Système palettisé XK

Table des matières

Description du système	253
Palettes	
Accessoires pour palettes/pièces de rechange	255
Composants RFID	
Palettes XKPP 200 × 150 A, XKPP 250 × 225 A	
Palettes XKPP 300 × 300 A + disques-guides XKPG	258
Glissières	259
Guides (applications sèches)	259
Gouttières latérales (applications humides)	260

	X45
Outillage et accessoires261	
Station d'indexage de palette262	XS
Accessoires pour station d'indexage263	XS
Butée d'arrêt de palette264	
Modules d'aiguillage divergent et convergent	X65
- Introduction	7100
Modules d'aiguillage divergent266	
Modules d'aiguillage convergent266	X65P
Modules d'aiguillage combiné267	
	X85

P₀

XT

WL

XC

XF

ELV

CTL

FST

TR

APX

Description du système



Composants de palettisation pour système convoyeur XK

Les composants destinés aux convoyeurs XK sont conçus pour des applications palettisées difficiles acceptant des charges moyennes à lourdes et fonctionnant dans des environnements exigeants. Des profilés convoyeurs d'une grande résistance, des palettes robustes et une chaîne extra-résistante permettent la manipulation de produits pesant jusqu'à 30 kg. La taille maximum des produits sur les palettes dépend de la forme des produits et de l'emplacement de leur centre de gravité. La conception des composants du support latéral permettent une accumulation allant jusqu'à 200 kg par butée d'arrêt même dans les courbes à roues.

Dispositifs d'aiquillage

Les dispositifs d'aiguillage sont utilisés pour acheminer les produits en divisant ou en combinant des flux de produits.

Fonctions RFID

Toutes les palettes sont équipées de puces RFID. Des composants de système pour la palettisation automatique sont également disponibles. Contacter FlexLink Systems pour plus d'informations.

Chaîne pour système palettisé XK

Une chaîne spéciale de type XKTP 5 A a été développée pour être utilisée avec le système palettisé XK. Dans la mesure où la chaîne XKTP 5 A peut aussi être utilisée dans les systèmes

sans palettes, elle est listée sous "Chaînes de convoyeurs" dans la section de catalogue "Système convoyeur XK". La chaîne standard XKTP 5 ne peut pas être utilisée.

Exemples de domaines d'application

Transport et assemblage des pistons, robinets d'eau, bielles, roulements à billes et à rouleaux, roues dentées, vilebrequins et pompes hydrauliques.

Modules fonction

Plusieurs modules préconçus, comprenant notamment les fonctions convergence, divergence et indexage, peuvent être commandés à l'aide de l'outil de configuration en ligne. Contac-XD ter FlexLink Systems pour obtenir plus d'informations.

Chargement des palettes

Le centre de gravité du produit (structure de fixation comprise) doit être compris dans un rectangle de 40 mm x 140 mm au centre de la palette. Voir la figure.

Caractéristiques techniques

Tailles palettes (IxLxH) 200 mm x 150 mm x 53 mm 250 mm × 225 mm × 53 mm 300 mm × 300 mm × 53 mm

Charge maximale sur la IDX palette30 kg (palette et fixation comprises)

Palette 200×150 avec balise RFID Balise RFID

Palette 200 mm x 150 mm

XKPP 200×150 A

Unité préassemblée comprenant deux disques-guides et une balise RFID.

Poids: 1,4 kg.

Palette : aluminium moulé sous pression. Disque-guide : résine acétale POM.

Voir page 257 pour le détail des dimensions de la

palette.

Palette 250×225 avec balise RFID



Palette 250 mm x 225 mm

XKPP 250×225 A

Unité préassemblée comprenant deux disques-guides et une balise RFID.

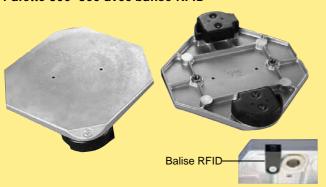
Poids: 1,8 kg.

Palette : aluminium moulé sous pression. Disque-guide : résine acétale POM.

Voir page 257 pour le détail des dimensions de la

palette.

