- Module d'indexage du tunnel

Les modules d'indexage sont livrés avec un profilé convoyeur, des guides et des supports de guides latéraux, des butées et des supports de capteurs M12, pour les installations dans une ligne de convoyeur.

Le capteur de palette en position d'indexage est fourni mais les autres capteurs, les supports et les lecteurs RFID sont optionnels.

Largeur de palette disponible

Les palettes sont toujours soulevées contre une surface de maintien dans les stations d'indexage, afin d'assurer un bon positionnement. Sur chaque côté de la palette, 5 mm sont destinés aux surfaces de maintien. Cela signifie que la largeur disponible sur la surface de la palette est de 150 mm. Voir la figure. Si les structures de fixations ou les produits dépassent les 150 mm de large, il est nécessaire de fixer une entretoise de 10 mm de haut entre la palette et le produit ou la structure de fixation.



Types de palettes compatibles

Les palettes de type B et BR ne doivent pas être utilisées avec les modules d'indexage.

Informations de commande

Utiliser le configurateur en ligne pour commander les modules d'indexage. Dans la procédure de configuration, la taille de la palette, les types de capteurs et les lecteurs RFID sont spécifiés. Si le support optionnel est choisi, la hauteur jusqu'au dessus de la palette est aussi spécifiée.

Principes de fonctionnement

La station d'indexage comprend une butée d'arrêt palette au niveau de la station, et une seconde en amont de celle-ci. La palette est soulevée de 2 mm grâce à deux pions d'indexage contre un guide de maintien de chaque côté de la station. Tous les mouvements d'entraînement sont effectués grâce aux vérins pneumatiques.

Le capteur de positionnement palette est inclus dans le module.

Remarque

Les palettes B ou BR ne peuvent pas être utilisées avec ce module.



CC

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

WK

XC

XF

XD

ELV

CTL

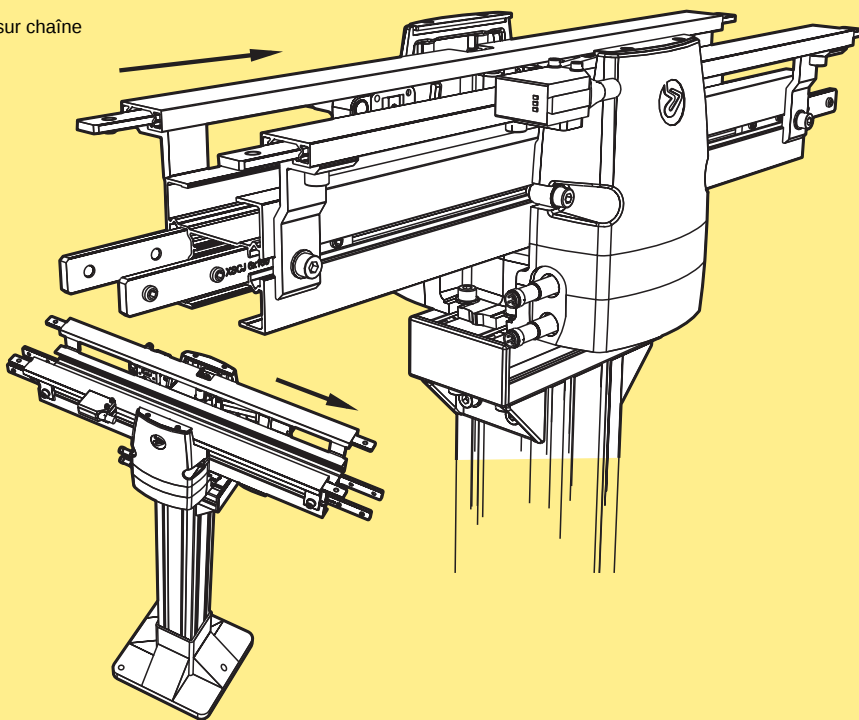
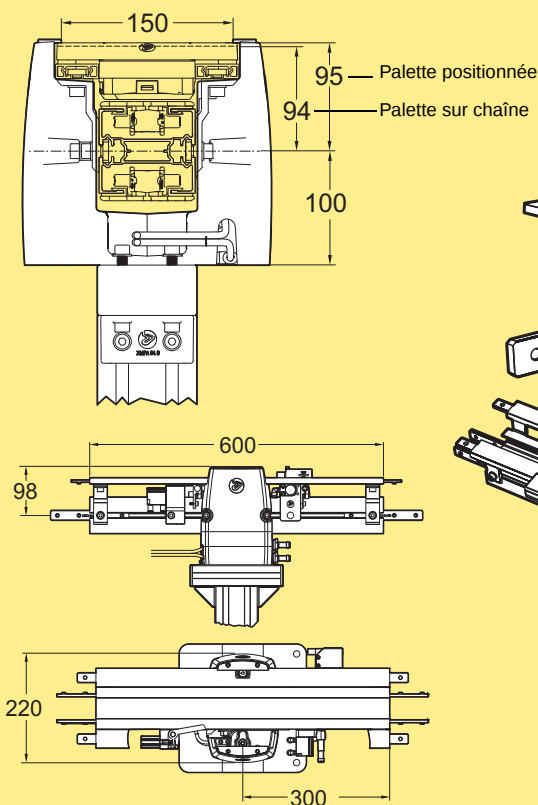
FST

TR

APX

IDX

Module d'indexage basique



Station d'indexage basique*

XBUL 11

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande.

Pour obtenir des informations techniques détaillées, consulter le site Internet <http://www.flexlink.com>.

Le total de la charge verticale maximale (comprenant palette et produit) en position localisée est de 500 N.

Longueur de chaîne utile : 0,6 m sans retour (1,2 m avec retour)

Précision d'indexage ($\pm 0,1$ mm)

Module d'indexage de tunnel

Principes de fonctionnement

La station d'indexage tunnel est similaire à la station d'indexage basique. Le module d'indexage de tunnel est disponible en deux configurations principales, une pour la largeur max. de 160 mm et l'autre pour la largeur max. de 320 mm, ce qui le rend compatible avec de nombreux formats et tailles de produits différents.

La palette en indexage est soulevée par deux pions de positionnement contre deux surfaces de maintien. Puis elle est soulevée à 240 mm ou 290 mm, en fonction du module de positionnement à tunnel choisi.

Cela permet aux palettes en amont de contourner la palette indexée. Cette caractéristique est particulièrement efficace pour les lignes à traitements parallèles.

Le capteur de positionnement palette est inclus dans le module.

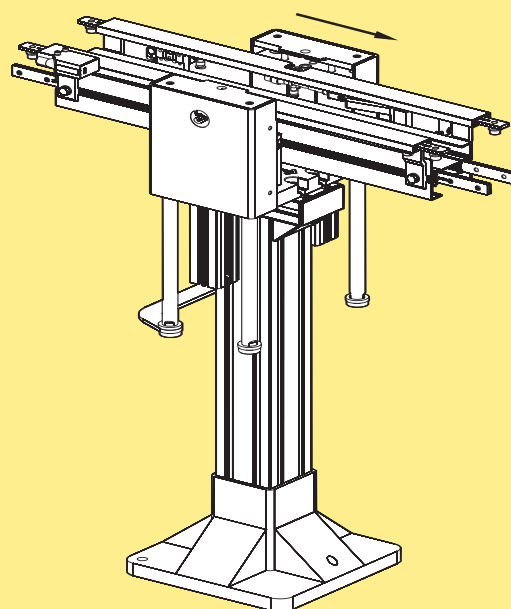
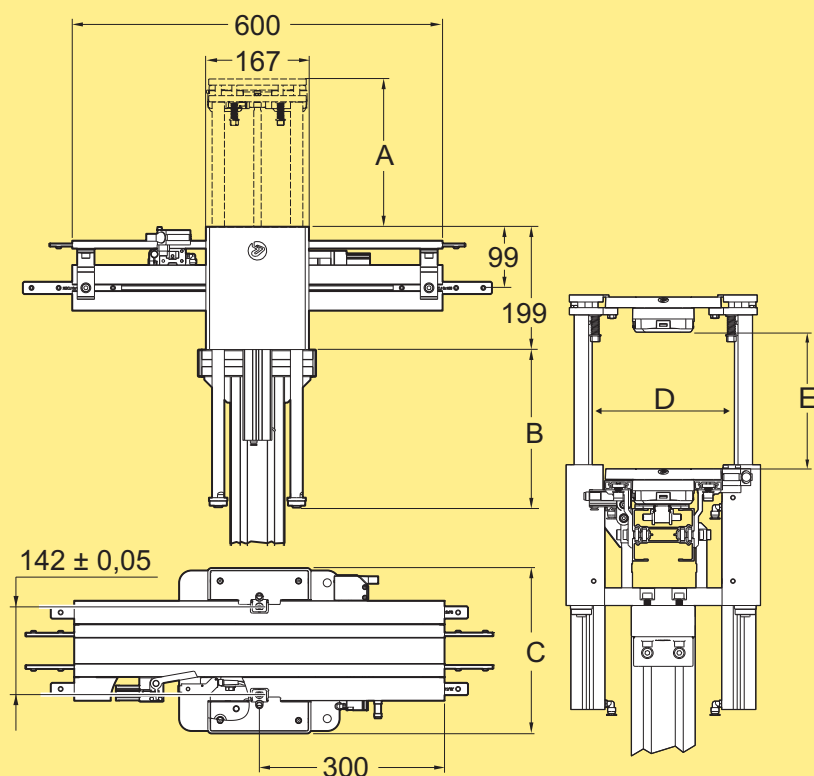
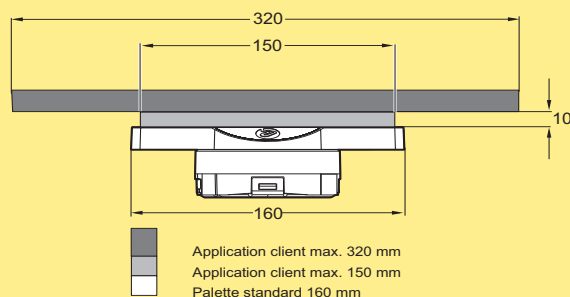
Remarque

Les palettes B ou BR ne peuvent pas être utilisées avec ce module.



Module d'indexage du tunnel

Taille des produits	Mesure de longueur				
	A	B	C	D	E
160 mm (palette standard)	240 mm	259 mm	268 mm	206 mm	190 mm
Max. 320 mm	290 mm	309 mm	392 mm	330 mm	240 mm



Station d'indexage tunnel*

XBUL 11 T

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Pour obtenir des informations techniques détaillées, consulter le site Internet <http://www.flexlink.com>.

Le total de la charge verticale maximale (comprenant palette et produit) en position localisée est de 500 N.

Longueur de chaîne utile : 0,6 m sans retour (1,2 m avec retour)

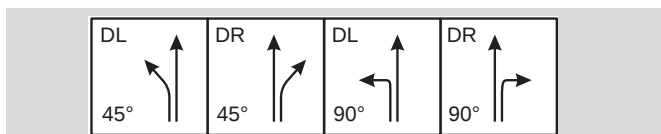


Informations générales

- Pression de l'air entre 6-8 bar
- Pour des raisons de sécurité, la butée de palette bloque le flux en cas de chute de pression, ce qui empêche les palettes de se déplacer de manière incontrôlée sur le convoyeur.

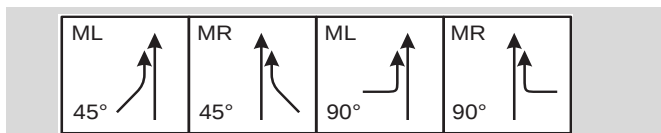
Modules d'aiguillage divergent

Les modules d'aiguillage divergent sont utilisés pour guider les palettes sélectionnées d'un convoyeur à un autre.