Palette 300×300 avec balise RFID



Palette 300 mm x 300 mm

XKPP 300×300 A

Remarque : Cette palette ne peut pas être accumulée dans les courbes à 180°.

Unité préassemblée comprenant deux disques-guides et une balise RFID.

Poids: 2,3 kg.

Palette : aluminium moulé sous pression.

Disque-guide : résine acétale POM.

Voir page 258 pour le détail des dimensions de la

palette.

XS

Le disque-quide amorti XKPG D105 A est particulièrement utile pour :

- les vitesses de convoyeur ≥10 m/min afin de réduire les bruits dus aux collisions entre les palettes,
- pour réduire les chocs au niveau des produits sensibles
- réduire la pression en fin de queue se formant lors de l'arrêt de queues de palettes plus longues et lourdes

et la guide également en direction de la palette tout en augmentant sa résistance à l'usure, grâce à l'insert en acier placé à l'endroit où vient s'enclencher le bras d'arrêt.

Informations de commande

Les disques guides amortis doivent être commandés en tant qu'accessoires. Les palettes standard (XKPP) ne peuvent pas être commandées avec des disques guides amortis. Cependant, les palettes standard peuvent être aisément reconstruites en suivant la procédure suivante.

Méthodes d'assemblage

Les disques quide amortis peuvent être installés de deux facons différentes :

Méthode 1 – Disque avant uniquement remplacé par la version amortie

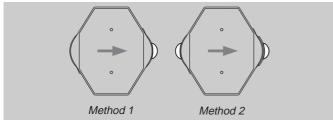
Fonction:

Réduction des chocs entre les palettes.

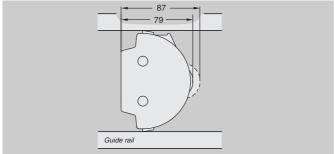
Méthode 2 – Disgues avant et arrière remplacés par leur version amortie.

Fonction:

- Amélioration de la réduction des chocs entre les palettes par rapport à la méthode 1.
- Réduire la pression en fin de queue se formant lors de l'arrêt de queues de palettes plus longues et lourdes.



Lorsque deux palettes entrent en collision, le nez vient s'écraser contre le disque guide, transférant par conséquent la force du choc de manière perpendiculaire vers les glissières.



Remargue:

Utiliser des capteurs optiques pour indiquer la longueur maximale de la file d'attente au lieu d'un capteur de proximité orienté vers une plaquette signal de palette.

Disque-guide avec fonction d'amortissement intégrée



Disque-guide avec amortisseur

XKPG D105 A

Corps: résine acétale POM Amortisseur : polyuréthane. Poids : 0,38 kg.

Voir page 258 pour obtenir des informations détaillées

sur les disques-guides.

Avec vis, patin de glissement et amortisseur. Remarque: La version précédente de ce produit (XKPG D105) peut être commandée comme pièce de rechange.



Disque-guide

XKPG 105 A

Corps: résine acétale POM.

Poids: 0,24 kg

Voir page 258 pour obtenir des informations détaillées

sur les disques-guides.

Avec vis, patin de glissement et amortisseur. Remarque : La version précédente de ce produit (XKPG 105) peut être commandée comme pièce de

rechange.

Patin de glissement pour palette



Patin de glissement

Acier. Avec vis.

XKPS 105

Amortisseur pour palette



Amortisseur Polyuréthane

3926430

X65

X65P

X85

X85P

XΗ

XK

XKP

X180

X300

GR CS

XT

WL

XC

XF

XD

ELV

CTL

FST

TR

APX



Étiquette RFID

L'étiquette RFID peut être lue avec fiabilité à une vitesse allant jusqu'à 30 m/min. L'étiquette possède une vis sans tête M5 et est montée sur un support en plastique.

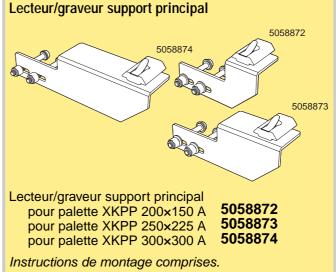
Type fileté	M5x16,5 mm
Fréquence de fonctionnement	125 kHz
Mémoire [BIT]	224 (7 pages de 32 bits chacune)

Étiquette RFID Étiquette RFID 5058153 1) Le support d'étiquette RFID est fourni avec toutes les palettes.

Tête de lecture/écriture

Les têtes de lecture/écriture échangent des données avec les étiquettes RFID passives à une distance maximale de 20 mm. La tête de lecture/écriture est dotée d'un connecteur M12. Le câble M12 est connecté à une prise M12 ASi. Jusqu'à 31 têtes de lecture/écriture peuvent être connectées à un seul système ASi.





XS

X65

X65P

X85

X85P

XΗ

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

 WL

XC

XF

XD

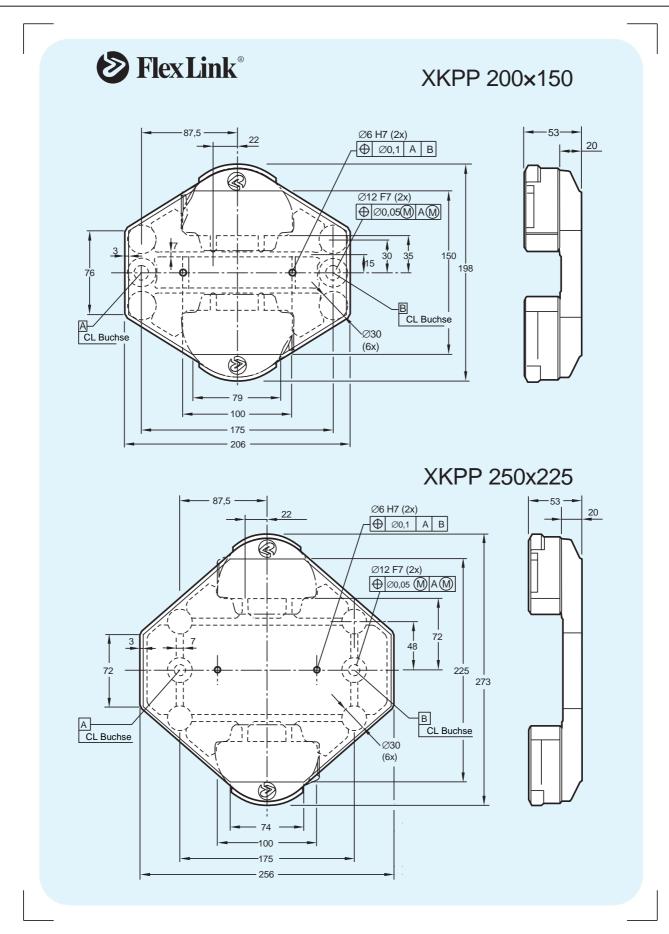
ELV

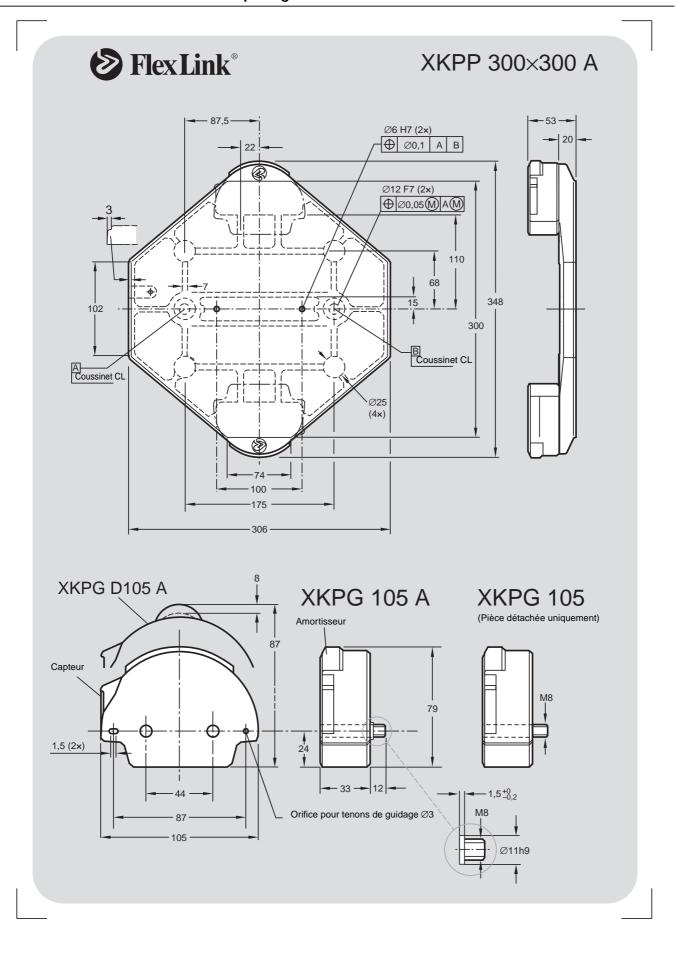