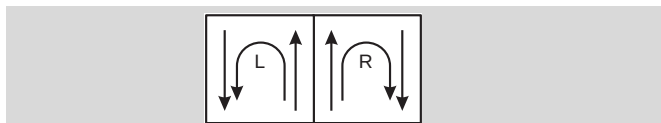
Modules d'aiguillage convergent

Les modules d'aiguillage convergent sont utilisés pour ramener les palettes d'un convoyeur satellite au convoyeur principal (ligne principale).



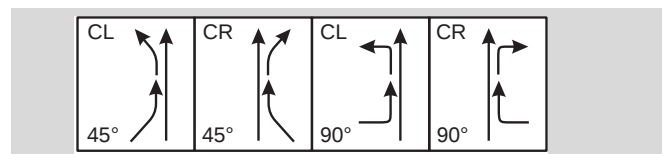
Module de dérivation

Un module de dérivation est la combinaison d'une fonction d'aiguillage divergent et d'une fonction d'aiguillage convergent qui permet de créer des raccourcis dans une ligne principale ou un satellite, par exemple pour refaire circuler les palettes lorsqu'une station de travail est occupée.



Modules d'aiguillage combiné

On utilise l'aiguillage combiné (voir photo) pour guider les palettes sélectionnées d'un convoyeur principal (ligne principale) à un convoyeur satellite et inversement. La combinaison permet aussi de faire recirculer les palettes sur le satellite jusqu'à ce qu'elles puissent revenir sur la ligne principale.

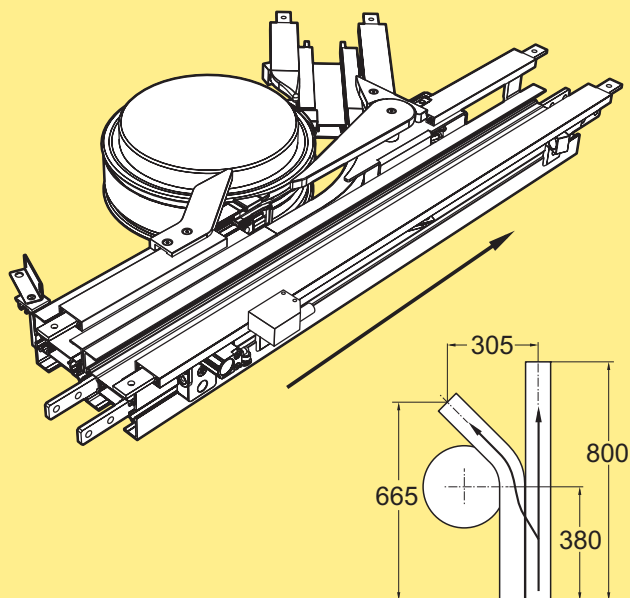


Informations de commande

Les modules d'aiguillage divergent et convergent doivent être commandés par le biais du configurateur en ligne. Pour utiliser le configurateur, il est nécessaire d'ouvrir une session sur www.flexlink.com. Les nouveaux utilisateurs doivent s'enregistrer. Après l'ouverture de session, aller à « My FlexLink » et sélectionner « Boutique en ligne » dans le menu déroulant. Ensuite, sélectionner « Configurer modules ». Plusieurs possibilités de configuration sont présentées. Cliquer sur le produit désiré et suivre les instructions à l'écran.

Modules d'aiguillage divergent

Module d'aiguillage divergent 45°



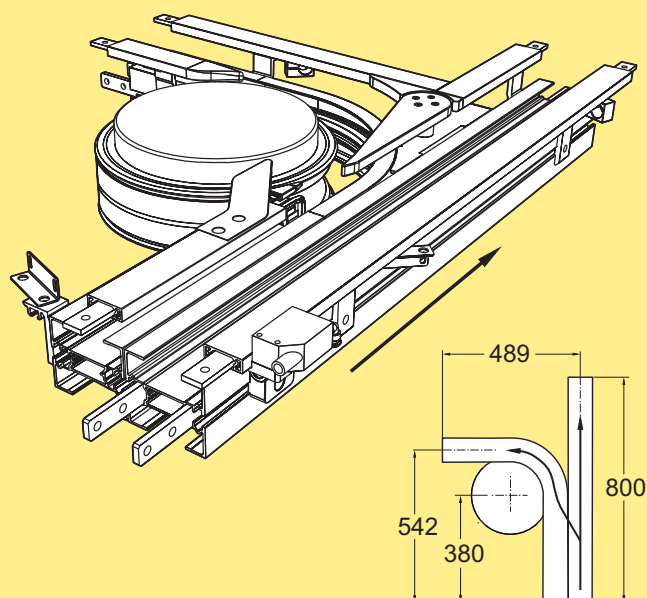
Module d'aiguillage divergent 45°* **XBUT 45 D**

L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Longueur de chaîne utile : 1,55 m sans retour (3,1 m avec retour)

Module d'aiguillage divergent 90°



Module d'aiguillage divergent 90° ' **XBUT 90 D**

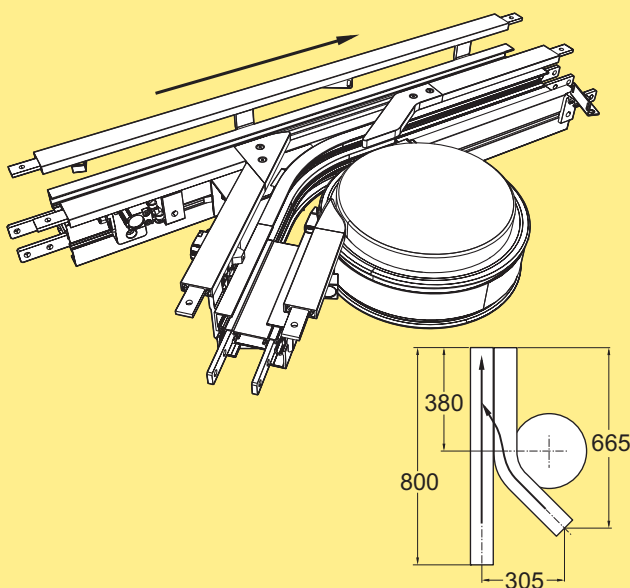
L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Longueur de chaîne utile : 1,68 m sans retour (3,35 m avec retour)

Modules d'aiguillage convergent

Module d'aiguillage convergent 45°



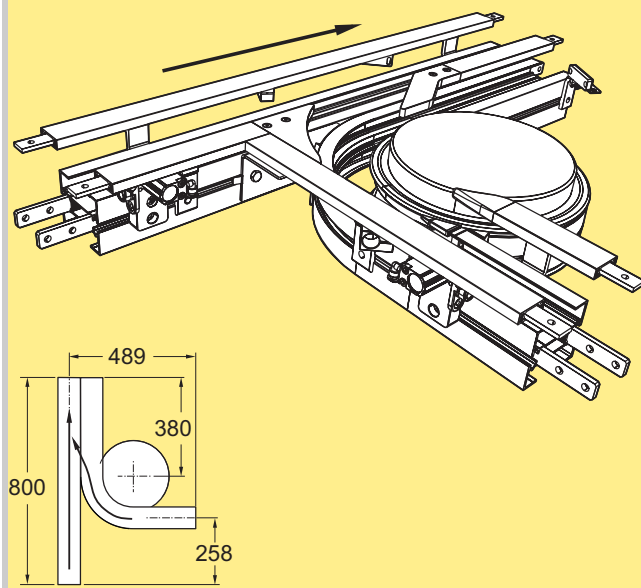
Module d'aiguillage convergent 45°* **XBUT 45 M**

L'image représente le type R (aiguillage convergent depuis la droite).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Longueur de chaîne utile : 1,55 m sans retour (3,1 m avec retour)