CTL

FST

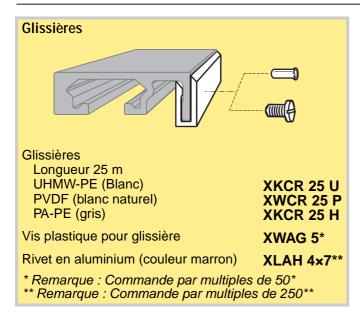
TR

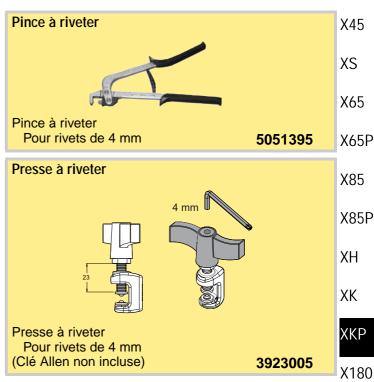
APX





Glissières PO





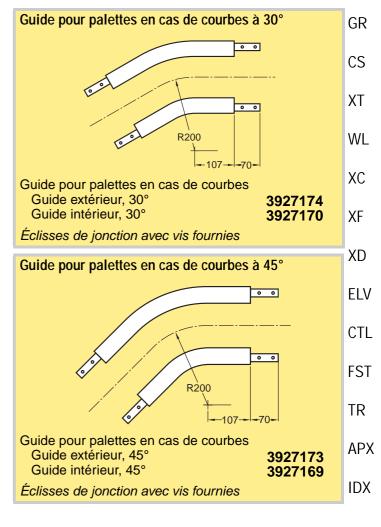
Guides (applications sèches)

Guide rectiligne

Guide Longueur 3 m

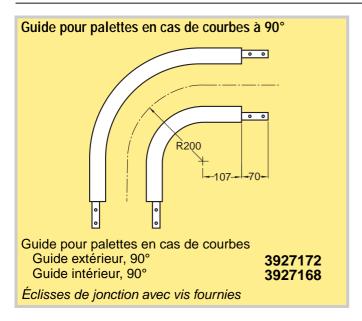
XKRS 3×42

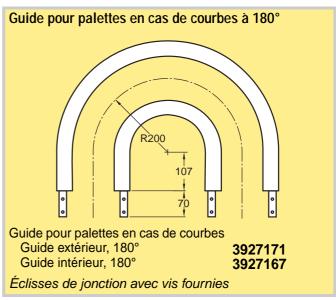
Support de guide latéral : voir page 261.



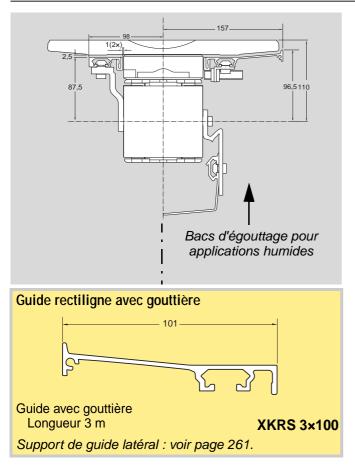
X300

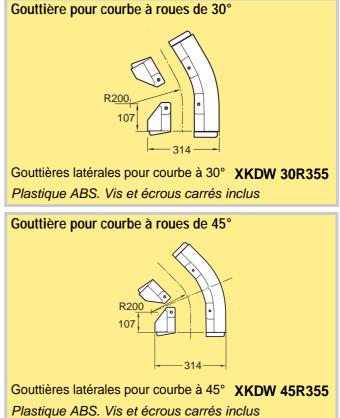
Guides (applications sèches, suite)