Module d'aiguillage convergent 90°



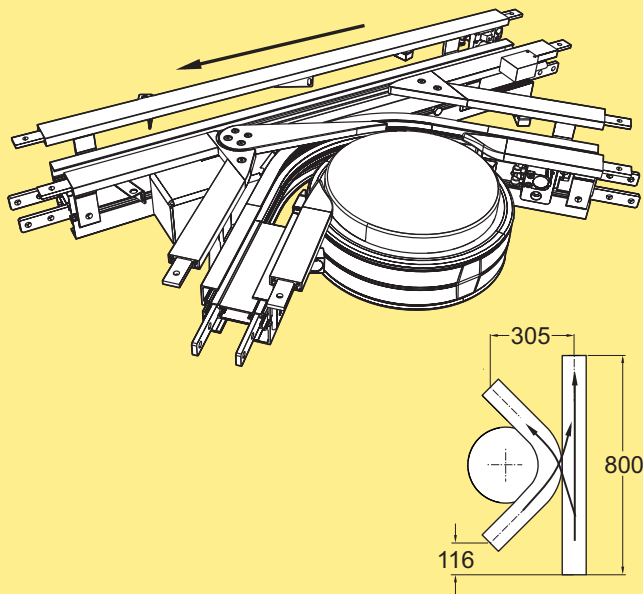
Module d'aiguillage convergent 90°* **XBUT 90 M**

L'image représente le type R (aiguillage convergent depuis la droite).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

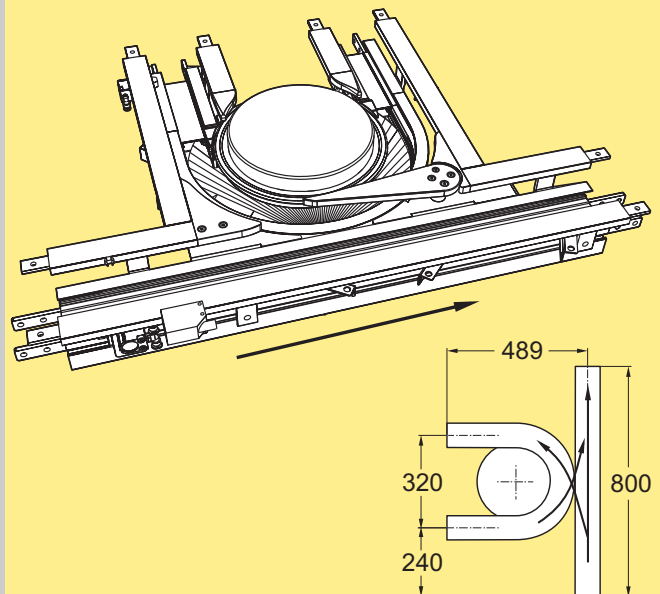
Longueur de chaîne utile : 1,68 m sans retour (3,35 m avec retour)

Module d'aiguillage combiné 45°



Module d'aiguillage combiné 45°* **XBUT 45 C**
L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche, aiguillage convergent depuis la gauche).
* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande
Longueur de chaîne utile : 1,54 m sans retour (3,07 m avec retour)

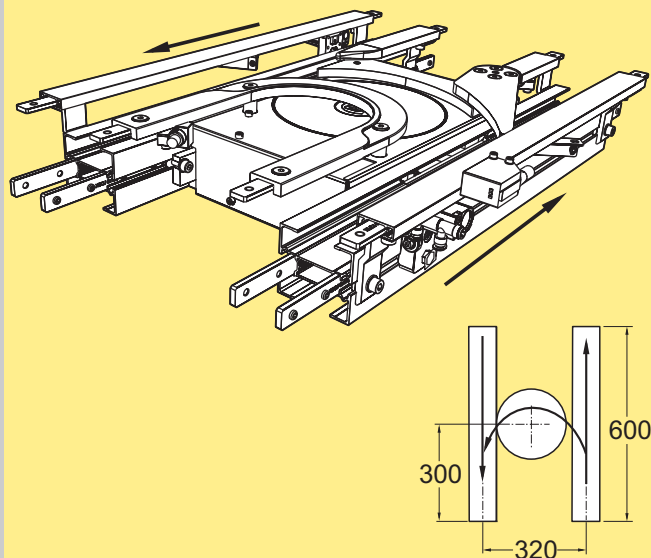
Module d'aiguillage combiné 90°



Module d'aiguillage combiné 90°* **XBUT 90 C**
L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche, aiguillage convergent depuis la gauche).
* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande
Longueur de chaîne utile : 1,79 m sans retour (3,57 m avec retour)

Module de dérivation

Module d'aiguillage combiné interespace



Module d'aiguillage combiné interespace* **XBUT 180 C**
L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche).
* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande
Longueur de chaîne utile : 1,20 m sans retour (2,40 m avec retour)

Butées pour palettes – introduction

Principes de fonctionnement

Les butées d'arrêt de palette pneumatiques sont utilisées pour placer les palettes dans des positions sélectionnées le long de la ligne. Des capteurs de proximité peuvent être fixés à la butée à l'aide d'un support XBPB 12 H. Une plaquette signal, page 200, est fixée au disque-guide avant de la palette. La butée est ensuite montée sur le côté gauche du convoyeur.

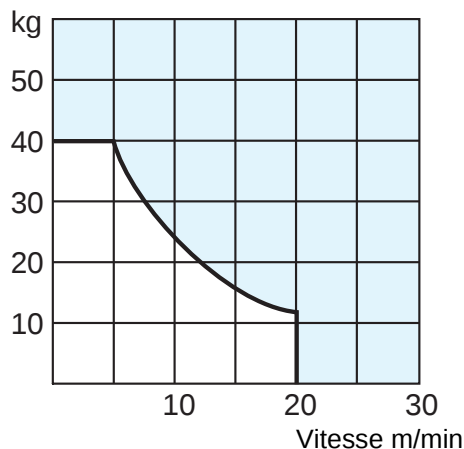
L'arrêt est à double effet, mais il possède aussi un ressort intégré qui assure l'arrêt en cas de coupure d'alimentation en air.

Il est possible d'arrêter la palette également sur le disque-guide arrière mais dans ce cas, le vérin pneumatique doit être tourné de 180°.

Le support du capteur XBPB 12 H peut être monté directement sur le côté de la butée, ou sur la rainure en T au dessous de la gouttière.



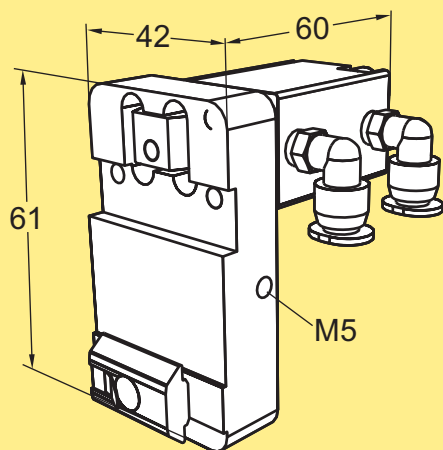
Charge



Le diagramme donne la charge maximale limite d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) susceptible d'être arrêtée par une butée en tant que fonction de la vitesse du convoyeur.

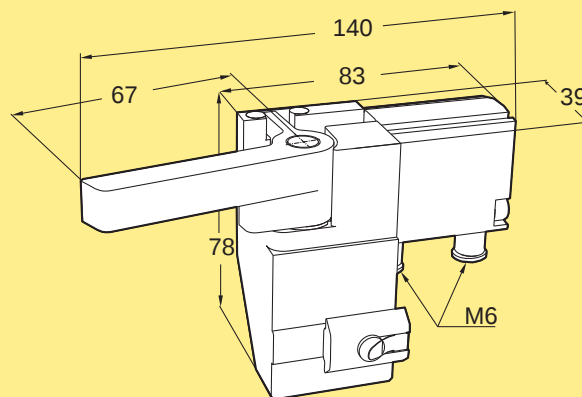
Butées pour palettes

Butée pour palettes pneumatiques

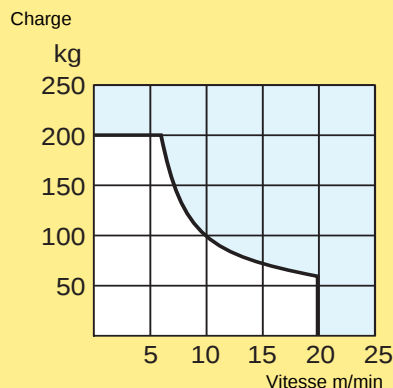


Butée pour palettes pneumatiques **XBPD 20x10**
Matériel de montage fourni.