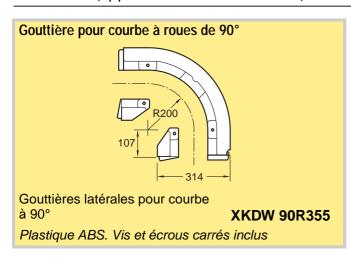


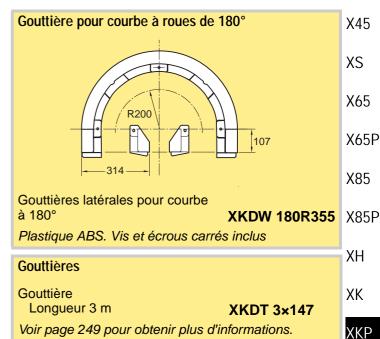


Gouttières latérales (applications humides)

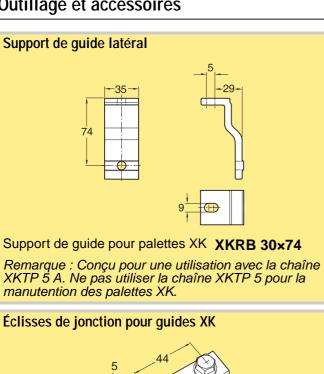


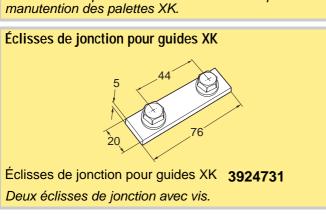


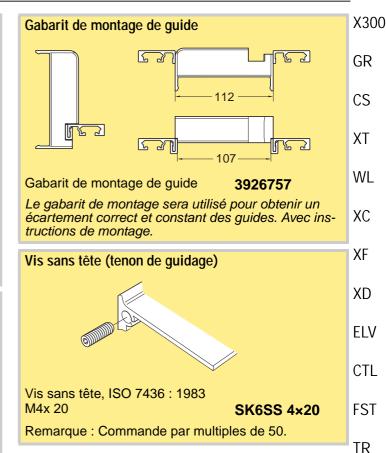




Outillage et accessoires

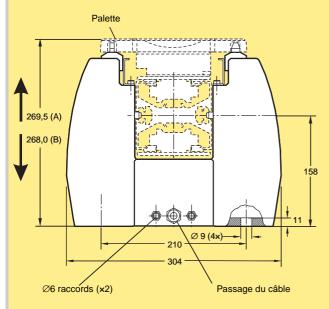


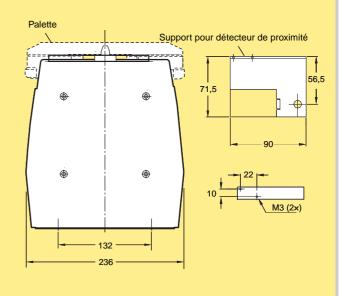




APX

Station d'indexage de palette





Station d'indexage pneumatique

(A) = indexée, (B) = non indexée.

Remarque: Conçu pour une utilisation avec la chaîne XKTP 5 A. Ne pas utiliser la chaîne XKTP 5 pour la manutention des palettes XK. Châssis : aluminium moulé. Réglettes et tenons de

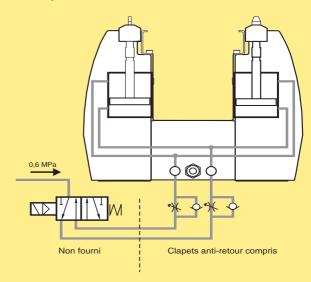
guidage : acier trempé.
Précision d'indexage : ±0,1 mm. Force verticale maximale par règle à 0,6 MPa : 600 N y compris le poids de

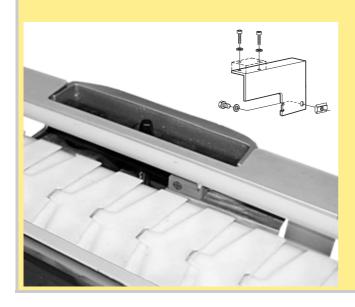
La station d'indexage doit être installée sur un support séparé qui ne doit pas être raccordé de manière rigide au profilé du convoyeur.