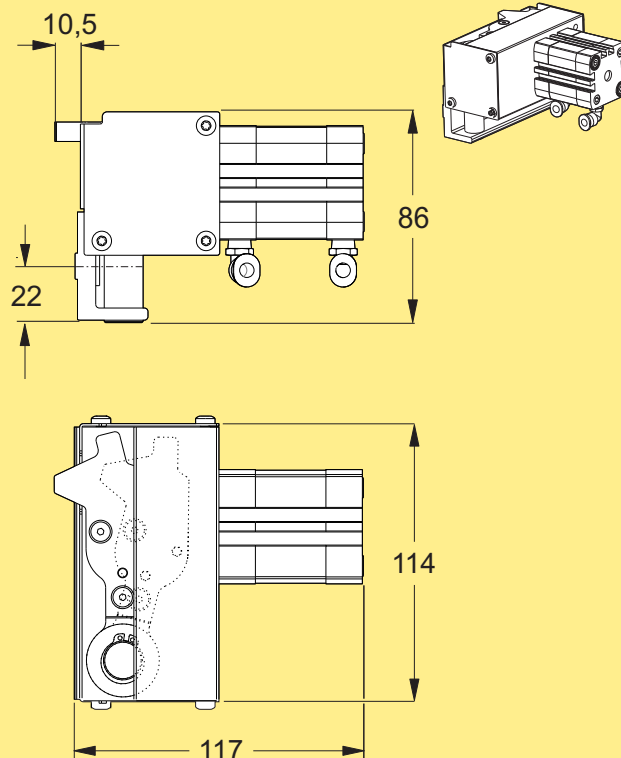
Butée pour palettes pneumatiques



Butée pour palettes pneumatiques **5110368**
Matériel de montage fourni.

Butée d'arrêt pneumatique

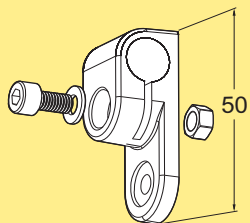
Le diagramme donne la charge maximale admissible d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) susceptible d'être arrêtée par une butée d'arrêt en fonction de la vitesse du convoyeur.



Butée d'arrêt pneumatique
Double effet

XBPD 32×15 C

Corps : aluminium anodisé. Capot : acier inoxydable. Pour utilisation avec capteur de position du vérin. Avec raccords Ø6 et matériel de fixation nécessaire. L'arrêt est à double effet, mais il possède aussi un ressort intégré qui assure l'arrêt en cas de coupure d'alimentation en air. Raccord : G 1/8". Course : 10 mm. Précision d'indexage : ± 1 mm.

Support pour détecteur de proximité horizontal

Support pour détecteur de proximité
horizontal

Pour capteurs M12

XBPB 12 H

Les capteurs doivent être dotés d'une distance de sensibilité de 8 mm

La vis, le boulon et l'écrou destinés à la pièce de fixation sont fournis.

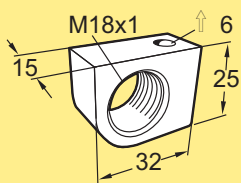
Montage sur la butée de palette XBPD 20×10 :

MC6S 5×12, BRB 5,3×10

Montage sur la rainure en T :

MC6S 5×12, BRB 5,3×10, XCAN 5

Support pour photocellule

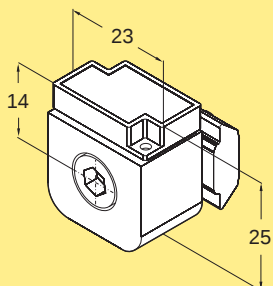


Support pour photocellule

5059001

Montage sur la rainure en T dans le guide :
M6S 6×30, BRB 6.4×12, XCAN 6

Réflecteur



Réflecteur

5111135

Matériel de montage fourni.