Spécifier la station d'indexage avec guides avec ou sans gouttière.

FlexLink Systems ne fournit pas les détecteurs de proximité. Pour indiquer « palette prête à lever », on peut utiliser le détecteur de proximité SICK (série IQ 10, plage de détection 6 mm) ou similaire. Voir la figure ci-dessous.

XKPX 175 A





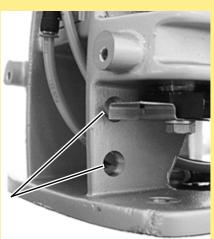
Capteur: Filet M12

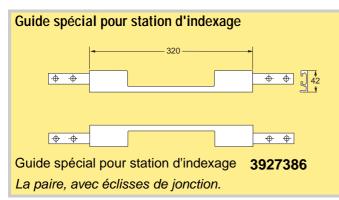
Longueur de corps maximale 50 mm

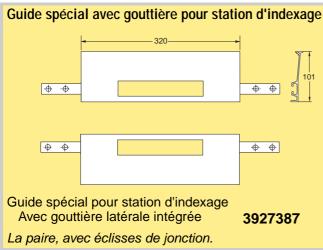
Capteur de surface

Plage de détection 1-4 mm

Utiliser des raccords coudés (pour l'accessibilité)





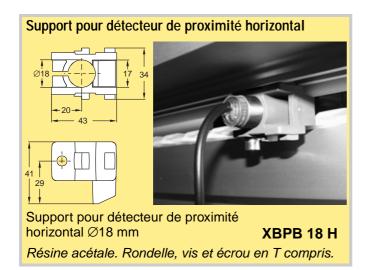


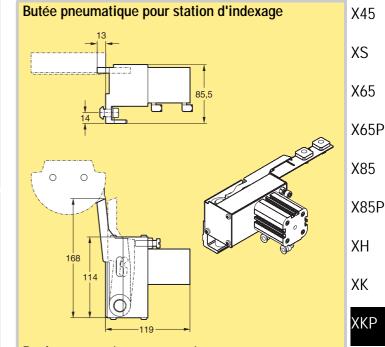
À propos des détecteurs de proximité

Le détecteur de proximité (non fourni par FlexLink) doit avoir une distance de réaction de 3,5 mm jusqu'à la surface d'initiation en acier.

Exemple : la distance de captage efficace de SICK (plage de détection IM12 6 mm) est de 4,86 mm. Le calcul s'effectue de la manière suivante : $6 \text{ mm} \times 0.81^* = 4.86 \text{ mm}$.

*Plage de détection utile = 0,81 × plage de détection nominale.





Butée pneumatique pour station d'indexage, à double-effet

XKPD 32×15 LB

Corps: aluminium anodisé. Capot: acier inoxydable. Pour utilisation avec capteur de position du vérin. Avec raccords Ø6 et matériel de fixation nécessaire.

L'arrêt est à double effet, mais il possède aussi un ressort intégré qui assure l'arrêt en cas de coupure d'alimentation en air.



La butée est fournie avec un capot pour le levier d'arrêt. Les dimensions du capot ont été conçues pour qu'il puisse être utilisé avec les palettes les plus grandes. Il peut être facilement découpé pour être adapté aux autres types de palettes. Le capot est fixé à la rainure en T du guide.

Remarque : Conçu pour une utilisation avec la chaîne XKTP 5 A. Ne pas utiliser la chaîne XKTP 5 pour la manutention des palettes XK.

X300

X180

GR

CS

WL

XT

XC

XF

XD

ELV

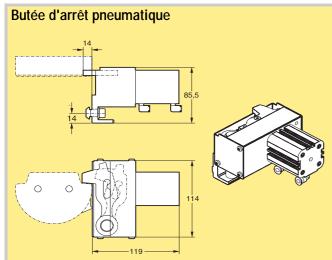
CTL

FST

TR

APX

Butée d'arrêt de palette



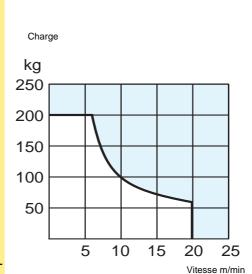
Butée d'arrêt pneumatique Double effet

XKPD 32×15 B

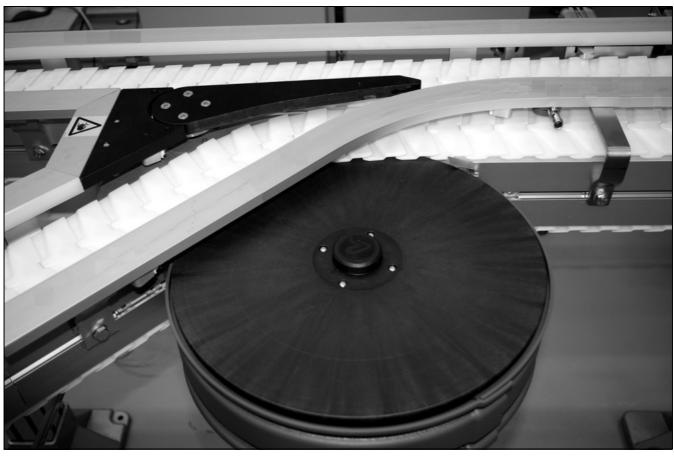
Corps : aluminium anodisé. Capot : acier inoxydable. Pour utilisation avec capteur de position du vérin. Avec raccords Ø6 et matériel de fixation nécessaire. L'arrêt est à double effet, mais il possède aussi un ressort intégré qui assure l'arrêt en cas de coupure d'alimentation en air.

Raccord : G 1/8". Course : 15 mm. Précision d'indexage : ±1 mm.

Remarque: Conçu pour une utilisation avec la chaîne XKTP 5 A. Ne pas utiliser la chaîne XKTP 5 pour la manutention des palettes XK.

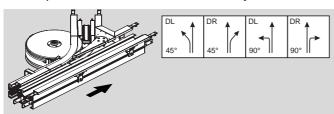


Le diagramme donne la charge maximale admissible d'un groupe de palettes (poids produit + poids palette) susceptible d'être arrêtée par une butée d'arrêt en fonction de la vitesse du convoyeur.



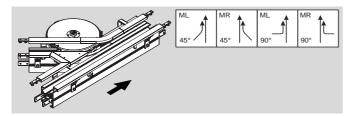
Modules d'aiguillage divergent

Les modules d'aiguillage divergent sont utilisés pour quider les palettes sélectionnées d'un convoyeur à un autre.



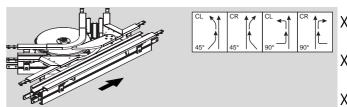
Modules d'aiguillage convergent

Les modules d'aiguillage convergent sont utilisés pour ramener les palettes d'un convoyeur satellite au convoyeur principal (ligne principale).



Modules d'aiguillage combiné

On utilise l'aiguillage combiné pour guider les palettes sélectionnées d'un convoyeur principal (ligne principale) à un convoyeur satellite et inversement. La combinaison XT permet aussi de faire recirculer les palettes sur le satellite jusqu'à ce qu'elles puissent revenir sur la ligne princi-WL pale.



Configurateur

ELV Les modules d'aiguillage convergent/divergent combinés peuvent être configurés individuellement à la taille de palette adéquate à l'aide du configurateur. Le configura-CTL teur crée un modèle 3D CAD géométriquement correct qui peut être inséré dans le plan. Le module configuré inclut la **FST** fonction, les arrêts, les profilés convoyeur, les courbes à roues et les guides.

Les options configurables comprennent :

- La taille spécifique de la palette
- Capteurs
- Les lecteurs RFID et les supports
- Photocellules et supports

X45

XS

X65

X65P

X85

X85P

XH

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XC

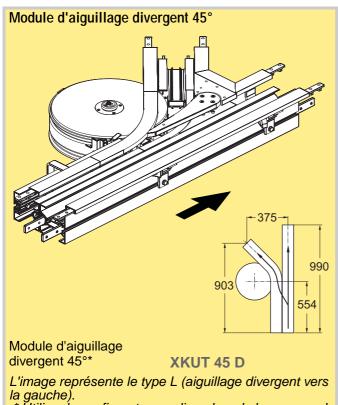
XF

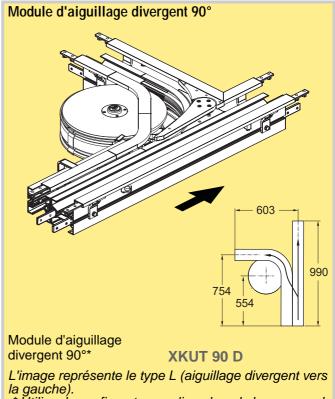
XD

TR

APX

Modules d'aiguillage divergent





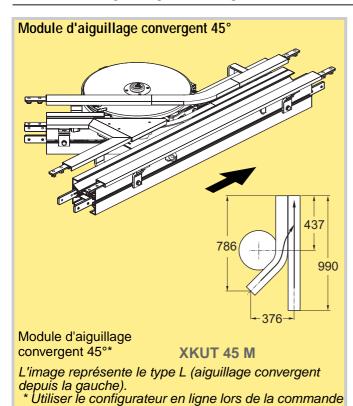
la gauche).
* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande la gauche).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande Longueur de chaîne utile : 2,02 m sans retour (4,04 m

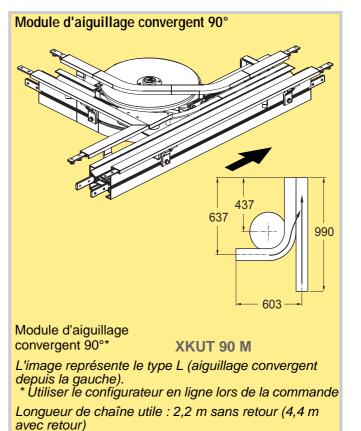
Longueur de chaîne utile : 2,2 m sans retour (4,4 m avec retour)

Modules d'aiguillage convergent

avec retour)



Longueur de chaîne utile : 2,02 m sans retour (4,04 m



avec retour)

XS

X65

X65P

X85

X85P

ΧН

XK

XKP

X180

X300

GR

CS

XT

WL

XC

XF

XD

ELV

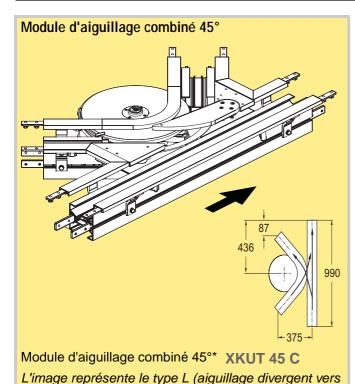
CTL

FST

TR

APX

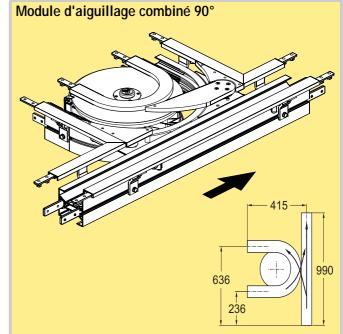
IDX



la gauche, aiguillage convergent depuis la gauche).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Longueur de chaîne utile : 1,94 m sans retour (3,9 m



Module d'aiguillage combiné 90°* XKUT 90 C

L'image représente le type L (aiguillage divergent vers la gauche, aiguillage convergent depuis la gauche).

* Utiliser le configurateur en ligne lors de la commande

Longueur de chaîne utile : 2,0 m sans retour (4,0 m avec retour)

Flex Link®

avec retour)